

03M3-KP-TT.PMM.001

Перв. примен.

Справ. №

Типы прожекторных мачт и молниеотводов	Типы фундаментов, оголовок фундаментов
МПУ-16-В3	ОГ.СМ.530.1580.9; ФМ4.219.2.L.S.2; ФМ4.325.2.L.S.2; ФМ4.426.2.L.S.2
МПУ-18-В3	
МПУ-22	
МПУ-27	
МПУ-16-В5	ОГ.СМ.530.1580.10; ФМ4.219.2.L.S.2; ФМ4.325.2.L.S.2; ФМ4.426.2.L.S.2
МПУ-21-В3	
МПУ-32	
МПУ-30	
МПУ-18-В5	ОГ.СМ.530.2590.12; ФМ4.219.2.L.S.2; ФМ4.325.2.L.S.2; ФМ4.426.2.L.S.2
МПУ-21-В5	ОГ.СМ.530.2590.14; ФМ4.219.2.L.S.2; ФМ4.325.2.L.S.2; ФМ4.426.2.L.S.2
МПУ-24-В3	ОГ.СМ.720.1580.9; ФМ4.219.1.L.S.2; ФМ4.325.1.L.S.2; ФМ4.426.1.L.S.2
МПУ-37	
МПУ-24-В5	ОГ.СМ.720.2590.12; ФМ4.219.1.L.S.2; ФМ4.325.1.L.S.2; ФМ4.426.1.L.S.2
МПУ-27-В3	
МПУ-27-В5	ОГ.СМ.720.2590.14; ФМ4.219.1.L.S.2; ФМ4.325.1.L.S.2; ФМ4.426.1.L.S.2
МПУ-42	ФПа.219.1.L.S; ФПа.219.1A.L.S.D; ФПа.273.1.L.S; ФПа.273.1A.L.S.D; ФПа.325.1.L.S; ФПа.325.1A.L.S.D; ФПа.530.1.L.S; ФПа.530.1A.L.S.D; ОГ.ФПа.219.1.L.S; ОГ.ФПа.273.1.L.S; ОГ.ФПа.325.1.L.S; ОГ.ФПа.530.1.L.S
МПУ-50-В2	
МЛ-60-В2	
МПУ-30-В3	
МПУ-30-В5	
МПУ-35-В3	
МПУ-35-В5	

Подп. и дата

Инд. № дудл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

21.06.2019г

052

Типы прожекторных мачт и молниеотводов	Типы фундаментов, оголовок фундаментов
МПУ-15.Ф	ФС.219.2.L.S; ФС.219.2A.L.S.D; ФС.273.2.L.S; ФС.273.2A.L.S.D; ФС.325.2.L.S; ФС.325.2A.L.S.D; ОГ.С.219.2.500.S; ОГ.С.273.2.500.S; ОГ.С.325.2.500.S
МПУ-15.X	ФС.219.1.L.S; ФС.219.1A.L.S.D; ФС.273.1.L.S; ФС.273.1A.L.S.D; ФС.325.1.L.S; ФС.325.1A.L.S.D; ОГ.С.219.1.1400.S; ОГ.С.273.1.1400.S; ОГ.С.325.1.1400.S

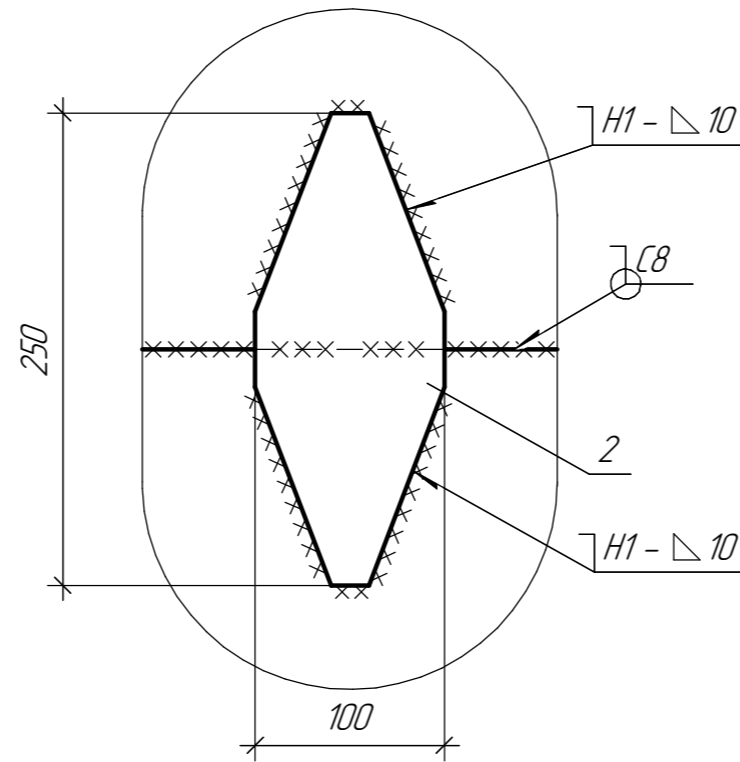
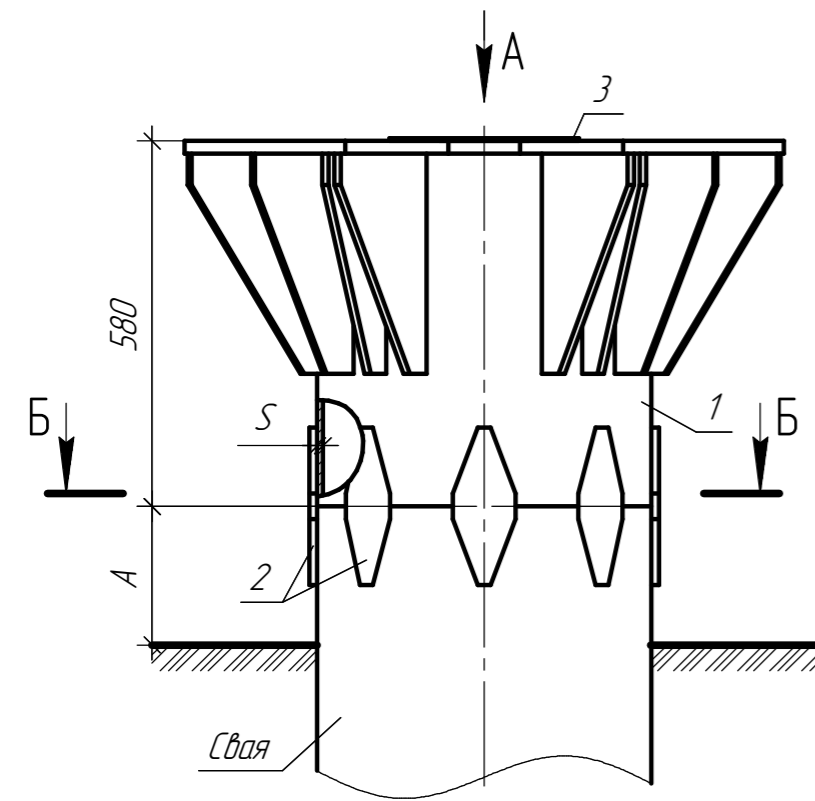
03M3-KP-TT.PMM.001								
1	Нав.	Шинкевич		06.19	Таблица соответствия прожекторных мачт, молниеотводов и фундаментов, оголовок фундаментов	Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ док.им.	Подп.	Дата				
Разраб.	Шинкевич			06.19				
Пров.	Градовский			06.19				
Т.контр.						Лист	Листов	1
Н.контр.	Югов			06.19		АО "ОМСКИЙ ЭМЗ"		
Утв.	Касьян			06.19		Формат А3		

Копировал

Формат А3

ОГ.СМ.530.1580.S

Установка усиливающей накладки



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Вес ед., кг	Вес, кг	Примечание	
1	ОГ.СМ.530.1580.9.01	Оголовок	1	255,40	255,40		
2	ОГ.СМ.530.1580.9.02	Накладка	8	1,56	12,51		
3	ОГ.СМ.530.1580.9.03	Крышка	1	3,02	3,02		
					Итого:	270,93	без цинка
					Итого:	281,77	с цинком

Оголовок ОГ.СМ.530.1580.10

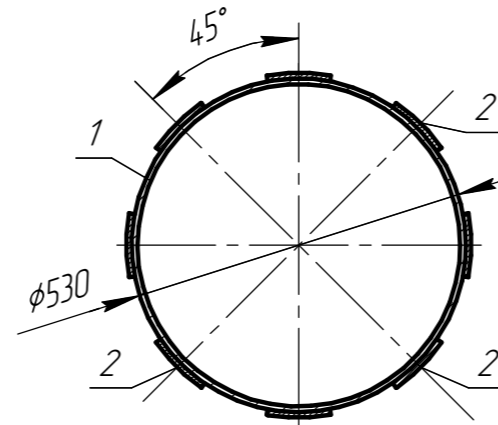
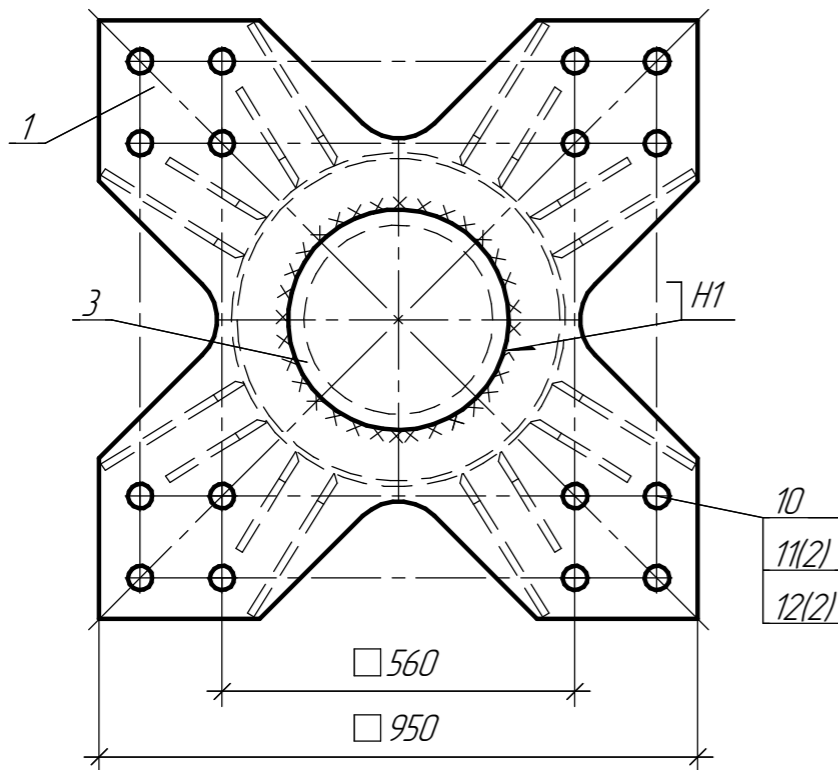
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Вес ед., кг	Вес, кг	Примечание	
1	ОГ.СМ.530.1580.10.01	Оголовок	1	262,38	262,38		
2	ОГ.СМ.530.1580.10.02	Накладка	8	1,56	12,51		
3	ОГ.СМ.530.1580.10.03	Крышка	1	3,02	3,02		
					Итого:	277,91	без цинка
					Итого:	289,03	с цинком

Ведомость метизов

Поз.	Наименование	Кол., шт.	Масса, кг		Примечание
			ед.	всех	
10	Болт М36-6dх130.88	16	1,461	23,376	ГОСТ 7798-70
11	Гайка М36-6Н.8	32	0,417	13,337	ГОСТ 5915-70
12	Шайба А.36.01	32	0,092	2,945	ГОСТ 11371-78
			Итого:	39,658	

А

Б-Б



Примечания:

1. Трубы по ГОСТ 10704-91, ГОСТ 8732-78, ГОСТ 20295-85.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Катет шва принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов, кроме указанных особо.
3. Толщина стенки S трубы оголовка определяется согласно таблице соответствия прожекторных мачт, молниеотводов и фундаментов.
4. Тип антикоррозионного покрытия определяется проектом.
5. Высота расположения зоны стыковки А определяется согласно проекта.

ОЭМЗ-КР-ТП.ПММ.001-24						
1	Нов.	Шинкевич	06.19			
Изм.	Лист	№ док.м.	Подп. Дата			
Разраб.	Шинкевич		06.19			
Пров.	Градовский		06.19			
Т.контр.						
Н.контр.	Югов		06.19			
Утв.	Касьян		06.19			
Оголовок фундамента ОГ.СМ.530.1580.S				Лист	Масса	Масштаб
				Лист	Листов	1
Монтажный чертеж				АО "Омский ЭМЗ"		

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № докл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

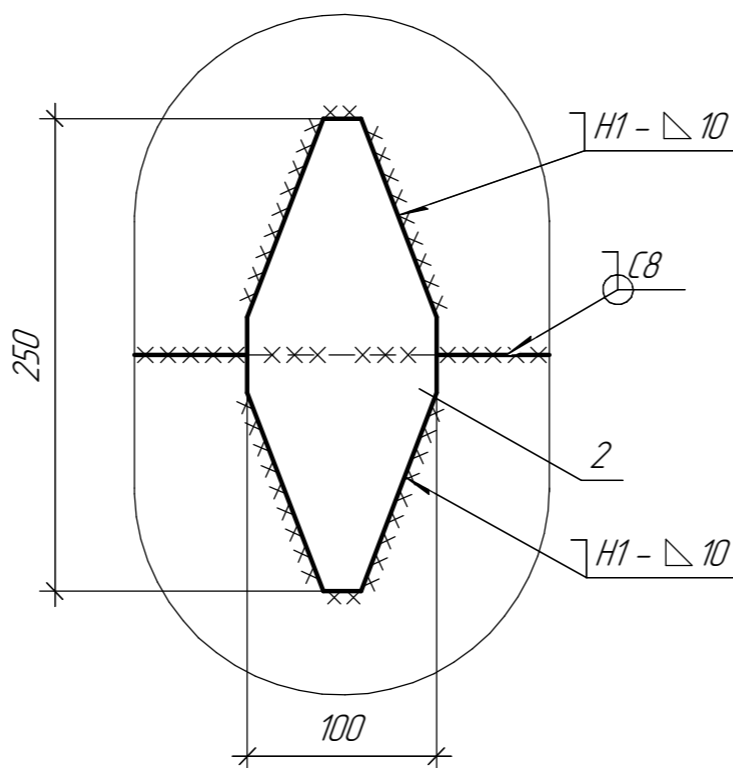
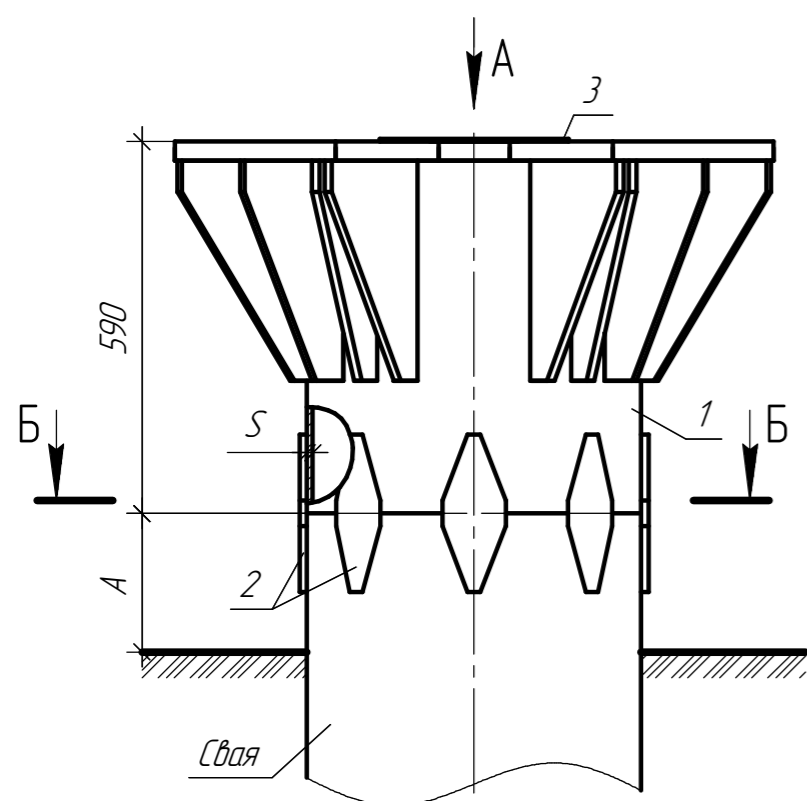
Инв. № подл.

27.06.2019г.

052

ОГ.СМ.530.2.590.S

Установка усиливающей накладки



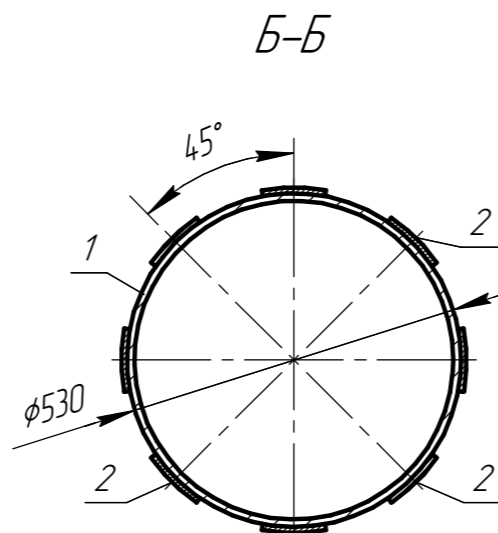
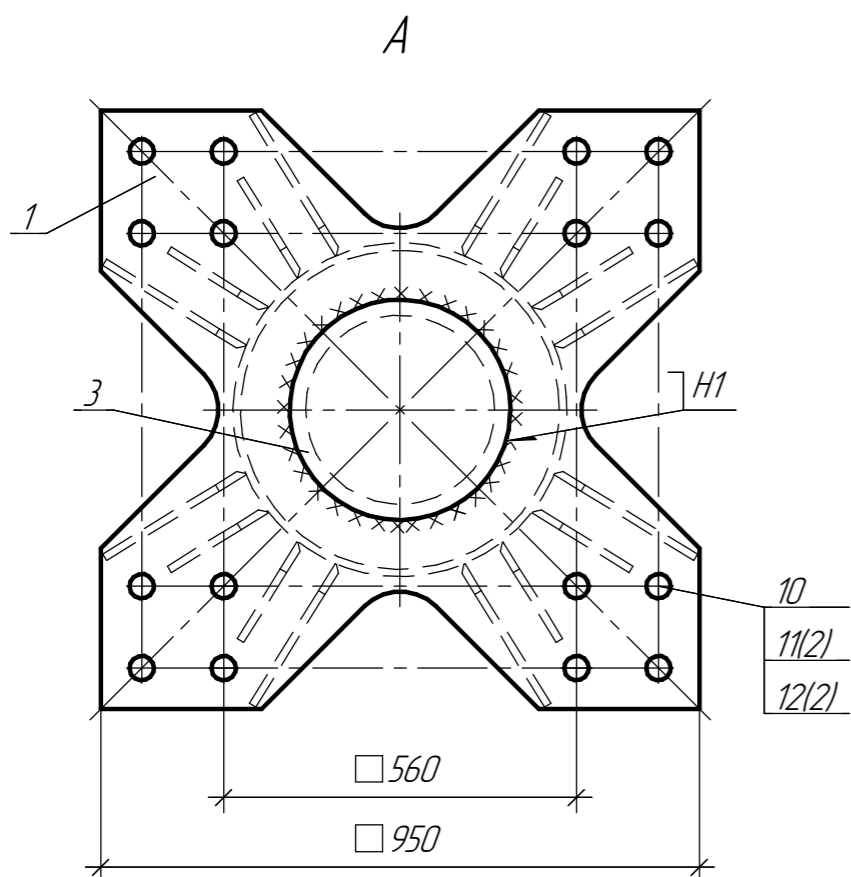
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Вес ед., кг	Вес, кг	Примечание	
1	ОГ.СМ.530.2.590.12.01	Оголовок	1	338,77	338,77		
2	ОГ.СМ.530.2.590.12.02	Накладка	8	1,56	12,51		
3	ОГ.СМ.530.2.590.12.03	Крышка	1	3,02	3,02		
					Итого:	354,31	без цинка
					Итого:	368,47	с цинком

Оголовок ОГ.СМ.530.2.590.14

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Вес ед., кг	Вес, кг	Примечание	
1	ОГ.СМ.530.2.590.14.01	Оголовок	1	352,54	352,54		
2	ОГ.СМ.530.2.590.14.02	Накладка	8	1,56	12,51		
3	ОГ.СМ.530.2.590.14.03	Крышка	1	3,02	3,02		
					Итого:	368,07	без цинка
					Итого:	382,79	с цинком

Ведомость метизов

Поз.	Наименование	Кол, шт	Масса, кг		Примечание
			ед.	всех	
10	Болт М36-6дх140.88	16	1,541	24,656	ГОСТ 7798-70
11	Гайка М36-6Н.8	32	0,417	13,337	ГОСТ 5915-70
12	Шайба А.36.01	32	0,092	2,945	ГОСТ 11371-78
			Итого:	40,938	



Примечания:

1. Трубы по ГОСТ 10704-91, ГОСТ 8732-78, ГОСТ 20295-85.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Катет шва принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов, кроме указанных особо.
3. Толщина стенки S трубы оголовка определяется согласно таблице соответствия проектных мачт, молниеотводов и фундаментов.
4. Тип антикоррозионного покрытия определяется проектом.
5. Высота расположения зоны стыковки А определяется согласно проекта.

ОЭМЗ-КР-ТП.ПММ.001-25			
1	Нов.	Шинкевич	06.19
Изм.	Лист	№ док.м.	Модп. Дата
Разраб.	Шинкевич		06.19
Пров.	Градовский		06.19
Т.контр.			
Н.контр.	Югов		06.19
Утв.	Касьян		06.19

Лит.	Масса	Масштаб

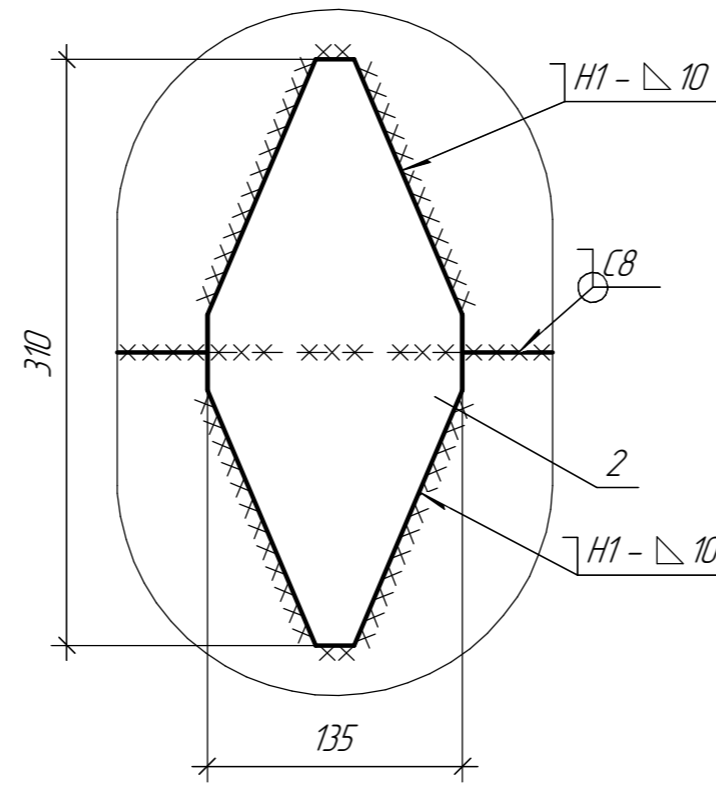
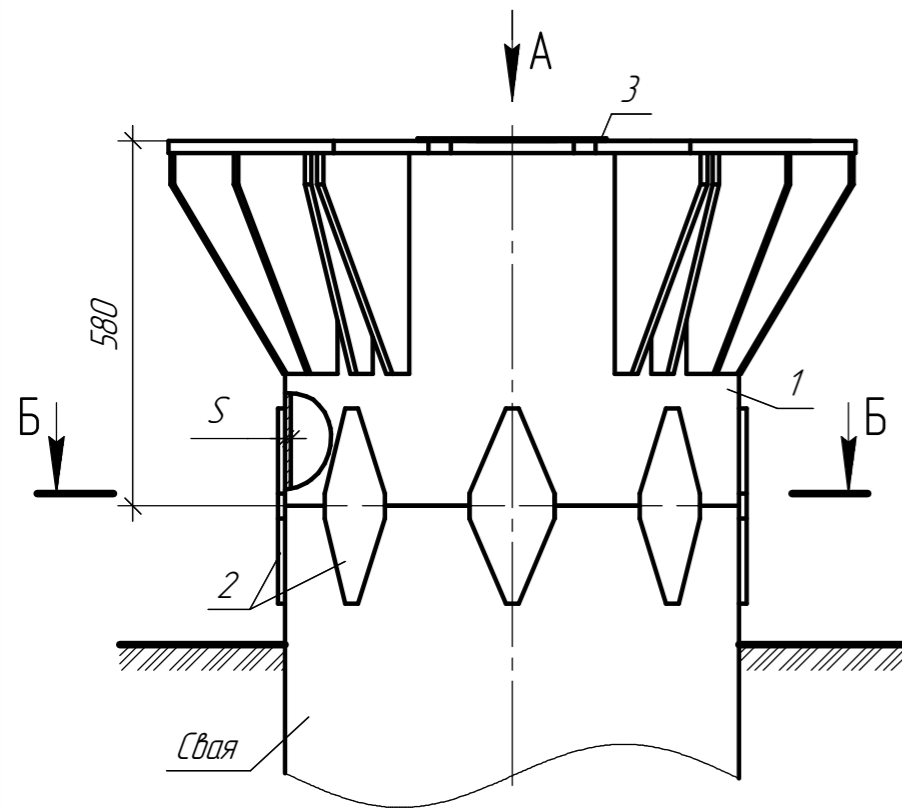
Оголовок фундамента	
ОГ.СМ.530.2.590.S	

Лист	Листов
	1

Монтажный чертёж	
АО "Омский ЭМЗ"	

ОГ.СМ.720.1580.С

Установка усиливающей накладки



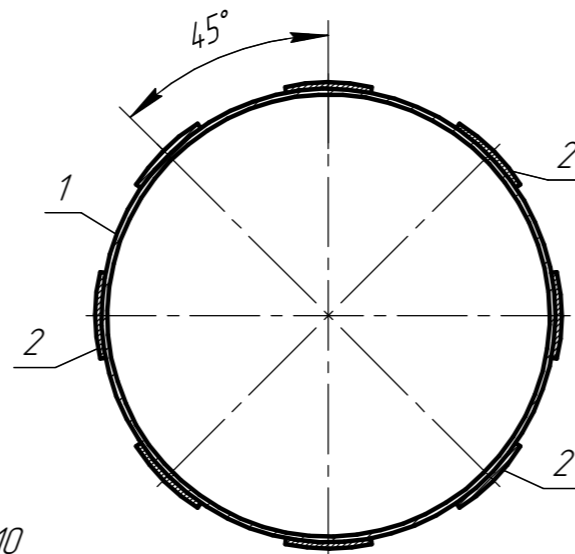
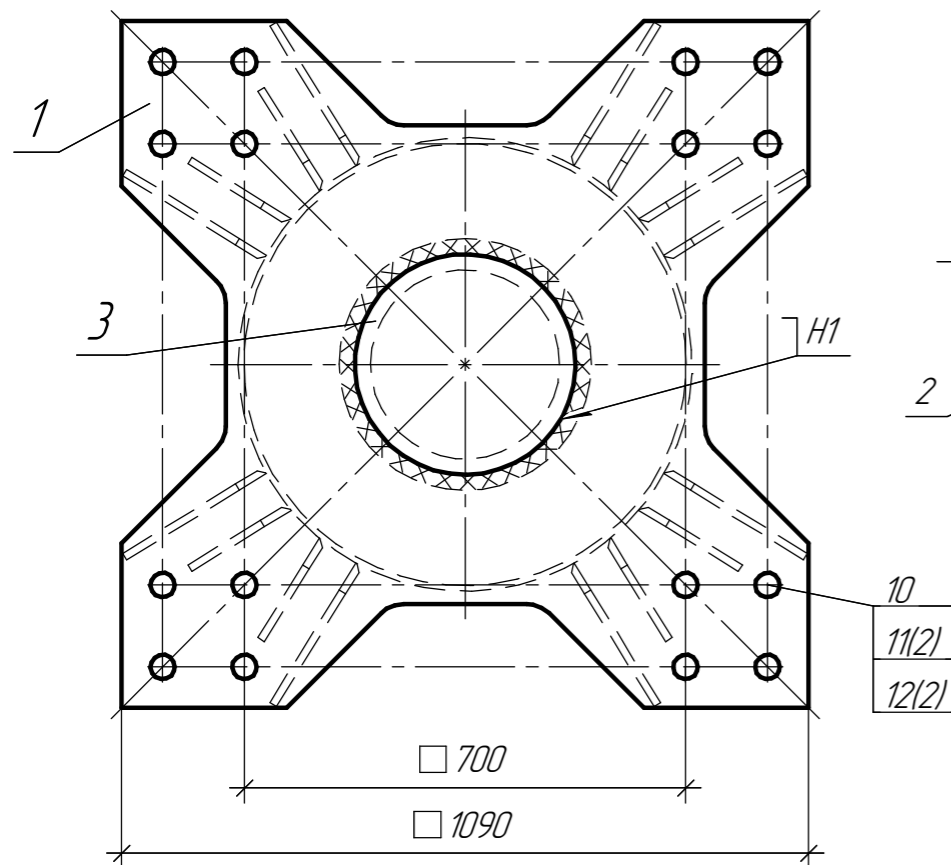
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Вес ед., кг	Вес, кг	Примечание	
1	ОГ.СМ.720.1580.9.01	Оголовок	1	325,15	325,15		
2	ОГ.СМ.720.1580.9.02	Накладка	8	2,48	19,84		
3	ОГ.СМ.720.1580.9.03	Крышка	1	3,02	3,02		
					Итого:	348,01	без цинка
					Итого:	361,93	с цинком

Ведомость метизов

Поз.	Наименование	Кол, шт	Масса, кг		Примечание
			ед.	всех	
10	Болт М36-6dх140.88	16	1,541	24,656	ГОСТ 7798-70
11	Гайка М36-6Н.8	32	0,417	13,337	ГОСТ 5915-70
12	Шайба А.36.01	32	0,092	2,945	ГОСТ 11371-78
			Итого:	40,938	

А

Б-Б



Примечания:

1. Трубы по ГОСТ 10704-91, ГОСТ 8732-78, ГОСТ 20295-85.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Катет шва принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов, кроме указанных особо.
3. Толщина стенки S трубы оголовка определяется согласно таблице соответствия прожекторных мачт, молниеотводов и фундаментов.
4. Тип антикоррозионного покрытия определяется проектом.
5. Высота расположения зоны стыковки А определяется согласно проекта.

ОЭМЗ-КР-ТП.ПММ.001-26				Лит.	Масса	Масштаб
1	Нов.	Шинкевич	06.19			
Изм.	Лист	№ док.м.	Подп.	Дата		
Разраб.	Шинкевич		06.19			
Пров.	Градовский		06.19			
Т.контр.						
Н.контр.	Югов		06.19			
Утв.	Касьян		06.19			
Оголовок фундамента ОГ.СМ.720.1580.С				Лист	Листов	1
Монтажный чертеж				АО "Омский ЭМЗ"		

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № докл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

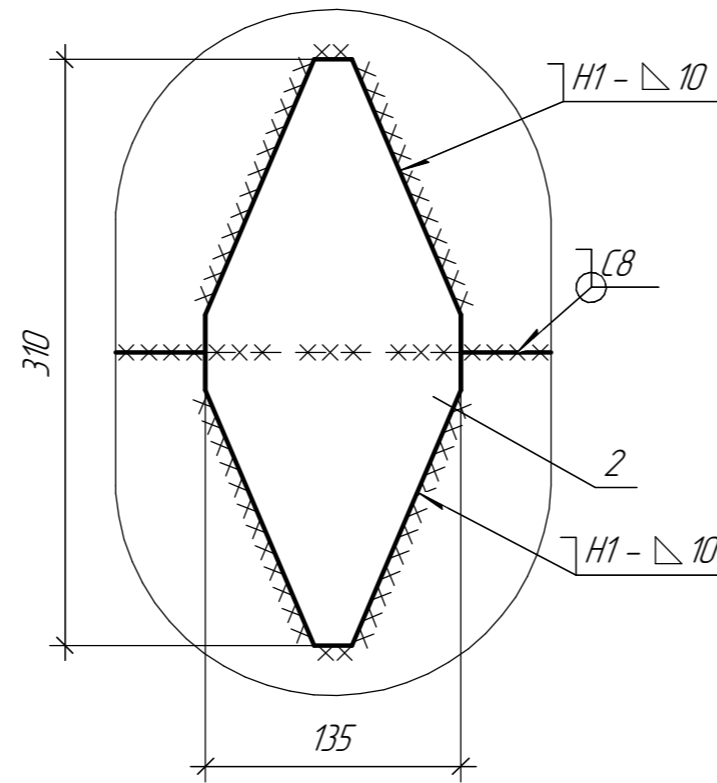
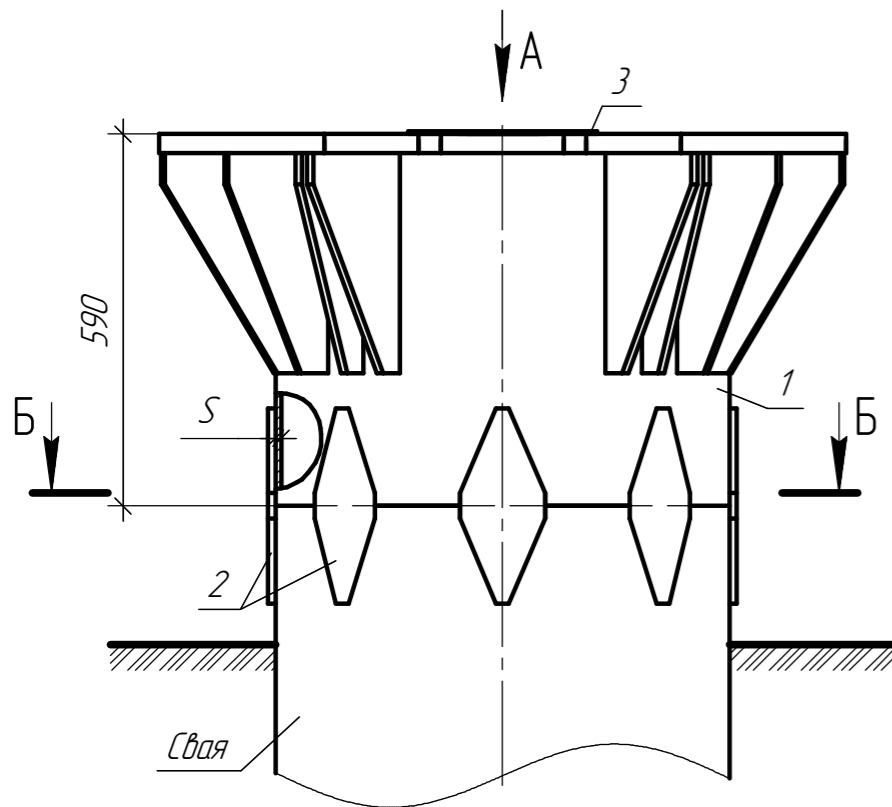
Инв. № подл.

27.06.2019г.

052

ОГ.СМ.720.2.590.S

Установка усиливающей накладки



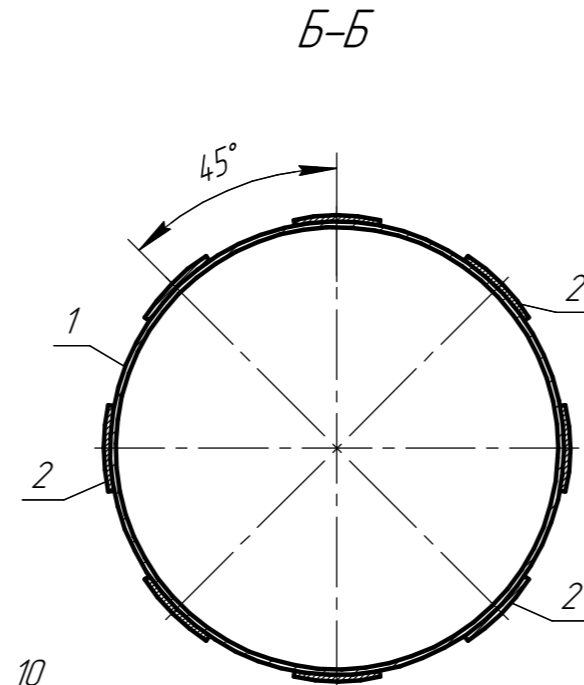
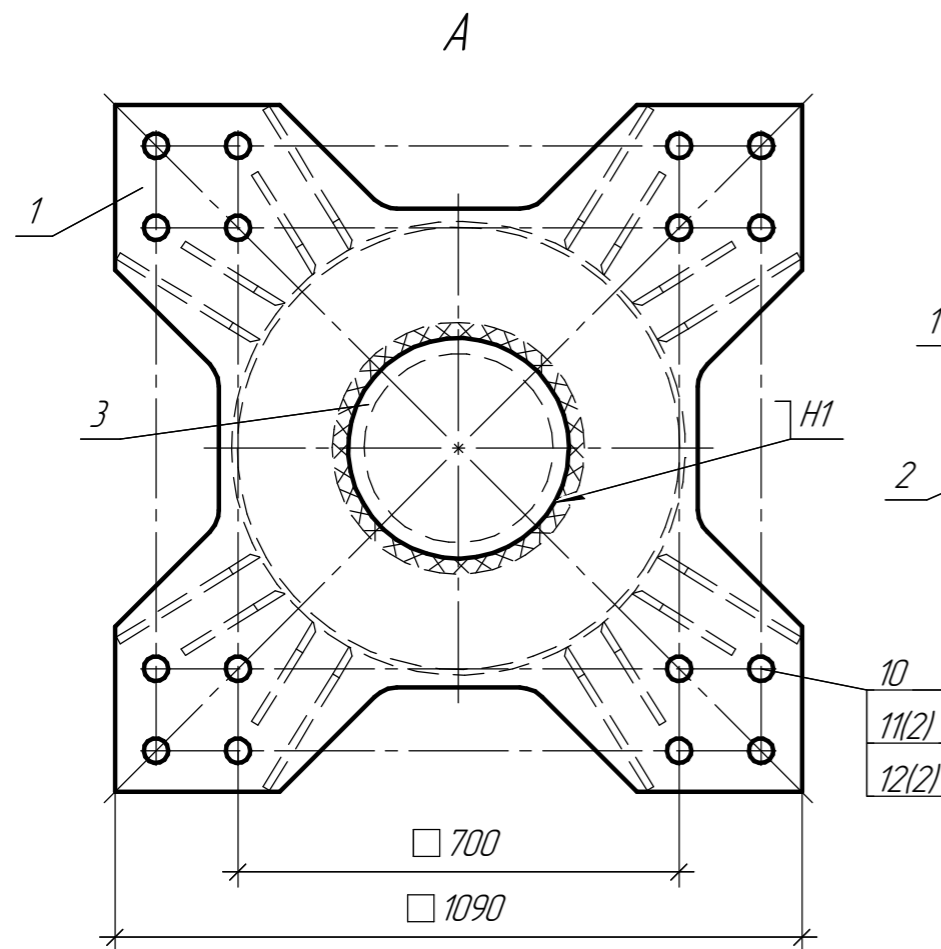
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Вес ед., кг	Вес, кг	Примечание	
1	ОГ.СМ.720.2.590.12.01	Оголовок	1	433,02	433,02		
2	ОГ.СМ.720.2.590.12.02	Накладка	8	2,48	19,84		
3	ОГ.СМ.720.2.590.12.03	Крышка	1	3,02	3,02		
					Итого:	455,88	без цинка
					Итого:	474,11	с цинком

Оголовок ОГ.СМ.720.2.590.14

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Вес ед., кг	Вес, кг	Примечание	
1	ОГ.СМ.720.2.590.14.01	Оголовок	1	451,97	451,97		
2	ОГ.СМ.720.2.590.14.02	Накладка	8	2,48	19,84		
3	ОГ.СМ.720.2.590.14.03	Крышка	1	3,02	3,02		
					Итого:	474,83	без цинка
					Итого:	493,82	с цинком

Ведомость метизов

Поз.	Наименование	Кол, шт	Масса, кг		Примечание
			ед.	всех	
10	Болт М36-6dх150.88	16	1,621	25,936	ГОСТ 7798-70
11	Гайка М36-6Н.8	32	0,417	13,337	ГОСТ 5915-70
12	Шайба А.36.01	32	0,092	2,945	ГОСТ 11371-78
			Итого:	42,218	



Примечания:

1. Трубы по ГОСТ 10704-91, ГОСТ 8732-78, ГОСТ 20295-85.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Катет шва принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов, кроме указанных особо.
3. Толщина стенки S трубы оголовка определяется согласно таблице соответствия прожекторных мачт, молниеотводов и фундаментов.
4. Тип антикоррозионного покрытия определяется проектом.
5. Высота расположения зоны стыковки А определяется согласно проекта.

ОЭМЗ-КР-ТП.ПММ.001-27			
1	Нов.	Шинкевич	06.19
Изм.	Лист	№ док.м.	Подп. Дата
Разраб.	Шинкевич		06.19
Проб.	Градовский		06.19
Т.контр.			
Н.контр.	Югов		06.19
Утв.	Касьян		06.19

Оголовок фундамента		
Лит.	Масса	Масштаб
Лист	Листов 1	

Монтажный чертеж

АО "Омский ЭМЗ"

Перв. примен.

Справ. №

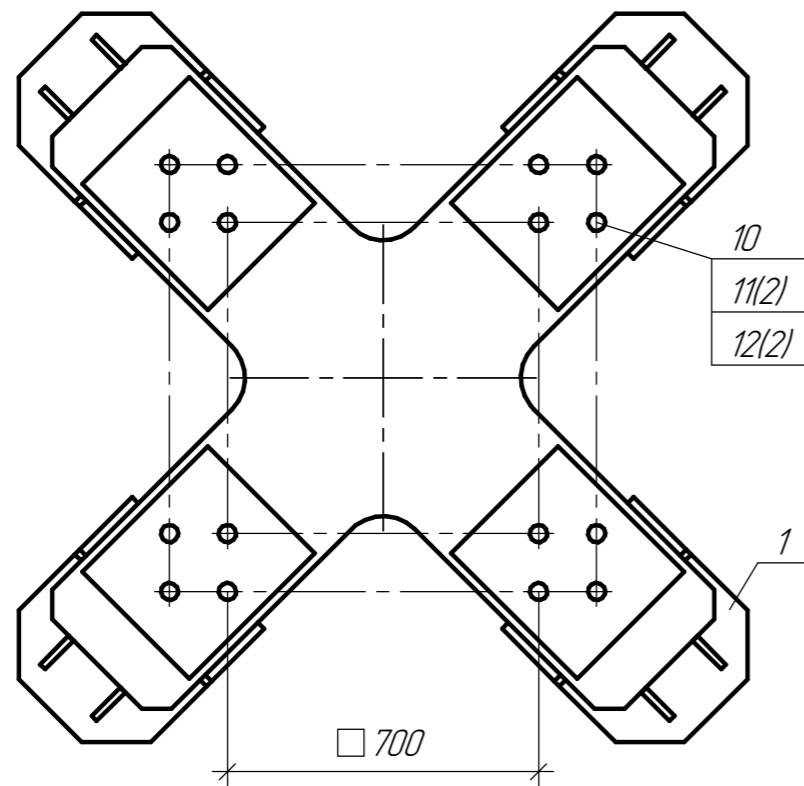
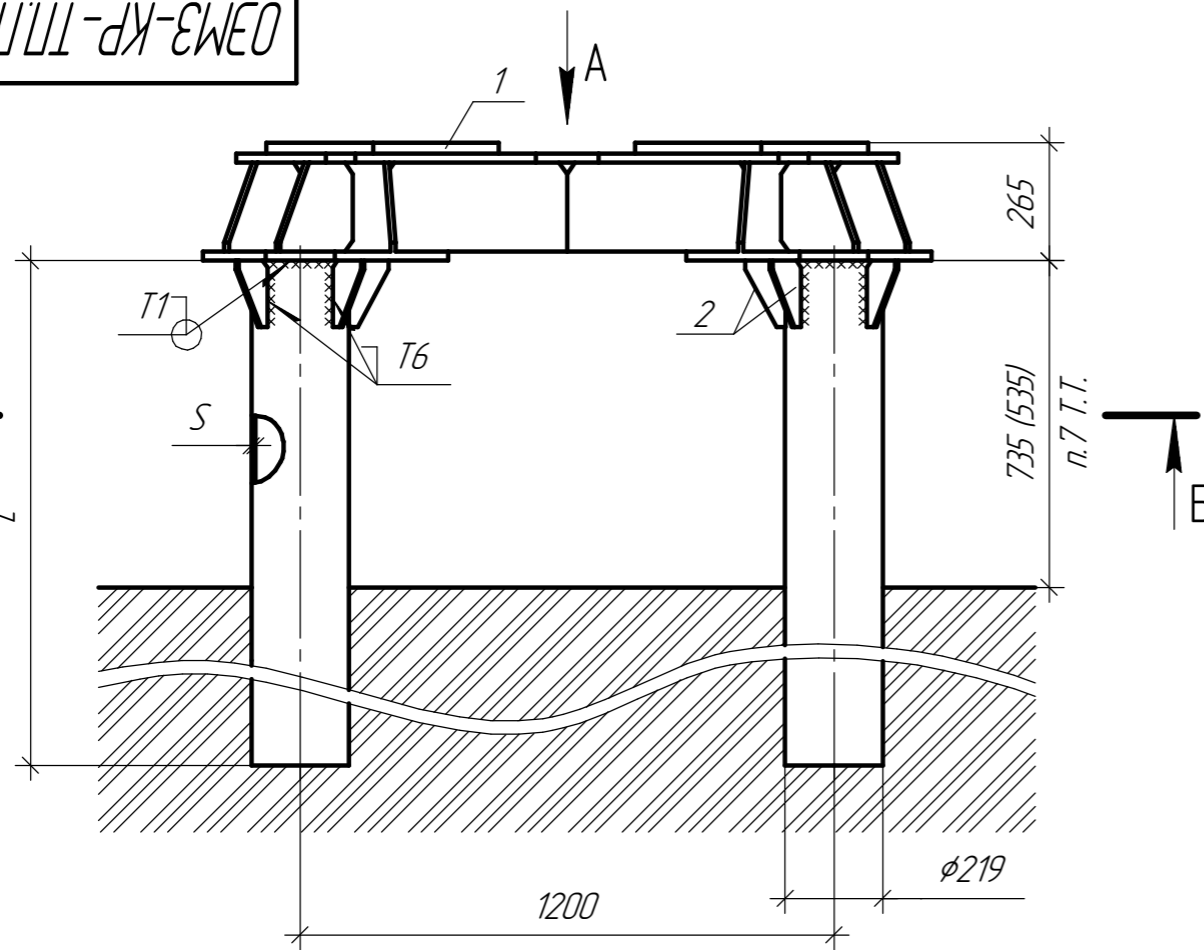
Подп. и дата

Инв. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

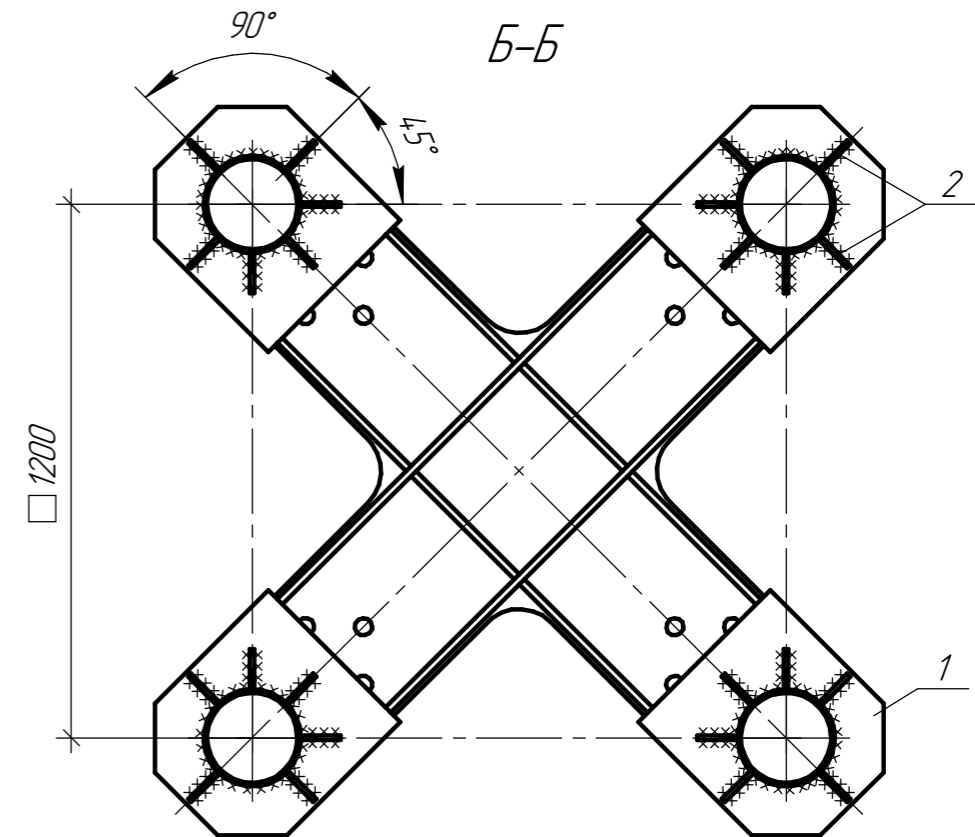
Инв. № подл.



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол, шт.	Вес ед, кг	Вес, кг	Примечание
1	ФМ4.219.1.01	Основание	1	644,13	644,13	
2	ФМ4.219.1.02	Косынка	24	0,69	16,65	
					Итого:	660,78 без цинка
					Итого:	687,21 с цинком

Ведомость метизов

Поз.	Наименование	Кол, шт.	Масса, кг		Примечание
			ед.	всех	
10	Болт М36-6dх160.88	16	1,701	27,216	ГОСТ 7798-70
11	Гайка М36-6Н.8	32	0,417	13,337	ГОСТ 5915-70
12	Шайба А.36.01	32	0,092	2,945	ГОСТ 11371-78
			Итого:	43,498	



Примечания:

1. Трубы по ГОСТ 10704-91, ГОСТ 8732-78, ГОСТ 20295-85.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Катет шва принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
3. Длина трубы L и толщина стенки S определяется проектом.
4. Труба в комплект поставки деталей фундаментов не входит.
5. Вес фундаментов указан без фундаментной трубы.
6. Тип антикоррозионного покрытия определяется проектом.
7. В соответствии с монтажной схемой применяемой конструкции.

ОЭМЗ-КР-ТП.ПММ.001-28				Лист	Масса	Масштаб
1	Нов.	Шинкевич	06.19			
Изм.	Лист	№ док.м.	Подп.	Дата		
Разраб.	Шинкевич		06.19			
Пров.	Градовский		06.19			
Т.контр.						
Н.контр.	Югов		06.19			
Утв.	Касьян		06.19			
Фундамент ФМ4.219.1.L.S.2				Лист	Листов	1
Монтажный чертёж				АО "Омский ЭМЗ"		
Копировал				Формат А3		

Перв. примен.

Справ. №

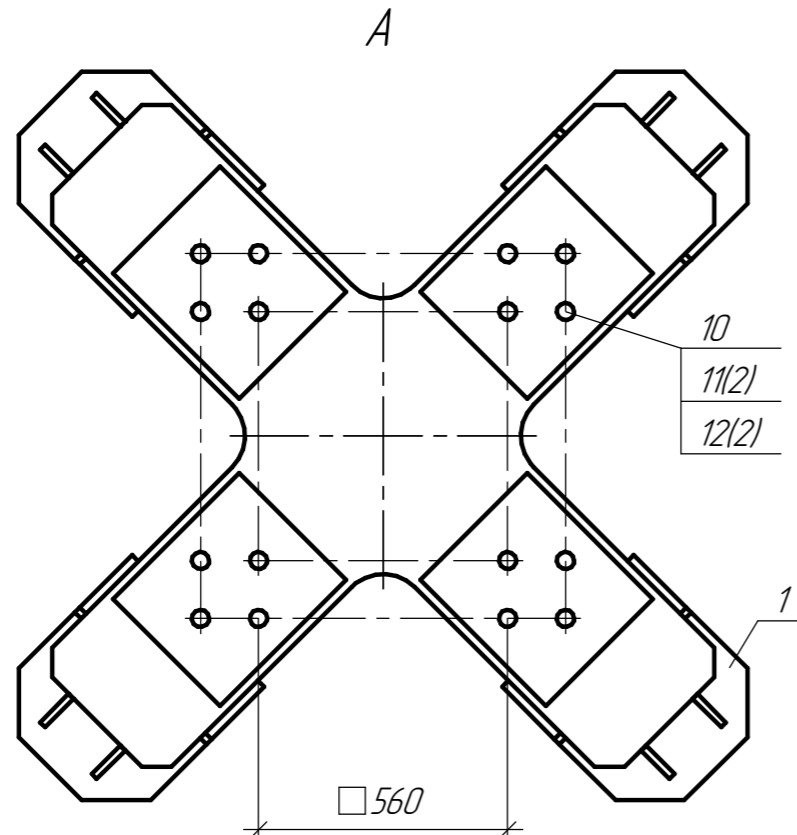
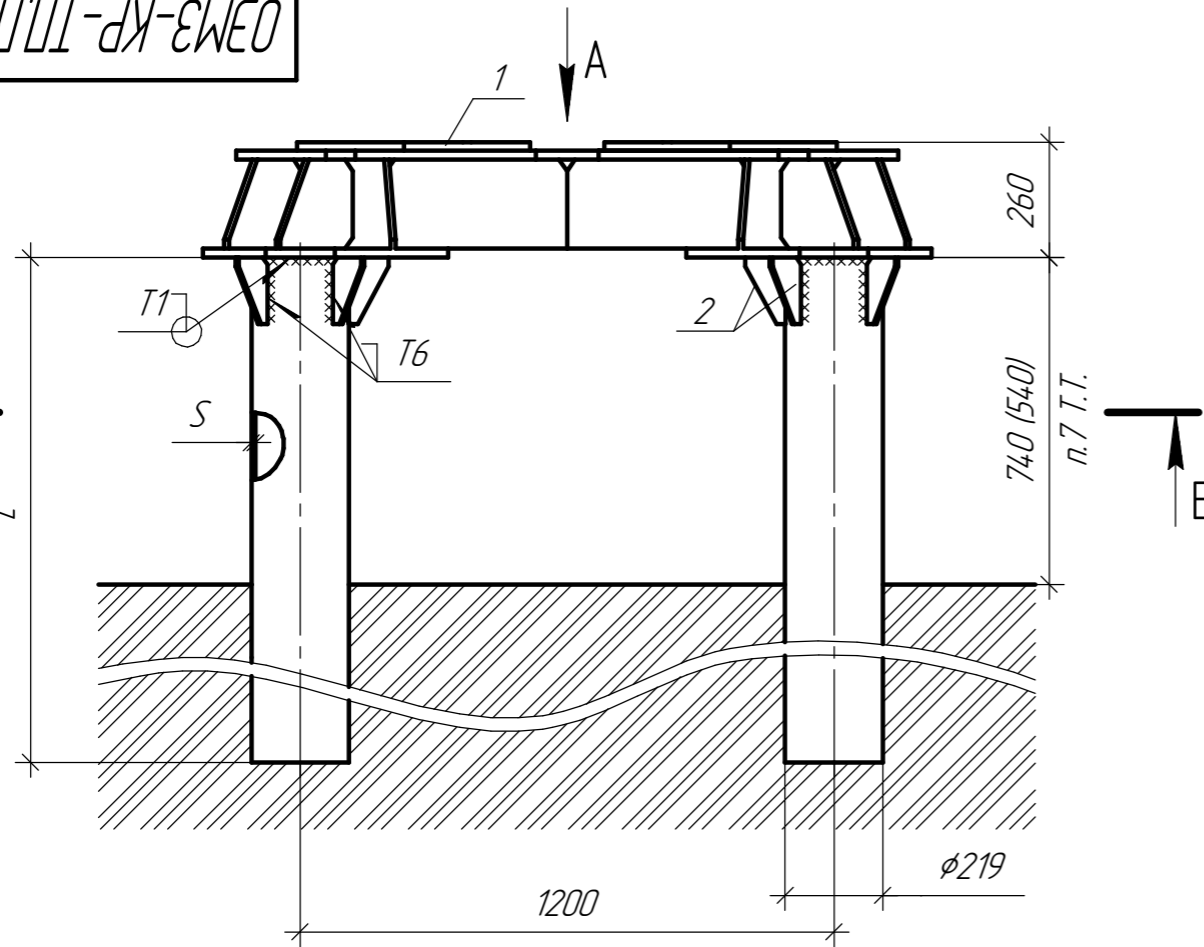
Подп. и дата

Инв. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

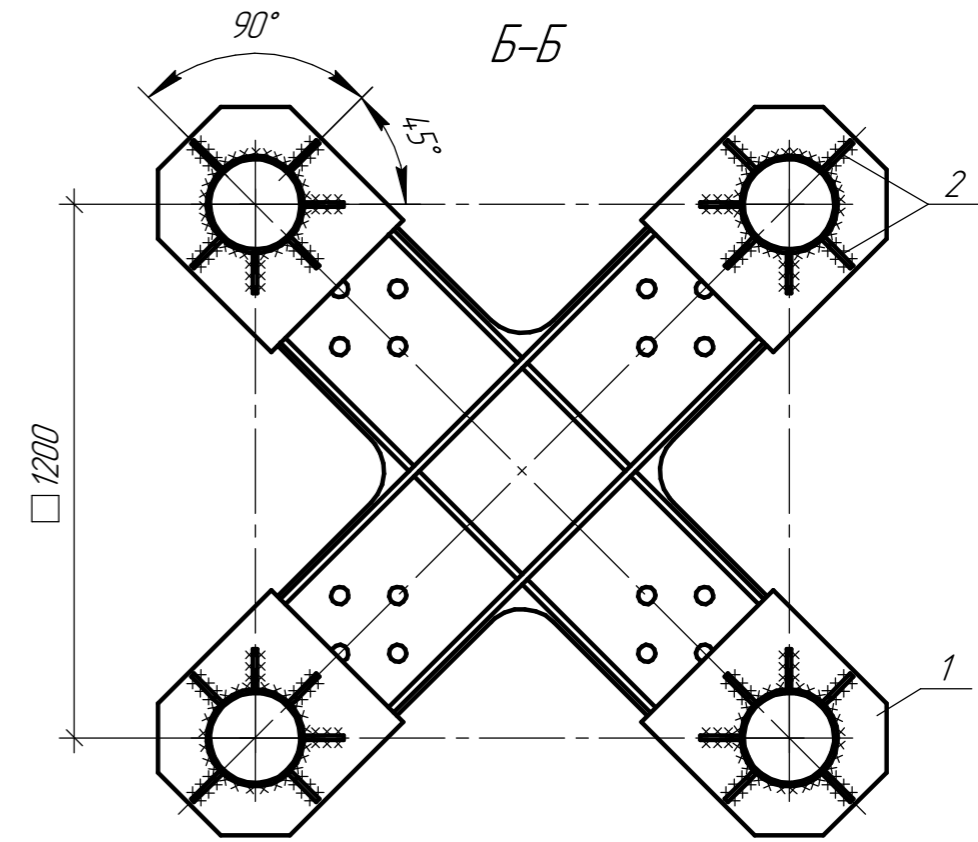
Инв. № подл.



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол, шт.	Вес ед, кг	Вес, кг	Примечание	
1	ФМ4.219.2.01	Основание	1	623,33	623,33		
2	ФМ4.219.2.02	Косынка	24	0,69	16,65		
					Итого:	639,98	без цинка
					Итого:	665,58	с цинком

Ведомость метизов

Поз.	Наименование	Кол, шт.	Масса, кг		Примечание
			ед.	всех	
10	Болт М36-6dх150.88	16	1,621	25,936	ГОСТ 7798-70
11	Гайка М36-6Н.8	32	0,417	13,337	ГОСТ 5915-70
12	Шайба А.36.01	32	0,092	2,945	ГОСТ 11371-78
			Итого:	42,218	

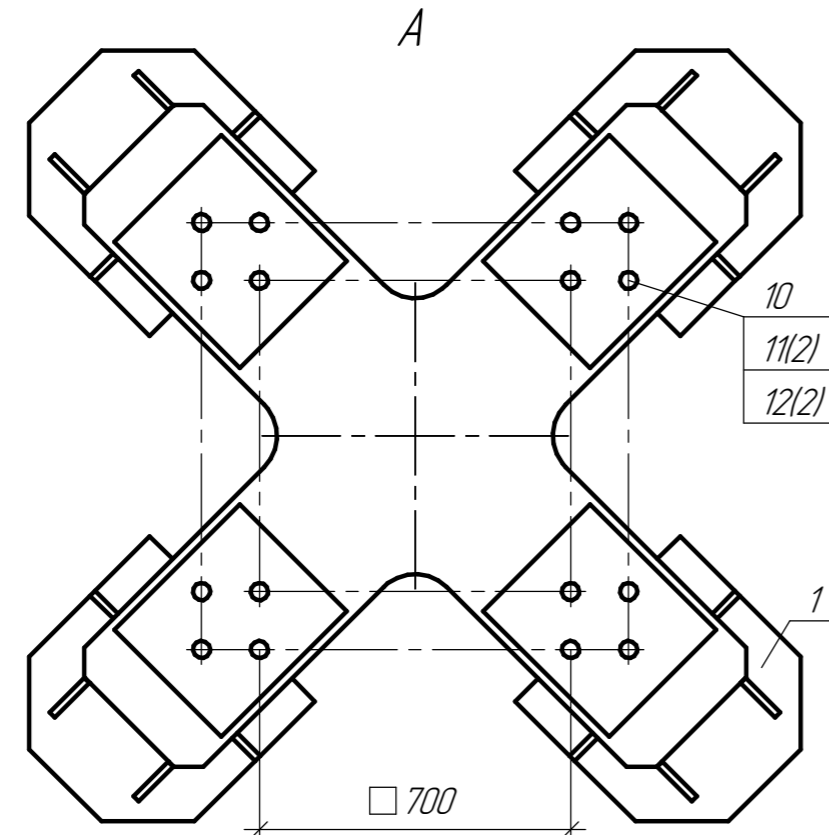
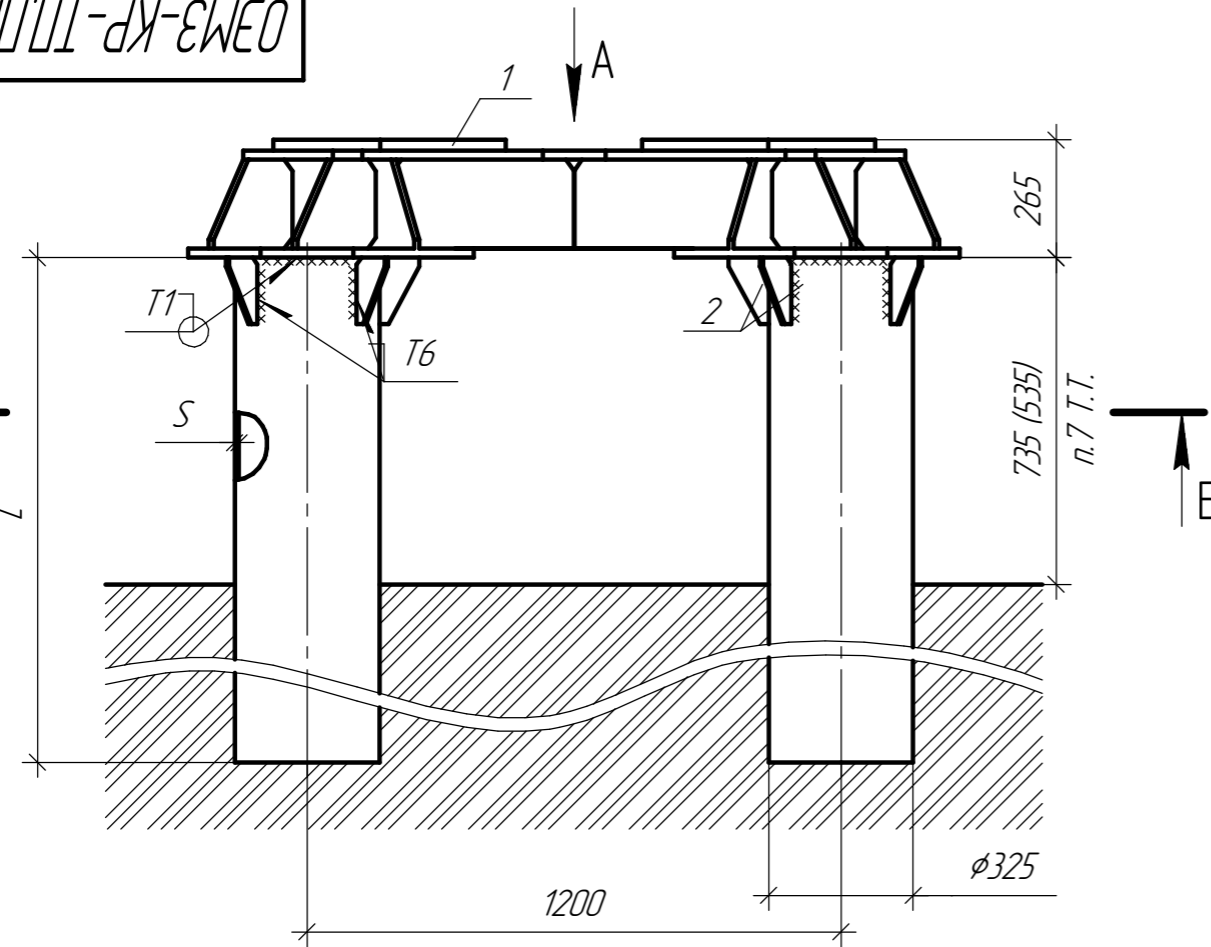


ОЭМЗ-КР-ТП.ПММ.001-29				Лист	Масса	Масштаб
1	Нов.	Шинкевич	06.19			
Изм.	Лист	№ док.м.	Подп.	Дата		
Разраб.	Шинкевич		06.19			
Пров.	Градовский		06.19			
Т.контр.						
Н.контр.	Югов		06.19			
Утв.	Касьян		06.19			
Фундамент ФМ4.219.2.L.S.2				Лист	Листов	1
Монтажный чертеж				АО "Омский ЭМЗ"		
Копировал				Формат А3		

- Примечания:
1. Трубы по ГОСТ 10704-91, ГОСТ 8732-78, ГОСТ 20295-85.
  2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Катет шва принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
  3. Длина трубы L и толщина стенки S определяется проектом.
  4. Труба в комплект поставки деталей фундаментов не входит.
  5. Вес фундаментов указан без фундаментной трубы.
  6. Тип антикоррозионного покрытия определяется проектом.
  7. В соответствии с монтажной схемой применяемой конструкции.

Перв. примен.  
Справ. №

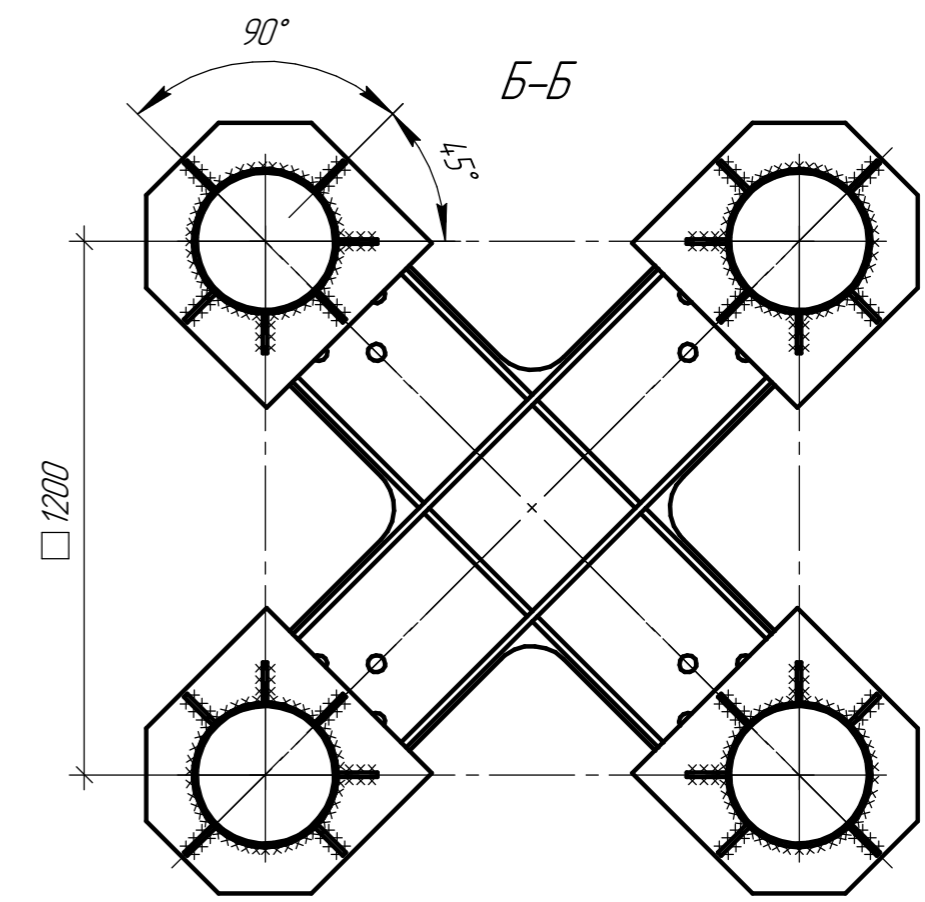
Подп. и дата  
Инв. № докл.  
Взам. инв. №  
Подп. и дата  
Инв. № подл.



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол, шт.	Вес ед, кг	Вес, кг	Примечание
1	ФМ4.325.1.01	Основание	1	697,36	697,36	
2	ФМ4.325.1.02	Косынка	24	0,69	16,65	
					Итого:	714,01 без цинка
					Итого:	742,57 с цинком

Ведомость метизов

Поз.	Наименование	Кол, шт.	Масса, кг		Примечание
			ед.	всех	
10	Болт М36-6dх160.88	16	1,701	27,216	ГОСТ 7798-70
11	Гайка М36-6Н.8	32	0,417	13,337	ГОСТ 5915-70
12	Шайба А.36.01	32	0,092	2,945	ГОСТ 11371-78
			Итого:	43,498	



- Примечания:
1. Трубы по ГОСТ 10704-91, ГОСТ 8732-78, ГОСТ 20295-85.
  2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Катет шва принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
  3. Длина трубы L и толщина стенки S определяется проектом.
  4. Труба в комплект поставки деталей фундаментов не входит.
  5. Вес фундаментов указан без фундаментной трубы.
  6. Тип антикоррозионного покрытия определяется проектом.
  7. В соответствии с монтажной схемой применяемой конструкции.

ОЭМЗ-КР-ТП.ПММ.001-30				Лит.	Масса	Масштаб
1	Нов.	Шинкевич	06.19			
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		
Разраб.	Шинкевич	06.19				
Пров.	Градовский	06.19				
Т.контр.						
Н.контр.	Югов	06.19				
Утв.	Касьян	06.19				
Фундамент ФМ4.325.1.L.S.2				Лист	Листов	1
Монтажный чертеж				АО "Омский ЭМЗ"		
Копировал				Формат А3		



Перв. примен.

Справ. №

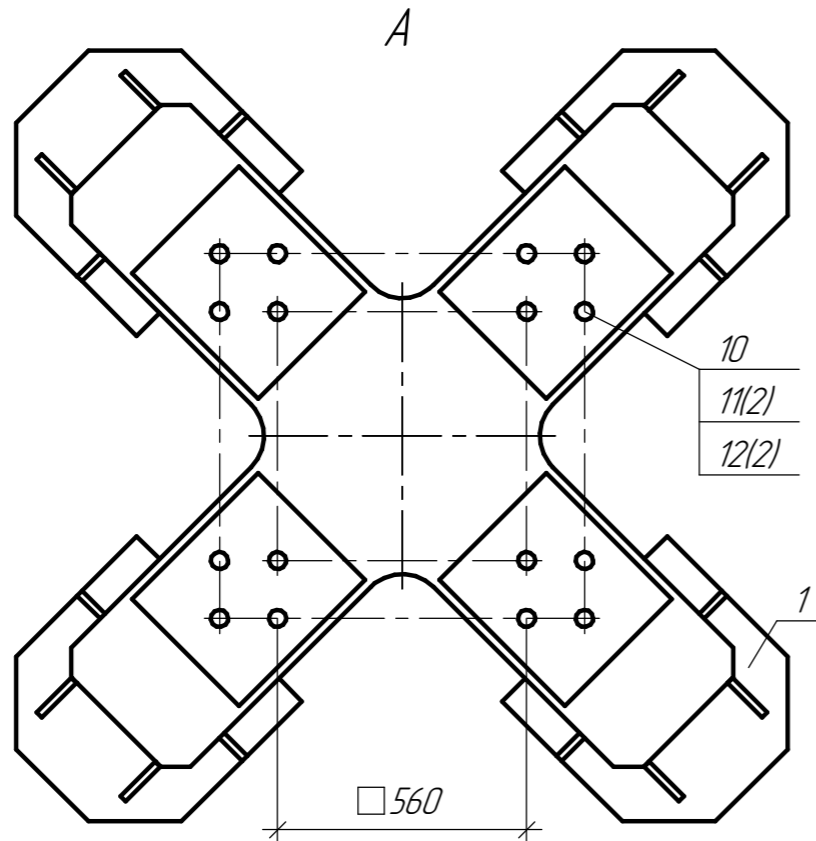
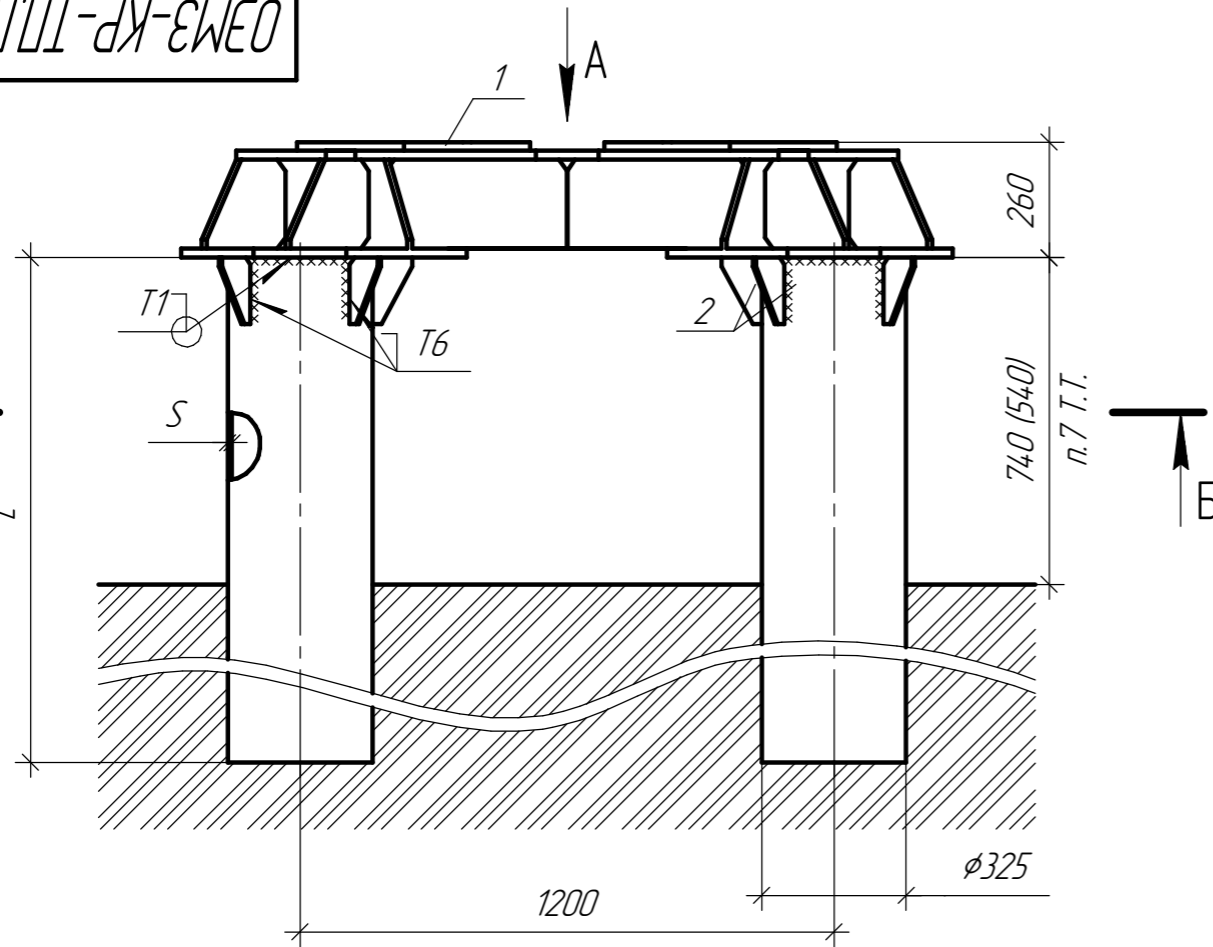
Подп. и дата

Инв. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

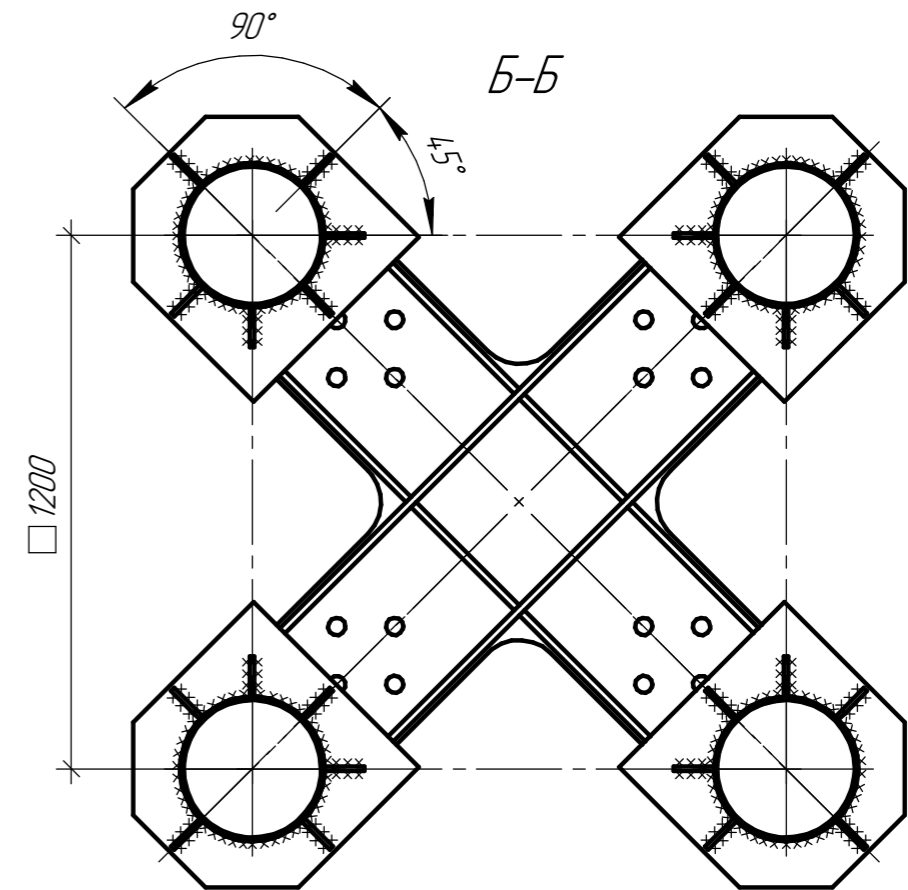
Инв. № подл.



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол, шт.	Вес ед, кг	Вес, кг	Примечание
1	ФМ4.325.2.01	Основание	1	676,56	676,56	
2	ФМ4.325.2.02	Косынка	24	0,69	16,65	
					Итого:	693,21 без цинка
					Итого:	720,94 с цинком

Ведомость метизов

Поз.	Наименование	Кол, шт.	Масса, кг		Примечание
			ед.	всех	
10	Болт М36-6dх150.88	16	1,621	25,936	ГОСТ 7798-70
11	Гайка М36-6Н.8	32	0,417	13,337	ГОСТ 5915-70
12	Шайба А.36.01	32	0,092	2,945	ГОСТ 11371-78
			Итого:	42,218	



Примечания:

1. Трубы по ГОСТ 10704-91, ГОСТ 8732-78, ГОСТ 20295-85.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Катет шва принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
3. Длина трубы L и толщина стенки S определяется проектом.
4. Труба в комплект поставки деталей фундаментов не входит.
5. Вес фундаментов указан без фундаментной трубы.
6. Тип антикоррозионного покрытия определяется проектом.
7. В соответствии с монтажной схемой применяемой конструкции.

ОЭМЗ-КР-ТП.ПММ.001-31				Лист	Масса	Масштаб
1	Нов.	Шинкевич	06.19			
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		
Разраб.	Шинкевич	06.19				
Пров.	Градовский	06.19				
Т.контр.						
Н.контр.	Югов	06.19				
Утв.	Касьян	06.19				
Фундамент ФМ4.325.2.L.S.2				Лист	Листов	1
Монтажный чертеж				АО "Омский ЭМЗ"		
Копировал				Формат А3		

Перв. примен.

Справ. №

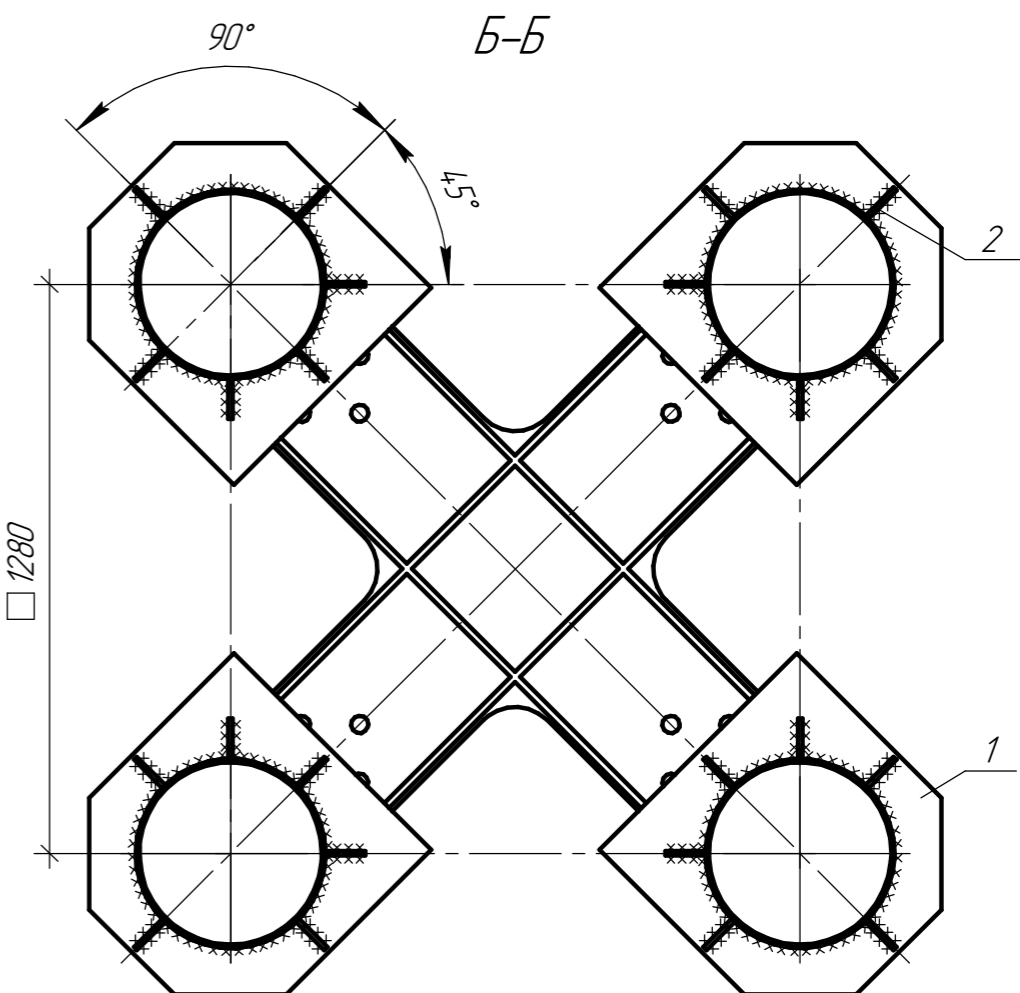
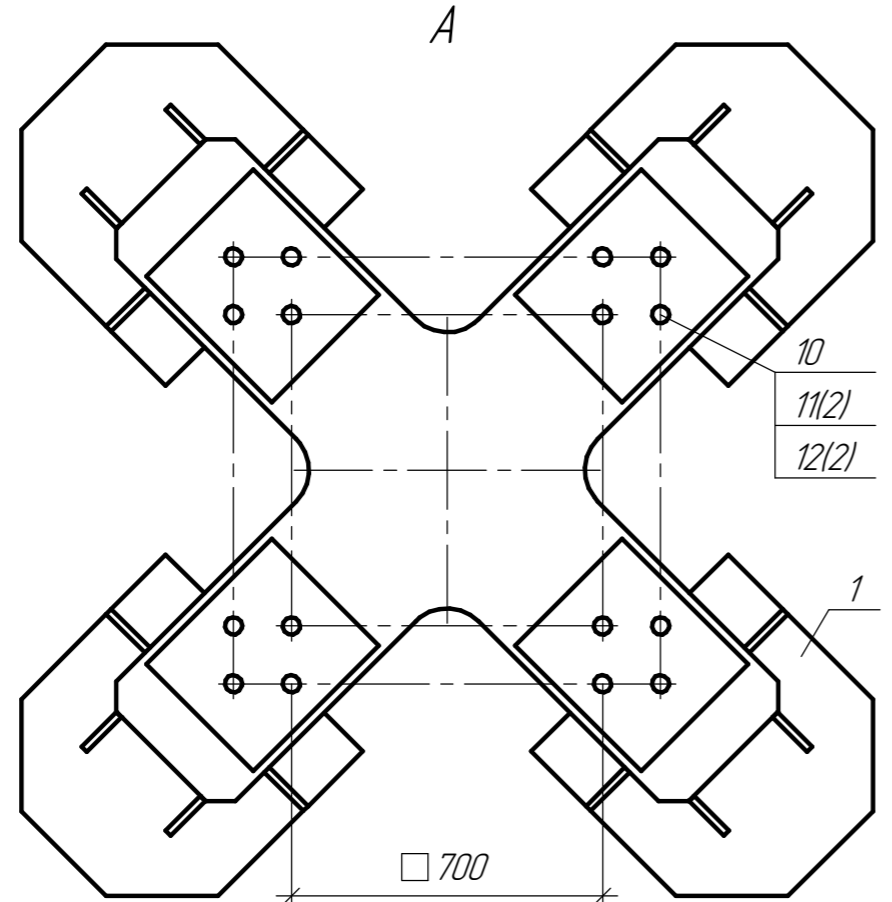
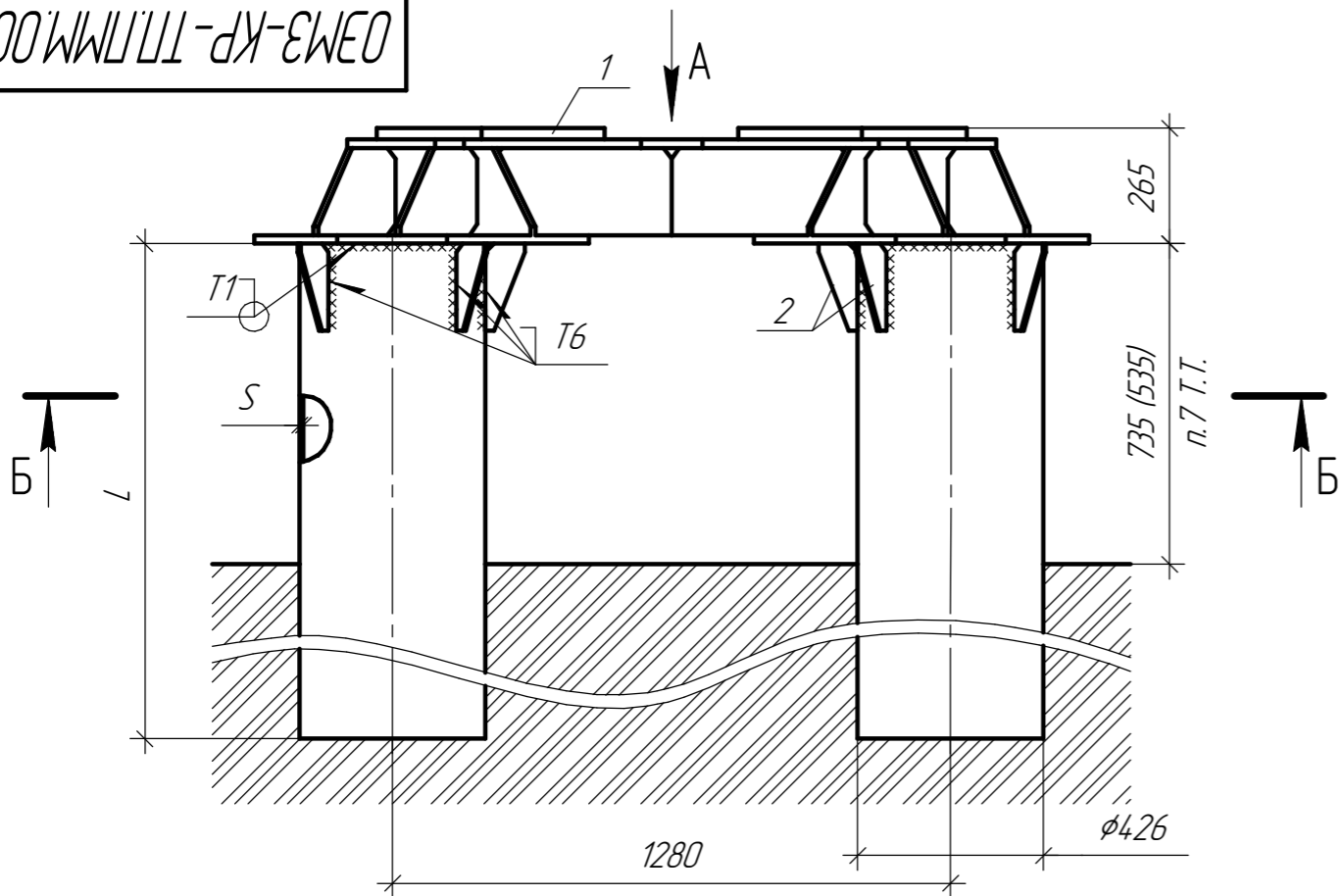
Подп. и дата

Инв. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол, шт.	Вес ед, кг	Вес, кг	Примечание
1	ФМ4.426.101	Основание	1	773,53	773,53	
2	ФМ4.426.102	Косынка	24	0,91	21,83	
					Итого:	795,36 без цинка
					Итого:	827,17 с цинком

Ведомость метизов

Поз.	Наименование	Кол, шт.	Масса, кг		Примечание
			ед.	всех	
10	Болт М36-6dх160.88	16	1,701	27,216	ГОСТ 7798-70
11	Гайка М36-6Н.8	32	0,417	13,337	ГОСТ 5915-70
12	Шайба А.36.01	32	0,092	2,945	ГОСТ 11371-78
			Итого:	43,498	

- Примечания:
1. Трубы по ГОСТ 10704-91, ГОСТ 8732-78, ГОСТ 20295-85.
  2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Катет шва принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
  3. Длина трубы L и толщина стенки S определяется проектом.
  4. Труба в комплект поставки деталей фундаментов не входит.
  5. Вес фундаментов указан без фундаментной трубы.
  6. Тип антикоррозионного покрытия определяется проектом.
  7. В соответствии с монтажной схемой применяемой конструкции.

ОЭМЗ-КР-ТП.ПММ.001-32				Лист	Масса	Масштаб
1	Нов.	Шинкевич	06.19			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Шинкевич		06.19			
Пров.	Градовский		06.19			
Т.контр.						
Н.контр.	Югов		06.19			
Утв.	Касьян		06.19			
Фундамент ФМ4.426.1Л.5.2				Лист	Листов	1
Монтажный чертёж				АО "Омский ЭМЗ"		
Копировал				Формат А3		

Перв. примен.

Справ. №

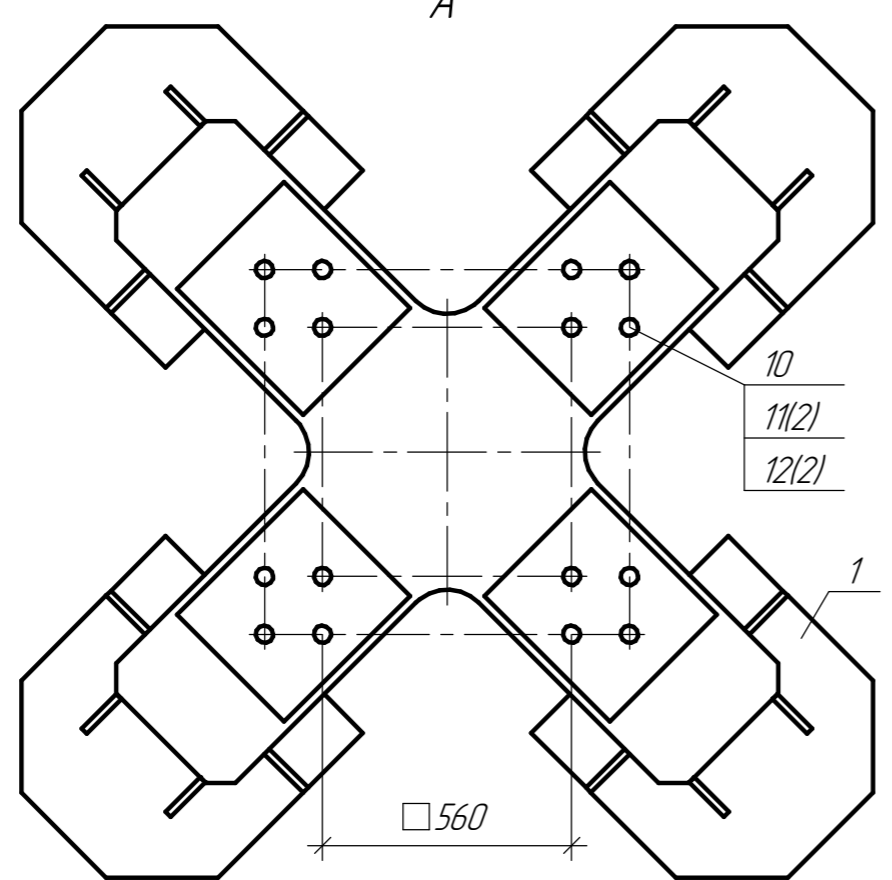
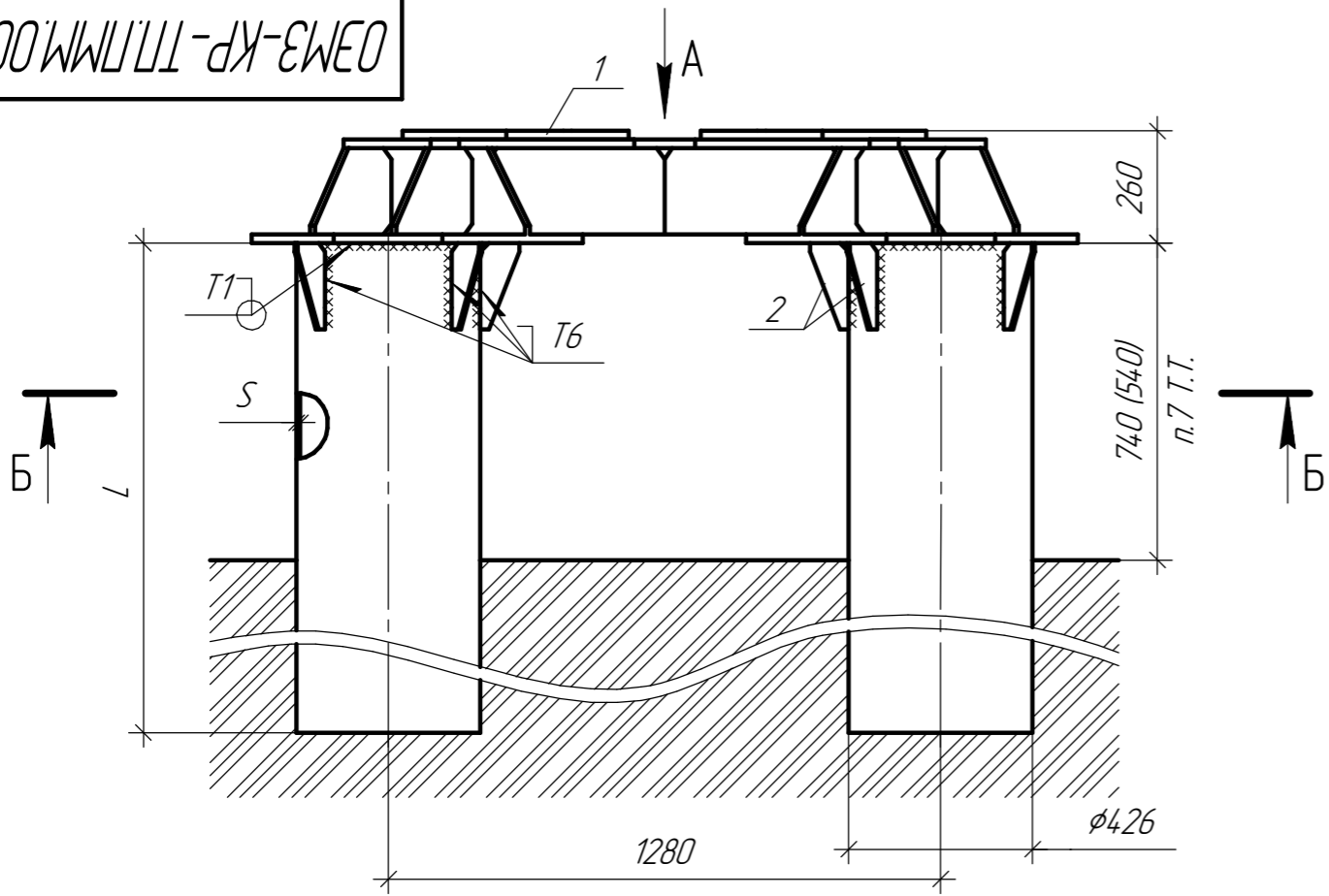
Подп. и дата

Инв. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

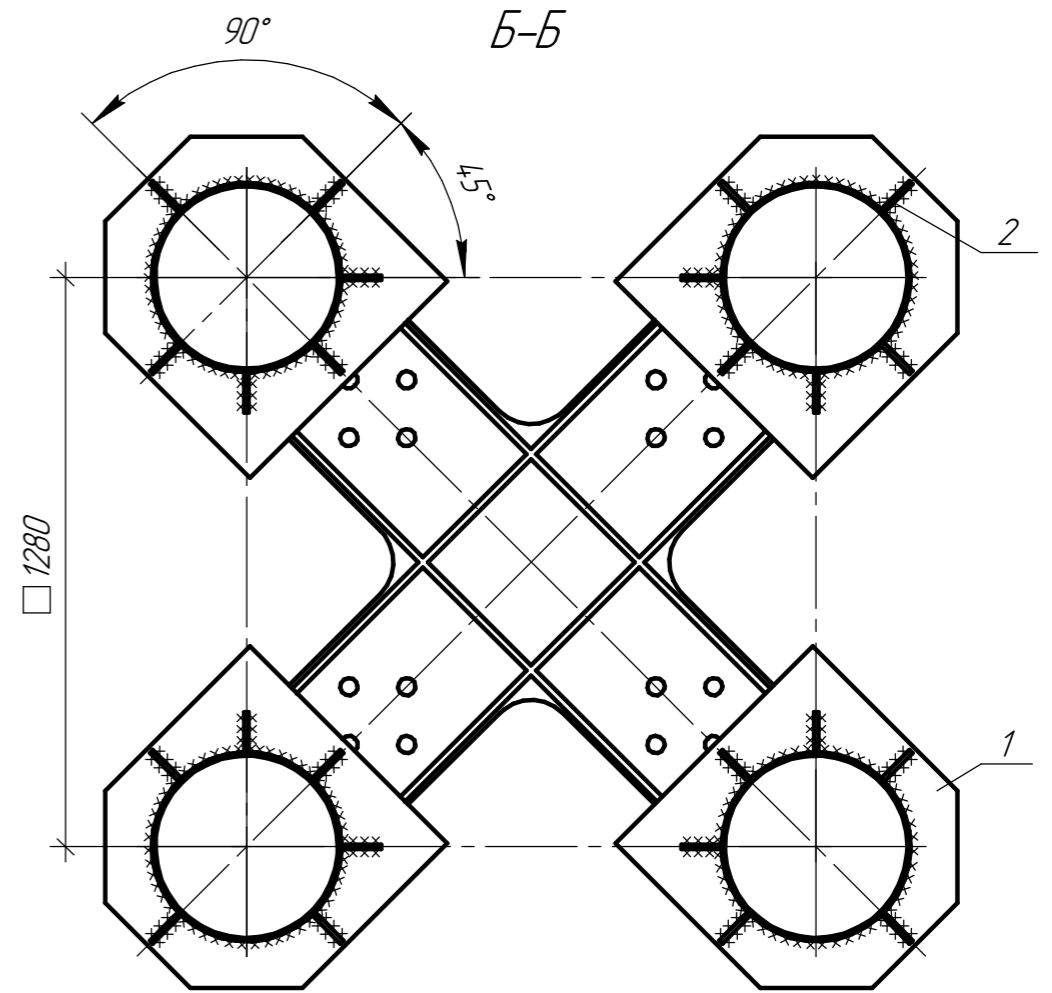
Инв. № подл.



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол, шт.	Вес ед, кг	Вес, кг	Примечание
1	ФМ4.426.2.01	Основание	1	752,72	752,72	
2	ФМ4.426.2.02	Косынка	24	0,91	21,83	
					Итого:	774,55 без цинка
					Итого:	805,53 с цинком

Ведомость метизов

Поз.	Наименование	Кол, шт.	Масса, кг		Примечание
			ед.	всех	
10	Болт М36-6dх150.88	16	1,621	25,936	ГОСТ 7798-70
11	Гайка М36-6Н.8	32	0,417	13,337	ГОСТ 5915-70
12	Шайба А.36.01	32	0,092	2,945	ГОСТ 11371-78
			Итого:	42,218	



- Примечания:
1. Трубы по ГОСТ 10704-91, ГОСТ 8732-78, ГОСТ 20295-85.
  2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Катет шва принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
  3. Длина трубы L и толщина стенки S определяется проектом.
  4. Труба в комплект поставки деталей фундаментов не входит.
  5. Вес фундаментов указан без фундаментной трубы.
  6. Тип антикоррозионного покрытия определяется проектом.
  7. В соответствии с монтажной схемой применяемой конструкции.

ОЭМЗ-КР-ТП.ПММ.001-33				Лист	Масса	Масштаб
1	Нов.	Шинкевич	06.19			
Изм.	Лист	№ док.м.	Подп.	Дата	Фундамент ФМ4.426.2.L.S.2	
Разраб.	Шинкевич		06.19	Лист 1		
Пров.	Градовский		06.19			
Т.контр.						
Н.контр.	Югов		06.19	Монтажный чертёж		АО "Омский ЭМЗ"
Утв.	Касьян		06.19	Копировал		