



*АО "Омский электромеханический завод"*

*Согласовано*

*Начальник проектно-инжинирингового  
центра АО "Омский ЭМЗ"*

\_\_\_\_\_ *Касьян Н.С.*

*Заместитель генерального директора  
по производству АО "Омский ЭМЗ"*

\_\_\_\_\_ *Тищенко С.В.*

*Утверждаю*

*Технический директор АО "Омский ЭМЗ"*

\_\_\_\_\_ *Мамонтов М.О.*

## *Типовые строительные конструкции*

*Стальные опоры из гнутого профиля для воздушных линий  
электропередачи напряжением 6–10 кВ с неизолированными и изолированными  
проводами*

*ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001*

*Омск – 2022 г.*

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № дюрл.

Взам. инд. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

Обозначение	Наименование	Стр.	Примеч.
ОЭМЗ-ОГП-ТПВЛ/ВЛЗ.010.001-13	Пояснительная записка	4-20	
ОЭМЗ-ОГП-ТПВЛ/ВЛЗ.010.001-01	Номенклатура опор ВЛ/ВЛЗ 6-10 кВ	21-25	
<b>Анкерные и анкерные угловые опоры</b>			
ОЭМЗ-ОГП-ТПВЛ/ВЛЗ.010.001-02	Опора анкерная (концевая) А10Г-6	26	
ОЭМЗ-ОГП-ТПВЛ/ВЛЗ.010.001-03	Опора анкерная (концевая) А10ГЧ-6	27	
ОЭМЗ-ОГП-ТПВЛ/ВЛЗ.010.001-04	Опора анкерная в сторону ответвления А10Г-7	28-29	
ОЭМЗ-ОГП-ТПВЛ/ВЛЗ.010.001-05	Опора анкерная в сторону ответвления А10Г-8	30-31	
ОЭМЗ-ОГП-ТПВЛ/ВЛЗ.010.001-06	Опора анкерная угловая АУ10Г-6	32	
ОЭМЗ-ОГП-ТПВЛ/ВЛЗ.010.001-07	Опора анкерная угловая АУ10ГЧ-6	33	
ОЭМЗ-ОГП-ТПВЛ/ВЛЗ.010.001-08	Опора анкерная угловая с устройством ответвления АУ10Г-7	34-35	
ОЭМЗ-ОГП-ТПВЛ/ВЛЗ.010.001-09	Опора анкерная (концевая) А10ГИ-6	36	
ОЭМЗ-ОГП-ТПВЛ/ВЛЗ.010.001-10	Опора анкерная в сторону ответвления А10ГИ-7	37-38	
ОЭМЗ-ОГП-ТПВЛ/ВЛЗ.010.001-11	Опора анкерная в сторону ответвления А10ГИ-8	39-40	
ОЭМЗ-ОГП-ТПВЛ/ВЛЗ.010.001-12	Опора анкерная (концевая) А10ГИЧ-6	41	
ОЭМЗ-ОГП-ТПВЛ/ВЛЗ.010.001-13	Опора анкерная угловая АУ10ГИ-6	42	
ОЭМЗ-ОГП-ТПВЛ/ВЛЗ.010.001-14	Опора анкерная угловая с устройством ответвления АУ10ГИ-7	43-44	
ОЭМЗ-ОГП-ТПВЛ/ВЛЗ.010.001-15	Опора анкерная угловая АУ10ГИЧ-6	45	
<b>Установка навесного оборудования на опорах</b>			
ОЭМЗ-ОГП-ТПВЛ/ВЛЗ.010.001-16	Устройство ответвления на опорах анкерных А10Г-6 и А10ГЧ-6	46-47	
ОЭМЗ-ОГП-ТПВЛ/ВЛЗ.010.001-17	Установка разъединителя РЛНД на опорах анкерных концевых А10Г-6 и А10ГЧ-6	48-50	
ОЭМЗ-ОГП-ТПВЛ/ВЛЗ.010.001-18	Установка разъединителя типа РЛК на опорах анкерных концевых А10Г-6 и А10ГЧ-6	51-56	
ОЭМЗ-ОГП-ТПВЛ/ВЛЗ.010.001-19	Установка разъединителя типа РЛНД на опорах анкерных А10Г-6 и А10ГЧ-6	57-59	
ОЭМЗ-ОГП-ТПВЛ/ВЛЗ.010.001-20	Установка разъединителя типа РЛК на опорах анкерных А10Г-6 и А10ГЧ-6	60-65	
ОЭМЗ-ОГП-ТПВЛ/ВЛЗ.010.001-21	Установка разъединителя РЛНД на опоре анкерной в сторону ответвления А10Г-7	66-68	
ОЭМЗ-ОГП-ТПВЛ/ВЛЗ.010.001-22	Установка разъединителя РЛК на опоре анкерной в сторону ответвления А10Г-7	69-74	
ОЭМЗ-ОГП-ТПВЛ/ВЛЗ.010.001-23	Установка разъединителя РЛНД на опоре анкерной в сторону ответвления А10Г-8	75-77	

Обозначение	Наименование	Стр.	Примеч.
ОЭМЗ-ОГП-ТПВЛ/ВЛЗ.010.001-24	Установка разъединителя РЛК на опоре анкерной в сторону ответвления А10Г-8	78-83	
ОЭМЗ-ОГП-ТПВЛ/ВЛЗ.010.001-25	Устройство ответвления влево с разъединителем РЛНД на опорах анкерных А10Г-6 и А10ГЧ-6	84-86	
ОЭМЗ-ОГП-ТПВЛ/ВЛЗ.010.001-26	Устройство ответвления влево с разъединителем РЛК на опорах анкерных А10Г-6 и А10ГЧ-6	87-92	
ОЭМЗ-ОГП-ТПВЛ/ВЛЗ.010.001-27	Устройство ответвления вправо с разъединителем РЛНД на опорах анкерных А10Г-6 и А10ГЧ-6	93-95	
ОЭМЗ-ОГП-ТПВЛ/ВЛЗ.010.001-28	Устройство ответвления вправо с разъединителем РЛК на опорах анкерных А10Г-6 и А10ГЧ-6	96-101	
ОЭМЗ-ОГП-ТПВЛ/ВЛЗ.010.001-29	Устройство ответвления с разъединителем РЛНД на опорах анкерных концевых А10Г-6 и А10ГЧ-6	102-104	
ОЭМЗ-ОГП-ТПВЛ/ВЛЗ.010.001-30	Устройство ответвления с разъединителем РЛК на опорах анкерных концевых А10Г-6 и А10ГЧ-6	105-110	
ОЭМЗ-ОГП-ТПВЛ/ВЛЗ.010.001-31	Установка разъединителя РЛНД и устройство ответвления на опорах анкерных угловых АУ10Г-6 и АУ10ГЧ-6	111-113	
ОЭМЗ-ОГП-ТПВЛ/ВЛЗ.010.001-32	Установка разъединителя РЛК и устройство ответвления на опорах анкерных угловых АУ10Г-6 и АУ10ГЧ-6	114-119	
ОЭМЗ-ОГП-ТПВЛ/ВЛЗ.010.001-33	Установка разъединителя РЛНД и кабельной муфты на опорах анкерных А10Г-6 и А10ГЧ-6	120-123	
ОЭМЗ-ОГП-ТПВЛ/ВЛЗ.010.001-34	Установка разъединителя РЛК и кабельной муфты на опорах анкерных А10Г-6 и А10ГЧ-6	124-134	
ОЭМЗ-ОГП-ТПВЛ/ВЛЗ.010.001-35	Установка разъединителя РЛНД и кабельной муфты на опорах анкерных концевых А10Г-6 и А10ГЧ-6	135-138	
ОЭМЗ-ОГП-ТПВЛ/ВЛЗ.010.001-36	Установка разъединителя РЛК и кабельной муфты на опорах анкерных концевых А10Г-6 и А10ГЧ-6	139-149	
ОЭМЗ-ОГП-ТПВЛ/ВЛЗ.010.001-37	Установка разъединителя РЛНД и двух кабельных муфт на опорах анкерных концевых А10Г-6 и А10ГЧ-6	150-152	

				<b>ОЭМЗ-ОГП-ТПВЛ/ВЛЗ.010.001-С</b>				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стальные анкерные опоры изгнутого профиля для воздушных линий электропередачи напряжением 6-10 кВ	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Иванова	<i>[Подпись]</i>	05.22				
Проб.		Постнов	<i>[Подпись]</i>	05.22				
Т.контр.						Лист 1	Листов 2	
Н.контр.		Демидов	<i>[Подпись]</i>	05.22	<b>Содержание</b>	<b>АО "Омский ЭМЗ"</b>		
Утв.		Касьян	<i>[Подпись]</i>	05.22				

Обозначение	Наименование	Стр.	Примеч.
ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-38	Установка разъединителя РЛК и двух кабельных муфт на опорах анкерных концевых А10Г-6 и А10ГУ-6	153-159	
ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-39	Установка кабельной муфты на опорах анкерных концевых А10Г-6 и А10ГУ-6	160-161	
ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-40	Установка двух кабельных муфт на опорах анкерных концевых А10Г-6 и А10ГУ-6	162-163	
ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-41	Устройство отвлечения на анкерных опорах А10ГИ-6 и А10ГИУ-6	164-165	
ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-42	Устройство отвлечения влево с разъединителем РЛНД на анкерных опорах А10ГИ-6 и А10ГИУ-6	166-168	
ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-43	Устройство отвлечения влево с разъединителем РЛК на анкерных опорах А10ГИ-6 и А10ГИУ-6	169-174	
ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-44	Устройство отвлечения вправо с разъединителем РЛНД на анкерных опорах А10ГИ-6 и А10ГИУ-6	175-177	
ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-45	Устройство отвлечения вправо с разъединителем РЛК на анкерных опорах А10ГИ-6 и А10ГИУ-6	178-183	
ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-46	Установка разъединителя РЛНД на анкерных концевых опорах А10ГИ-6 и А10ГИУ-6	184-186	
ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-47	Установка разъединителя РЛК на анкерных концевых опорах А10ГИ-6 и А10ГИУ-6	187-192	
ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-48	Установка разъединителя РЛНД на анкерных опорах А10ГИ-6 и А10ГИУ-6	193-195	
ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-49	Установка разъединителя РЛК на анкерных опорах А10ГИ-6 и А10ГИУ-6	196-201	
ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-50	Установка разъединителя РЛНД и кабельной муфты на опорах анкерных А10ГИ-6 и А10ГИУ-6	202-205	
ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-51	Установка разъединителя РЛК и кабельной муфты на опорах анкерных А10ГИ-6 и А10ГИУ-6	206-216	
ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-52	Установка разъединителя РЛНД и кабельной муфты на опорах анкерных концевых А10ГИ-6 и А10ГИУ-6	217-220	
ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-53	Установка разъединителя РЛК и кабельной муфты на опорах анкерных концевых А10ГИ-6 и А10ГИУ-6	221-231	

Обозначение	Наименование	Стр.	Примеч.
ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-54	Установка кабельной муфты на опорах анкерных концевых А10ГИ-6 и А10ГИУ-6	232-233	
ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-55	Установка разъединителя РЛНД и двух кабельных муфт на опорах анкерных концевых А10ГИ-6 и А10ГИУ-6	234-236	
ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-56	Установка разъединителя РЛК и двух кабельных муфт на опорах анкерных концевых А10ГИ-6 и А10ГИУ-6	237-243	

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дюрл.
Подп. и дата	
Инд. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-С	Лист
						2

**Содержание пояснительной записки**

Обозначение	Наименование	Лист
ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-ПЗ	Введение	1
ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-ПЗ	1. Общая часть	1
ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-ПЗ	2. Основные положения проектирования ВЛ и ВЛЗ	2
ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-ПЗ	3. Указания по применению опор	3
ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-ПЗ	4. Провода, кабель ВОЛС, изоляторы, арматура, птицевозитные устройства	5
ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-ПЗ	5. Основные положения по расчету опор	6
ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-ПЗ	6. Заземление опор	15
ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-ПЗ	7. Рекомендации по эксплуатации опор	15
ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-ПЗ	8. Преимущества новой стойки из гнутого профиля для промежуточных опор	15
ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-ПЗ	9. Комплектация опор	16

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам.инв. №. Инв. № дцфл. Подп. и дата.

					<b>ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-ПЗ</b>			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>Пояснительная записка</b>	Лит	Лист	Листов
Разработал		Иванова	<i>[Подпись]</i>	05.22		A	0	17
Проверил		Постнов	<i>[Подпись]</i>	05.22				
Н. контр.		Демидов	<i>[Подпись]</i>	05.22				
Чтв		Касьян	<i>[Подпись]</i>	05.22				



**Введение**

Настоящий типовой проект разработан в дополнение к типовым проектам серии ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ.010.001 и ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛЗ.010.001, введенных в действие с 2016 г. Введение типового проекта серии ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001 связано с разработкой новых несущих стоек для анкерных опор, применимых до VI ветрового района включительно по ПУЭ седьмого издания, с разработкой опор для максимального тяжения в проводе 9 кН, с разработкой новых решений по подвеске кабеля ВОЛС на опорах, а также с разработкой дополнительных решений закрепления нового навесного оборудования на опорах для воздушных линий с неизолированными и защищенными проводами. В данном типовом проекте учтены замечания и пожелания, поступившие от проектных институтов, строительно-монтажных и эксплуатирующих организаций.

Настоящий типовой проект на стальные конструкции опор для ВЛ и ВЛЗ напряжением 6-10 кВ разработан в соответствии с главой 2.5 «Воздушные линии электропередачи напряжением выше 1 кВ» Правил устройства электроустановок (седьмое издание) и с требованиями СП 16.13330.2017 «Стальные конструкции. Актуализированная редакция СНиП II-23-81\*».

**1. Общая часть**

**1.1** В данном типовом проекте представлены опоры с несущими стойками серии С10Г для ВЛ и ВЛЗ напряжением 6-10 кВ, выполненных из гнутых или горячекатаных стальных профилей.

В зависимости от типа стойки, несущая способность опоры ограничена:

- 159,0 кН·м вдоль и поперек оси ВЛ (А10Г-6);
- 208,5 кН·м вдоль и поперек оси ВЛ (А10ГУ-6);

**1.2** Опоры изготавливаются в соответствии с техническими условиями ТУ 5264-002-00109725-2010 «Опоры стальные линий электропередачи напряжением 6-10 кВ из гнутых профилей» и ТУ 25.11.22-028-00109725-2018 «Опоры воздушных линий электропередачи металлические.».

**1.3** Опоры предназначены для применения в населенной и ненаселенной местности. В пятом разделе данного типового проекта указаны расчетные значения габаритных, весовых и ветровых пролетов, а также нагрузки на фундамент, которые были определены для ненаселенной местности. При проектировании ВЛ напряжением 6-10 кВ в населенной местности, пролеты должны рассчитываться с понижающим коэффициентом с учетом обеспечения требуемого габарита между проводом и землей.

**1.4** По желанию заказчика стальные опоры изготавливаются в огрунтованном виде с последующей окраской конструкции перед их монтажом, либо с нанесением антикоррозионного покрытия методом холодного или горячего цинкования.

**1.5** При монтаже кронштейнов для установки навесного оборудования или подвески волоконно-оптического кабеля требуется предусмотреть восстановление антикоррозионного покрытия согласно проекту ВЛ/ВЛЗ. Восстановление покрытия осуществлять в соответствии с требованиями п. 7.5.

**1.6** Опоры имеют следующее буквенно-шифровое обозначение по позициям:

- в первой позиции буквенное обозначение типа опоры: **А** – Анкерная, **АУ** – Анкерная Угловая.
- во второй позиции цифровой индекс **10**, обозначает класс номинального напряжения ВЛ/ВЛЗ;
- в третьей позиции буквенное обозначение **Г** означает, что опора изготовлена из Гнутого стального профиля;
- в четвертой после дефиса позиции цифровой индекс, обозначает модификацию опоры;
- в пятой позиции буквенное обозначение **М** означает, что конструкция опоры Модифицирована; буквенное обозначение **УМ** означает, что конструкция опоры представляет собой Усиленную Модификацию; буквенное обозначение **Т** означает, что опора предназначена для увеличенного Тяжения;
- для анкерных и анкерных угловых опор с подкосом перед дефисом буква **У** обозначает, что несущая стойка Усилена для применения в VI ветровом районе по ПУЭ седьмого издания.

**1.7** Список опор настоящего типового проекта представлен в *таблице 1.1* со следующими обозначениями:

- тип изоляции: **Ш** – Штыревая, **П** – Подвесная, **Н** – Натяжная;
- тип крепления опор к фундаменту: **Х** – Хомутами, **Ф** – Фланцевое, **Б** – Болтовое.

Инв. № подл. / Подп. и дата / Взам.инв. № / Инв. № дцкл. / Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-ПЗ	Лист
						1

Таблица 1.1

Тип опоры	Обозначение опоры	Тип изоляции	Крепление к фундаменту
Анкерные	A10Г-6	Н/Ш	X/X
	A10ГУ-6	Н/Ш	X/X
	A10ГИ-6	Н/Ш	X/X
	A10ГИУ-6	Н/Ш	X/X
Анкерные в сторону ответвления	A10Г-7	Н/Ш	X/X
	A10Г-8	Н/Ш	X/X
	A10ГИ-7	Н/Ш	X/X
	A10ГИ-8	Н/Ш	X/X
Анкерные угловые	AУ10Г-6	Н/Ш	X/X
	AУ10ГУ-6	Н/Ш	X/X
	AУ10ГИ-6	Н/Ш	X/X
	AУ10ГИУ-6	Н/Ш	X/X
Анкерные угловые с устройством ответвления	AУ10Г-7	Н/Ш	X/X
	AУ10ГИ-7	Н/Ш	X/X

1.8 Характеристики и области применения, представленных в настоящем типовом проекте опор для ВЛ/ВЛЗ напряжением 6-10 кВ приведены в номенклатуре опор (ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-01).

1.9 Стальные опоры для ВЛ/ВЛЗ напряжением 6-10 кВ прошли испытания на механическую прочность в филиале ОАО «ИЦ ЕЭС» - «Фирма ОРГРЭС». Вся линейка опор для ВЛ напряжением 6-10 кВ соответствует установленным требованиям.

**2. Основные положения проектирования ВЛ**

2.1 Согласно седьмому изданию ПУЭ (далее ПУЭ-7) ветровые и гололедные расчетные нагрузки (P<sub>p</sub>) на провода и опору определяются районами нормативного давления ветра (п. 2.5.41 ПУЭ-7) и нормативной толщины стенки гололеда (п. 2.5.46 ПУЭ-7) с учетом следующих коэффициентов условий эксплуатации:

$$P_p = P_n \cdot \gamma_n \cdot \gamma_p \cdot \gamma_f \cdot \gamma_d,$$

где: P<sub>n</sub> – нормативное значение ветровой (гололедной) нагрузки, определяемой в соответствии с климатическим районом прохождения трассы ВЛ/ВЛЗ;

γ<sub>n</sub> – коэффициент надежности по ответственности, принимаемый (1,0 или 1,1) для ветровой и (1,0 или 1,3) для гололедной нагрузки;

γ<sub>p</sub> – региональный коэффициент по ветровой (1,0...1,3) и гололедной (1,0...1,5) нагрузке;

γ<sub>f</sub> – коэффициент надежности по гололедной (1,3 или 1,6) и ветровой нагрузке, равный:

1,3 – при расчете по первой группе предельных состояний;

1,1 – при расчете по второй группе предельных состояний и при механическом расчете провода;

γ<sub>d</sub> – коэффициент условий работы по гололедной нагрузке, равный:

1,0 – при расчете по первой группе предельных состояний;

0,5 – при расчете по второй группе предельных состояний и при механическом расчете провода.

2.2 Значения региональных коэффициентов определяются на основании опыта эксплуатации и указываются Заказчиком в Техническом задании на проектирование ВЛ/ВЛЗ.

2.3 Значения нормативного давления ветра в зависимости от района по ветру (п. 2.5.41 ПУЭ-7) представлены в таблице 2.1.

Таблица 2.1

Район по ветру	Нормативное ветровое давление W <sub>0</sub> , Па (скорость ветра v <sub>0</sub> , м/с)
I	400 (25)
II	500 (29)
III	650 (32)
IV	800 (36)
V	1000 (40)
VI	1250 (45)

2.4 Значения нормативной толщины стенки гололеда в зависимости от района по гололеду (п. 2.5.46 ПУЭ-7) представлены в таблице 2.2.

Подп. и дата

Инв. № д.ц.д.

Взам.инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Таблица 2.2

Район по гололеду	Нормативная толщина стенки гололеда $b_э$ , мм
I	10
II	15
III	20
IV	25
V	30
VI	35

2.5 При проектировании ВЛ/ВЛЗ следует обоснованно подходить к выбору значений региональных коэффициентов по ветровой и гололедной нагрузкам, поскольку принятие этих коэффициентов максимально рекомендуемым значениям может привести к необоснованному удорожанию строительства ВЛ/ВЛЗ напряжением 6-10 кВ.

2.6 По условиям воздействия ветра на ВЛ/ВЛЗ (п. 2.5.6 ПУЭ-7) при расчете опор принят тип местности А (А - открытые побережья морей, озер, водохранилищ, пустыни, степи, лесостепи, тундра).

2.7 АО «Омский ЭМЗ» в порядке оказания технической помощи в срок до 10-ти рабочих дней выполняет расчеты по определению габаритных, весовых и ветровых пролетов, а также максимального изгибающего момента, вертикальной и горизонтальной нагрузки, действующих на фундамент опор ВЛ/ВЛЗ на уровне поверхности земли, применительно к конкретным климатическим условиям прохождения трассы, проектируемой ВЛ/ВЛЗ. Для этого проектному институту необходимо направить запрос в адрес АО «Омский ЭМЗ», содержащий следующую информацию:

- тип применяемой промежуточной опоры;
- тип линейной изоляции и арматуры;
- марка защищенного провода;
- марка и технические характеристики кабеля ВОЛС, если он подвешивается на опоре;
- отметка крепления на несущей стойке кабеля ВОЛС, если он подвешивается на опоре;
- районы нормативного давления ветра и толщины стенки гололеда;

- региональный коэффициент для ветровой нагрузки;
- региональный коэффициент для гололедной нагрузки;
- максимальная, минимальная и среднеэксплуатационная температуры.

### 3. Указания по применению опор

3.1 Опоры предназначены для применения в I-VI ветровых районах (по ПУЭ-7) и в I-V районах по гололеду (по ПУЭ-7), в населенной и ненаселенной местности.

В таблице номенклатурного ряда опор (ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-01) приведены области применения опор для различных районов по нормативным значениям давления ветра и нормативной толщине стенки гололеда при средних значениях региональных коэффициентов по ветровой (1,15) и гололедной (1,25) нагрузкам.

Допускается применение опор в климатических районах, отличных от выше указанных, при уточнении региональных коэффициентов по ветровой и гололедной нагрузкам. При этом требуется провести уточняющие расчеты по определению габаритных, весовых и ветровых пролетов, а также максимального изгибающего момента, вертикальной и горизонтальной нагрузки, действующих на фундамент на уровне поверхности земли с учетом несущей способности стойки опоры (официальный запрос оформляется в соответствии с п. 2.7)

3.2 Опоры разработаны для применения в районах с расчетной температурой наиболее холодных суток обеспеченностью 0.98 (п. 4.2.3 СП 16.13330.2017) до минус 65°C и изготавливаются из низколегированной стали группы 345-09Г2С по ГОСТ 19281-2014.

Категория стали назначается в соответствии с таблицей В.1 СП 16.13330.2017 для групп стальных конструкций 2 в зависимости от расчетной температуры наиболее холодных суток обеспеченностью 0.98, указанной в проекте ВЛ.

Таблица 3.1

Марка стали	Категория стали в зависимости от расчетной температуры, °C		
	$t \geq -45^{\circ}\text{C}$	$-45^{\circ}\text{C} > t \geq -55^{\circ}\text{C}$	$t < -55^{\circ}\text{C}$
09Г2С	4	12	15

3.3 Антикоррозионное покрытие позволяет эксплуатировать опоры в неагрессивных, слабоагрессивных, среднеагрессивных и сильноагрессивных воздушных средах.

3.4 Болтовое соединение элементов опор ВЛ/ВЛЗ между собой, а также болтовое соединение стойки опоры с фланцем фундамента производится в соответствии с СП 16.13330.2017 «Стальные конструкции. Актуализированная редакция СНиП II-23-81\*» и СНиП 3.05.06-85 «Электротехнические устройства».

Инд. № подл. / Подп. и дата / Инв. № докл. / Инв. № подл. / Возм. № / Возм. № / Подп. и дата / Подп. и дата / Инв. № подл.

**3.5 Допуски в размерах стальных конструкций опор:**

- Максимальное относительное отклонение вершины опоры от вертикальной оси вдоль и поперек оси линии ВЛ/ВЛЗ равняется 1/200 (высоты опоры);
- Максимальное относительное отклонение траверсы от горизонтальной оси равняется 1/150 (высоты опоры).

**3.6** Анкерные опоры устанавливаются на прямых участках трассы ВЛ/ВЛЗ для ограничения анкерного пролета, а также на пересечениях с различными сооружениями, и в местах, где изменяются марки и площади сечения проводов.

**3.7** Анкерные (концевые) опоры устанавливаются в начале или в конце ВЛ/ВЛЗ при подходах ее к подстанциям.

**3.8** Анкерные угловые опоры устанавливаются в местах поворота трассы. Допустимый угол поворота трассы ВЛ/ВЛЗ не более 90°.

**3.9** Анкерные угловые опоры с устройством ответвления устанавливаются в местах поворота участка ВЛ/ВЛЗ, где необходимо выполнить ответвление ВЛ/ВЛЗ. Данные опоры являются анкерными для всех трех направлений ВЛ/ВЛЗ и выдерживают обрыв двух проводов на любом из примыкающих к ним участков ВЛ/ВЛЗ. Ось ответвления может отклоняться от оси плоскости подкоса опоры до 15°.

**3.10** Анкерные угловые опоры должны устанавливаться таким образом, чтобы направление равнодействующей силы тяжения в проводах совпадало с плоскостью «стойка опоры – подкос». При неравенстве тяжений в проводах смежных пролетов плоскость подкоса должна быть повернута дополнительно на угол δ относительно биссектрисы угла ВЛ/ВЛЗ в сторону пролета с большим тяжением проводов:

$$\delta^* = \frac{\alpha}{2} - \arcsin \left[ \frac{F_1 \cdot \sin(\pi - \alpha)}{\sqrt{F_1^2 + F_2^2 - 2 \cdot F_1 \cdot F_2 \cdot \cos(\pi - \alpha)}} \right] (\text{радиан}), \delta = \delta^* \cdot \frac{180}{\pi}, (\text{град}),$$

где: α – угол между проводами ВЛ/ВЛЗ на промежуточной угловой или анкерной угловой опорах, радианы;

F<sub>1</sub> и F<sub>2</sub> – соответственно, фактические (по проекту ВЛ/ВЛЗ) тяжения в проводах смежных пролетов на угловой опоре.

**3.11** Опоры анкерные с ответвлением являются анкерными в сторону ответвления ВЛ/ВЛЗ и промежуточными на прямолинейном участке магистрали ВЛ/ВЛЗ. Ось ответвления может отклоняться от перпендикуляра к магистрали ВЛ/ВЛЗ на угол до 15°. Подкос опор с ответвлением должен устанавливаться перпендикулярно оси ВЛ/ВЛЗ.

**3.12** Опоры анкерные угловые допускают разницу тяжений проводов, а также выдерживают монтажные усилия при односторонней натяжке трех проводов при условии, что тяжение в смонтированных проводах не превышает 0,6 максимального тяжения.

**3.13** На анкерных опорах предусмотрена возможность устройства ответвления от магистрали ВЛ/ВЛЗ. Устройство ответвления позволяет выполнить заход на подстанцию под углом от 45° до 90° относительно оси ВЛ/ВЛЗ.

**3.14** Пролеты между анкерной (анкерной угловой) и промежуточной опорами не должны превышать значений, указанных на схемах размещения опор на ВЛ/ВЛЗ (см. монтажные схемы соответствующих опор). При этом на монтажных схемах принято: L<sub>габ</sub> – габаритный пролет между промежуточными опорами для данной трассы ВЛ/ВЛЗ.

**3.15** На анкерных опорах предусмотрена установка следующего электрооборудования: разъединителей, кабельных муфт, защитных аппаратов – разрядников или нелинейных ограничителей перенапряжений (ОПН), реклоузеров и другого вида электрооборудования.

**3.16** Анкерные опоры с подкосами устанавливаются на свайные фундаменты из стальных труб (или винтовых свай) диаметром 219 мм. Анкерные (концевые) и анкерно-угловые опоры с подкосом крепятся к фундаменту хомутами.

Глубина заложения и тип фундаментов определяется проектом ВЛ/ВЛЗ в зависимости от физико-механических характеристик грунта.

**3.17** Общие виды свайных фундаментов, а также таблица соответствия фундаментов и опор ВЛ, приведены в альбоме ОЭМЗ-ОГП-ТП.ФС.010.001.

**3.18** Для ВЛ/ВЛЗ напряжением 6-10 кВ преимущественно следует применять анкерные опоры с подкосами. Одностоечные анкерные опоры следует применять в стесненных условиях и при необходимости увеличения габаритного пролета между проводом и землей. Массовое применение одностоечных анкерных опор нецелесообразно в виду их увеличенных массогабаритных показателей и высокой цены. Не рекомендуется применение одностоечных анкерных опор в пластичных и пылеватых грунтах, в которых под действием постоянной опрокидывающей силы на фундамент возможно отклонение фундаментов от вертикали в процессе эксплуатации ВЛ/ВЛЗ за счет деформации грунта.

**3.19** Для перехода ВЛ/ВЛЗ напряжением 6-10 кВ через естественные и искусственные препятствия возможно использование опор с повышенным фундаментом. Высота повышенного фундамента определяется проектом ВЛ. Ограничение по увеличению высоты фундамента над поверхностью земли может накладываться механической прочностью трубы фундамента и несущей способностью закрепления.

Изм. № подл. / Подп. и дата / Взам.инв. № / Инв. № докл. / Подп. и дата / Инв. № подл.



**3.20** Для защиты ВЛ от хищения проводов на опорах с несущими стойками серии С10Г и П10Г возможна установка антивандальных устройств.

**4. Провода, кабель ВОЛС, изоляторы, арматура, птицевозащитные устройства**

**4.1** Разработанные опоры рассчитаны на подвеску сталеалюминевых неизолированных проводов марки АС с номинальным сечением 120/19 мм<sup>2</sup>; самонесущих изолированных проводов СИП-3 (или его аналогов) с номинальным сечением проводов для ВЛЗ напряжением 6-10 кВ - 70, 95 и 120 мм<sup>2</sup>. Могут также применяться провода других сечений с пересчетом нагрузок и пролетов.

**4.2** Максимальные напряжения ( $\sigma_{max}$ ) и тяжения в проводах ( $T_{max}$ ) при наибольшей нагрузке или при низшей температуре, принятые в данном типовом проекте, представлены в *таблице 4.1*.

Таблица 4.1

Тип ВЛ	Марка провода	$\sigma_{max}$ , Н/мм <sup>2</sup>	$T_{max}$ , кН
Одноцепная ВЛ напряжением 6-10 кВ	АС 120/19	65	9,0*
Одноцепная ВЛЗ напряжением 6-10 кВ	СИП-3 1x120	75	9,0*

\*\* тяжение принятое при расчете опор.

**4.3** Для закрепления изоляторов и проводов на опорах применяются: зажимы поддерживающий и натяжные, сцепная арматура (скобы, серьги, ушки, узлы крепления), соединительная арматура.

**4.4** На анкерных и анкерных угловых опорах в составе натяжных изолирующих подвесок следует применять линейные полимерные изоляторы типа ЛК 70/10-4. Состав и тип линейной арматуры определяется проектом ВЛ/ВЛЗ.

**4.5** Примеры выполнения поддерживающей и натяжной изоляции для ВЛ/ВЛЗ напряжением 6-10 кВ приведены на чертежах ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ.010.001-88 и ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ.010.001-89 настоящего типового проекта.

**4.6** На ВЛ/ВЛЗ напряжением 6-10 кВ для обводки шлейфов на анкерных и анкерных угловых опорах рекомендуется применять полимерные штыревые изоляторы.

**4.7** Крепление проводов к штыревым изоляторам осуществляется с помощью спиральных вязок и плашечных зажимов типа ПА и ПАМ.

**4.8** Примеры выполнения штыревой изоляции для ВЛ/ВЛЗ напряжением 6-10 кВ приведены на чертеже ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ.010.001-87 настоящего типового проекта.

**4.9** Подвесные полимерные изоляторы могут эксплуатироваться в условиях умеренно холодного климата, при температуре окружающего воздуха от плюс 50<sup>0</sup>С до минус 60<sup>0</sup>С в районах с 1 - 4 степенью загрязненности атмосферы. Полимерная изоляция имеет меньший вес в сравнении с традиционной, выполненной из электротехнического фарфора и закаленного стекла, а также обладает повышенной долговечностью и надежностью, что позволяет исключить аварии в результате разрушения изоляторов и обрыва вязок.

**4.10** Для защиты ВЛ/ВЛЗ напряжением 6-10 кВ от индуктированных грозовых перенапряжений предусмотрена возможность установки разрядников длинно-искровых петлевых типа РДИП-10 или РДИП1-10. Их задача состоит в защите изоляторов ВЛ/ВЛЗ от грозовых перекрытий, что обеспечивает предотвращение коротких замыканий, пережога проводов и отключений линий.

**4.11** Для защиты ВЛ/ВЛЗ напряжением 6-10 кВ от индуктированных грозовых перенапряжений предусмотрена возможность установки мультикамерных разрядников типа РМК-20 или РМК-С-20; длинно-искровых модульных разрядников РДИМ-10-1,5. Их задача состоит в защите изоляторов ВЛ напряжением 6-10 кВ от грозовых перекрытий, что обеспечивает предотвращение коротких замыканий, пережога проводов и отключений линий.

**4.12** Примеры установки разрядников приведены на чертежах ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ.010.001-90, ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ.010.001-91 и ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ.010.001-92 типового проекта серии ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ.010.001.

**4.13** Для предотвращения гибели птиц всех размерных групп от поражения электрическим током возможна установка на траверсы опор птицевозащитных устройств антиприсадочного и контактного типа. Варианты установки птицевозащитных устройств на опорах представлены в типовом проекте серии ОЭМЗ-ОГП-ТП.УЗП.010.001 «Устройства защиты птиц от поражения электрическим током на стальных опорах из гнутого профиля ВЛ 6-10 кВ».

**4.14** Стальные опоры производства АО «Омский ЭМЗ» предусматривают подвеску фазных проводов с волоконно-оптическими линиями связи (ВОЛС). При совместной подвеске фазных проводов с волоконно-оптическими линиями связи требуется уменьшение максимального тяжения в фазных проводах, до значений, сумма которых вместе с тяжением ВОЛС не должна превышать расчетного максимального допустимого усилия на конструкцию опоры. В случае не возможности уменьшения тяжения в проводах, по причине различных пересечений или выдержки необходимо расстояния до поверхности земли, необходимо применять усиленные анкерные опоры. Для подтверждения подвески кабеля ВОЛС на опорах совместно с фазными проводами необходимо направить запрос в адрес АО «Омский ЭМЗ» (см. п. 2.7).

Инв. № подл. / Подп. и дата / Инв. № докл. / Инв. № арм. / Инв. № арм. / Подп. и дата / Инв. № подл.

**4.15** Пример установки кронштейнов для подвески кабеля ВОЛС на опоры представлен на чертеже ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ.010.001-86 типового проекта серии ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ.010.001.

**4.16** . Для выбора типа кронштейна для подвески ВОК пользоваться альбомом ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВОЛС.001 «Кронштейны для подвеса волоконно-оптических линий связи на опорах воздушных линий электропередачи напряжением 10-110 кВ».

**5. Основные положения по расчету опор**

**5.1** Расчет опор производится в соответствии с требованиями ПУЭ-7 и СП 16.13330.2017 «Стальные конструкции. Актуализированная редакция СНиП II-23-81\*».

**5.2** Стальные опоры из гнутого и горячекатаного профиля рассчитываются по методу предельных состояний, основные положения которого направлены на обеспечение безотказной работы конструкции с учетом изменения нагрузок и условий их работы.

**5.3** Максимальные нормативные значения ветрового давления и толщины стенки гололеда приняты в соответствии с ПУЭ-7, исходя, из их повторяемости 1 раз в 25 лет и приведены в *таблицах 2.1 и 2.2.*

**5.4** Нормативное ветровое давление при гололеде  $W_{г}$  принято равным 0,25 от максимального давления (п. 2.5.43 ПУЭ-7).

**5.5** Расчетные значения габаритных, ветровых и весовых пролетов, а также изгибающих моментов, вдавливающих, вырывающих и перерезывающих сил, действующих на фундамент опор, определены с учетом несущей способности стойки опоры и требований ПУЭ-7.

**5.6** В *таблицах 5.1-5.16* приведены расчетные значения габаритных, ветровых, весовых пролетов для промежуточных опор, а также нагрузки на фундамент для различных сочетаний климатических условий, сечений проводов и региональных коэффициентов.

**5.7** В *таблицах 5.31-5.16* приведены максимальные расчетные значения нагрузок, действующих на фундамент анкерных и анкерных угловых опор.

**5.8** Анкерные опоры рассчитаны на усилия от тяжения проводов. Расчетное максимальное тяжение в проводе принято равным максимальному тяжению, выдерживаемому анкерными и анкерными угловыми опорами.

Поскольку максимальное тяжение в проводе одинаково для всех типов проводов и сочетаний климатических условий, максимальные нагрузки на фундамент анкерных угловых опор не зависят от этих параметров.

**5.9** При подвеске волоконно-оптического кабеля (ВОК) рекомендуется обратиться в АО «Омский ЭМЗ» с предоставлением данных п. 2.7 для корректировки расчетных и максимальных значений пролетов, а также расчетных значений нагрузок на фундамент, приведенных в *таблицах 5.1-5.40.*

**5.10** При выполнении расчетов приняты следующие исходные данные:

- ветровой пролет равен габаритному, весовой –1,25 от габаритного пролета;
- коэффициенты надежности по ответственности для ветровых и гололедных нагрузок, равными 1,0;
- региональные коэффициенты по ветровой и гололедной нагрузкам, соответственно 1,15 и 1,25 для первого варианта расчета; соответственно 1,00 и 1,00 для второго варианта расчета.
- максимальная температура принята  $t_{max}=+45^{\circ}C$ , минимальная –  $t_{min}=-65^{\circ}C$ , среднеэксплуатационная –  $t_{cp}=0^{\circ}C$ .

Для применения опор в районах с другими региональными коэффициентами по ветровой и гололедной нагрузке, а также в районах выше V ветрового района (по ПУЭ-7) и V района по гололеду (по ПУЭ-7), требуется проведение уточняющих расчетов (см. п. 2.7).

**5.11** В *таблицах 5.1-5.16* применяются следующие обозначения:

- $N_{в}$  – район по нормативному ветровому давлению;
- $N_{г}$  – район по нормативной толщине стенке гололеда;
- $L_{габ}, L_{вет}, L_{вес}$  – расчетные значения габаритного, ветрового и весового пролетов соответственно (м);
- $M$  – максимальный изгибающий момент, действующий на фундамент опоры на уровне поверхности грунта (кН·м);
- $N$  – максимальная нормальная (вдавливающая) сила, действующая на фундамент (кН);
- $N_{выд}$  – максимальная выдергивающая сила (для опор с подкосом), действующая на фундамент (кН);
- $N_{вд}$  – максимальная вдавливающая сила (для опор с подкосом), действующая на фундамент (кН);
- $Q$  – максимальная горизонтальная (перерезывающая) сила, действующая на фундамент (кН).

Инв. № подл. / Подл. и дата / Взам.инв. № / Инв. № докл. / Подл. и дата

Таблица 5.1

Расчетные значения			Пролеты			Стойка			Подкос		
Провод	N <sub>в</sub>	N <sub>г</sub>	L <sub>габ</sub> , м	L <sub>вес</sub> , м	L <sub>вет</sub> , м	M, кН·м	N, кН	Q, кН	M, кН·м	N, кН	Q, кН
<b>Анкерная концевая А10Г-6</b>											
АС 120/19	III	II	117	146	117	44,0	-37,5	-0,9	10,7	41,7	-26,5
		III	99	123	99	42,6	-37,6	-8,8	10,5	41,7	-26,5
		IV	86	107	86	41,5	-37,6	-8,7	10,4	41,7	-26,5
		V	69	86	69	39,9	-37,7	-8,5	10,1	41,7	-26,5
		II	105	131	105	-46,6	-48,5	-2,9	-13,7	52,7	-33,6
	IV	III	102	127	102	-46,3	-48,5	-2,9	-13,6	52,7	-33,6
		IV	89	111	89	-45,3	-48,6	-2,9	-13,4	52,7	-33,6
		V	69	86	69	-45,3	-48,6	-2,9	-13,4	52,7	-33,6
		II	117	146	117	67,5	-37,5	-13,9	16,5	41,7	-26,5
	V	III	99	123	99	65,5	-37,6	-13,6	16,2	41,7	-26,5
		IV	86	107	86	63,7	-37,6	-13,4	15,9	41,7	-26,5
		V	69	86	69	61,5	-37,7	-13,1	15,6	41,7	-26,5

Тяжение проводов 9,0 кН. Региональные коэффициенты  $\gamma_{рв} = 1.15$  (по ветровой нагрузке) и  $\gamma_{рг} = 1.25$  (по гололедной нагрузке)

Таблица 5.2

Расчетные значения			Угол поворота ВЛ, град	Пролеты			Стойка			Подкос		
Провод	N <sub>в</sub>	N <sub>г</sub>		L <sub>габ</sub> , м	L <sub>вес</sub> , м	L <sub>вет</sub> , м	M, кН·м	N, кН	Q, кН	M, кН·м	N, кН	Q, кН
<b>Анкерная А10Г-6</b>												
АС 120/19	III	II	0	117	146	117	54,8	4,3	-10,5	12,3	0,8	-3,3
		III	0	99	123	99	52	4,1	-10,1	11,9	0,8	-3,2
		IV	0	86	107	86	50	4,0	-9,8	11,6	0,8	-3,2
		V	0	69	86	69	46,8	3,8	-9,4	11,1	3,8	-3,1
		II	0	105	131	105	-57,3	4,2	0,01	-16,4	0,8	-4,0
	IV	III	0	102	127	102	-56,6	4,2	0,01	-16,2	0,8	-3,9
		IV	0	89	111	89	-54,7	4,1	0,01	-15,8	0,8	-3,9
		V	0	69	86	69	-54,7	4,1	0,01	-15,8	3,8	-3,8
		II	0	117	146	117	84,2	4,4	-16,1	18,9	0,8	-5,0
	V	III	0	99	123	99	80,2	4,1	-15,6	18,3	0,8	-4,9
		IV	0	86	107	86	76,6	4,0	-15,1	17,8	0,8	-4,9
		V	0	69	86	69	72,1	3,8	-14,5	17,1	3,8	-4,8

Тяжение проводов 9,0 кН. Региональные коэффициенты  $\gamma_{рв} = 1.15$  (по ветровой нагрузке) и  $\gamma_{рг} = 1.25$  (по гололедной нагрузке).

Инв. № подл. Подл. и дата. Взам.инв. №. Инв. № дцкл. Подл. и дата. Инв. № подл.

Таблица 5.3

Расчетные значения			Угол поворота ВЛ, град	Пролеты			Стойка			Подкос		
Провод	N <sub>в</sub>	N <sub>г</sub>		L <sub>габ</sub> , м	L <sub>вес</sub> , м	L <sub>вет</sub> , м	M, кН·м	N, кН	Q, кН	M, кН·м	N, кН	Q, кН
<b>Анкерная угловая А10Г-6</b>												
АС 120/19	III	II	15	117	146	117	-142,8	-2,4	19,2	-21,0	6,6	-3,9
			30	117	146	117	139,2	-7,3	-18,7	-20,4	11,5	-7,0
			45	117	146	117	-133,5	-11,6	17,9	-19,6	-15,8	-9,8
			60	117	146	117	-124,4	-15,8	16,7	-18,3	-20,0	-12,6
			90	117	146	117	-101,4	-23,4	13,6	-14,9	27,5	-17,4
		III	15	99	123	99	-141,6	-4,9	19,0	-20,8	9,1	-5,5
			30	99	123	99	-139,0	-7,0	18,7	-20,4	11,2	-6,9
			45	99	123	99	-132,8	-11,7	17,8	-19,5	15,8	-9,8
			60	99	123	99	-124,8	-16,1	16,8	-18,3	20,2	-12,7
			90	99	123	99	-101,6	-23,5	13,7	-14,9	27,5	-17,4
		IV	15	86	107	86	-142,8	-2,4	19,2	-21,0	6,5	-3,8
			30	86	107	86	-139,0	-7,0	18,7	-20,4	11,2	-20,4
			45	86	107	86	-132,9	-11,7	17,9	-19,5	15,7	-9,8
			60	86	107	86	-124,5	-16,0	16,7	-18,3	20,0	-12,6
			90	86	107	86	-101,6	-23,5	13,7	-14,9	27,5	-17,4
		V	15	69	86	69	-143,0	-2,8	19,2	-21,0	6,7	-3,9
			30	69	86	69	-139,0	-7,2	18,7	-20,4	11,2	-6,8
			45	69	86	69	-133,2	-11,9	17,9	-19,6	15,9	-9,9
			60	69	86	69	-124,5	-16,1	16,7	-18,3	20,0	-12,5
			90	69	86	69	-101,7	-23,6	13,7	-14,9	27,5	-17,4

Тяжение проводов 9,0 кН. Региональные коэффициенты  $\gamma_{рв} = 1.15$  (по ветровой нагрузке) и  $\gamma_{рг} = 1.25$  (по гололедной нагрузке)

Таблица 5.4.

Расчетные значения			Угол поворота ВЛ, град	Пролеты			Стойка			Пролеты		
Провод	N <sub>в</sub>	N <sub>г</sub>		L <sub>габ</sub> , м	L <sub>вес</sub> , м	L <sub>вет</sub> , м	M, кН·м	N, кН	Q, кН	M, кН·м	N, кН	Q, кН
<b>Анкерная угловая АУ10Г-6</b>												
АС 120/19	IV	II	15	105	131	105	-159,0	2,23	0,03	-28,3	6,74	-3,97
			30	105	131	105	-154,0	-7,54	0,4	-27,6	12,1	-7,43
			45	105	131	105	-148,0	-12,7	0,7	-26,4	17,3	-10,8
			60	105	131	105	-139,0	-17,7	1,0	-24,8	22,2	-14,0
			90	105	131	105	-113,0	-25,9	1,5	-20,2	30,8	-19,6
		III	15	102	127	102	-159,0	-2,2	0,03	-28,3	6,69	-3,94
			30	102	127	102	-154,0	-7,61	0,4	-27,6	12,1	-7,44
			45	102	127	102	-148,0	-12,8	0,7	-26,4	17,3	-10,8
			60	102	127	102	-139,0	-17,8	1,0	-24,7	22,2	-14,0
			90	102	127	102	-113,0	-26,4	1,5	-20,2	30,9	-19,6
		IV	15	89	111	89	-159,0	-2,3	0,1	-28,3	6,65	-3,89
			30	89	111	89	-154,0	-7,62	0,4	-27,6	12,1	-7,34
			45	89	111	89	-148,0	-12,8	0,8	-26,4	17,2	-10,7
			60	89	111	89	-139,0	-17,7	1,1	-24,7	22,1	-14,0
			90	89	111	89	-113,0	-26,4	1,5	-20,2	30,9	-19,6
		V	15	69	86	69	-159,0	-2,3	0,1	-28,3	6,65	-3,89
			30	69	86	69	-154,0	-7,62	0,4	-27,6	12,1	-7,34
			45	69	86	69	-148,0	-12,8	0,8	-26,4	17,2	-10,7
			60	69	86	69	-139,0	-17,7	1,1	-24,7	22,1	-14,0
			90	69	86	69	-113,0	-26,4	1,5	-20,2	30,9	-19,6

Тяжение проводов 9,0 кН. Региональные коэффициенты  $\gamma_{рв} = 1.15$  (по ветровой нагрузке) и  $\gamma_{рг} = 1.25$  (по гололедной нагрузке)

Инв. № подл. / Взам.инв. № / Инв. № дцкл. / Подп. и дата

Таблица 5.5

Расчетные значения			Угол поворота ВЛ, град	Пролеты			Стойка			Подкос		
Провод	N <sub>в</sub>	N <sub>г</sub>		L <sub>габ, м</sub>	L <sub>вес, м</sub>	L <sub>вет, м</sub>	M, кН·м	N, кН	Q, кН	M, кН·м	N, кН	Q, кН
<b>Анкерная угловая АУ10Г-6</b>												
АС 120/19	V	II	15	117	146	117	-142,8	-2,4	19,2	-21,0	6,6	2,1
			30	117	146	117	-139,4	-7,1	18,7	-20,5	11,3	-6,9
			45	117	146	117	-134,4	-11,7	17,9	-19,6	15,9	1,9
			60	177	146	117	-125,0	-15,9	16,8	-18,4	20,2	-12,7
			90	117	146	117	-102,1	-23,6	13,7	-15,0	27,8	-17,6
		III	15	99	123	99	-143,2	-2,5	19,2	-21,0	6,6	-3,9
			30	99	123	99	-139,4	-7,2	18,7	-20,5	11,3	-6,9
			45	99	123	99	-133,4	-11,8	17,9	-19,6	15,9	-9,9
			60	99	123	99	-125,0	-16,1	16,8	-18,4	20,2	-12,7
			90	99	123	99	-102,1	-23,7	13,7	-15,0	27,8	-17,6
		IV	15	86	107	86	-143,2	-2,6	19,2	-21,0	6,6	-3,9
			30	86	107	86	-139,4	-7,3	18,7	-20,5	11,3	-6,9
			45	86	107	86	-133,4	-11,8	17,9	-19,6	15,9	-9,9
			60	86	107	86	-125,0	-16,2	16,8	-18,4	20,2	-12,7
			90	86	107	86	-102,1	-23,8	13,7	-15,0	27,8	-17,6
		V	15	69	86	69	-143,2	-2,7	19,2	-21,0	6,6	-3,9
			30	69	86	69	-139,4	-7,4	18,7	-20,5	11,3	-6,9
			45	69	86	69	-133,4	-11,9	17,9	-19,6	15,9	-9,9
			60	69	86	69	-125,0	-16,2	16,8	-18,4	20,2	-12,7
			90	69	86	69	-102,1	-23,9	13,7	-15,0	27,8	-17,6

Тяжение проводов 9,0 кН. Региональные коэффициенты  $\gamma_{рв} = 1.15$  (по ветровой нагрузке) и  $\gamma_{рг} = 1.25$  (по гололедной нагрузке)

Таблица 5.6

Расчетные значения			Угол поворота ВЛ, град	Пролеты			Стойка			Подкос			
Провод	N <sub>в</sub>	N <sub>г</sub>		L <sub>габ, м</sub>	L <sub>вес, м</sub>	L <sub>вет, м</sub>	M, кН·м	N, кН	Q, кН	M, кН·м	N, кН	Q, кН	
<b>Опора анкерная в сторону ответвления А10Г-7</b>													
АС 120/19	V	III	II	0	117	146	117	-144,5	-31,8	-19,4	21,1	36,8	-23,4
			III	0	99	123	99	-144,2	-31,9	-19,4	21,2	36,7	-23,4
			IV	0	86	107	86	-144,2	-32,0	-19,4	21,2	36,7	-23,4
			V	0	69	86	69	-144,2	-32,2	-19,4	21,2	36,7	-23,4
			II	0	117	146	117	-144,4	-31,7	-19,4	21,1	36,6	-23,3
		IV	III	0	99	123	99	-144,4	-31,8	-19,4	21,2	36,6	-23,3
			IV	0	86	107	86	-144,4	-31,9	-19,4	21,2	36,6	-23,3
			V	0	69	86	69	-144,4	-31,9	-19,4	21,2	36,6	-23,3
			II	0	117	146	117	-144,5	-31,6	-19,4	21,2	36,5	-23,1
			III	0	99	123	99	-144,5	-31,7	-19,4	21,2	36,5	-23,3
		V	IV	0	86	107	86	-144,5	-31,8	-19,4	21,2	36,5	-23,3
			V	0	69	86	69	-144,5	-31,8	-19,4	21,2	36,5	-23,3

Тяжение проводов 9,0 кН. Региональные коэффициенты  $\gamma_{рв} = 1.15$  (по ветровой нагрузке) и  $\gamma_{рг} = 1.25$  (по гололедной нагрузке)

Инв. № подл. / Подп. и дата / Инв. № докум. / Подп. и дата / Взам.инв. № / Подп. и дата / Инв. № подл.

Таблица 5.7

Расчетные значения			Пролеты			Стойка			Подкос		
Провод	N <sub>в</sub>	N <sub>г</sub>	L <sub>габ</sub> , м	L <sub>вес</sub> , м	L <sub>вет</sub> , м	M, кН·м	N, кН	Q, кН	M, кН·м	N, кН	Q, кН
<b>Анкерная концевая А10ГУ-6</b>											
АС 120/19	VI	II	117	146	117	84,4	-37,5	-17,3	20,6	41,7	-26,5
		III	99	123	99	81,7	-37,6	-17,0	20,2	41,7	-26,5
		IV	86	107	86	79,7	-37,6	-16,7	19,9	41,7	-26,5
		V	69	86	69	76,7	-37,7	-16,3	19,4	41,7	-26,5
		VI	69	86	69	76,7	-37,7	-16,3	19,4	41,7	-26,5
<b>Анкерная А10ГУ-6</b>											
АС 120/19	VI	II	117	146	117	105,3	4,4	-20,1	23,6	0,8	-6,3
		III	99	123	99	100,1	4,1	-19,4	22,9	0,8	-6,2
		IV	86	107	86	96,0	4,0	-18,9	22,3	0,8	-6,1
		V	69	86	69	90,0	3,8	-18,1	21,4	0,8	-6,0
		VI	69	86	69	90,0	3,8	-18,1	21,4	0,8	-6,0

Тяжение проводов 9,0 кН. Региональные коэффициенты  $\gamma_{рв} = 1.15$  (по ветровой нагрузке) и  $\gamma_{рг} = 1.25$  (по гололедной нагрузке)

Таблица 5.8.

Расчетные значения			Угол поворота ВЛ, град	Пролеты			Стойка			Подкос		
Провод	N <sub>в</sub>	N <sub>г</sub>		L <sub>габ</sub> , м	L <sub>вес</sub> , м	L <sub>вет</sub> , м	M, кН·м	N, кН	Q, кН	M, кН·м	N, кН	Q, кН
<b>Анкерная угловая АУ10ГУ-6</b>												
АС 120/19	VI	II	15	117	146	117	-142,8	-2,8	19,2	-21,0	0,7	-4,2
			30	117	146	117	-139,4	-7,6	18,7	-20,5	11,7	-7,3
			45	117	146	117	-133,4	-12,2	17,9	-19,6	16,3	-10,2
			60	117	146	117	-125,0	-16,4	16,8	-18,4	20,6	-13,0
			90	117	146	117	-102,1	-24,0	13,7	-15,0	28,2	-17,9
		III	15	99	123	99	-142,8	-2,8	19,2	-21,0	0,7	-4,2
			30	99	123	99	-139,4	-7,6	18,7	-20,5	11,7	-7,3
			45	99	123	99	-133,4	-12,2	17,9	-19,6	16,3	-10,2
			60	99	123	99	-125,0	-16,5	16,8	-18,4	20,6	-13,0
			90	99	123	99	-102,1	-24,1	13,7	-15,0	28,2	-17,9
		IV	15	86	107	86	-142,8	-2,9	19,2	-21,0	0,7	-4,2
			30	86	107	86	-139,4	-7,7	18,7	-20,5	11,7	-7,3
			45	86	107	86	-139,4	-12,2	17,9	-20,5	16,3	-10,2
			60	86	107	86	-124,8	-16,5	16,8	-18,3	20,6	-13,0
			90	86	107	86	-170,2	-41,6	22,9	-25,0	45,6	-29,2
		V	15	69	86	69	-142,8	-3,0	19,2	-21,0	7,0	-4,2
			30	69	86	69	-139,4	-7,8	18,7	-20,5	11,7	-7,3
			45	69	86	69	-133,4	-12,3	17,9	-19,6	16,3	-10,2
			60	69	86	69	-208,5	-28,9	28,0	-30,6	-32,9	-20,9
			90	69	86	69	-170,2	-41,6	22,9	-25,0	45,6	-29,2
VI	15	69	86	69	-142,8	-2,9	19,2	-21,0	7,0	-4,2		
	30	69	86	69	-139,4	-7,7	18,7	-20,5	11,7	-7,3		
	45	69	86	69	-139,4	-12,2	18,7	-20,5	16,3	-10,2		
	60	69	86	69	-208,5	-28,8	28,0	-30,6	32,9	-20,9		
	90	69	86	69	-170,2	-41,6	22,9	-25,0	45,6	-29,2		

Тяжение проводов 9,0 кН. Региональные коэффициенты  $\gamma_{рв} = 1.15$  (по ветровой нагрузке) и  $\gamma_{рг} = 1.25$  (по гололедной нагрузке)

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам.инв. №. Инв. № докл. Подп. и дата.

Таблица 5.9.

Расчетные значения			Пролеты			Стойка			Подкос		
Провод	N <sub>в</sub>	N <sub>г</sub>	L <sub>габ</sub> , м	L <sub>вес</sub> , м	L <sub>вет</sub> , м	M, кН·м	N, кН	Q, кН	M, кН·м	N, кН	Q, кН
<b>Анкерная концевая А10ГИ-6</b>											
СИП-3 1x120	III	II	117	146	117	46,0	-42,5	-9,3	11,0	46,7	-29,7
		III	99	123	99	44,2	-42,6	-9,1	10,7	46,7	-29,7
		IV	86	107	86	43,0	-42,7	-8,9	10,6	46,7	-29,7
		V	69	86	69	40,9	-42,8	-8,6	10,3	46,7	-29,7
	IV	II	105	131	105	-48,3	-42,2	-10,3	-14,1	46,3	-3,28
		III	102	127	102	-48,1	-42,2	-10,3	-14,1	46,3	-3,28
		IV	89	111	89	-46,8	-42,3	-10,1	-13,7	46,3	-3,25
		V	69	86	69	-46,8	-42,3	-10,1	-13,7	46,3	-3,25
	V	II	117	146	117	-56,4	-42,4	2,62	-16,6	46,3	-29,5
		III	99	123	99	-56,4	-42,4	2,62	-16,6	46,3	-29,5
		IV	86	107	86	-56,4	-42,4	2,62	-16,6	46,3	-29,5
		V	69	86	69	-56,4	-42,4	2,62	-16,6	46,3	-29,5

Тяжение проводов 9,0 кН. Региональные коэффициенты  $\gamma_{рв} = 1.15$  (по ветровой нагрузке) и  $\gamma_{рг} = 1.25$  (по гололедной нагрузке)

Таблица 5.10.

Расчетные значения			Угол поворота ВЛ, град	Пролеты			Стойка			Подкос		
Провод	N <sub>в</sub>	N <sub>г</sub>		L <sub>габ</sub> , м	L <sub>вес</sub> , м	L <sub>вет</sub> , м	M, кН·м	N, кН	Q, кН	M, кН·м	N, кН	Q, кН
<b>Анкерная А10ГИ-6</b>												
СИП-3 1x120	III	II	0	117	146	117	58,9	4,3	-11,0	12,9	0,8	-3,3
		III	0	99	123	99	55,2	4,1	-10,5	12,4	0,8	-3,3
		IV	0	86	107	86	52,8	4,0	-10,2	12,0	0,8	-3,2
		V	0	69	86	69	48,8	3,8	-9,7	11,4	0,8	-3,2
	IV	II	0	105	131	105	-60,6	4,13	-12,1	-17,3	0,8	-3,6
		III	0	102	127	102	-60,2	4,08	-12,0	-17,2	0,8	-3,55
		IV	0	89	111	89	-57,7	3,96	-11,7	-16,5	0,8	-3,5
		V	0	69	86	69	-57,7	3,96	-11,7	-16,5	0,8	-3,5
	V	II	0	117	146	117	-67,8	3,78	0,004	-19,6	0,79	-0,1
		III	0	99	123	99	-67,8	3,78	0,004	-19,6	0,79	-0,1
		IV	0	86	107	86	-67,8	3,78	0,004	-19,6	0,79	-0,1
		V	0	69	86	69	-67,8	3,78	0,004	-19,6	0,79	-0,1

Тяжение проводов 9,0 кН. Региональные коэффициенты  $\gamma_{рв} = 1.15$  (по ветровой нагрузке) и  $\gamma_{рг} = 1.25$  (по гололедной нагрузке)

Инв. № подл. Подп. и дата. Инв. № докум. Взам.инв. №. Подп. и дата. Инв. № подл.

Таблица 5.11.

Расчетные значения			Угол поворота ВЛ, град	Пролеты			Стойка			Подкос		
Провод	N <sub>в</sub>	N <sub>г</sub>		L <sub>габ</sub> , м	L <sub>вес</sub> , м	L <sub>вет</sub> , м	M, кН·м	N, кН	Q, кН	M, кН·м	N, кН	Q, кН
<b>Анкерная угловая АУ10ГИ-6</b>												
СИП-3 1x120	III	II	15	117	146	117	-142,8	-2,4	19,2	-21,0	6,6	-3,9
			30	117	146	117	139,2	-7,4	-18,7	-20,4	11,6	-7,1
			45	117	146	117	-132,8	-11,6	17,8	-19,5	15,8	-9,8
			60	117	146	117	-124,8	-16,1	16,8	-18,3	20,3	-12,7
			90	117	146	117	-101,9	-23,5	13,7	-15,0	27,7	-17,5
		III	15	99	123	99	-141,6	-4,9	-19	-20,8	9,1	-5,5
			30	99	123	99	-139,5	-7,1	18,8	-20,5	11,2	-6,9
			45	99	123	99	-133,2	-11,8	17,9	-19,6	16,0	-10,0
			60	99	123	99	-124,8	-16,1	16,8	-18,3	20,2	-12,7
			90	99	123	99	-102,0	-23,5	13,7	-15,0	27,6	-17,5
		IV	15	86	107	86	-143,0	-2,7	19,2	-21,0	6,7	-4,0
			30	86	107	86	-139,2	-7,4	18,7	-20,4	11,4	-7,0
			45	86	107	86	-133,2	-11,9	17,9	-19,6	15,9	-9,9
			60	86	107	86	-124,8	-16,2	16,8	-18,3	20,2	-12,7
			90	86	107	86	-102,0	-23,6	13,7	-15,0	27,6	-17,5
		V	15	69	86	69	-143,0	-2,8	-19,2	-21,0	6,7	-3,9
			30	69	86	69	-139,2	-7,4	18,7	-20,4	11,4	-7,0
			45	69	86	69	-133,2	-11,9	17,9	-19,6	15,9	-9,9
			60	69	86	69	-124,8	-16,2	16,8	-18,3	20,1	-12,6
			90	69	86	69	-102,0	-23,7	13,7	-15,0	27,6	-17,5

Тяжение проводов 9,0 кН. Региональные коэффициенты  $\gamma_{рв} = 1,15$  (по ветровой нагрузке) и  $\gamma_{рг} = 1,25$  (по гололедной нагрузке)

Таблица 5.12.

Расчетные значения			Угол поворота ВЛ, град	Пролеты			Стойка			Подкос		
Провод	N <sub>в</sub>	N <sub>г</sub>		L <sub>габ</sub> , м	L <sub>вес</sub> , м	L <sub>вет</sub> , м	M, кН·м	N, кН	Q, кН	M, кН·м	N, кН	Q, кН
<b>Анкерная угловая АУ10ГИ-6</b>												
СИП-3 1x120	IV	II	15	105	131	105	-139,0	-1,6	-0,01	-24,8	6,1	-3,52
			30	105	131	105	-135,0	-6,31	-0,29	-24,2	10,8	-6,57
			45	105	131	105	-130,0	-10,9	0,6	-23,1	15,3	-9,53
			60	105	131	105	121,0	-15,2	0,84	-21,7	19,6	-12,3
			90	105	131	105	-99,1	-22,3	1,28	-17,7	27,2	-17,2
		III	15	102	127	102	-139,0	-1,6	-0,01	-24,8	6,1	-3,52
			30	102	127	102	-135,0	-6,33	-0,27	-24,2	10,8	-6,60
			45	102	127	102	-130,3	-10,9	0,6	-23,2	15,3	-9,54
			60	102	127	102	-121,0	-15,2	0,84	-21,7	19,6	-12,3
			90	102	127	102	-99,1	-22,8	1,31	-17,7	27,2	-17,2
		IV	15	89	111	89	-139,0	-1,65	-0,05	-24,8	6,1	-3,45
			30	89	111	89	-136,0	-6,37	-0,35	-24,2	10,7	-6,51
			45	89	111	89	-130,3	-10,9	0,70	-23,2	15,3	-9,44
			60	89	111	89	-122,0	-15,2	0,90	-21,7	19,6	-12,3
			90	89	111	89	-99,2	-22,8	1,39	-17,7	27,2	-17,2
		V	15	69	86	69	-139,0	-1,68	0,05	-24,8	6,1	-3,45
			30	69	86	69	-136,0	-6,37	-0,35	-24,2	10,7	-6,51
			45	69	86	69	-130,3	-10,9	0,70	-23,2	15,3	-9,44
			60	69	86	69	-122,0	-15,2	0,90	-21,7	19,6	-12,3
			90	69	86	69	-99,2	-31,0	1,90	-17,7	35,7	-22,7

Тяжение проводов 9,0 кН. Региональные коэффициенты  $\gamma_{рв} = 1,15$  (по ветровой нагрузке) и  $\gamma_{рг} = 1,25$  (по гололедной нагрузке)

Инв. № подл. / Взам.инв. № / Инв. № дцкл. / Подп. и дата



Таблица 5.13

Расчетные значения			Угол поворота ВЛ, град	Пролеты			Стойка			Подкос		
Провод	N <sub>в</sub>	N <sub>г</sub>		L <sub>габ</sub> , м	L <sub>вес</sub> , м	L <sub>вет</sub> , м	M, кН·м	N, кН	Q, кН	M, кН·м	N, кН	Q, кН
<b>Анкерная угловая АУ10ГИ-6</b>												
СИП-3 1x120	V	II	15	117	146	117	-139,0	-2,14	-0,01	-24,8	6,05	-3,52
			30	117	146	117	-135,0	-6,85	0,29	-24,2	10,8	-6,57
			45	117	146	117	-130,0	-11,4	0,6	-23,10	15,3	-9,53
			60	177	146	117	121,0	-15,7	0,9	-21,7	19,6	-12,3
			90	117	146	117	-99,3	-23,3	1,33	-17,7	27,2	-17,2
		III	15	99	123	99	-139,0	-2,14	-0,01	-24,80	6,05	-3,52
			30	99	123	99	-135,0	-6,85	0,29	-24,2	10,8	-6,57
			45	99	123	99	-130,0	-11,4	0,6	-23,10	15,3	-9,53
			60	99	123	99	121,0	-24,5	-5,19	-21,7	28,4	-20,1
			90	99	123	99	-99,3	-32,1	-4,71	-17,7	36,0	-25,0
		IV	15	86	107	86	-139,0	-10,9	-6,05	-24,8	14,8	-11,3
			30	86	107	86	-135,0	-6,85	-5,75	-24,2	10,8	-14,4
			45	86	107	86	-130,0	-11,4	0,6	-23,10	15,3	-9,53
			60	86	107	86	-121,0	-24,5	-5,2	-21,7	28,4	-20,1
			90	86	107	86	-99,3	-32,1	-4,71	-17,7	36,0	-25,0
		V	15	69	86	69	-139,0	-10,9	-6,05	-24,8	14,8	-11,3
			30	69	86	69	-135,0	-6,85	-5,75	-24,2	10,8	-14,4
			45	69	86	69	-131,0	-11,4	-0,6	-23,3	15,3	-1,0
			60	69	86	69	121,0	-24,5	-5,19	-21,7	28,4	-20,1
			90	69	86	69	-99,3	-32,1	-4,71	-17,7	36,0	-25,0

Тяжение проводов 9,0 кН. Региональные коэффициенты  $\gamma_{рв} = 1,15$  (по ветровой нагрузке) и  $\gamma_{рг} = 1,25$  (по гололедной нагрузке)

Таблица 5.14

Расчетные значения			Угол поворота ВЛ, град	Пролеты			Стойка			Подкос			
Провод	N <sub>в</sub>	N <sub>г</sub>		L <sub>габ</sub> , м	L <sub>вес</sub> , м	L <sub>вет</sub> , м	M, кН·м	N, кН	Q, кН	M, кН·м	N, кН	Q, кН	
<b>Опора анкерная в сторону ответвления А10ГИ-7</b>													
СИП-3 1x120	V	III	II	0	117	146	117	80,4	-27,7	-10,8	11,8	39,4	-25,0
			III	0	99	123	99	80,6	-24,0	-10,8	11,9	39,3	-24,9
			IV	0	86	107	86	80,7	-21,8	-10,8	11,9	39,2	-24,9
			V	0	69	86	69	80,7	-21,1	-10,8	11,9	39,2	-24,9
			II	0	117	146	117	80,4	-27,7	-10,8	11,8	39,4	-25,0
		IV	III	0	99	123	99	80,6	-24,0	-10,8	11,9	39,3	-24,9
			IV	0	86	107	86	80,7	-21,8	-10,8	11,9	39,2	-24,9
			V	0	69	86	69	80,7	-21,1	-10,8	11,9	39,2	-24,9
			II	0	117	146	117	80,9	-31,1	10,9	11,7	39,7	-25,2
			III	0	99	123	99	80,8	-28,0	10,9	11,7	39,8	-25,2
		V	IV	0	86	107	86	80,6	-25,2	11,0	11,7	39,8	-25,3
			V	0	69	86	69	80,5	-21,9	11,0	11,6	39,9	-25,3

Тяжение проводов 9,0 кН. Региональные коэффициенты  $\gamma_{рв} = 1,15$  (по ветровой нагрузке) и  $\gamma_{рг} = 1,25$  (по гололедной нагрузке)

Инв. № подл. / Подп. и дата / Инв. № докл. / Подп. и дата / Инв. № / Подп. и дата / Инв. № докл. / Подп. и дата / Инв. № подл. / Подп. и дата

Таблица 5.15

Расчетные значения			Пролеты			Стойка			Подкос		
Провод	N <sub>в</sub>	N <sub>г</sub>	L <sub>габ</sub> , м	L <sub>вес</sub> , м	L <sub>вет</sub> , м	M, кН·м	N, кН	Q, кН	M, кН·м	N, кН	Q, кН
<b>Анкерная концевая А10ГИУ-6</b>											
СИП-3 1x120	VI	II	117	146	117	88,2	-42,5	-17,8	21,1	46,7	-29,7
		III	99	123	99	88,2	-42,5	-17,8	21,1	46,7	-29,7
		IV	86	107	86	88,2	-42,5	-17,8	21,1	46,7	-29,7
		V	69	86	69	88,2	-42,5	-17,8	21,1	46,7	-29,7
		VI	69	86	69	88,2	-42,5	-17,8	21,1	46,7	-29,7
<b>Анкерная А10ГИУ-6</b>											
СИП-3 1x120	VI	II	117	146	117	113,0	4,3	-21,2	24,8	0,8	-6,4
		III	99	123	99	113,0	4,3	-21,2	24,8	0,8	-6,4
		IV	86	107	86	113,0	4,3	21,2	24,8	0,8	-6,4
		V	69	86	69	113,0	4,3	-21,2	24,8	0,8	-6,4
		VI	69	86	69	113,0	4,3	-21,2	24,8	0,8	-6,4

Тяжение проводов 9,0 кН. Региональные коэффициенты  $\gamma_{рв} = 1,15$  (по ветровой нагрузке) и  $\gamma_{рг} = 1,25$  (по гололедной нагрузке)

Таблица 5.16

Расчетные значения			Угол поворота ВЛ, град	Пролеты			Стойка			Подкос		
Провод	N <sub>в</sub>	N <sub>г</sub>		L <sub>габ</sub> , м	L <sub>вес</sub> , м	L <sub>вет</sub> , м	M, кН·м	N, кН	Q, кН	M, кН·м	N, кН	Q, кН
<b>Анкерная угловая АУ10ГУ-6</b>												
СИП-3 1x120	VI	II	15	117	146	117	-143,0	-1,75	-0,32	-21,0	6,33	-3,70
			30	117	146	117	-139,0	-6,49	-0,03	-20,5	11,1	-6,77
			45	117	146	117	-133,0	-11,0	0,26	-19,6	15,6	-9,69
			60	117	146	117	-125,0	-15,4	0,53	-18,3	20,0	-12,5
			90	117	146	117	-102,0	-23,0	1,0	-15,0	27,5	-17,4
		III	15	99	123	99	-143,0	-1,90	-0,32	-21,0	6,33	-3,70
			30	99	123	99	-139,0	-6,64	-0,03	-20,5	11,1	-6,77
			45	99	123	99	-133,0	-11,0	0,26	-19,6	15,6	-9,70
			60	99	123	99	-125,0	-15,4	0,53	-18,3	20,0	-12,5
			90	99	123	99	-102,0	-23,1	1,0	-15,0	25,7	-17,4
		IV	15	86	107	86	-143,0	-1,90	-0,33	-21,0	6,33	-3,70
			30	86	107	86	-139,0	-6,64	-0,03	-20,5	11,1	-6,77
			45	86	107	86	-133,0	-11,0	0,26	-19,6	15,6	-9,69
			60	86	107	86	-125,0	-15,4	0,53	-18,3	20,0	-12,5
			90	86	107	86	-102,0	-23,1	1,0	-15,0	27,5	-17,4
		V	15	69	86	69	-143,0	-1,90	-0,33	-21,0	6,33	-3,70
			30	69	86	69	-139,0	-6,91	-0,03	-20,5	11,1	-6,77
			45	69	86	69	-133,0	-11,4	0,26	-19,6	15,6	-9,70
			60	69	86	69	-125,0	-15,4	0,53	-18,3	20,0	-12,5
			90	69	86	69	-102,0	-23,1	1,0	-15,0	25,7	-17,4
VI	15	69	86	69	-143,0	-1,90	-0,33	-21,0	6,33	-3,70		
	30	69	86	69	-139,0	-6,91	-0,03	-20,5	11,1	-6,77		
	45	69	86	69	-133,0	-11,4	0,26	-19,6	15,6	-9,70		
	60	69	86	69	-125,0	-15,4	0,53	-18,3	20,0	-12,5		
	90	69	86	69	-102,0	-23,1	1,0	-15,0	25,7	-17,4		

Тяжение проводов 9,0 кН. Региональные коэффициенты  $\gamma_{рв} = 1,15$  (по ветровой нагрузке) и  $\gamma_{рг} = 1,25$  (по гололедной нагрузке)

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам.инв. №. Инв. № докл. Подп. и дата.

**6. Заземление опор**

**6.1** Металлические опоры ВЛ/ВЛЗ напряжением 6-10 кВ должны быть заземлены. Металлическая труба (винтовая свая) фундамента может быть использована в качестве естественного заземлителя. при этом гидроизоляция верхней части фундамента полимерными материалами. а также битумная обмазка не оказывают влияние на их работу.

**6.2** Сопротивление заземляющего устройства опоры при прохождении трассы ВЛ:

- в населенной местности не должно превышать значения, рекомендуемого ПУЭ-7;
- в ненаселенной местности в грунтах с удельным сопротивлением  $\rho$  до 100 Ом·м – не более 30 Ом. а в грунтах с  $\rho$  выше 100 Ом·м – не более  $0.3 \cdot \rho$  Ом.

Необходимое сопротивление заземляющего устройства должно обеспечиваться с помощью естественных заземлителей. а при невозможности этого – за счет применения искусственных заземлителей.

**6.3** Сопротивление заземляющих устройств определяется проектом ВЛ/ВЛЗ.

**6.4** Электрическое соединение опоры с металлической трубой фундамента осуществляется с помощью стальной полосы сечением 3х30 мм. которая с одной стороны приваривается к трубе фундамента. а с другой стороны с помощью болтового соединения крепится к опоре (согласно чертежу ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ.010.001-93).

**7. Рекомендации по эксплуатации опор**

**7.1** Эксплуатация стальных опор ВЛ/ВЛЗ напряжением 6-10 кВ на базе несущих стоек. выполненных из гнутых или горячекатаных стальных профилей. должна производиться в соответствии с «Типовой инструкцией по техническому обслуживанию и ремонту воздушных линий электропередачи напряжением 0.38-20 кВ» (РД 153-34.3-20.662-98).

**7.2** Срок службы стальных опор составляет не менее 50 лет. Этот срок службы обеспечивается за счет качественного изготовления опор. точной сборки опор и монтажа проводов. соблюдением требований по эксплуатации опор.

**7.3** Заказчик должен осуществлять технический надзор за строительством ВЛ/ВЛЗ напряжением 6-10 кВ.

До монтажа опор ВЛ/ВЛЗ напряжением 6-10 кВ Заказчику следует установить качество изготовления конструкций стальных опор.

Во время монтажа Заказчик должен контролировать правильность установки фундаментов опор ВЛ/ВЛЗ напряжением 6-10 кВ. надежность фиксации гаек анкерных болтов. отсутствие повреждений цинкового покрытия и точность монтажа проводов.

**7.4** Стальные опоры должны подвергаться визуальному осмотру с периодичностью. предусмотренной существующими нормами.

**7.5** При осмотре следует выявлять участки с поврежденным антикоррозийным покрытием. Обнаруженные участки с поврежденным покрытием нанесенного методом горячего или холодного цинкования должны быть восстановлены согласно Заводской технологической инструкции ЗТИ 25 1 73 00010, ЗТИ 25 1 73 00011 или ЗТИ 25 1 73 00013.

Покрытия нанесенными другими способами (грунты, эмали) должны быть восстановлены теми же материалами согласно ЗТИ 25 1 73 00014 А.

**7.6** При эксплуатации опор особое внимание должно быть уделено безопасности работ на высоте.

**7.7** Если опора стоит на неровной местности. то необходимо принять меры по предотвращению размыва грунта потоками воды при сильных дождях (отвод воды. подпорные стенки и т.п.). Зонами риска являются берега рек (возможность смены русла. подтопление и т.п.).

**7.8** Высокая растительность вокруг основания опоры на расстоянии 1 м от контура опоры должна быть удалена.

**8. Преимущества новой стойки из гнутого профиля для промежуточных опор**

**8.1** Основные преимущества новых несущих стоек из гнутого профиля для промежуточных опор ВЛ/ВЛЗ данной типовой серии:

- наличие решетчатой грани (в направлении под 0 градусов к оси ВЛ/ВЛЗ) позволяет значительно снизить ветровую нагрузку. воспринимаемую конструкцией опоры;
- сечение несущей стойки обладает повышенными жесткостными и прочностными характеристиками в обоих направлениях. что позволяет соответствовать всем требованиям по прочности и деформативности;
- сужение несущих стоек по высоте позволяет снизить массу конструкции. уменьшить нагрузку от ветра в направлении под 0 градусов к оси ВЛ/ВЛЗ. а также сместить центр тяжести стойки. тем самым снизить нагрузку на фундамент опоры.
- возможность использования на линиях ВЛ/ВЛЗ с нормативным тяжением провода до 9 кН.

**9. Комплектация опор**

**9.1** Для обеспечения удобства и снижения ошибок при заказе опор в *таблице 9.1* приведена комплектовочная ведомость на все типы опор данного типового проекта. в которых указаны наименования комплектующих изделий и их количество.

**9.2** При заказе опор с навесным оборудованием следует предусмотреть дополнительные комплектующие к опоре. в соответствии со спецификацией монтажного чертежа на опору с конкретным видом навесного оборудования.

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам.инв. № Инв. № докл. Подп. и дата.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-ПЗ	Лист
						15

Таблица 9.1

№ п/п	Наименование	Обозначение	Масса ед., кг	Количество на одну опору, шт								
				А10Г-6	А10ГУ-6	АУ10Г-6	АУ10ГУ-6	А10ГИ-6	А10ГИУ-6	АУ10ГИ-6	АУ10ГИУ-6	
				ОЭМЗ-ОГП- ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-02	ОЭМЗ-ОГП- ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-03	ОЭМЗ-ОГП- ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-06	ОЭМЗ-ОГП- ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-07	ОЭМЗ-ОГП- ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-09	ОЭМЗ-ОГП- ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-12	ОЭМЗ-ОГП- ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-13	ОЭМЗ-ОГП- ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-15	
<u>Стойки</u>												
1	С10Г22	С10Г22-00.00 СБ	254,02	1	-	1	-	1	-	1	-	-
2	С10Г22У	С10Г22У-00.00 СБ	313,75	-	1	-	1	-	1	-	-	1
<u>Подкосы</u>												
3	П10ГЗ	П10ГЗ-00.00 СБ	182,19	1	-	1	-	1	-	1	-	-
4	П10ГЗУ	П10ГЗУ-00.00 СБ	226,67	-	1	-	1	-	1	-	-	1
<u>Траверсы</u>												
5	ТМ43М	ТМ43М-00.00 СБ	67,53	1	1	-	-	-	-	-	-	-
6	ТМ44М	ТМ44М-00.00 СБ	73,012	-	-	1	1	-	-	-	-	-
7	ТМ26М	ТМ26М-00.00 СБ	43,78	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8	ТМИ43М	ТМИ43М-00.00 СБ	37,47	-	-	-	-	1	1	-	-	-
9	ТМИ44М	ТМИ44М-00.00 СБ	44,46	-	-	-	-	-	-	1	-	1
<u>Хомуты, шпильки</u>												
8	Шпк-03	Шпилька Шпк-03	1,32	1	1	1	1	1	1	1	1	1
9	Хомут 220	Хомут 220	1,99	2	2	2	2	2	2	2	2	2
<u>Метизы</u>												
10	Болт М20-6х240.88	ГОСТ Р ИСО 4014-2013	0,66	4	4	4	4	4	4	4	4	4
11	Болт М20-6х65.88	ГОСТ Р ИСО 4014-2013	0,228	4	4	4	4	4	4	4	4	4
12	Гайка М20-6Н.8	ГОСТ ISO 4032-2014	0,072	20	20	20	20	20	20	20	20	20
13	Гайка М24-6Н.8	ГОСТ ISO 4032-2014	0,123	4	4	4	4	4	4	4	4	4
14	Шайба А.20.01	ГОСТ 11371-78	0,017	12	12	12	12	12	12	12	12	12
15	Шайба А.24.01	ГОСТ 11371-78	0,032	2	2	2	2	2	2	2	2	2
16	Шайба пруж. 20 Н 65Г	ГОСТ 6402-70	0,013	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Вес металла, кг				503,74	607,95	509,22	613,43	473,68	577,89	480,67	584,88	
Вес метизов, кг				11,10	11,10	11,10	11,10	11,10	11,10	11,10	11,10	
Вес опоры без покрытия, кг				514,84	619,05	520,33	624,54	484,78	588,99	491,77	595,98	

Подп. и дата  
 Инв. № дцкл.  
 Взам.инв. №  
 Подп. и дата  
 Инв. № подл.

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

Тип	Анкерные опоры		Опоры анкерные в сторону отвлечения
<p>Эскиз</p>			
	<p>Наименование</p>	<p>A10Г-6</p>	<p>A10Г-7</p>
	<p>Характеристики</p>	<p>A10ГУ-6</p>	<p>A10Г-7</p>
	<p>Масса опоры, кг</p>	<p>514,75</p>	<p>623,66</p>
	<p>Масса опоры с антикоррозионным покрытием, кг</p>	<p>534,75</p>	<p>648,16</p>
<p>Район по нормативному давлению ветра</p>	<p>I-V</p>	<p>I-VI</p>	
<p>Район по нормативной толщине стенки гололеда</p>	<p>I-V</p>	<p>I-VI</p>	

Примечания:

1. Районы по нормативному давлению ветра и нормативной толщине стенки гололеда приняты по ПУЭ седьмого издания.
2. \*Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Иванова		05.22
Проб.		Постнов		05.22
Т.контр.				
Н.контр.		Демидов		05.22
Утв.		Касьян		05.22

ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛ3.010.001-01

Номенклатура  
опор ВЛ/ВЛ3 6-10кВ

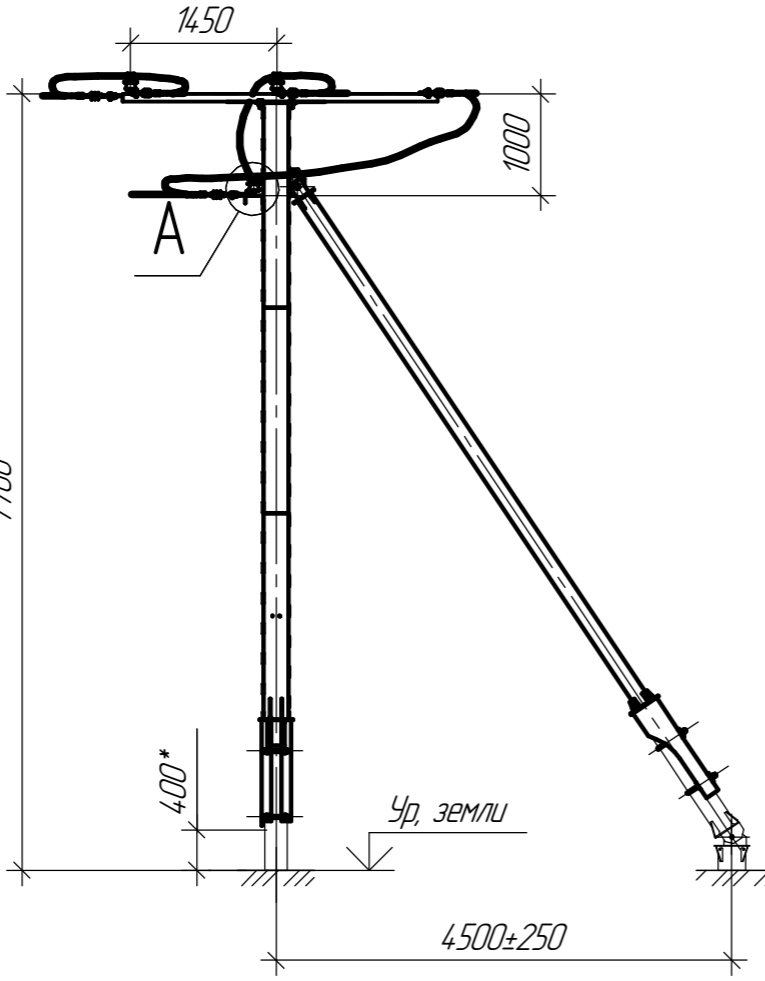
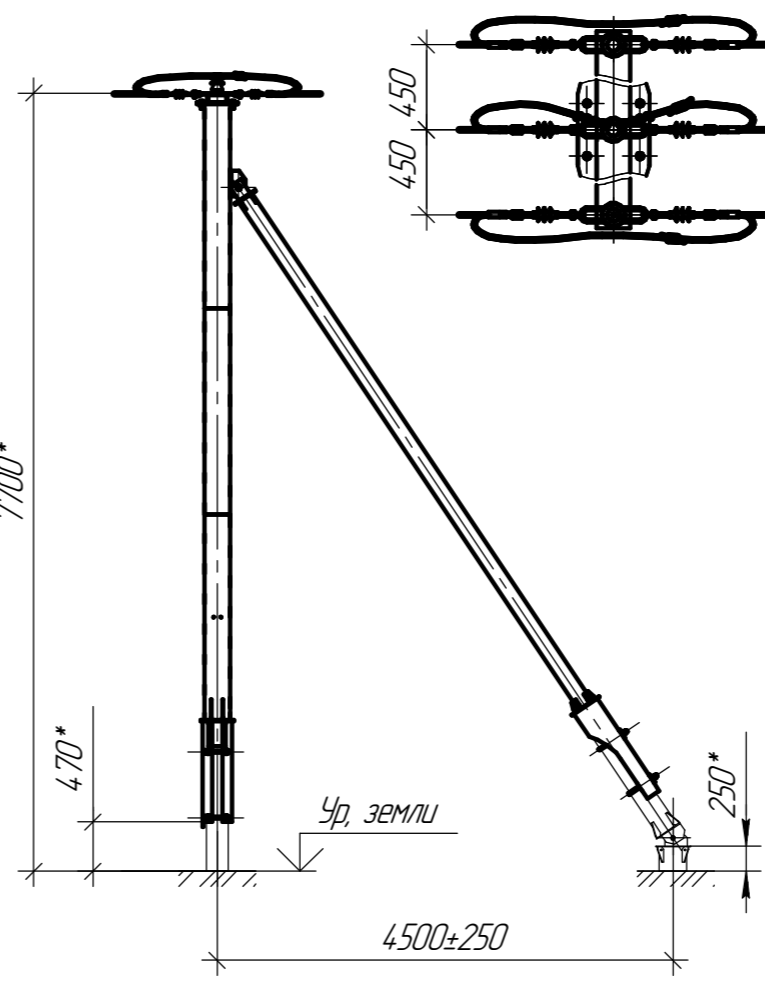
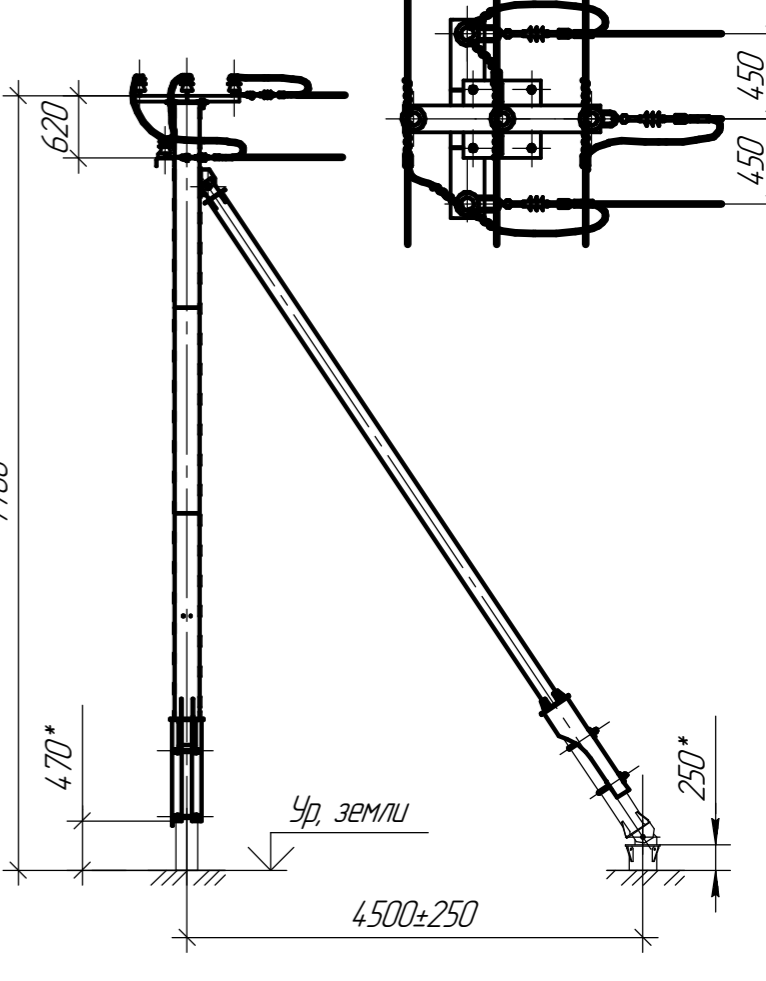
Лит.	Масса	Масштаб
Лист 1	Листов 5	

АО "ОМСКИЙ ЭМЗ"

Тип	Опоры анкерные в сторону ответвления	Анкерные угловые опоры		
<p>Эскиз</p>	<p><math>T_{max}=9,0кН.</math></p>	<p><math>T_{max}=9,0кН.</math></p>	<p><math>T_{max}=9,0кН.</math></p>	
	<p>Наименование</p>		<p>A10Г-8</p>	<p>AУ10Г-6</p>
	<p>Характеристики</p>		<p>АУ10Г-6</p>	<p>AУ10ГУ-6</p>
	<p>Масса опоры, кг</p>		<p>517,86</p>	<p>626,77</p>
	<p>Масса опоры с антикоррозионным покрытием, кг</p>		<p>538,13</p>	<p>651,39</p>
<p>Район по нормативному давлению ветра</p>		<p>I-V</p>	<p>I-VI</p>	
<p>Район по нормативной толщине стенки гололеда</p>		<p>I-V</p>	<p>I-VI</p>	

Примечания:  
 1. Районы по нормативному давлению ветра и нормативной толщине стенки гололеда приняты по ПУЭ седьмого издания.  
 2. \*Размеры для справок.

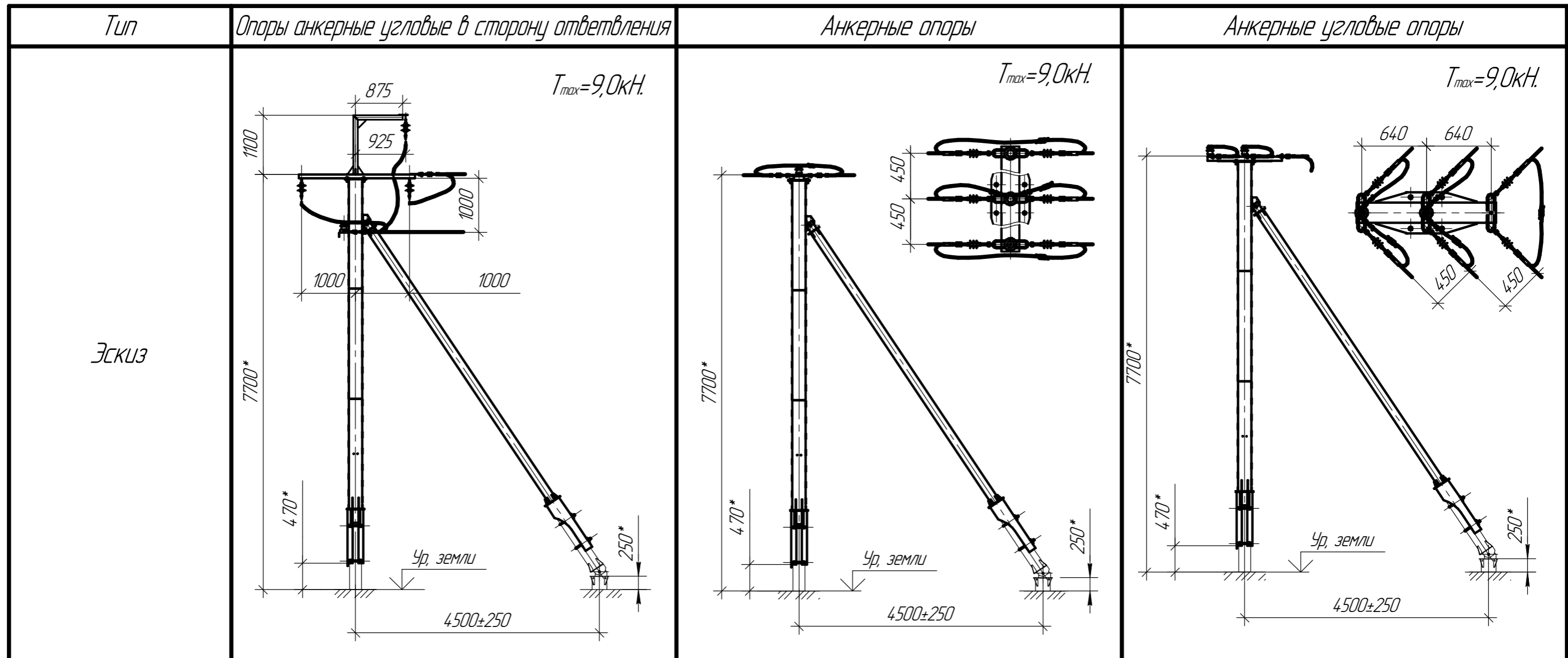
Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. № дробл. Подп. и дата.

Тип	Опоры анкерные угловые с устройством ответвления	Анкерные опоры	Опоры анкерные в сторону ответвления	
<p>Эскиз</p>	<p><math>T_{max}=9,0кН.</math></p> 	<p><math>T_{max}=9,0кН.</math></p> 	<p><math>T_{max}=9,0кН.</math></p> 	
	<p>Наименование</p>	<p>АУ10Г-7</p>	<p>А10ГИ-6</p>	<p>А10ГИ-7</p>
	<p>Характеристики</p>	<p>Масса опоры, кг</p>	<p>482,31</p>	<p>501,16</p>
	<p>Масса опоры с антикоррозионным покрытием, кг</p>	<p>Район по нормативному давлению ветра</p>	<p>1-V</p>	<p>1-V</p>
	<p>Район по нормативной толщине стенки гололеда</p>	<p>1-V</p>	<p>1-V</p>	<p>1-V</p>

Примечания:

1. Районы по нормативному давлению ветра и нормативной толщине стенки гололеда приняты по ПУЭ седьмого издания.
2. \*Размеры для справок.

Инд. № подл. / Подп. и дата / Взам. инв. № / Инв. № дубл. / Подп. и дата

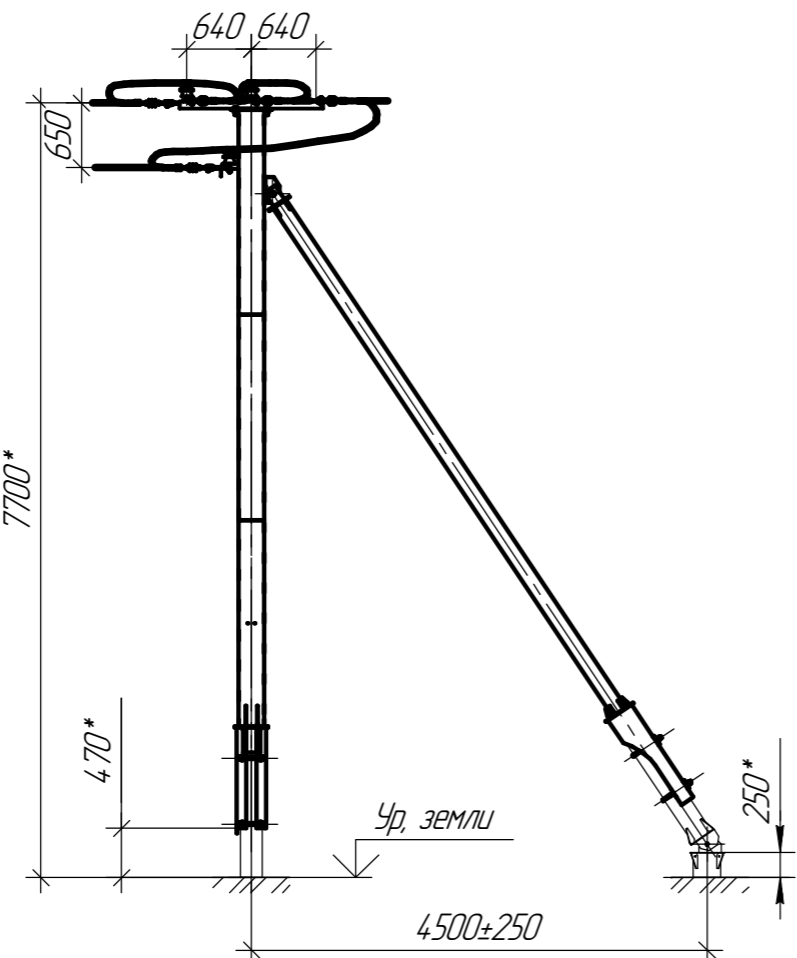
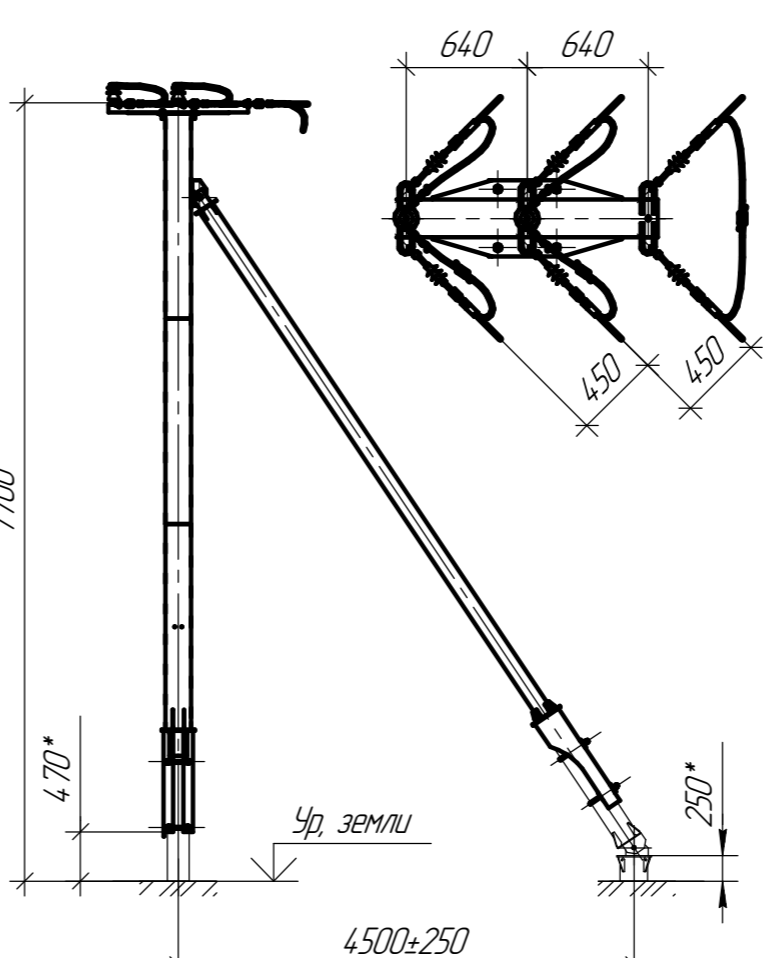


Тип	Опоры анкерные угловые в сторону отвления	Анкерные опоры	Анкерные угловые опоры
Эскиз	$T_{max}=9,0кН.$	$T_{max}=9,0кН.$	$T_{max}=9,0кН.$
Наименование	A10ГИ-8	A10ГИЧ-6	AУ10ГИ-6
Характеристики			
Масса опоры, кг		482,31	
Масса опоры с антикоррозионным покрытием, кг		501,16	
Район по нормативному давлению ветра	I-V	I-VI	I-V
Район по нормативной толщине стенки гололеда	I-V	I-VI	I-V

Примечания:  
 1. Районы по нормативному давлению ветра и нормативной толщине стенки гололеда приняты по ПУЭ седьмого издания.  
 2. \*Размеры для справок.

Инд. № подл. / Взам. инв. № / Инв. № дробл. / Подп. и дата

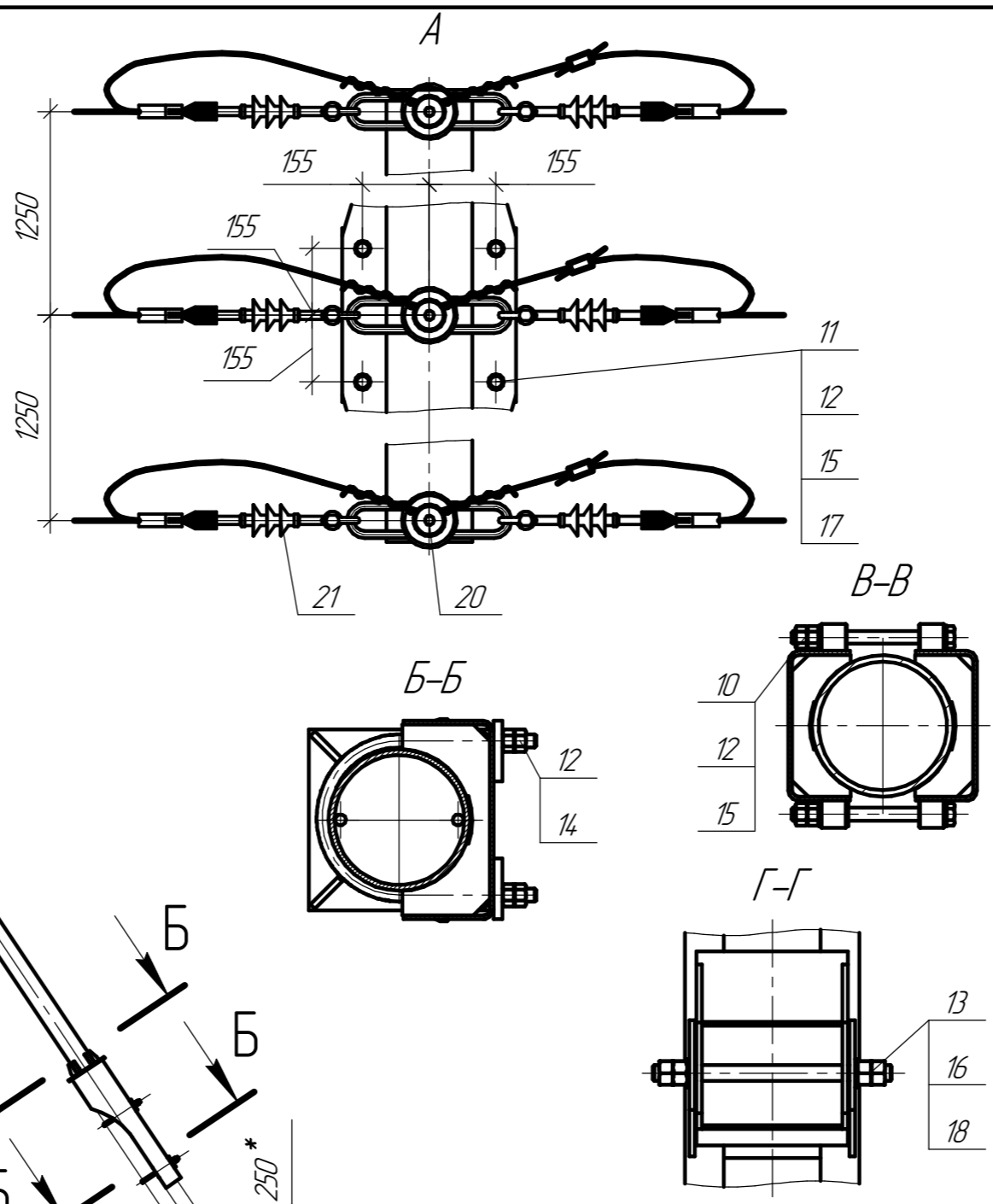
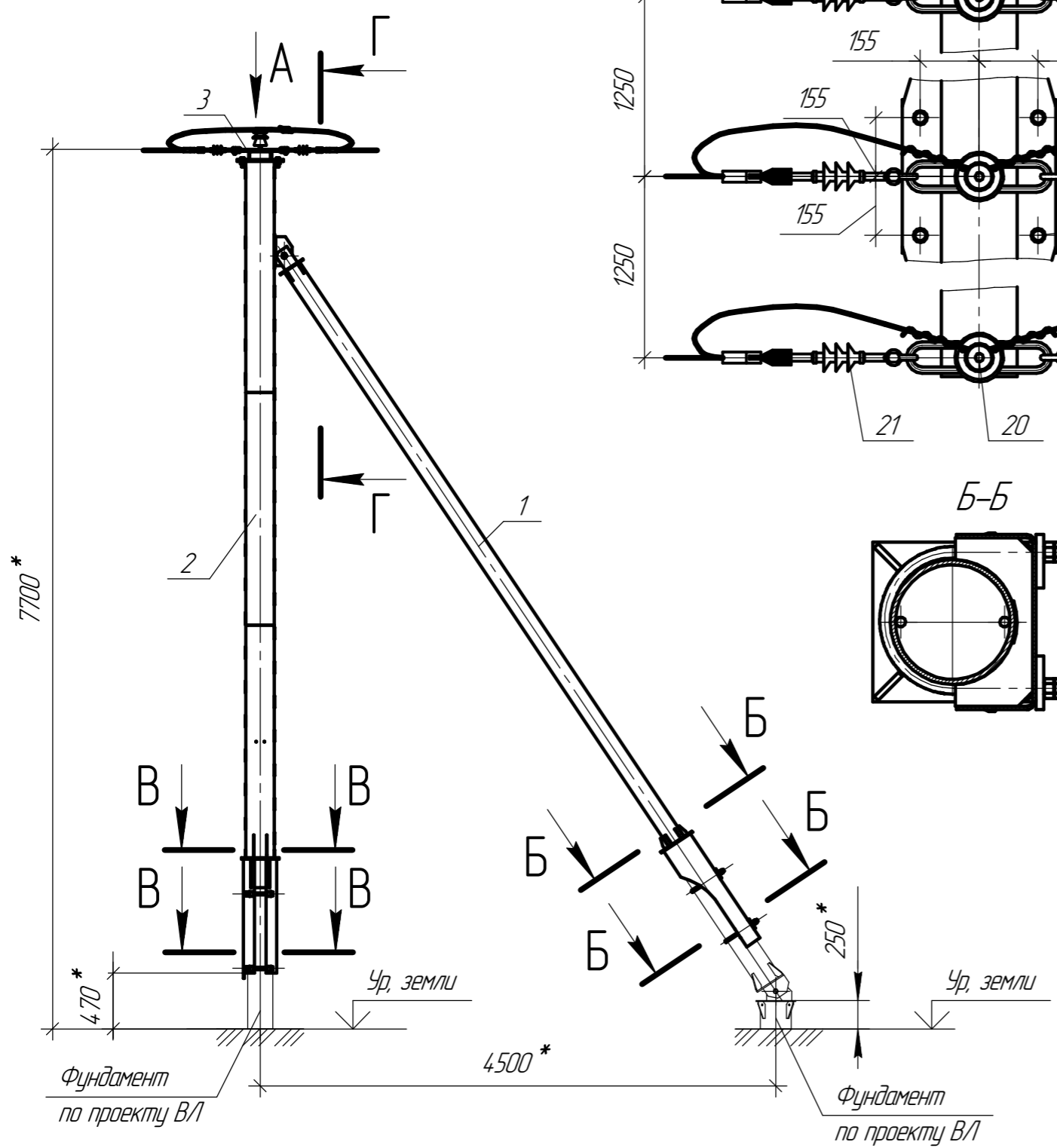


Тип	Опоры анкерные угловые с устройством ответвления	Анкерные угловые опоры	
<p>Эскиз</p>	<p><math>T_{max}=9,0кН.</math></p> 	<p><math>T_{max}=9,0кН.</math></p> 	
	<p>Наименование</p>	<p>АУЮГИ-7</p>	<p>АУЮГИУ-6</p>
	<p>Характеристики</p>	<p>Масса опоры, кг</p>	<p>598,21</p>
	<p>Масса опоры с антикоррозионным покрытием, кг</p>	<p>621,70</p>	<p>621,70</p>
	<p>Район по нормативному давлению ветра</p>	<p>I-V</p>	<p>I-VI</p>
<p>Район по нормативной толщине стенки гололеда</p>	<p>I-V</p>	<p>I-VI</p>	

Примечания:  
 1. Районы по нормативному давлению ветра и нормативной толщине стенки гололеда приняты по ПУЭ седьмого издания.  
 2. \*Размеры для справок.

Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата.

Перв. примен.  
Справ. №  
Подп. и дата  
Инв. № дюрл.  
Взам. инв. №  
Подп. и дата  
Инв. № подл.



Ведомость монтажных марок

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Вес ед., кг	Вес, кг	Примечание
1	0ЭМЗ.АЧ.300.02.00.000	Подкос П10Г3	1	182,191	182,191	
2	0ЭМЗ.АЧ.300.01.00.000	Стойка С10Г22	1	251,567	251,567	
3	0ЭМЗ.АЧ.088.03.00.000-01	Траверса ТМ4ЗМ	1	69,904	69,904	
					Итого:	503,662 без цинка
					Итого:	523,808 с цинком

Ведомость метизов

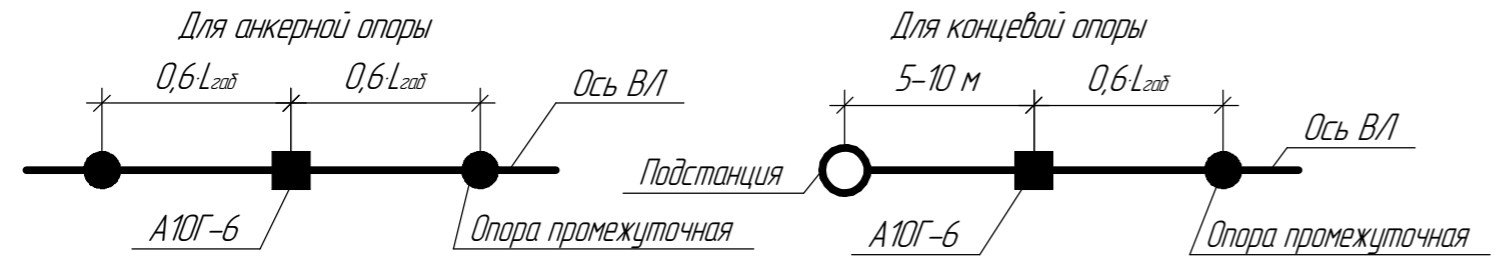
Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Вес ед., кг	Вес, кг
10	Болт М20-6дх24.0.88 ГОСТ Р ИСО 4014-2013	4	0,660	2,641
11	Болт М20-6дх65.88 ГОСТ Р ИСО 4014-2013	4	0,228	0,914
12	Гайка М20-6Н.8 ГОСТ ISO 4032-2014	20	0,072	1,429
13	Гайка М24-6Н.8 ГОСТ ISO 4032-2014	4	0,123	0,492
14	Хомут 220	2	1,990	3,980
15	Шайба А.20.01 ГОСТ 11371-78	12	0,017	0,206
16	Шайба А.24.01 ГОСТ 11371-78	2	0,032	0,065
17	Шайба пруж. 20 Н 65Г ГОСТ 6402-70	4	0,013	0,051
18	Шпилька Шпк-03	1	1,320	1,320
			Итого:	11,086

Изоляторы и линейная арматура

Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
20	Крепление провода	3	
			согласно 0ЭМЗ-ОГП-ТПВЛ/010.001-87
21	Крепление провода	6 / 3	анкерная / концевая
			согласно 0ЭМЗ-ОГП-ТПВЛ/010.001-89

- Примечания:  
 1. \*Размеры для справок.  
 2. Монтаж опоры осуществлять в соответствии с инструкцией по монтажу.  
 3. Антикоррозионное покрытие, поврежденное при транспортировке и проведении монтажных работ, зачистить и восстановить.

Схема установки опоры на ВЛ



0ЭМЗ-ОГП-ТПВЛ/ВЛ3.010.001-02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Иванова		01.21
		Постнов		01.21
		Демидов		01.21
		Касьян		01.21

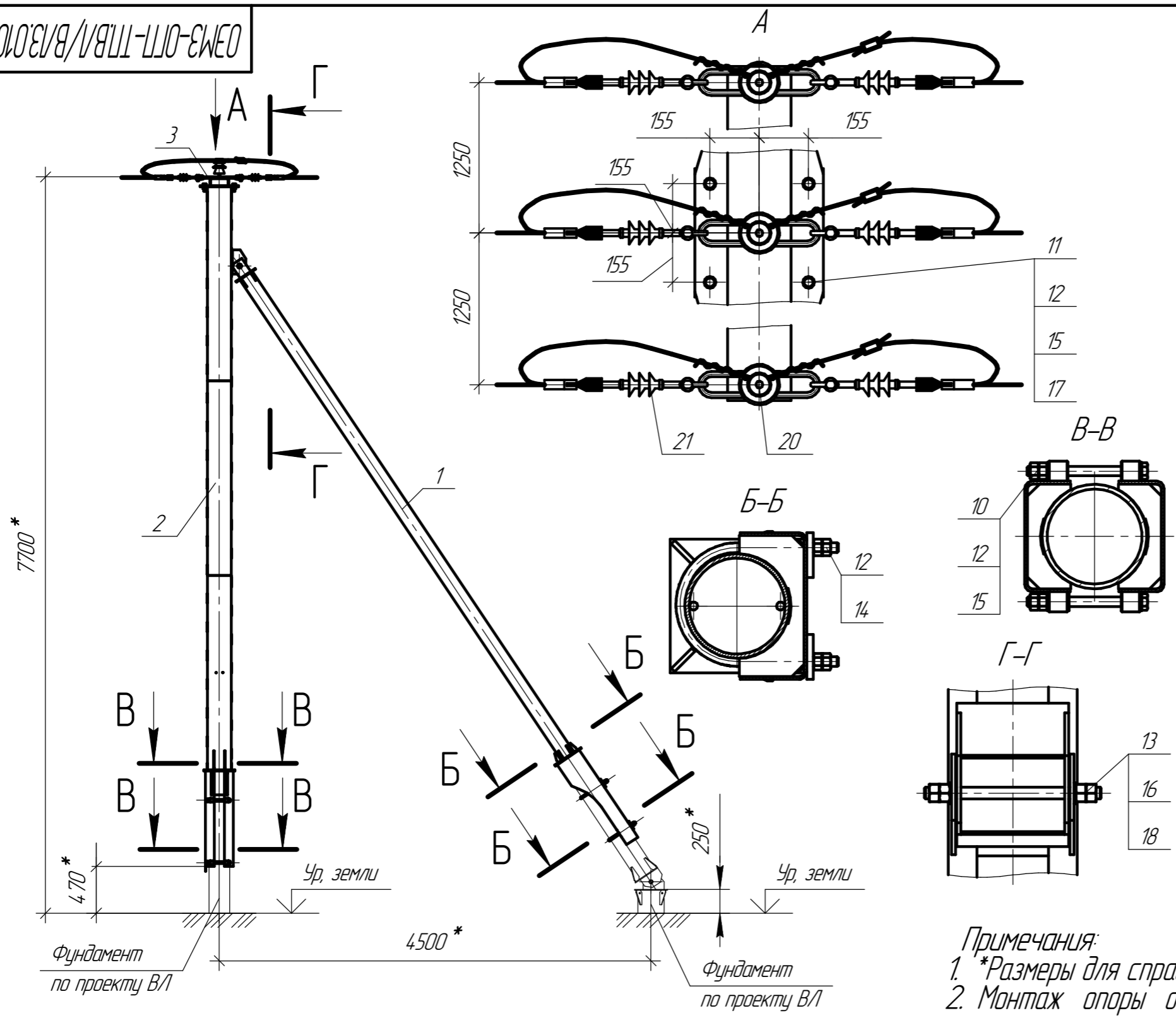
Опора анкерная (концевая) А10Г-6

Лит.	Масса	Масштаб
	534,75	
Лист	Листов 1	

Монтажная схема

АО "Омский ЭМЗ"

Перв. примен.  
Справ. №  
Подп. и дата  
Инв. № дюрл.  
Взам. инв. №  
Подп. и дата  
Инв. № подл.



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Вес ед., кг	Вес, кг	Примечание
1	ОЭМЗ.АУ.346.02.00.000	Подкос П10ГЗУ	1	226,671	226,671	
2	ОЭМЗ.АУ.346.0100.000	Стойка С10Г22У	1	315,997	315,997	
3	ОЭМЗ.АУ.088.03.00.000-01	Траверса ТМ4ЗМ	1	69,904	69,904	
					Итого:	612,572 без цинка
					Итого:	637,075 с цинком

Ведомость метизов

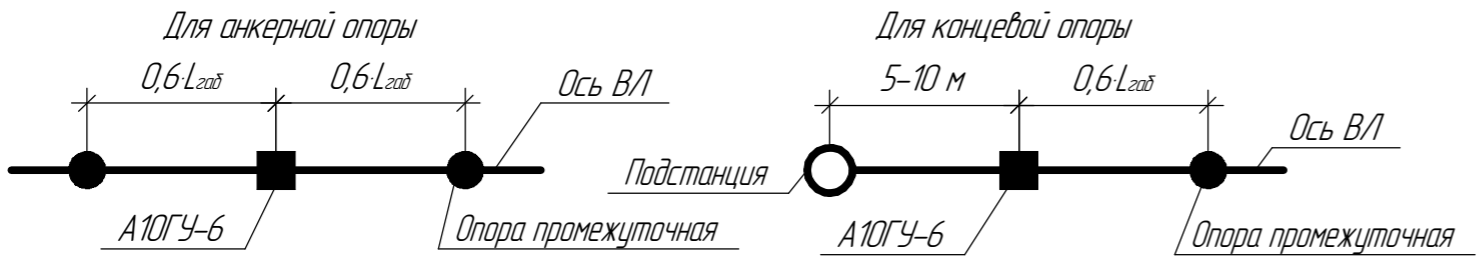
Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Вес ед., кг	Вес, кг
10	Болт М20-6дх24.0.88 ГОСТ Р ИСО 4014-2013	4	0,660	2,641
11	Болт М20-6дх65.88 ГОСТ Р ИСО 4014-2013	4	0,228	0,914
12	Гайка М20-6Н.8 ГОСТ ISO 4032-2014	20	0,072	1,429
13	Гайка М24-6Н.8 ГОСТ ISO 4032-2014	4	0,123	0,492
14	Хомут 220	2	1,990	3,980
15	Шайба А.20.01 ГОСТ 11371-78	12	0,017	0,206
16	Шайба А.24.01 ГОСТ 11371-78	2	0,032	0,065
17	Шайба пруж. 20 Н 65Г ГОСТ 6402-70	4	0,013	0,051
18	Шпилька Шпк-03	1	1,320	1,320
			Итого:	11,086

Изоляторы и линейная арматура

Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
20	Крепление провода	3	
		согласно ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-87	
21	Крепление провода	6 / 3	анкерная / концевая
		согласно ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-89	

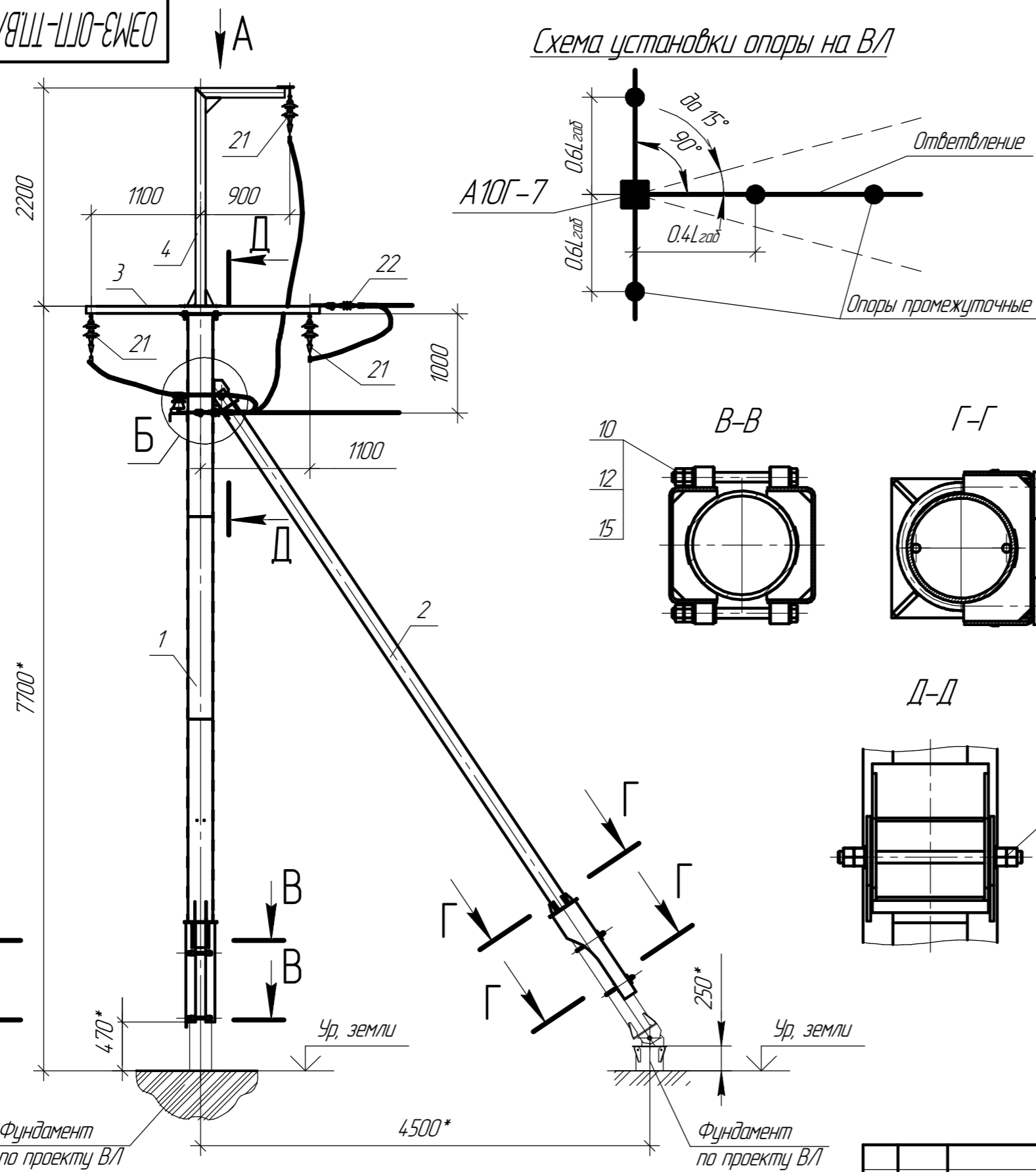
Примечания:  
 1. \*Размеры для справок.  
 2. Монтаж опоры осуществлять в соответствии с инструкцией по монтажу.  
 3. Антикоррозионное покрытие, поврежденное при транспортировке и проведении монтажных работ, зачистить и восстановить.

Схема установки опоры на ВЛ



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-03			
Разраб.		Иванова		01.21	Опора анкерная (концевая) А10ГУ-6	Лит.	Масса	Масштаб
Проб.		Постнов		01.21			648,16	
Т.контр.						Лист	Листов	1
Н.контр.		Демидов		01.21	Монтажная схема	АО "Омский ЭМЗ"		
Утв.		Касьян		01.21		Формат А3		

Перв. примен.  
Справ. №  
Подп. и дата  
Инд. № дюрл.  
Взам. инв. №  
Инд. № инв.  
Подп. и дата  
Инд. № подл.



Ведомость монтажных марок

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед. кг	Вес, кг	Примечание
1	С10Г22-00.00 СБ	Стойка С10Г22	1	251,567	251,567	
2	П10Г3-00.00 СБ	Подкос П10Г3	1	182,191	182,191	
3	ТМММ-00.00 СБ	Траверса ТМММ	1			
4	ТМ26М-00.00 СБ	Траверса ТМ26М	1	43,78	43,78	
5	ТМ2ММ-00.00 СБ	Траверса ТМ2ММ	1			
6	ДК10-Х-1.01	Хомут Х-1	4	1,36	5,44	
7	ДК10-Ш-1.02	Шпилька Ш-1	1	1,24	1,24	
Итого:						без цинка
Итого:						с цинком

Ведомость метизов

Поз.	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед. кг	Вес, кг
10	Болт М20-6дх240.88 ГОСТ Р ИСО 4014-2013	4	0,660	2,641
11	Болт М20-6дх65.88 ГОСТ Р ИСО 4014-2013	4	0,228	0,914
12	Гайка М20-6Н.8 ГОСТ ISO 4032-2014	20	0,072	1,429
13	Гайка М24-6Н.8 ГОСТ ISO 4032-2014	4	0,123	0,492
14	Хомут 220	2	1,990	3,980
15	Шайба А.20.01 ГОСТ 11371-78	12	0,017	0,206
16	Шайба А.24.01 ГОСТ 11371-78	2	0,032	0,065
17	Шайба пруж. 20 Н 65Г ГОСТ 6402-70	4	0,013	0,051
18	Шпилька Шпк-03	1	1,320	1,320
19	Болт М16-6дх55.88 ГОСТ 7798-70	4	0,122	0,486
20	Гайка М16-6Н.8 ГОСТ 5915-70	4	0,038	0,150
21	Шайба 16 ГОСТ 6402-70	4	0,006	0,024
22	Шайба А.16 ГОСТ 11371-78	4	0,011	0,045
Итого:				11,80

Примечания:  
 1. Монтаж опоры осуществлять в соответствии с инструкцией по монтажу.  
 2. Антикоррозионное покрытие, поврежденное при проведении монтажных работ, зачистить и восстановить.  
 3. Траверсу ТМ2М (поз. 5) варить на монтаже к стойке С10Г22 (поз. 1).  
 4. Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А.  
 5. \*Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Иванова		01.21
		Постнов		01.21
		Демидов		
		Касьян		01.21

ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-04

Опора анкерная в сторону отвлечения А 10Г-7

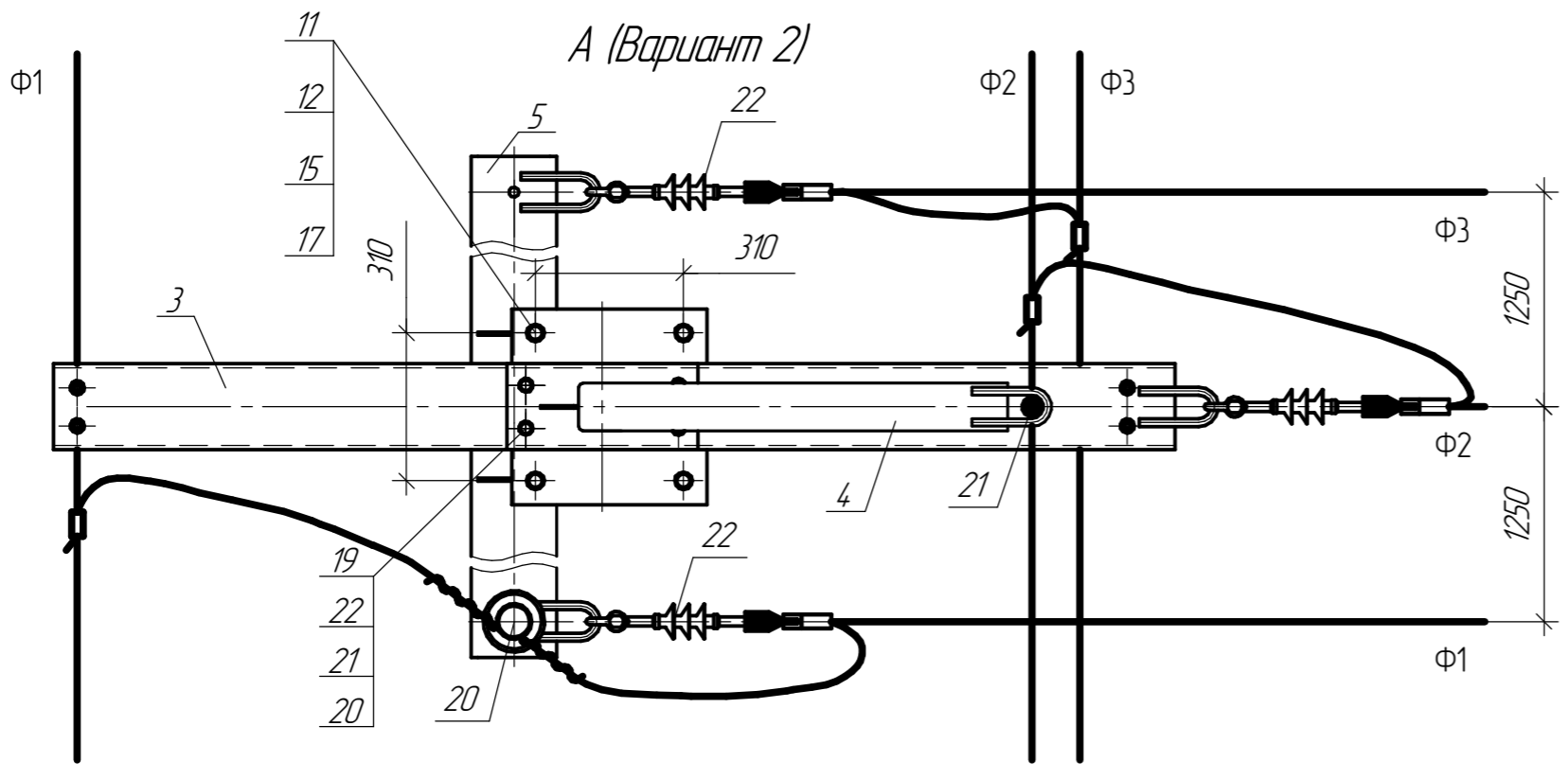
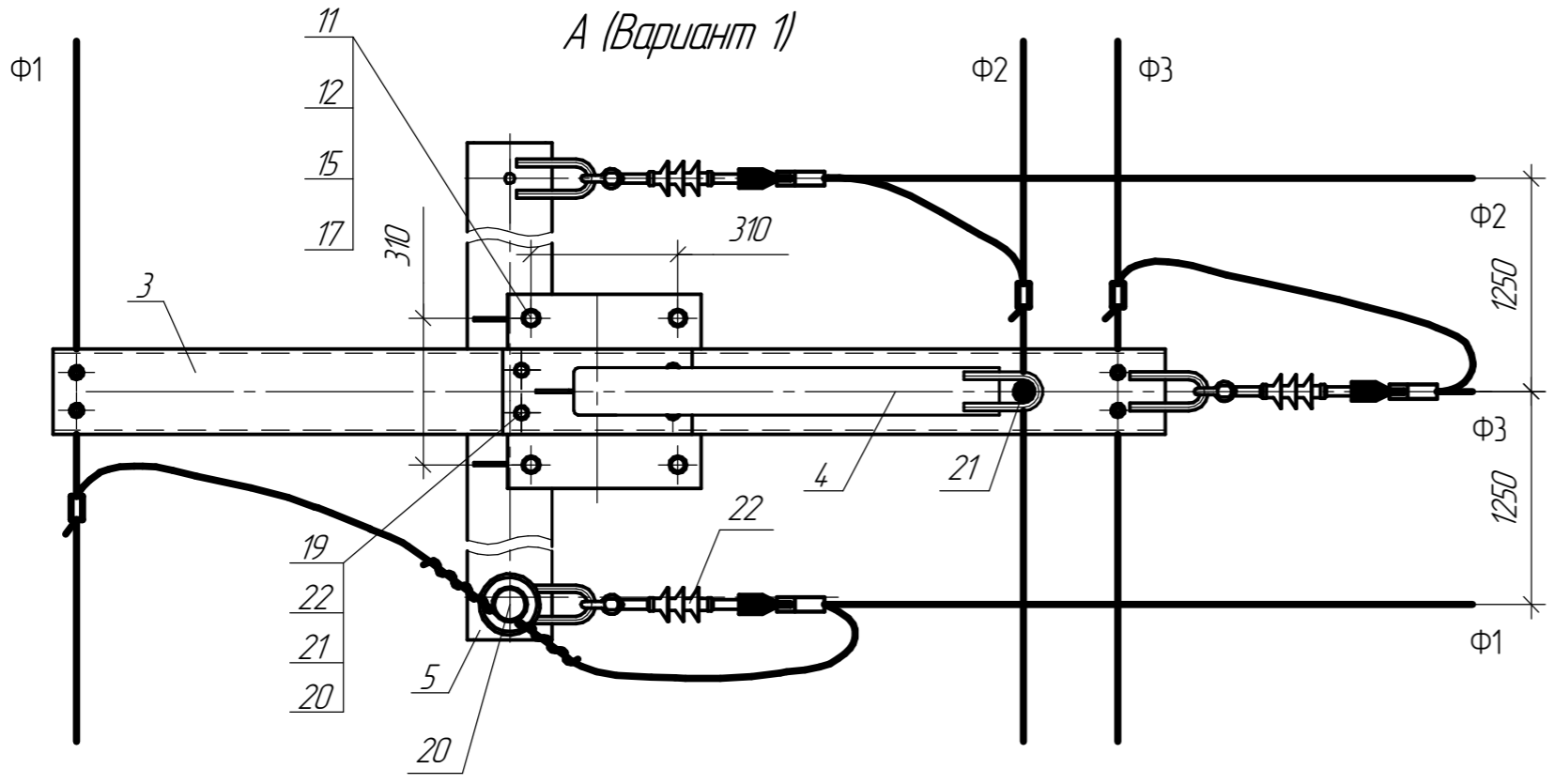
Монтажная схема

Лит. Масса Масштаб

Лист 1 Листов 2

АО "Омский ЭМЗ"

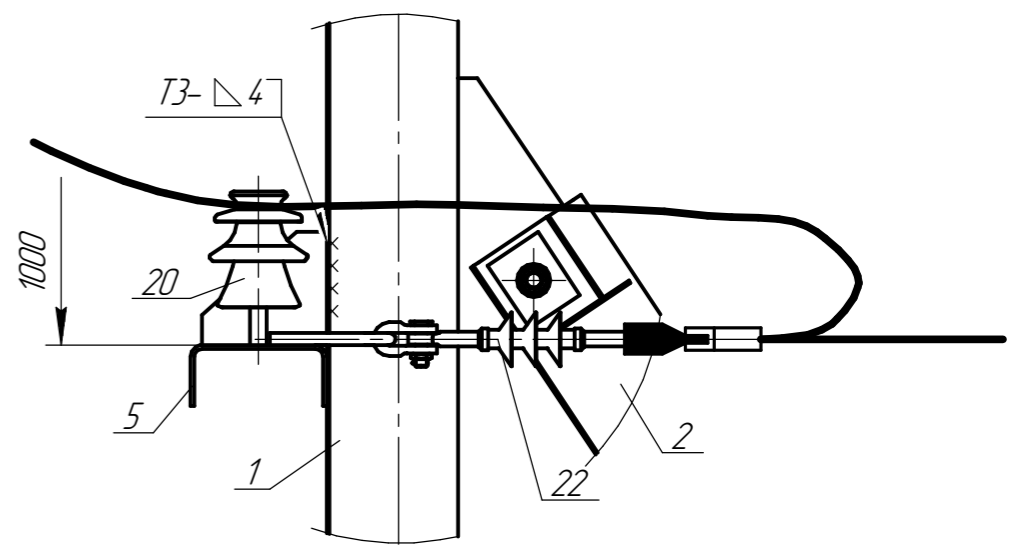
Копировал Формат А3



Изоляторы и линейная арматура

Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
20	Крепление провода	1	
	согласно ОЭМЗ-ОГП-ТПВЛ/010.001-87		
21	Крепление провода	3	
	согласно ОЭМЗ-ОГП-ТПВЛ/010.001-88		
22	Крепление провода	3	
	согласно ОЭМЗ-ОГП-ТПВЛ/010.001-89		

Б



Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дюрл.
Подп. и дата	

Перв. примен.  
Справ. №  
Подп. и дата  
Взам. инв. №  
Инв. № дубл.  
Подп. и дата  
Инв. № подл.

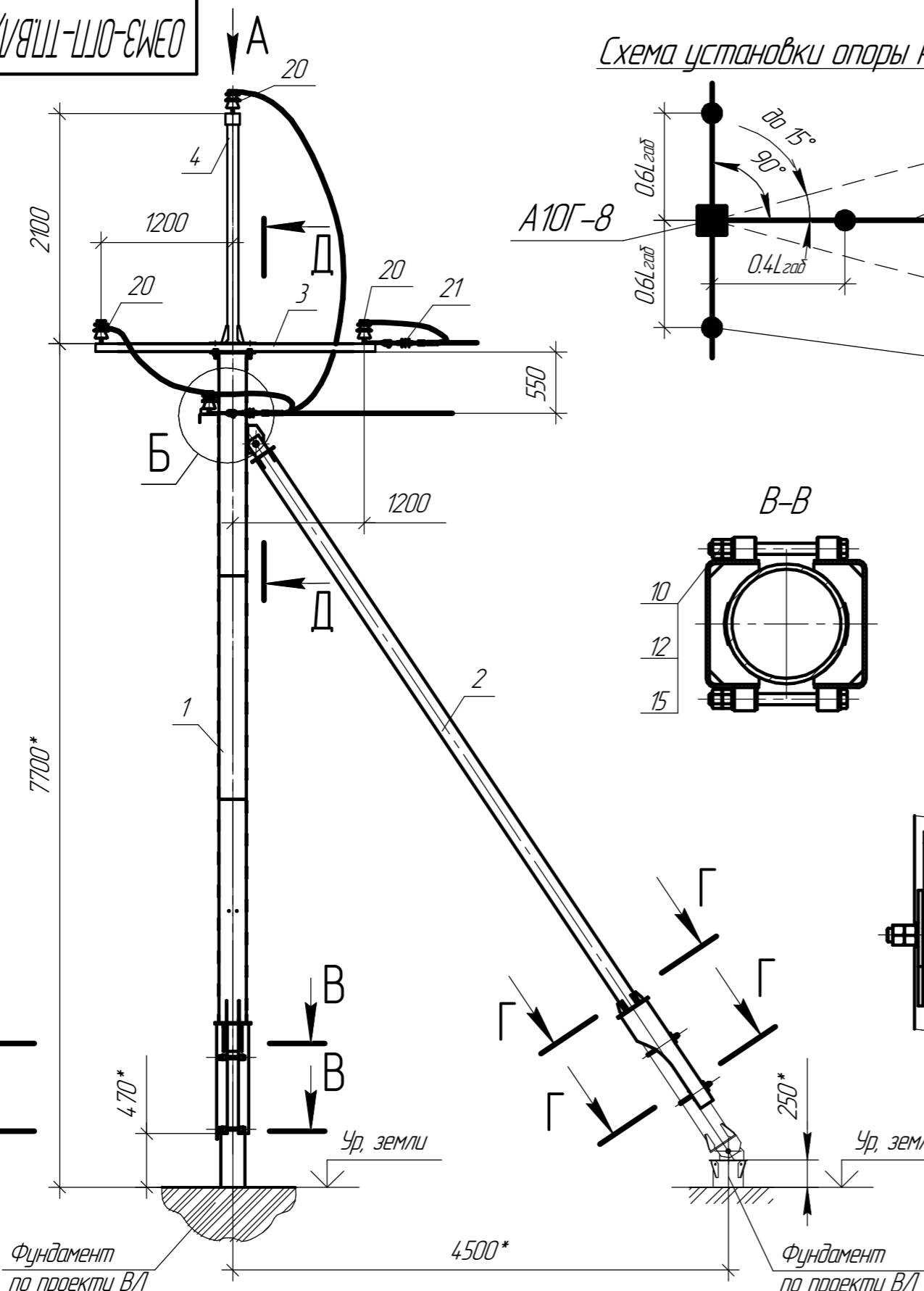
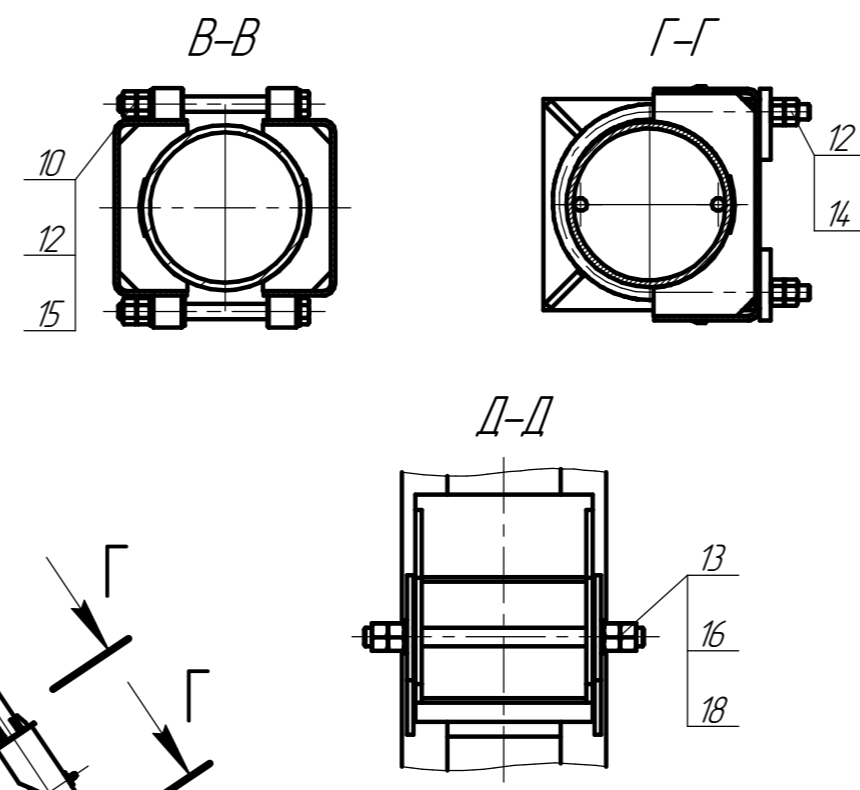
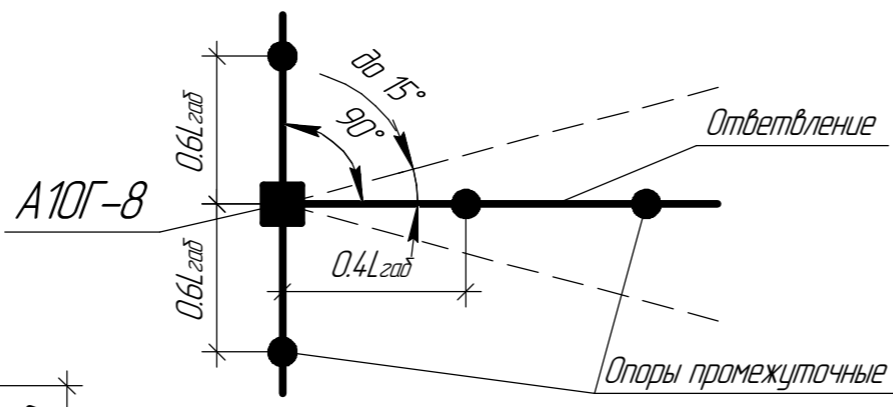


Схема установки опоры на ВЛ



Ведомость монтажных марок

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед, кг	Вес, кг	Примечание
1	С10Г22-00.00 СБ	Стойка С10Г22	1	251,567	251,567	
2	П10Г3-00.00 СБ	Подкос П10Г3	1	182,191	182,191	
3	ТМ10ММ-00.00 СБ	Траверса ТМ10ММ	1			
4	ТМ28М-00.00 СБ	Траверса ТМ28М	1	30,84	30,84	
5	ТМ2ММ-00.00 СБ	Траверса ТМ2ММ	1			
6	ДК10-Х-1.01	Хомут Х-1	4	1,36	5,44	
7	ДК10-Ш-1.02	Шпилька Ш-1	1	1,24	1,24	
Итого:						без цинка
Итого:						с цинком

Ведомость метизов

Поз.	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед, кг	Вес, кг
10	Болт М20-6dх240.88 ГОСТ Р ИСО 4014-2013	4	0,660	2,641
11	Болт М20-6dх65.88 ГОСТ Р ИСО 4014-2013	4	0,228	0,914
12	Гайка М20-6Н.8 ГОСТ ISO 4032-2014	20	0,072	1,429
13	Гайка М24-6Н.8 ГОСТ ISO 4032-2014	4	0,123	0,492
14	Хомут 220	2	1,990	3,980
15	Шайба А.20.01 ГОСТ 11371-78	12	0,017	0,206
16	Шайба А.24.01 ГОСТ 11371-78	2	0,032	0,065
17	Шайба пруж. 20 Н 65Г ГОСТ 6402-70	4	0,013	0,051
18	Шпилька Шпк-03	1	1,320	1,320
19	Болт М16-6dх55.88 ГОСТ 7798-70	4	0,122	0,486
20	Гайка М16-6Н.8 ГОСТ 5915-70	4	0,038	0,150
21	Шайба 16 ГОСТ 6402-70	4	0,006	0,024
22	Шайба А.16 ГОСТ 11371-78	4	0,011	0,045
Итого:				11,80

Примечания:

1. Монтаж опоры осуществлять в соответствии с инструкцией по монтажу.
2. Антикоррозионное покрытие, поврежденное при проведении монтажных работ, зачистить и восстановить.
3. Траверсу ТМ2М (поз. 5) варить на монтаже к стойке С10Г22 (поз. 1).
4. Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А.
5. \*Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Иванова		01.21
Проб.		Постнов		01.21
Т.контр.				
Н.контр.		Демидов		01.21
Утв.		Касьян		01.21

ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-05

Опора анкерная в сторону ответвления А 10Г-8

Монтажная схема

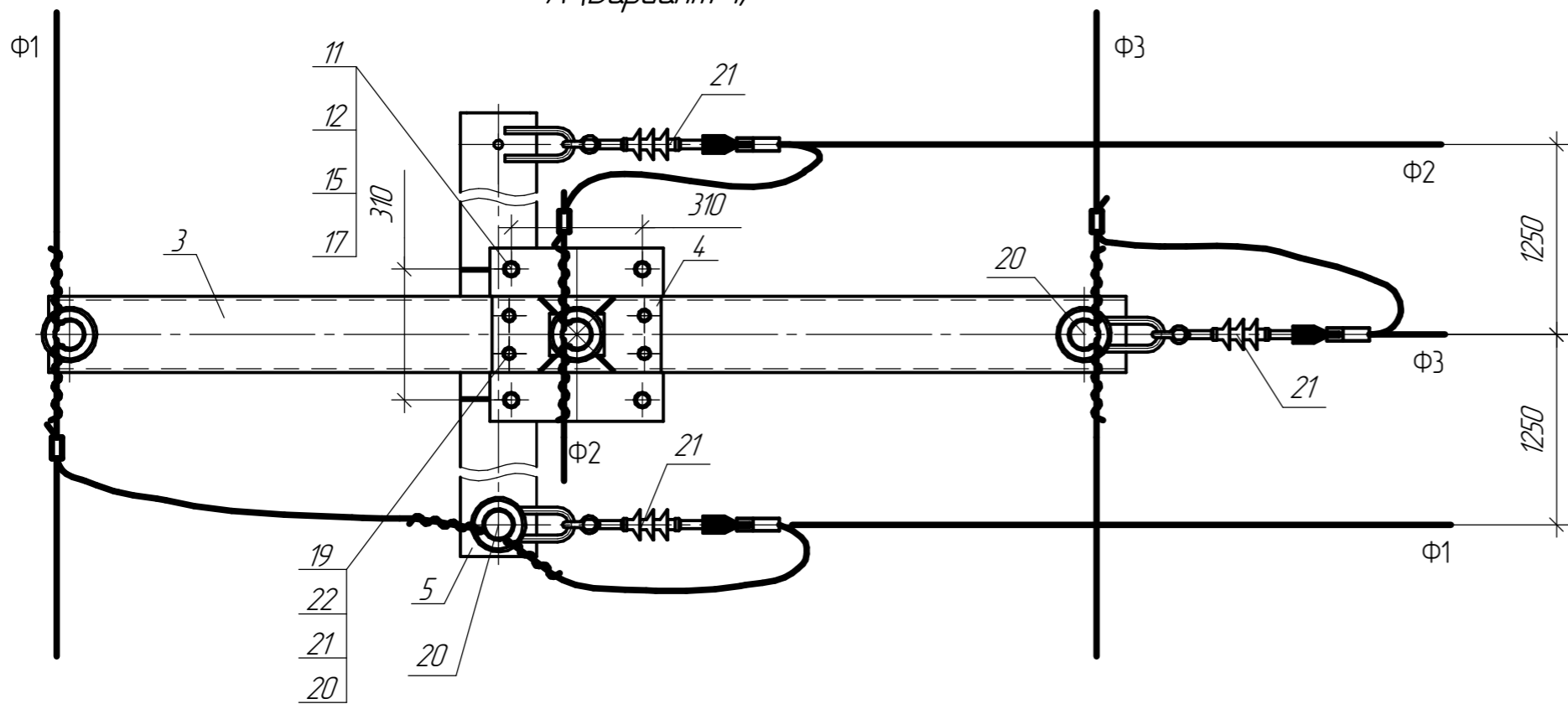
АО "Омский ЭМЗ"

Лит. Масса Масштаб

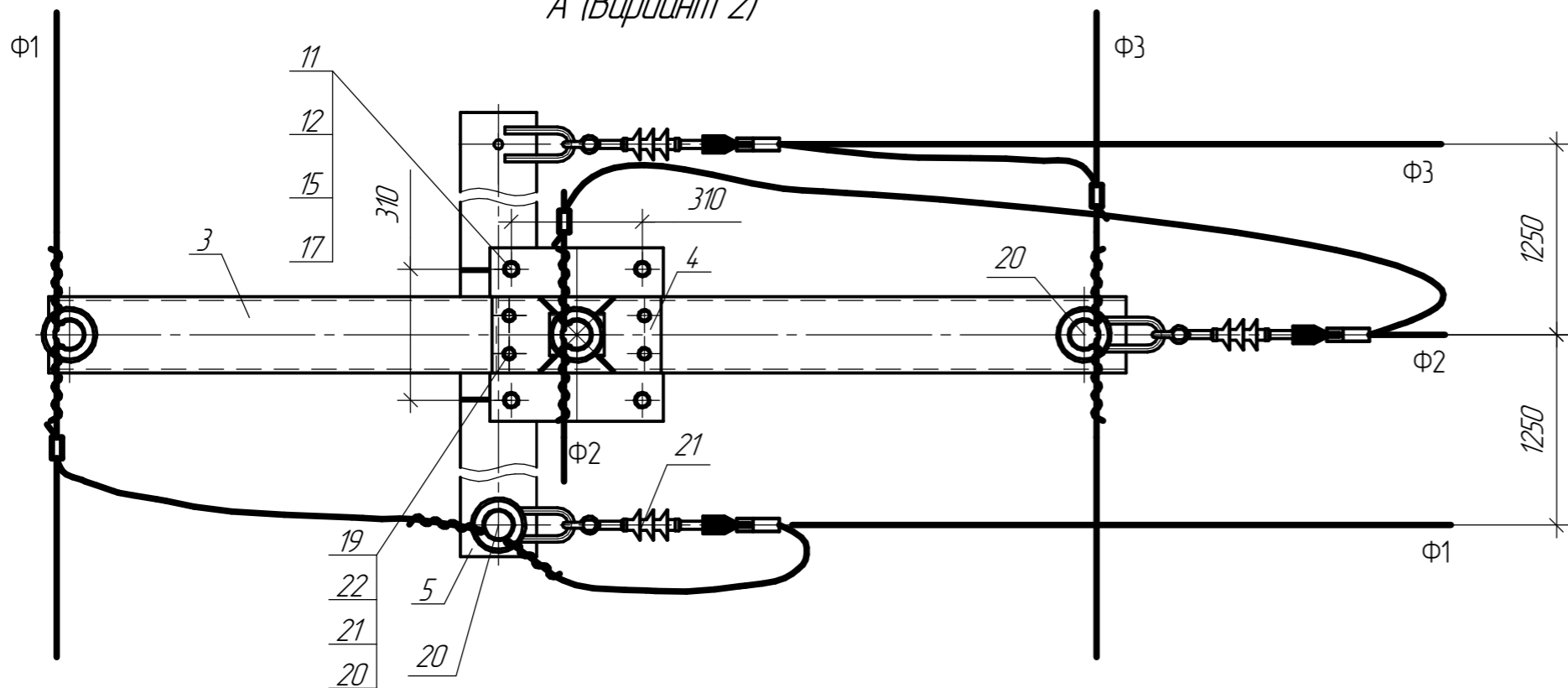
Лист 1 Листов 2

Копировал Формат А3

А (Вариант 1)



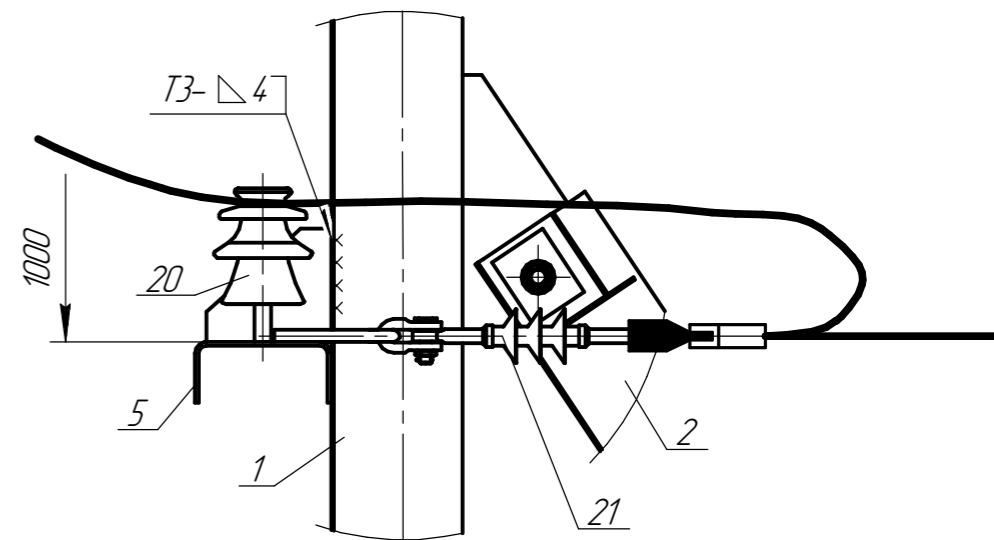
А (Вариант 2)



Изоляторы и линейная арматура

Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
20	Крепление провода	4	согласно 0ЭМЗ-0ГП-ТПВЛ/010.001-87
22	Крепление провода	3	согласно 0ЭМЗ-0ГП-ТПВЛ/010.001-89

Б



Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дюрл.
Подп. и дата	Подп. и дата
Инд. № подл.	Подп. и дата

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № дюрл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

7700\*

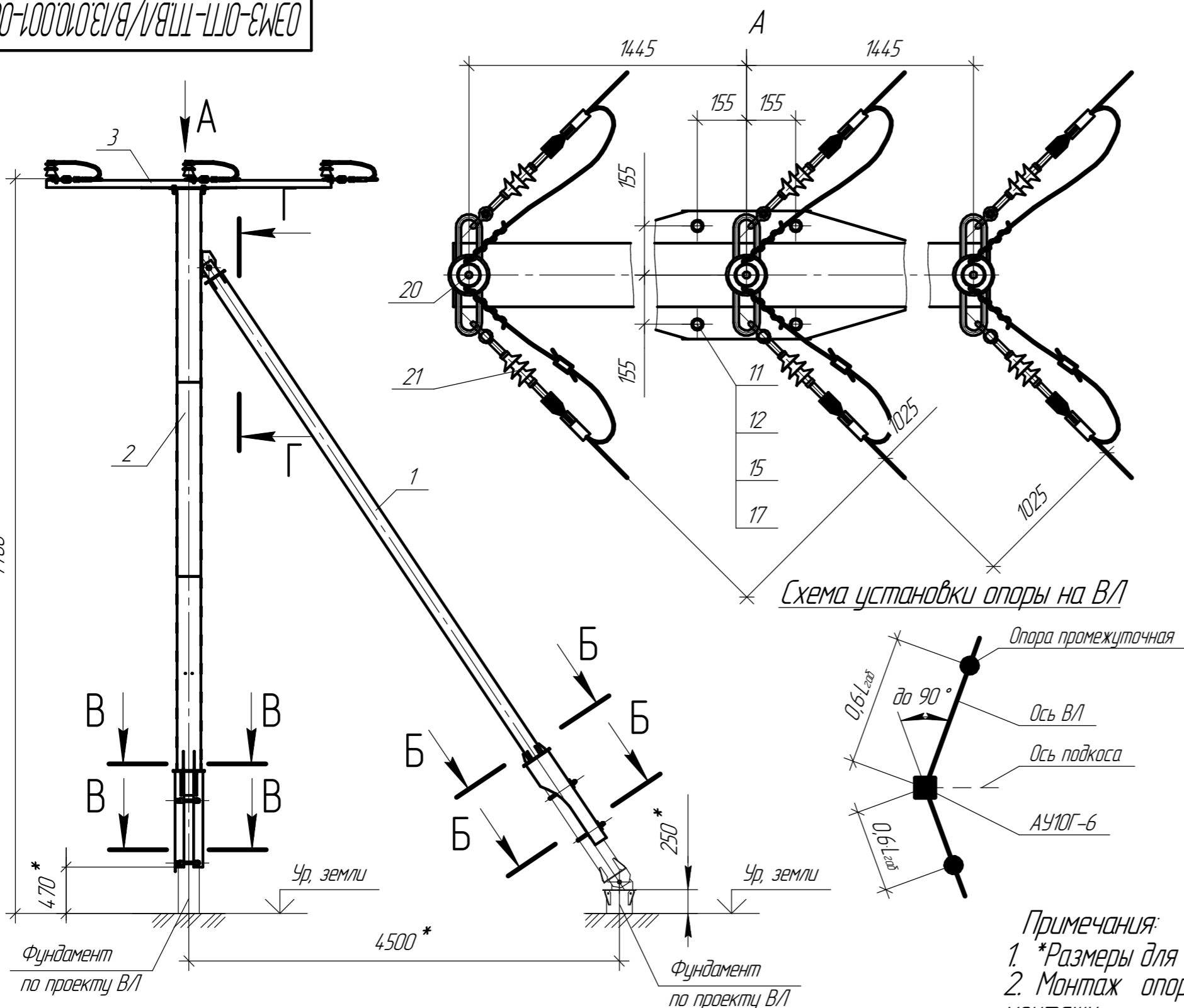


Схема установки опоры на ВЛ

Примечания:

- \*Размеры для справок.
- Монтаж опоры осуществлять в соответствии с инструкцией по монтажу.
- Антикоррозионное покрытие, поврежденное при транспортировке и проведении монтажных работ, зачистить и восстановить.

Ведомость монтажных марок

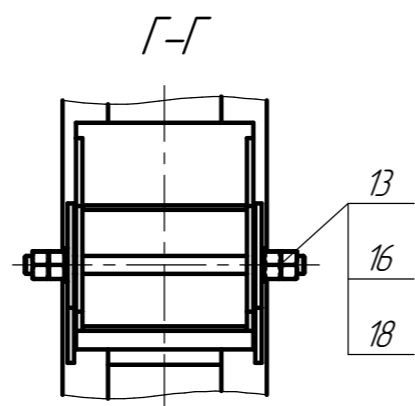
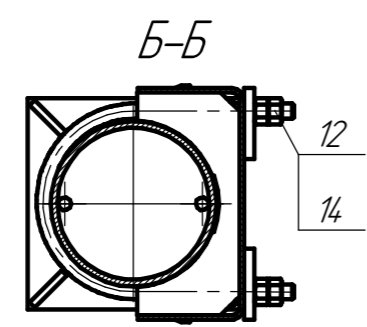
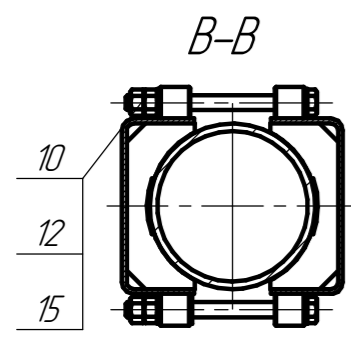
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Вес ед., кг	Вес, кг	Примечание	
1	03М3.АУ.300.02.00.000	Подкос П10Г3	1	182,191	182,191		
2	03М3.АУ.300.0100.000	Стойка С10Г22	1	251,567	251,567		
3	03М3.АУ.088.03.00.000	Траверса ТМ4.4М	1	73,012	73,012		
					Итого:	506,770	без цинка
					Итого:	527,041	с цинком

Ведомость метизов

Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Вес ед., кг	Вес, кг		
10	Болт М20-6дх240.88 ГОСТ Р ИСО 4014-2013	4	0,660	2,641		
11	Болт М20-6дх65.88 ГОСТ Р ИСО 4014-2013	4	0,228	0,914		
12	Гайка М20-6Н8 ГОСТ ISO 4032-2014	20	0,072	1,429		
13	Гайка М24-6Н8 ГОСТ ISO 4032-2014	4	0,123	0,492		
14	Хомут 220	2	1,990	3,980		
15	Шайба А.20.01 ГОСТ 11371-78	12	0,017	0,206		
16	Шайба А.24.01 ГОСТ 11371-78	2	0,032	0,065		
17	Шайба пруж. 20 Н 65Г ГОСТ 6402-70	4	0,013	0,051		
18	Шпилька Шпк-03	1	1,320	1,320		
					Итого:	11,086

Изоляторы и линейная арматура

Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
20	Крепление провода	3	согласно 03М3-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-87
21	Крепление провода	6	согласно 03М3-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-89



03М3-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-06

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
						538,13	
Разраб.		Иванова		01.21			
Проб.		Постнов		01.21			
Т.контр.							
Н.контр.		Демидов		01.21			
Утв.		Касьян		01.21			

Опора анкерная  
угловая АУ10Г-6

Монтажная схема

Лист 1

АО "Омский ЭМЗ"



Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № дюрл.

Взам. инд. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

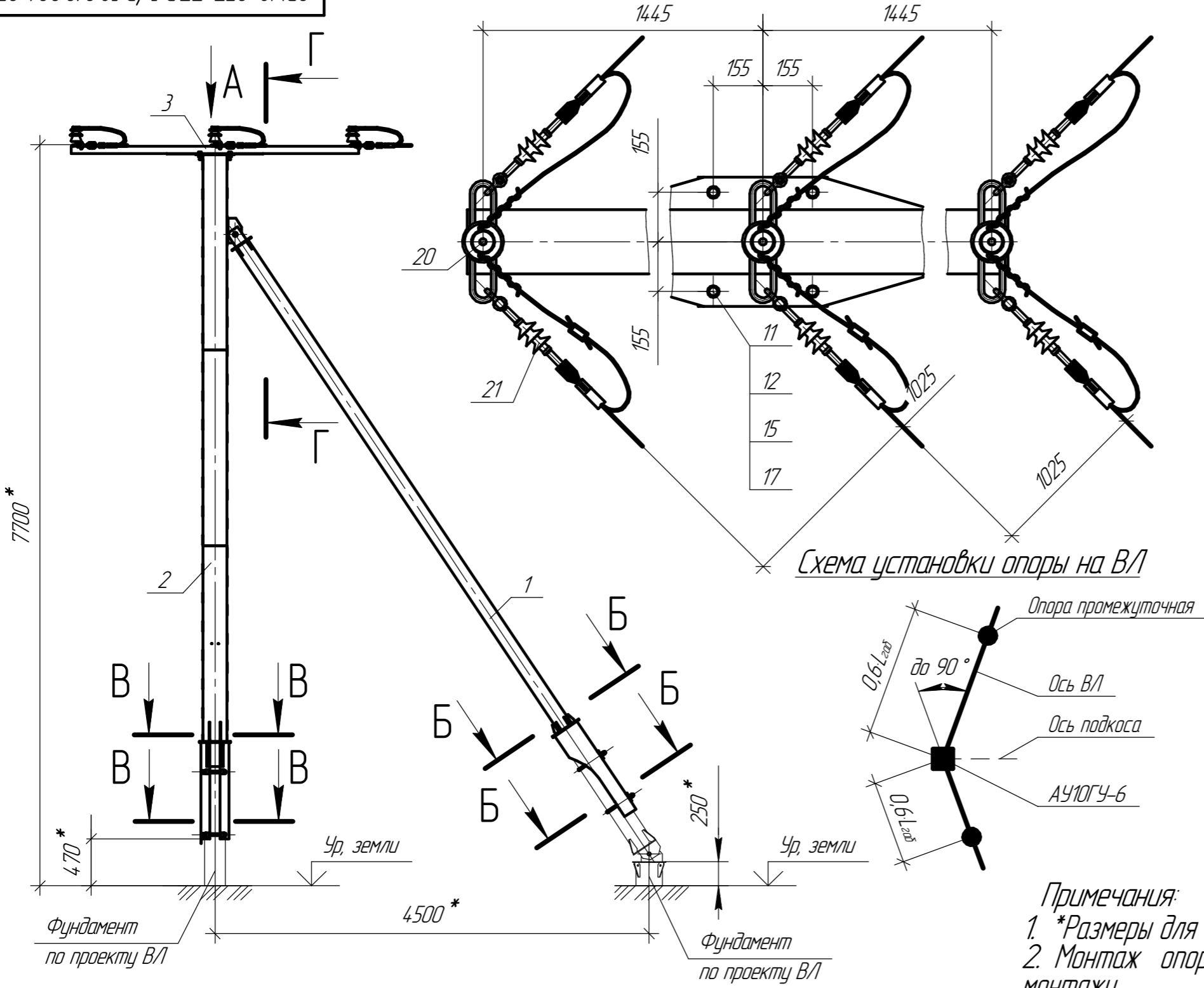


Схема установки опоры на ВЛ

- Примечания:
- \*Размеры для справок.
  - Монтаж опоры осуществлять в соответствии с инструкцией по монтажу.
  - Антикоррозионное покрытие, поврежденное при транспортировке и проведении монтажных работ, зачистить и восстановить.

Ведомость монтажных марок

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Вес ед., кг	Вес, кг	Примечание	
1	ОЭМЗ.АУ.346.02.00.000	Подкос П10ГЗУ	1	226,671	226,671		
2	ОЭМЗ.АУ.346.01.00.000	Стойка С10Г22У	1	315,997	315,997		
3	ОЭМЗ.АУ.088.03.00.000	Траверса ТМ4.4М	1	73,012	73,012		
					Итого:	615,68	без цинка
					Итого:	640,307	с цинком

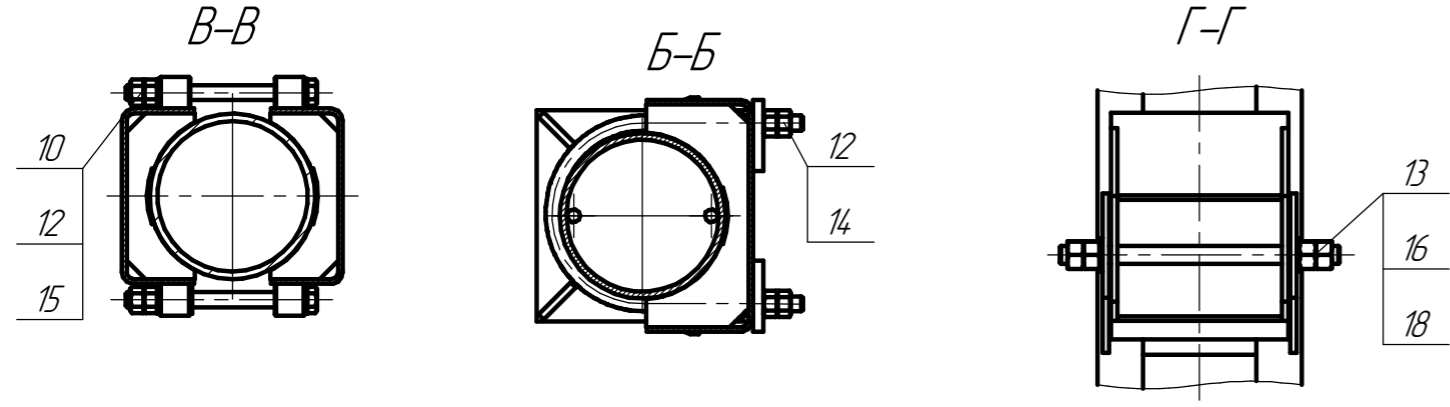
Ведомость метизов

Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Вес ед., кг	Вес, кг		
10	Болт М20-6дх240.88 ГОСТ Р ИСО 4014-2013	4	0,660	2,641		
11	Болт М20-6дх65.88 ГОСТ Р ИСО 4014-2013	4	0,228	0,914		
12	Гайка М20-6Н8 ГОСТ ISO 4032-2014	20	0,072	1,429		
13	Гайка М24-6Н8 ГОСТ ISO 4032-2014	4	0,123	0,492		
14	Хомут 220	2	1,990	3,980		
15	Шайба А.20.01 ГОСТ 11371-78	12	0,017	0,206		
16	Шайба А.24.01 ГОСТ 11371-78	2	0,032	0,065		
17	Шайба пруж. 20 Н 65Г ГОСТ 6402-70	4	0,013	0,051		
18	Шпилька Шпк-03	1	1,320	1,320		
					Итого:	11,086

Изоляторы и линейная арматура

Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
20	Крепление провода	3	согласно ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-87
21	Крепление провода	6	согласно ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-89

ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-07

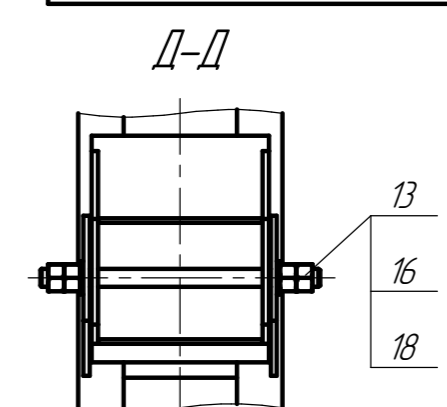
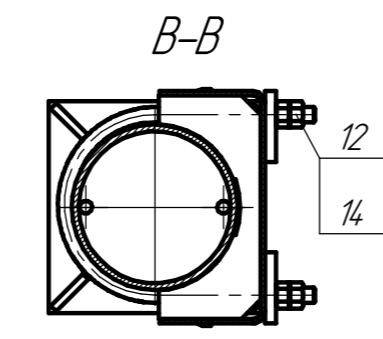
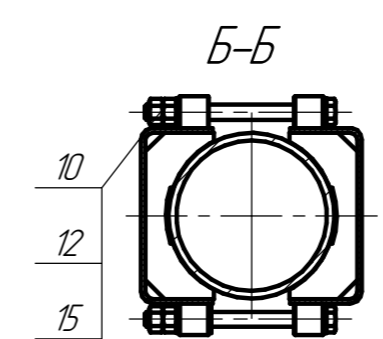
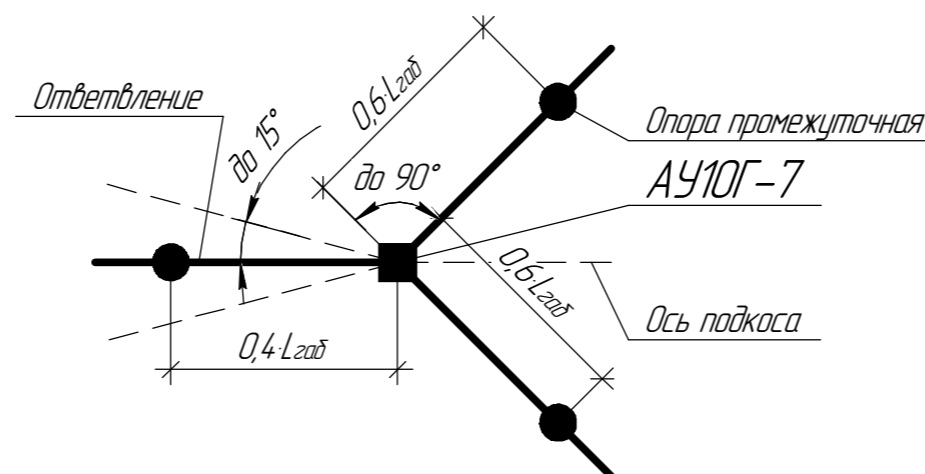
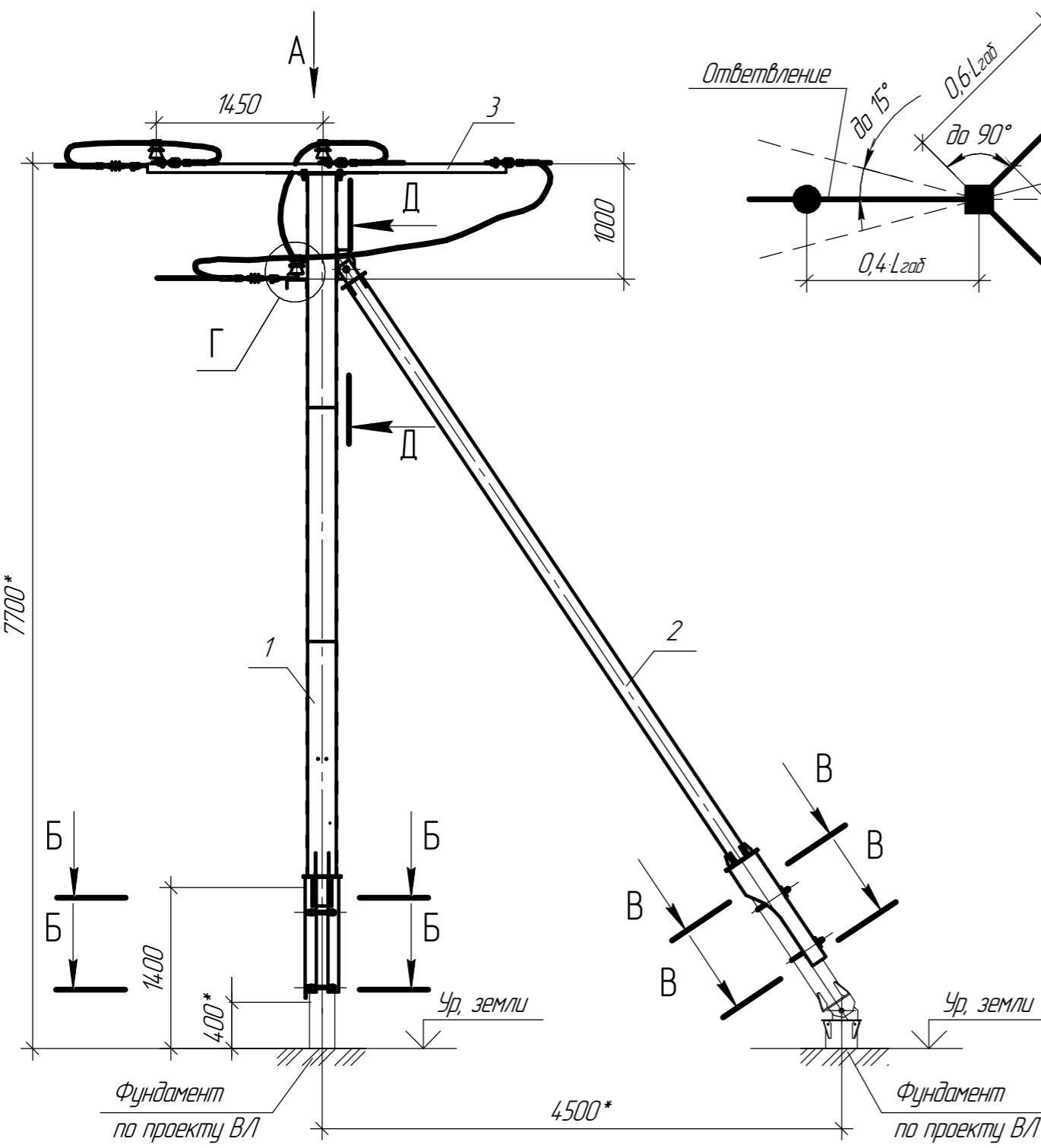


Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Иванова	[Signature]	01.21
Проб.		Постнов	[Signature]	01.21
Т.контр.				
Н.контр.		Демидов	[Signature]	01.21
Утв.		Касьян	[Signature]	01.21

Лит.	Масса	Масштаб
Опора анкерная		
угловая АУ10ГУ-6		
Лист	Листов	1
Монтажная схема		
АО "Омский ЭМЗ"		

Перв. примен.  
Справ. №  
Подп. и дата  
Инд. № дюрл.  
Взам. инв. №  
Инд. № инв.  
Подп. и дата  
Инд. № подл.

Схема установки опоры на ВЛ



Ведомость монтажных марок

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед, кг	Вес, кг	Примечание
1	С10Г22-00.00 СБ	Стойка С10Г22	1	251,567	251,567	
2	П10Г3-00.00 СБ	Подкос П10Г3	1	182,191	182,191	
3	ТМ36ММ-00.00 СБ	Траверса ТМ36ММ	1			
4	ТМ2М-00.00 СБ	Траверса ТМ2М	1	36,16	36,16	
5	ДК10-Х-1.01	Хомут Х-1	4	1,36	5,44	
6	ДК10-Ш-1.02	Шпилька Ш-1	1	1,24	1,24	
Итого:						без цинка
Итого:						с цинком

Ведомость метизов

Поз.	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед, кг	Вес, кг
10	Болт М20-6дх240.88 ГОСТ Р ИСО 4014-2013	4	0,660	2,641
11	Болт М20-6дх65.88 ГОСТ Р ИСО 4014-2013	4	0,228	0,914
12	Гайка М20-6Н.8 ГОСТ ISO 4032-2014	20	0,072	1,429
13	Гайка М24-6Н.8 ГОСТ ISO 4032-2014	4	0,123	0,492
14	Хомут 220	2	1,990	3,980
15	Шайба А.20.01 ГОСТ 11371-78	12	0,017	0,206
16	Шайба А.24.01 ГОСТ 11371-78	2	0,032	0,065
17	Шайба пруж. 20 Н 65Г ГОСТ 6402-70	4	0,013	0,051
18	Шпилька Шпк-03	1	1,320	1,320
Итого:				11,086

Примечания:  
 1. Монтаж опоры осуществлять в соответствии с инструкцией по монтажу.  
 2. Антикоррозионное покрытие, поврежденное при проведении монтажных работ, зачистить и восстановить.  
 3. \*Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.		Иванова		01.21
Проб.		Постнов		01.21
Т.контр.				
Н.контр.		Демидов		01.21
Утв.		Касьян		01.21

**0ЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-08**

Опора анкерная угловая  
с устройством ответвления  
АУ10Г-7

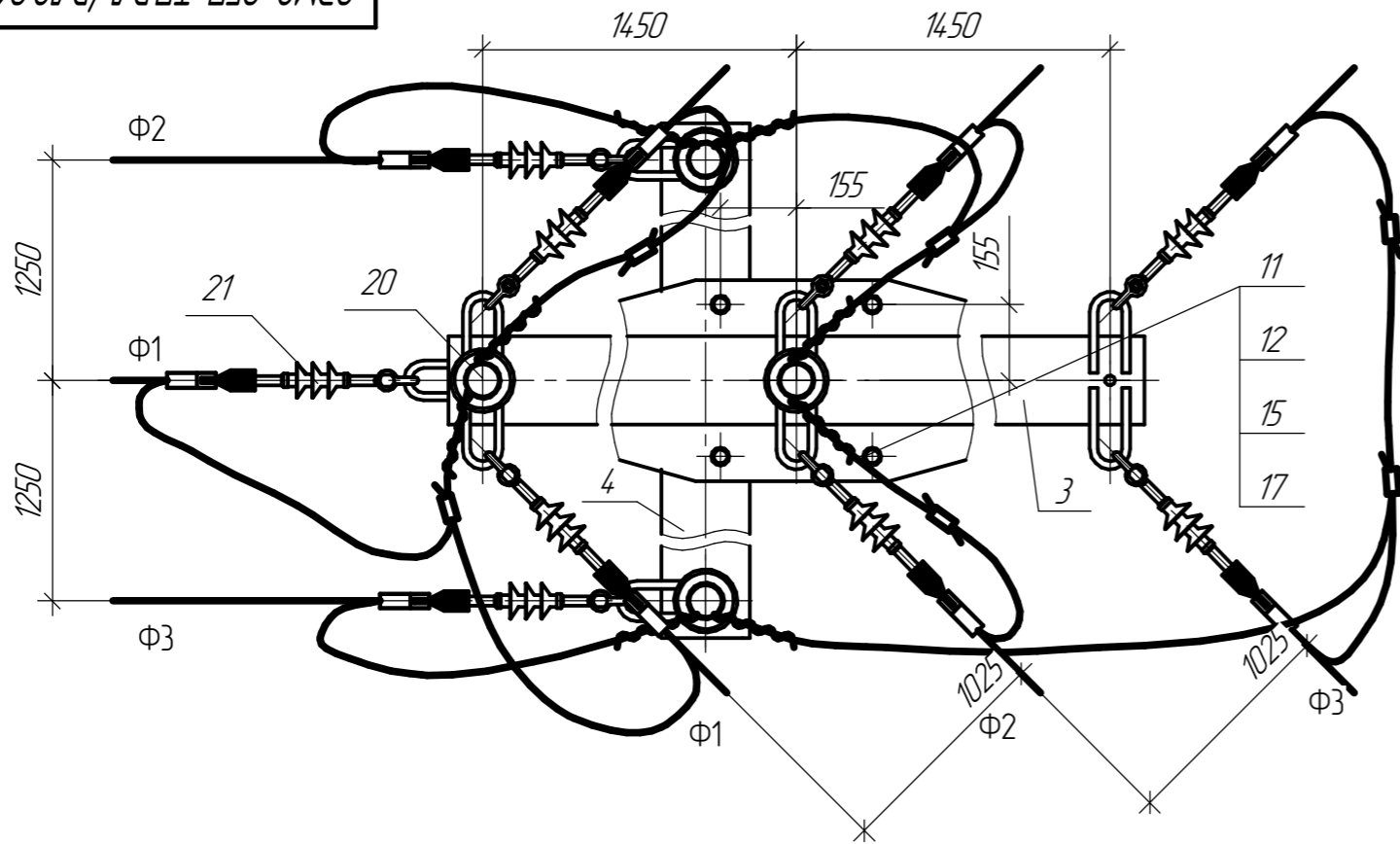
Лит.	Масса	Масштаб
Лист 1		Листов 2

Монтажная схема

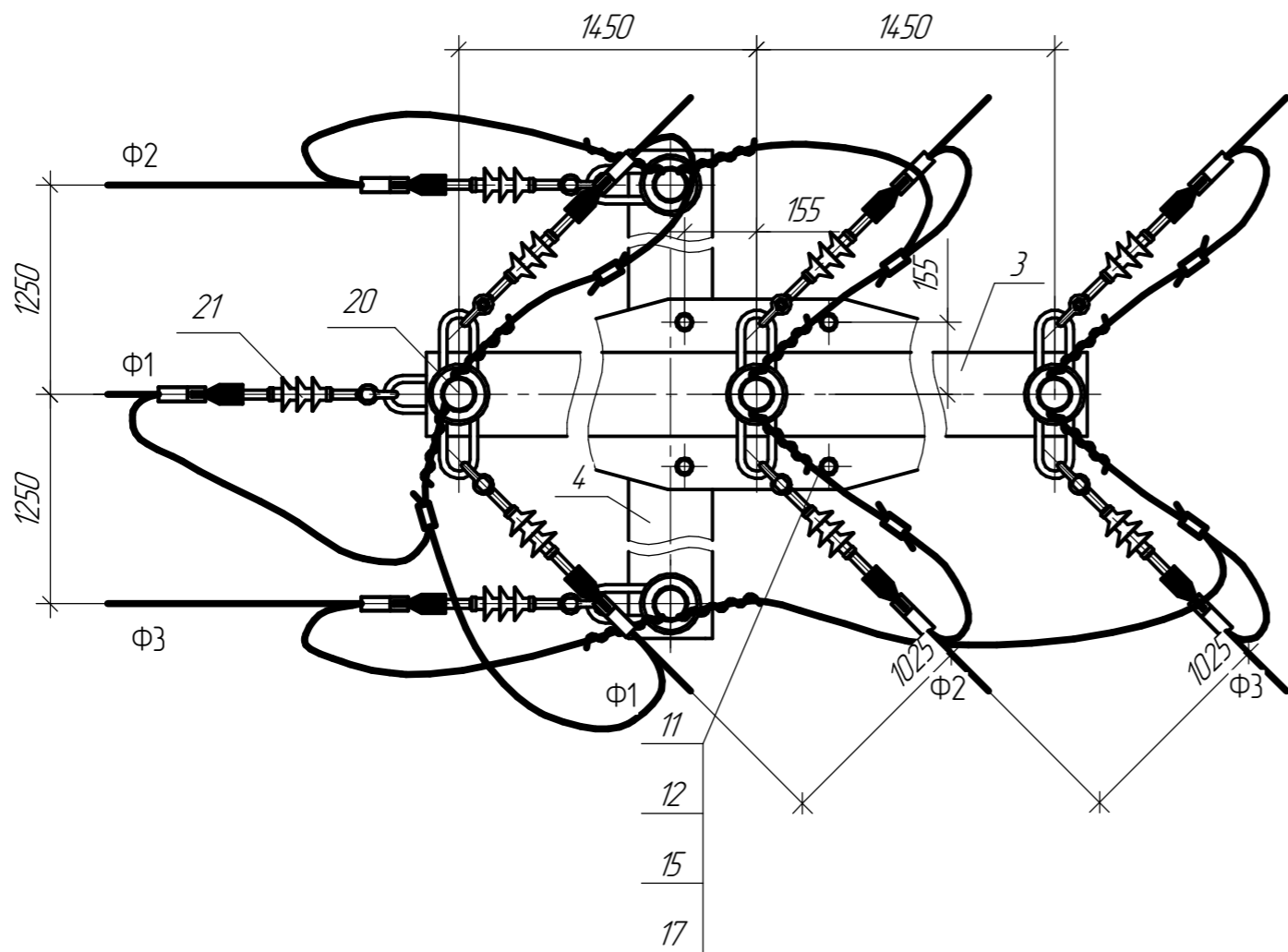
АО "ОМСКИЙ ЭМЗ"

Копировал \_\_\_\_\_ Формат А3

A (Вариант 1)



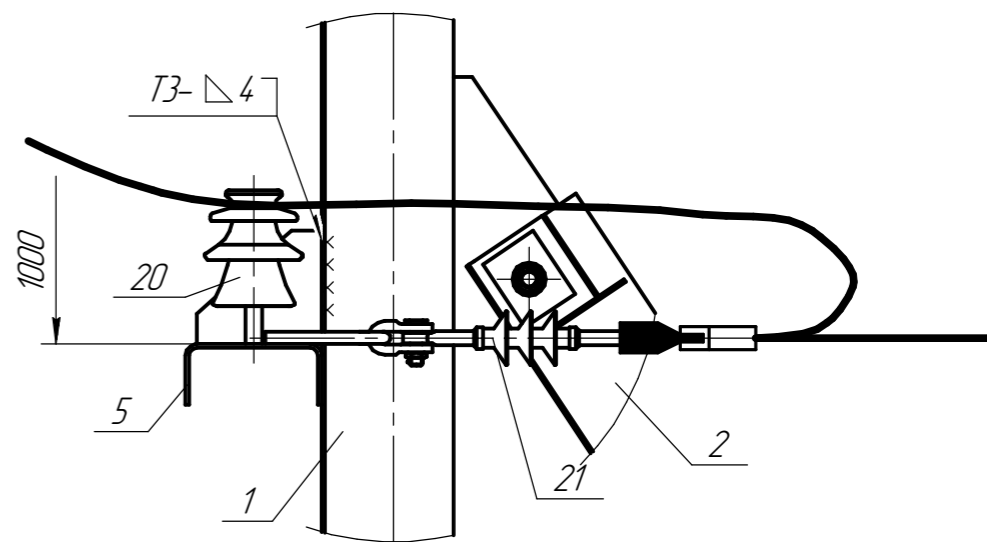
A (Вариант 2)



Изоляторы и линейная арматура

Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
20	Крепление провода	4/5	вариант 1 / вариант 2
	согласно 03M3-0ГП-ТП.ВЛ.010.001-87		
21	Крепление провода	9	
	согласно 03M3-0ГП-ТП.ВЛ.010.001-89		

Г



Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дурл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Перв. примен.

Справ. №

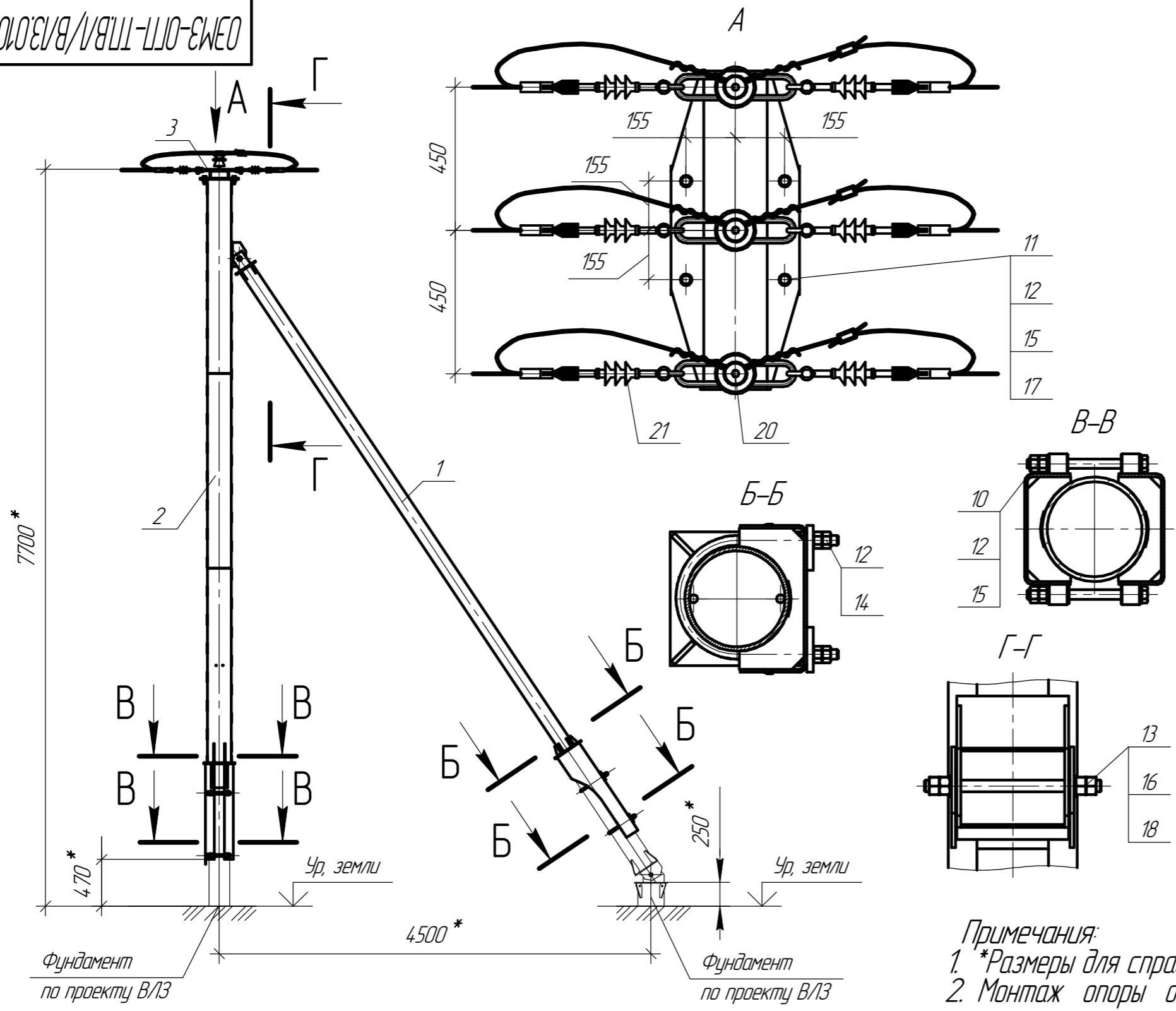
Подп. и дата

Инд. № дюрл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.



Ведомость монтажных марок

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Вес ед, кг	Вес, кг	Примечание
1	03М3.А4.300.02.00.000	Подкос П10ГЗ	1	182,191	182,191	
2	03М3.А4.300.01.00.000	Стойка С10Г22	1	251,567	251,567	
3	03М3.А4.088.03.00.000-02	Траверса ТМ4.3М	1	37,464	37,464	
Итого:					471,222	без цинка
Итого:					490,071	с цинком

Ведомость метизов

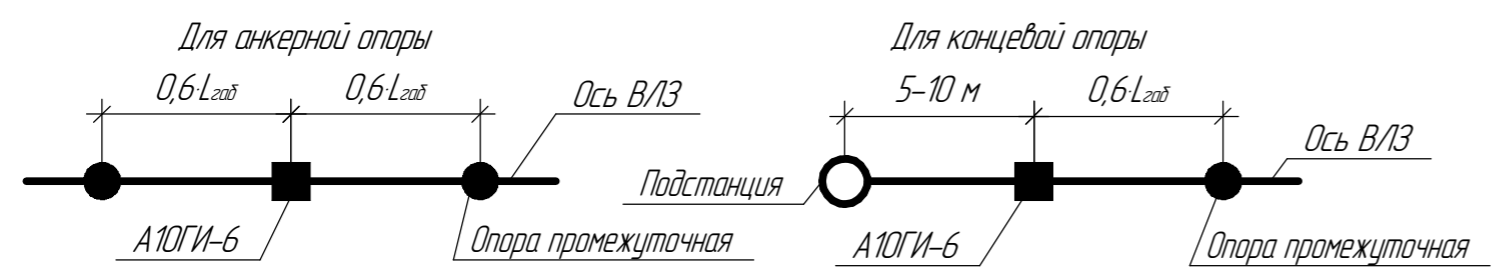
Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Вес ед, кг	Вес, кг
10	Болт М20-6дх24.0.88 ГОСТ Р ИСО 4014-2013	4	0,660	2,641
11	Болт М20-6дх65.88 ГОСТ Р ИСО 4014-2013	4	0,228	0,914
12	Гайка М20-6Н8 ГОСТ ISO 4032-2014	20	0,072	1,429
13	Гайка М24-6Н8 ГОСТ ISO 4032-2014	4	0,123	0,492
14	Хомут 220	2	1,990	3,980
15	Шайба А.20.01 ГОСТ 11371-78	12	0,017	0,206
16	Шайба А.24.01 ГОСТ 11371-78	2	0,032	0,065
17	Шайба пруж. 20 Н 65Г ГОСТ 6402-70	4	0,013	0,051
18	Шпилька Шпк-03	1	1,320	1,320
Итого:				11,086

Изоляторы и линейная арматура

Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
20	Крепление провода	3	согласно 03М3-ОГП-ТП.ВЛЗ.010.001-66
21	Крепление провода	6 / 3	анкерная / концевая
			согласно 03М3-ОГП-ТП.ВЛЗ.010.001-68

- Примечания:
- \*Размеры для справок.
  - Монтаж опоры осуществлять в соответствии с инструкцией по монтажу.
  - Антикоррозионное покрытие, поврежденное при транспортировке и проведении монтажных работ, зачистить и восстановить.

Схема установки опоры на ВЛ



03М3-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-09

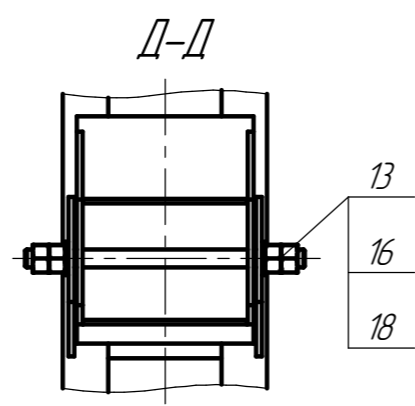
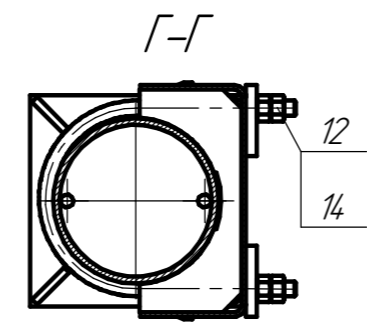
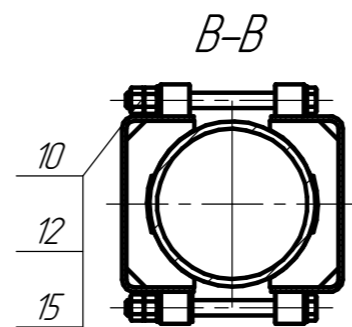
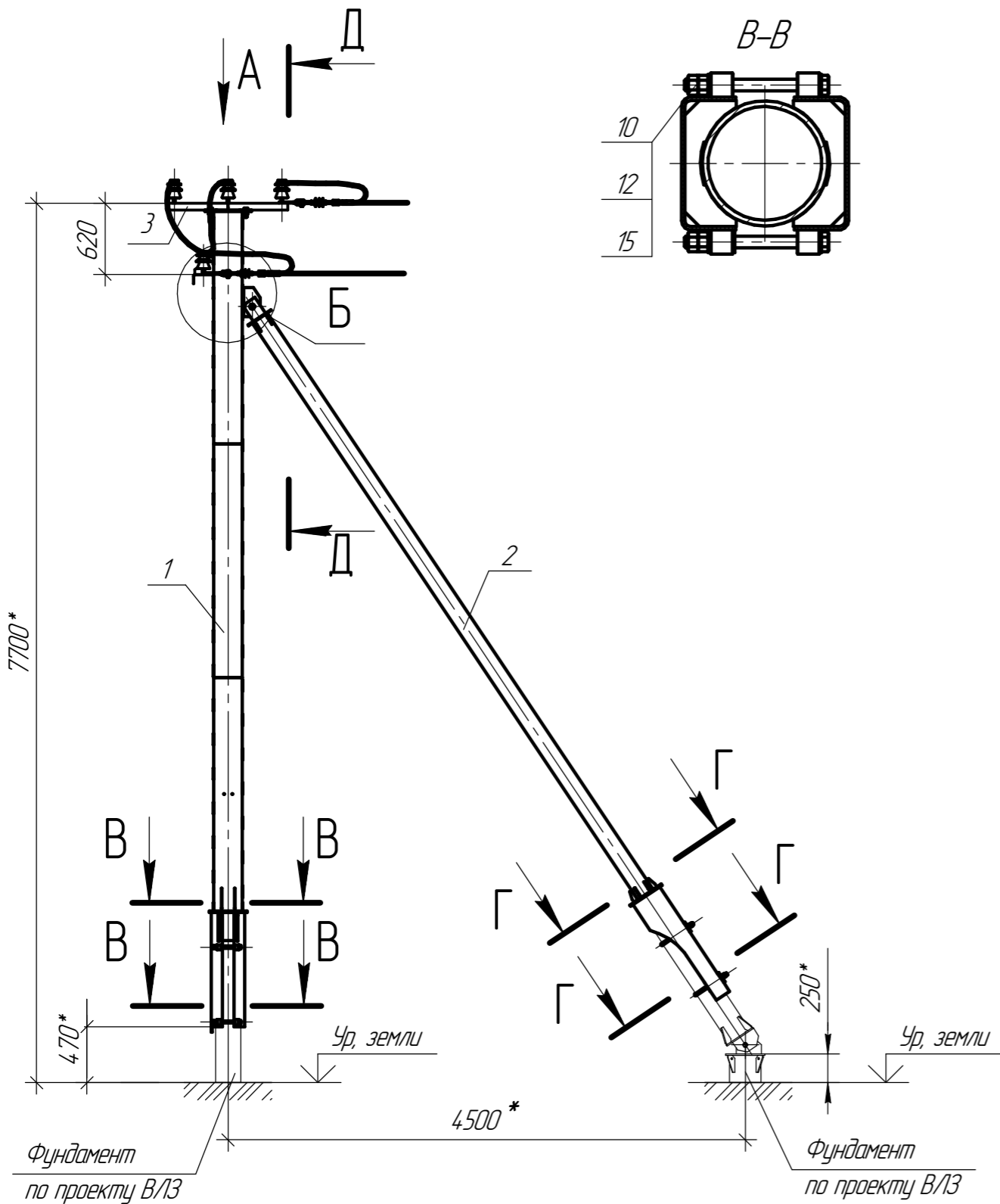
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Опора анкерная (концевая) А10ГИ-6	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Иванова	Иванова	01.21			501,16	
Проб.	Постнов	Постнов	01.21		Лист	Листов	1
Т.контр.				Монтажная схема	АО "Омский ЭМЗ"		
Н.контр.	Демидов	Демидов	01.21		Копировал		
Утв.	Касьян	Касьян	01.21		Формат А3		

Перв. примен.  
Справ. №  
Подп. и дата  
Инв. № дюрл.  
Взам. инв. №  
Подп. и дата  
Инв. № подл.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед. кг	Вес, кг	Примечание
1	С10Г22-00.00 СБ	Стойка С10Г22	1	251,567	251,567	
2	П10Г3-00.00 СБ	Подкос П10Г3	1	182,191	182,191	
3	ТМИ10М.М-00.00 СБ	Траверса ТМИ10М.М	1			
4	ТМИ11М.М-00.00 СБ	Траверса ТМИ11М.М	1			
5	ДК10-Х-1.01	Хомут Х-1	4	1,36	5,44	
6	ДК10-Ш-1.02	Шпилька Ш-1	1	1,24	1,24	
Итого:						без цинка
Итого:						с цинком

Ведомость метизов

Поз.	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед. кг	Вес, кг
10	Болт М20-6дх240.88 ГОСТ Р ИСО 4014-2013	4	0,660	2,641
11	Болт М20-6дх65.88 ГОСТ Р ИСО 4014-2013	4	0,228	0,914
12	Гайка М20-6Н.8 ГОСТ ISO 4032-2014	20	0,072	1,429
13	Гайка М24-6Н.8 ГОСТ ISO 4032-2014	4	0,123	0,492
14	Хомут 220	2	1,990	3,980
15	Шайба А.20.01 ГОСТ 11371-78	12	0,017	0,206
16	Шайба А.24.01 ГОСТ 11371-78	2	0,032	0,065
17	Шайба пруж. 20 Н 65Г ГОСТ 6402-70	4	0,013	0,051
18	Шпилька Шпк-03	1	1,320	1,320
Итого:				11,086



Примечания:

1. Монтаж опоры осуществлять в соответствии с инструкцией по монтажу.
2. Антикоррозионное покрытие, поврежденное при проведении монтажных работ, зачистить и восстановить.
3. Траверсу ТМИ11М.М (поз. 4) варить на монтаже к стойке С10Г22 (поз. 1).
4. Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А.
5. \*Размеры для справок.

ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛ3.010.001-10			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Иванова	<i>[Signature]</i>	01.21
Проб.	Постнов	<i>[Signature]</i>	01.21
Т.контр.			
Н.контр.	Демидов	<i>[Signature]</i>	01.21
Утв.	Касьян	<i>[Signature]</i>	01.21
Опора анкерная в сторону ответвления А10ГИ-7			Лит.    Масса    Масштаб
Монтажная схема			Лист 1    Листов 2
АО "Омский ЭМЗ"			

Изоляторы и линейная арматура

Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
20	Крепление провода	5	согласно 03M3-0ГП-ТПВЛ/ВЛ3.010.001-66
21	Крепление провода	3	согласно 03M3-0ГП-ТПВЛ/ВЛ3.010.001-68

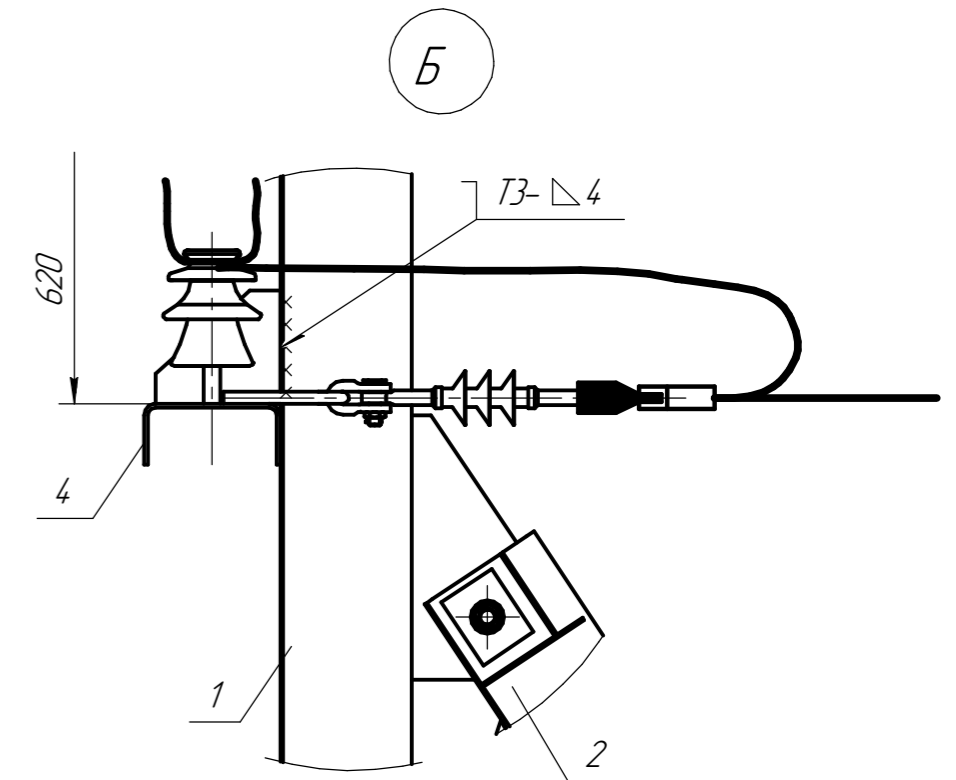
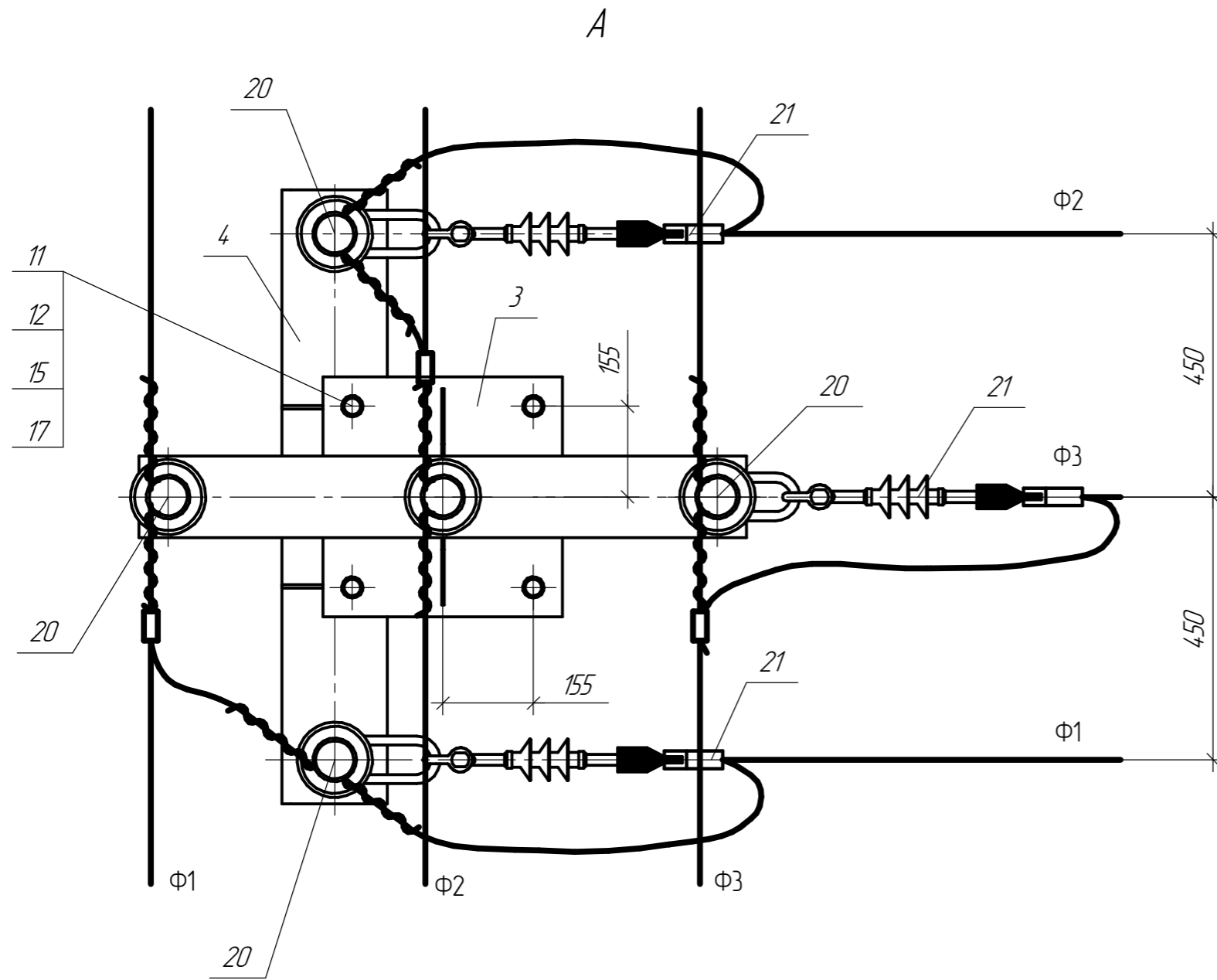
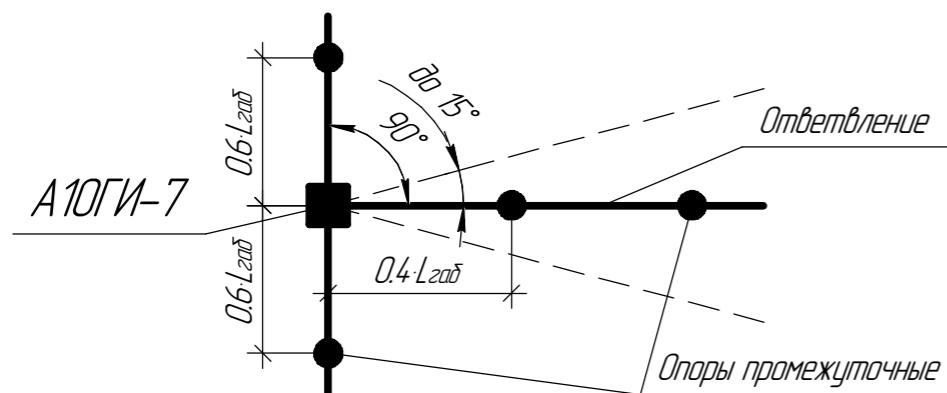


Схема установки опоры на ВЛ3



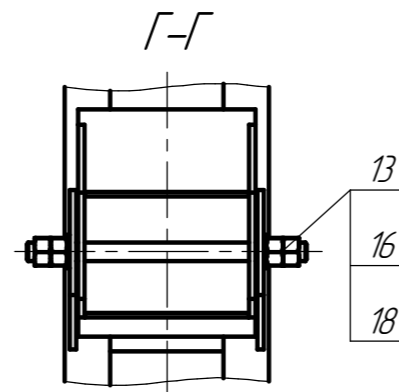
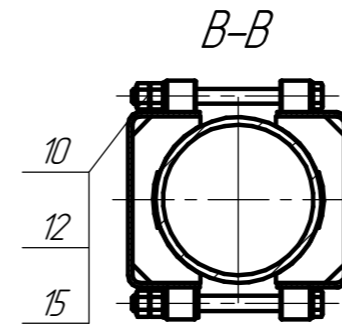
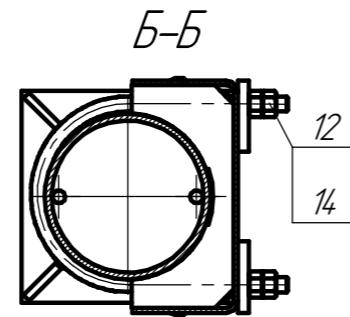
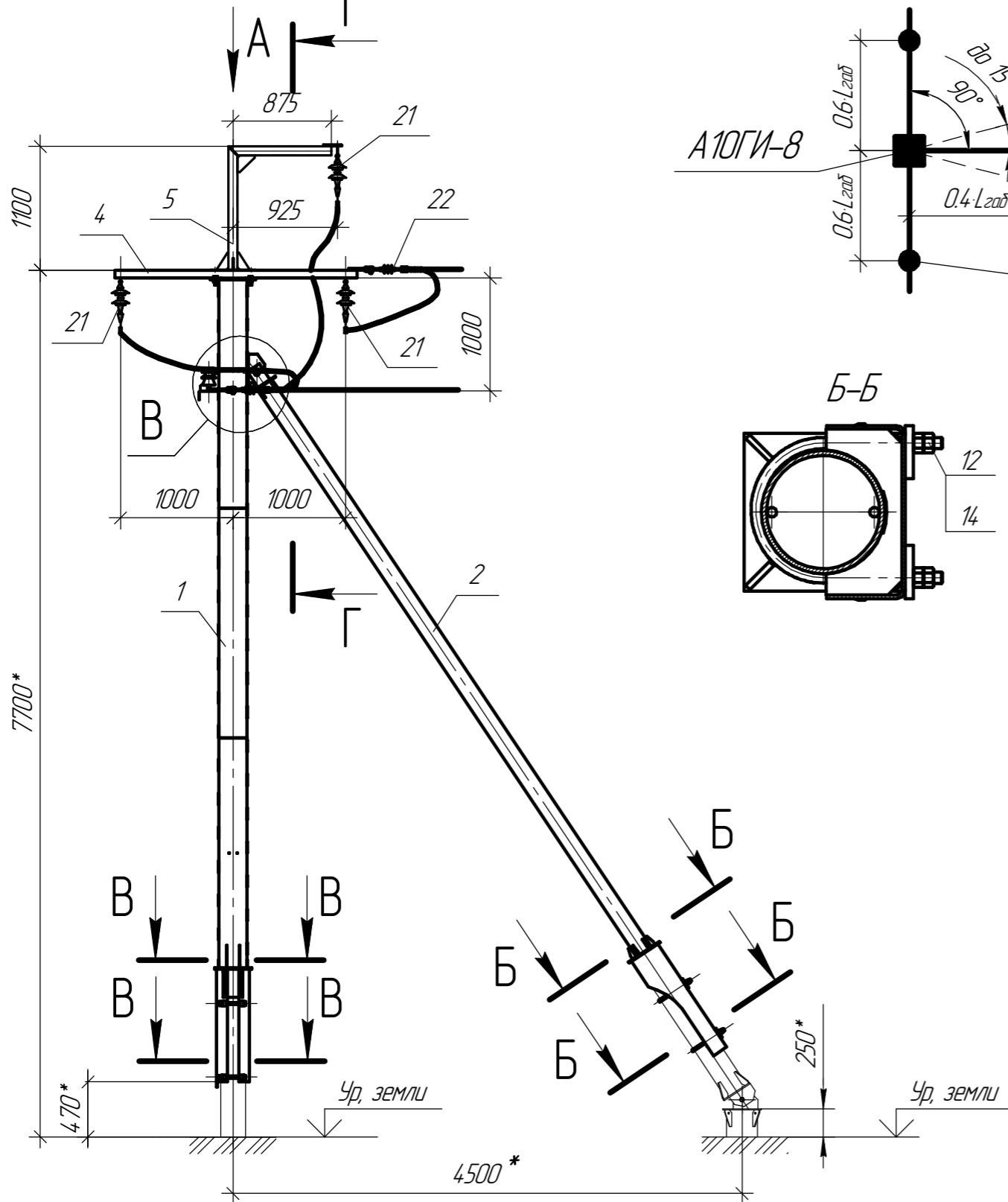
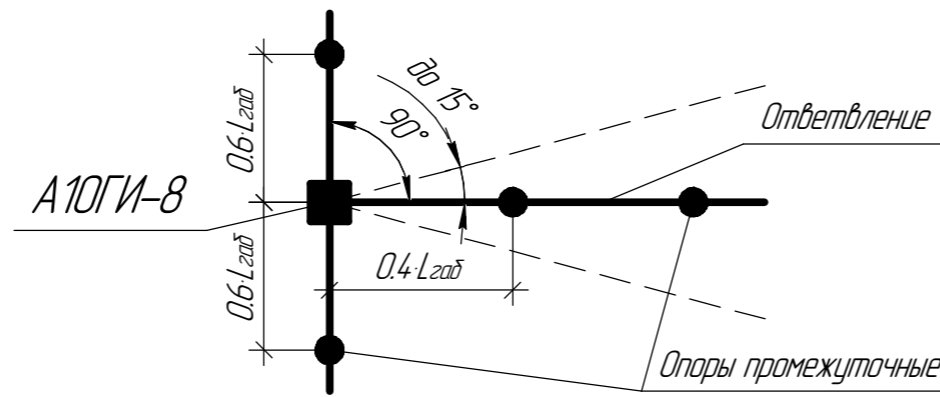
Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дюрл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	03M3-0ГП-ТПВЛ/ВЛ3.010.001-10	Лист
						2

Ведомость монтажных марок

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед, кг	Вес, кг	Примечание
1	С10Г22-00.00 СБ	Стойка С10Г22	1	251,567	251,567	
2	П10ГЗ-00.00 СБ	Подкос П10ГЗ	1	182,191	182,191	
3	ТМИ11М.М-00.00 СБ	Траверса ТМИ11М.М	1			
4	ТМИ12М.М-00.00 СБ	Траверса ТМИ12М.М	1			
5	ТМИ1М-00.00 СБ	Траверса ТМИ1М	1	23,60	23,60	
6	ДК10-Х-1.01	Хомут Х-1	4	1,36	5,44	
7	ДК10-Ш-1.02	Шпилька Ш-1	1	1,24	1,24	
Итого:						без цинка
Итого:						с цинком

Схема установки опоры на ВЛЗ



Ведомость метизов

Поз.	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед, кг	Вес, кг
10	Болт М20-6дх24.0.88 ГОСТ Р ИСО 4014-2013	4	0,660	2,641
11	Болт М20-6дх65.88 ГОСТ Р ИСО 4014-2013	4	0,228	0,914
12	Гайка М20-6Н.8 ГОСТ ISO 4032-2014	20	0,072	1,429
13	Гайка М24-6Н.8 ГОСТ ISO 4032-2014	4	0,123	0,492
14	Хомут 220	2	1,990	3,980
15	Шайба А.20.01 ГОСТ 11371-78	12	0,017	0,206
16	Шайба А.24.01 ГОСТ 11371-78	2	0,032	0,065
17	Шайба пруж. 20 Н 65Г ГОСТ 6402-70	4	0,013	0,051
18	Шпилька Шпк-03	1	1,320	1,320
19	Болт М16-6дх55.88 ГОСТ 7798-70	4	0,122	0,486
20	Гайка М16-6Н.8 ГОСТ 5915-70	4	0,038	0,150
21	Шайба 16 ГОСТ 6402-70	4	0,006	0,024
22	Шайба А.16 ГОСТ 11371-78	4	0,011	0,045
Итого:				11,80

Примечания:

1. Монтаж опоры осуществлять в соответствии с инструкцией по монтажу.
2. Антикоррозионное покрытие, поврежденное при проведении монтажных работ, зачистить и восстановить.
3. Траверсу ТМИ11М.М (поз. 3) варить на монтаже к стойке С10Г22 (поз. 1).
4. Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А.
5. \*Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Иванова		01.21
		Постнов		01.21
Н.контр.		Демидов		01.21
Утв.		Касьян		01.21

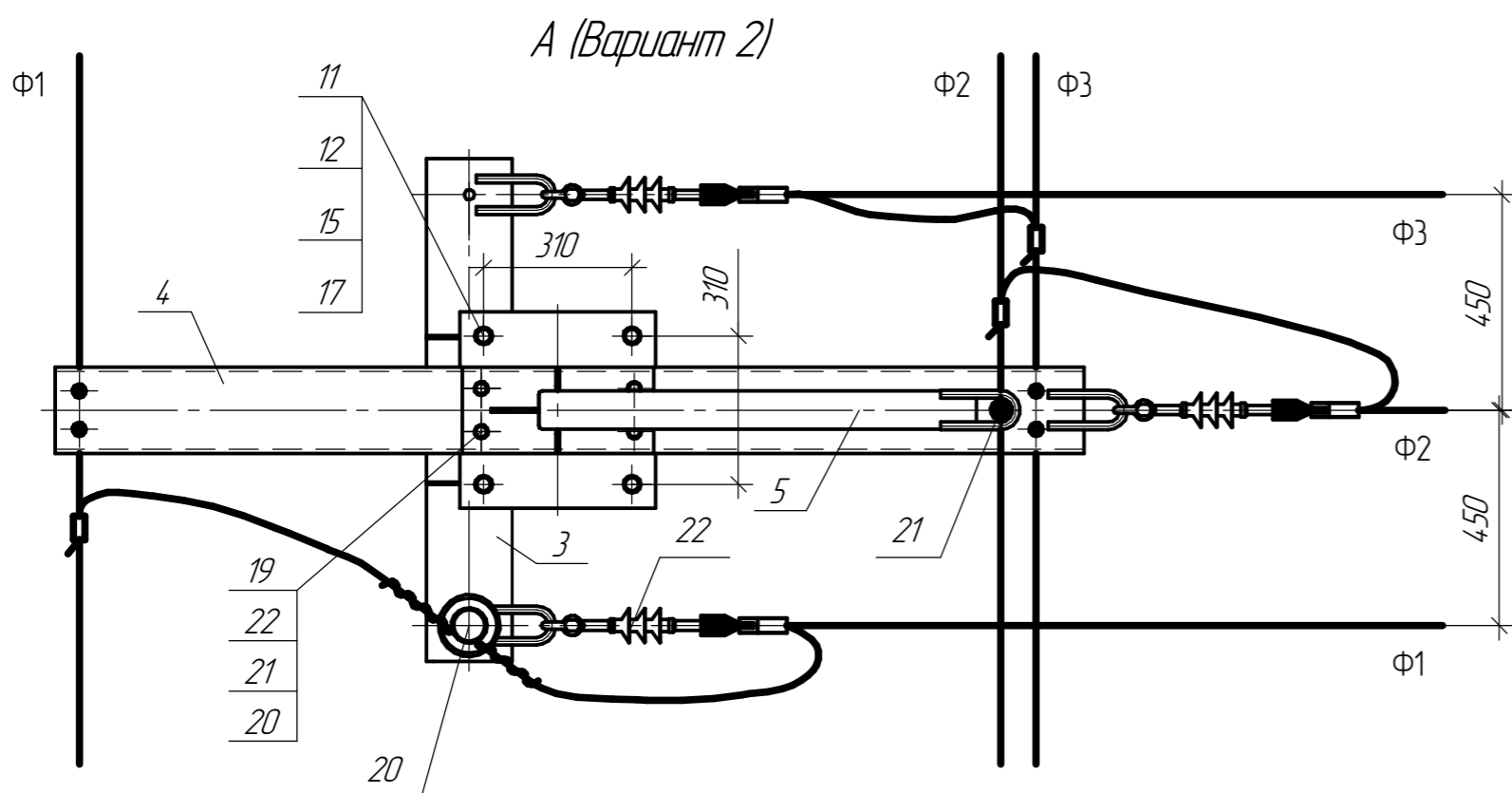
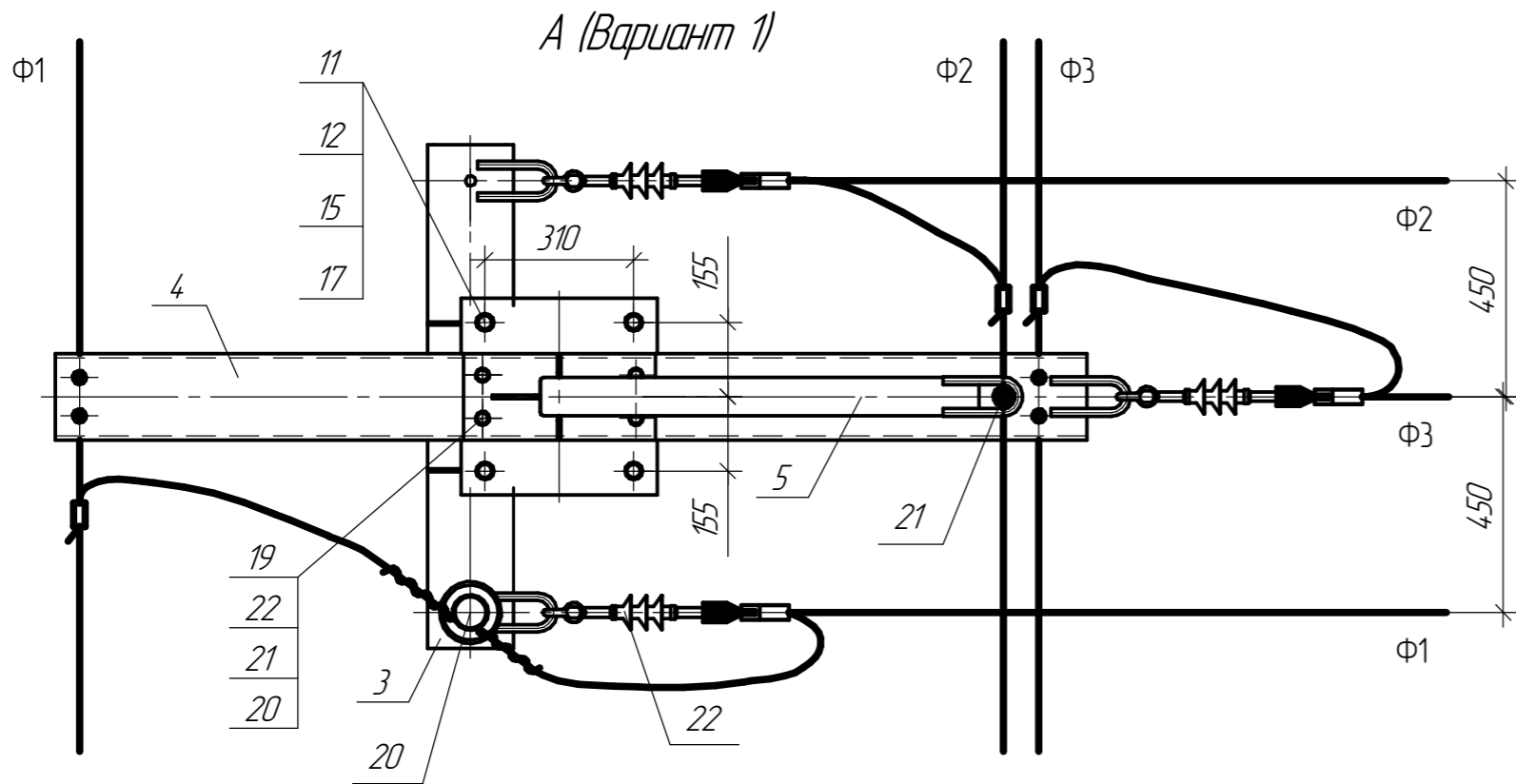
ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-11

Опора анкерная в сторону  
ответвления А10ГИ-8

Лит.	Масса	Масштаб
Лист 1		Листов 2

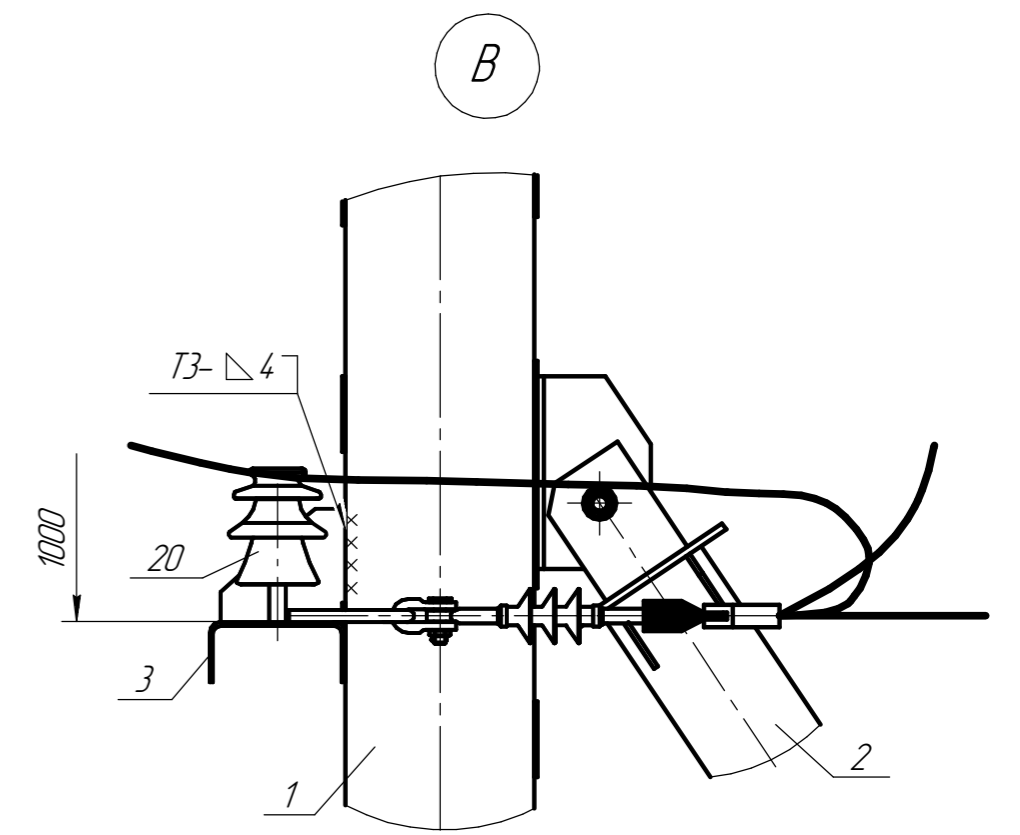
Монтажная схема

АО "Омский ЭМЗ"



*Изоляторы и линейная арматура*

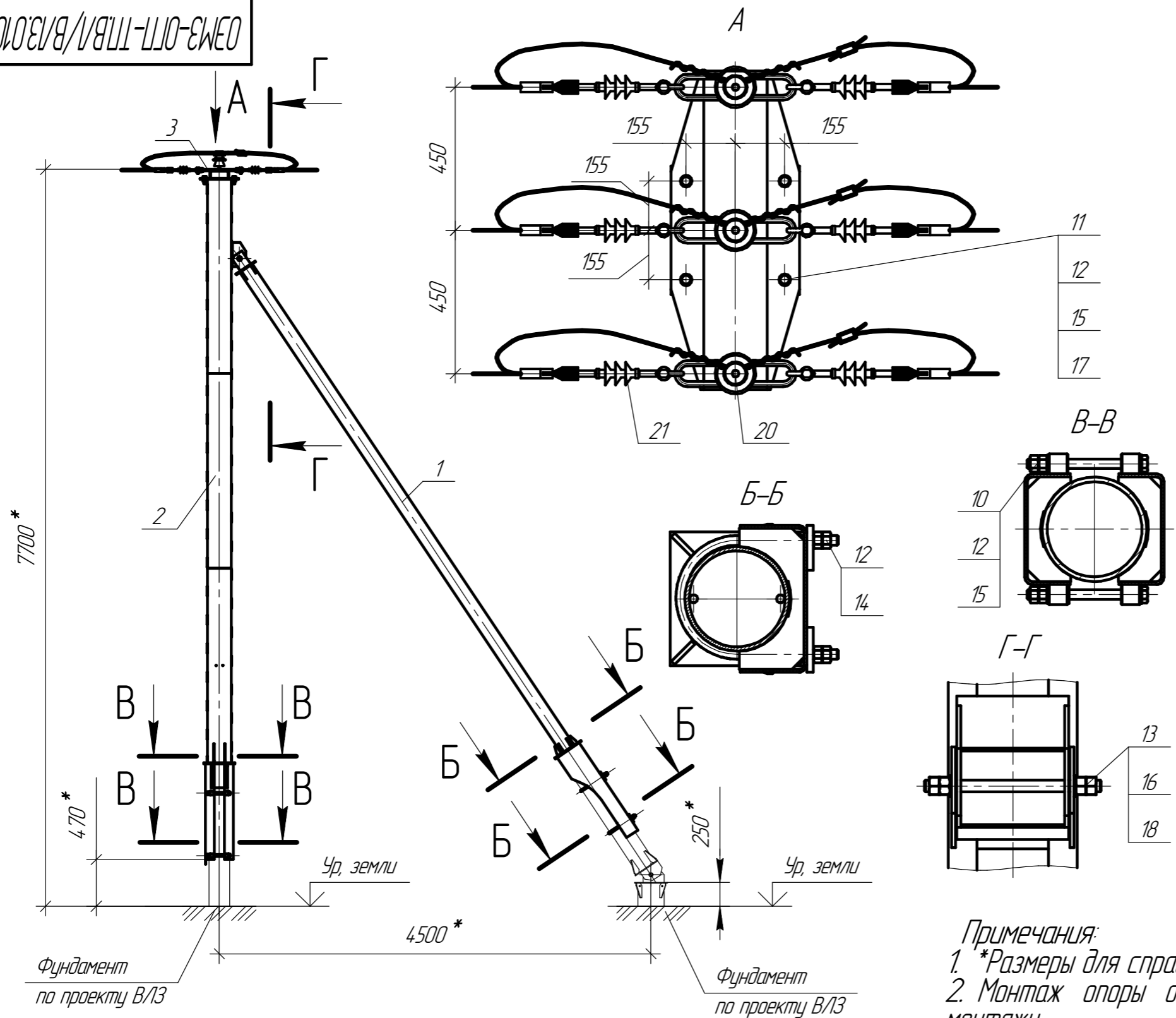
Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
20	Крепление провода	1	
	согласно ОЭМЗ-ОГП-ТПВЛ/ВЛЗ.010.001-66		
21	Крепление провода	3	
	согласно ОЭМЗ-ОГП-ТПВЛ/ВЛЗ.010.001-67		
22	Крепление провода	3	
	согласно ОЭМЗ-ОГП-ТПВЛ/ВЛЗ.010.001-68		



Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дюрл.
Подп. и дата	



Перв. примен.  
Справ. №  
Подп. и дата  
Инд. № дюрл.  
Взам. инв. №  
Подп. и дата  
Инд. № подл.



Ведомость монтажных марок

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Вес ед, кг	Вес, кг	Примечание
1	ОЭМЗ.АУ.346.02.00.000	Подкос П10ГЗУ	1	226,671	226,671	
2	ОЭМЗ.АУ.346.0100.000	Стойка С10Г22У	1	315,997	315,997	
3	ОЭМЗ.АУ.088.03.00.000-02	Траверса ТМ4.3М	1	37,464	37,464	
					Итого:	580,132 без цинка
					Итого:	603,337 с цинком

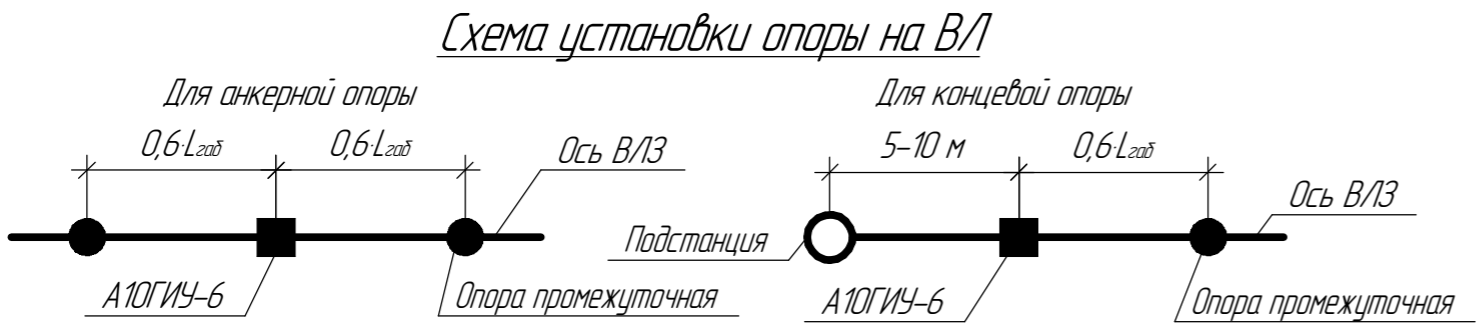
Ведомость метизов

Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Вес ед, кг	Вес, кг	
10	Болт М20-6дх24.0.88 ГОСТ Р ИСО 4014-2013	4	0,660	2,641	
11	Болт М20-6дх65.88 ГОСТ Р ИСО 4014-2013	4	0,228	0,914	
12	Гайка М20-6Н8 ГОСТ ISO 4032-2014	20	0,072	1,429	
13	Гайка М24-6Н8 ГОСТ ISO 4032-2014	4	0,123	0,492	
14	Хомут 220	2	1,990	3,980	
15	Шайба А.20.01 ГОСТ 11371-78	12	0,017	0,206	
16	Шайба А.24.01 ГОСТ 11371-78	2	0,032	0,065	
17	Шайба пруж. 20 Н 65Г ГОСТ 6402-70	4	0,013	0,051	
18	Шпилька Шпк-03	1	1,320	1,320	
Итого:					11,086

Изоляторы и линейная арматура

Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
20	Крепление провода	3	согласно ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ3.010.001-66
21	Крепление провода	6 / 3	анкерная / концевая согласно ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ3.010.001-68

Примечания:  
 1. \*Размеры для справок.  
 2. Монтаж опоры осуществлять в соответствии с инструкцией по монтажу.  
 3. Антикоррозионное покрытие, поврежденное при транспортировке и проведении монтажных работ, зачистить и восстановить.



ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛ3.010.001-12

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Опора анкерная (концевая) А10ГИУ-6	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Иванова	Постнов	01.21	01.21		614,42		
Проб.	Постнов	01.21						
Т.контр.					Монтажная схема	Лист	Листов	1
Н.контр.	Демидов	01.21						
Утв.	Касьян	01.21						

АО "Омский ЭМЗ"

Копировал \_\_\_\_\_ Формат А3

Перв. примен.  
Справ. №  
Подп. и дата  
Инв. № дюрл.  
Взам. инв. №  
Подп. и дата  
Инв. № подл.

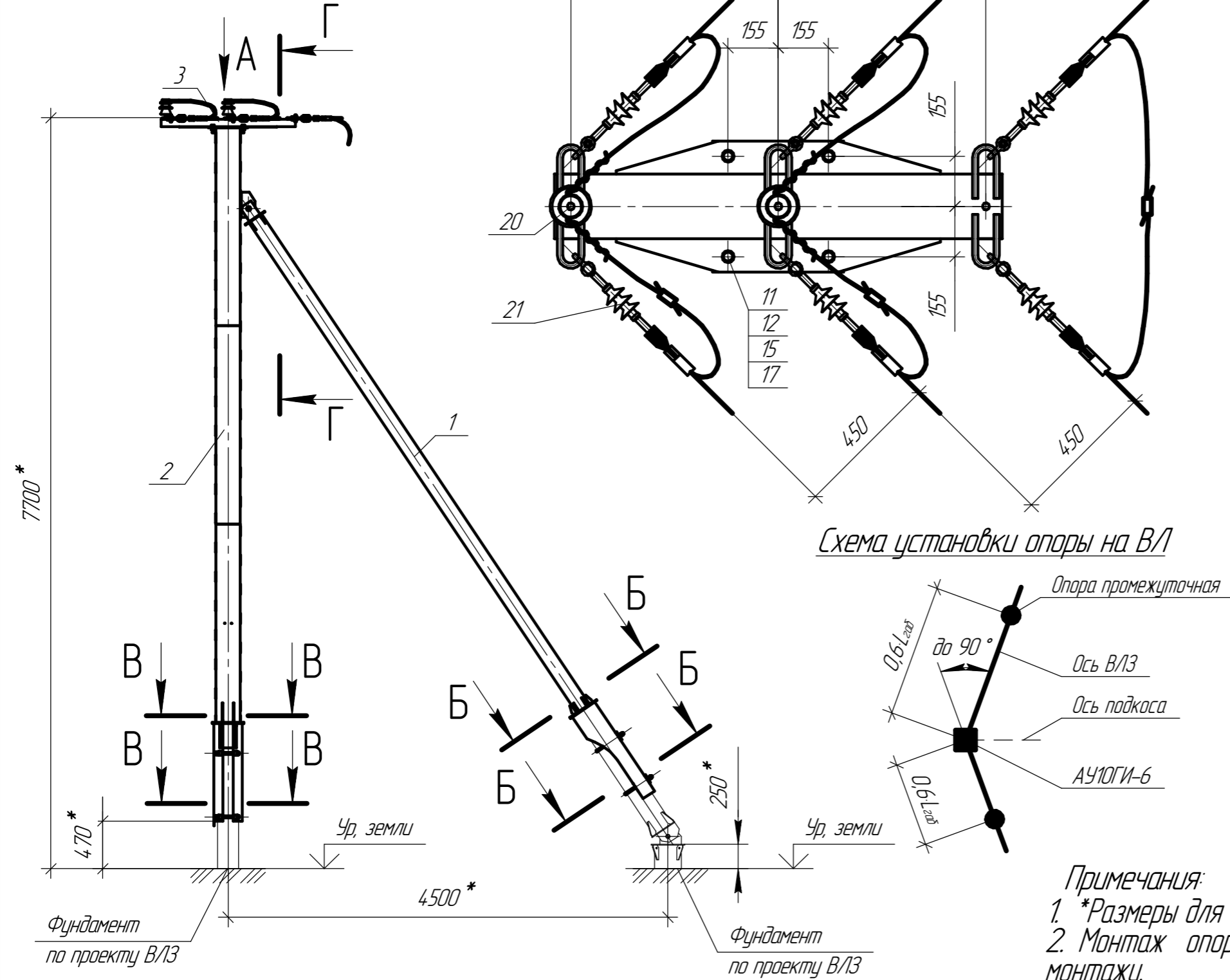
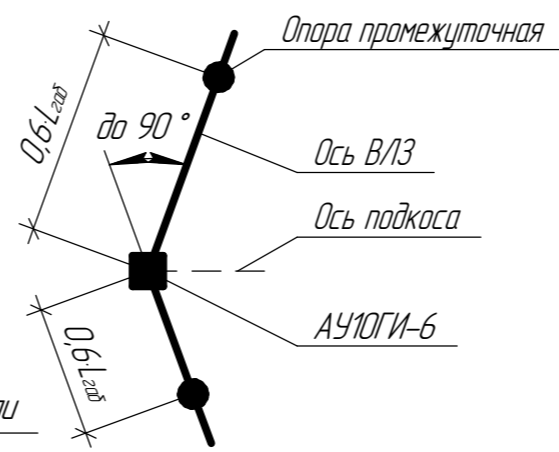


Схема установки опоры на ВЛ



- Примечания:
- \*Размеры для справок.
  - Монтаж опоры осуществлять в соответствии с инструкцией по монтажу.
  - Антикоррозионное покрытие, поврежденное при транспортировке и проведении монтажных работ, зачистить и восстановить.

Ведомость монтажных марок

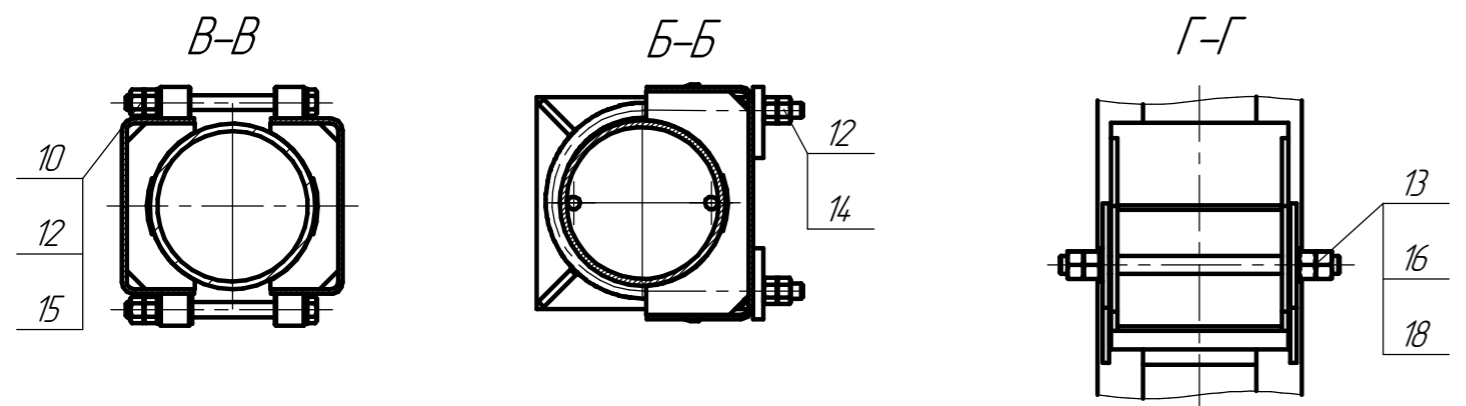
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Вес ед., кг	Вес, кг	Примечание
1	ОЭМЗ.АЧ.300.02.00.000	Подкос П10ГЗ	1	182,191	182,191	
2	ОЭМЗ.АЧ.300.01.00.000	Стойка С10Г22	1	251,567	251,567	
3	ОЭМЗ.АЧ.088.03.00.000-03	Траверса ТМН44М	1	44,456	44,456	
					Итого:	478,214 без цинка
					Итого:	497,343 с цинком

Ведомость метизов

Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Вес ед., кг	Вес, кг		
10	Болт М20-6дх240.88 ГОСТ Р ИСО 4014-2013	4	0,660	2,641		
11	Болт М20-6дх65.88 ГОСТ Р ИСО 4014-2013	4	0,228	0,914		
12	Гайка М20-6Н.8 ГОСТ ISO 4032-2014	20	0,072	1,429		
13	Гайка М24-6Н.8 ГОСТ ISO 4032-2014	4	0,123	0,492		
14	Хомут 220	2	1,990	3,980		
15	Шайба А.20.01 ГОСТ 11371-78	12	0,017	0,206		
16	Шайба А.24.01 ГОСТ 11371-78	2	0,032	0,065		
17	Шайба пруж. 20 Н 65Г ГОСТ 6402-70	4	0,013	0,051		
18	Шпилька Шпк-03	1	1,320	1,320		
					Итого:	11,086

Изоляторы и линейная арматура

Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
20	Крепление провода	2	согласно ОЭМЗ-ОГП-ТПВЛ/ВЛ3.010.001-66
21	Крепление провода	6	согласно ОЭМЗ-ОГП-ТПВЛ/ВЛ3.010.001-68



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Иванова		01.21
		Постнов		01.21
Н.контр.	Демидов			01.21
Утв.	Касьян			01.21

ОЭМЗ-ОГП-ТПВЛ/ВЛ3.010.001-13

Опора анкерная  
угловая АЧ10ГИ-6

Лит.	Масса	Масштаб
	508,43	
Лист	Листов 1	

Монтажная схема

АО "Омский ЭМЗ"

Перв. примен.  
Справ. №  
Подп. и дата  
Инд. № дюрл.  
Взам. инв. №  
Инд. № инв.  
Подп. и дата  
Инд. № подл.

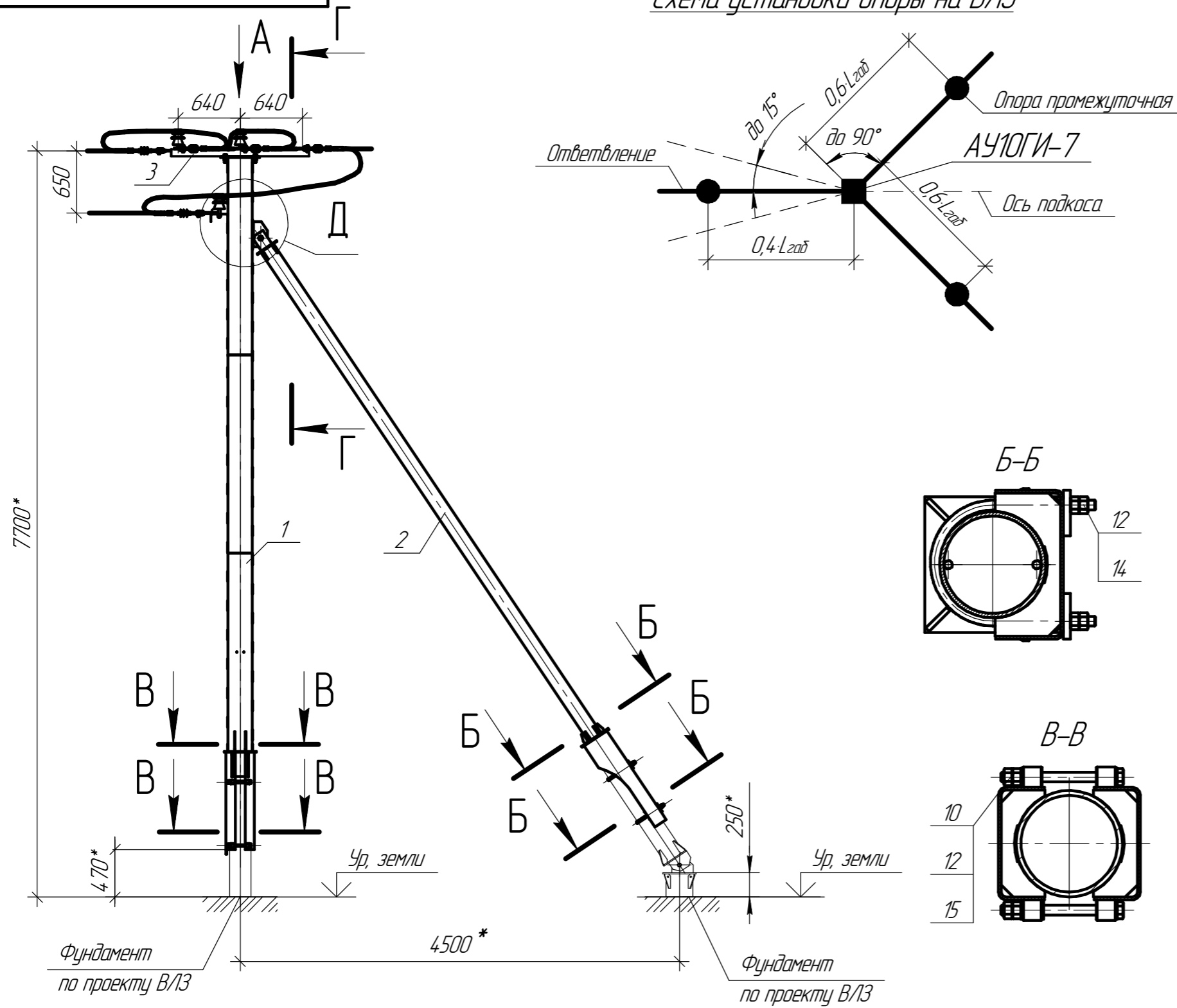
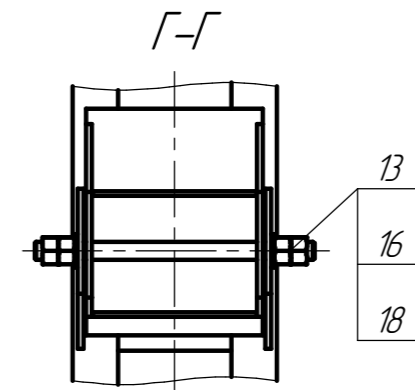
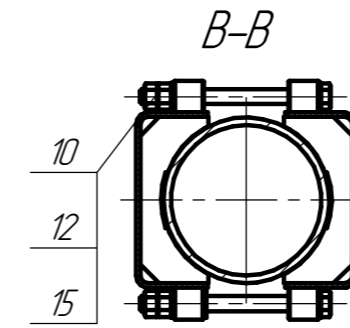
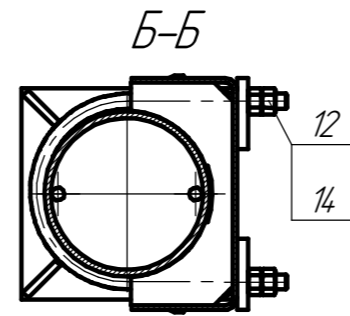


Схема установки опоры на ВЛЗ

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед. кг	Вес, кг	Примечание
1	С10Г22-00.00 СБ	Стойка С10Г22	1	251,567	251,567	
2	П10Г3-00.00 СБ	Подкос П10Г3	1	182,191	182,191	
3	ТМИ16ММ-00.00 СБ	Траверса ТМИ16ММ	1			
4	ТМИ17ММ-00.00 СБ	Траверса ТМИ17ММ	1			
5	ДК10-Х-1.01	Хомут Х-1	4	1,36	5,44	
6	ДК10-Ш-1.02	Шпилька Ш-1	1	1,24	1,24	
Итого:						без цинка
Итого:						с цинком

Ведомость метизов

Поз.	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед. кг	Вес, кг
10	Болт М20-6дх240.88 ГОСТ Р ИСО 4014-2013	4	0,660	2,641
11	Болт М20-6дх65.88 ГОСТ Р ИСО 4014-2013	4	0,228	0,914
12	Гайка М20-6Н.8 ГОСТ ISO 4032-2014	20	0,072	1,429
13	Гайка М24-6Н.8 ГОСТ ISO 4032-2014	4	0,123	0,492
14	Хомут 220	2	1,990	3,980
15	Шайба А.20.01 ГОСТ 11371-78	12	0,017	0,206
16	Шайба А.24.01 ГОСТ 11371-78	2	0,032	0,065
17	Шайба пруж. 20 Н 65Г ГОСТ 6402-70	4	0,013	0,051
18	Шпилька Шпк-03	1	1,320	1,320
Итого:				11,086

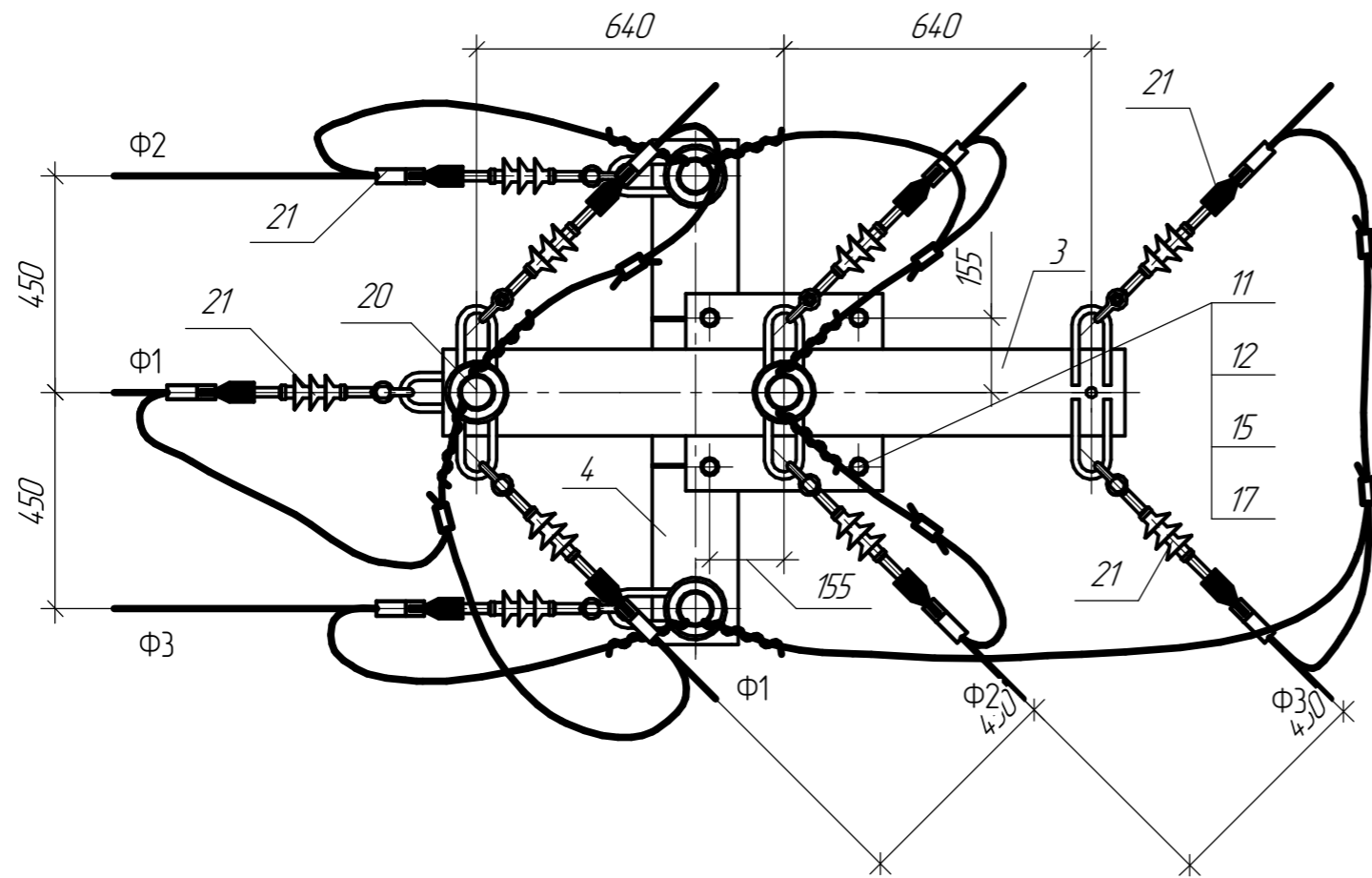


Примечания:

1. Монтаж опоры осуществлять в соответствии с инструкцией по монтажу.
2. Антикоррозионное покрытие, поврежденное при проведении монтажных работ, зачистить и восстановить.
3. Траверсу ТМИ17ММ (поз. 4) варить на монтаже к стойке С10Г22 (поз. 1).
4. Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А.
5. \*Размеры для справок.

				<b>ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-14</b>				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Опора анкерная угловая с устройством ответвления АУ10ГИ-7	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Иванова			01.21				
Проб.	Постнов			01.21				
Т.контр.						Лист 1	Листов 2	
Н.контр.	Демидов			01.21	Монтажная схема	<b>АО "ОМСКИЙ ЭМЗ"</b>		
Утв.	Касьян			01.21				

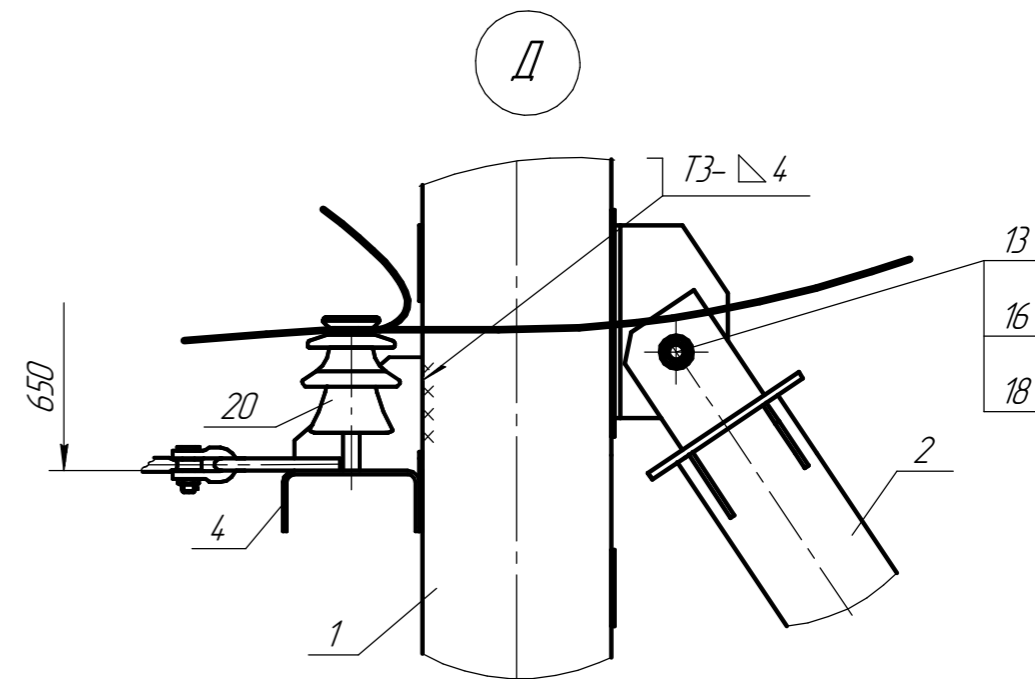
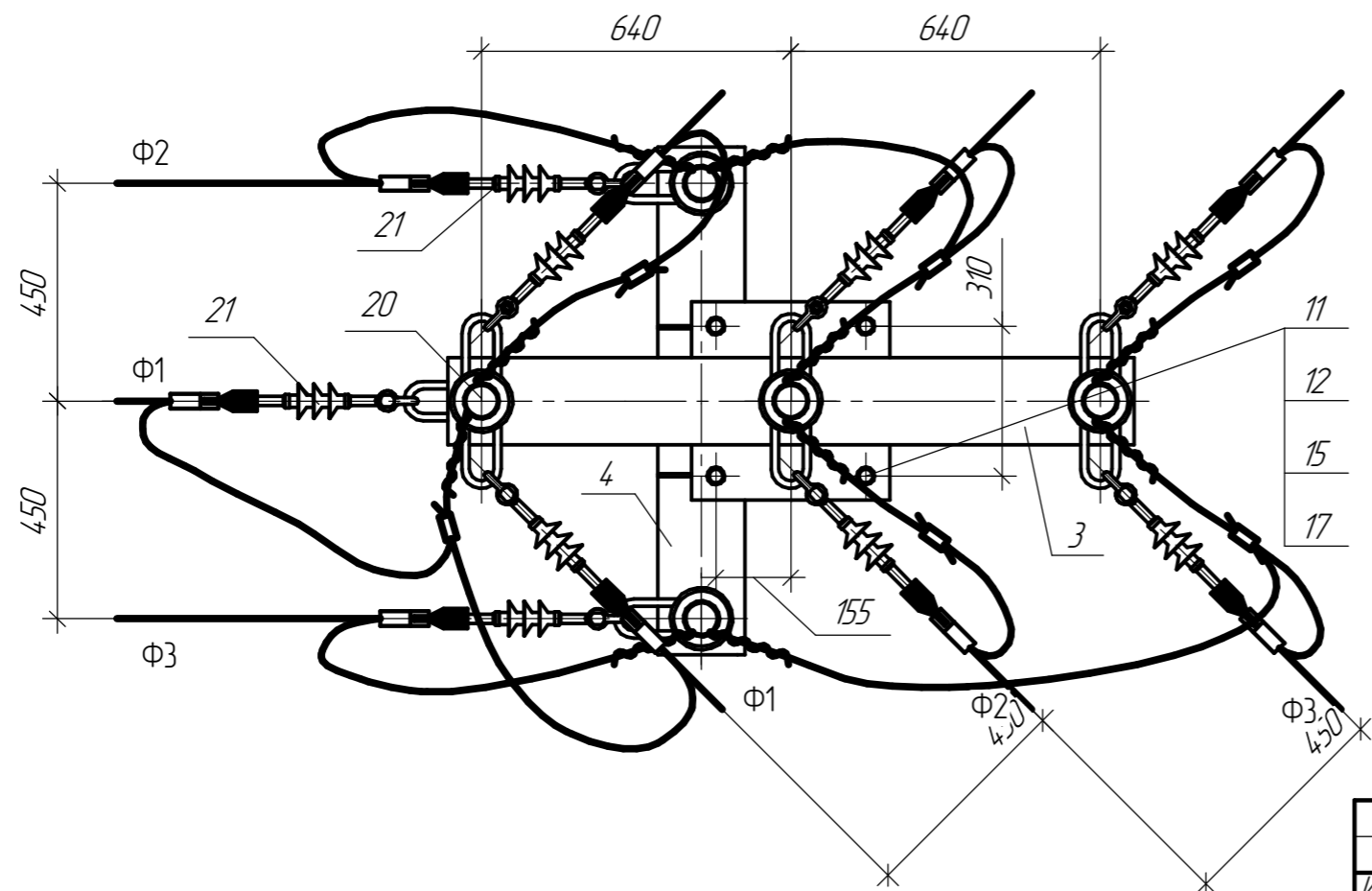
A (Вариант 1)



Изоляторы и линейная арматура

Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
20	Крепление провода	4/5	вариант 1 / вариант 2
			согласно ОЭМЗ-ОГП-ТПВЛ/ВЛ3.010.001-66
21	Крепление провода	9	
			согласно ОЭМЗ-ОГП-ТПВЛ/ВЛ3.010.001-68

A (Вариант 2)



Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №

Перв. примен.  
Справ. №  
Подп. и дата  
Инв. № дюрл.  
Взам. инв. №  
Подп. и дата  
Инв. № подл.

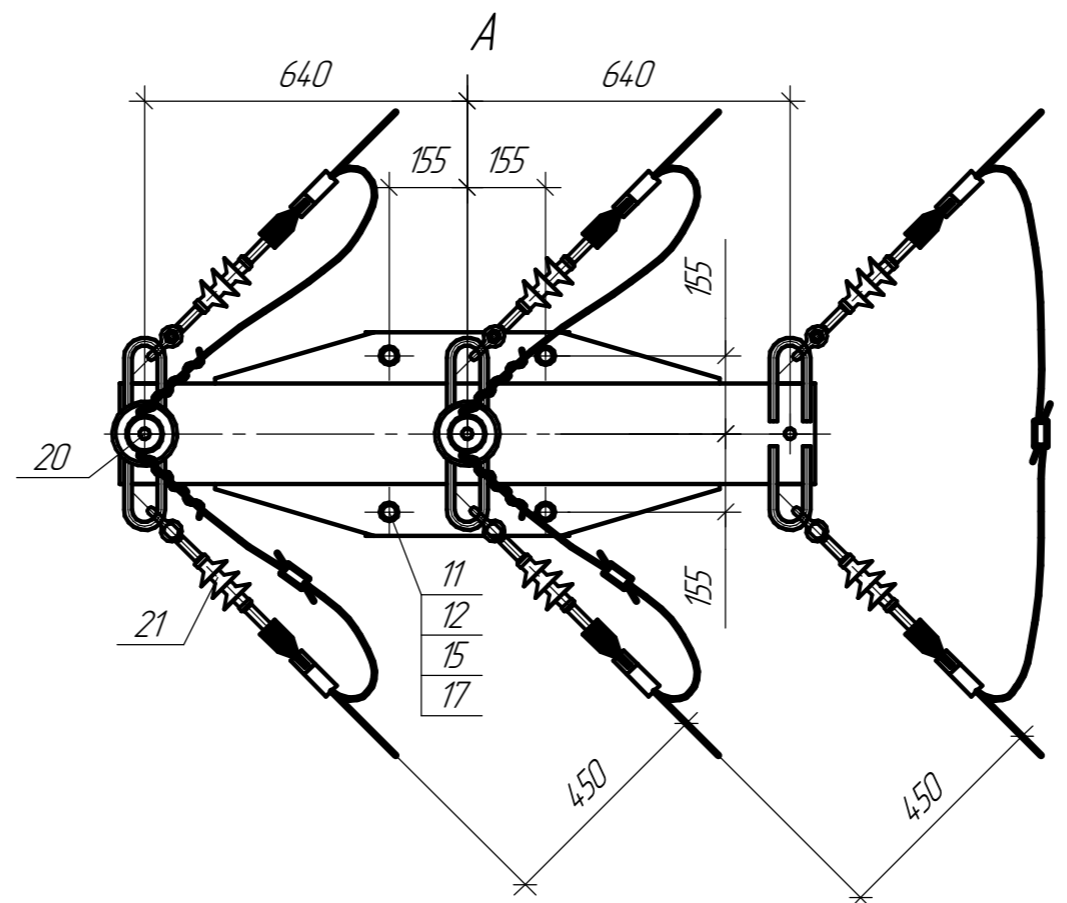
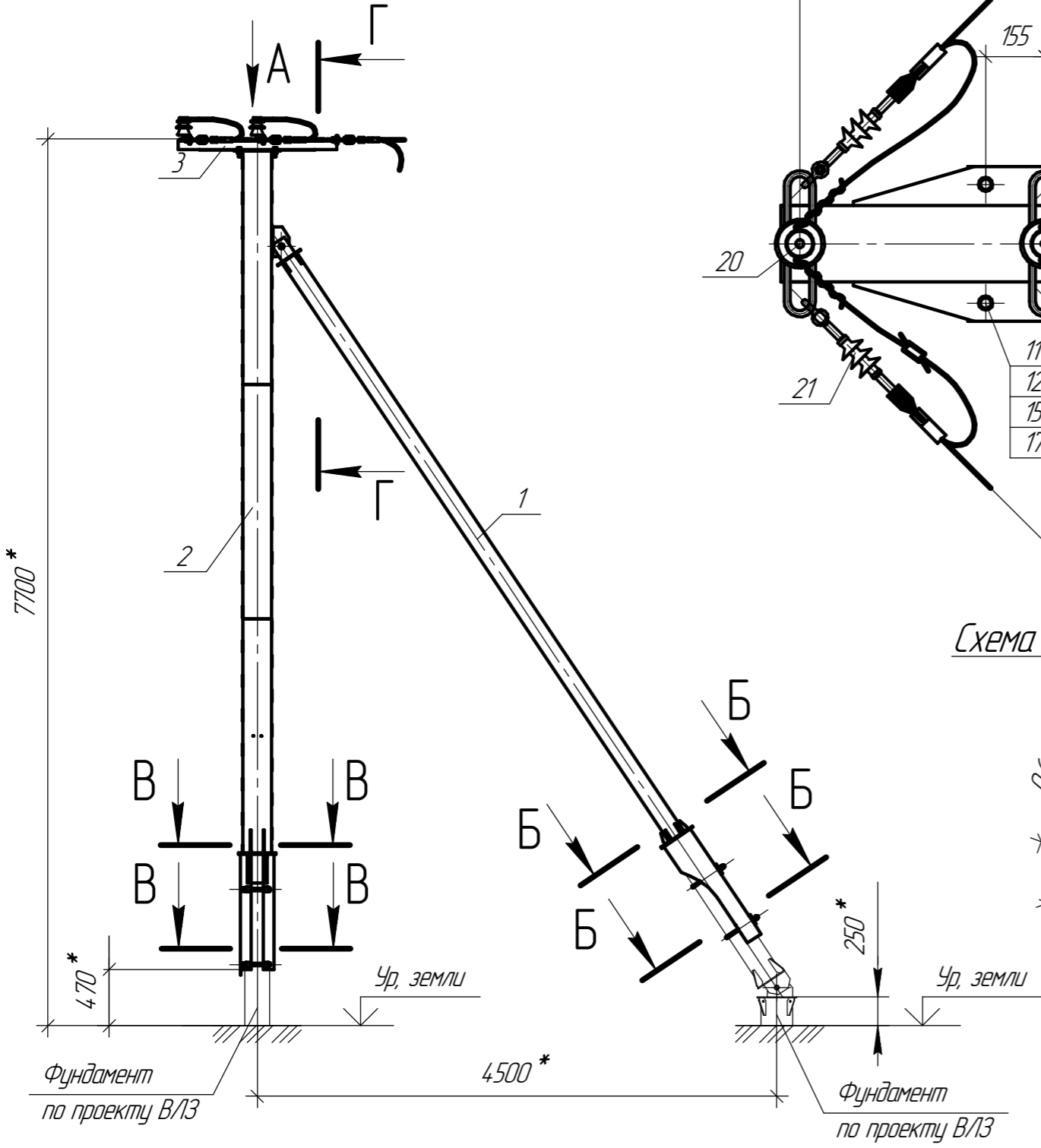
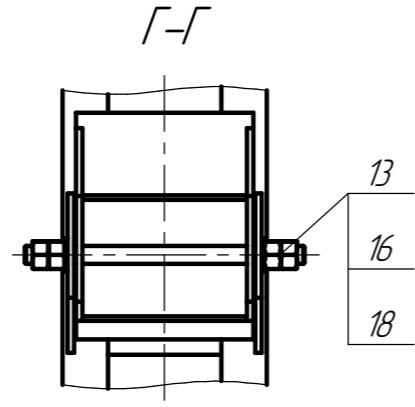
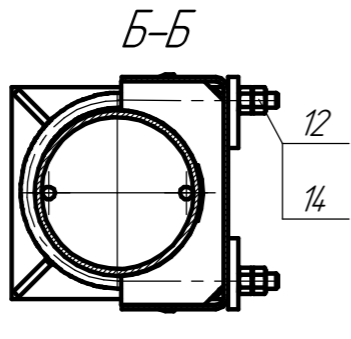
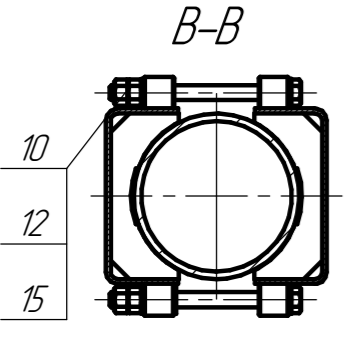
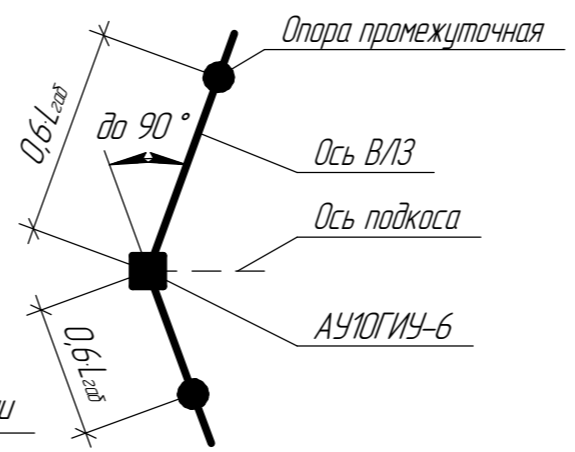


Схема установки опоры на ВЛ



- Примечания:  
 1. \*Размеры для справок.  
 2. Монтаж опоры осуществлять в соответствии с инструкцией по монтажу.  
 3. Антикоррозионное покрытие, поврежденное при транспортировке и проведении монтажных работ, зачистить и восстановить.

Ведомость монтажных марок

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед. кг	Вес, кг	Примечание
1	ОЭМЗ.АУ.346.02.00.000	Подкос П10ГЗУ	1	226,671	226,671	
2	ОЭМЗ.АУ.346.01.00.000	Стойка С10Г22У	1	315,997	315,997	
3	ОЭМЗ.АУ.088.03.00.000-03	Траверса ТМИ44М	1	44,456	44,456	
					Итого:	587,124 без цинка
					Итого:	610,609 с цинком

Ведомость метизов

Поз.	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед. кг	Вес, кг		
10	Болт М20-6дх240.88 ГОСТ Р ИСО 4014-2013	4	0,660	2,641		
11	Болт М20-6дх65.88 ГОСТ Р ИСО 4014-2013	4	0,228	0,914		
12	Гайка М20-6Н.8 ГОСТ ISO 4032-2014	20	0,072	1,429		
13	Гайка М24-6Н.8 ГОСТ ISO 4032-2014	4	0,123	0,492		
14	Хомут 220	2	1,990	3,980		
15	Шайба А.20.01 ГОСТ 11371-78	12	0,017	0,206		
16	Шайба А.24.01 ГОСТ 11371-78	2	0,032	0,065		
17	Шайба пруж. 20 Н 65Г ГОСТ 6402-70	4	0,013	0,051		
18	Шпилька Шпк-03	1	1,320	1,320		
					Итого:	11,086

Изоляторы и линейная арматура

Поз.	Наименование	Кол-во шт.	Примечание
20	Крепление провода	2	
			согласно ОЭМЗ-ОГП-ТПВЛ/ВЛ3.010.001-66
21	Крепление провода	6	
			согласно ОЭМЗ-ОГП-ТПВЛ/ВЛ3.010.001-68

ОЭМЗ-ОГП-ТПВЛ/ВЛ3.010.001-15

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Иванова		01.21
		Постнов		01.21
Н.контр.		Демидов		01.21
Утв.		Касьян		01.21

Опора анкерная угловая АУ10ГИУ-6	Лит.	Масса	Масштаб
		621,695	
Монтажная схема	Лист	Листов	1
	АО "Омский ЭМЗ"		

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед. кг	Вес, кг	Примечание
1	ТЧОК1М.М-00.00 СБ	Траверса ТЧОК1М.М	1			
					Итого:	без цинка
					Итого:	с цинком

Схема установки опоры на ВЛ

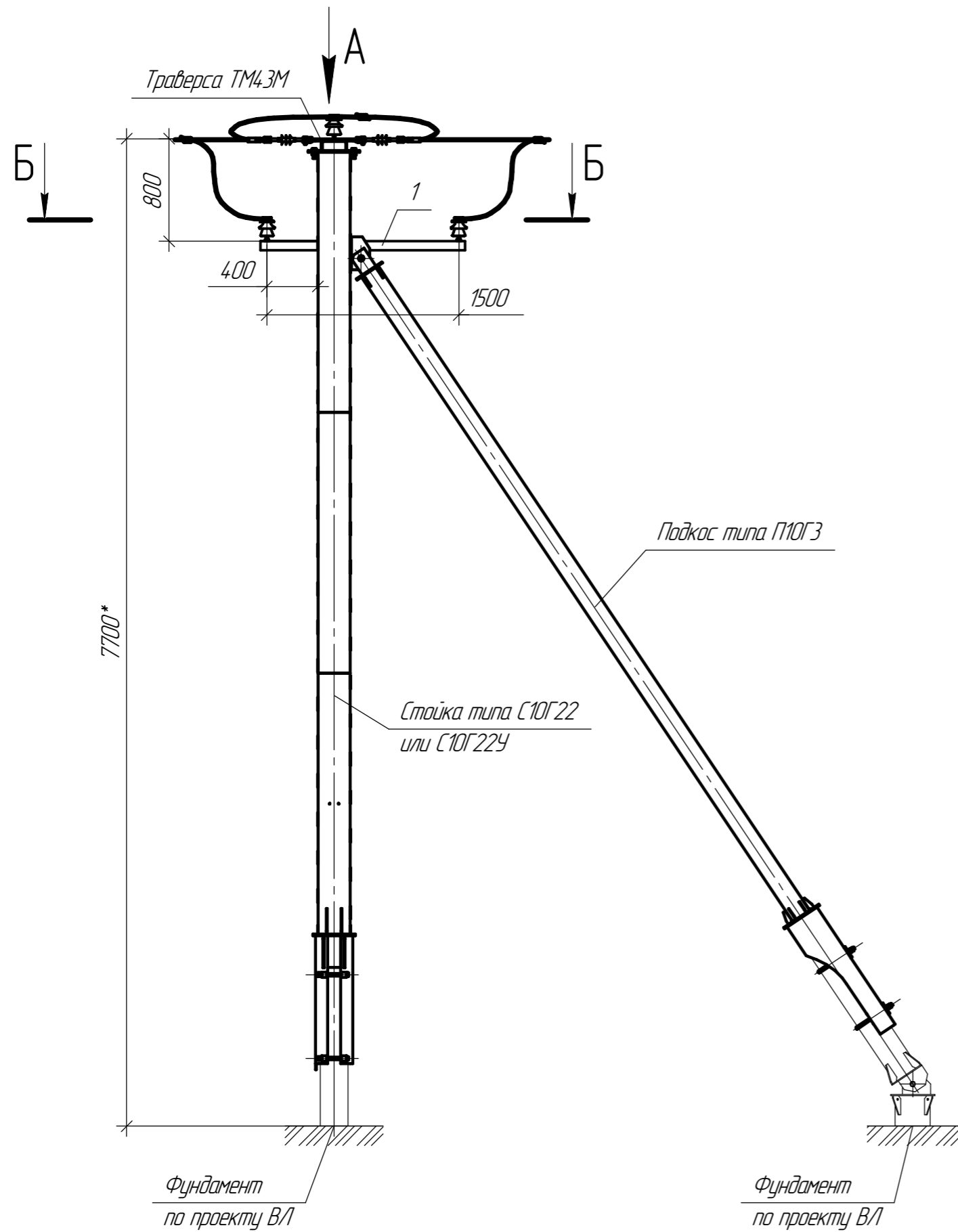


Схема 1

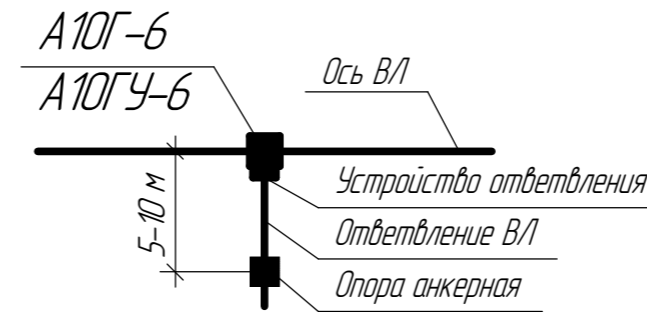
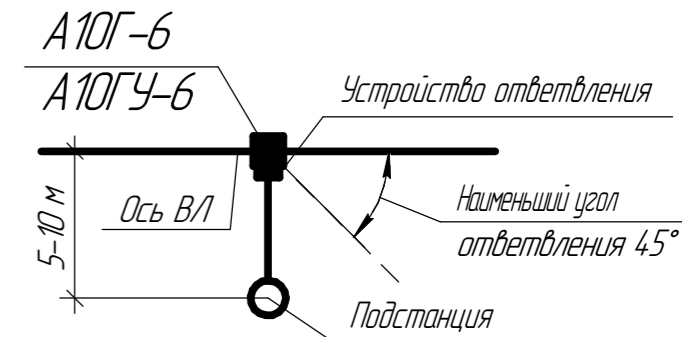


Схема 2



Примечания:

1. Траверсу ТЧОК1М.М (поз. 1) варить на монтаже к стойке С10Г22 (С10Г22У).
2. Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А.
3. Антикоррозионное покрытие, поврежденное при проведении монтажных работ, зачистить и восстановить.
4. Тяжение в проводе в сторону отщвления не более 0,8 кН.
5. Количество изоляторов и линейной арматуры указано для данной схемы установки навесного оборудования.
6. \*Размеры для справок.

ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛ3.010.001-16				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Устройство отщвления на опорах анкерных А10Г-6 и А10ГУ-6	
Разраб.	Иванова			01.21		
Пров.	Постнов			01.21		
Т.контр.					Лист 1	Листов 2
Н.контр.	Демидов			01.21	Монтажная схема	
Утв.	Касьян			01.21	АО "Омский ЭМЗ"	

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

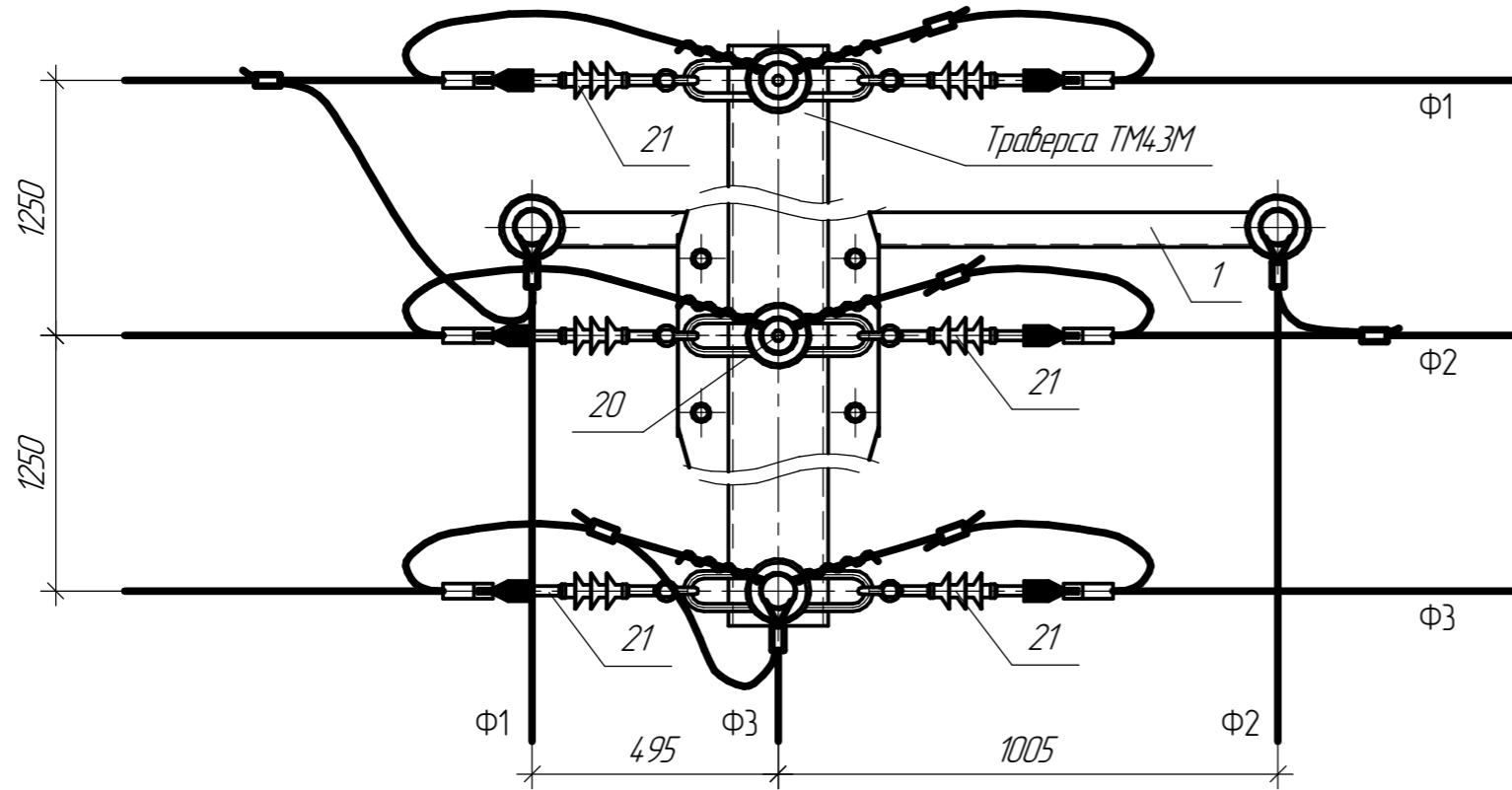
Инд. № дюрл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

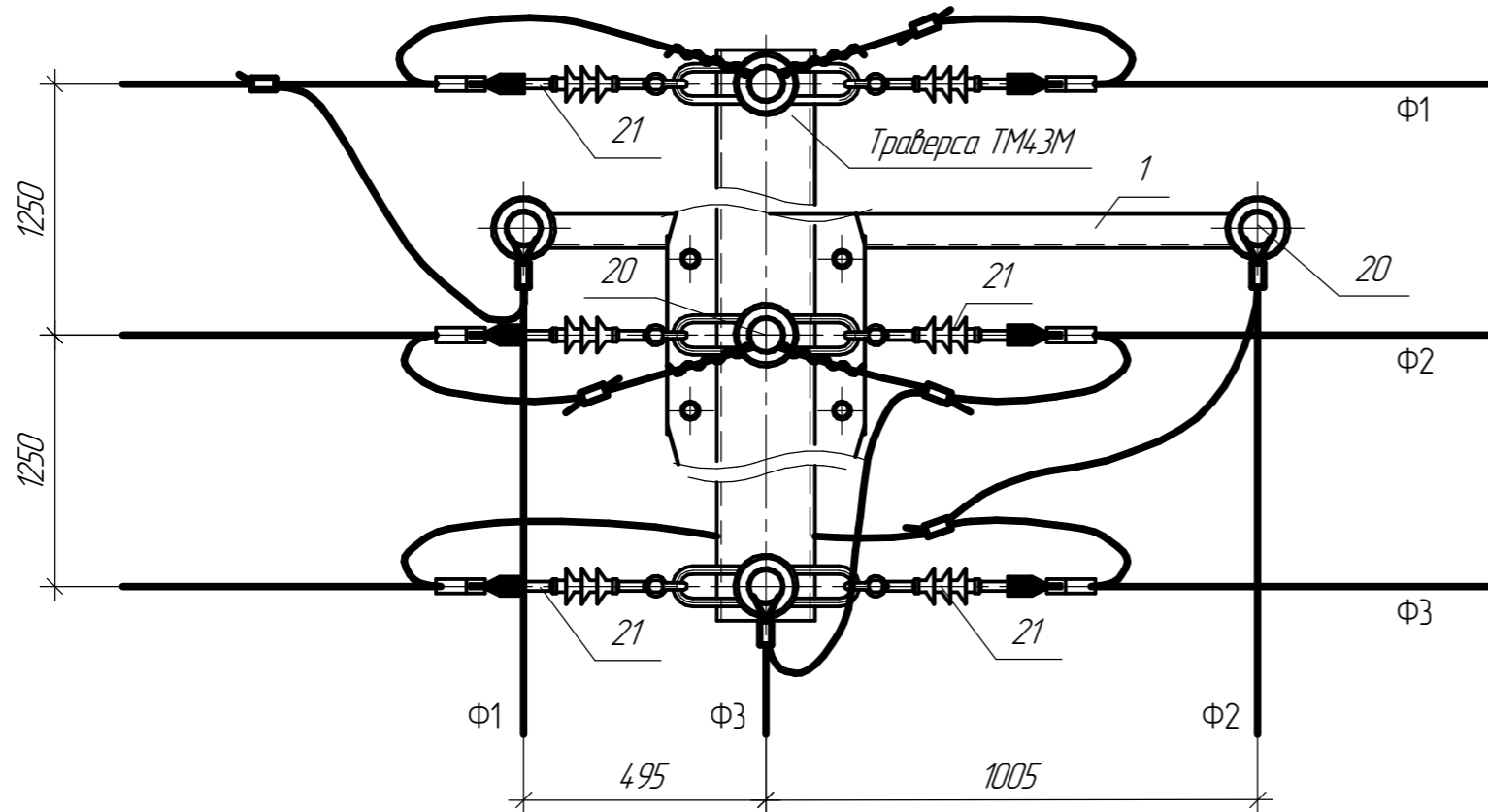
A (вариант 1)



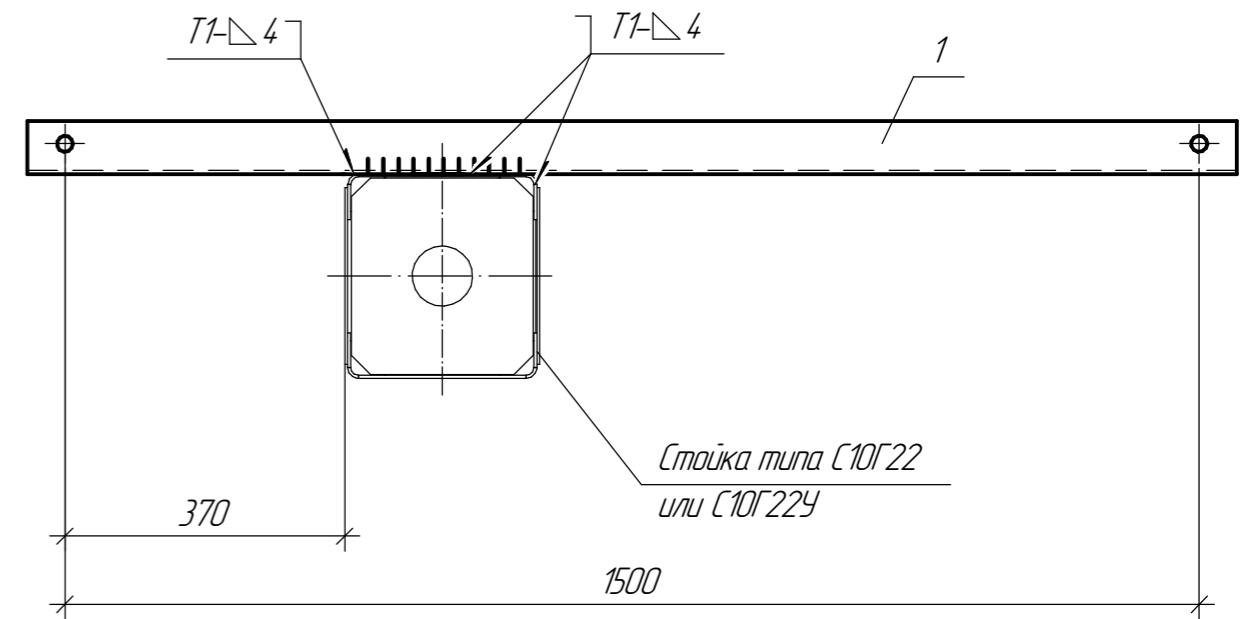
Изоляторы и линейная арматура

Поз.	Наименование	Кол-во, шт	Примечание
20	Крепление провода	5	согласно ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ.010.001-87
21	Крепление провода	6	согласно ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ.010.001-89

A (вариант 2)



Б-Б  
(поз. 20 условно не показана)



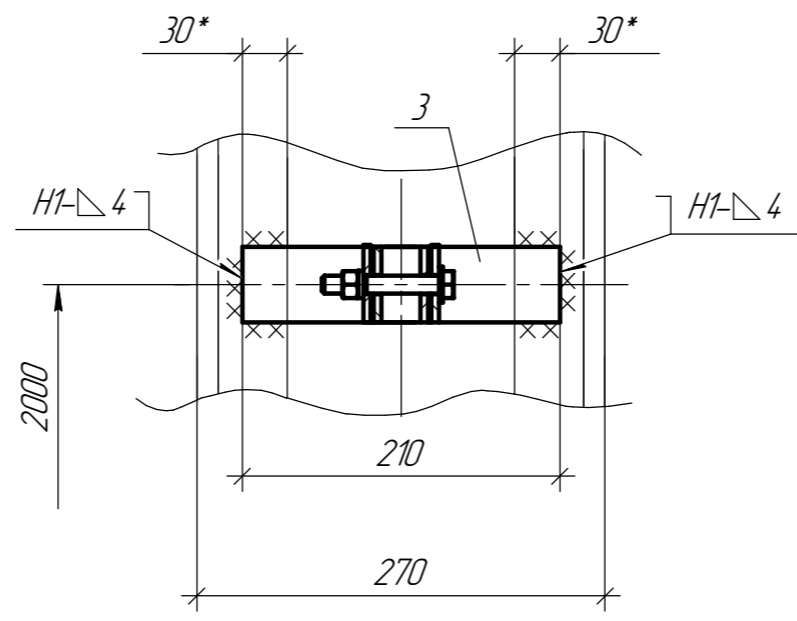
Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дюрл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Ведомость монтажных марок

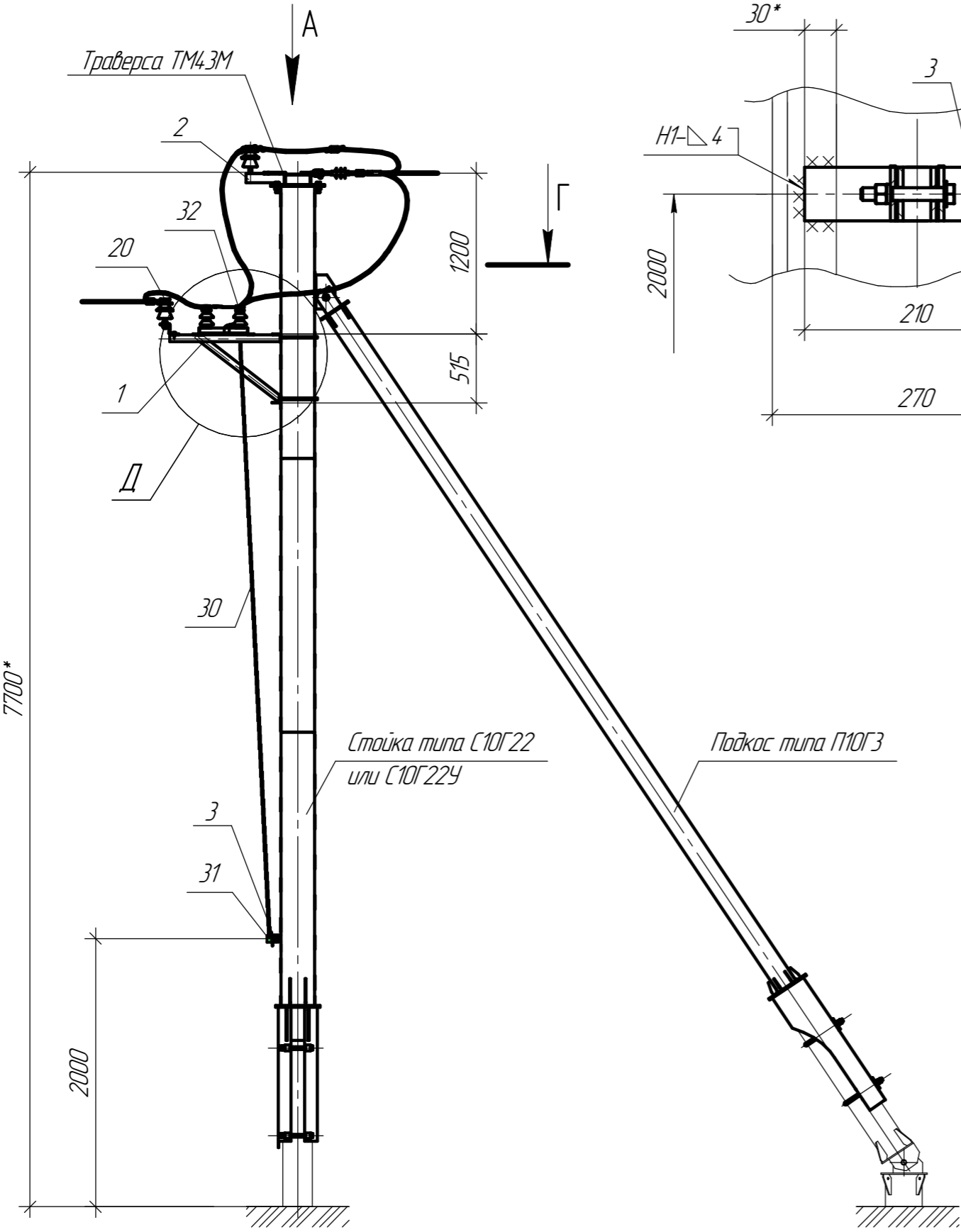
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед. кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА1М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-1М	1			
2	КРИ1-00.00 СБ	Кронштейн КРИ-1	1	1,73	1,73	
3	РА2М-00.00СБ	Кронштейн РА-2М	1			
				Итого:		без цинка
				Итого:		с цинком

В

(позиция 31 условно не показана)



Траверса ТМ4.3М



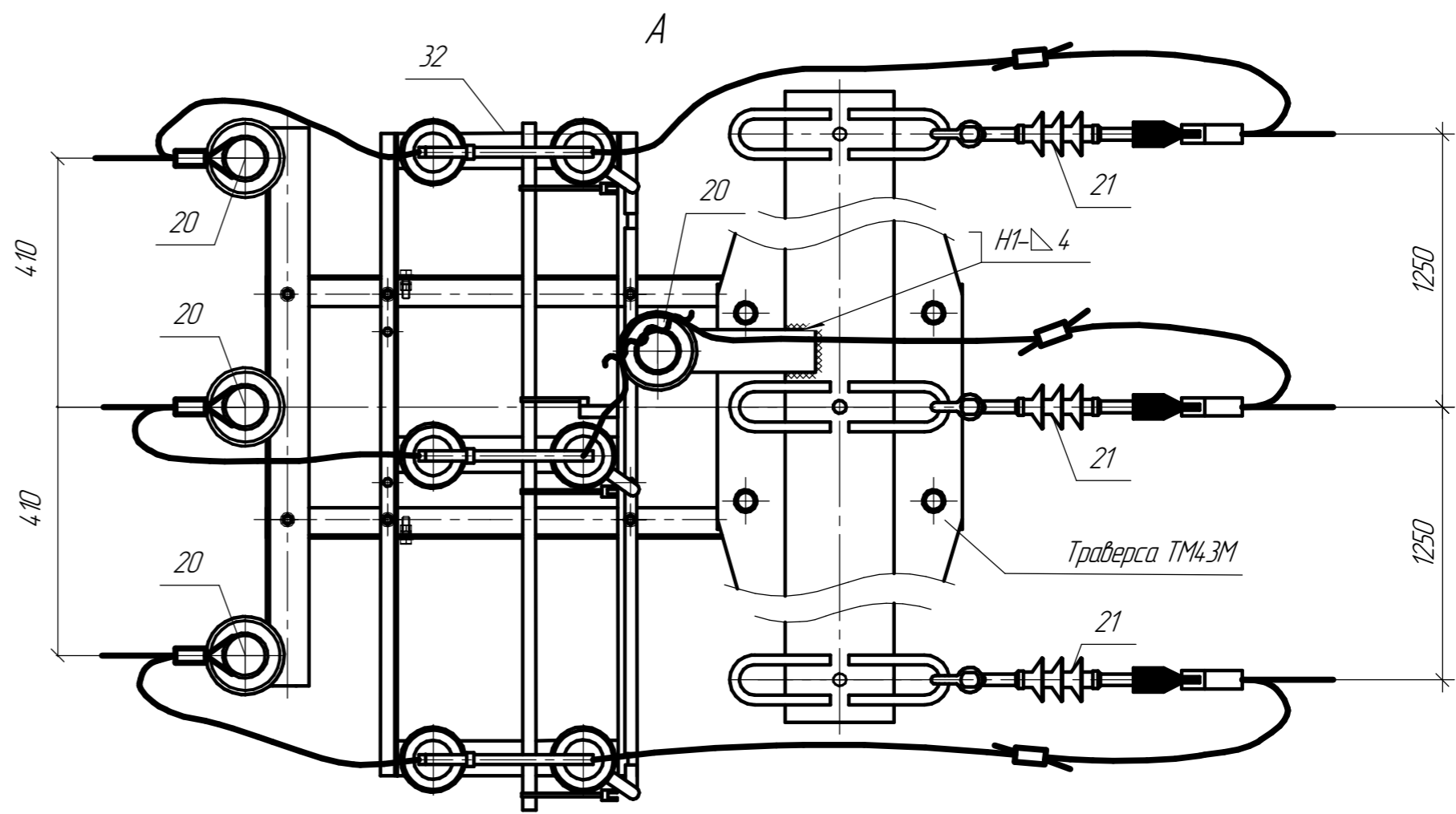
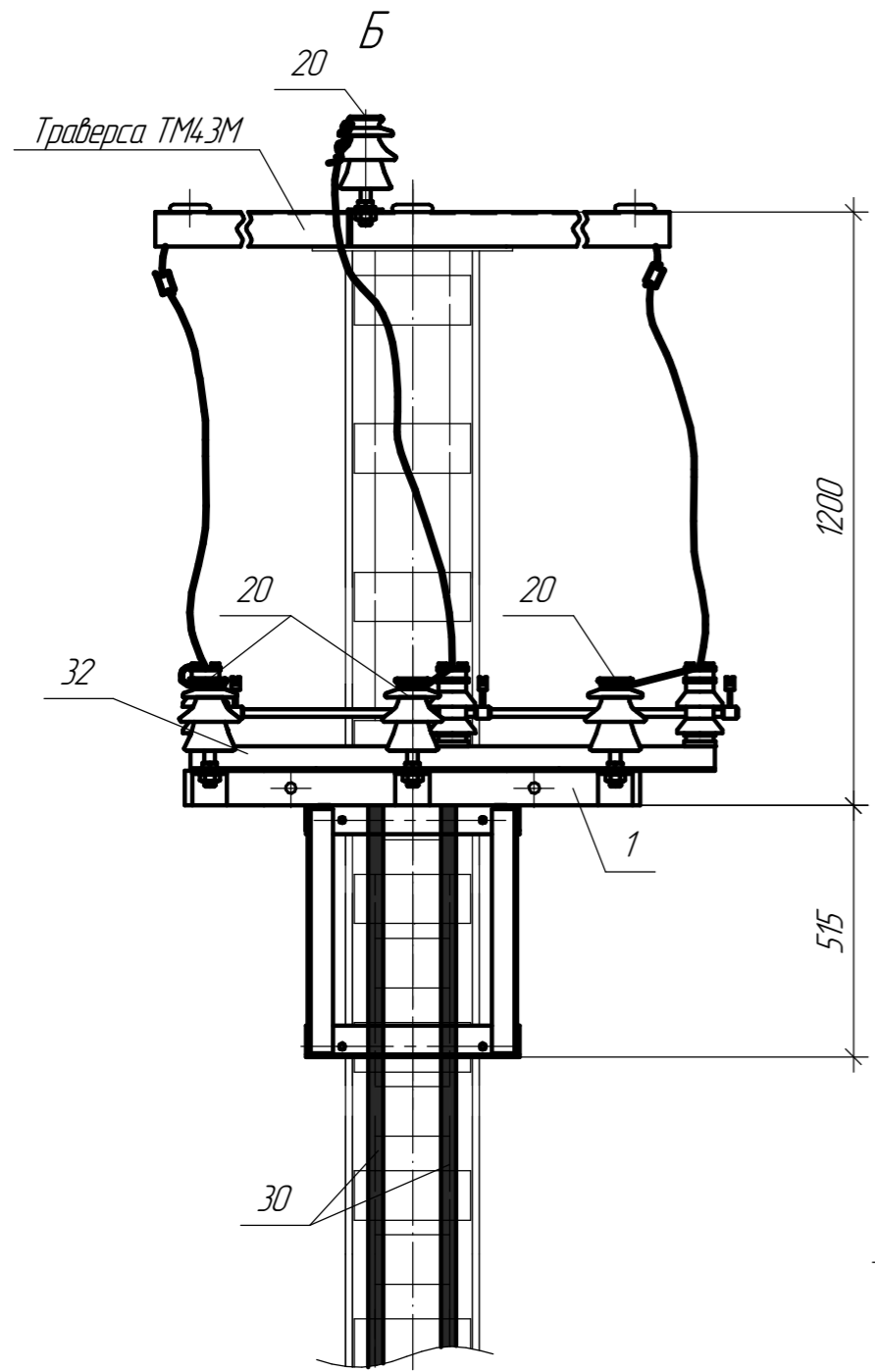
Примечания:

- Сборный кронштейн КРА-1М (поз. 1) варить на монтаже к стойке С10Г22 (С10Г22У).
- Кронштейн КРИ-1 (поз. 2) варить на монтаже к траверсе ТМ4.3М.
- Сборный кронштейн РА-2М (поз. 3) варить на монтаже к стойке С10Г22 (С10Г22У).
- Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А.
- Антикоррозионное покрытие, поврежденное при проведении монтажных работ, зачистить и восстановить.
- На приводе (поз. 31) предусмотреть установку замка.
- Тяжение в проводе в сторону отвлечения не более 0,8 кН.
- Количество изоляторов и линейной арматуры указано для данной схемы установки навесного оборудования.
- Покупные изделия (поз. 30, 31 и 32) в комплект поставки навесного оборудования не входят.
- \*Размеры для справок.

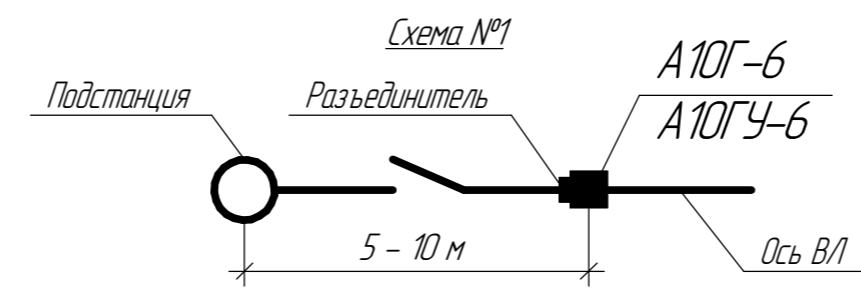
Перв. примен.	
Справ. №	
Подп. и дата	
Инд. № дюрл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инд. № подл.	

				<b>ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛ3.010.001-17</b>				
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Установка разъединителя Р/НД на опорах анкерных концевых А10Г-6 и А10ГУ-6	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Иванова	<i>[Signature]</i>	01.21				
Проб.		Постнов	<i>[Signature]</i>	01.21				
Т.контр.						Лист 1	Листов 3	
Н.контр.		Демидов	<i>[Signature]</i>	01.21	Монтажная схема	АО "Омский ЭМЗ"		
Утв.		Касьян	<i>[Signature]</i>	01.21				
Копировал						Формат А3		



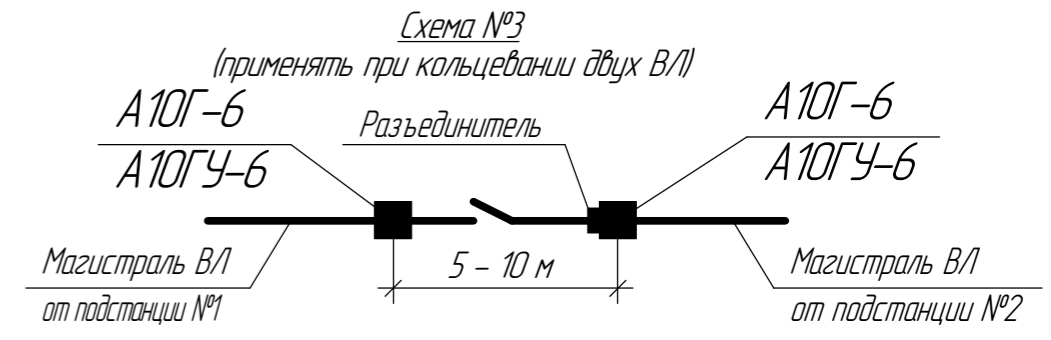
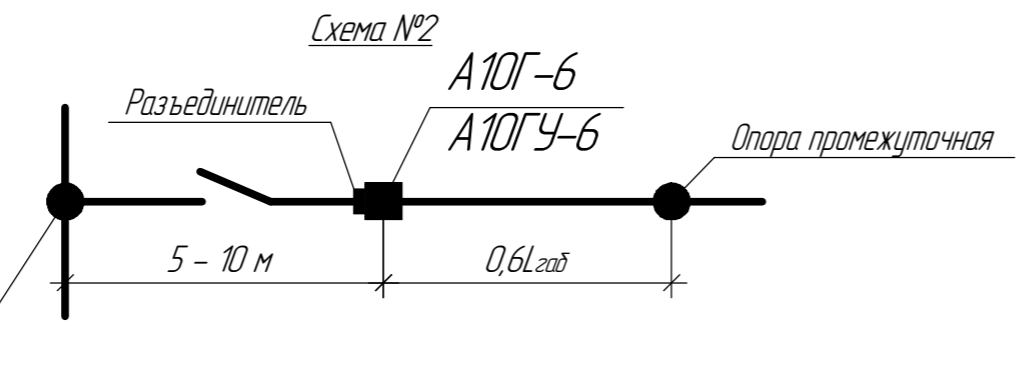


Схемы установки опор на ВЛ

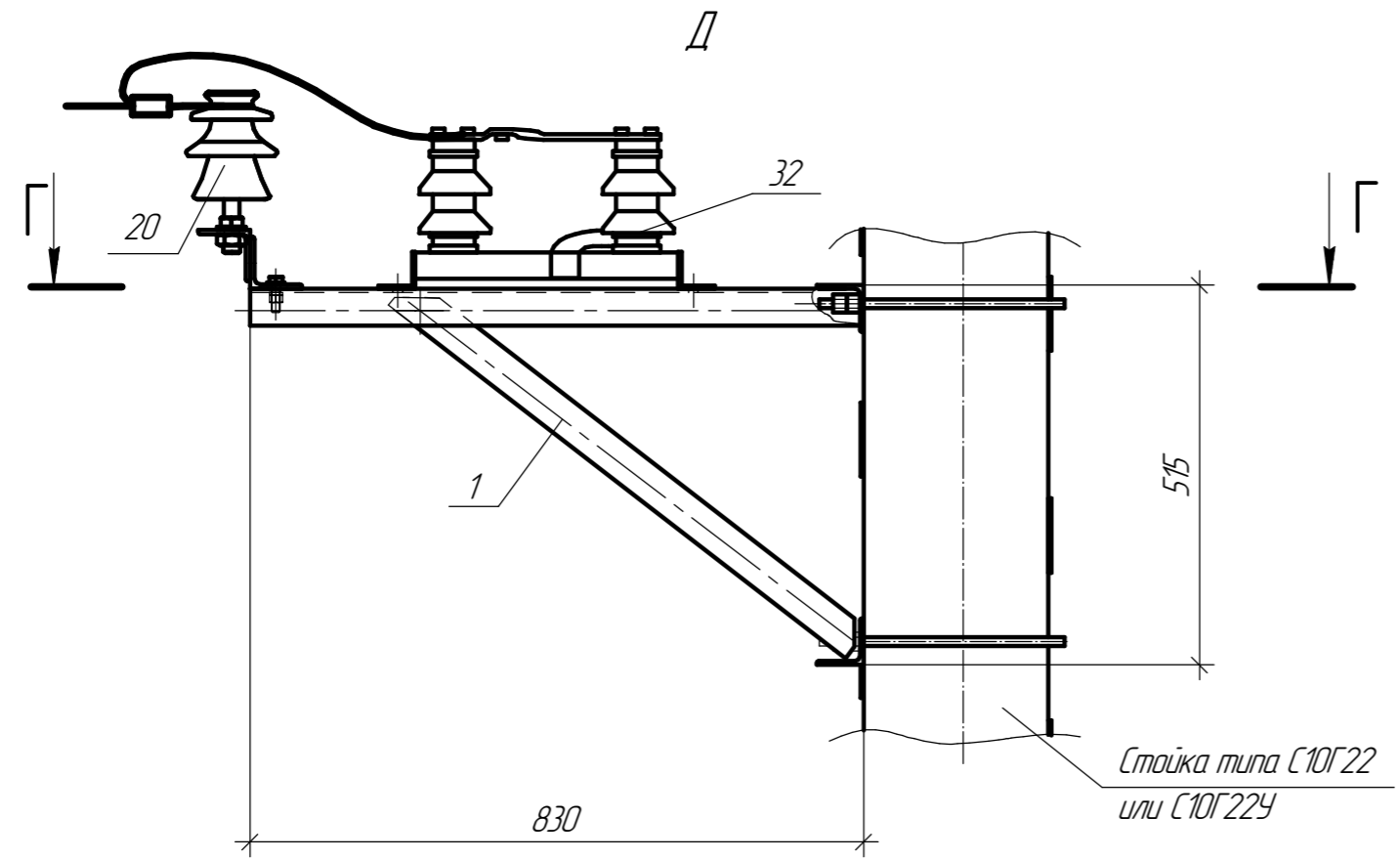


Изоляторы и линейная арматура

Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
20	Крепление провода согласно ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/010.001-87	4	
21	Крепление провода согласно ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/010.001-89	3	

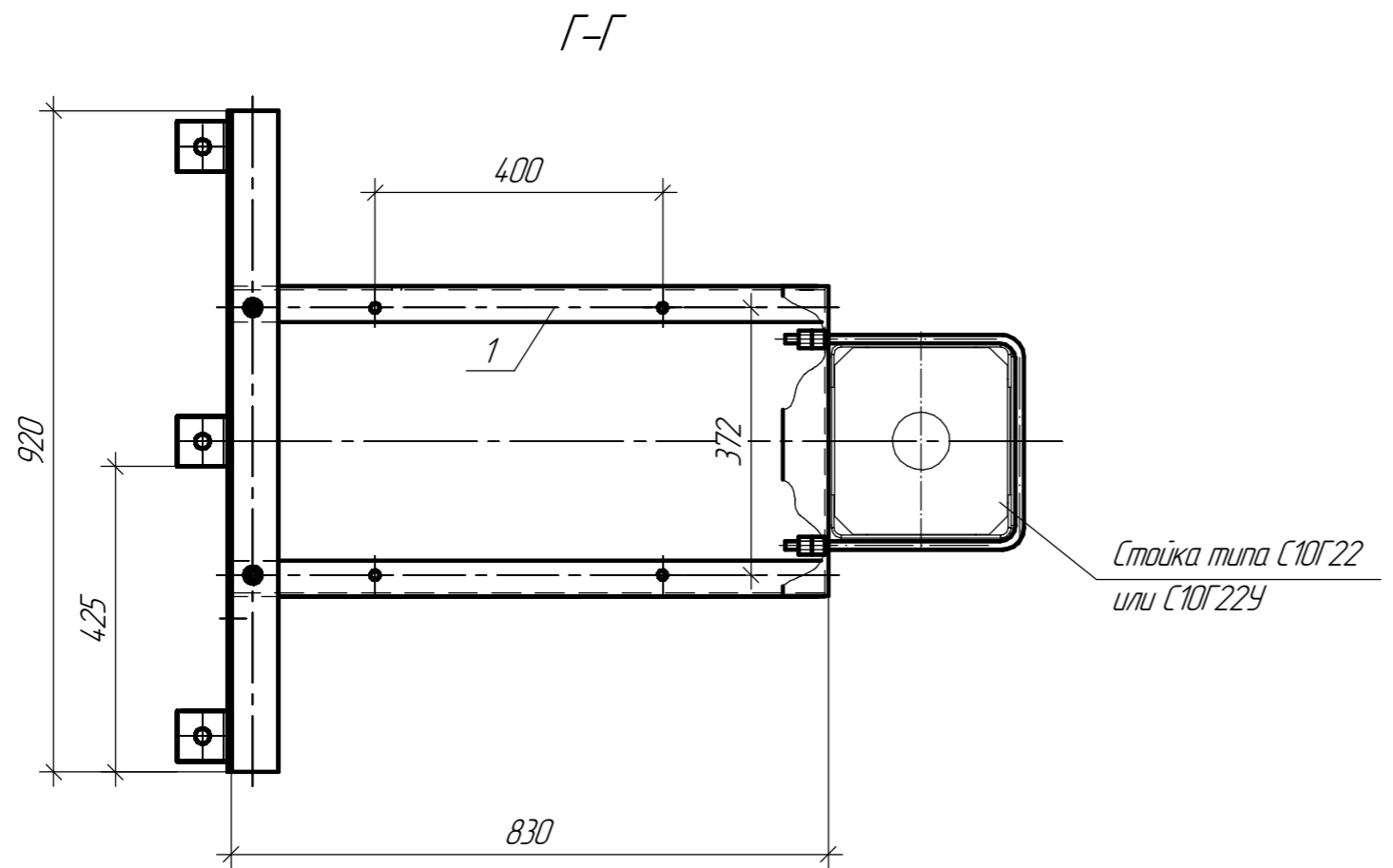


Изм. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дораб.
Подп. и дата	Подп. и дата



Ведомость готовых (покупных) изделий

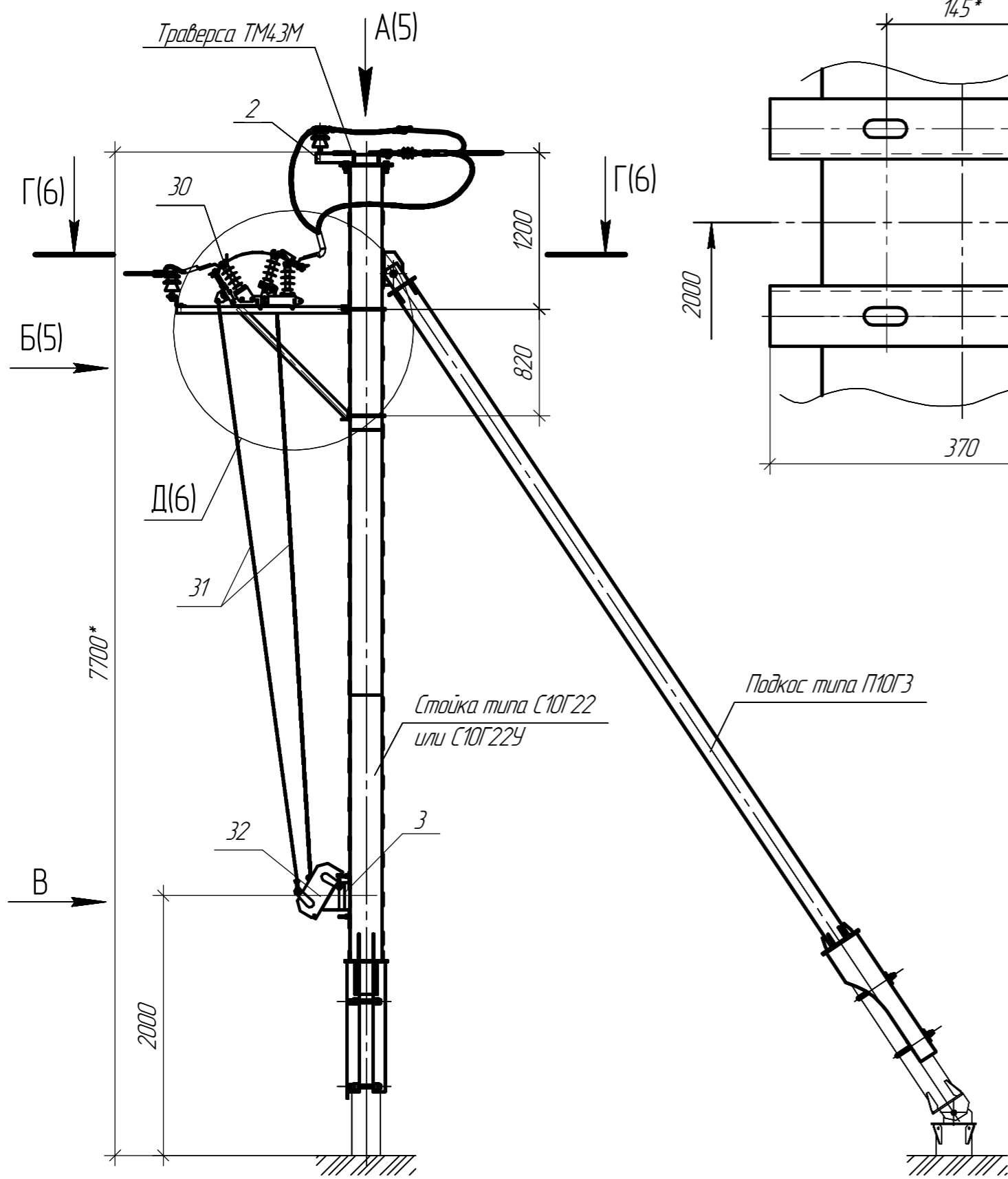
Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
30	Вал привода РА-3 (3.407.1-14.3.8.69)	2	масса единицы 12,00 кг
31	Привод ПРНЗ-10У1	1	масса единицы 10,50 кг
32	Разъединитель РЛНД.1-10/400(630)	1	масса единицы 40,00 кг



Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дюрл.
Подп. и дата	

Вариант установки разъединителя Р/К-1а

В  
(Поз. 32 условно не показана)



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед. кг	Вес, кг	Примечание	
1	КРА-10-1М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-10-1М	1				
2	КРИ-00.00 СБ	Кронштейн КРИ-1	1	1,73	1,73		
3	КРП2.М-00.00СБ	Кронштейн КРП-2.М	2				
Итого:							без цинка
Итого:							с цинком

Ведомость готовых (покупных) изделий

Поз.	Наименование	Кол-во шт.	Примечание
30	Разъединитель Р/К.1а-10IV/400 УХЛ1	1	масса единицы 37,00 кг
31	Тяга	2	п.10 Т.Т.
32	Привод ПР-01-7 УХЛ1	1	масса единицы 10,50 кг

Примечания:

- Сборный кронштейн КРА-10-1М (поз. 1) затянуть хомутами на монтаже к стойке С10Г22.
- Кронштейн КРИ-1 (поз. 2) варить на монтаже к траверсе ТМ4ЗМ.
- Сборный кронштейн КРП-2.М (поз. 3) варить на монтаже к стойке С10Г22.
- Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А.
- Антикоррозионное покрытие, поврежденное при проведении монтажных работ, зачистить и восстановить.
- На приводе (поз. 32) предусмотреть установку замка.
- Тяжение в проводе в сторону отвлечения не более 0,8 кН.
- Количество изоляторов и линейной арматуры указано для данной схемы установки навесного оборудования.
- Покупные изделия (поз. 30, 31 и 32) в комплект поставки навесного оборудования не входят.
- \*Размеры для справок.

Перв. примен.	
Справ. №	
Подп. и дата	
Взам. инв. №	
Инв. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

03МЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛ3.010.001-18			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Иванова	[Подпись]	01.21
Проб.	Постнов	[Подпись]	01.21
Т.контр.			
Н.контр.	Демидов	[Подпись]	01.21
Утв.	Касьян	[Подпись]	01.21
Установка разъединителя типа Р/К на опорах анкерных концевых А10Г-6 и А10ГУ-6			
		Лист	1
		Листов	6
Монтажная схема			
АО "Омский ЭМЗ"			
Копировал			
Формат А3			

Ведомость монтажных марок

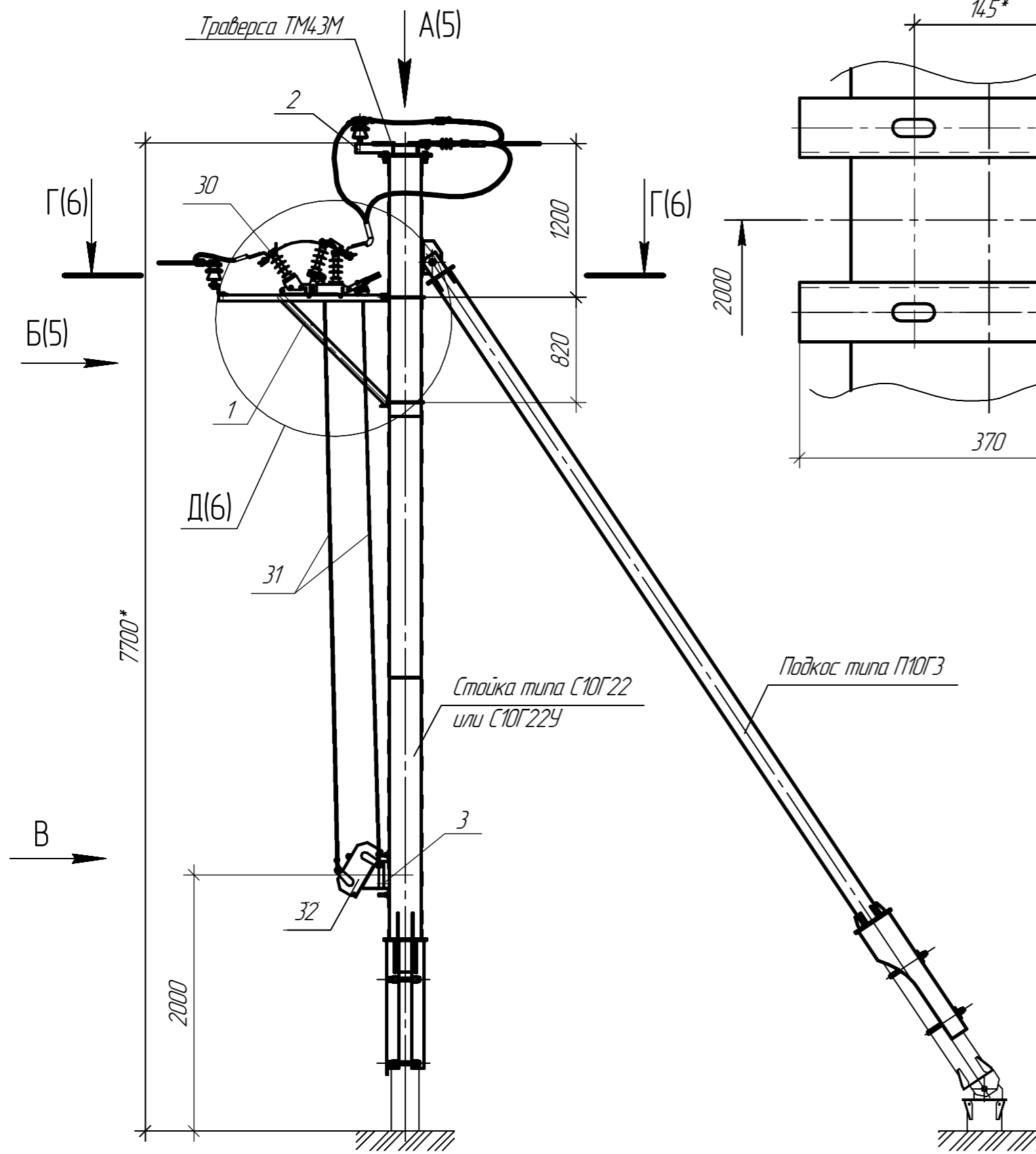
Вариант установки разъединителя Р/К-10

В  
(Поз. 32 условно не показана)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед. кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА-10-1М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-10-1М	1			
2	КРИ-00.00 СБ	Кронштейн КРИ-1	1	1,73	1,73	
3	КРП2М-00.00СБ	Кронштейн КРП-2М	2			
Итого:						без цинка
Итого:						с цинком

Ведомость готовых (покупных) изделий

Поз.	Наименование	Кол-во шт.	Примечание
30	Разъединитель Р/К.10-10IV/400 УХЛ1	1	масса единицы 37,00 кг
31	Тяга	2	п.10 Т.Т.
32	Привод ПР-01-7 УХЛ1	1	масса единицы 10,50 кг

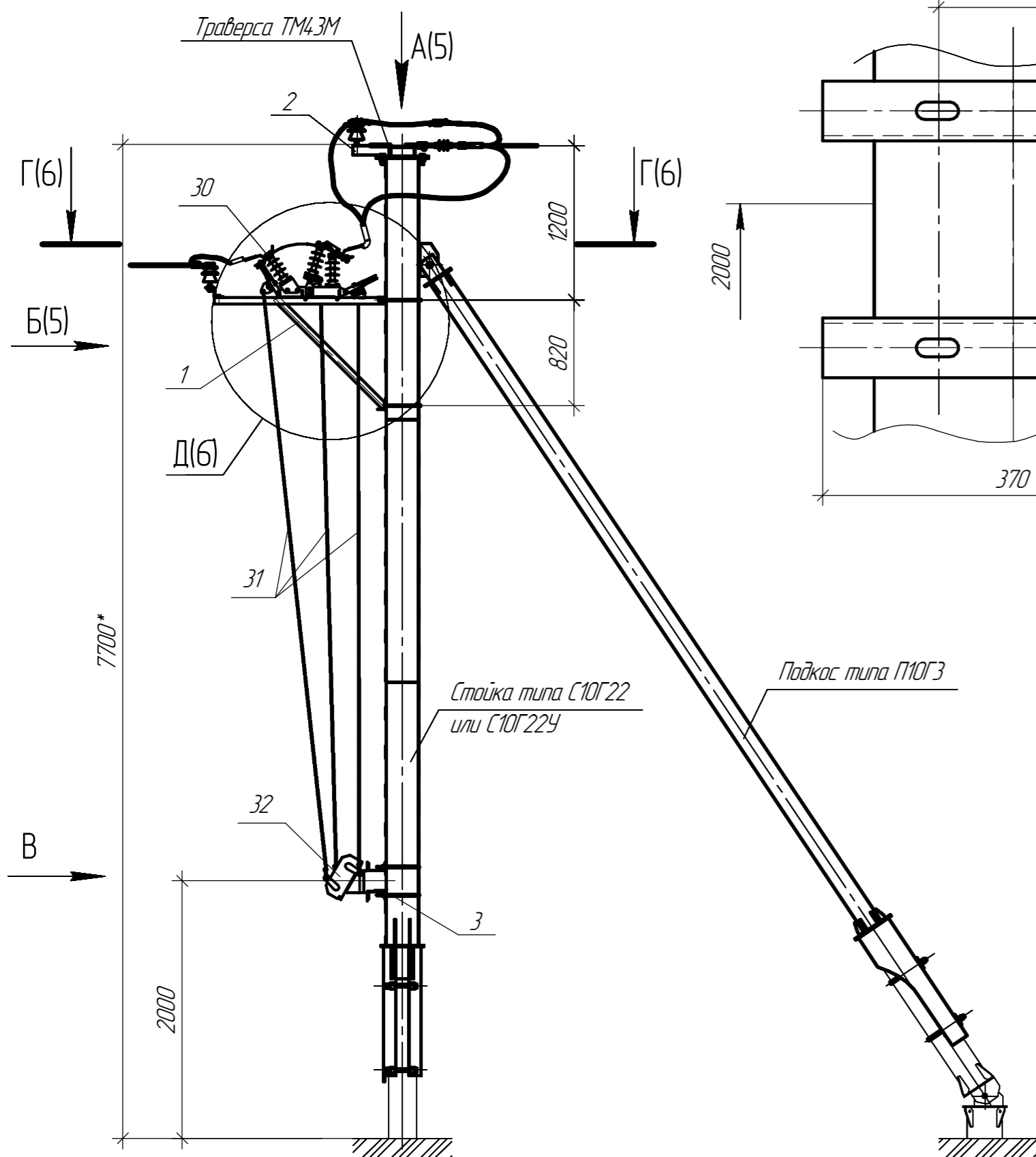


Примечания:

- Сборный кронштейн КРА-10-1М (поз. 1) затянуть хомутами на монтаже к стойке С10Г22.
- Кронштейн КРИ-1 (поз. 2) варить на монтаже к траверсе ТМ43М.
- Сборный кронштейн КРП-2М (поз. 3) варить на монтаже к стойке С10Г22.
- Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А.
- Антикоррозионное покрытие, поврежденное при проведении монтажных работ, зачистить и восстановить.
- На приводе (поз. 32) предусмотреть установку замка.
- Тяжение в проводе в сторону ответвления не более 0,8 кН.
- Количество изоляторов и линейной арматуры указано для данной схемы установки навесного оборудования.
- Покупные изделия (поз. 30, 31 и 32) в комплект поставки навесного оборудования не входят.
- \*Размеры для справок.

Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №

Вариант установки разъединителя РЛК-2



В  
(Поз. 32 условно не показана)

Ведомость монтажных марок

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед. кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА-10-1М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-10-1М	1			
2	КРИ-00.00 СБ	Кронштейн КРИ-1	1	1,73	1,73	
3	КРП2М-00.00СБ	Кронштейн КРП-2М	2			
Итого:						без цинка
Итого:						с цинком

Ведомость готовых (покупных) изделий

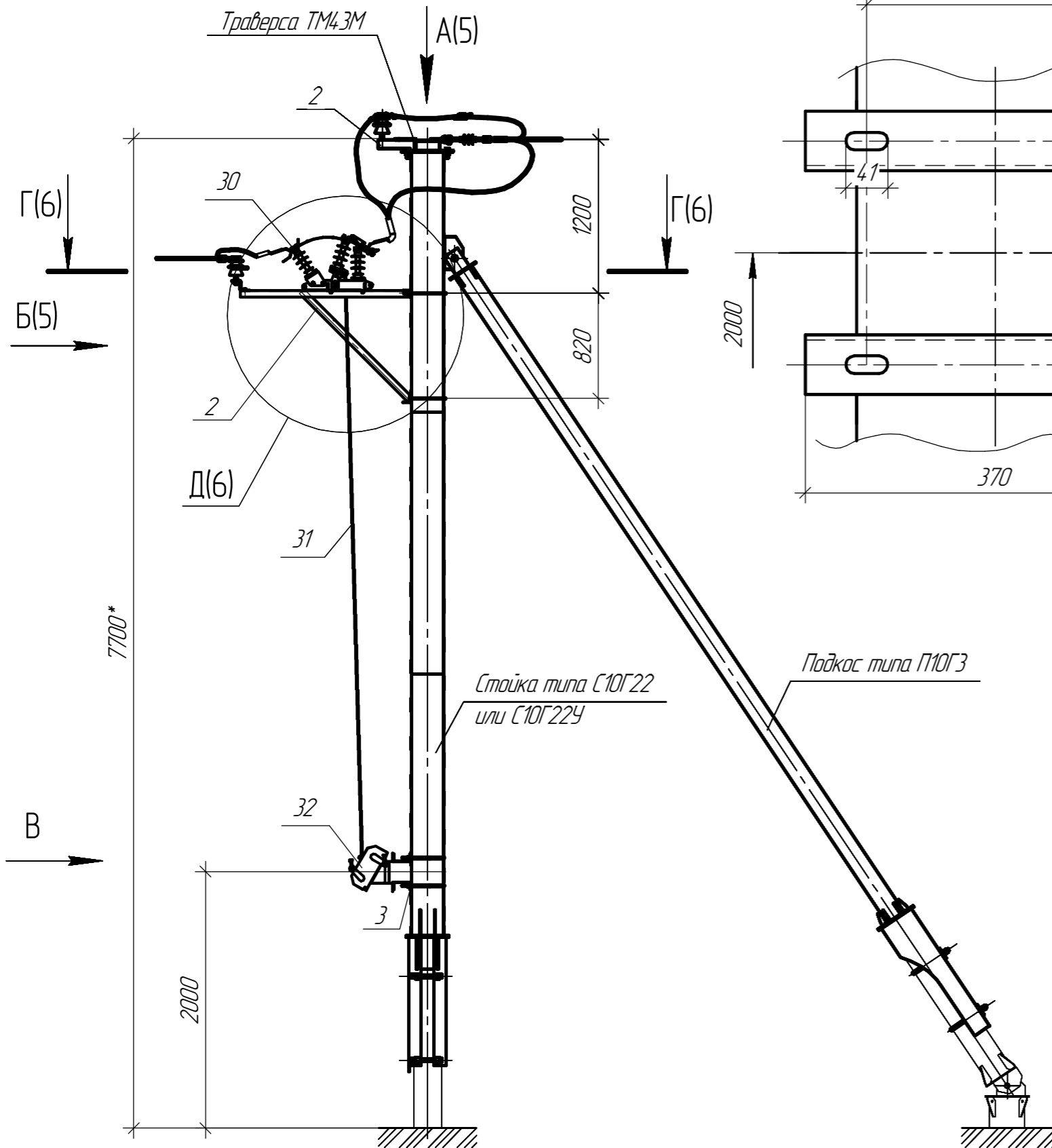
Поз.	Наименование	Кол-во шт.	Примечание
30	Разъединитель РЛК.2-10IV/400 УХЛ1	1	масса единицы 56 кг
31	Тяга	3	п.9 Т.Т.
32	Привод ПР-02-7 УХЛ1	1	масса единицы 14,8 кг

Примечания:

- Сборный кронштейн КРА-10-1М (поз. 1) затянуть хомутами на монтаже к стойке С10Г22.
- Кронштейн КРИ-1 (поз. 2) варить на монтаже к траверсе ТМ43М.
- Сборный кронштейн КРП-2М (поз. 3) варить на монтаже к стойке С10Г22.
- Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А.
- Антикоррозионное покрытие, поврежденное при проведении монтажных работ, зачистить и восстановить.
- На приводе (поз. 32) предусмотреть установку замка.
- Тяжение в проводе в сторону отвлечения не более 0,8 кН.
- Количество изоляторов и линейной арматуры указано для данной схемы установки навесного оборудования.
- Покупные изделия (поз. 30, 31 и 32) в комплект поставки навесного оборудования не входят.
- \*Размеры для справок.

Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Инд. № дубл.	Инд. № дубл.	Инд. № дубл.

Вариант установки разъединителя РЛК-IV



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед. кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА-10-1М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-10-1М	1			
2	КРИ-00.00 СБ	Кронштейн КРИ-1	1	1,73	1,73	
3	КРПЗ.1М-00.00СБ	Кронштейн КРП-3.1М	2			
Итого:						без цинка
Итого:						с цинком

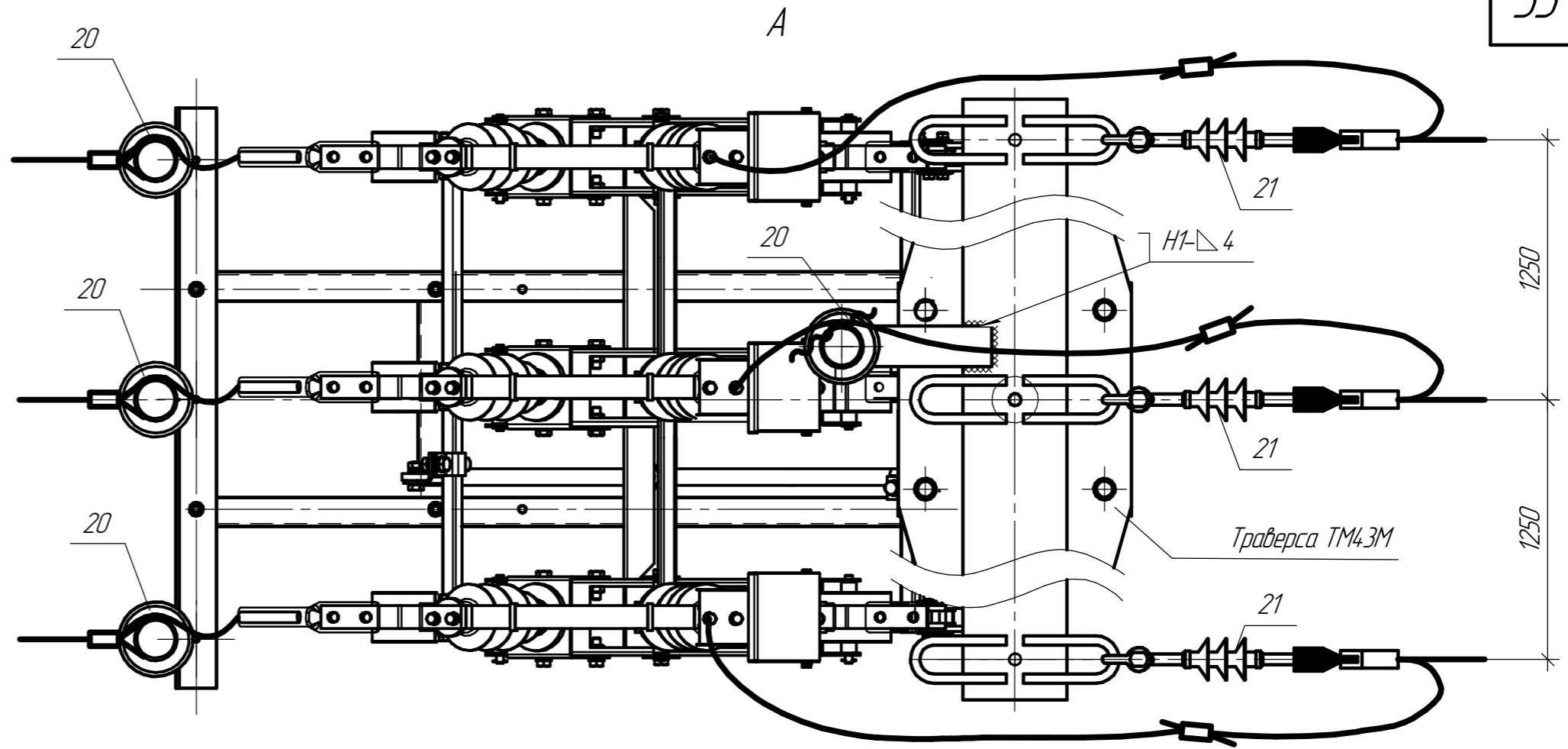
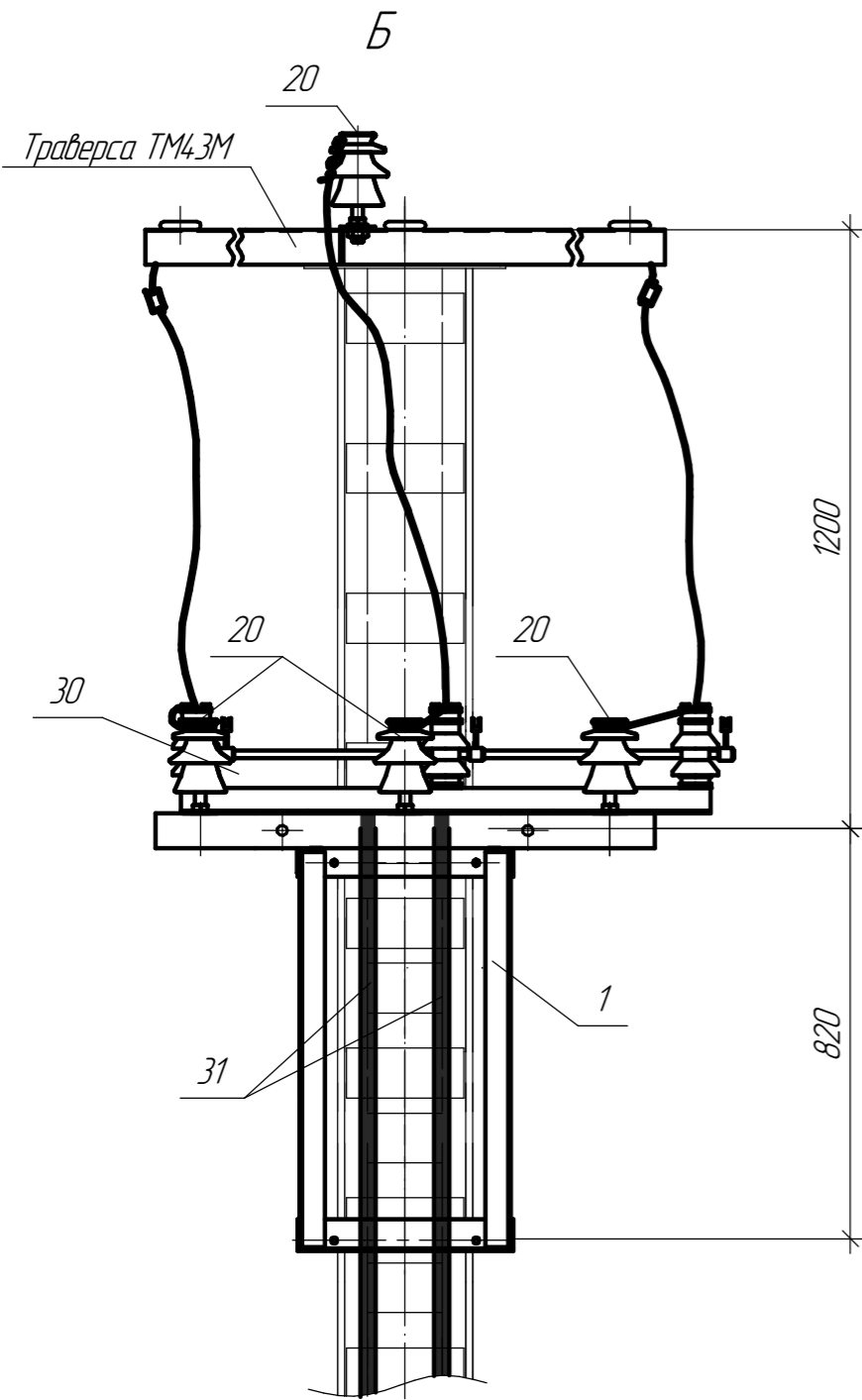
Ведомость готовых (покупных) изделий

Поз.	Наименование	Кол-во шт.	Примечание
30	Разъединитель РЛК-IV-10/400 УХЛ1	1	масса единицы 32,00 кг
31	Тяга	1	п.8Т.Т.
32	Привод ПР-00-7 УХЛ1	1	масса единицы 10,50 кг

Примечания:

- Сборный кронштейн КРА-10-1М (поз. 1) затянуть хомутами на монтаже к стойке С10Г22.
- Кронштейн КРИ-1 (поз. 2) варить на монтаже к траверсе ТМ4ЗМ.
- Сборный кронштейн КРП-3.1М (поз. 3) варить на монтаже к стойке С10Г22.
- Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А.
- Антикоррозионное покрытие, поврежденное при проведении монтажных работ, зачистить и восстановить.
- На приводе (поз. 32) предусмотреть установку замка.
- Тяжение в проводе в сторону ответвления не более 0,8 кН.
- Количество изоляторов и линейной арматуры указано для данной схемы установки навесного оборудования.
- Покупные изделия (поз. 30, 31 и 32) в комплект поставки навесного оборудования не входят.
- \*Размеры для справок.

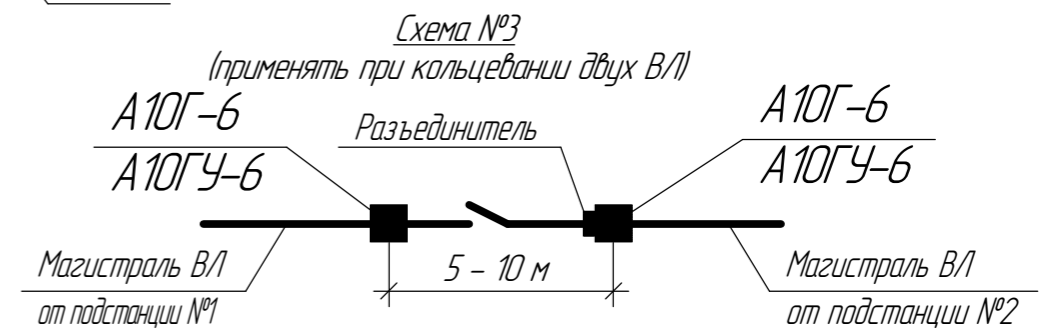
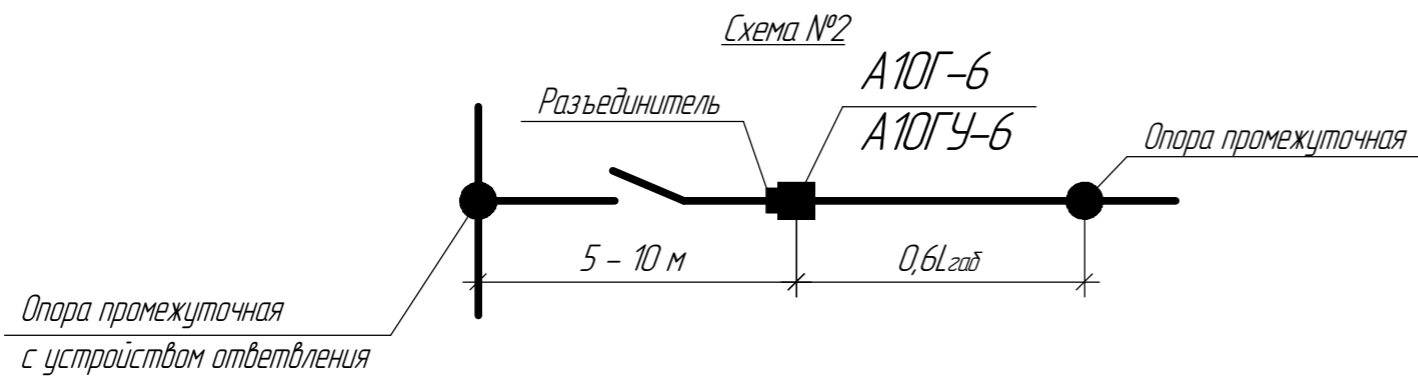
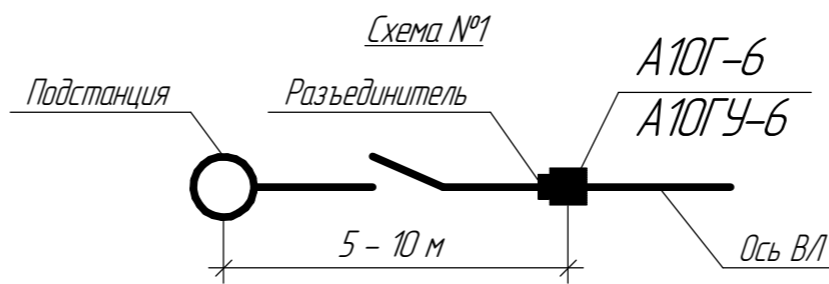
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №



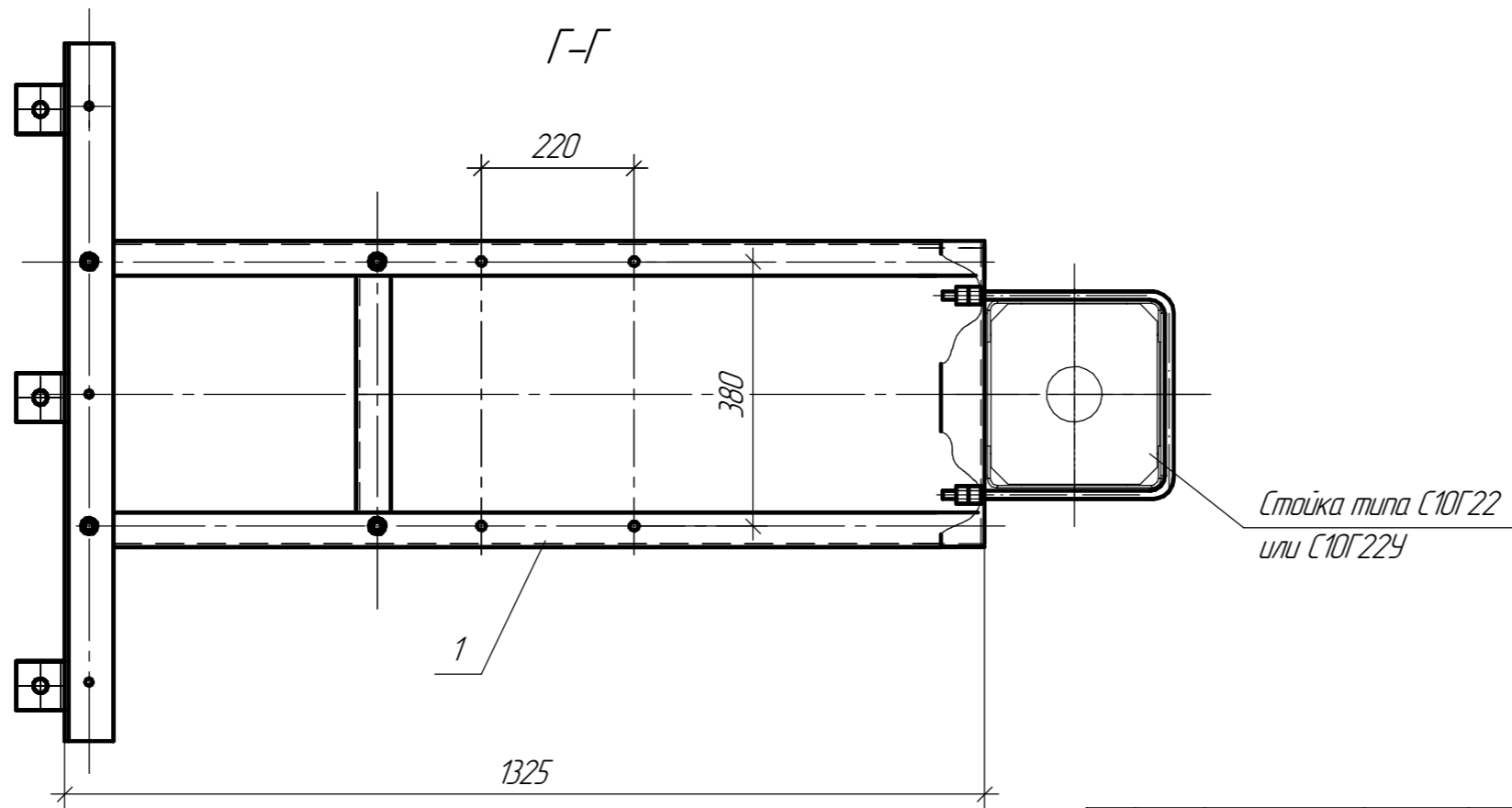
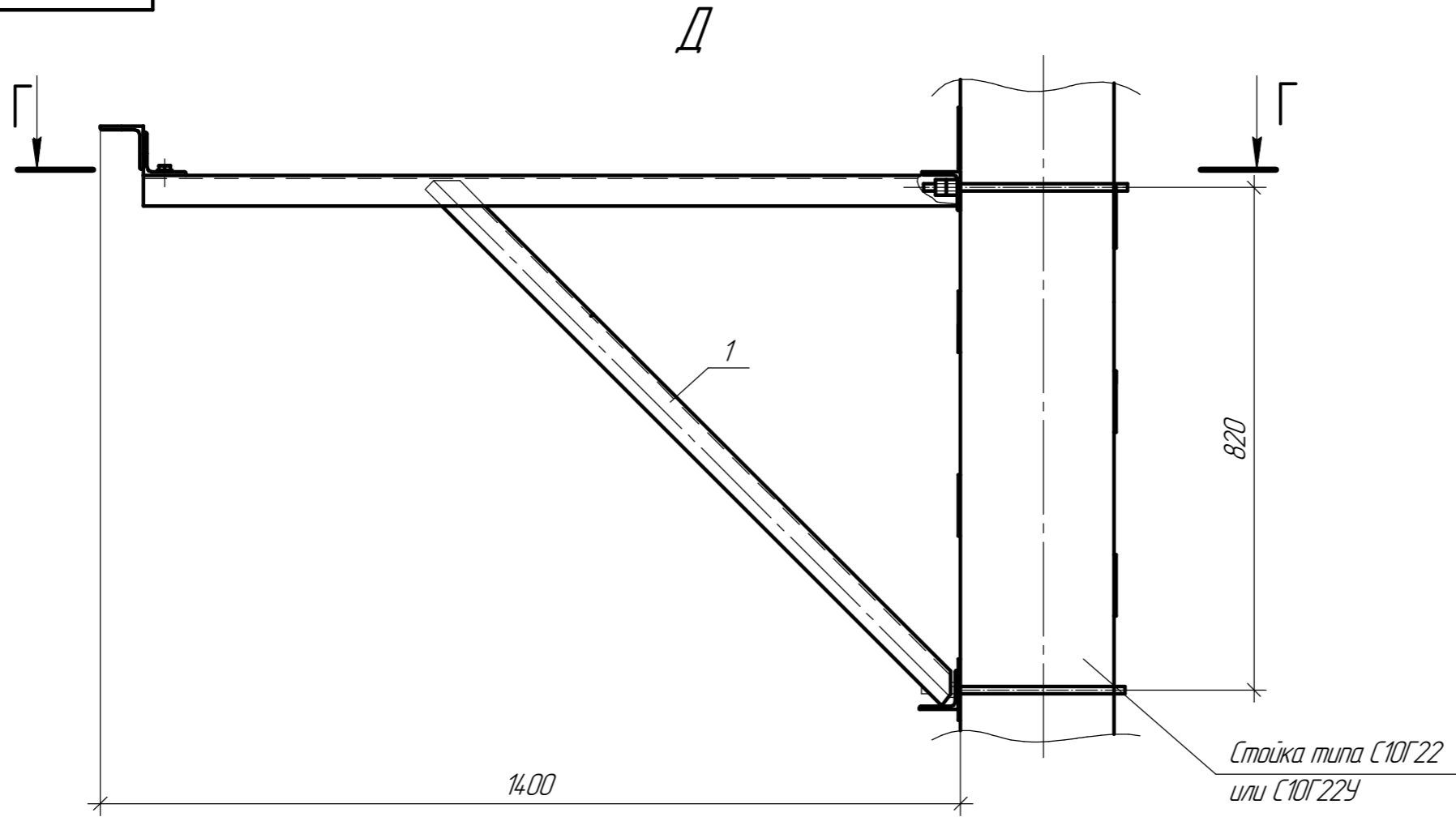
Изоляторы и линейная арматура

Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
20	Крепление провода согласно 03M3-01T-T1B1/B13.010.001-87	4	
21	Крепление провода согласно 03M3-01T-T1B1/B13.010.001-89	3	

Схемы установки опор на ВЛ



Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №



Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дюрл.
Подп. и дата	Подп. и дата

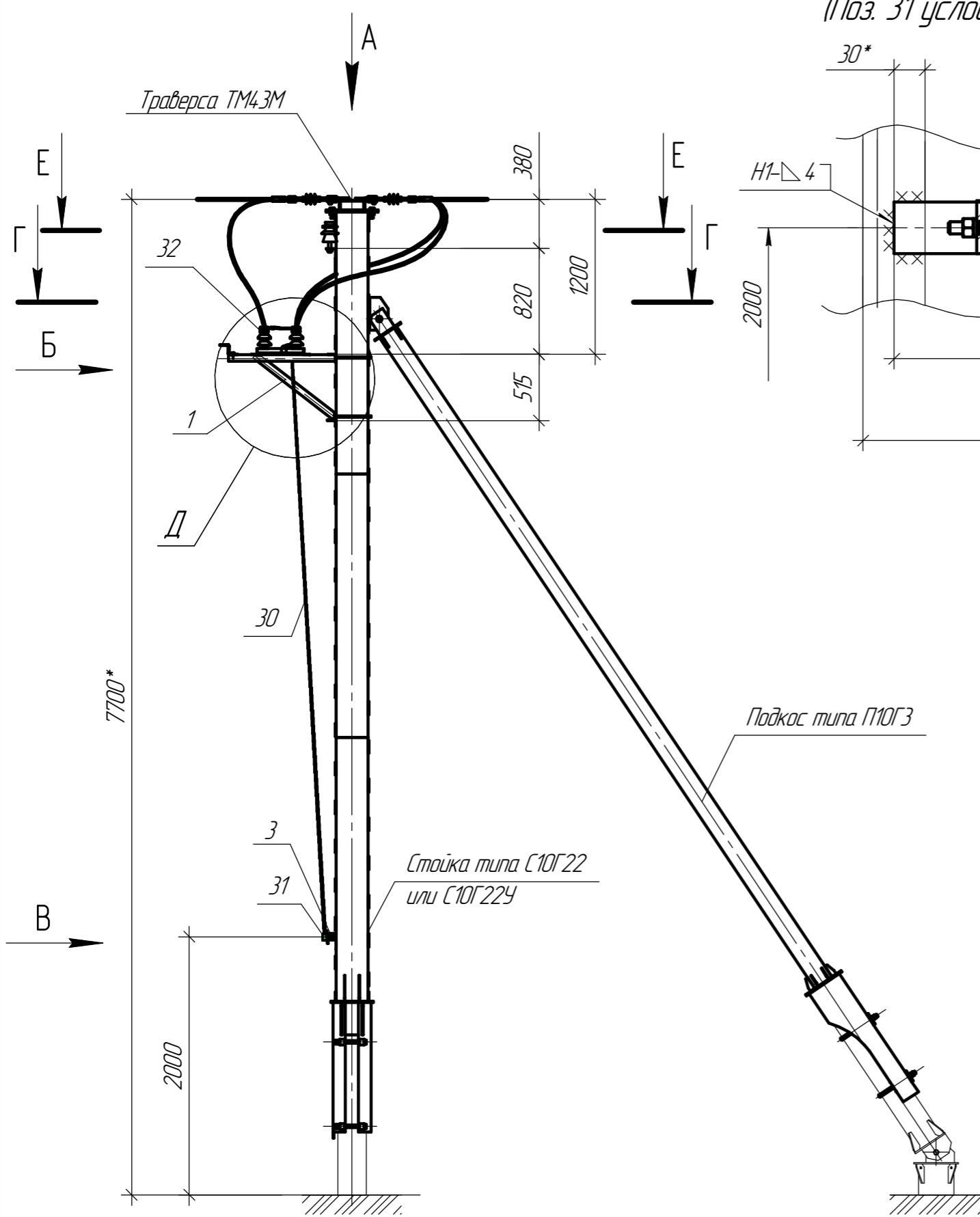
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

03M3-0ГП-ТП.ВЛ/ВЛ3.010.001-18

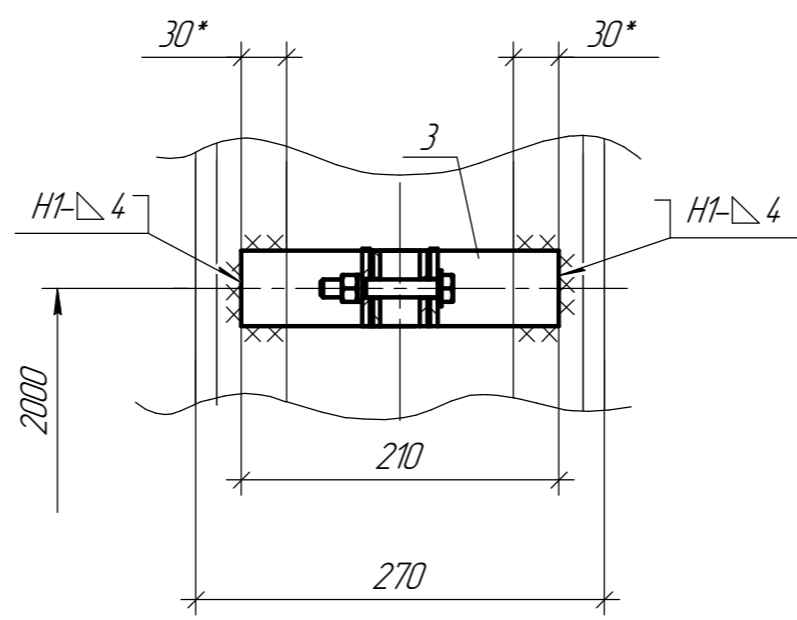
Лист  
6



Перв. примен.  
Справ. №  
Подп. и дата  
Изм. № дораб.  
Взам. инв. №  
Подп. и дата  
Изм. № подл.



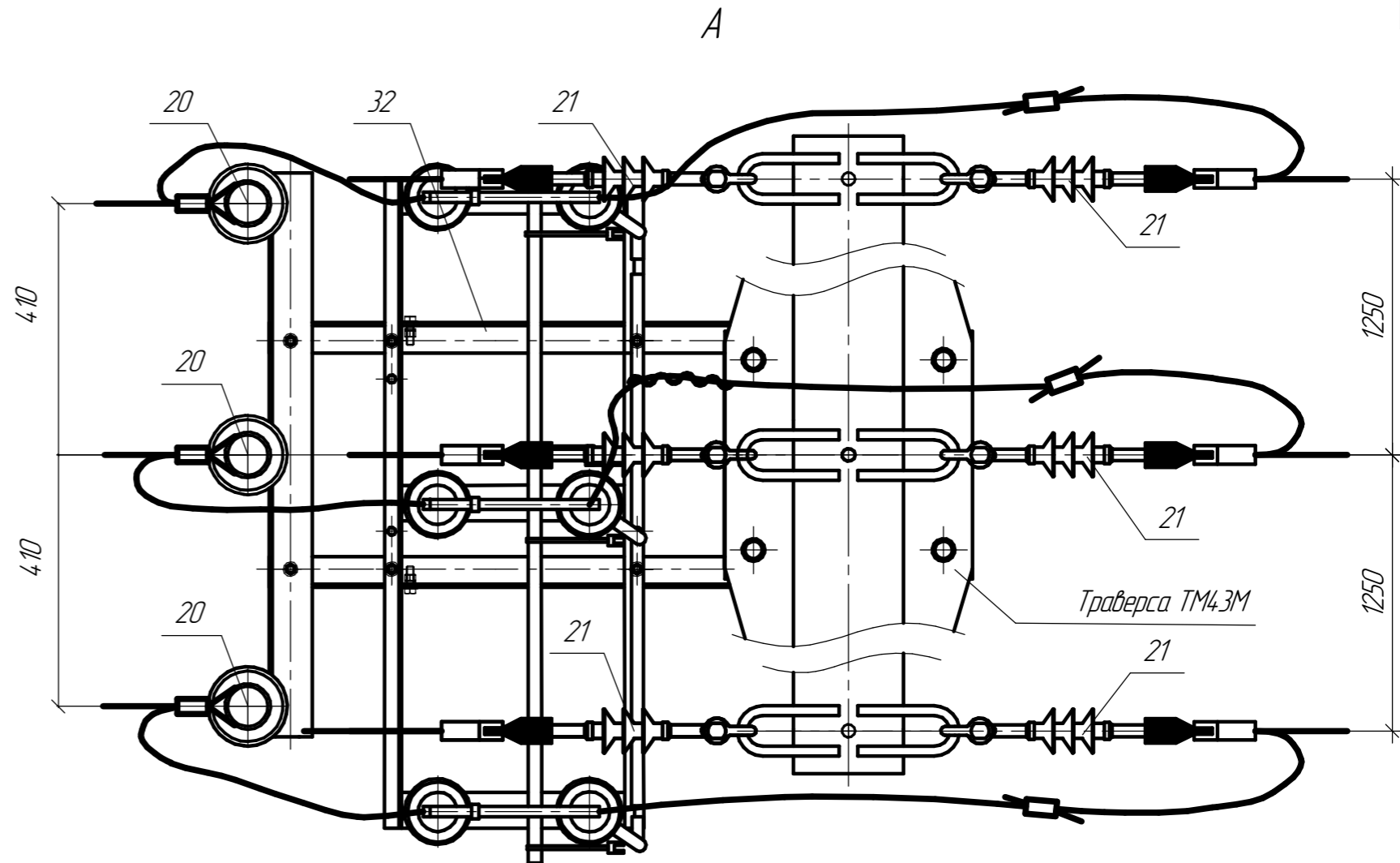
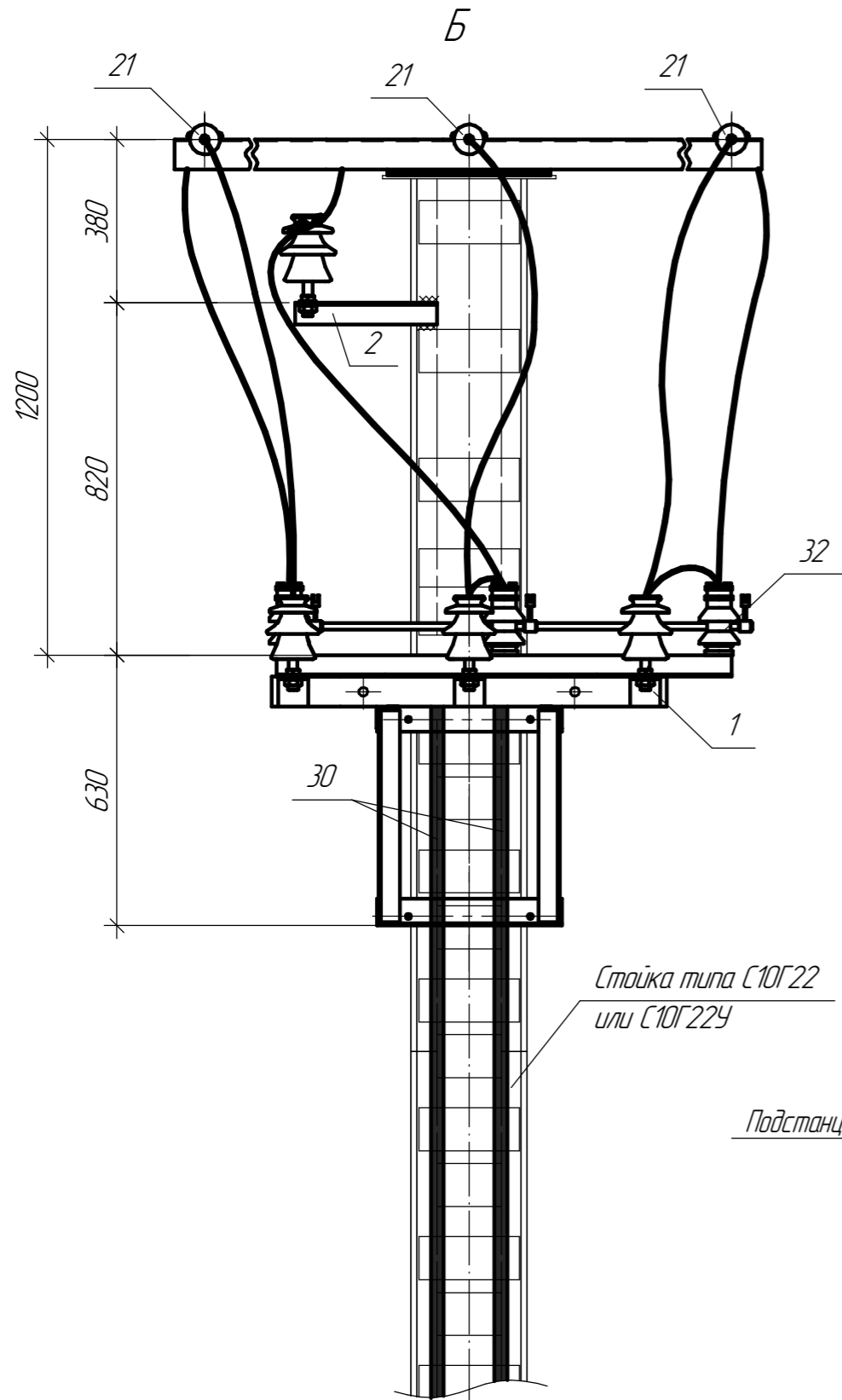
В  
(Поз. 31 условно не показана)



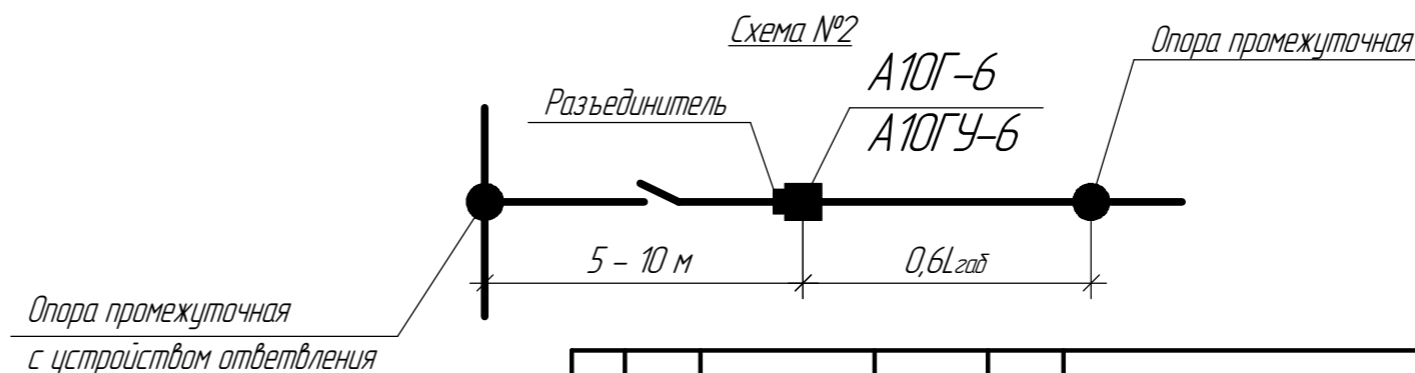
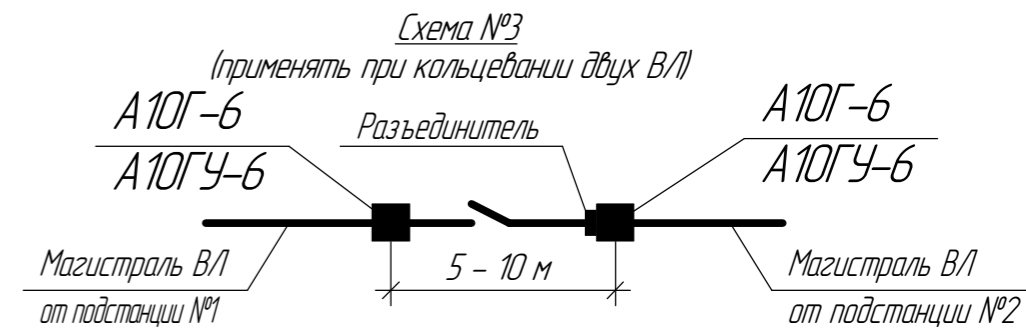
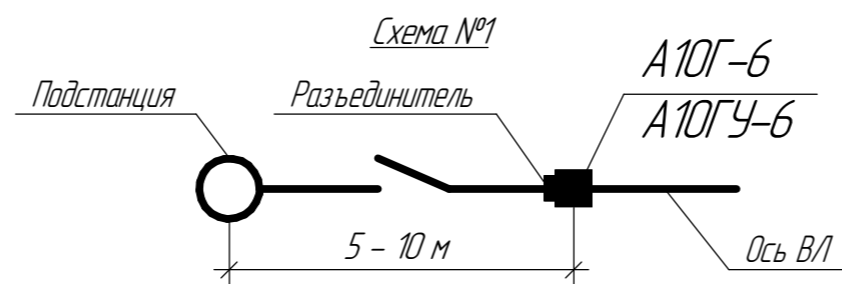
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед. кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА1М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-1М	1			
2	РА6М1-00.00 СБ	Кронштейн РА-6М-1	1	2,27	2,27	
3	РА2М-00.00СБ	Кронштейн РА-2М	1			
Итого:						без цинка
Итого:						с цинком

- Примечания:
- Сборный кронштейн КРА-1М (поз. 1) затянуть на монтаже к стойке С10Г22 (С10Г22У).
  - Кронштейн РА-6М-1 (поз. 2) варить на монтаже к стойке С10Г22(С10Г22У)
  - Сборный кронштейн РА-2М (поз. 3) варить на монтаже к стойке С10Г22 (С10Г22У).
  - Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А.
  - Антикоррозионное покрытие, поврежденное при проведении монтажных работ, зачистить и восстановить.
  - На приводе (поз. 31) предусмотреть установку замка.
  - Количество изоляторов и линейной арматуры указано для данной схемы установки навесного оборудования.
  - Покупные изделия (поз. 30, 31 и 32) в комплект поставки навесного оборудования не входят.
  - \*Размеры для справок.

ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛ3.010.001-19							
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Установка разъединителя РЛНД на опорах анкерных А10Г-6 и А10ГУ-6	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Иванова	[Подпись]	01.21				
Проб.	Постнов	[Подпись]	01.21				
Т.контр.					Лист 1	Листов 3	
Н.контр.	Демидов	[Подпись]	01.21	Монтажная схема	АО "Омский ЭМЗ"		
Утв.	Касьян	[Подпись]	01.21				

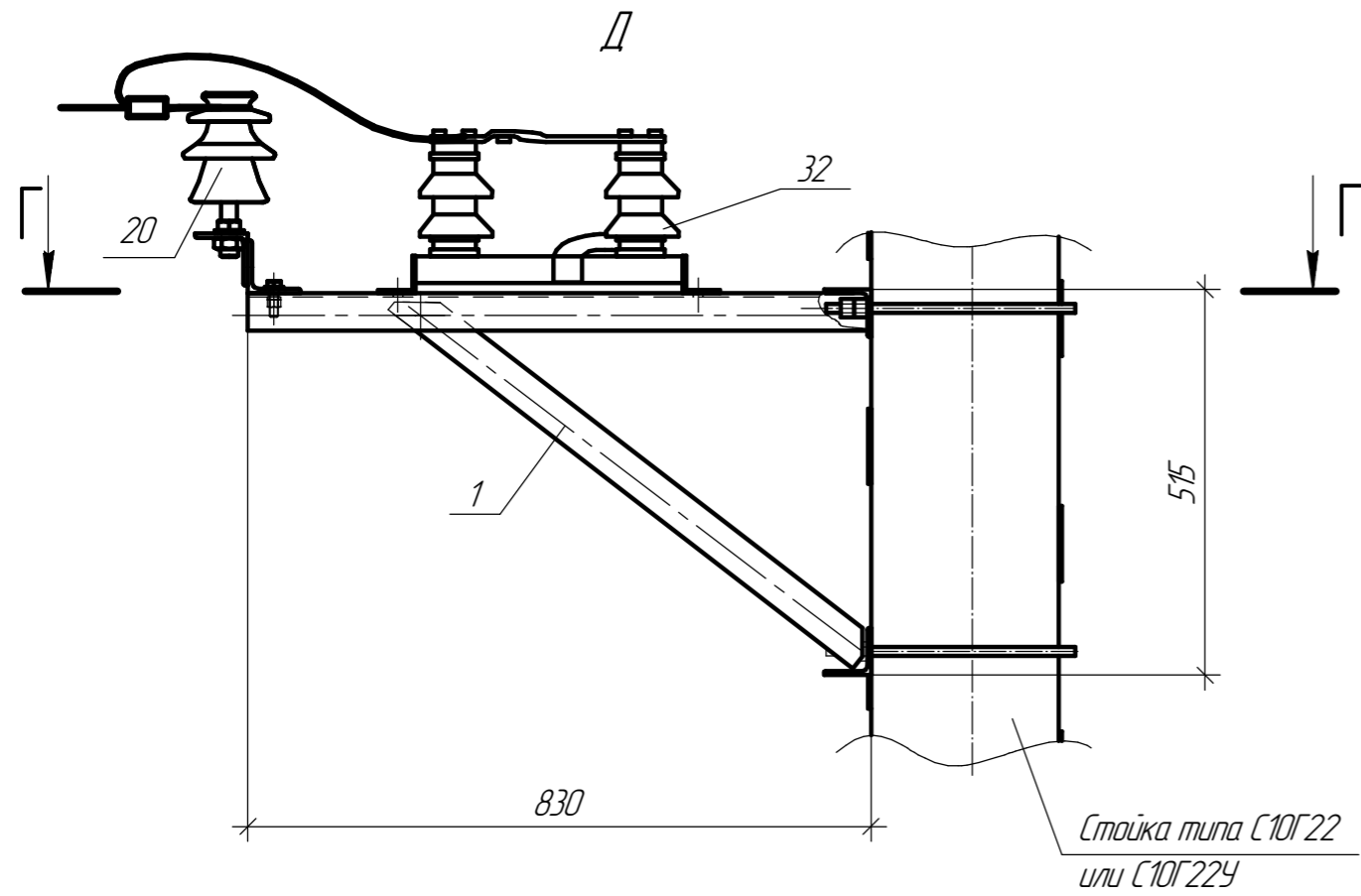


Схемы установки опор на ВЛ



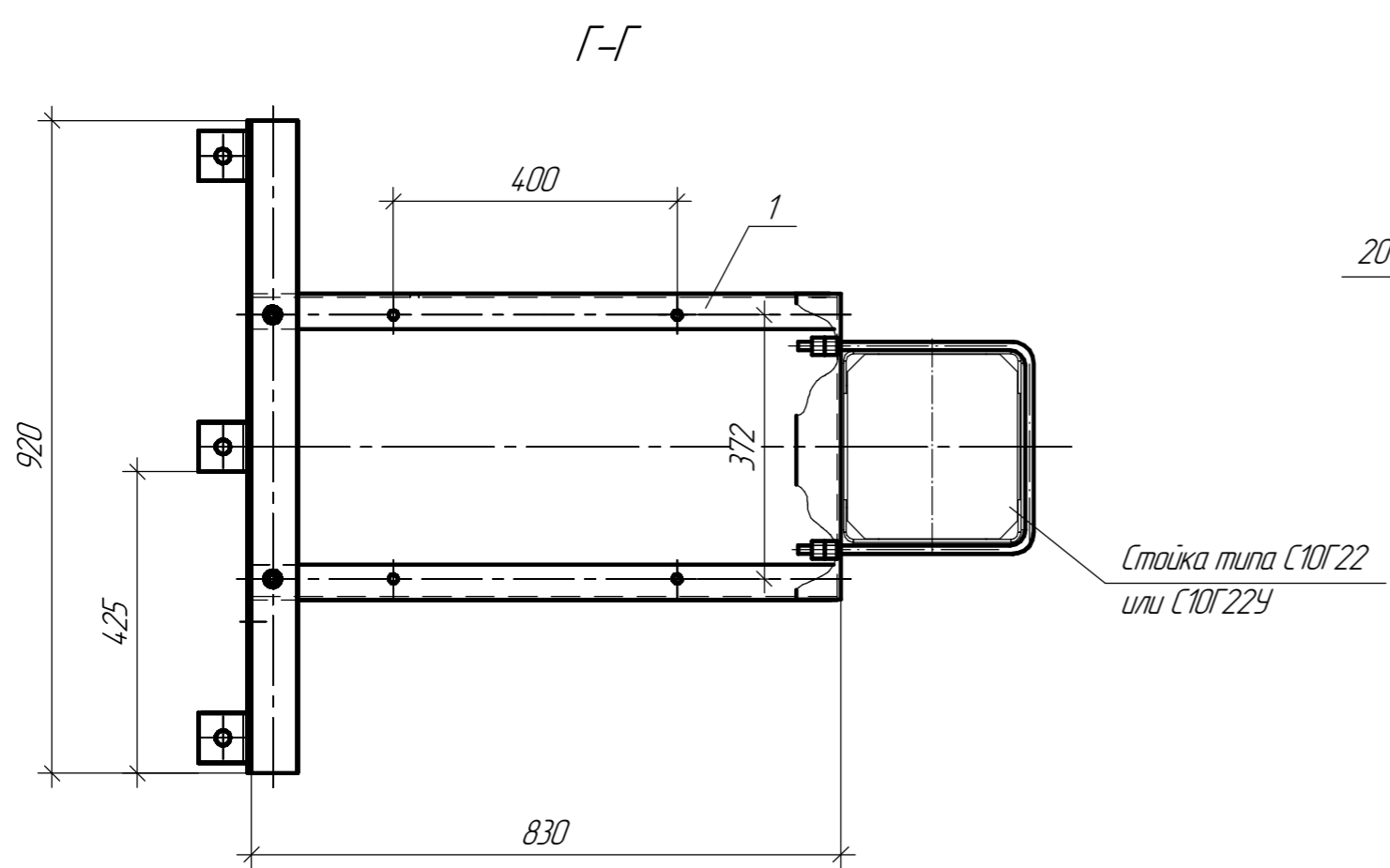
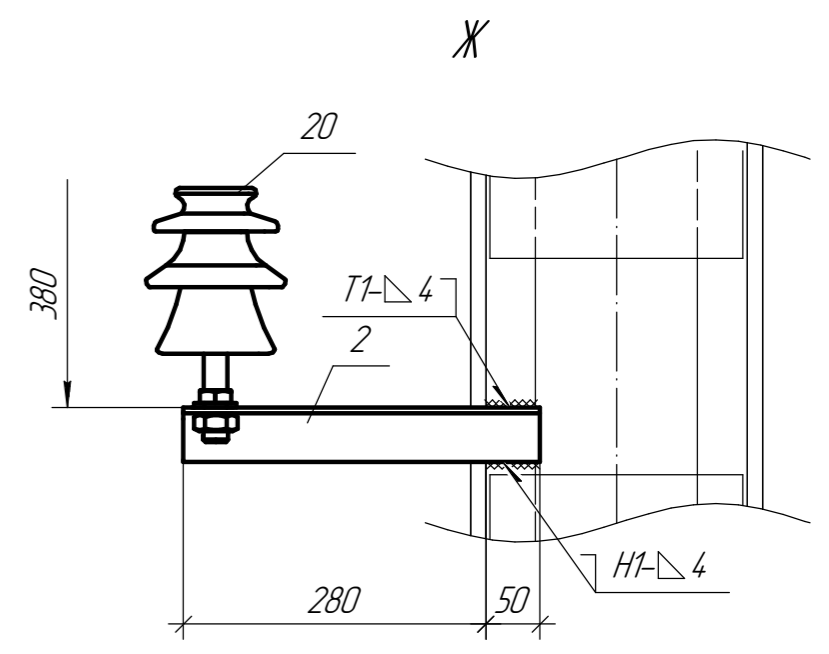
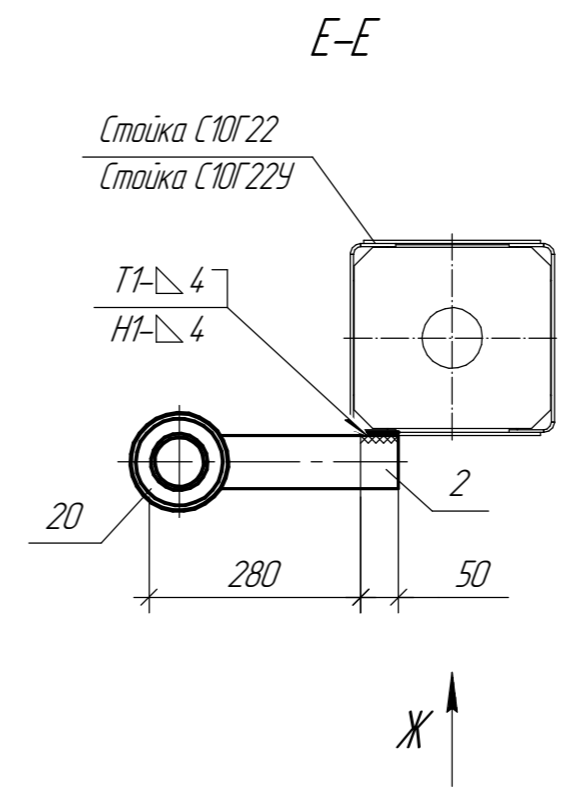
Изоляторы и линейная арматура

Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
20	Крепление провода	4	
	согласно ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ.010.001-87		
21	Крепление провода	6	
	согласно ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ.010.001-89		



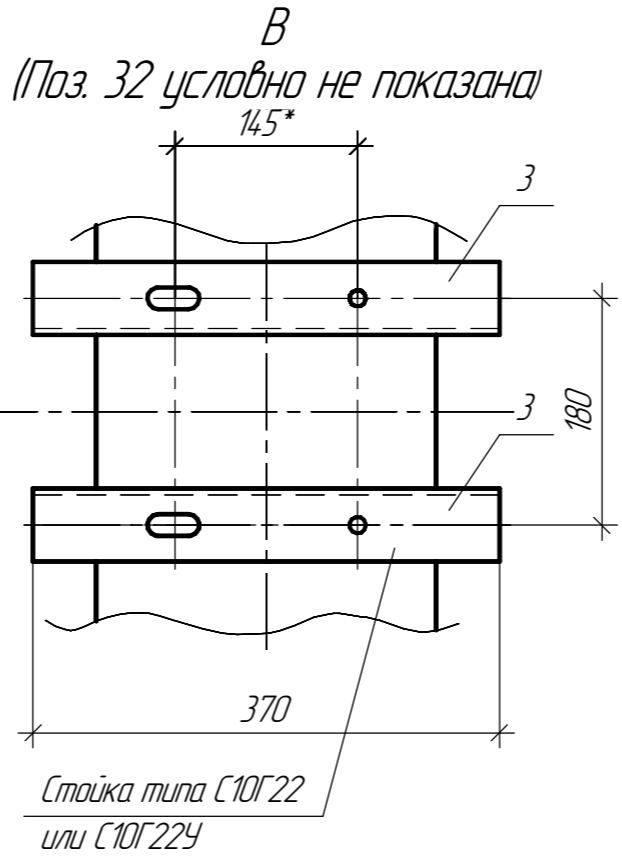
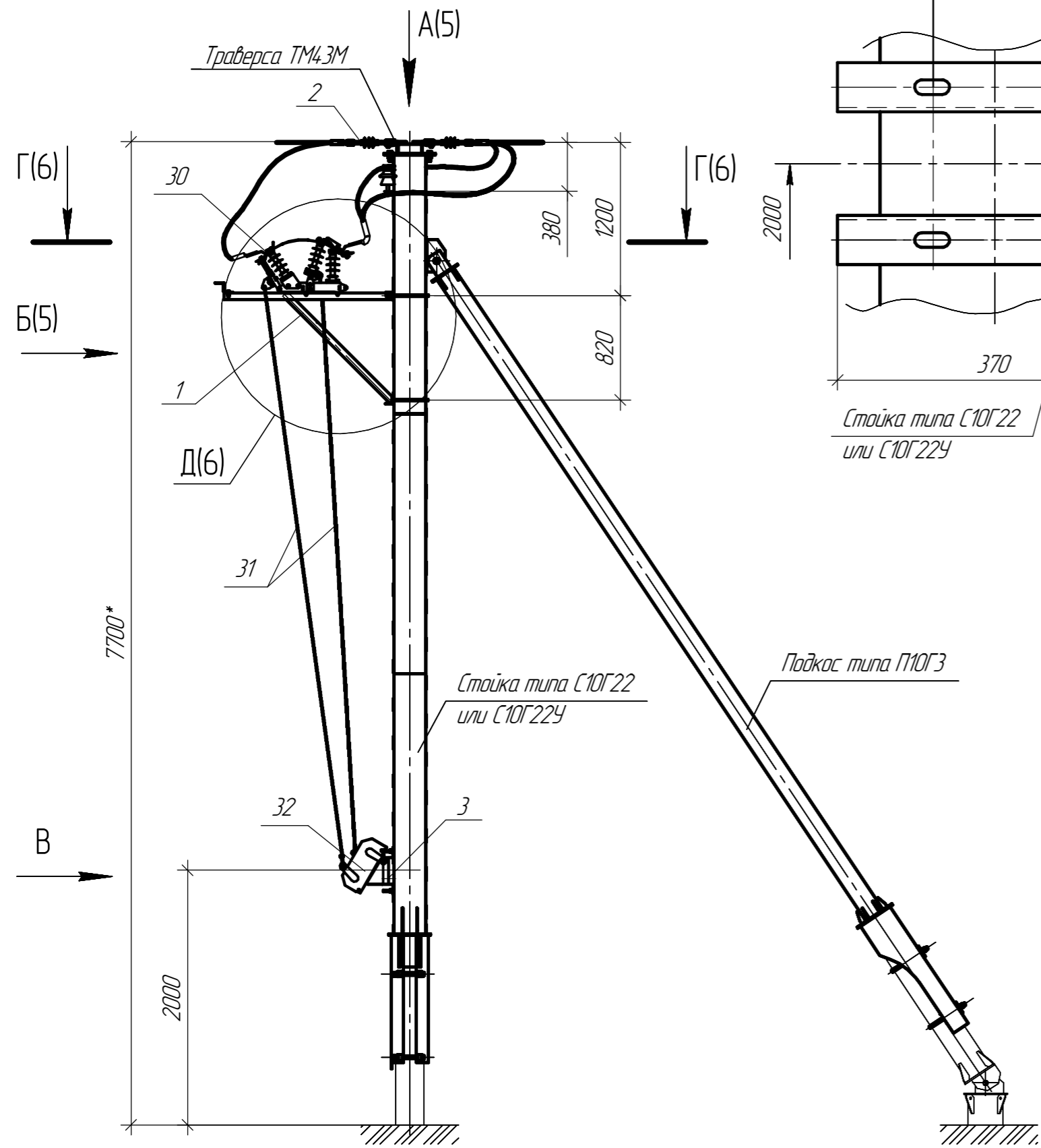
Ведомость готовых (покупных) изделий

Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
30	Вал привода РА-3 (3.407.1-14.3.8.69)	2	масса единицы 12,00 кг
31	Привод ПРНЗ-10У1	1	масса единицы 10,50 кг
32	Разъединитель РЛНД.1-10/400(630)	1	масса единицы 40,00 кг



Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дюрл.
Подп. и дата	

Вариант установки разъединителя РЛК-1а



Ведомость монтажных марок

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед. кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА-10-1М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-10-1М	1			
2	РА6М1-00.00 СБ	Кронштейн РА-6М-1	1	2,27	2,27	
3	КРП2М-00.00СБ	Кронштейн КРП-2М	2			
Итого:						без цинка
Итого:						с цинком

Ведомость готовых (покупных) изделий

Поз.	Наименование	Кол-во шт.	Примечание
30	Разъединитель РЛК.1а-10IV/400 УХЛ1	1	масса единицы 37,00 кг
31	Тяга	2	п.10 Т.Т.
32	Привод ПР-01-7 УХЛ1	1	масса единицы 10,50 кг

Примечания:

- Сборный кронштейн КРА-10-1М (поз. 1) затянуть хомутами на монтаже к стойке С10Г22.
- Кронштейн РА-6М-1 (поз. 2) варить на монтаже к траверсе ТМ43М.
- Сборный кронштейн КРП-2М (поз. 3) варить на монтаже к стойке С10Г22.
- Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А.
- Антикоррозионное покрытие, поврежденное при проведении монтажных работ, зачистить и восстановить.
- На приводе (поз. 32) предусмотреть установку замка.
- Тяжение в проводе в сторону отвлечения не более 0,8 кН.
- Количество изоляторов и линейной арматуры указано для данной схемы установки навесного оборудования.
- Покупные изделия (поз. 30, 31 и 32) в комплект поставки навесного оборудования не входят.
- \*Размеры для справок.

Перв. примен.	
Справ. №	
Подп. и дата	
Изм. № дораб.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Изм. № подл.	

02-1000101В/ВЛ3.010.001-20				Установка разъединителя типа РЛК на опорах анкерных А10Г-6 и А10ГУ-6			Лист	Масса	Масштаб
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 1	Листов 6	АО "Омский ЭМЗ"			
Разраб.	Иванова	Иванова	01.21						
Проб.	Постнов	Постнов	01.21						
Т.контр.				Монтажная схема					
Н.контр.	Демидов	Демидов	01.21						
Утв.	Касьян	Касьян	01.21						

Ведомость монтажных марок

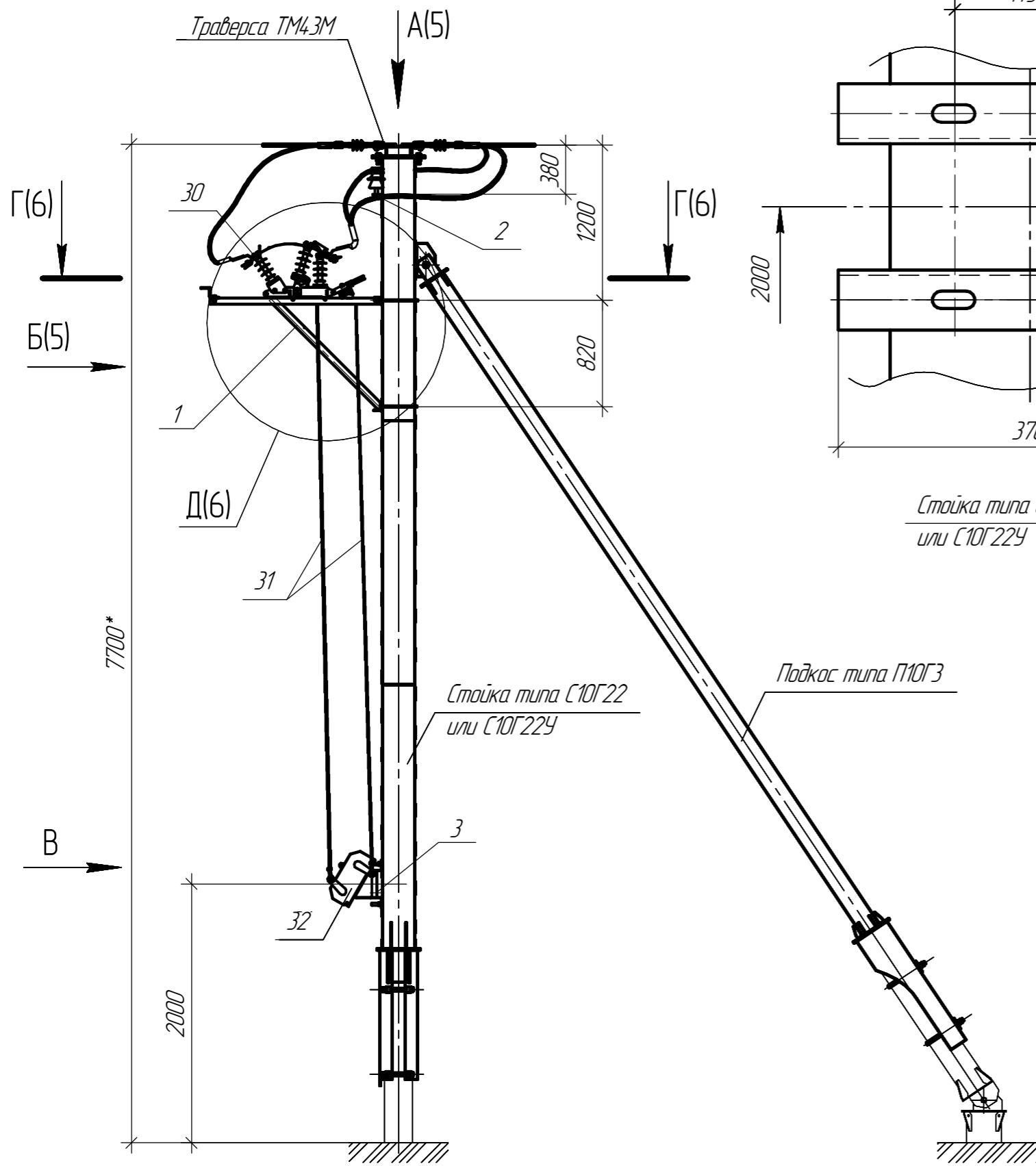
Вариант установки разъединителя РЛК-1б

В  
(Поз. 32 условно не показана)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед. кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА-10-1М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-10-1М	1			
2	РА6М1-00.00 СБ	Кронштейн РА-6М-1	1	2,27	2,27	
3	КРП2М-00.00СБ	Кронштейн КРП-2М	2			
Итого:						без цинка
Итого:						с цинком

Ведомость готовых (покупных) изделий

Поз.	Наименование	Кол-во шт.	Примечание
30	Разъединитель РЛК.1б-10IV/400 УХЛ1	1	масса единицы 37,00 кг
31	Тяга	2	п.10 Т.Т.
32	Привод ПР-01-7 УХЛ1	1	масса единицы 10,50 кг



- Примечания:
1. Сборный кронштейн КРА-10-1М (поз. 1) затянуть хомутами на монтаже к стойке С10Г22.
  2. Кронштейн РА-6М-1 (поз. 2) варить на монтаже к траверсе ТМ4ЗМ.
  3. Сборный кронштейн КРП-2М (поз. 3) варить на монтаже к стойке С10Г22.
  4. Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А.
  5. Антикоррозионное покрытие, поврежденное при проведении монтажных работ, зачистить и восстановить.
  6. На приводе (поз. 32) предусмотреть установку замка.
  7. Тяжение в проводе в сторону отвлечения не более 0,8 кН.
  8. Количество изоляторов и линейной арматуры указано для данной схемы установки навесного оборудования.
  9. Покупные изделия (поз. 30, 31 и 32) в комплект поставки навесного оборудования не входят.
  10. \*Размеры для справок.

Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №

Вариант установки разъединителя Р/К-2

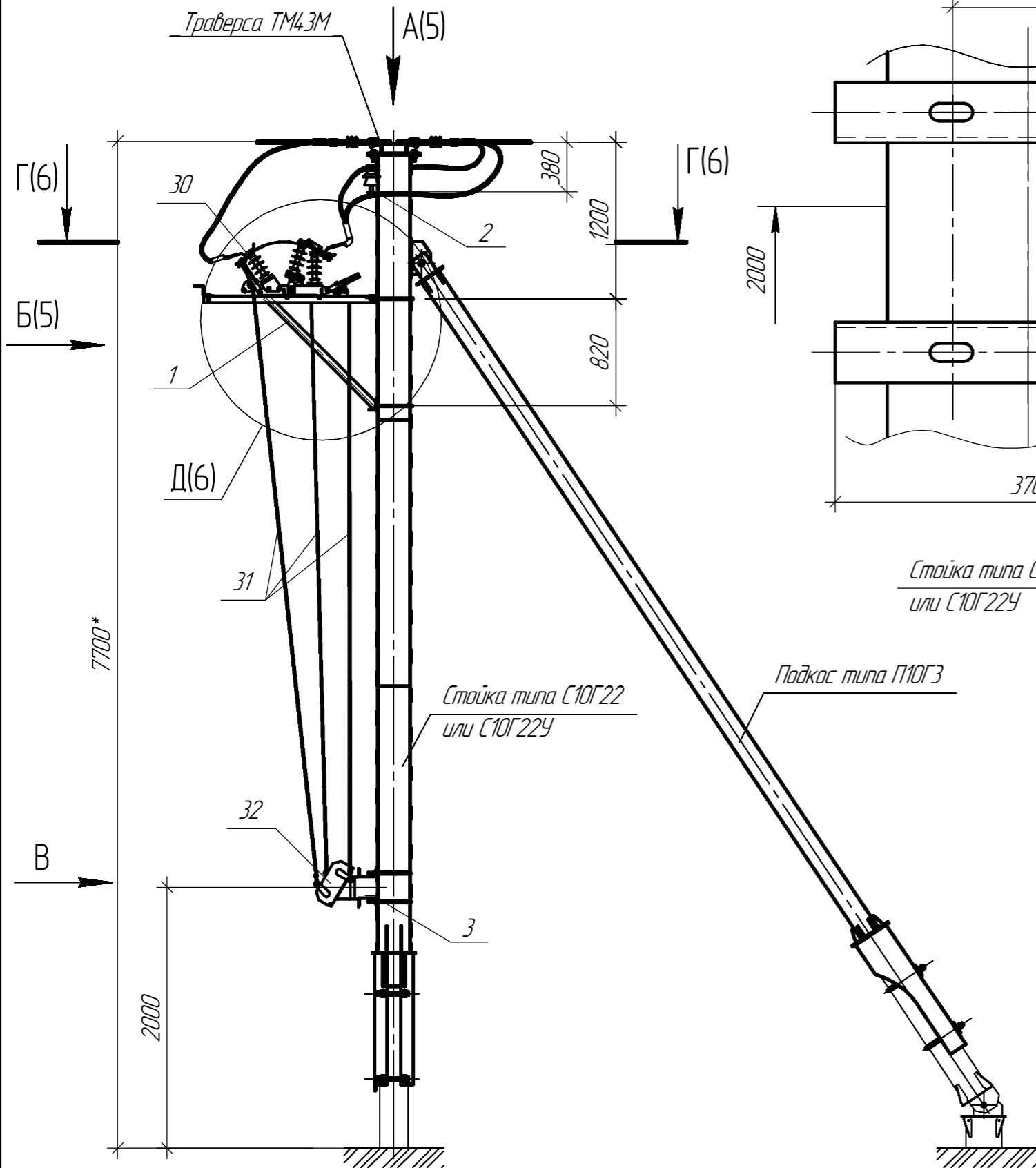
В  
(Поз. 32 условно не показана)

Ведомость монтажных марок

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед. кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА-10-1М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-10-1М	1			
2	РА6М1-00.00 СБ	Кронштейн РА-6М-1	1	2,27	2,27	2
3	КРП2М-00.00СБ	Кронштейн КРП-2М	2			
Итого:						без цинка
Итого:						с цинком

Ведомость готовых (покупных) изделий

Поз.	Наименование	Кол-во шт.	Примечание
30	Разъединитель Р/К.2-10IV/400 УХЛ1	1	масса единицы 56 кг
31	Тяга	3	п.9 Т.Т.
32	Привод ПР-02-7 УХЛ1	1	масса единицы 14,8 кг



Примечания:

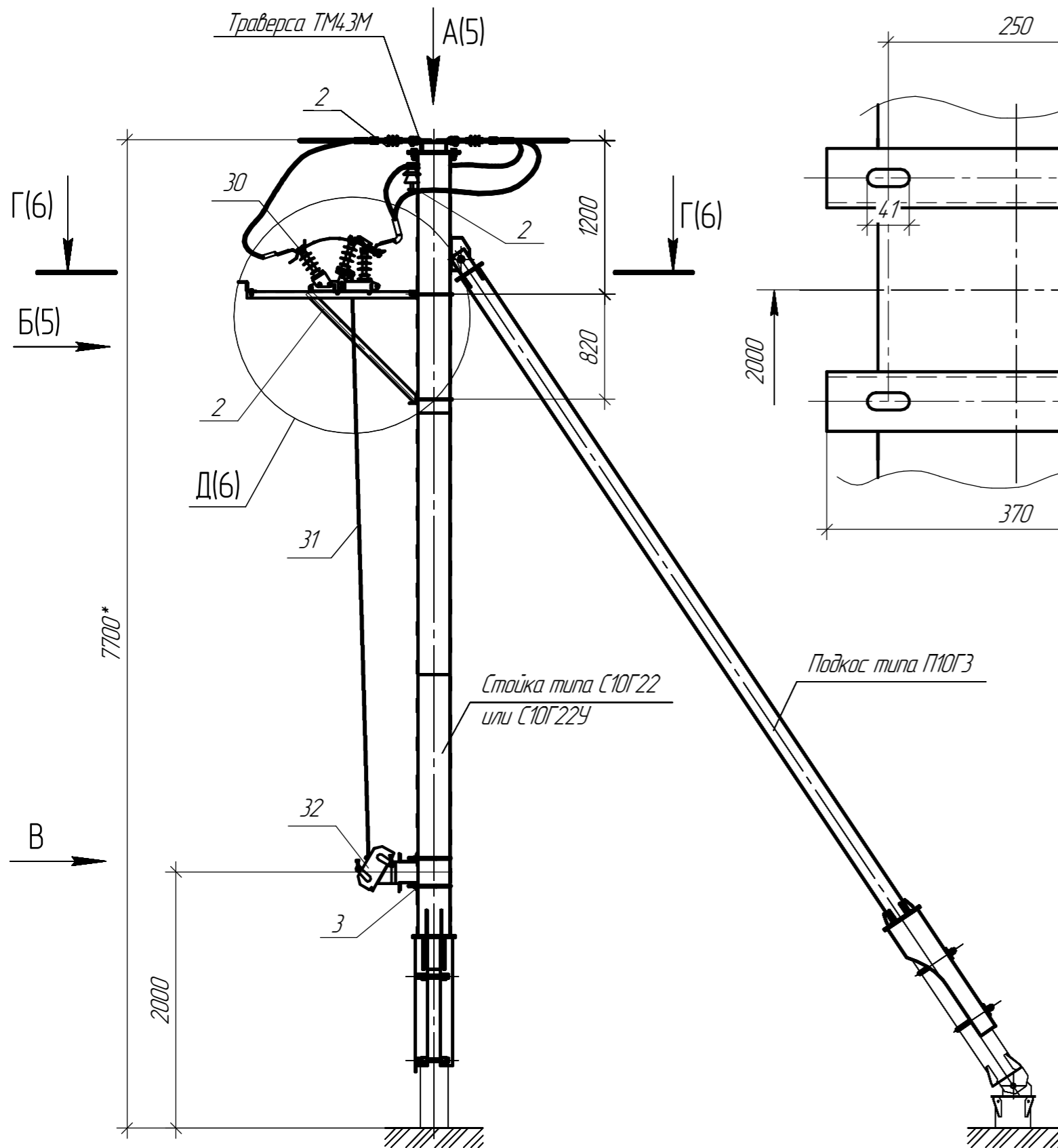
- Сборный кронштейн КРА-10-1М (поз. 1) затянуть хомутами на монтаже к стойке С10Г22.
- Кронштейн РА-6М-1 (поз. 2) варить на монтаже к траверсе ТМ4ЗМ.
- Сборный кронштейн КРП-2М (поз. 3) варить на монтаже к стойке С10Г22.
- Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А.
- Антикоррозионное покрытие, поврежденное при проведении монтажных работ, зачистить и восстановить.
- На приводе (поз. 32) предусмотреть установку замка.
- Тяжение в проводе в сторону отвлечения не более 0,8 кН.
- Количество изоляторов и линейной арматуры указано для данной схемы установки навесного оборудования.
- Покупные изделия (поз. 30, 31 и 32) в комплект поставки навесного оборудования не входят.
- \*Размеры для справок.

Инд. № подл.	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-20	Лист
						3

Вариант установки разъединителя РЛК-IV

В  
(Поз. 32 условно не показана)



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед. кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА-10-1М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-10-1М	1			
2	РА6М1-00.00 СБ	Кронштейн РА-6М-1	1	2,27	2,27	2
3	КРПЗ.1М-00.00СБ	Кронштейн КРП-3.1М	2			
Итого:						без цинка
Итого:						с цинком

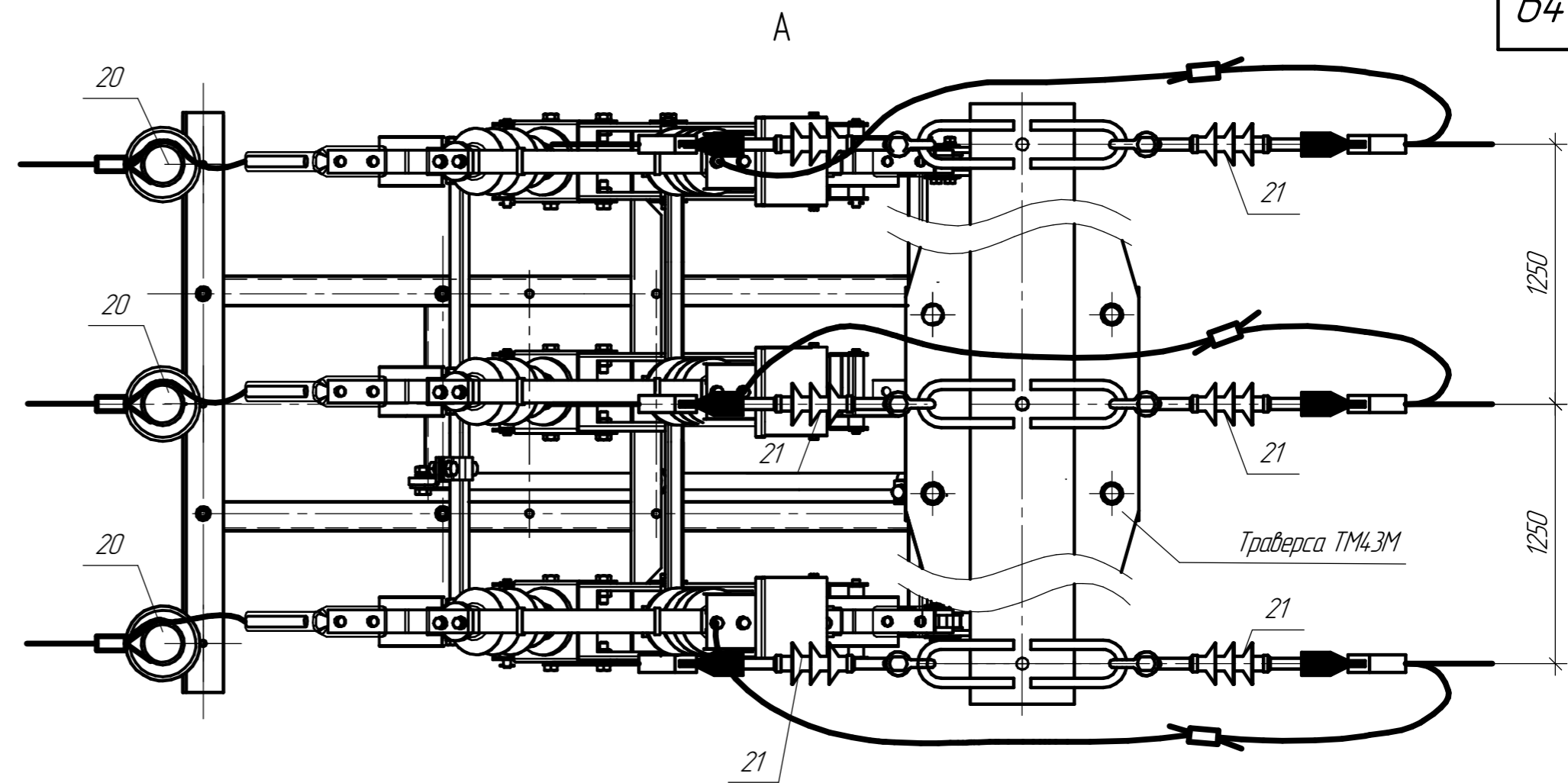
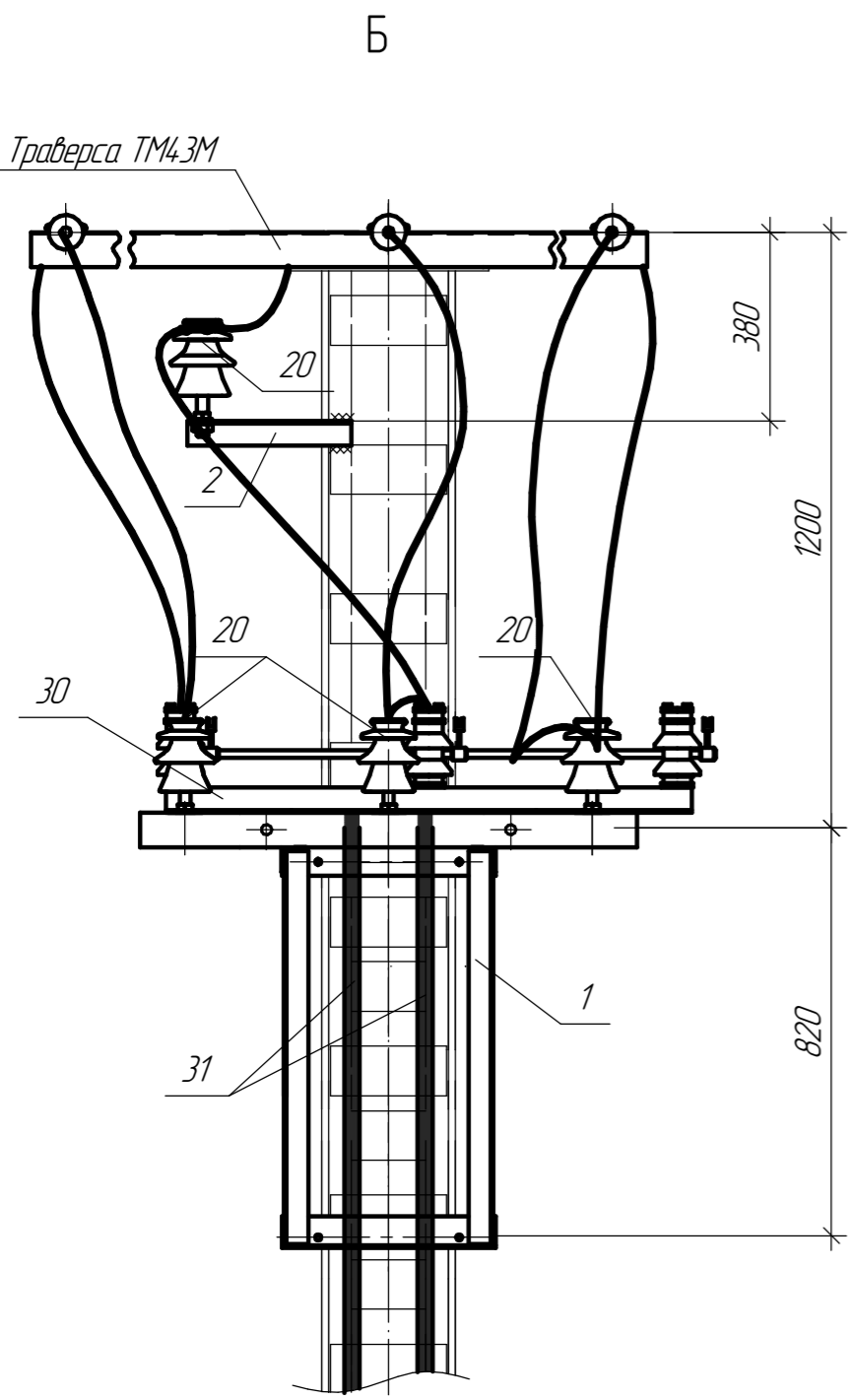
Ведомость готовых (покупных) изделий

Поз.	Наименование	Кол-во шт.	Примечание
30	Разъединитель РЛК-IV-10/400 УХЛ1	1	масса единицы 32,00 кг
31	Тяга	1	п.8Т.Т.
32	Привод ПР-00-7 УХЛ1	1	масса единицы 10,50 кг

Примечания:

- Сборный кронштейн КРА-10-1М (поз. 1) затянуть хомутами на монтаже к стойке С10Г22.
- Кронштейн РА-6М-1 (поз. 2) варить на монтаже к траверсе ТМ4ЗМ.
- Сборный кронштейн КРП-3.1М (поз. 3) варить на монтаже к стойке С10Г22.
- Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А.
- Антикоррозионное покрытие, поврежденное при проведении монтажных работ, зачистить и восстановить.
- На приводе (поз. 32) предусмотреть установку замка.
- Тяжение в проводе в сторону ответвления не более 0,8 кН.
- Количество изоляторов и линейной арматуры указано для данной схемы установки навесного оборудования.
- Покупные изделия (поз. 30, 31 и 32) в комплект поставки навесного оборудования не входят.
- \*Размеры для справок.

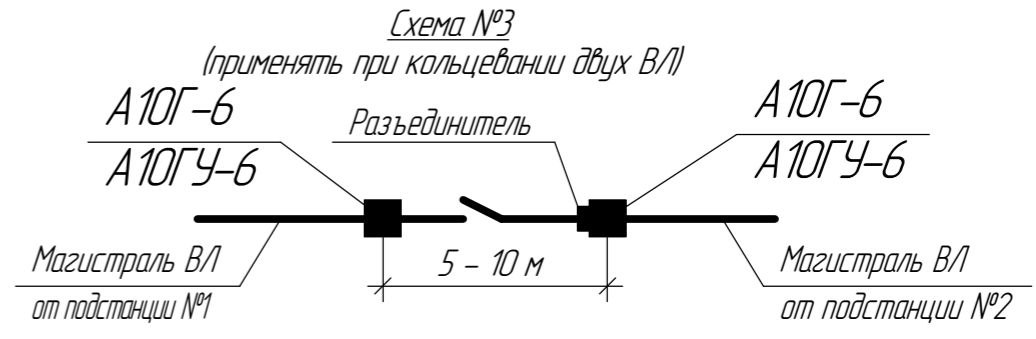
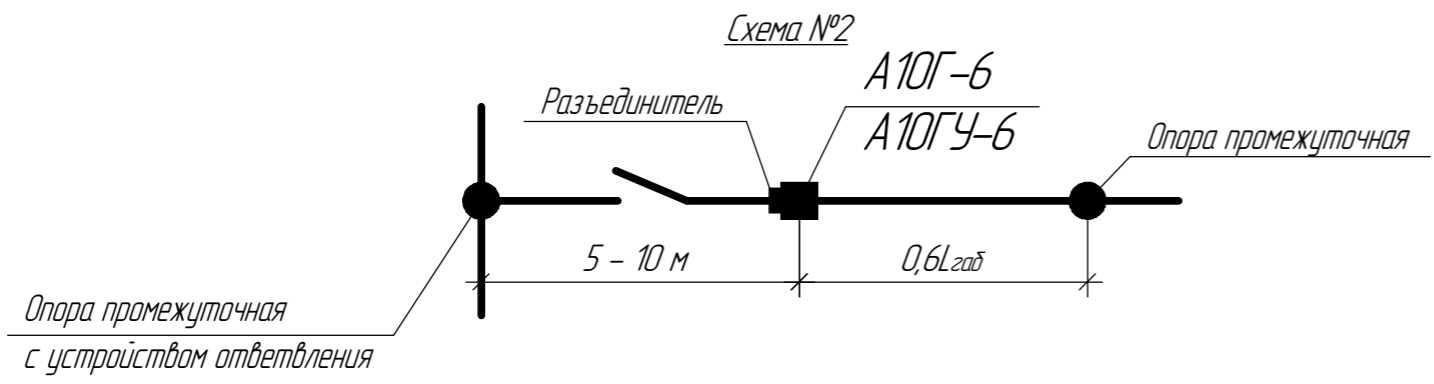
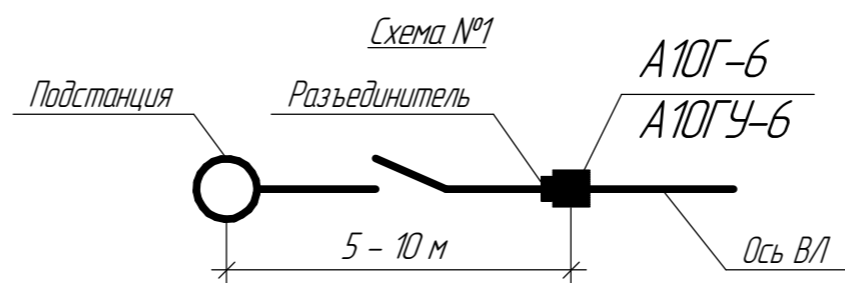
Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дубл.
Подп. и дата	
Инд. № подл.	



Изоляторы и линейная арматура

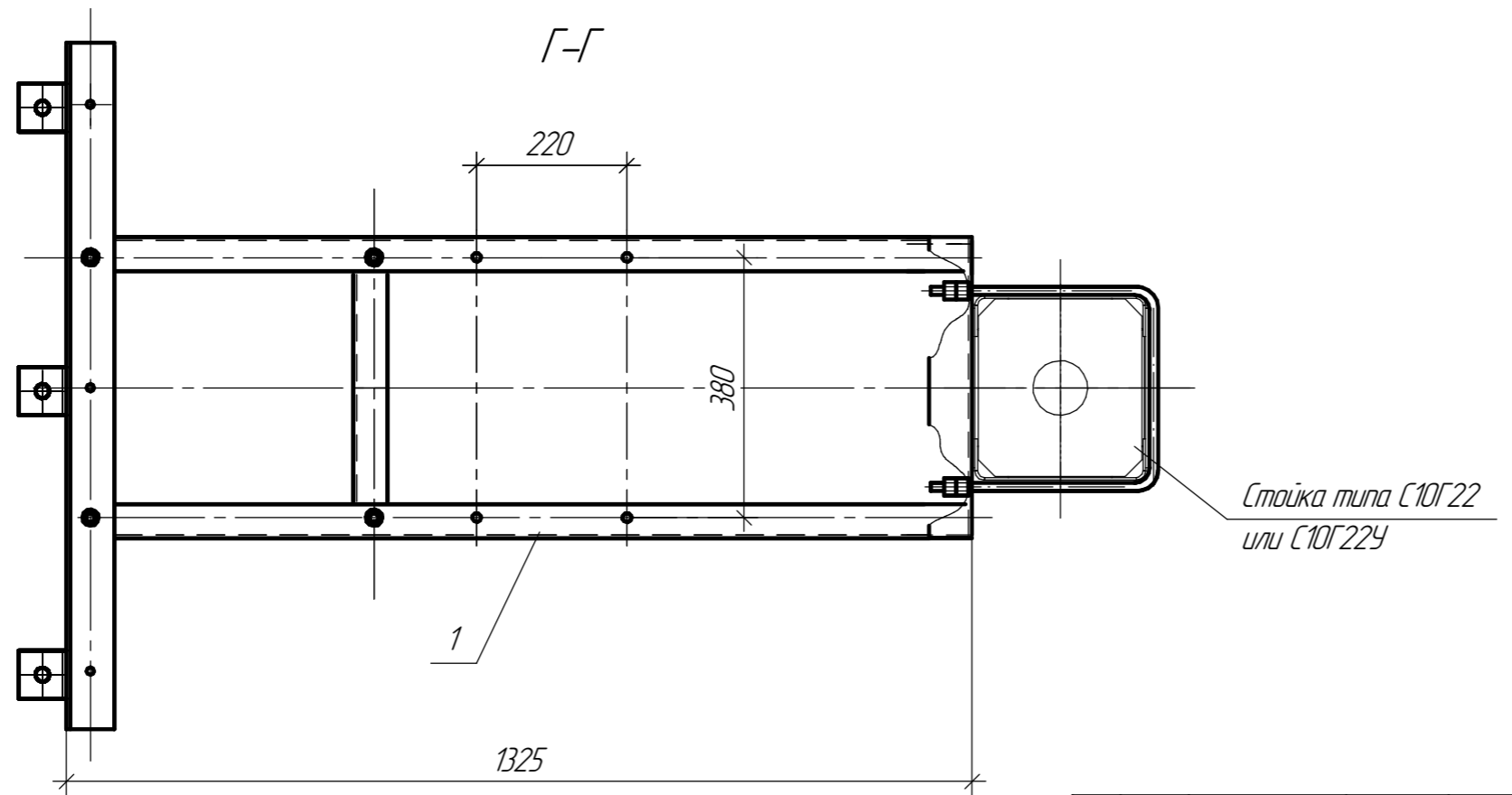
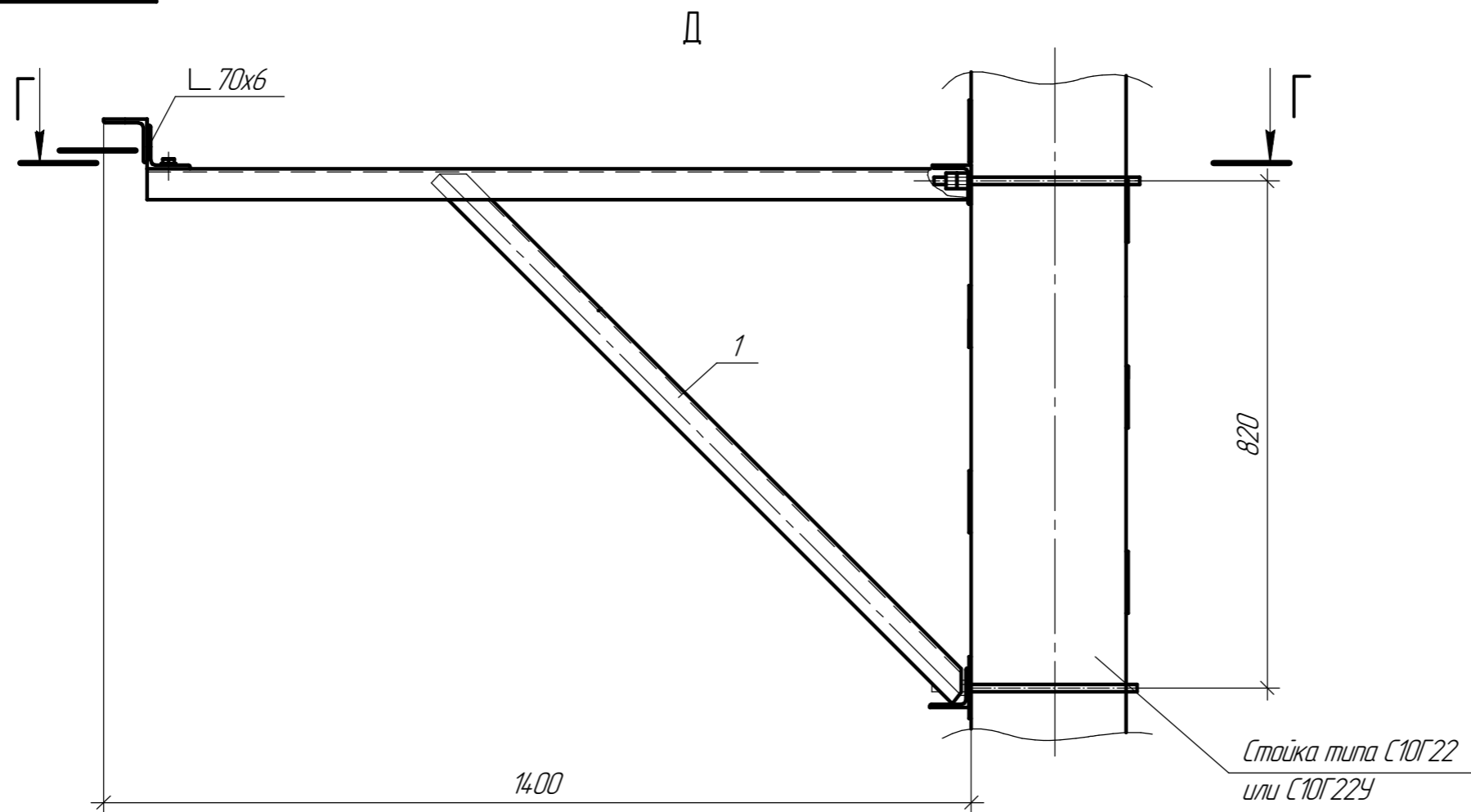
Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
20	Крепление провода согласно 03М3-0ГП-ТП.ВЛ.010.001-87	4	
21	Крепление провода согласно 03М3-0ГП-ТП.ВЛ.010.001-89	3	

Схемы установки опор на ВЛ



Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дораб.
Подп. и дата	
Инд. № подл.	





Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инд. №	Инд. № дораб.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	03M3-0ГП-ТП.ВЛ/ВЛ3.010.001-20	Лист
						6

ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛ3.010.001-21

Перв. примен.  
Справ. №  
Подп. и дата  
Инв. № дюрл.  
Взам. инв. №  
Подп. и дата  
Инв. № подл.

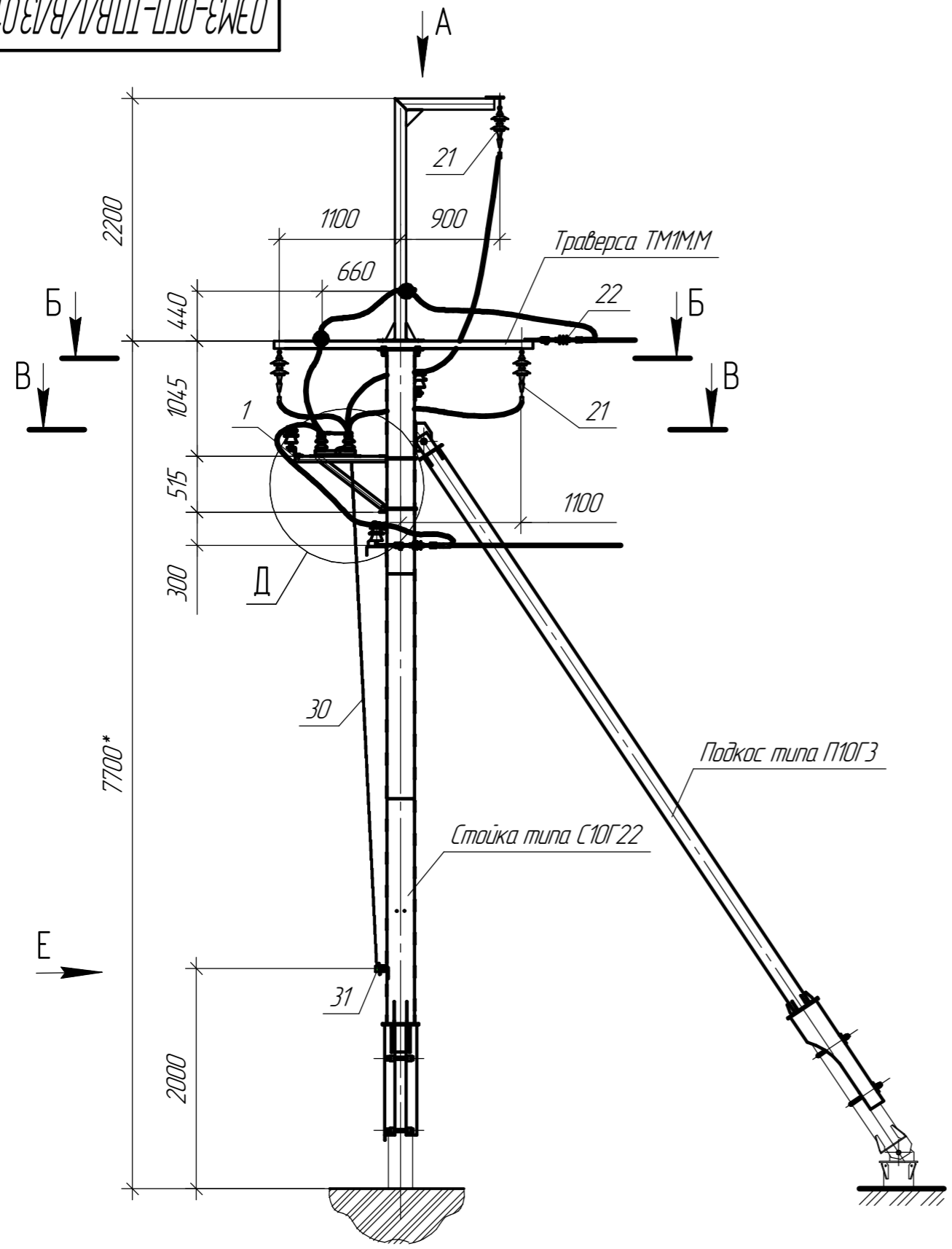
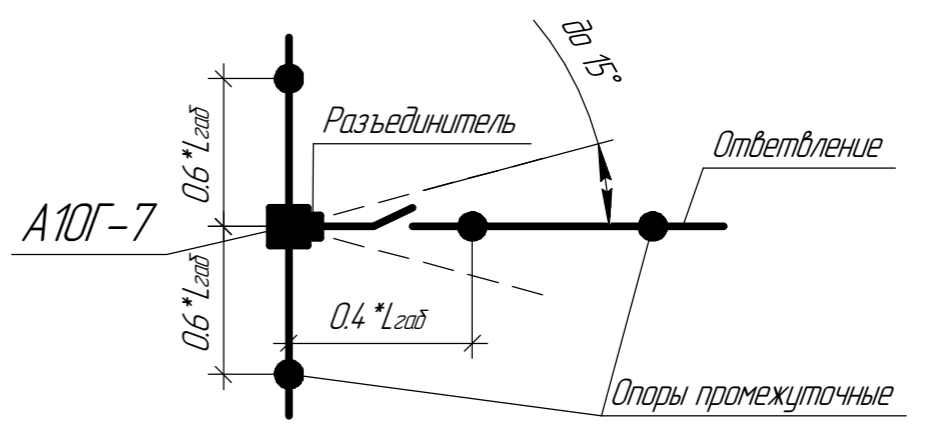


Схема установки опоры на ВЛ

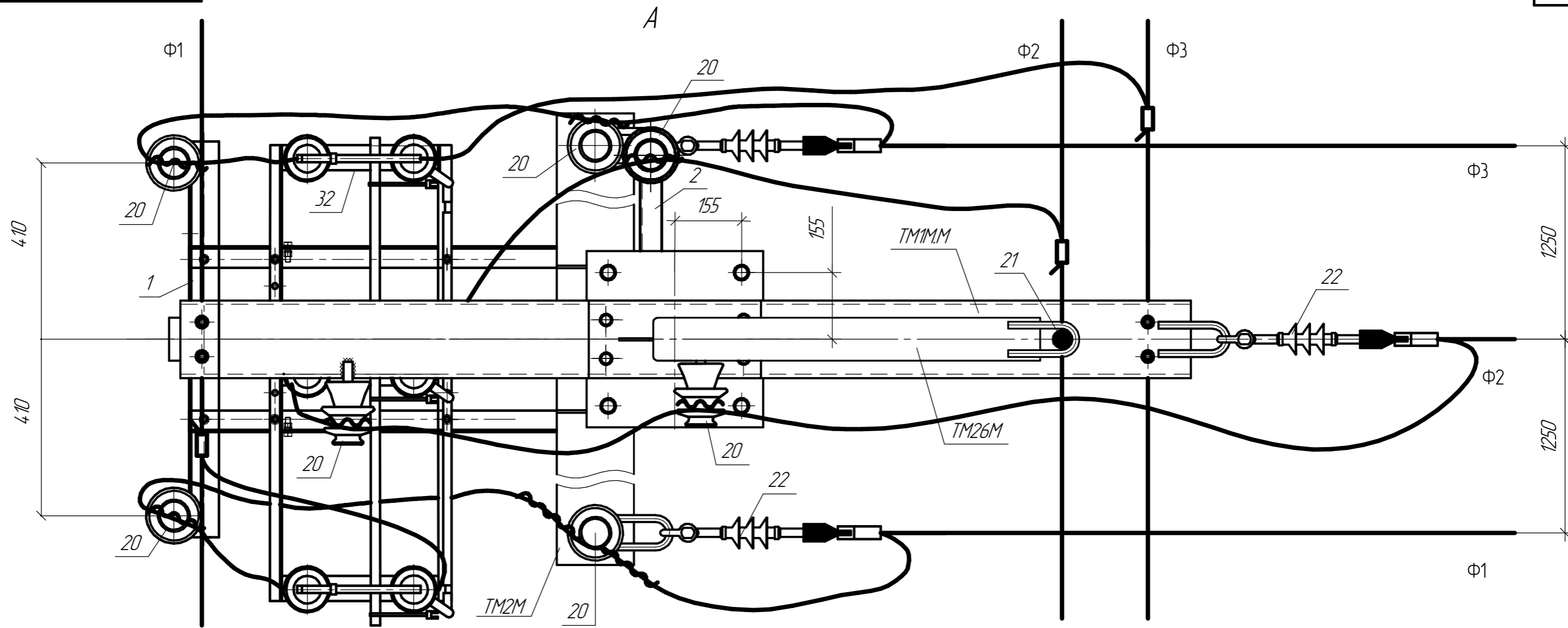


- Примечания:
1. Сборный кронштейн КРА-1М (поз. 1) затянуть на монтаже к стойке С10Г22.
  2. Кронштейн РА-6М (поз. 2) варить на монтаже к стойке С10Г22.
  3. Сборный кронштейн РА-2М (поз. 3) варить на монтаже к стойке С10Г22.
  4. Траверсу отвления ТМ2М варить на монтаже к стойке С10Г22 в соответствии с указанной схемой, с предварительным демонтажом раскоса.
  5. Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А.
  6. Антикоррозионное покрытие, поврежденное при проведении монтажных работ, зачистить и восстановить.
  7. На приводе (поз. 31) предусмотреть установку замка.
  8. Количество изоляторов и линейной арматуры указано для данной схемы установки навесного оборудования.
  9. Покупные изделия (поз. 30, 31 и 32) в комплект поставки навесного оборудования не входят.
  10. Штырь изолятора на траверсе ТМ1ММ и ТМ26М приварить.
  11. \*Размеры для справок.

Ведомость монтажных марок

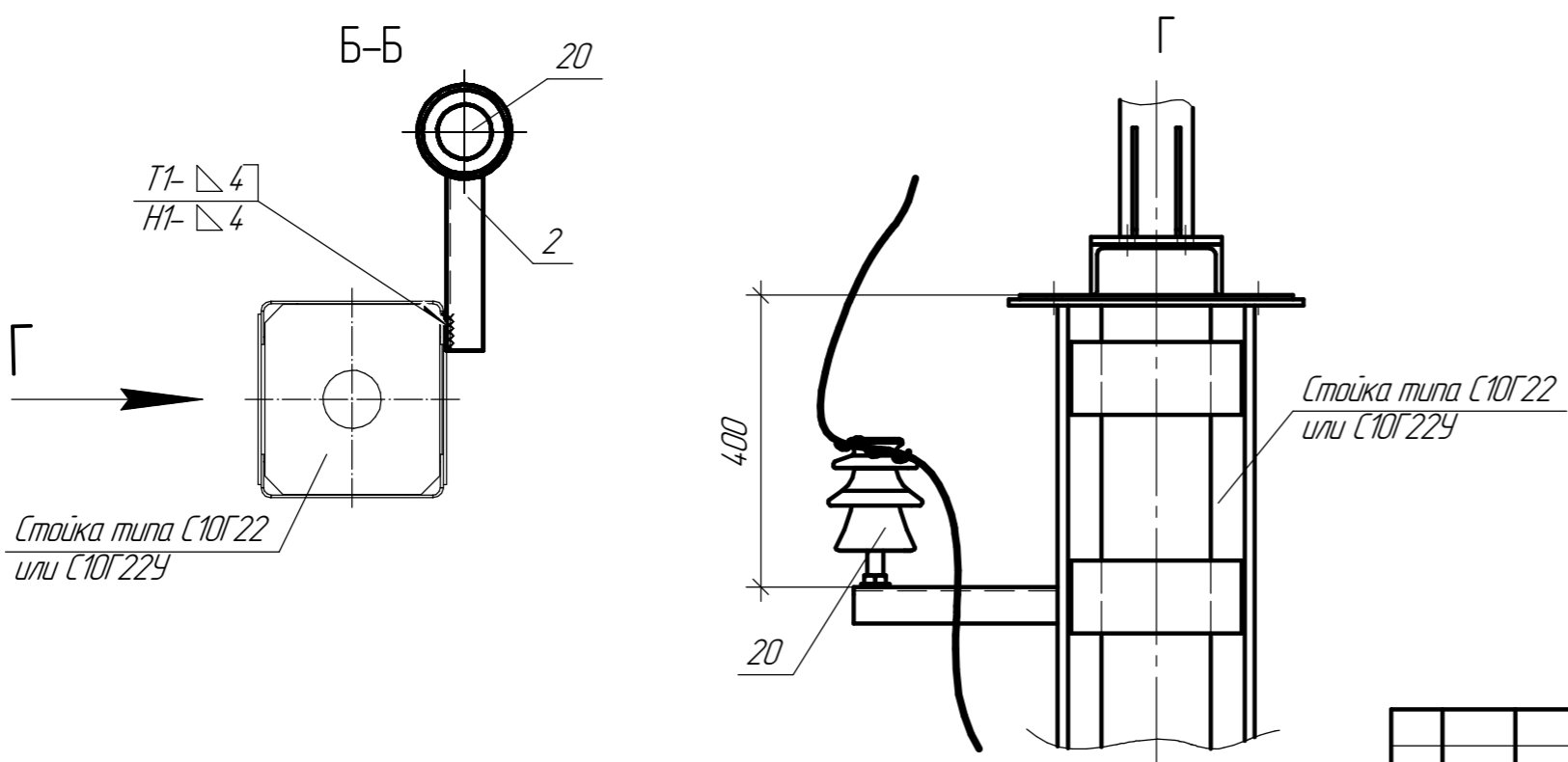
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед, кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА1М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-1М	1			
2	РА6М-00.00 СБ	Кронштейн РА-6М	1	2,27	2,27	
3	РА2-00.00СБ	Кронштейн РА-2М	1			
				Итого:		без цинка
				Итого:		с цинком

				ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛ3.010.001-21				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Установка разъединителя РЛНД на опоре анкерной в сторону отвления А10Г-7	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Иванова			01.21				
Проб.	Постнов			01.21				
Т.контр.								
Н.контр.	Демидов			01.21	Монтажная схема	Лист 1	Листов 3	
Утв.	Касьян			01.21				АО "Омский ЭМЗ"
						Копировал	Формат А3	

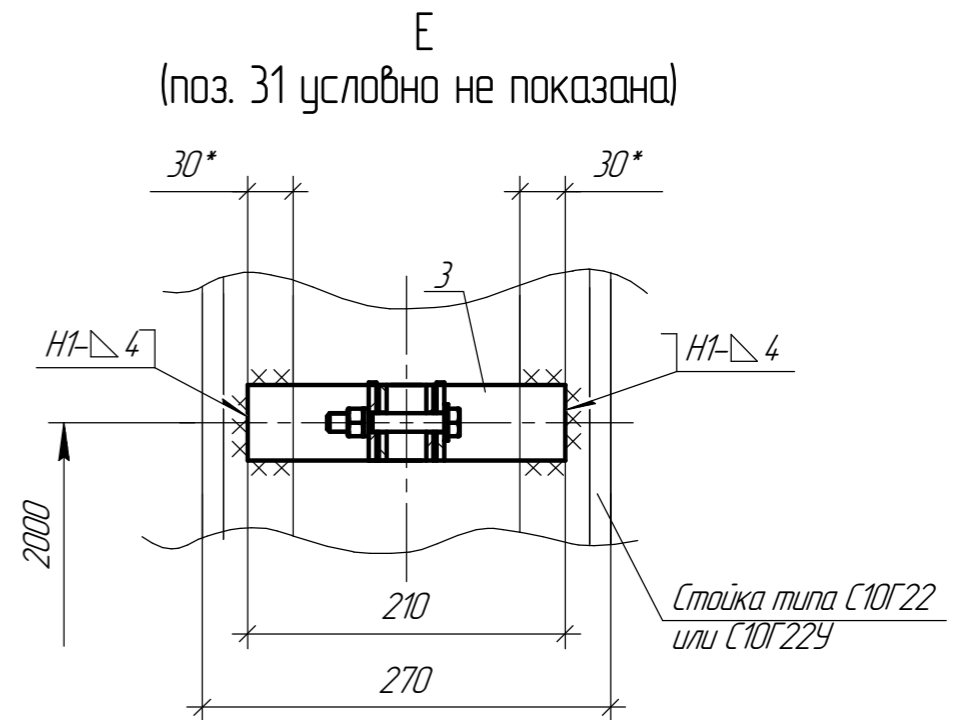
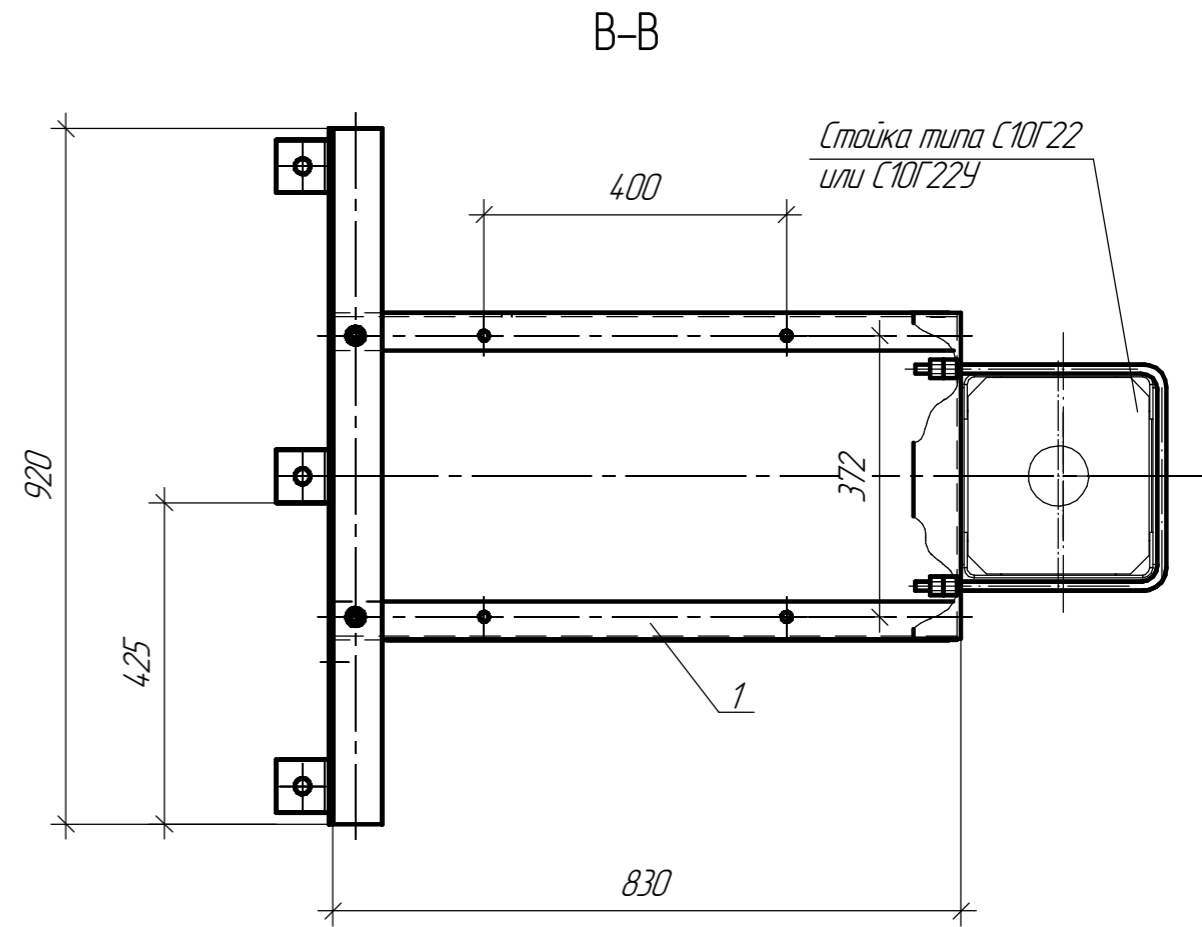
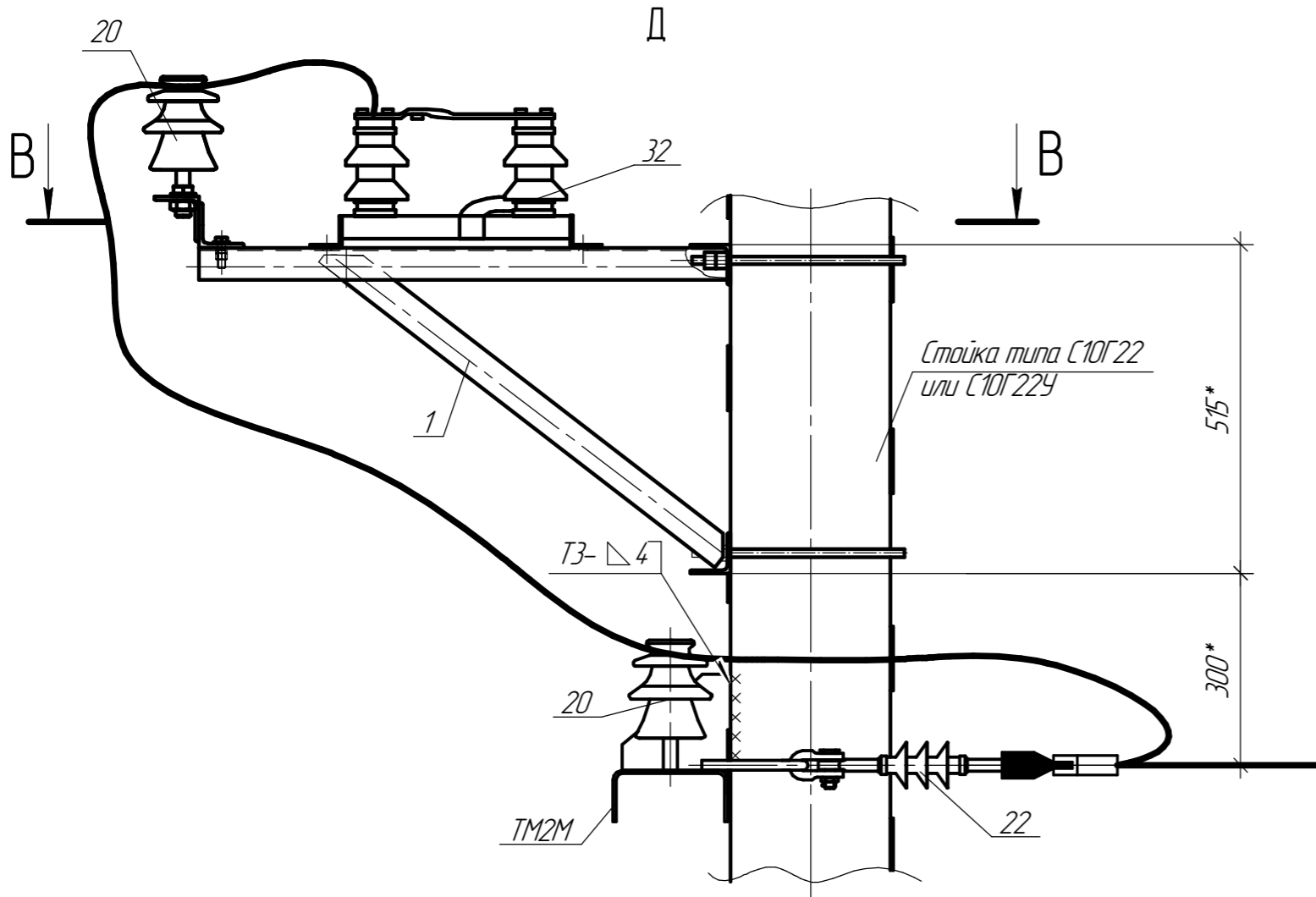


Изоляторы и линейная арматура

Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
20	Крепление провода	7	согласно ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ.010.001-87
21	Крепление провода	3	согласно ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ.010.001-88
22	Крепление провода	3	согласно ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ.010.001-89



Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата
Инд. № подл.	



Ведомость готовых (покупных) изделий

Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
30	Вал привода РА-3 (З.407.1-143.8.69)	2	масса единицы 12,00 кг
31	Привод ПРНЗ-10У1	1	масса единицы 10,50 кг
32	Разъединитель РЛНД.1-10/400(630)	1	масса единицы 40,00 кг

Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №

Вариант установки разъединителя РЛК-1а

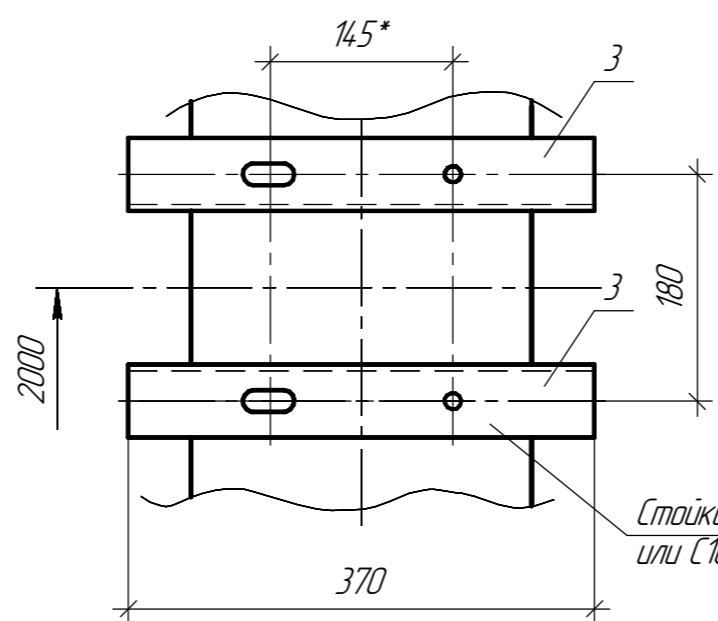
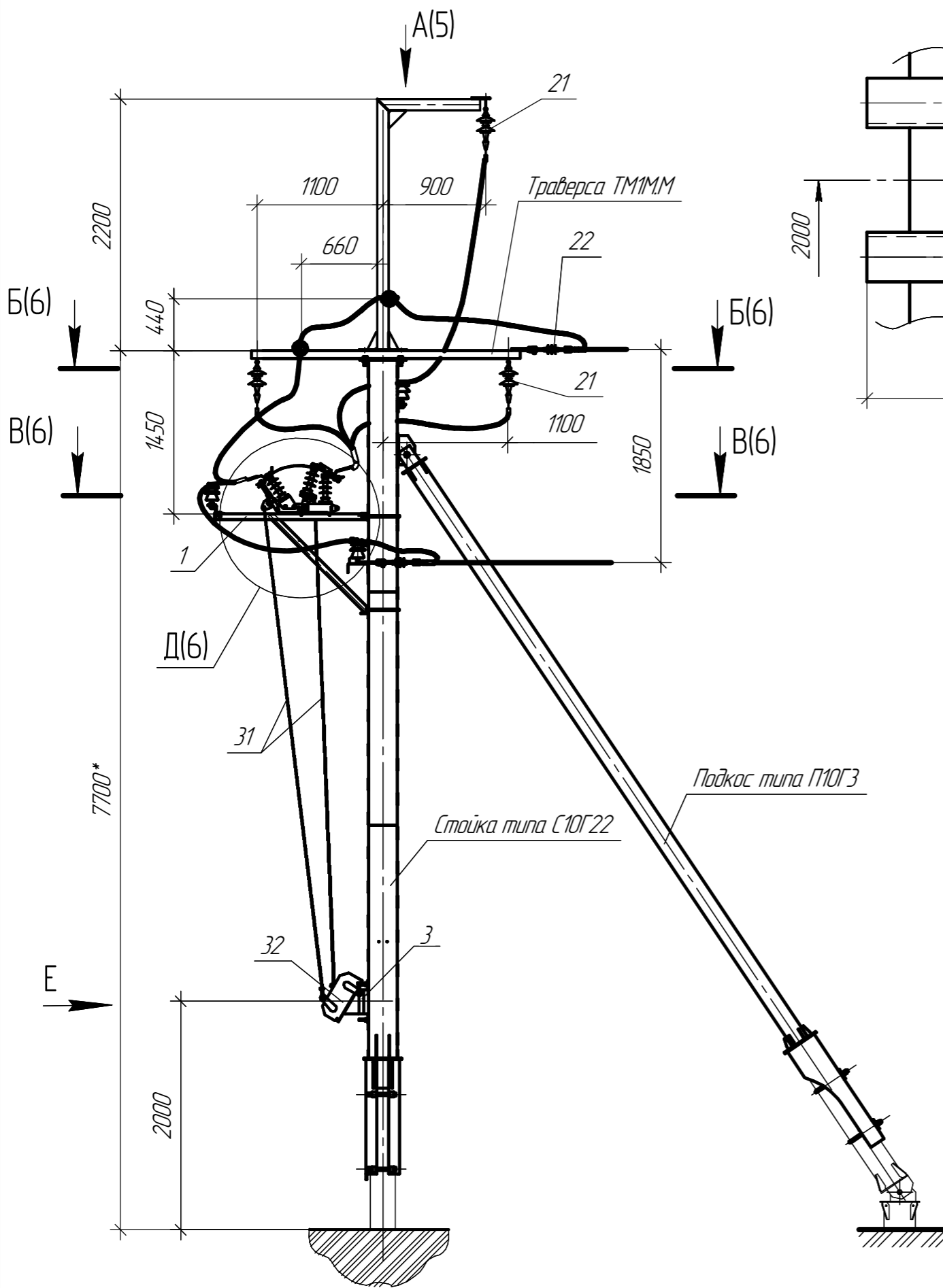
Е  
(Поз. 32 условно не показана)

Ведомость монтажных марок

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Вес ед, кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА-10.1М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-10-1М	1			
2	РА6М-00.00 СБ	Кронштейн РА-6М	1	2,27	2,27	
3	КРП2.М-00.00СБ	Кронштейн КРП-2.М	2			
Итого:						без цинка
Итого:						с цинком

Ведомость готовых (покупных) изделий

Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
30	Разъединитель РЛК.1а-10IV/400 УХЛ1	1	масса единицы 37,00 кг
31	Тяга	2	п.10 Т.Т.
32	Привод ПР-01-7 УХЛ1	1	масса единицы 10,50 кг



Примечания:

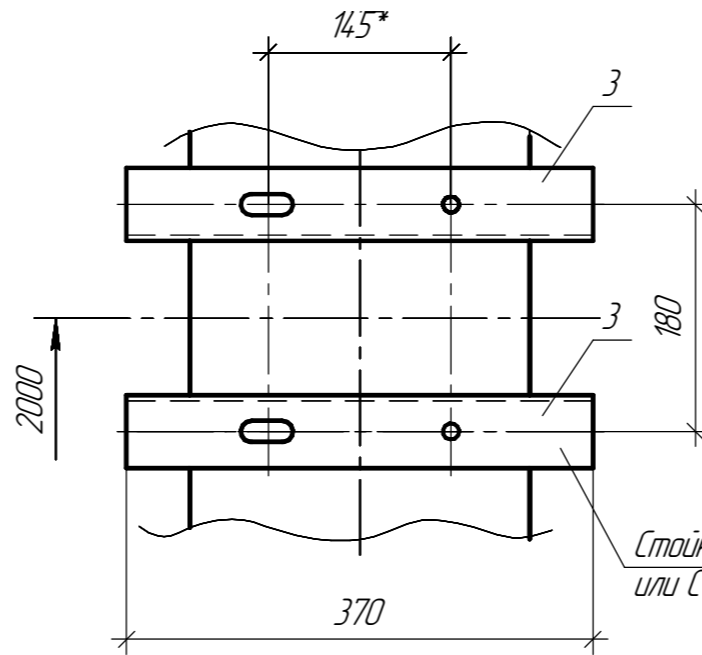
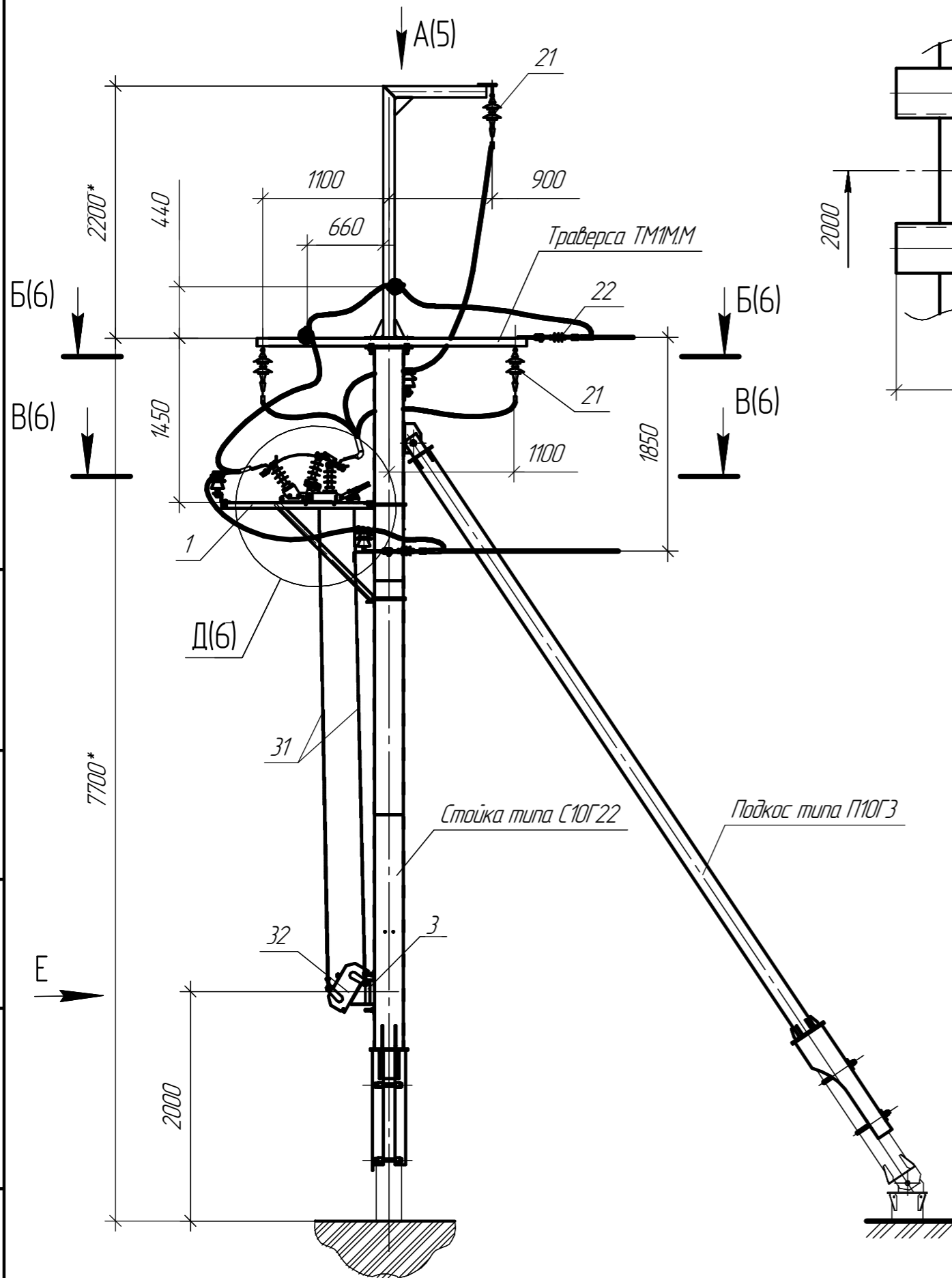
- Сборный кронштейн КРА-10-1М (поз. 1) затянуть на монтаже к стойке С10Г22.
- Кронштейн РА-6М (поз. 2) варить на монтаже к стойке С10Г22.
- Кронштейны КРП-2.М (поз. 3) варить на монтаже к стойке С10Г22.
- Траверсу отвлечения ТМ2М варить на монтаже к стойке С10Г22 в соответствии с указанной схемой, с предварительным демонтажом раскоса.
- Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А.
- Антикоррозионное покрытие, поврежденное при проведении монтажных работ, зачистить и восстановить.
- На приводе (поз. 32) предусмотреть установку замка.
- Количество изоляторов и линейной арматуры указано для данной схемы установки навесного оборудования.
- Покупные изделия (поз. 30, 31 и 32) в комплект поставки навесного оборудования не входят.
- Штырь изолятора на траверсе ТМ1ММ и ТМ26М приварить.
- \*Размеры для справок.

Перв. примен.	
Справ. №	
Подп. и дата	
Изм. № дораб.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Изм. № подл.	

03МЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-22			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Иванова	Иванова	01.21
Проб.	Постнов	Постнов	01.21
Т.контр.			
Н.контр.	Демидов	Демидов	01.21
Утв.	Касьян	Касьян	01.21
Установка разъединителя РЛК на опоре анкерной в сторону отвлечения А10Г-7			
Монтажная схема			
Лит.	Масса	Масштаб	
Лист 1		Листов 6	
АО "Омский ЭМЗ"			
Копировал			
Формат А3			

Е  
(Поз. 32 условно не показана)

Вариант установки разъединителя Р/К-1б



Ведомость монтажных марок

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед. кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА-10.1М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-10-1М	1			
2	РА6М-00.00 СБ	Кронштейн РА-6М	1	2,27	2,27	
3	КРП2М-00.00СБ	Кронштейн КРП-2М	2			
Итого:						без цинка
Итого:						с цинком

Ведомость готовых (покупных) изделий

Поз.	Наименование	Кол-во шт.	Примечание
30	Разъединитель Р/К-1б-10IV/400 УХЛ1	1	масса единицы 37,00 кг
31	Тяга	2	п.10 Т.Т.
32	Привод ПР-01-7 УХЛ1	1	масса единицы 10,50 кг

Примечания:

- Сборный кронштейн КРА-10-1М (поз. 1) затянуть на монтаже к стойке С10Г22.
- Кронштейн РА-6М (поз. 2) варить на монтаже к стойке С10Г22.
- Кронштейны КРП-2М (поз. 3) варить на монтаже к стойке С10Г22.
- Траверсу отвлечения ТМ2М варить на монтаже к стойке С10Г22 в соответствии с указанной схемой, с предварительным демонтажом раскоса.
- Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А.
- Антикоррозионное покрытие, поврежденное при проведении монтажных работ, зачистить и восстановить.
- На приводе (поз. 32) предусмотреть установку замка.
- Количество изоляторов и линейной арматуры указано для данной схемы установки навесного оборудования.
- Покупные изделия (поз. 30, 31 и 32) в комплект поставки навесного оборудования не входят.
- Штырь изолятора на траверсе ТМ1ММ и ТМ26М приварить.
- \*Размеры для справок.

Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Инв. №	Инв. №	Инв. №

Вариант установки разъединителя РЛК-2

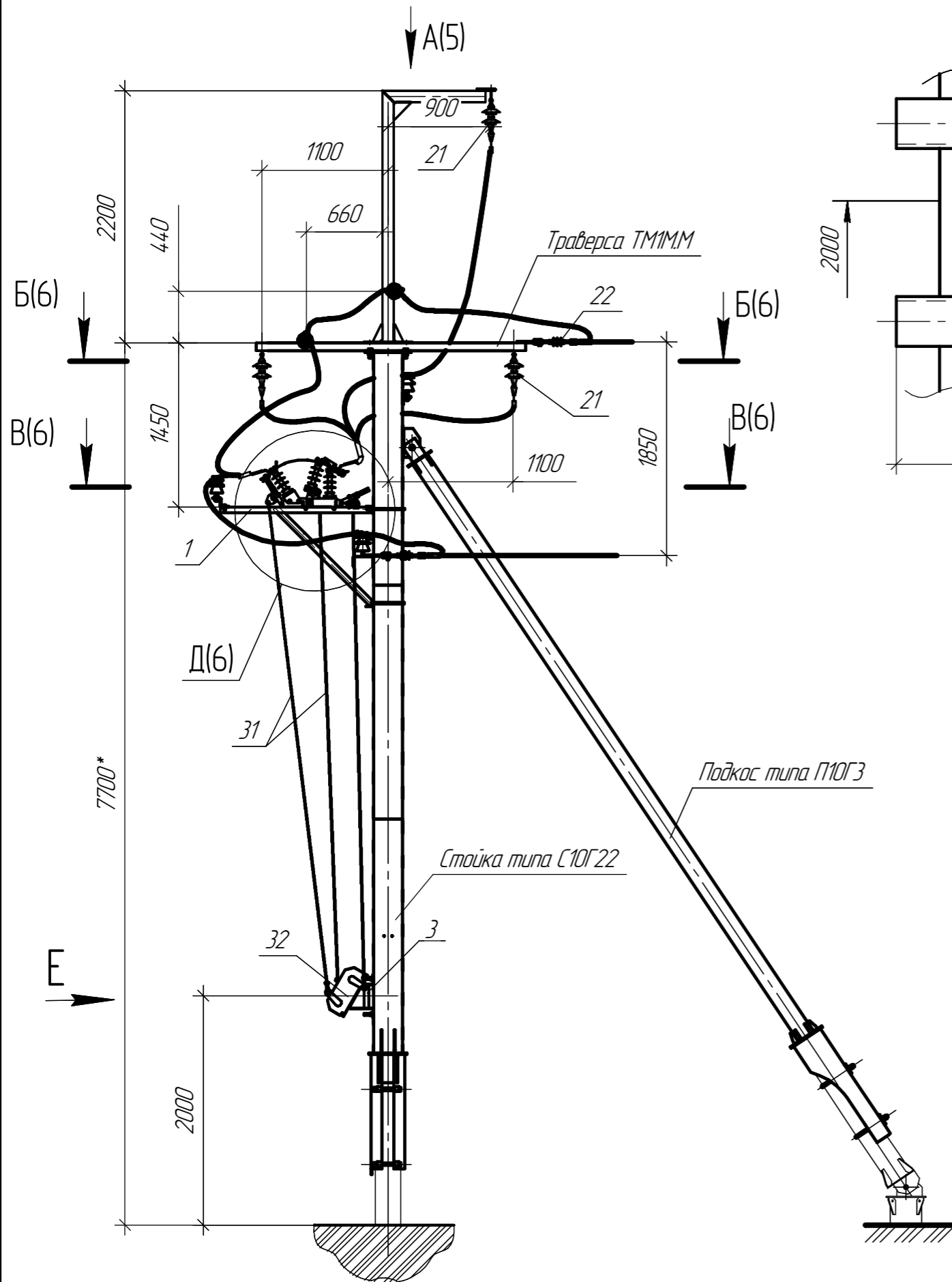
Е  
(Поз. 32 условно не показана)

Ведомость монтажных марок

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед. кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА-10.1М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-10-1М	1			
2	РА6М-00.00 СБ	Кронштейн РА-6М	1	2,27	2,27	
3	КРП2М-00.00СБ	Кронштейн КРП-2М	2			
Итого:						без цинка
Итого:						с цинком

Ведомость готовых (покупных) изделий

Поз.	Наименование	Кол-во шт.	Примечание
30	Разъединитель РЛК.2-10IV/400 УХЛ1	1	масса единицы 56,00 кг
31	Тяга	3	п.9 Т.Т.
32	Привод ПР-02-7 УХЛ1	1	масса единицы 14,80 кг



Примечания:

- Сборный кронштейн КРА-10-1М (поз. 1) затянуть на монтаже к стойке С10Г22.
- Кронштейн РА-6М (поз. 2) варить на монтаже к стойке С10Г22.
- Кронштейны КРП-2М (поз. 3) варить на монтаже к стойке С10Г22.
- Траверсу отвления ТМ2М варить на монтаже к стойке С10Г22 в соответствии с указанной схемой, с предварительным демонтажом раскоса.
- Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А.
- Антикоррозионное покрытие, поврежденное при проведении монтажных работ, зачистить и восстановить.
- На приводе (поз. 32) предусмотреть установку замка.
- Количество изоляторов и линейной арматуры указано для данной схемы установки навесного оборудования.
- Покупные изделия (поз. 30, 31 и 32) в комплект поставки навесного оборудования не входят.
- Штырь изолятора на траверсе ТМ1ММ и ТМ26М приварить.
- \*Размеры для справок.

Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дюрл.	Инд. № дюрл.	Инд. № дюрл.	Инд. № дюрл.

Вариант установки разъединителя РЛК-IV

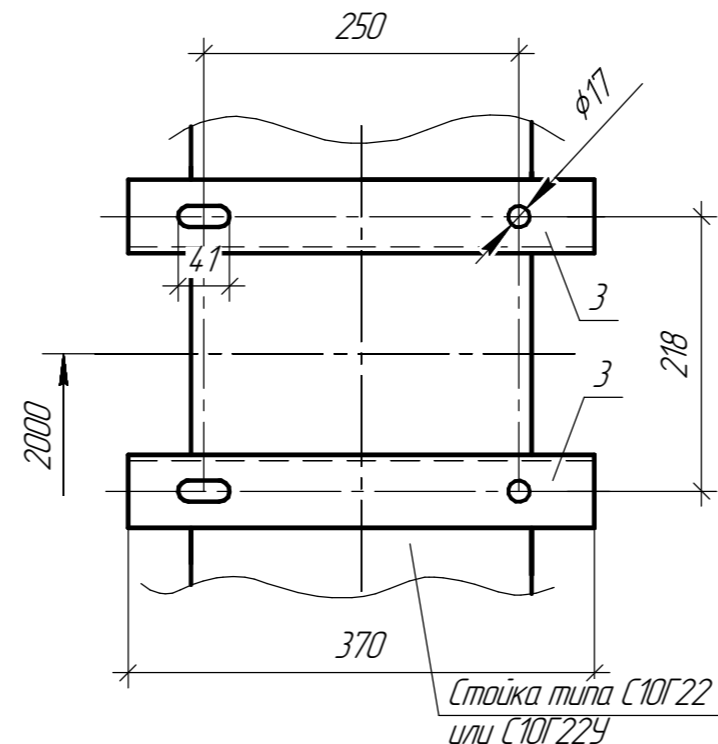
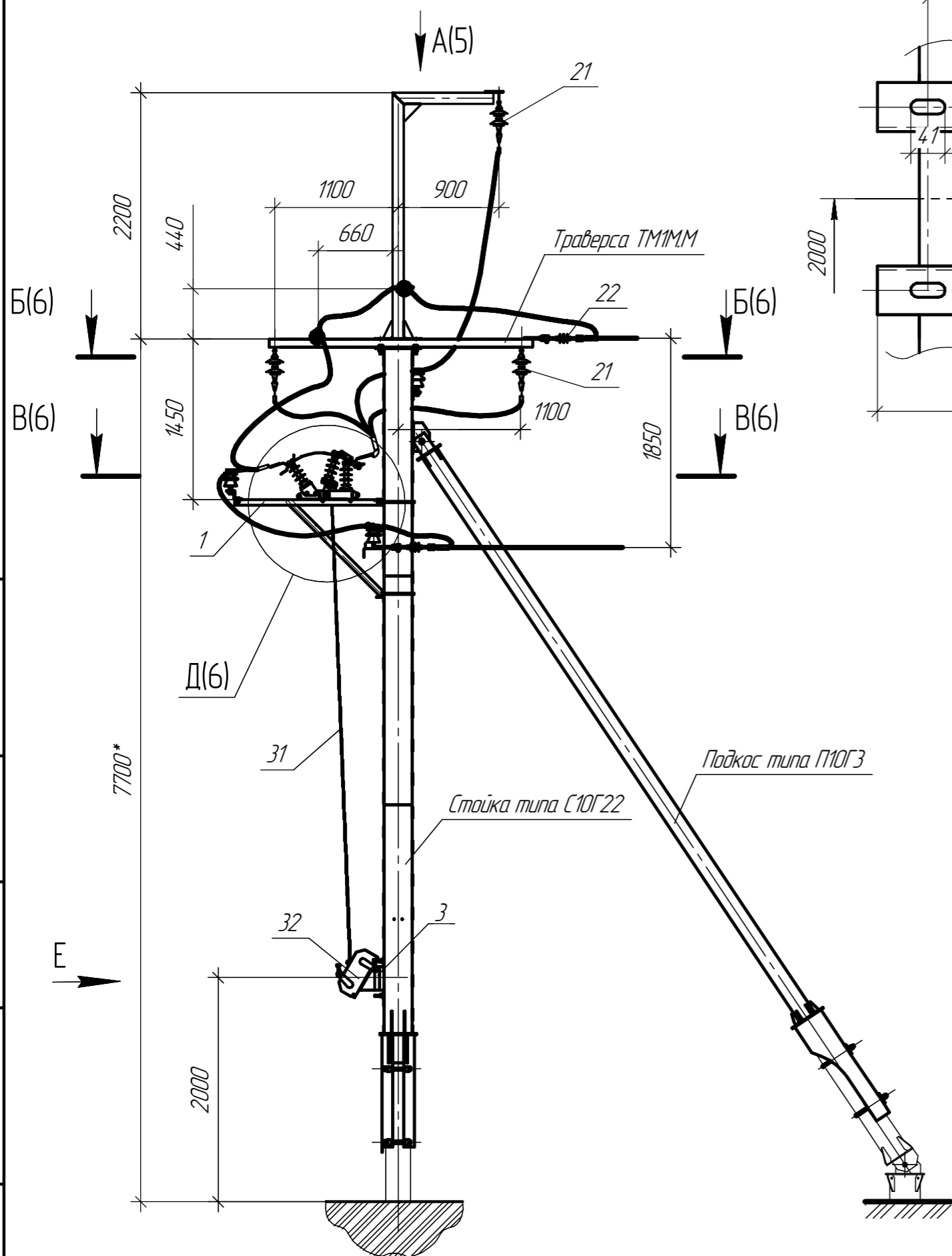
Е  
(Поз. 32 условно не показана)

Ведомость монтажных марок

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед. кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА-10.1М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-10-1М	1			
2	РА6М-00.00 СБ	Кронштейн РА-6М	1	2,27	2,27	
3	КРПЗ.1М-00.00СБ	Кронштейн КРП-3.1М	2			
Итого:						без цинка
Итого:						с цинком

Ведомость готовых (покупных) изделий

Поз.	Наименование	Кол-во шт.	Примечание
30	Разъединитель РЛК-IV-10/400 УХЛ1	1	масса единицы 32,00 кг
31	Тяга	1	п.8.Т.Т.
32	Привод ПР-00-7 УХЛ1	1	масса единицы 10,50 кг



Примечания:

- Сборный кронштейн КРА-10-1М (поз. 1) затянуть на монтаже к стойке С10Г22.
- Кронштейн РА-6М (поз. 2) варить на монтаже к стойке С10Г22.
- Кронштейны КРП-3.1М (поз. 3) варить на монтаже к стойке С10Г22.
- Траверсу отвления ТМ2М варить на монтаже к стойке С10Г22 в соответствии с указанной схемой, с предварительным демонтажом раскоса.
- Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А.
- Антикоррозионное покрытие, поврежденное при проведении монтажных работ, зачистить и восстановить.
- На приводе (поз. 32) предусмотреть установку замка.
- Количество изоляторов и линейной арматуры указано для данной схемы установки навесного оборудования.
- Покупные изделия (поз. 30, 31 и 32) в комплект поставки навесного оборудования не входят.
- Штырь изолятора на траверсе ТМ1ММ и ТМ26М приварить.
- \*Размеры для справок.

Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №



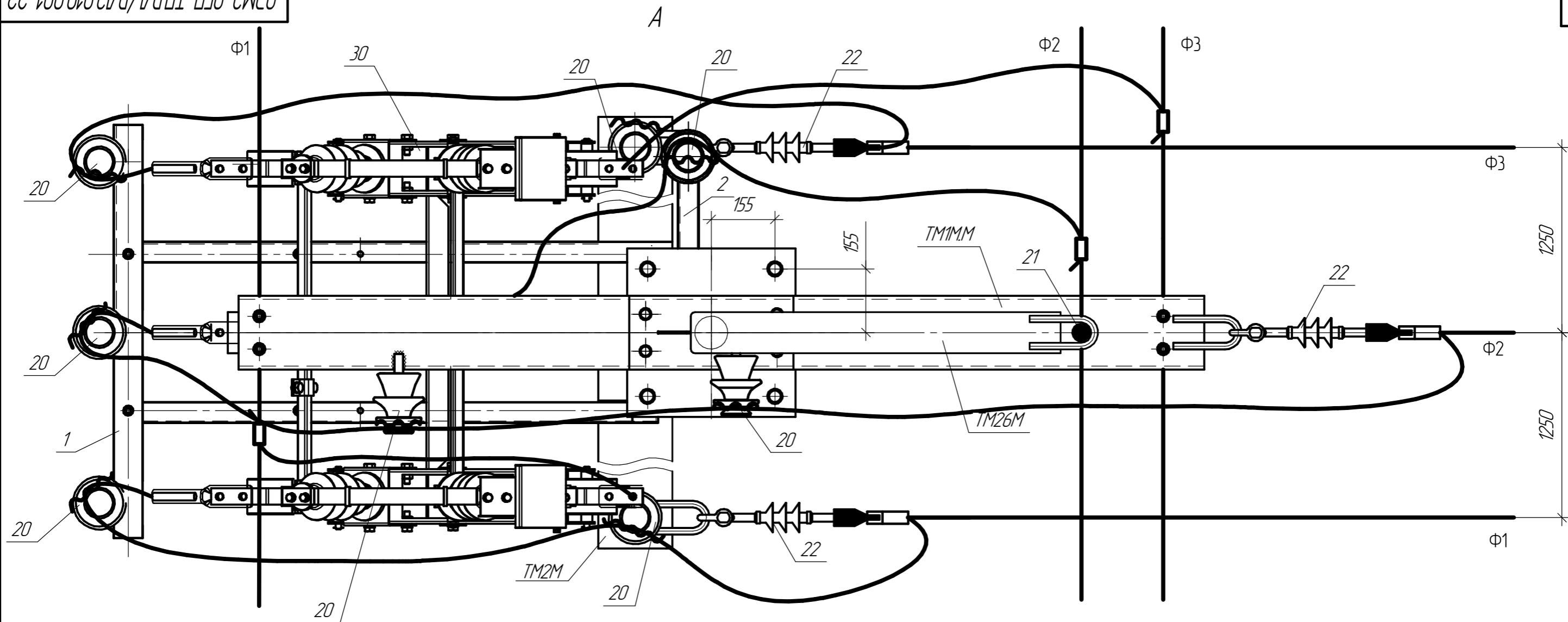
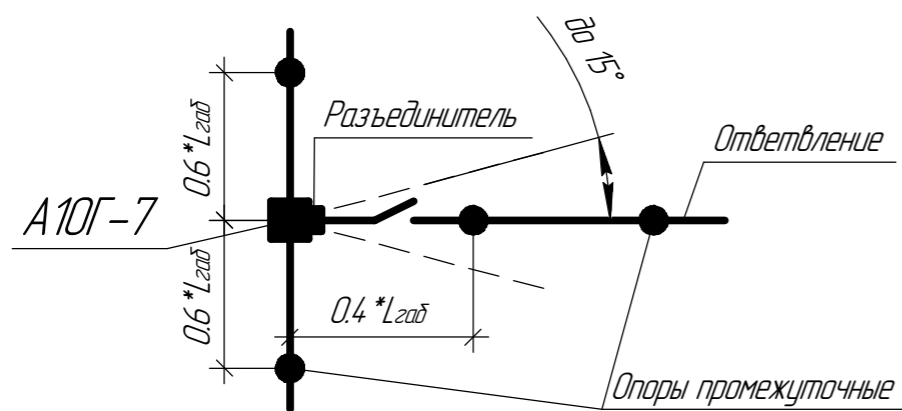


Схема установки опоры на ВЛ



Изоляторы и линейная арматура

Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
20	Крепление провода	7	
	согласно 0ЭМ3-0ГП-ТП.ВЛ/010.001-87		
21	Крепление провода	3	
	согласно 0ЭМ3-0ГП-ТП.ВЛ/010.001-88		
22	Крепление провода	3	
	согласно 0ЭМ3-0ГП-ТП.ВЛ/010.001-89		

Подп. и дата

Инд. № д/рл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

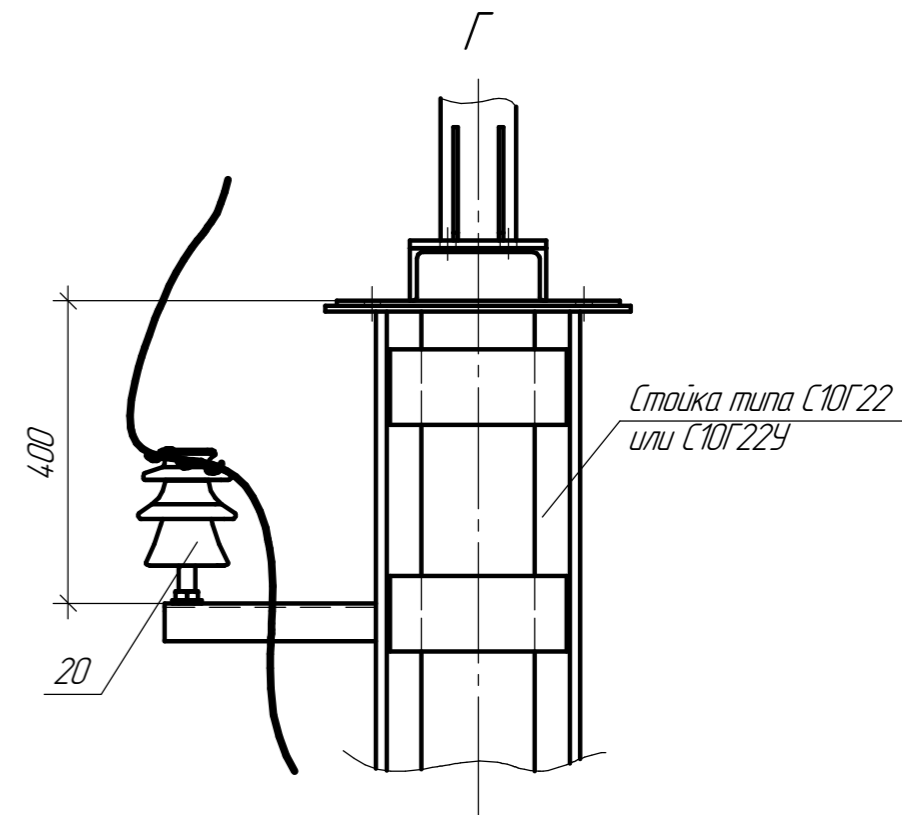
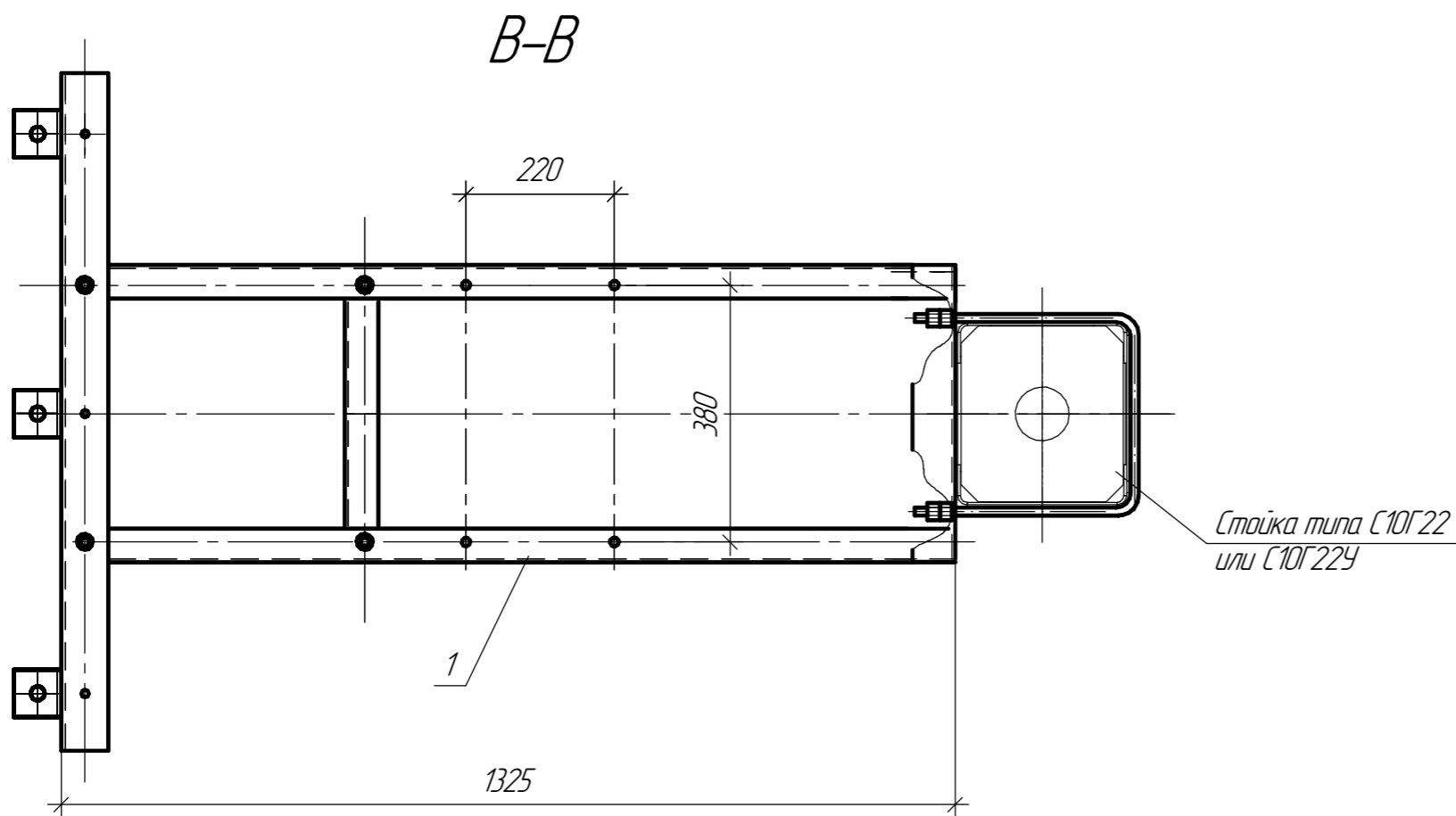
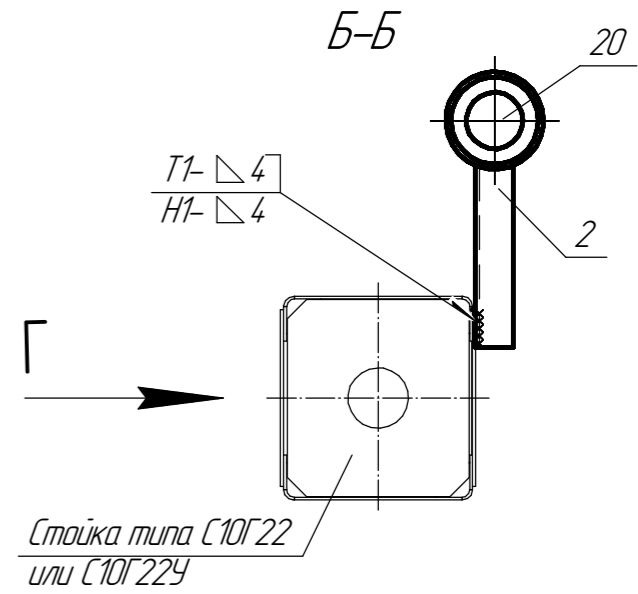
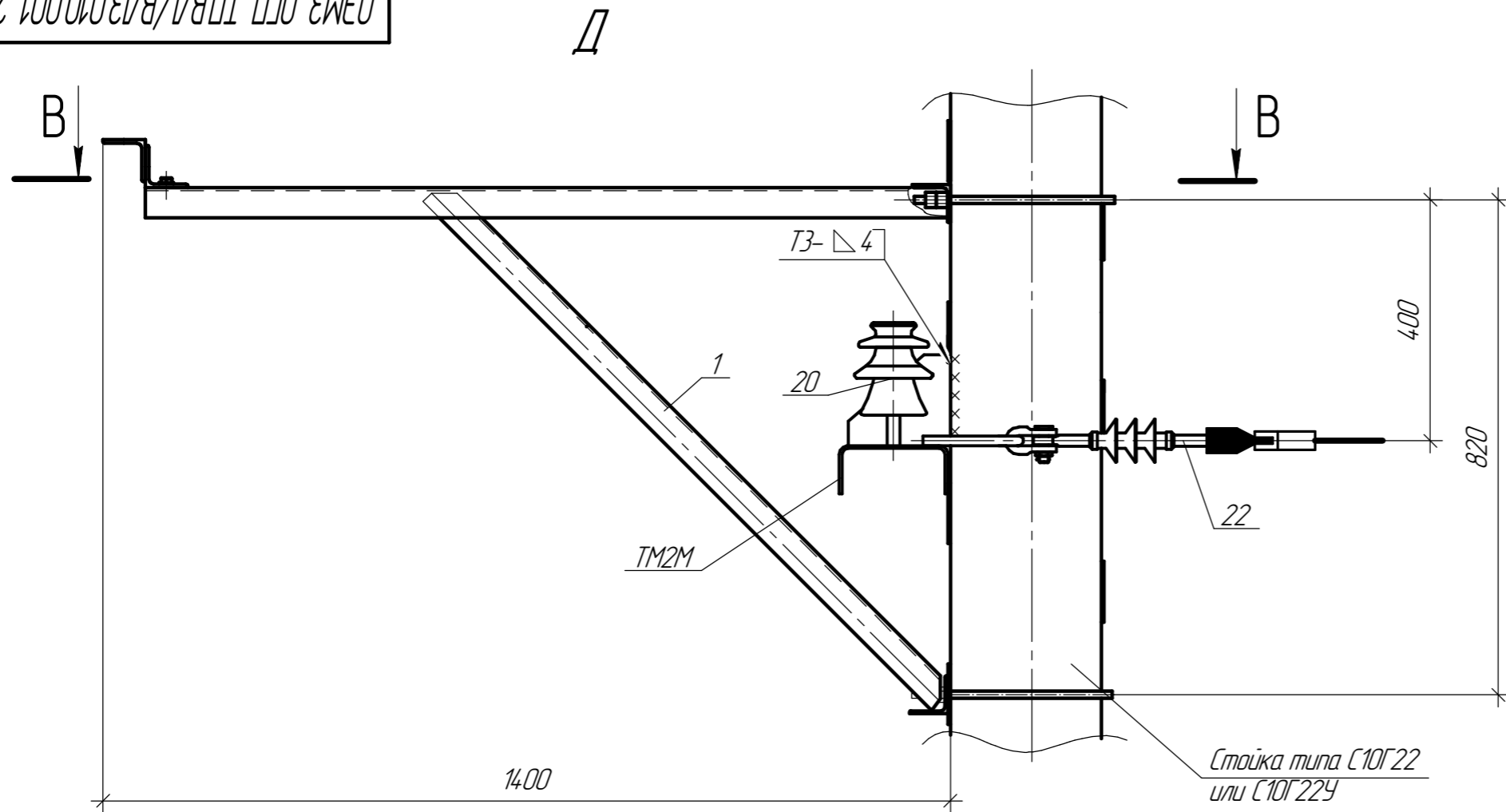
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

0ЭМ3-0ГП-ТП.ВЛ/ВЛ3.010.001-22

Лист 5

Копировал

Формат А3



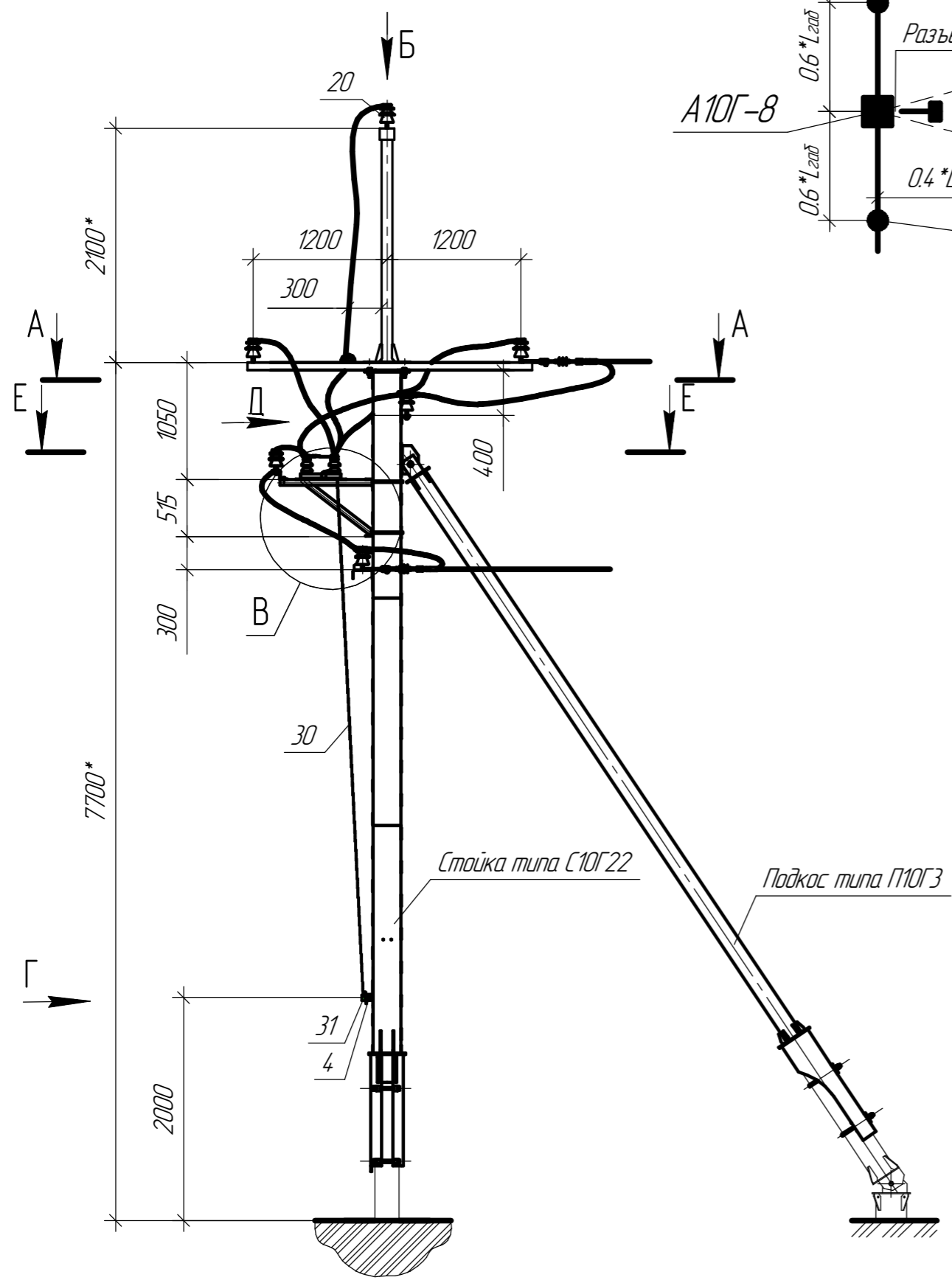
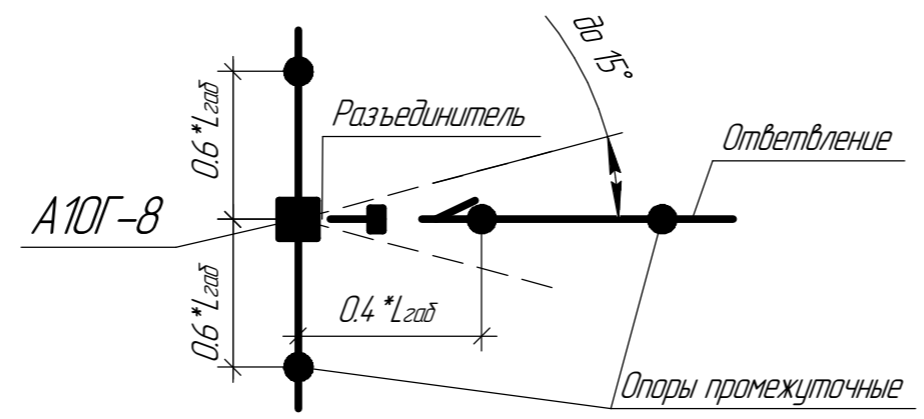
Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	03M3-0ГП-ТП.ВЛ/ВЛ3.010.001-22	Лист
						6

Ведомость монтажных марок

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед. кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА1М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-1М	1			
2	РА6М1-00.00 СБ	Кронштейн РА-6М-1	1	2,27	2,27	
3	РА6М-00.00 СБ	Кронштейн РА-6М	1	2,27	2,27	
4	РА2М-00.00СБ	Кронштейн РА-2М	1			
					Итого:	без цинка
					Итого:	с цинком

Схема установки опоры на ВЛ

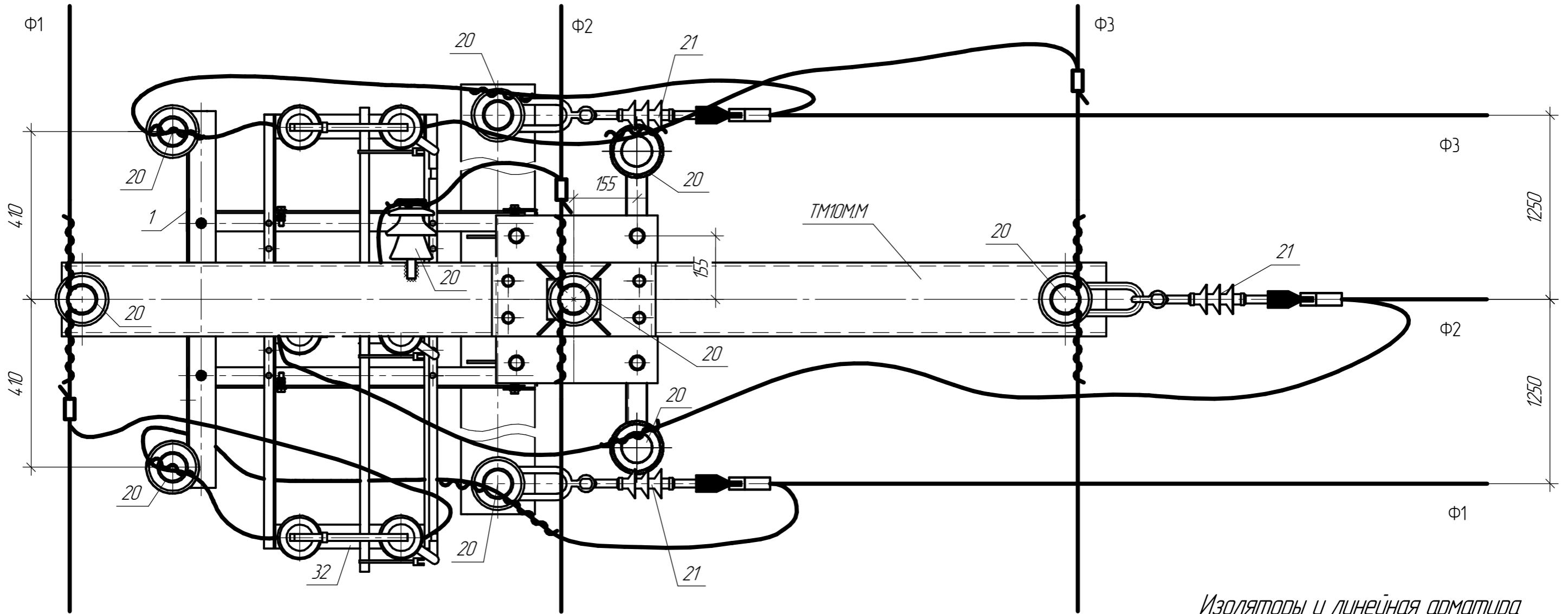


Примечания:

- Сборный кронштейн КРА-1М (поз. 1) затянуть на монтаже к стойке С10Г22.
- Кронштейн РА-6М (поз. 3) и РА-6М-1 (поз.2) варить на монтаже к стойке С10Г22.
- Сборный кронштейн РА-2М (поз. 4) варить на монтаже к стойке С10Г22.
- Траверсу отвления ТМ2М варить на монтаже к стойке С10Г22.
- Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А.
- Антикоррозионное покрытие, поврежденное при проведении монтажных работ, зачистить и восстановить.
- На приводе (поз. 31) предусмотреть установку замка.
- Количество изоляторов и линейной арматуры указано для данной схемы установки навесного оборудования.
- Покупные изделия (поз. 30, 31 и 32) в комплект поставки навесного оборудования не входят.
- Штырь изолятора на траверсе ТМ10М.М приварить.
- \*Размеры для справок.

Перв. примен.	
Справ. №	
Подп. и дата	
Инд. № дюрл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инд. № подл.	

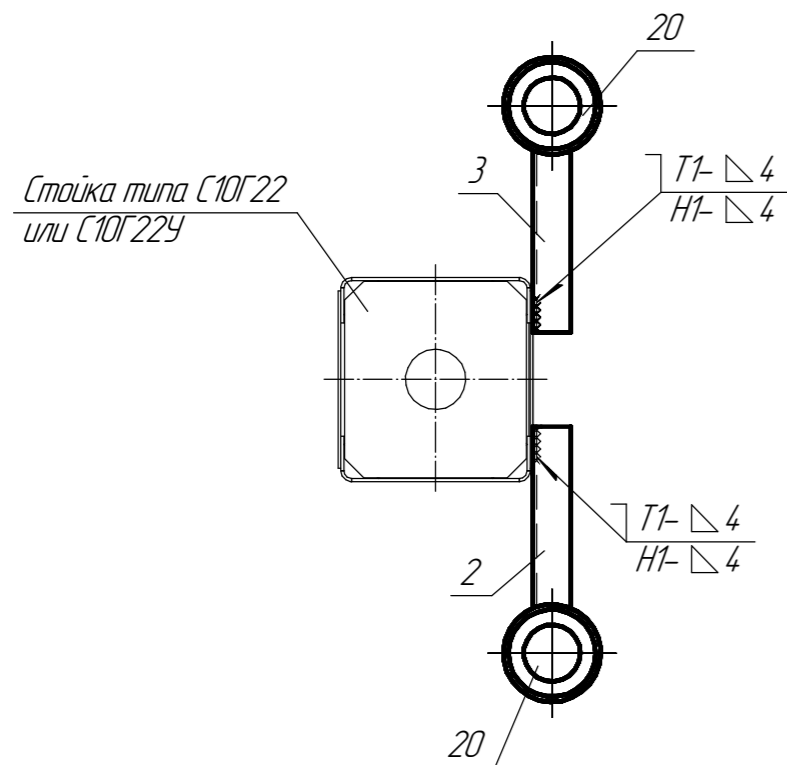
				ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-23			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Установка разъединителя РЛНД на опоре анкерной в сторону отвления А10Г-8	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Иванова	Иванова	01.21				
Проб.	Постнов	Постнов	01.21				
Т.контр.					Лист 1	Листов 3	
Н.контр.	Демидов	Демидов	01.21	Монтажная схема	АО "Омский ЭМЗ"		
Утв.	Касьян	Касьян	01.21				
				Копировал	Формат А3		



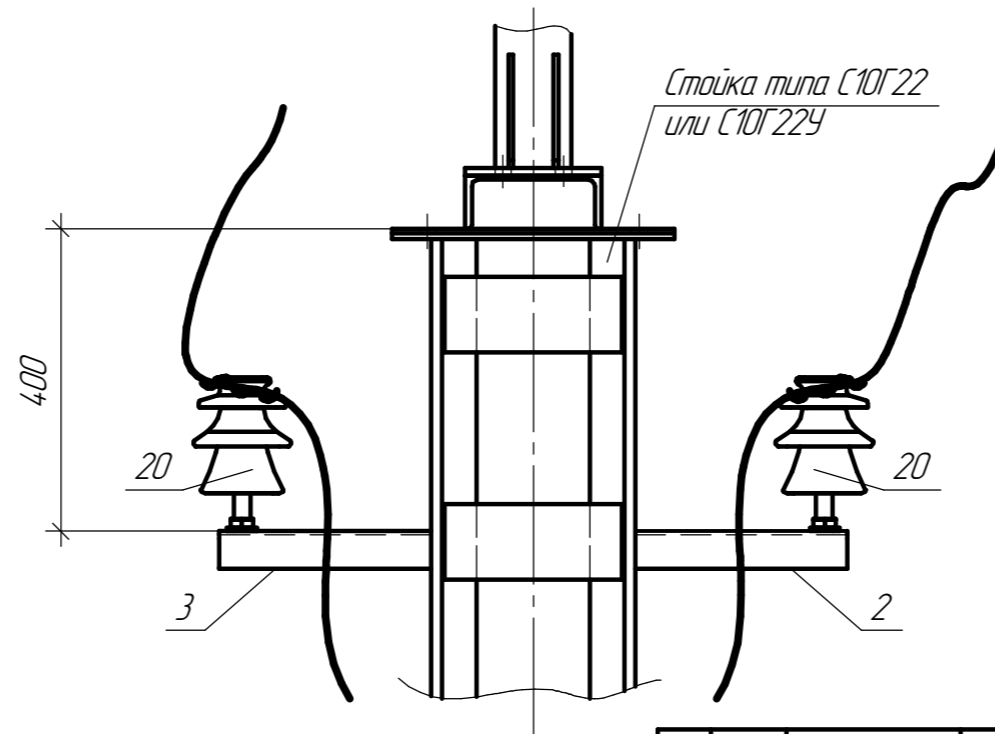
Изоляторы и линейная арматура

Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
20	Крепление провода	10	
	согласно ОЭМЗ-ОГП-ТПВЛ/010.001-87		
21	Крепление провода	3	
	согласно ОЭМЗ-ОГП-ТПВЛ/010.001-89		

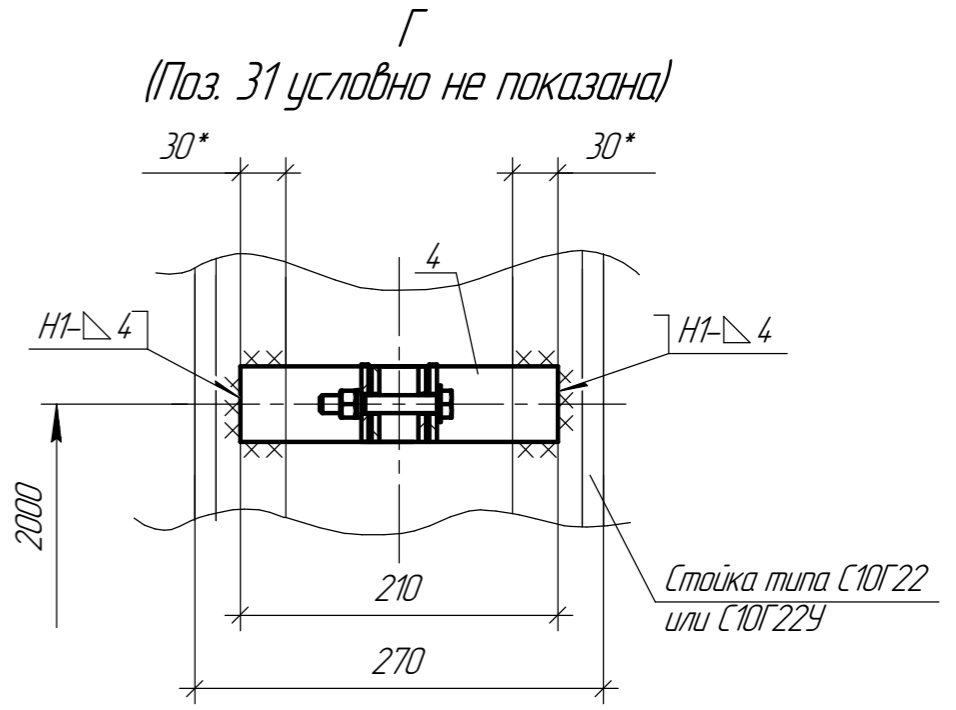
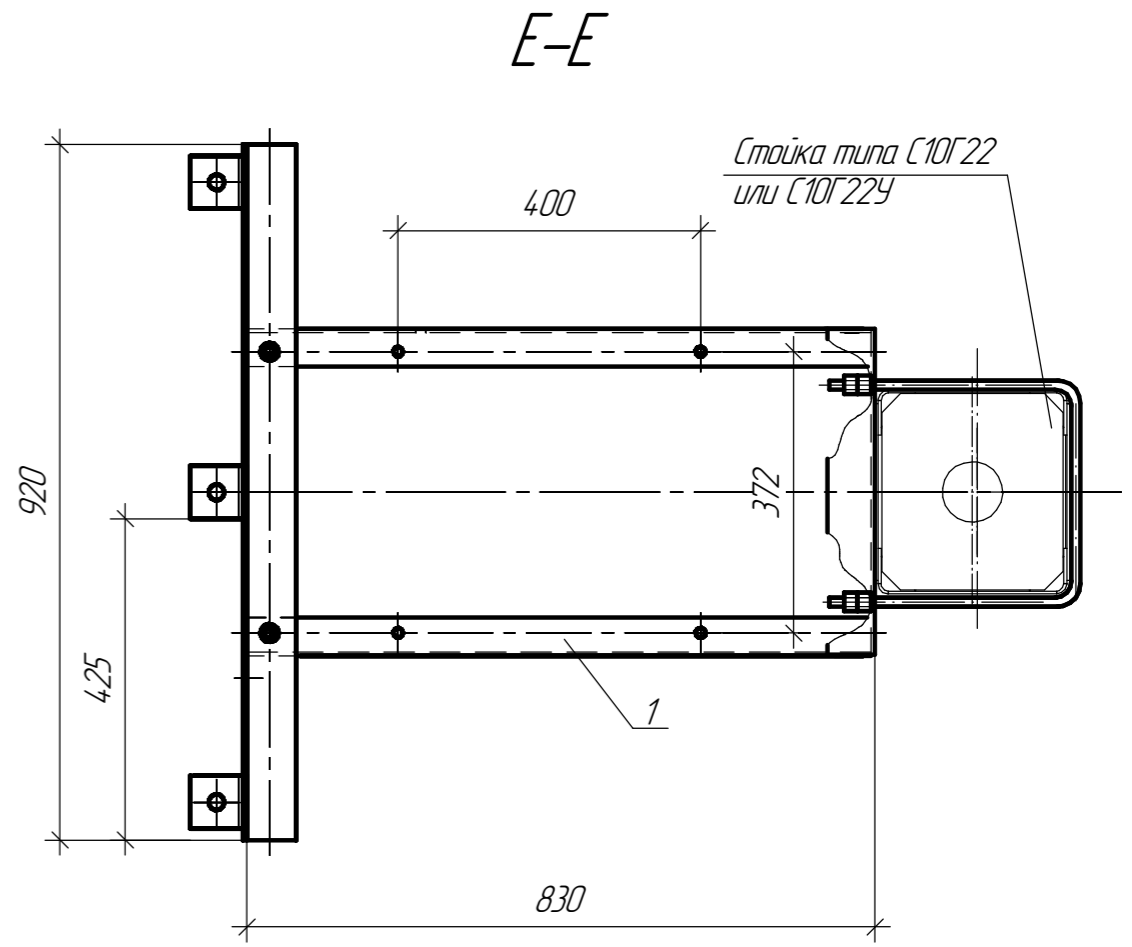
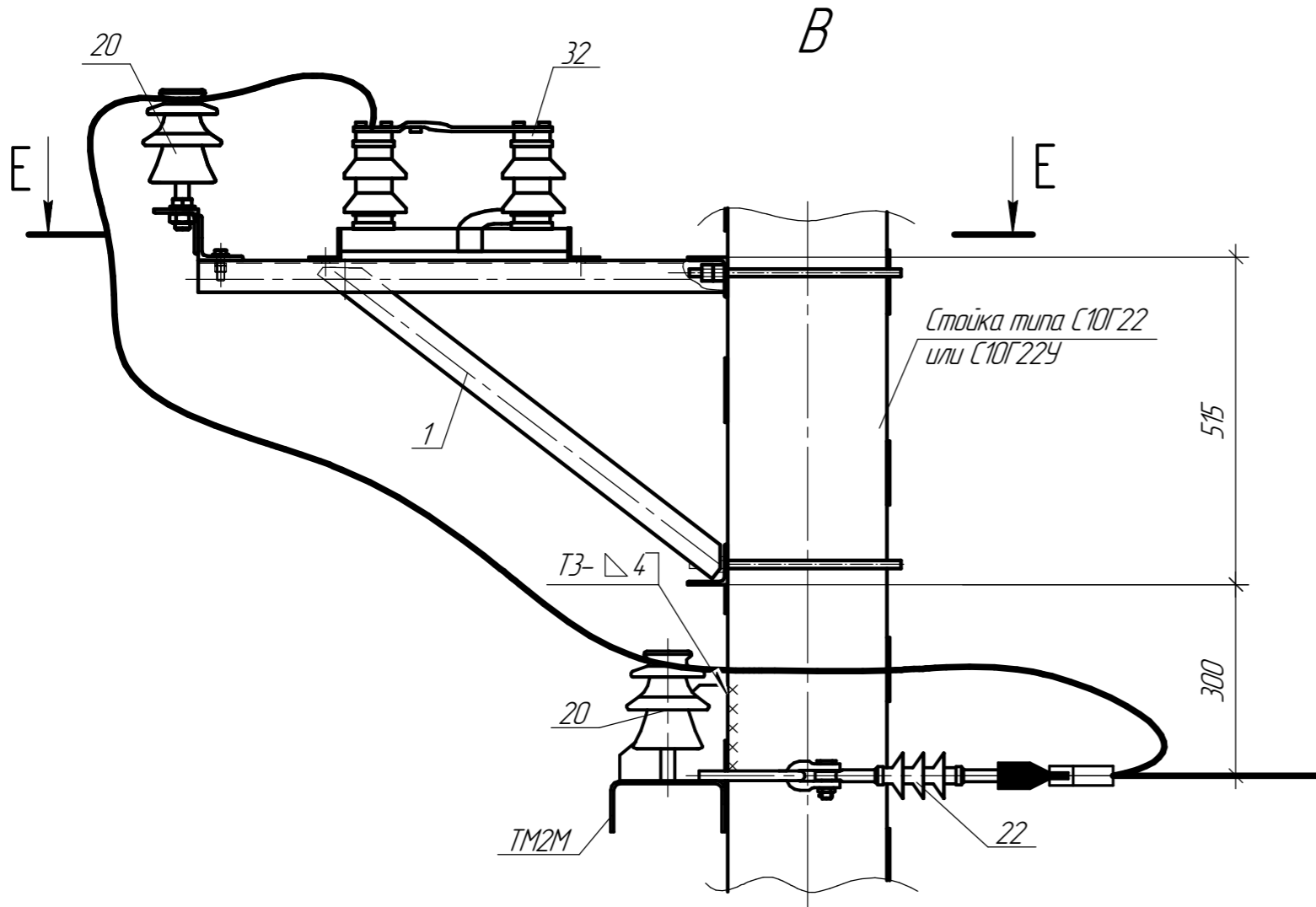
А-А



Д



Изм. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дораб.
Подп. и дата	Подп. и дата



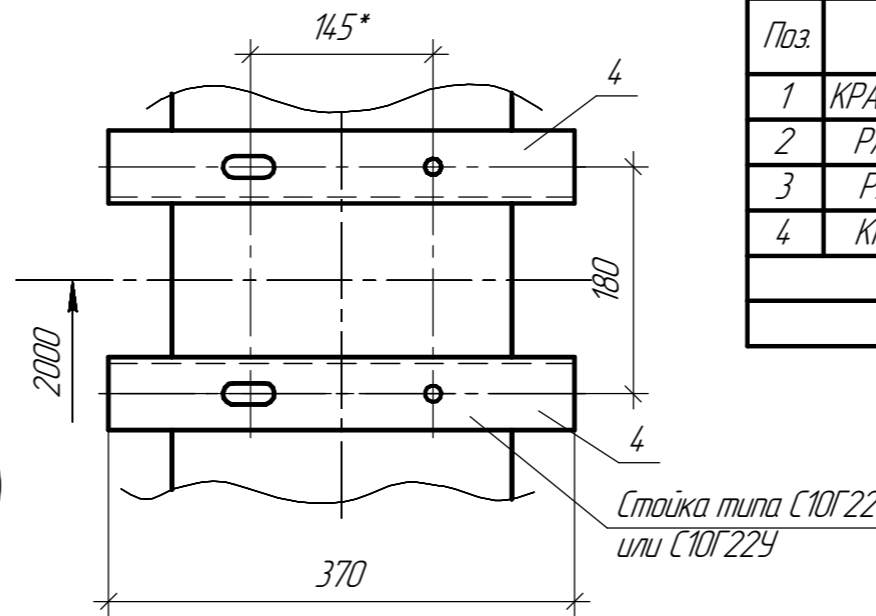
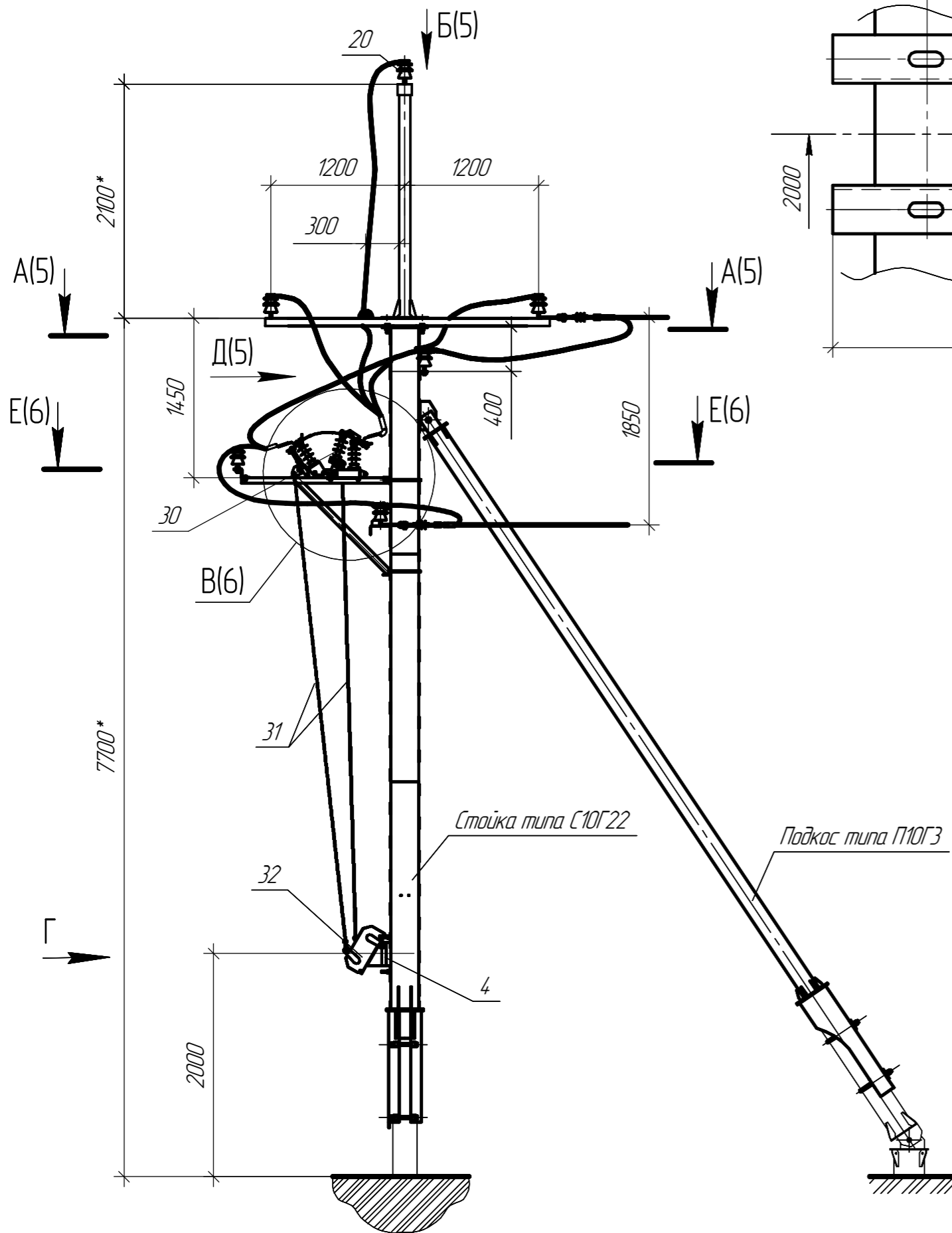
Ведомость готовых (покупных) изделий

Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
30	Вал привода РА-3 (3.407.1-14.3.8.69)	2	масса единицы 12,00 кг
31	Привод ПРНЗ-10У1	1	масса единицы 10,50 кг
32	Разъединитель РЛНД.1-10/400(630)	1	масса единицы 40,00 кг

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Вариант установки разъединителя РЛК-1а

Г  
(Поз. 32 условно не показана)



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Вес ед, кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА-10.1М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-10-1М	1			
2	РА6М1-00.00 СБ	Кронштейн РА-6М-1	1	2,27	2,27	
3	РА6М-00.00 СБ	Кронштейн РА-6М	1	2,27	2,27	
4	КРП2М-00.00СБ	Кронштейн КРП-2М	2			
Итого:						без цинка
Итого:						с цинком

Ведомость готовых (покупных) изделий

Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
30	Разъединитель РЛК.1а-10IV/400 УХЛ1	1	масса единицы 37,00 кг
31	Тяга	2	п.10 Т.Т.
32	Привод ПР-01-7 УХЛ1	1	масса единицы 10,50 кг

Примечания:

- Сборный кронштейн КРА-10-1М (поз. 1) затянуть на монтаже к стойке С10Г22(С10Г22У).
- Кронштейн РА-6М (поз. 3) и РА-6М-1 (поз.2) варить на монтаже к стойке С10Г22(С10Г22У).
- Кронштейны КРП-2М (поз. 4) варить на монтаже к стойке (С10Г22У).
- Траверсу отвления ТМ2М варить на монтаже к стойке С10Г22(С10Г22У).
- Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А.
- Антикоррозионное покрытие, поврежденное при проведении монтажных работ, зачистить и восстановить.
- На приводе (поз. 32) предусмотреть установку замка.
- Количество изоляторов и линейной арматуры указано для данной схемы установки навесного оборудования.
- Покупные изделия (поз. 30, 31 и 32) в комплект поставки навесного оборудования не входят.
- Штырь изолятора на траверсе ТМ10ММ приварить.
- \*Размеры для справок.

				ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-24				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Установка разъединителя РЛК на опоре анкерной в сторону отвления А10Г-8	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Иванова			01.21				
Проб.	Постнов			01.21				
Т.контр.						Лист 1	Листов 6	
Н.контр.	Демидов			01.21	Монтажная схема	АО "Омский ЭМЗ"		
Утв.	Касьян			01.21				

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

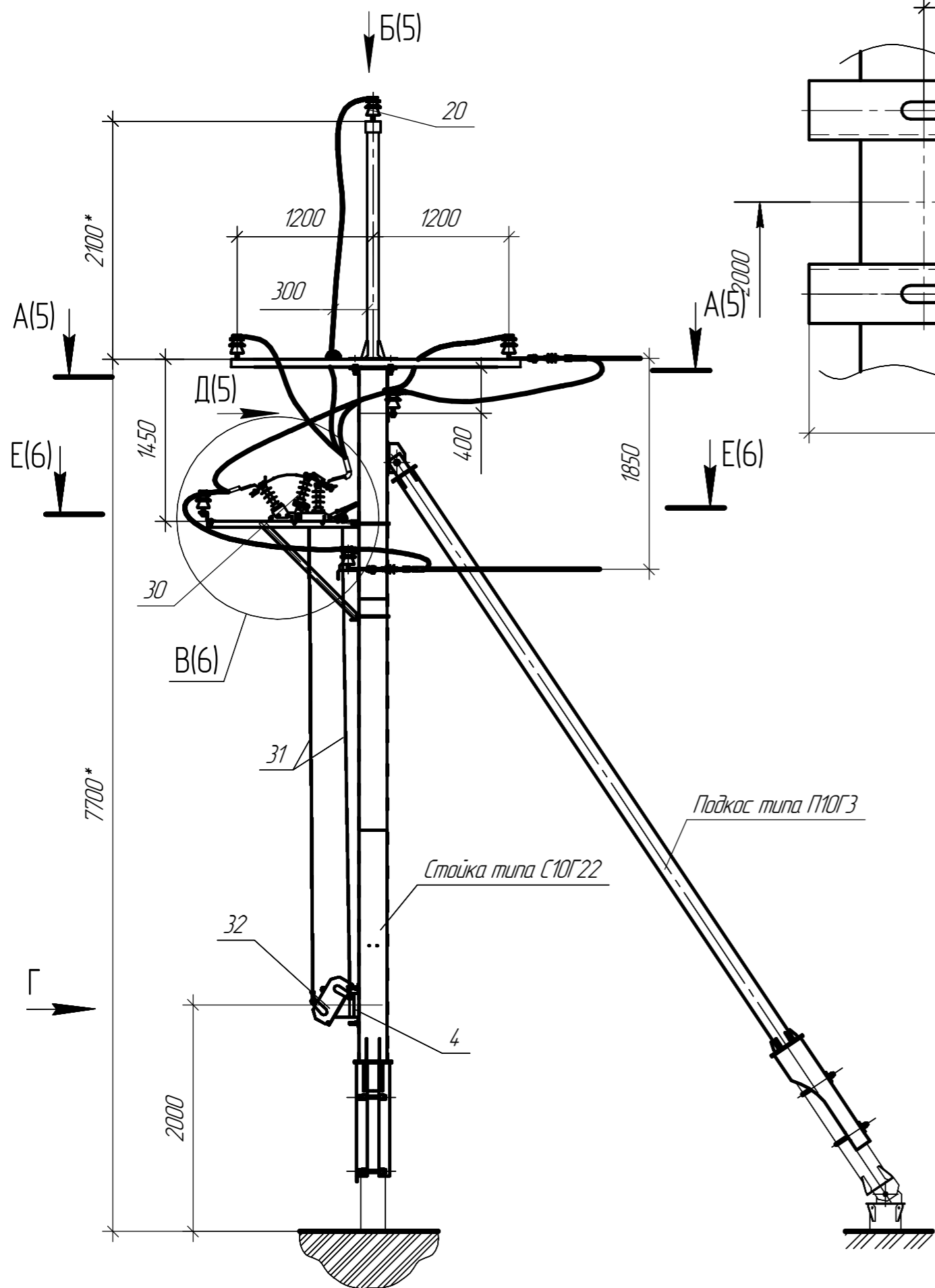
Инд. № дюрл.

Взам. инв. №

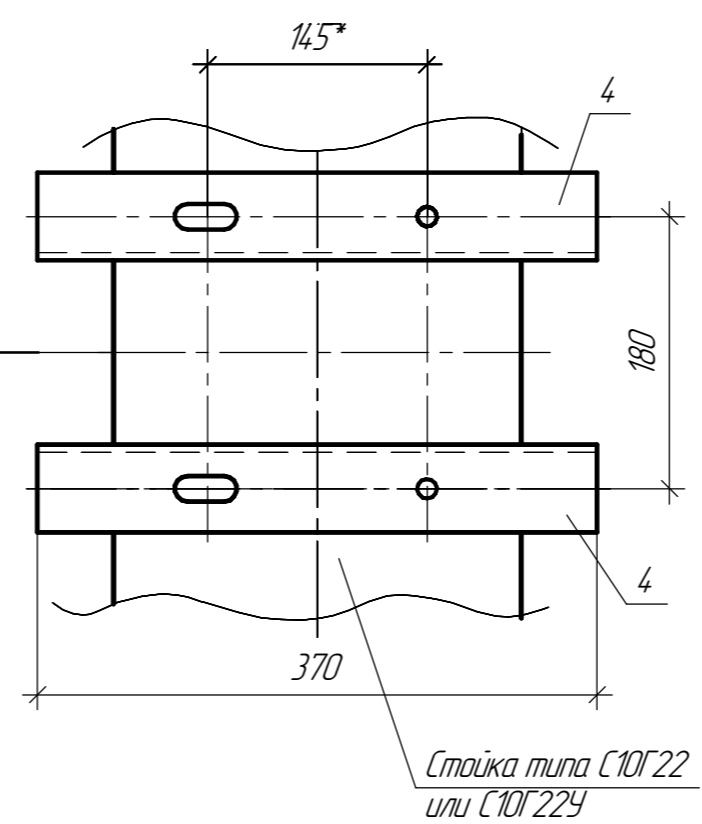
Подп. и дата

Инд. № подл.

Вариант установки разъединителя РЛК-18



Г  
(Поз. 32 условно не показана)



Ведомость монтажных марок

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед. кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА-10.1М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-10-1М	1			
2	РА6М1-00.00 СБ	Кронштейн РА-6М-1	1	2,27	2,27	
3	РА6М-00.00 СБ	Кронштейн РА-6М	1	2,27	2,27	
4	КРП2М-00.00СБ	Кронштейн КРП-2М	2			
Итого:						без цинка
Итого:						с цинком

Ведомость готовых (покупных) изделий

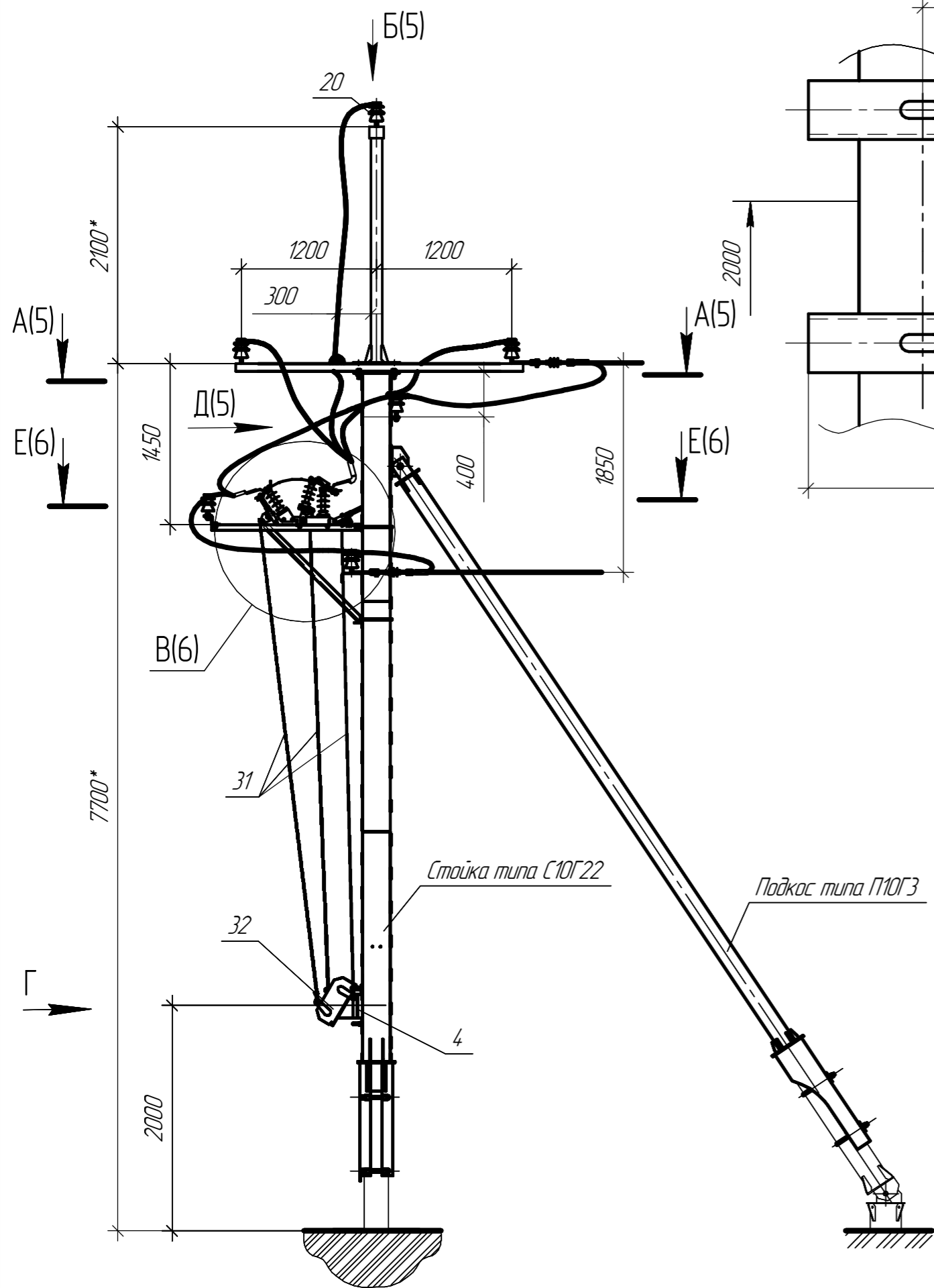
Поз.	Наименование	Кол-во шт.	Примечание
30	Разъединитель РЛК.18-10IV/400 УХЛ1	1	масса единицы 37,00 кг
31	Тяга	2	п.10 Т.Т.
32	Привод ПР-01-7 УХЛ1	1	масса единицы 10,50 кг

- Примечания:
- Сборный кронштейн КРА-10-1М (поз. 1) затянуть на монтаже к стойке С10Г22(С10Г22У).
  - Кронштейн РА-6М (поз. 3) и РА-6М-1 (поз.2) варить на монтаже к стойке С10Г22(С10Г22У).
  - Кронштейны КРП-2М (поз. 4) варить на монтаже к стойке (С10Г22У).
  - Траверсу отвления ТМ2М варить на монтаже к стойке С10Г22(С10Г22У).
  - Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А.
  - Антикоррозионное покрытие, поврежденное при проведении монтажных работ, зачистить и восстановить.
  - На приводе (поз. 32) предусмотреть установку замка.
  - Количество изоляторов и линейной арматуры указано для данной схемы установки навесного оборудования.
  - Покупные изделия (поз. 30, 31 и 32) в комплект поставки навесного оборудования не входят.
  - Штырь изолятора на траверсе ТМ10ММ приварить.
  - \*Размеры для справок.

Изм. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дюрл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Вариант установки разъединителя РЛК-2

Г  
(Поз. 32 условно не показана)



Ведомость монтажных марок

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед. кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА-10.1М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-10-1М	1			
2	РА6М1-00.00 СБ	Кронштейн РА-6М-1	1	2,27	2,27	
3	РА6М-00.00 СБ	Кронштейн РА-6М	1	2,27	2,27	
4	КРП2М-00.00СБ	Кронштейн КРП-2М	2			
Итого:						без цинка
Итого:						с цинком

Ведомость готовых (покупных) изделий

Поз.	Наименование	Кол-во шт.	Примечание
30	Разъединитель РЛК.2-10IV/400 УХЛ1	1	масса единицы 56,00 кг
31	Тяга	2	п.9 Т.Т.
32	Привод ПР-02-7 УХЛ1	1	масса единицы 14,80 кг

Примечания:

- Сборный кронштейн КРА-10-1М (поз. 1) затянуть на монтаже к стойке С10Г22(С10Г22У).
- Кронштейн РА-6М (поз. 3) и РА-6М-1 (поз.2) варить на монтаже к стойке С10Г22(С10Г22У).
- Кронштейны КРП-2.М (поз. 4) варить на монтаже к стойке (С10Г22У).
- Траверсу отвления ТМ2М варить на монтаже к стойке С10Г22(С10Г22У).
- Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А.
- Антикоррозионное покрытие, поврежденное при проведении монтажных работ, зачистить и восстановить.
- На приводе (поз. 32) предусмотреть установку замка.
- Количество изоляторов и линейной арматуры указано для данной схемы установки навесного оборудования.
- Покупные изделия (поз. 30, 31 и 32) в комплект поставки навесного оборудования не входят.
- Штырь изолятора на траверсе ТМ10М.М приварить.
- \*Размеры для справок.

Изм. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата



Вариант установки разъединителя РЛК-IV

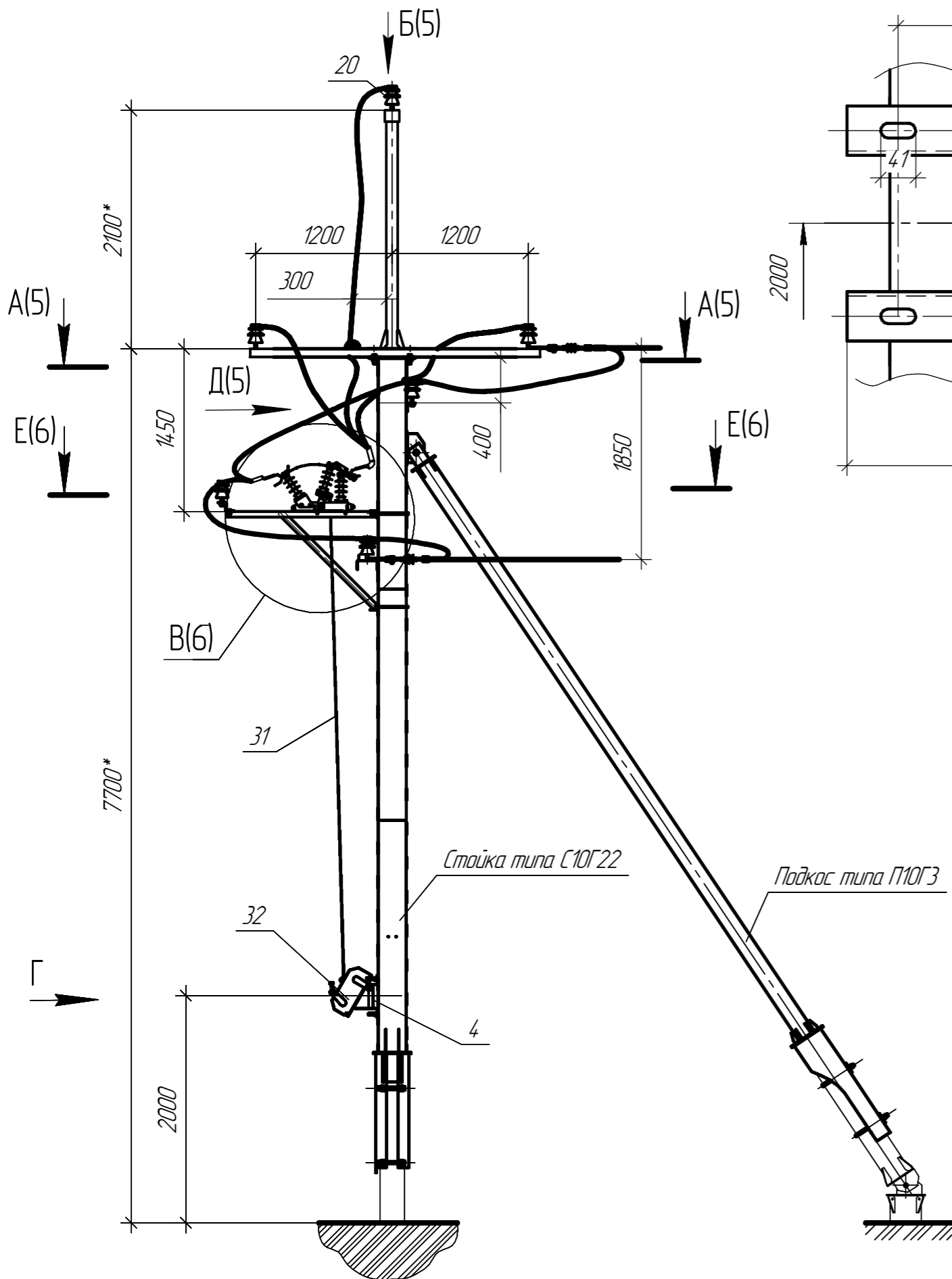
Г  
(Поз. 32 условно не показана)

Ведомость монтажных марок

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Вес ед., кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА-10.1М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-10-1М	1			
2	РА6М1-00.00 СБ	Кронштейн РА-6М-1	1	2,27	2,27	
3	РА6М-00.00 СБ	Кронштейн РА-6М	1	2,27	2,27	
4	КРПЗ.1М-00.00СБ	Кронштейн КРП-3.1М	2			
Итого:						без цинка
Итого:						с цинком

Ведомость готовых (покупных) изделий

Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
30	Разъединитель РЛК-IV-10/400 УХЛ1	1	масса единицы 32,00 кг
31	Тяга	1	п.8Т.Т.
32	Привод ПР-00-7 УХЛ1	1	масса единицы 10,50 кг



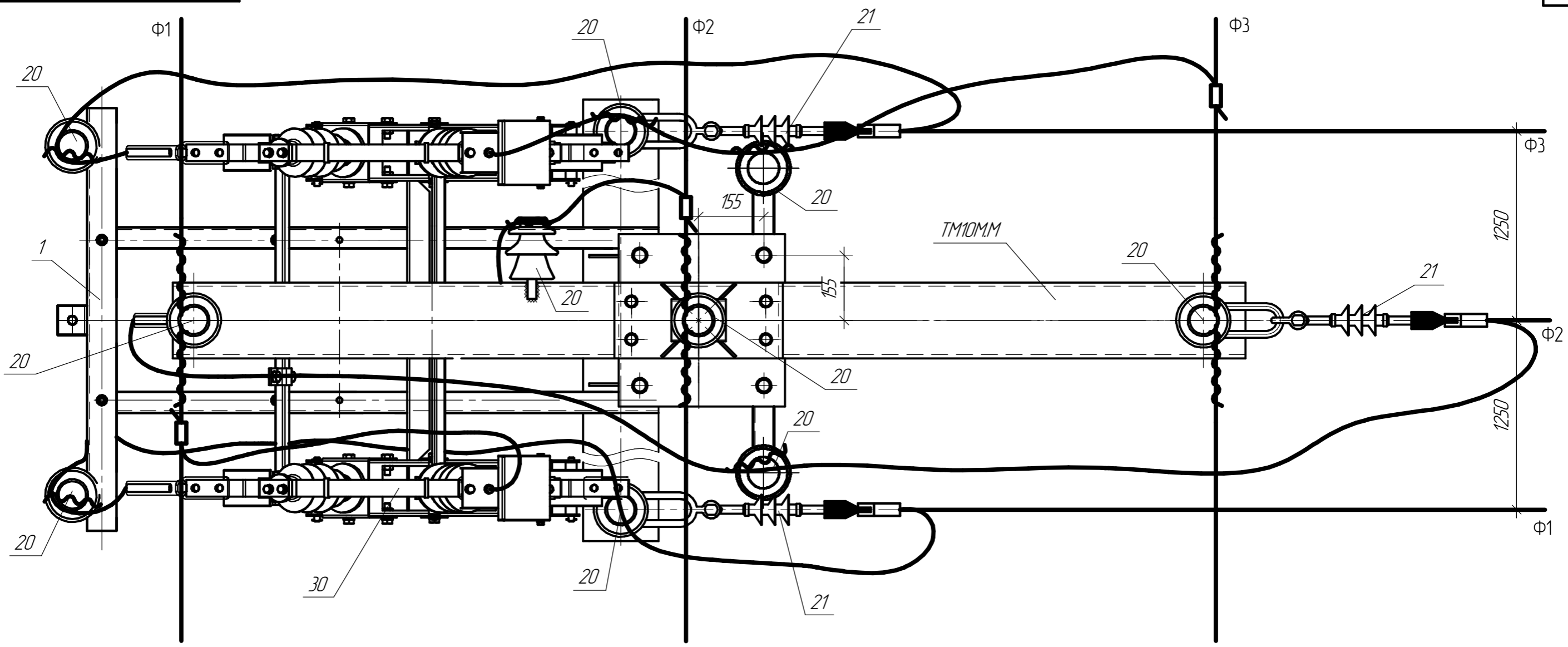
Примечания:

- Сборный кронштейн КРА-10-1М (поз. 1) затянуть на монтаже к стойке С10Г22(С10Г22У).
- Кронштейн РА-6М (поз. 3) и РА-6М-1 (поз.2) варить на монтаже к стойке С10Г22(С10Г22У).
- Кронштейны КРП-3.1 (поз. 4) варить на монтаже к стойке С10Г22(С10Г22У).
- Траверсу отвления ТМ2М варить на монтаже к стойке С10Г22(С10Г22У).
- Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А.
- Антикоррозионное покрытие, поврежденное при проведении монтажных работ, зачистить и восстановить.
- На приводе (поз. 32) предусмотреть установку замка.
- Количество изоляторов и линейной арматуры указано для данной схемы установки навесного оборудования.
- Покупные изделия (поз. 30, 31 и 32) в комплект поставки навесного оборудования не входят.
- Штырь изолятора на траверсе ТМ10ММ приварить.
- \*Размеры для справок.

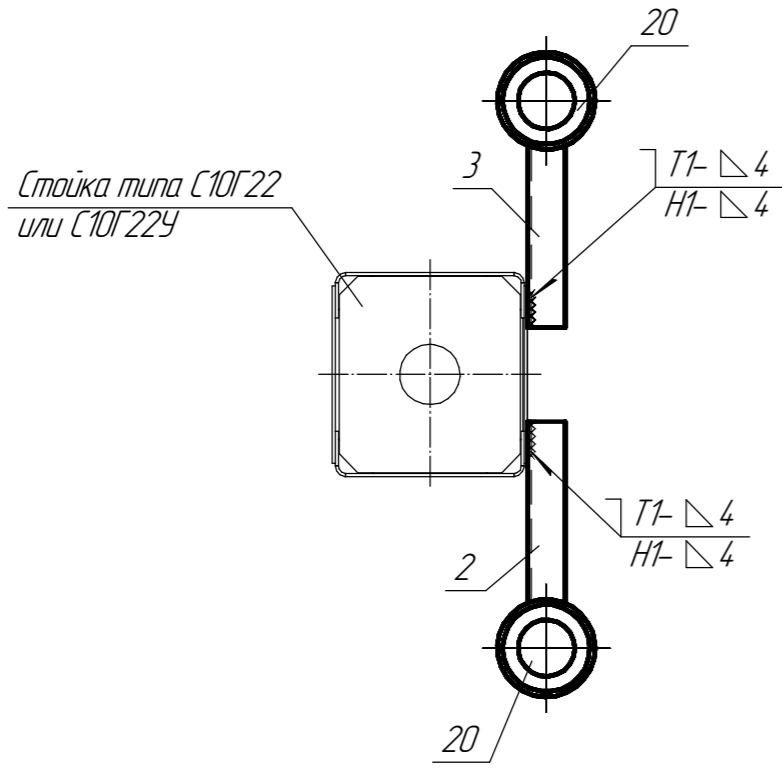
Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дубл.
Подп. и дата	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-24	Лист
						4

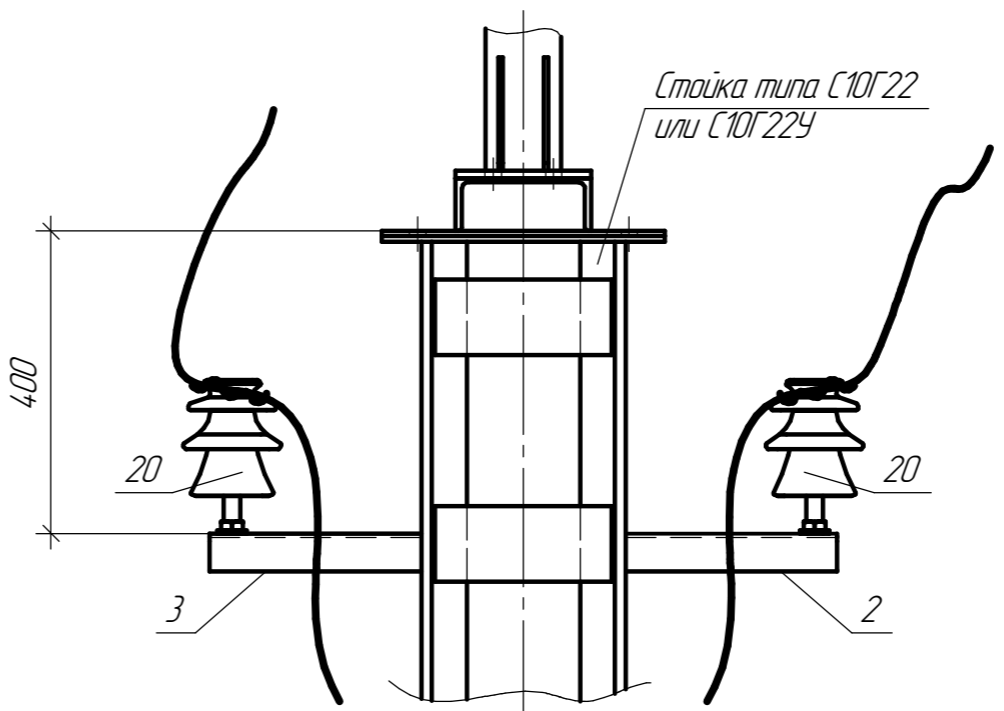
Б



A-A



Д



Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дораб.
Подп. и дата	
Инд. № подл.	

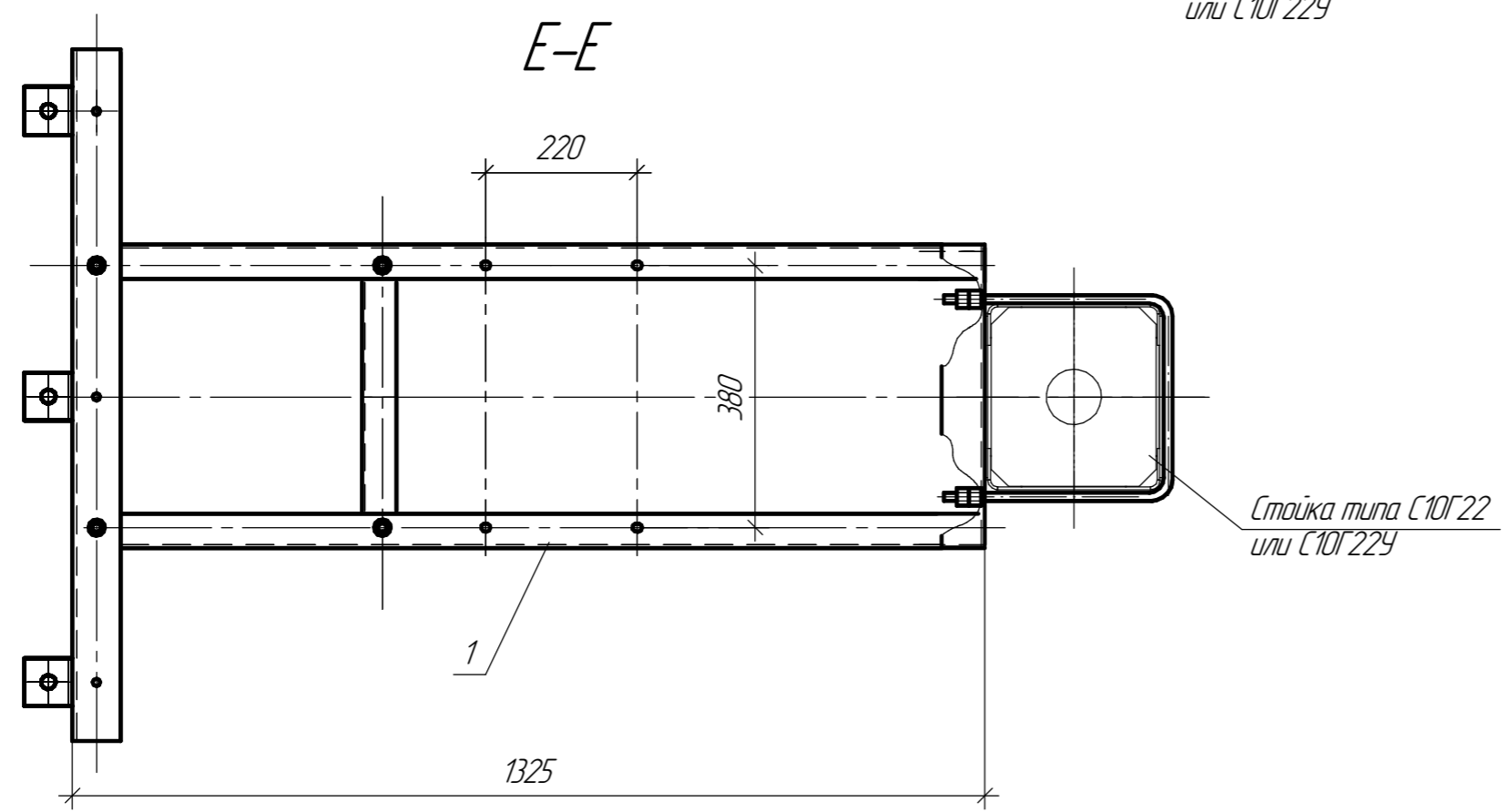
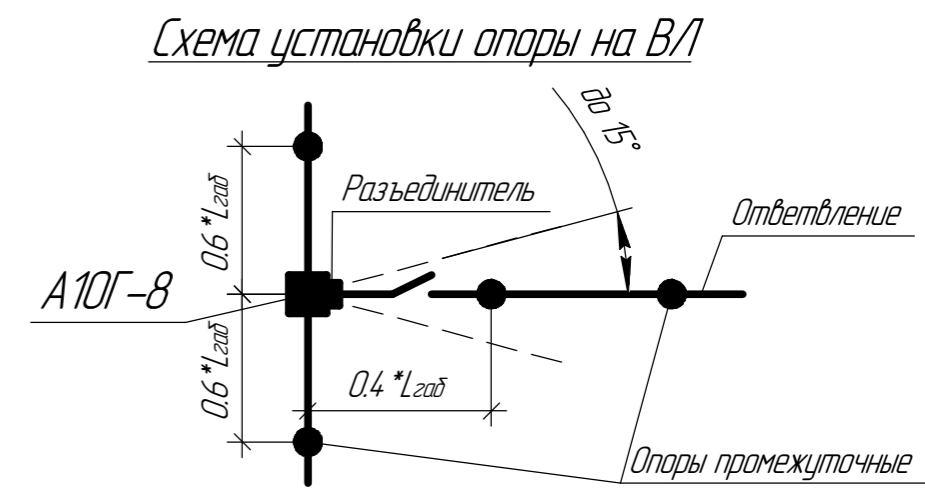
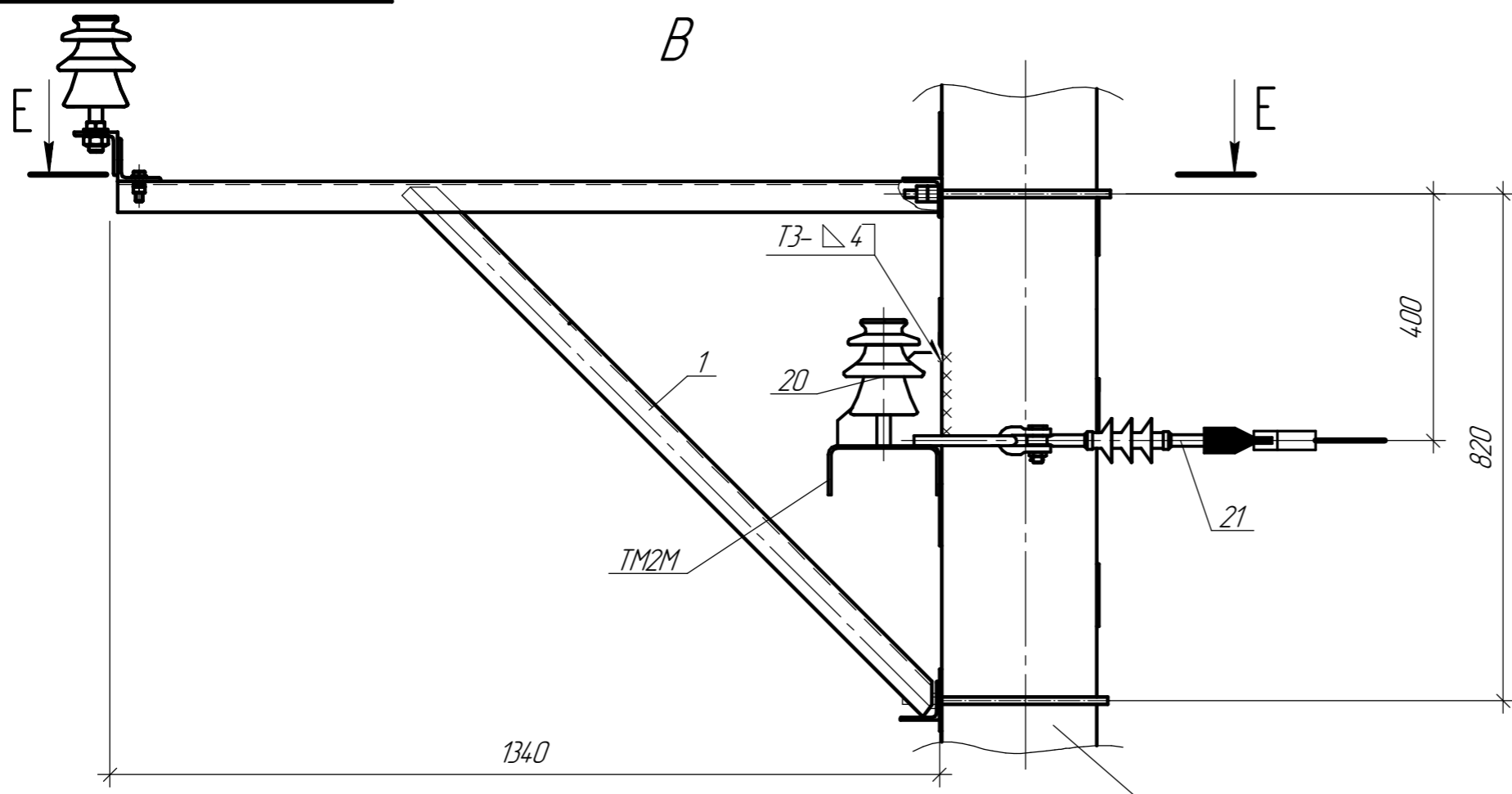
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

03M3-0ГП-ТП.ВЛ/ВЛ3.010.001-24

Лист 5

Копировал

Формат А3



Изоляторы и линейная арматура

Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
20	Крепление провода	10	
	согласно ОЭМЗ-ОГП-ТПВЛ/1010.001-87		
21	Крепление провода	3	
	согласно ОЭМЗ-ОГП-ТПВЛ/1010.001-89		

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инд. №	Инд. № дораб.
Подп. и дата	Подп. и дата

В  
(поз. 31 условно не показана)

Ведомость монтажных марок

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед. кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА1М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-1М	1			
2	ТЧОК5П.М-00.00 СБ	Траверса ТЧОК5П.М	1	11,23	11,23	
3	РА2.М-00.00СБ	Кронштейн РА-2.М	1			
Итого:						без цинка
Итого:						с цинком

Изоляторы и линейная арматура

Поз.	Наименование	Кол-во шт.	Примечание
20	Крепление провода	8	
согласно ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/010.001-87			
21	Крепление провода	6	
согласно ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/010.001-89			

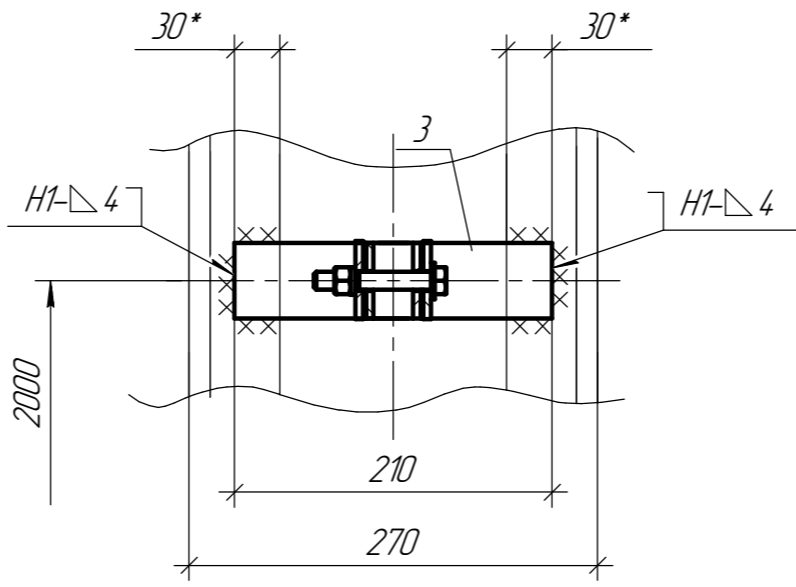
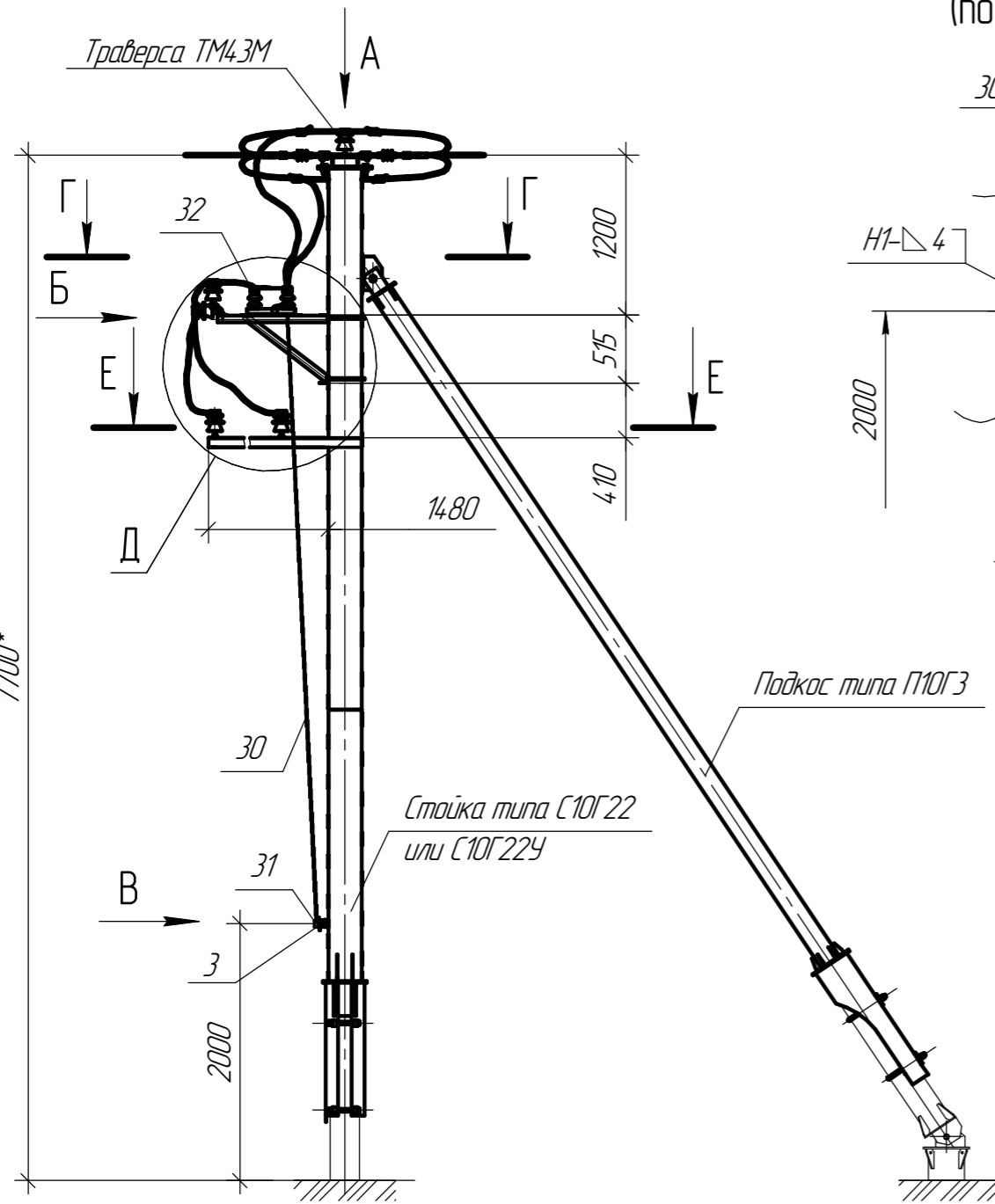
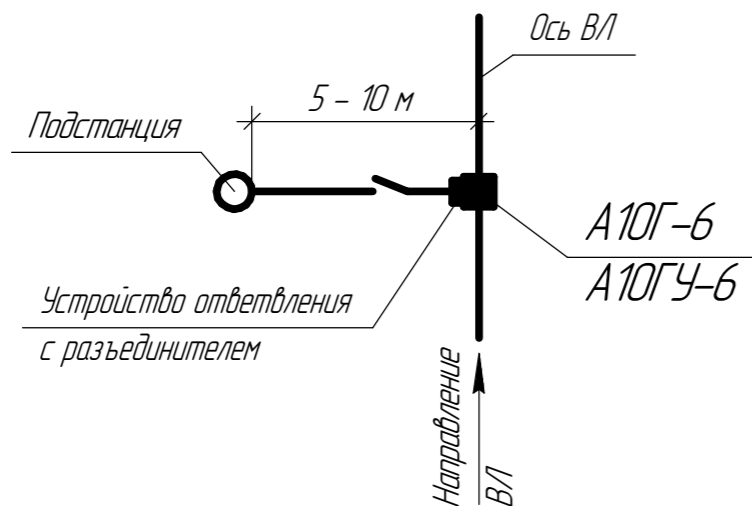


Схема установки опоры на ВЛ



Примечания:

- Сборный кронштейн КРА-1М (поз. 1) затянуть на монтаже к стойке С10Г22 (С10Г22У).
- Траверсу ТЧОК5П.М (поз. 2) варить на монтаже к стойке С10Г22(С10Г22У).
- Сборный кронштейн РА-2.М (поз. 3) варить на монтаже к стойке С10Г22 (С10Г22У).
- Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А.
- Антикоррозионное покрытие, поврежденное при проведении монтажных работ, зачистить и восстановить.
- На приводе (поз. 31) предусмотреть установку замка.
- Количество изоляторов и линейной арматуры указано для данной схемы установки навесного оборудования.
- Покупные изделия (поз. 30, 31 и 32) в комплект поставки навесного оборудования не входят.
- \*Размеры для справок.

ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-25				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Устройство отвлечения влево с разъединителем РЛНД на опорах анкерных А10Г-6 и А10ГЧ-6	
Разраб.	Иванова			01.21		
Проб.	Постнов			01.21		
Т.контр.					Лист 1	Листов 3
Н.контр.	Демидов			01.21	Монтажная схема	
Утв.	Касьян			01.21		

Перв. примен.

Справ. №

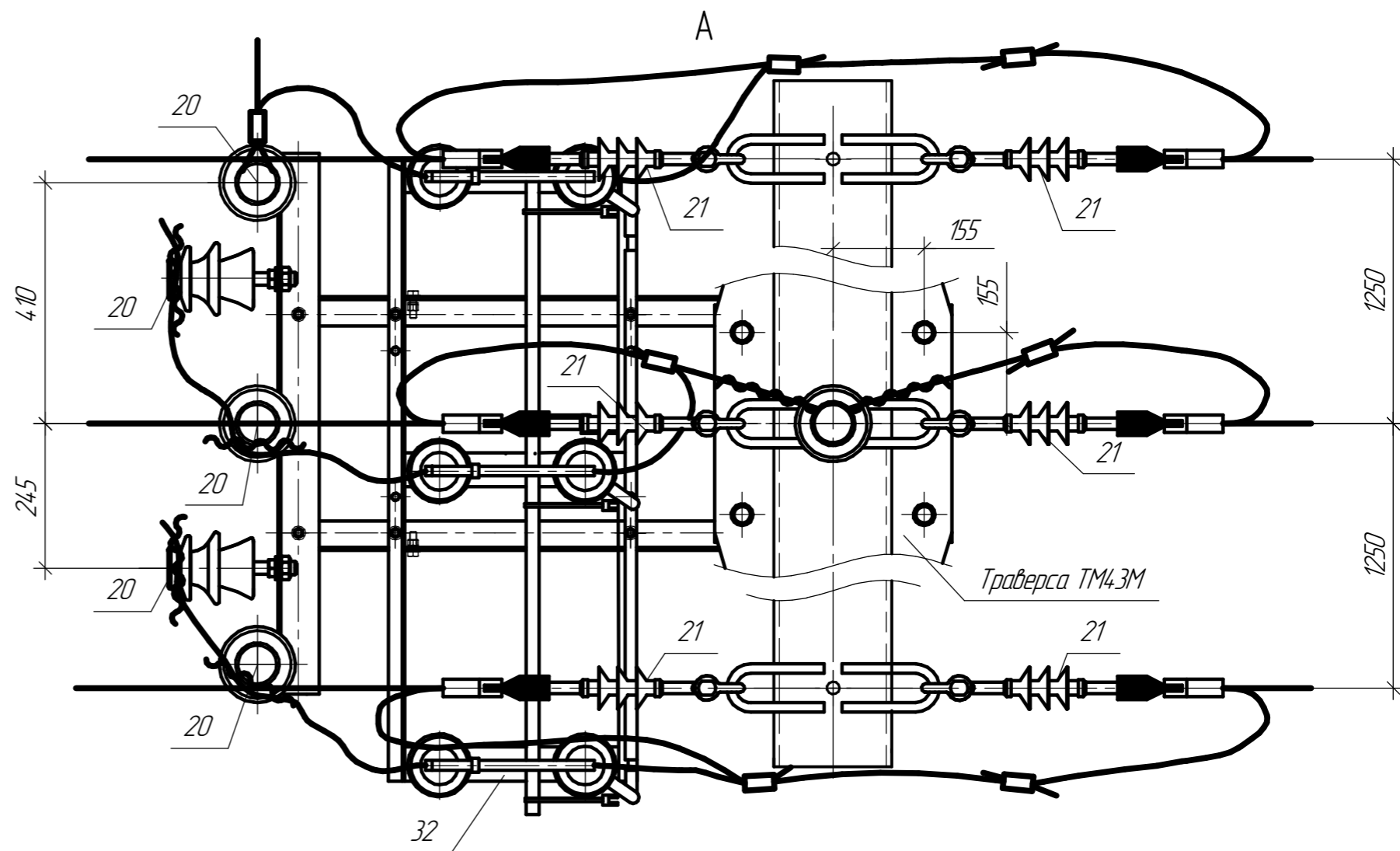
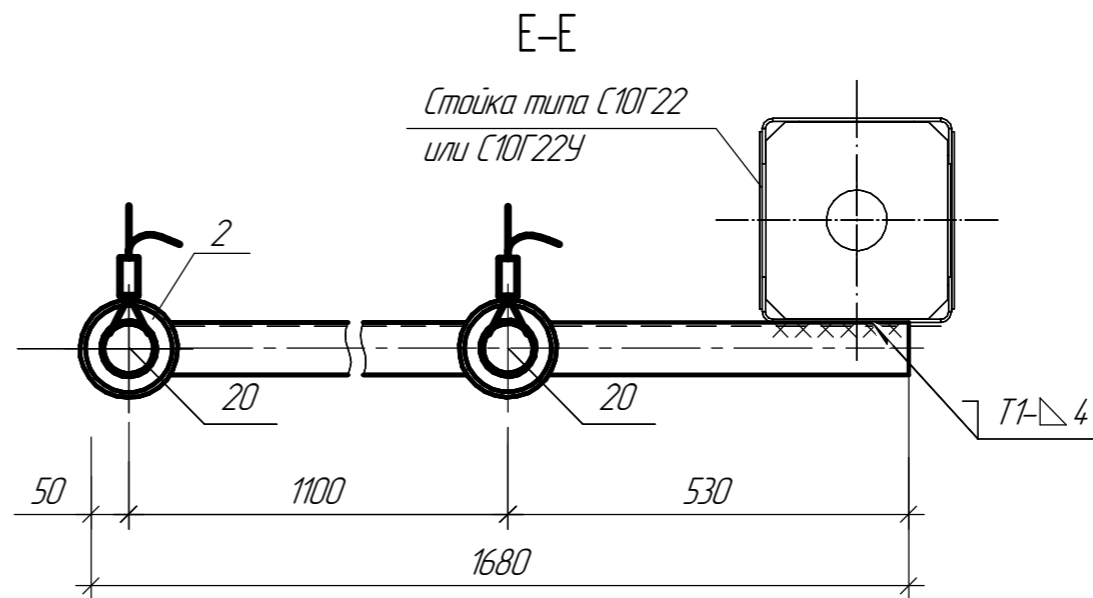
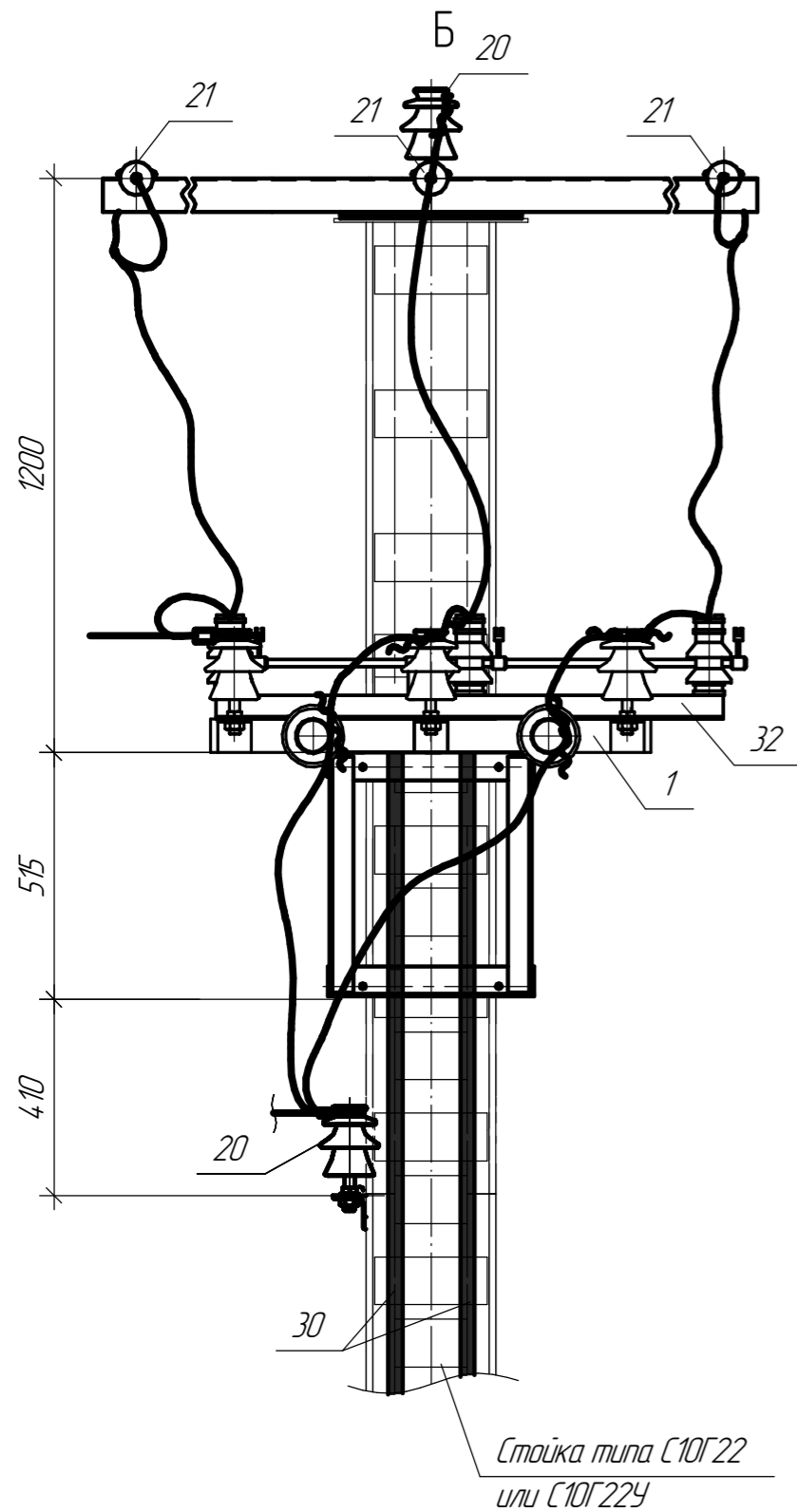
Подп. и дата

Инд. № дюрл.

Взам. инв. №

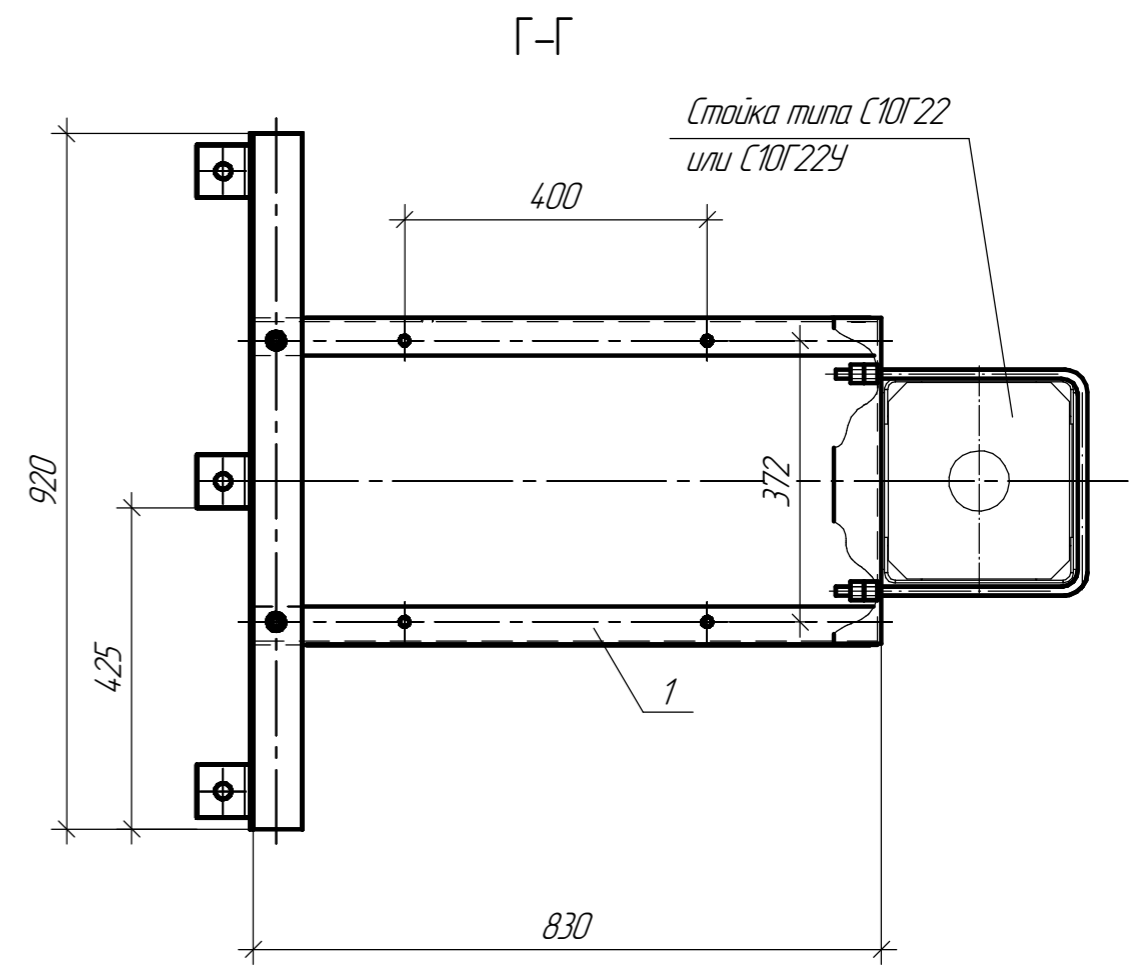
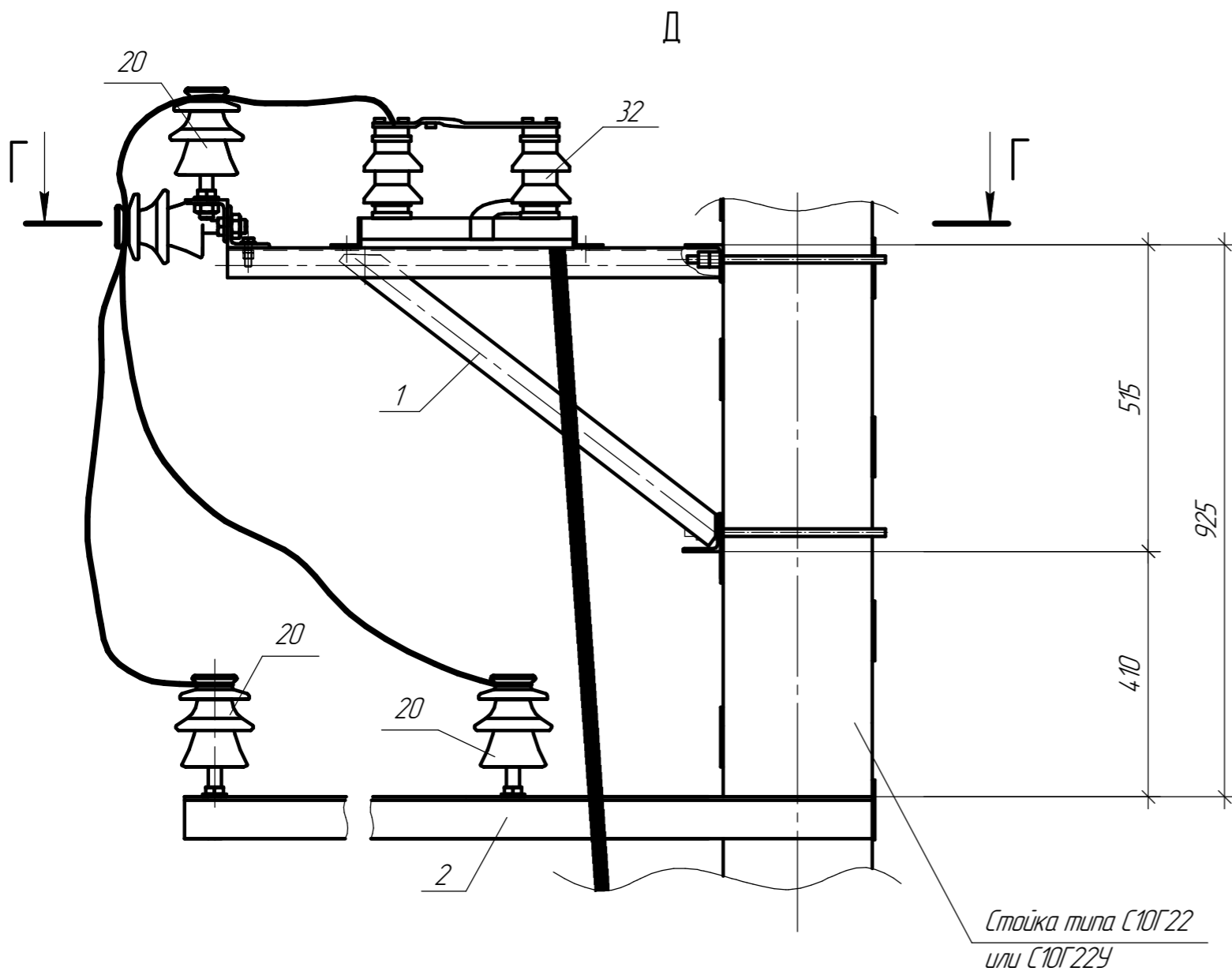
Подп. и дата

Инд. № подл.



Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дораб.
Подп. и дата	
Инд. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	03M3-0ГП-ТП.ВЛ/ВЛ3.010.001-25	Лист
						2



Ведомость готовых (покупных) изделий

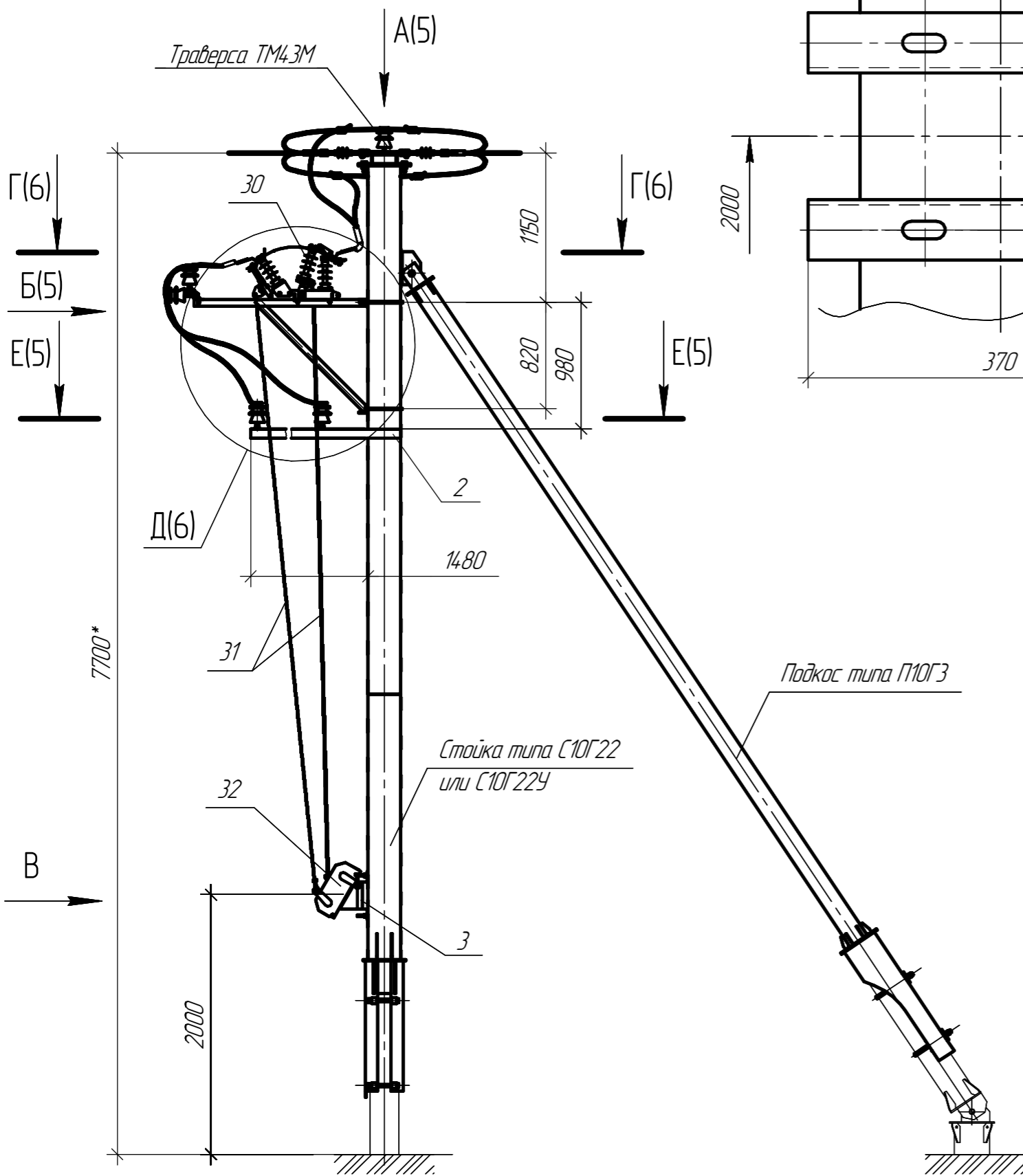
Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
30	Вал привода РА-3 (3.407.1-14.3.8.69)	2	масса единицы 12,00 кг
31	Привод ПРНЗ-10У1	1	масса единицы 10,50 кг
32	Разъединитель РЛНД.1-10/400(630)	1	масса единицы 40,00 кг

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дюрл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-25	Лист
						3

Вариант установки разъединителя Р/К-1а

В  
(позиция 32 условно не показана)



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед, кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА101М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-10-1М	1			
2	ТЧОК5П.М-00.00 СБ	Траверса ТЧОК5П.М	1	11,23	11,23	
3	КРП2.М-00.00СБ	Кронштейн КРП-2.М	2			
Итого:						без цинка
Итого:						с цинком

Ведомость готовых (покупных) изделий

Поз.	Наименование	Кол-во шт.	Примечание
30	Разъединитель Р/К.1б-10IV/400 УХЛ1	1	масса единицы 37,00 кг
31	Тяга	2	п.10 Т.Т.
32	Привод ПР-01-7 УХЛ1	1	масса единицы 10,50 кг

Примечания:

- Сборный кронштейн КРА-10-1М (поз. 1) затянуть хомутами на монтаже к стойке С10Г22 (С10Г22У).
- Траверсу ТЧОК5П.М (поз. 2) варить на монтаже к стойке С10Г22(С10Г22У).
- Сборный кронштейн КРП-2.М (поз. 3) варить на монтаже к стойке С10Г22 (С10Г22У).
- Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А.
- Антикоррозионное покрытие, поврежденное при проведении монтажных работ, зачистить и восстановить.
- На приводе (поз. 32) предусмотреть установку замка.
- Количество изоляторов и линейной арматуры указано для данной схемы установки навесного оборудования.
- Покупные изделия (поз. 30, 31 и 32) в комплект поставки навесного оборудования не входят.
- \*Размеры для справок.

				ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-26				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Устройство отвлечения влево с разъединителем Р/К на опорах анкерных А10Г-6 и А10ГУ-6	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Иванова		01.21				
Проб.		Постнов		01.21				
Т.контр.						Лист 1	Листов 6	
Н.контр.		Демидов		01.21	Монтажная схема	АО "Омский ЭМЗ"		
Утв.		Касьян		01.21				

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

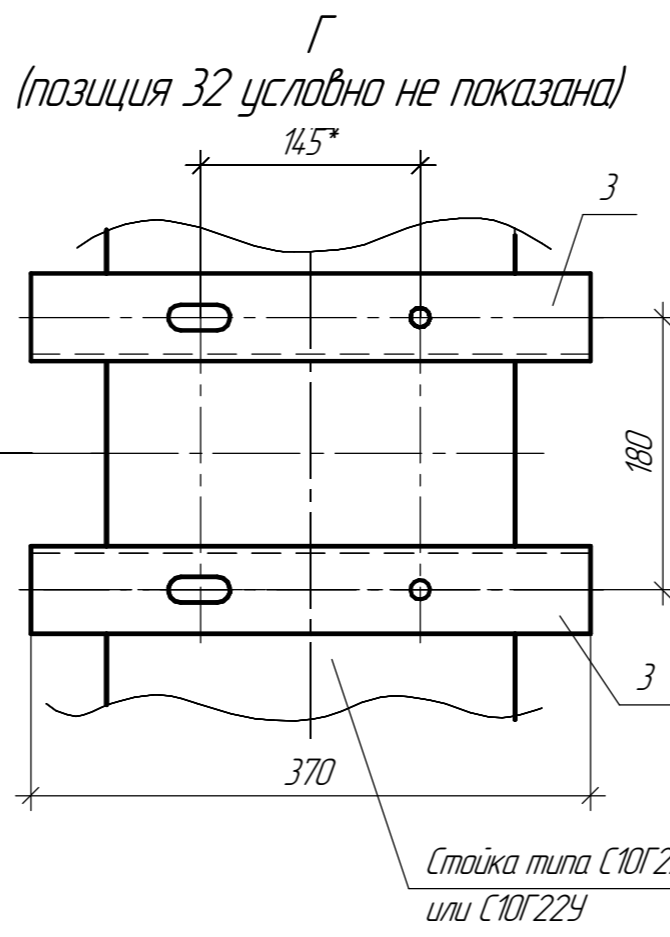
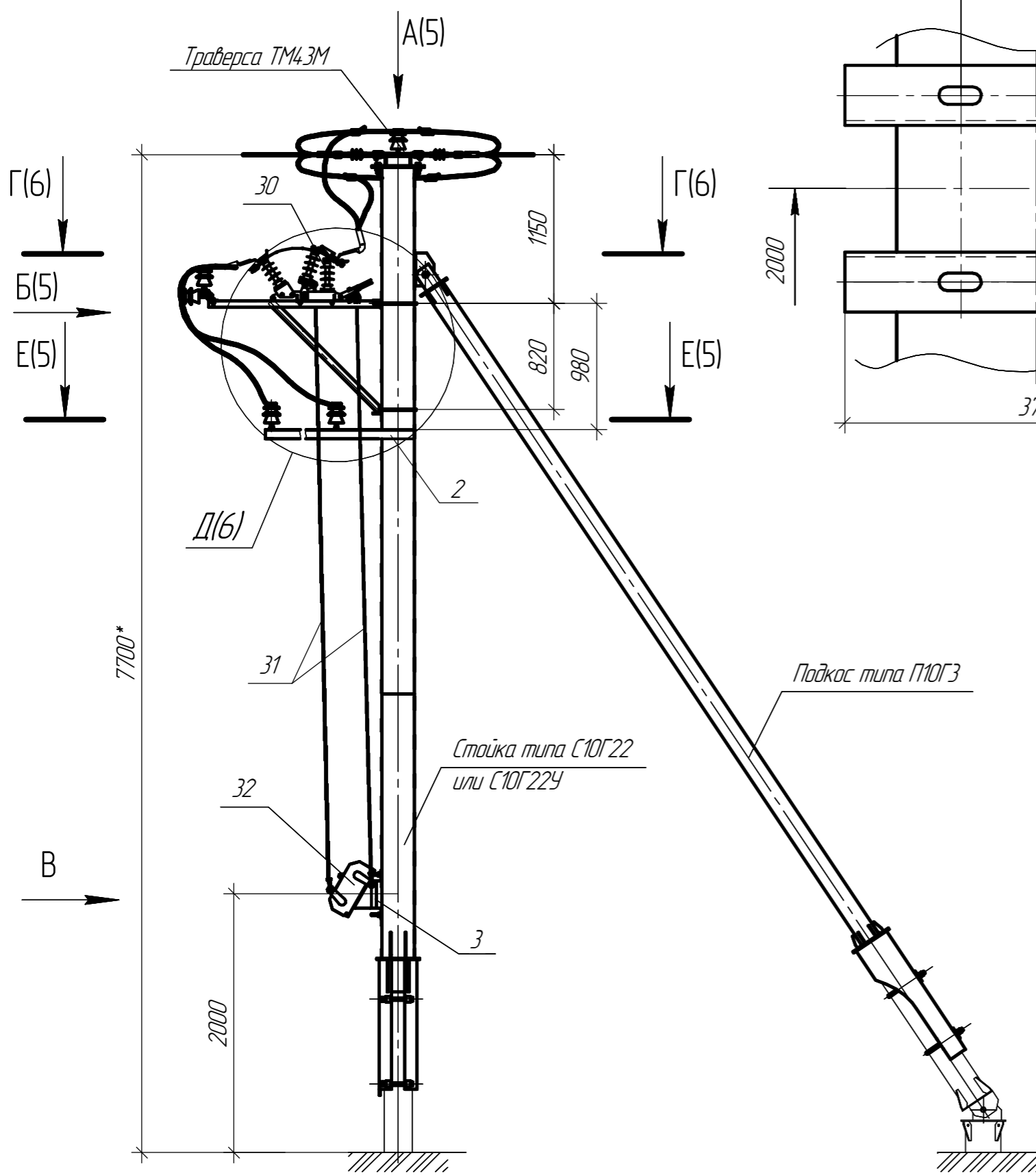
Инд. № дораб.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

Вариант установки разъединителя РЛК-10



Ведомость монтажных марок

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед. кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА101М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-10-1М	1			
2	ТЧОК5ПМ-00.00 СБ	Траверса ТЧОК5ПМ	1	11,23	11,23	
3	КРП2.М-00.00СБ	Кронштейн КРП-2.М	2			
Итого:						без цинка
Итого:						с цинком

Ведомость готовых (покупных) изделий

Поз.	Наименование	Кол-во шт.	Примечание
30	Разъединитель РЛК.10-10IV/400 УХЛ1	1	масса единицы 37,00 кг
31	Тяга	2	п.10 Т.Т.
32	Привод ПР-01-7 УХЛ1	1	масса единицы 10,50 кг

- Примечания:
- Сборный кронштейн КРА-10-1М (поз. 1) затянуть хомутами на монтаже к стойке С10Г22(С10Г22У).
  - Траверсу ТЧОК5ПМ (поз. 2) варить на монтаже к стойке С10Г22(С10Г22У).
  - Кронштейны КРП-2.М (поз. 3) варить на монтаже к стойке С10Г22(С10Г22У).
  - Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А.
  - Антикоррозионное покрытие, поврежденное при проведении монтажных работ, зачистить и восстановить.
  - На приводе (поз. 32) предусмотреть установку замка.
  - Количество изоляторов и линейной арматуры указано для данной схемы установки навесного оборудования.
  - Покупные изделия (поз. 30, 31 и 32) в комплект поставки навесного оборудования не входят.
  - \*Размеры для справок.

Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата



Вариант установки разъединителя РЛК-2

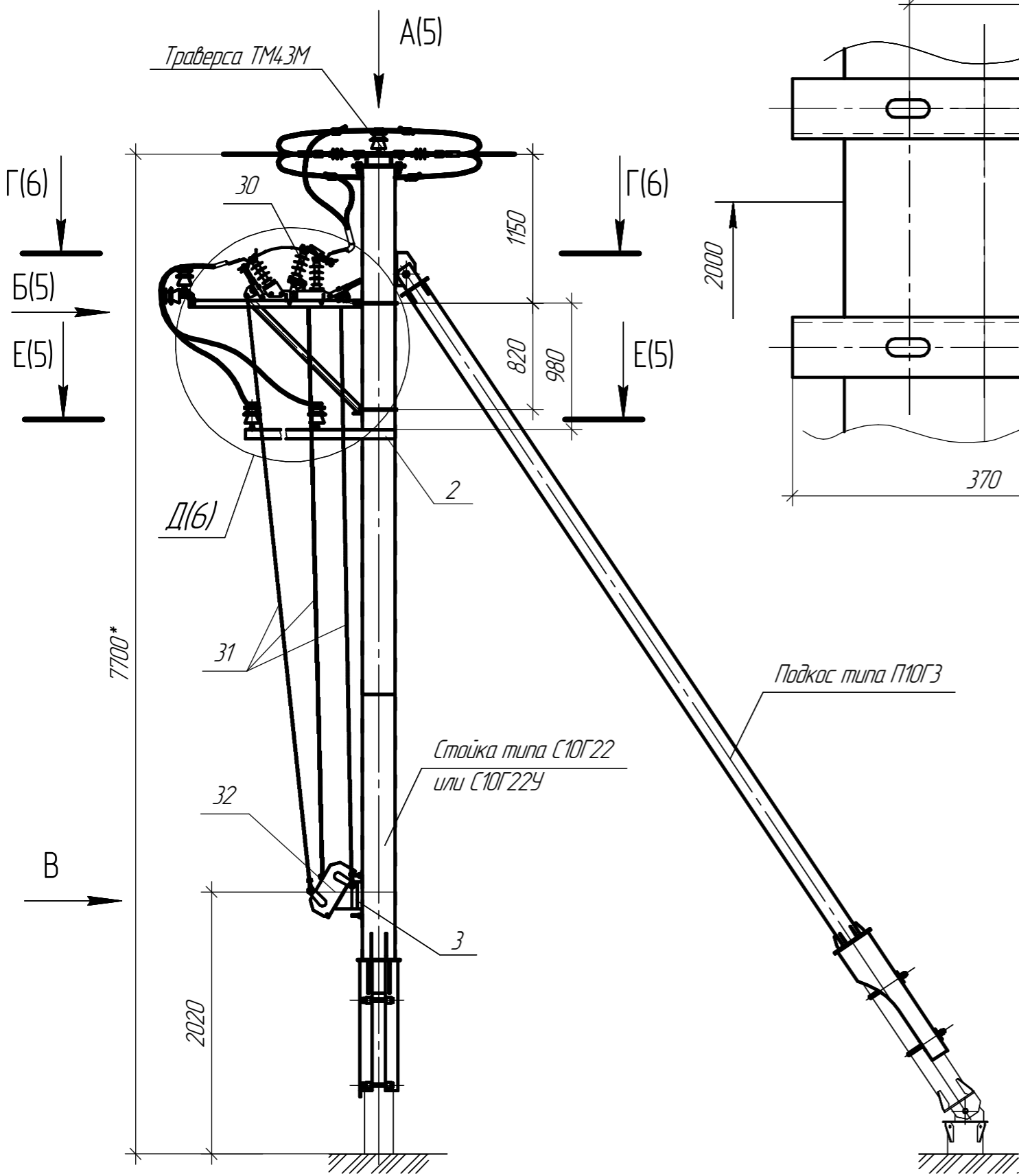
Г  
(позиция 32 условно не показана)

Ведомость монтажных марок

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед. кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА101М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-10-1М	1			
2	ТЧОК5П.М-00.00 СБ	Траверса ТЧОК5П.М	1	11,23	11,23	
3	КРП2М-00.00СБ	Кронштейн КРП-2М	2			
Итого:						без цинка
Итого:						с цинком

Ведомость готовых (покупных) изделий

Поз.	Наименование	Кол-во шт.	Примечание
30	Разъединитель РЛК.2-10IV/400 УХ/11	1	масса единицы 56,00 кг
31	Тяга	2	п.9 Т.Т.
32	Привод ПР-02-7 УХ/11	1	масса единицы 14,80 кг

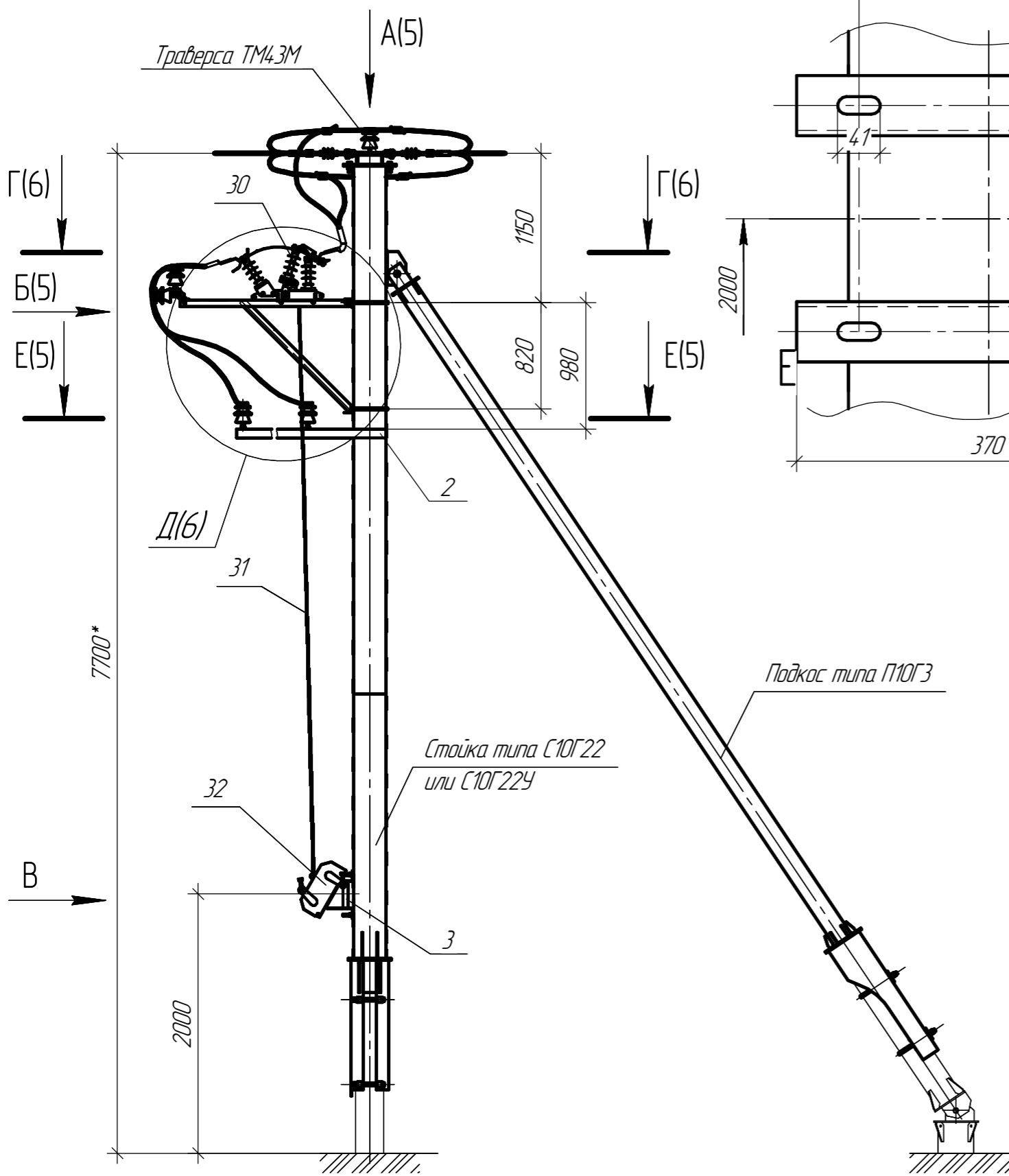


Примечания:

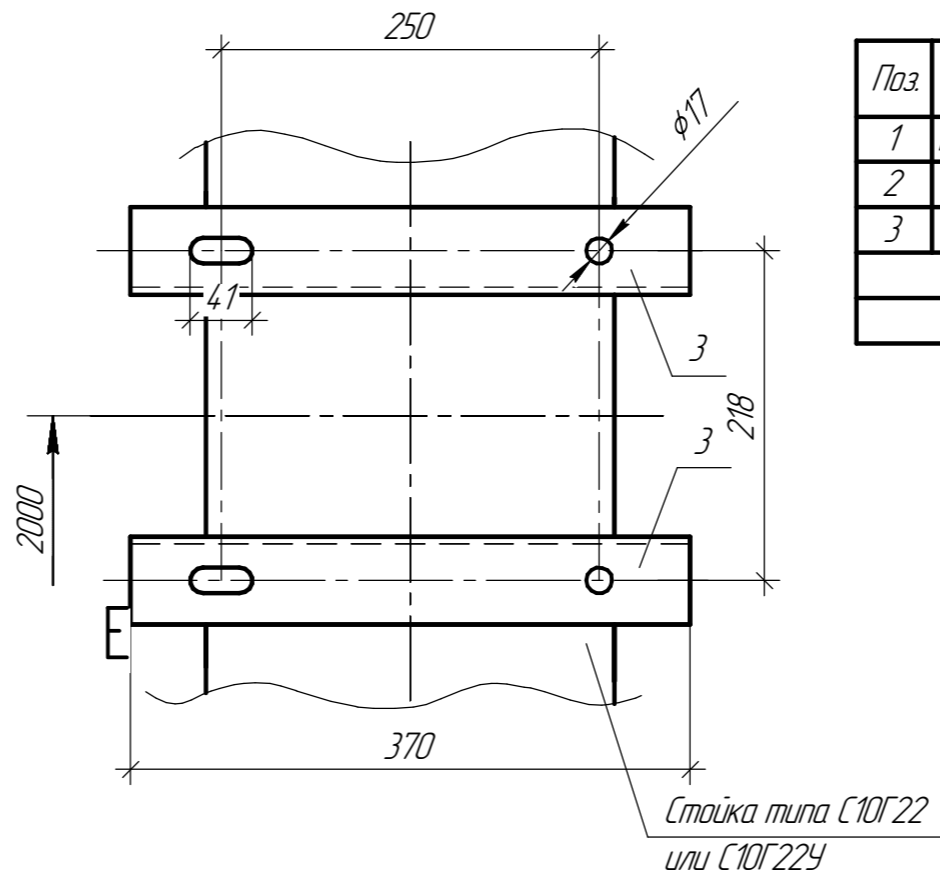
- Сборный кронштейн КРА-10-1М (поз. 1) затянуть хомутами на монтаже к стойке С10Г22(С10Г22У).
- Траверсу ТЧОК5П.М (поз. 2) варить на монтаже к стойке С10Г22(С10Г22У).
- Кронштейны КРП-2.М (поз. 3) варить на монтаже к стойке С10Г22(С10Г22У).
- Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А.
- Антикоррозионное покрытие, поврежденное при проведении монтажных работ, зачистить и восстановить.
- На приводе (поз. 32) предусмотреть установку замка.
- Количество изоляторов и линейной арматуры указано для данной схемы установки навесного оборудования.
- Покупные изделия (поз. 30, 31 и 32) в комплект поставки навесного оборудования не входят.
- \*Размеры для справок.

Изм. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дюрл.
Подп. и дата	

Вариант установки разъединителя РЛК-IV



Г  
Привод поз. 32 условно не показан



Ведомость монтажных марок

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Вес ед, кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА-10.1М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-10-1М	1			
2	Траверса ТЧОК5П.М	Траверса ТЧОК5П.М	1	11,23	11,23	
3	КРПЗ.1М-00.00СБ	Кронштейн КРП-3.1М	2			
Итого:						без цинка
Итого:						с цинком

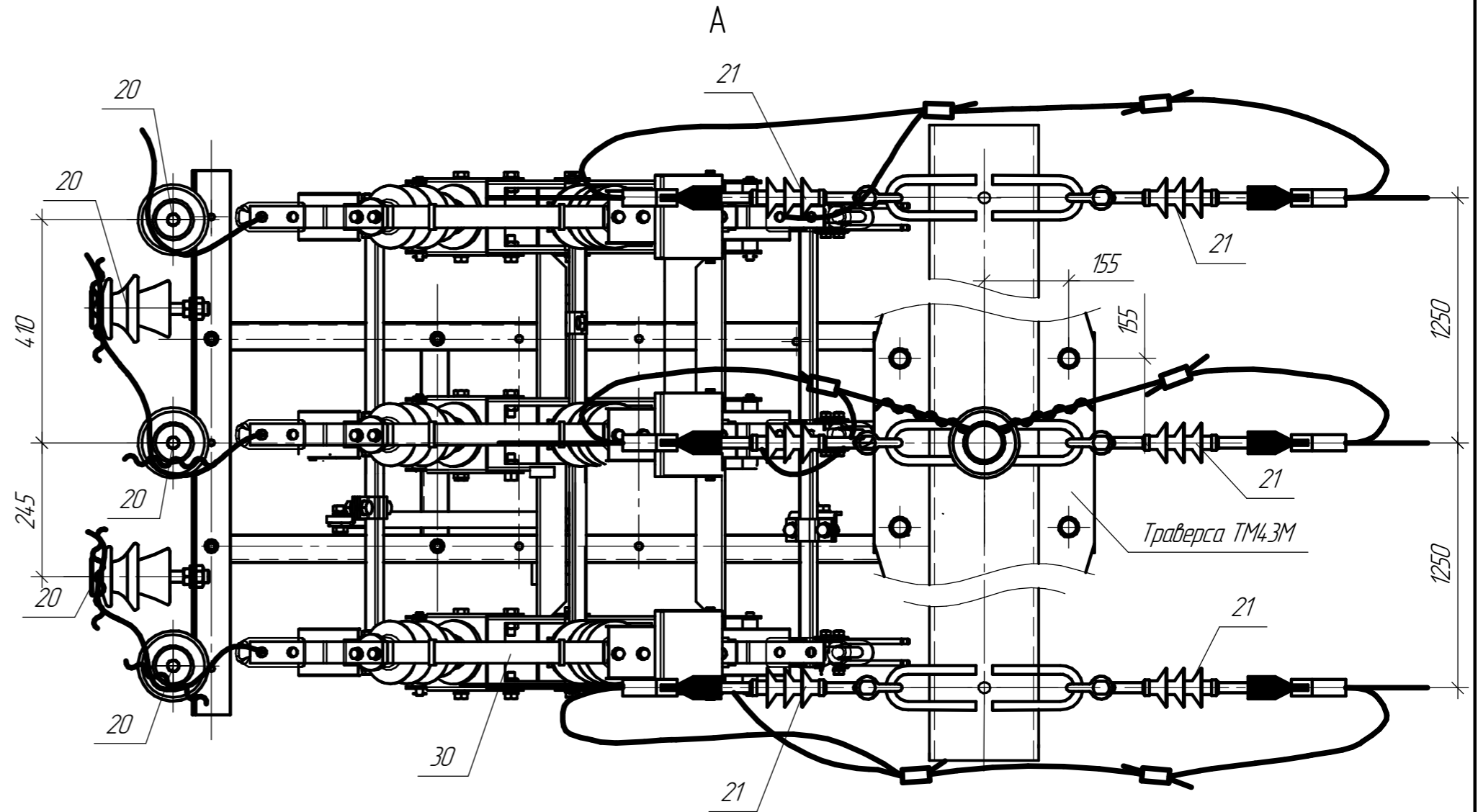
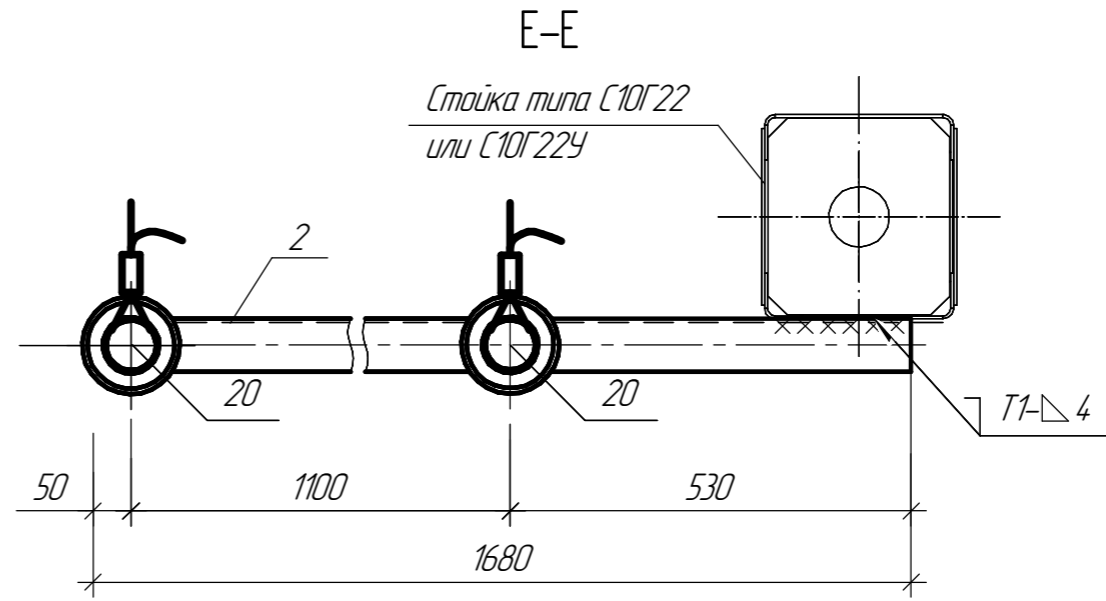
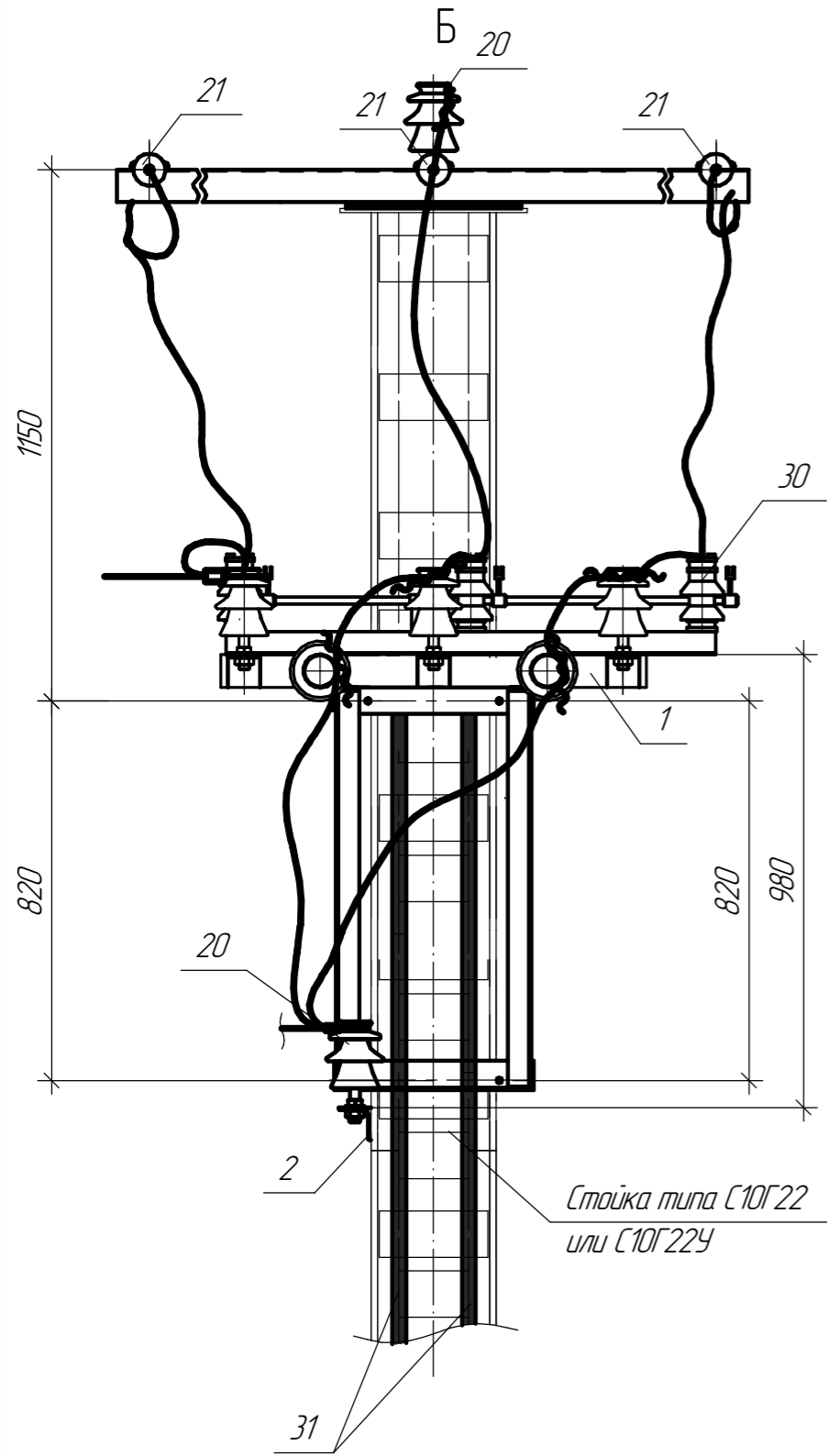
Ведомость готовых (покупных) изделий

Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
30	Разъединитель РЛК-IV-10/400 УХЛ1	1	масса единицы 32,00 кг
31	Тяга	1	п.8.Т.Т.
32	Привод ПР-00-7 УХЛ1	1	масса единицы 10,50 кг

Примечания:

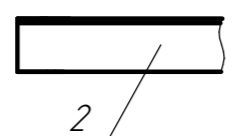
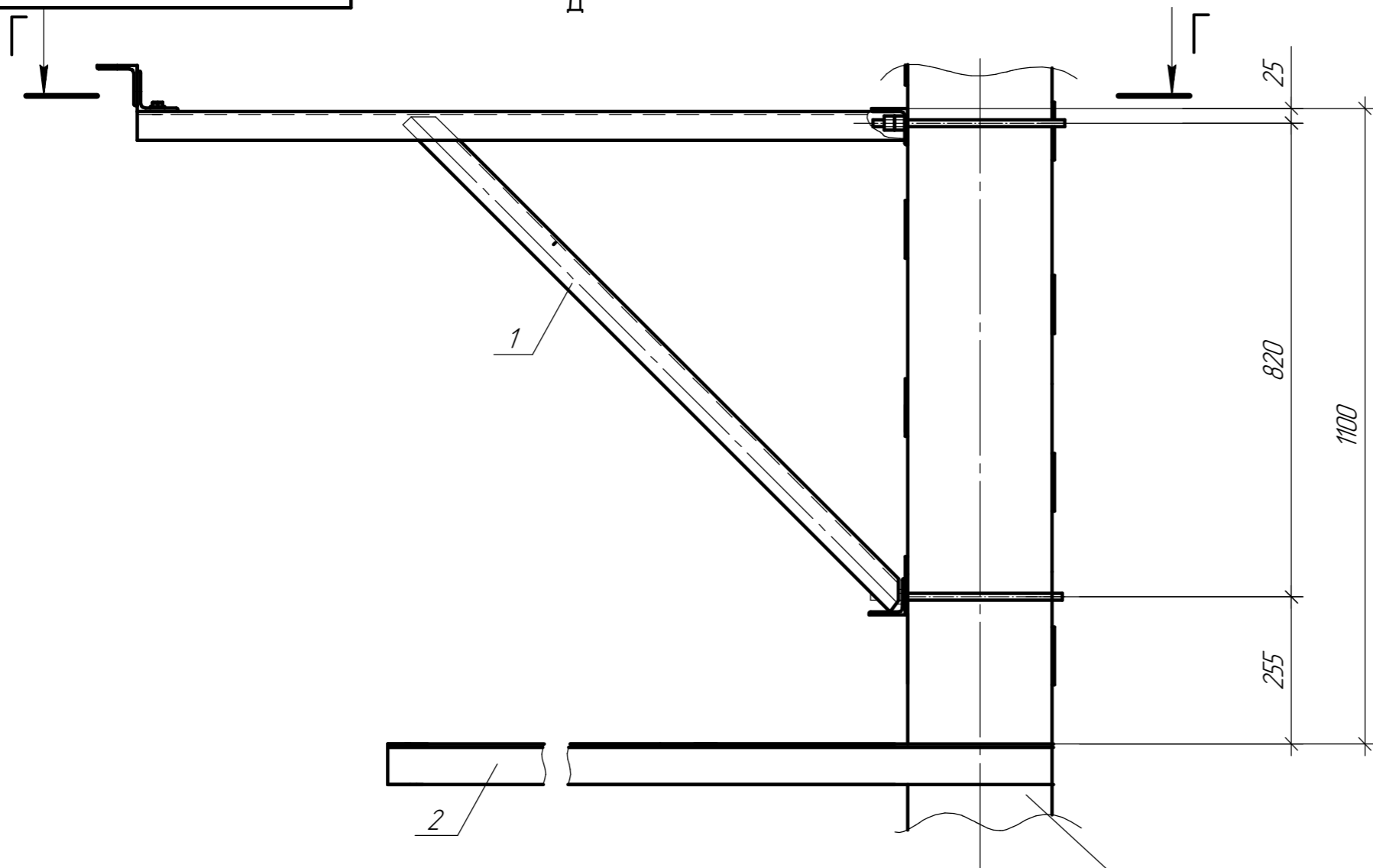
- Сборный кронштейн КРА-10-1М (поз. 1) затянуть хомутами на монтаже к стойке С10Г22(С10Г22У).
- Траверсу ТЧОК5П.М (поз. 2) варить на монтаже к стойке С10Г22(С10Г22У).
- Кронштейны КРП-3.1М (поз. 3) варить на монтаже к стойке С10Г22(С10Г22У).
- Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А.
- Антикоррозионное покрытие, поврежденное при проведении монтажных работ, зачистить и восстановить.
- На приводе (поз. 32) предусмотреть установку замка.
- Количество изоляторов и линейной арматуры указано для данной схемы установки навесного оборудования.
- Покупные изделия (поз. 30, 31 и 32) в комплект поставки навесного оборудования не входят.
- \*Размеры для справок.

Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Инд. № дубл.	Инд. № дубл.	Инд. № дубл.

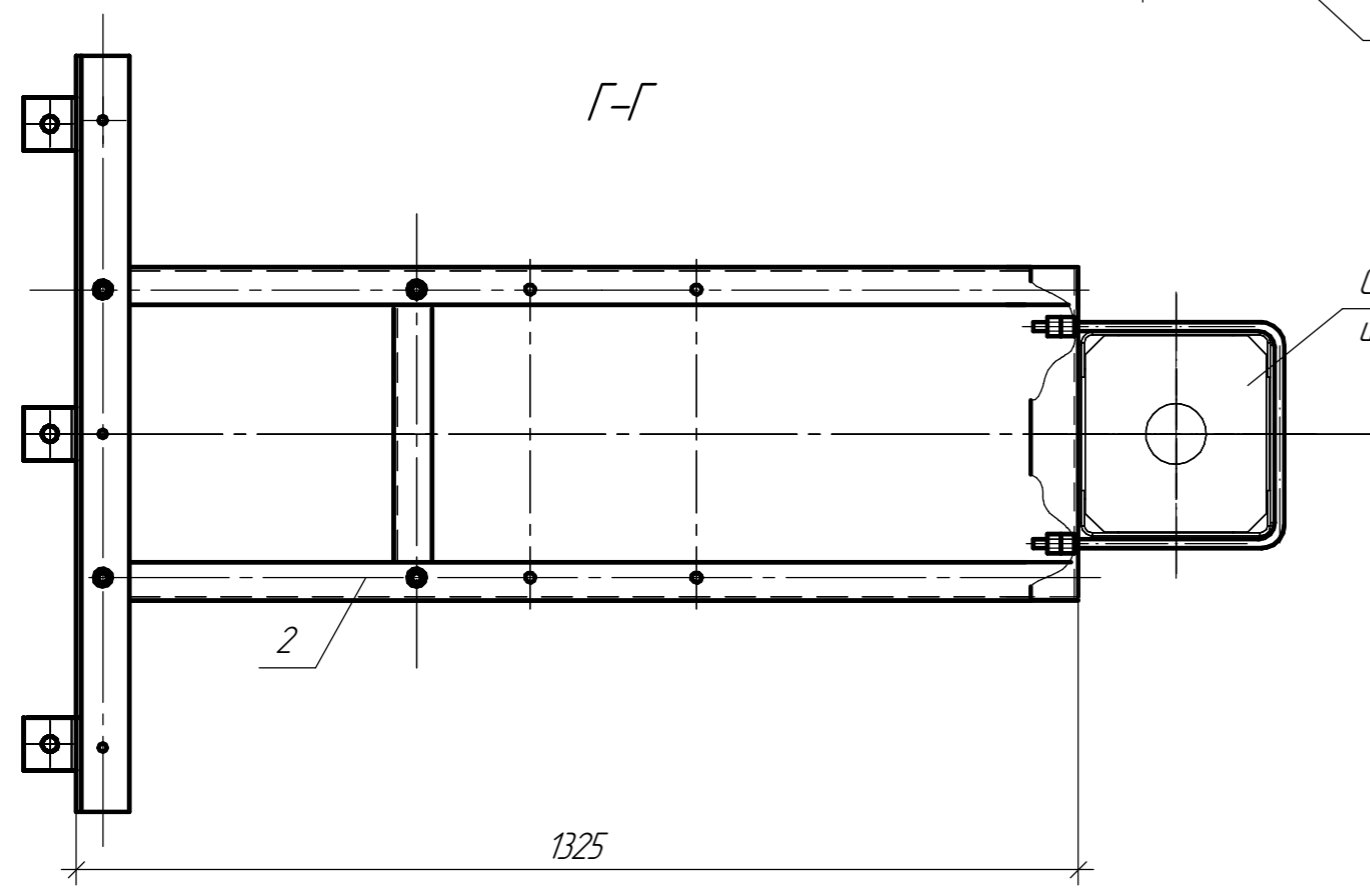


Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инд. №	Инд. № дубл.
Подп. и дата	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	03M3-0ГП-ТП.ВЛ/ВЛ3.010.001-26	Лист
						5

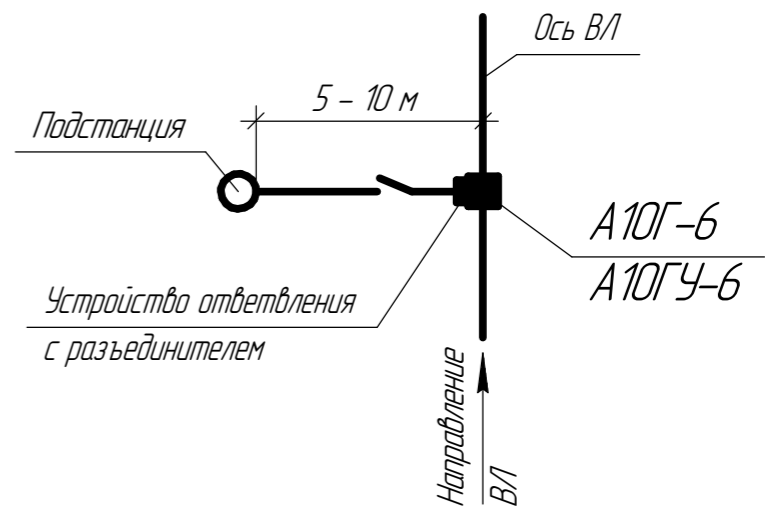


Стойка типа С10Г22  
или С10Г22У



Стойка типа С10Г22  
или С10Г22У

Схема установки опоры на ВЛ



Изоляторы и линейная арматура

Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
20	Крепление провода	8	
	согласно ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/010.001-87		
21	Крепление провода	6	
	согласно ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/010.001-89		

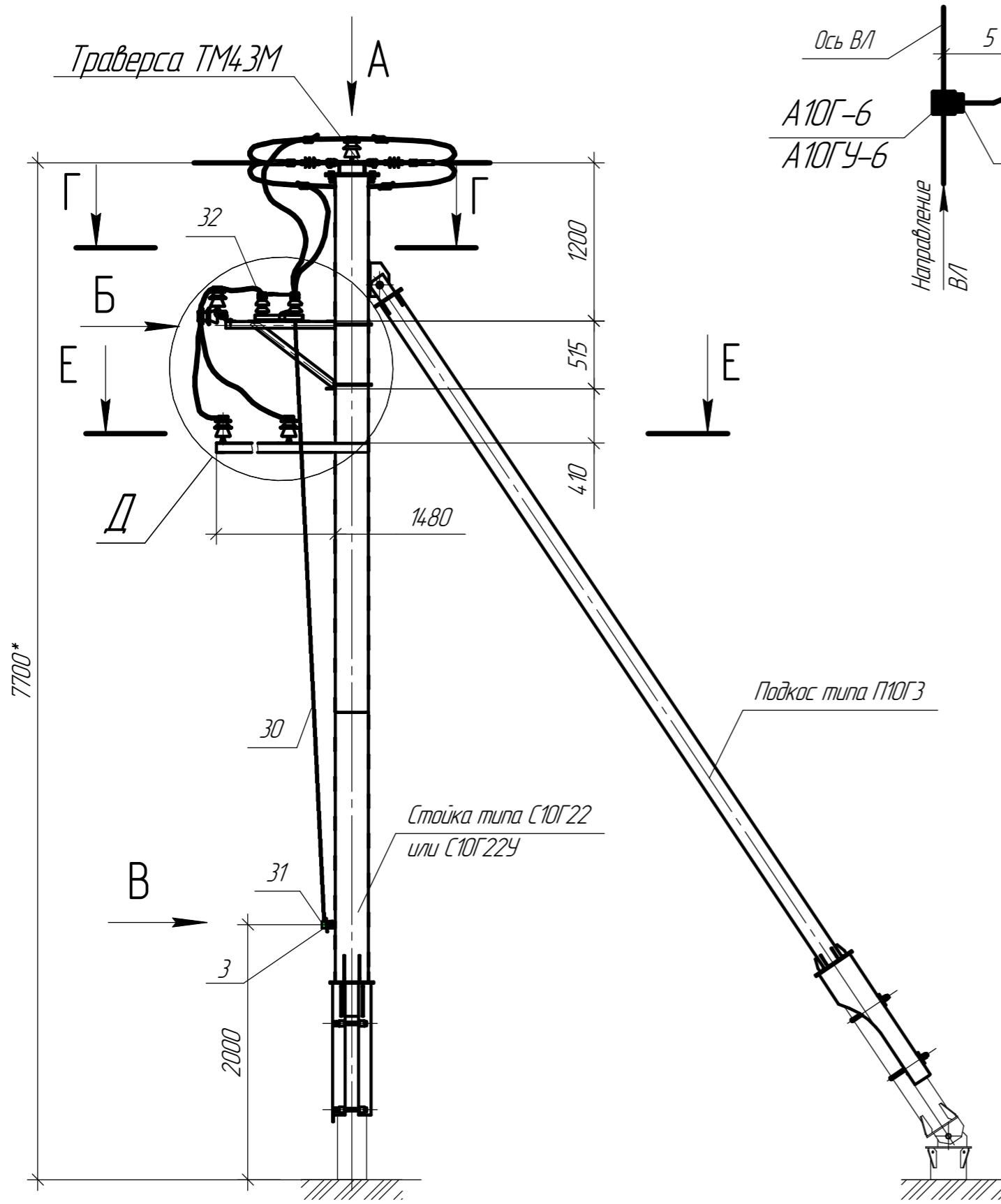
Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

Схема установки опоры на ВЛ

Ведомость монтажных марок

Перв. примен.  
Справ. №  
Подп. и дата  
Инв. № дюрл.  
Взам. инв. №  
Подп. и дата  
Инв. № подл.



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед. кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА1М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-1М	1			
2	ТЧОК5П.М-00.00 СБ	Траверса ТЧОК5П.М	1	11,23	11,23	
3	РА2.М-00.00СБ	Кронштейн РА-2.М	1			
					Итого:	без цинка
					Итого:	с цинком

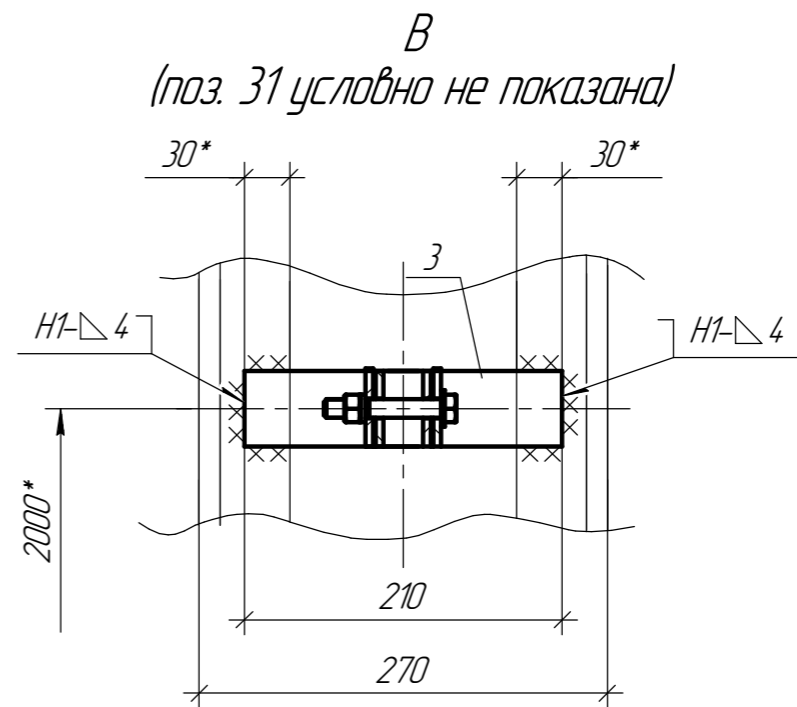
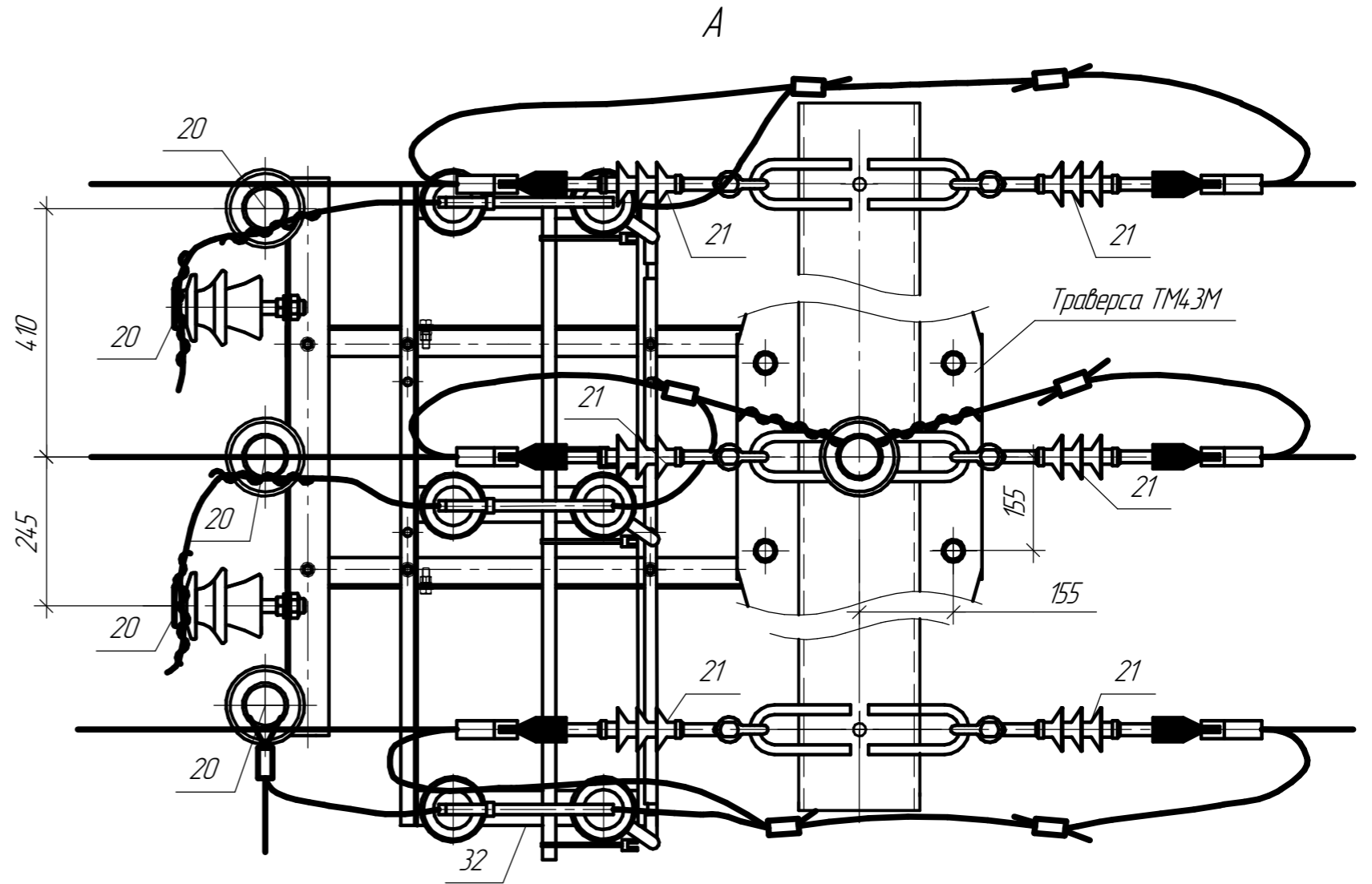
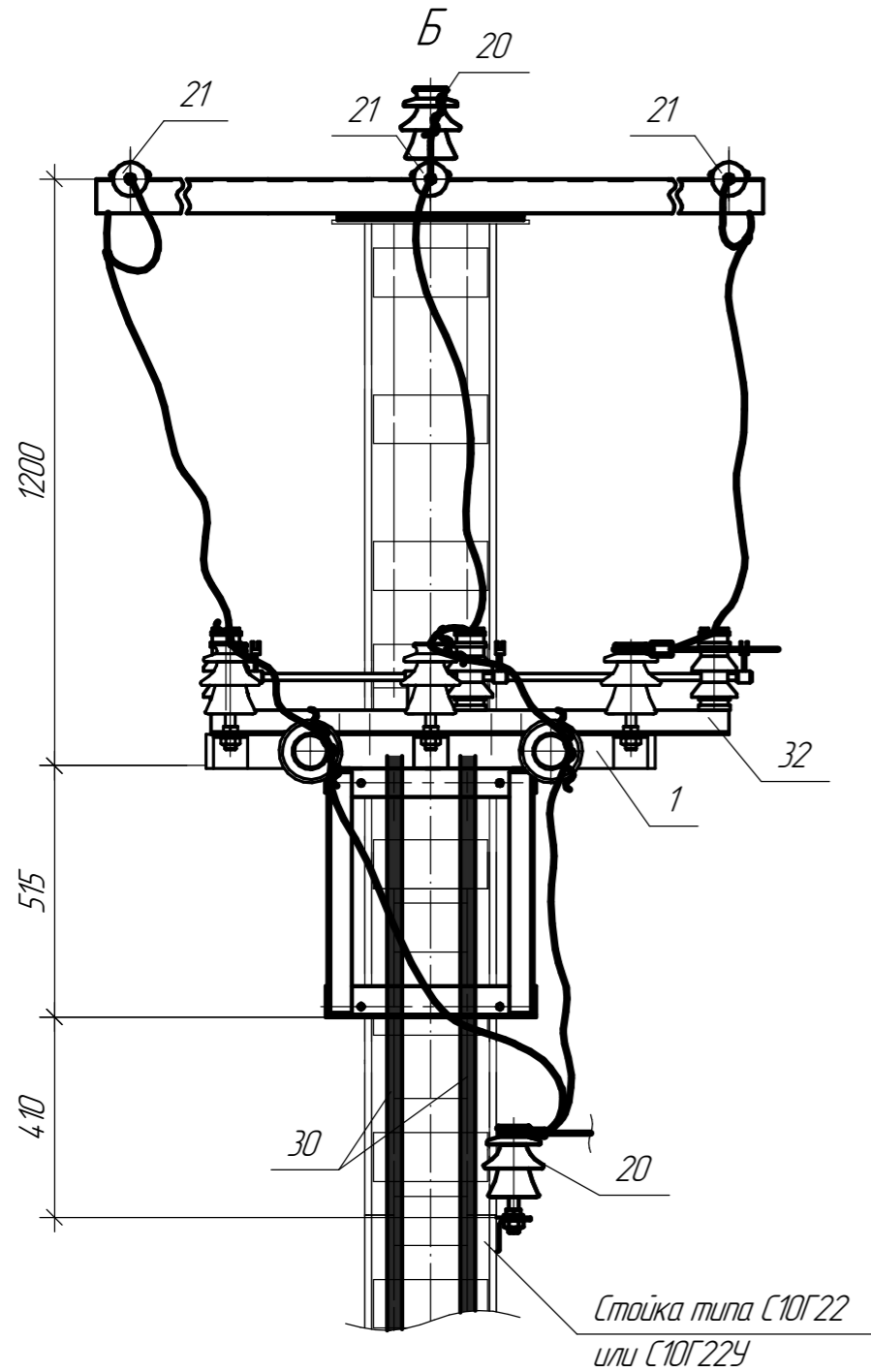
Изоляторы и линейная арматура

Поз.	Наименование	Кол-во шт.	Примечание
20	Крепление провода	8	
			согласно ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/010.001-87
21	Крепление провода	6	
			согласно ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/010.001-89

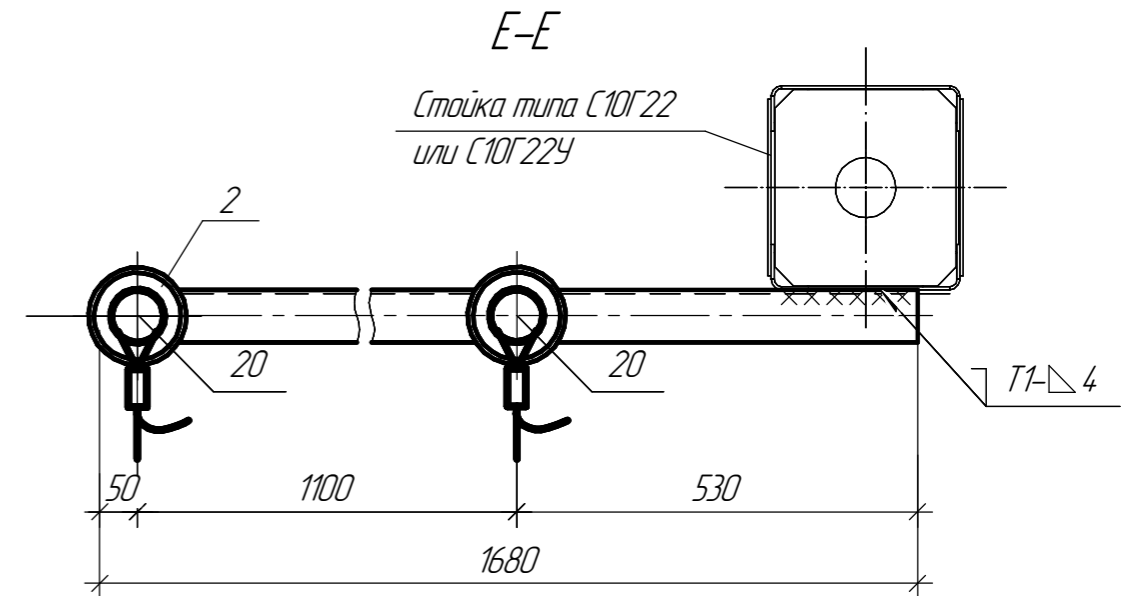
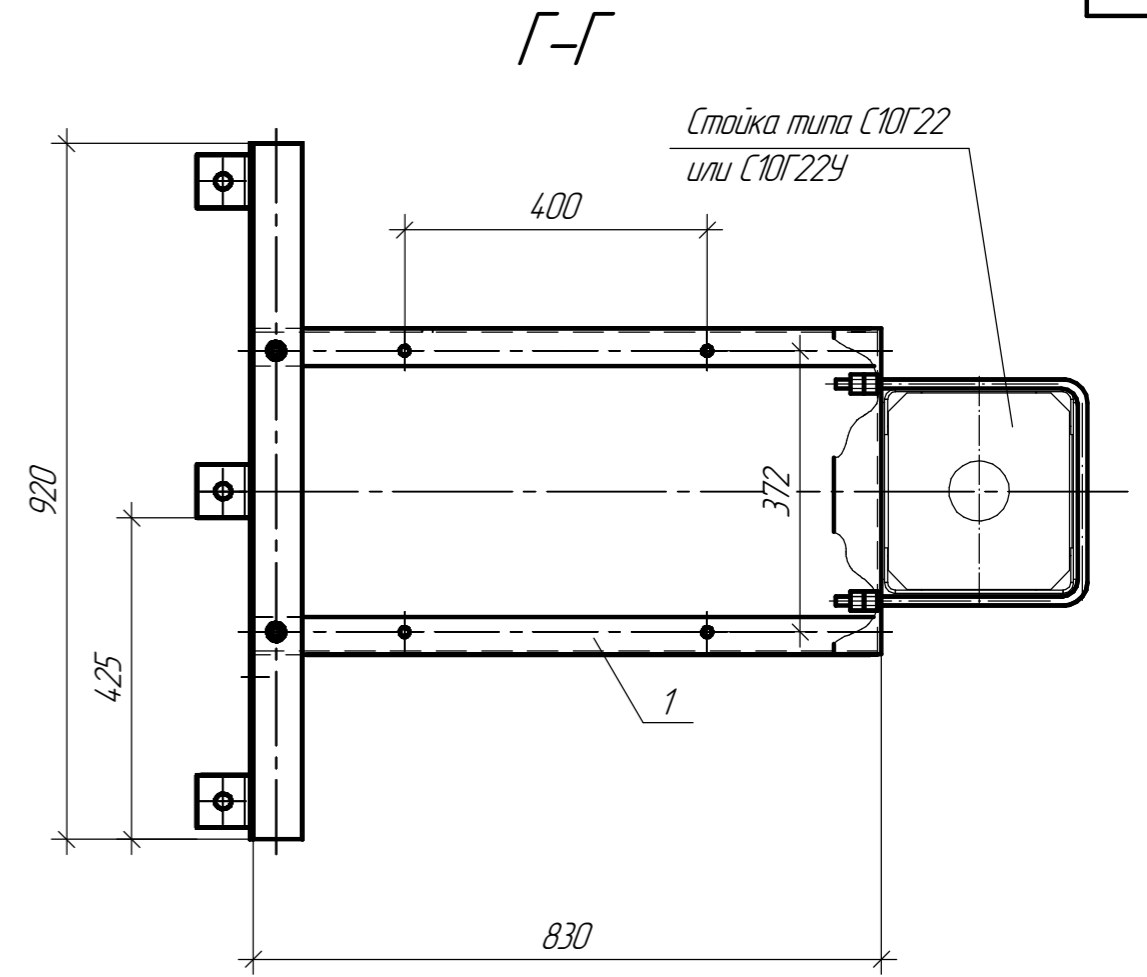
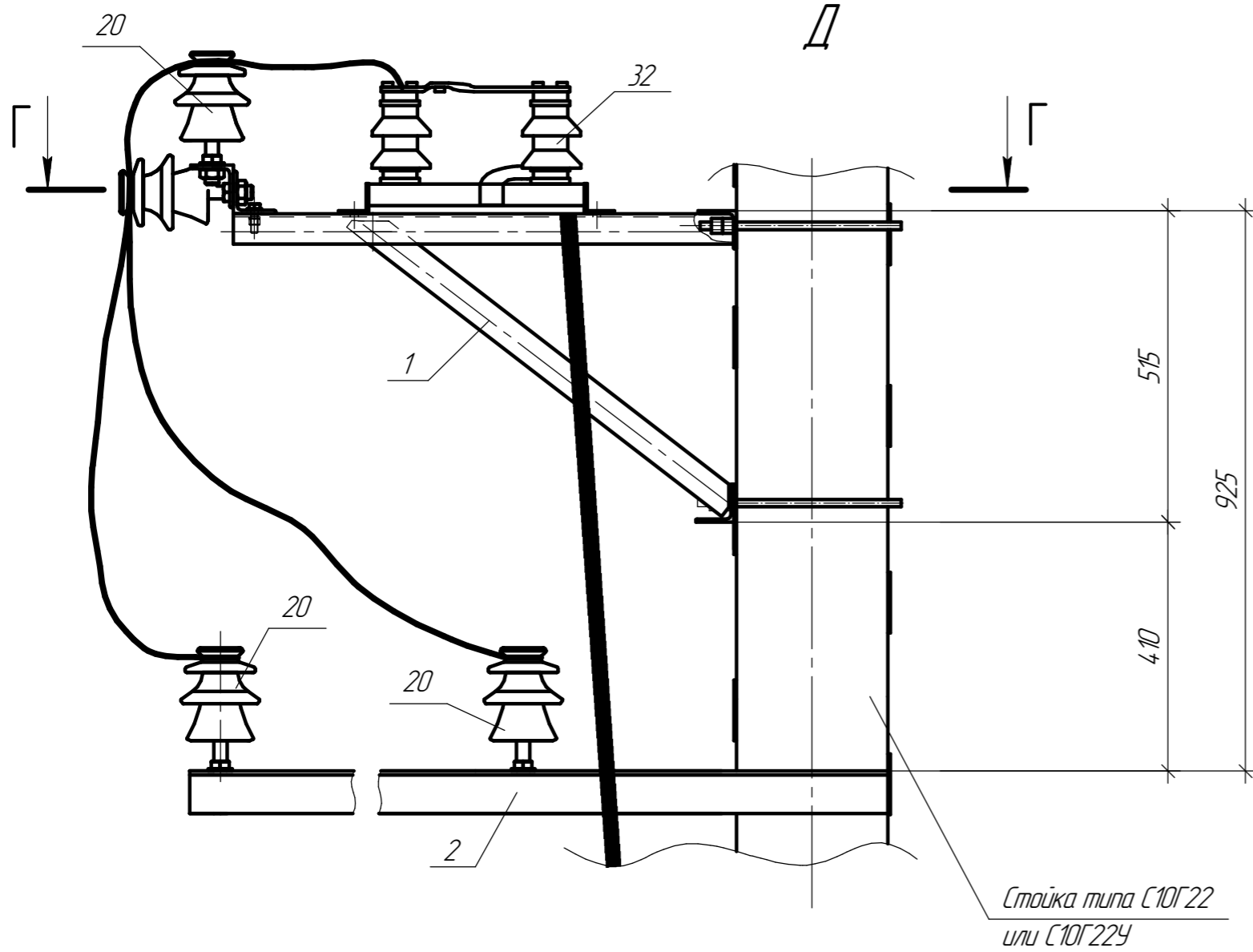
Примечания:

- Сборный кронштейн КРА-1М (поз. 1) затянуть на монтаже к стойке С10Г22 (С10Г22У).
- Траверсу ТЧОК5П.М (поз. 2) варить на монтаже к стойке С10Г22(С10Г22У).
- Сборный кронштейн РА-2.М (поз. 3) варить на монтаже к стойке С10Г22 (С10Г22У).
- Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А.
- Антикоррозионное покрытие, поврежденное при проведении монтажных работ, зачистить и восстановить.
- На приводе (поз. 31) предусмотреть установку замка.
- Количество изоляторов и линейной арматуры указано для данной схемы установки навесного оборудования.
- Покупные изделия (поз. 30, 31 и 32) в комплект поставки навесного оборудования не входят.
- \*Размеры для справок.

				<b>ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-27</b>				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Устройство отвлечения вправо с разъединителем РЛНД на опорах анкерных А10Г-6 и А10ГУ-6	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Иванова		01.21				
Проб.		Постнов		01.21				
Т.контр.						Лист 1	Листов 3	
Н.контр.		Демидов		01.21	Монтажная схема	АО "Омский ЭМЗ"		
Утв.		Касьян		01.21				



Изм. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дурл.
Подп. и дата	Подп. и дата



Ведомость готовых (покупных) изделий

Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
30	Вал привода РА-3 (3.407.1-14.3.8.69)	2	масса единицы 12,00 кг
31	Привод ПРНЗ-10У1	1	масса единицы 10,50 кг
32	Разъединитель РЛНД.1-10/400(630)	1	масса единицы 40,00 кг

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛ3.010.001-27	Лист
						3

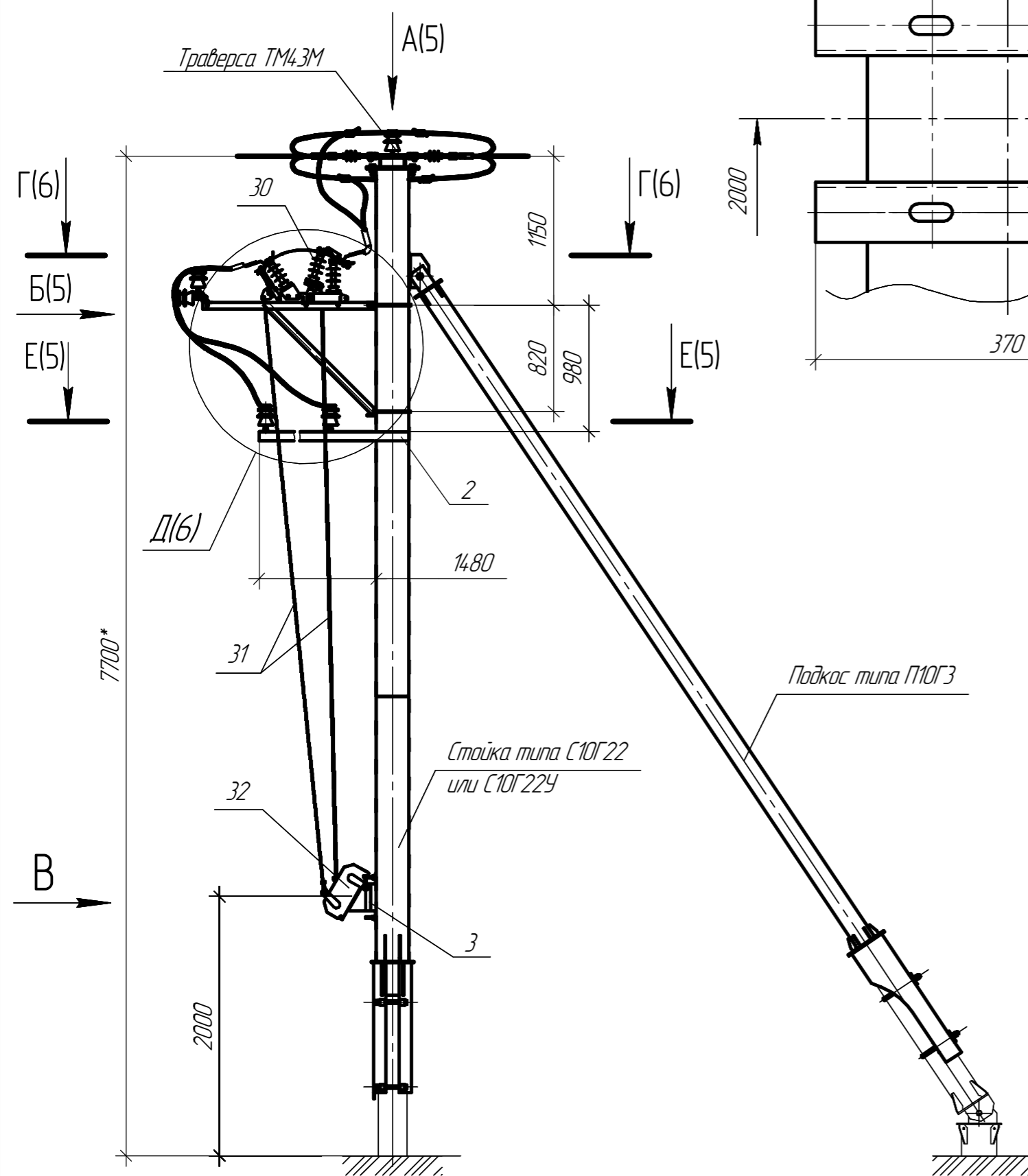
Ведомость монтажных марок

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед, кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА101М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-10-1М	1			
2	ТЧОК5П.М-00.00 СБ	Траверса ТЧОК5П.М	1	11,23	11,23	
3	КРП2.М-00.00СБ	Кронштейн КРП-2.М	2			
Итого:						без цинка
Итого:						с цинком

Ведомость готовых (покупных) изделий

Поз.	Наименование	Кол-во шт.	Примечание
30	Разъединитель Р/К.10-10IV/400 УХЛ1	1	масса единицы 37,00 кг
31	Тяга	2	п.10 Т.Т.
32	Привод ПР-01-7 УХЛ1	1	масса единицы 10,50 кг

Вариант установки разъединителя Р/К-1а



В  
(Поз. 32 условно не показана)

Примечания:

- Сборный кронштейн КРА-10-1М (поз. 1) затянуть хомутами на монтаже к стойке С10Г22 (С10Г22У).
- Траверсу ТЧОК5П.М (поз. 2) варить на монтаже к стойке С10Г22(С10Г22У).
- Сборный кронштейн КРП-2.М (поз. 3) варить на монтаже к стойке С10Г22 (С10Г22У).
- Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А.
- Антикоррозионное покрытие, поврежденное при проведении монтажных работ, зачистить и восстановить.
- На приводе (поз. 32) предусмотреть установку замка.
- Количество изоляторов и линейной арматуры указано для данной схемы установки навесного оборудования.
- Покупные изделия (поз. 30, 31 и 32) в комплект поставки навесного оборудования не входят.
- \*Размеры для справок.

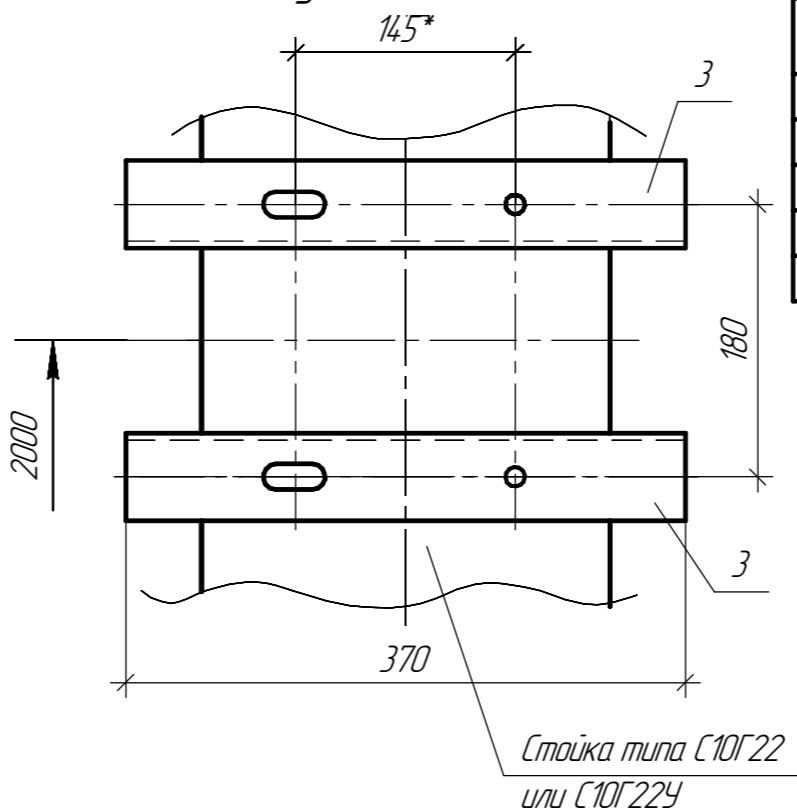
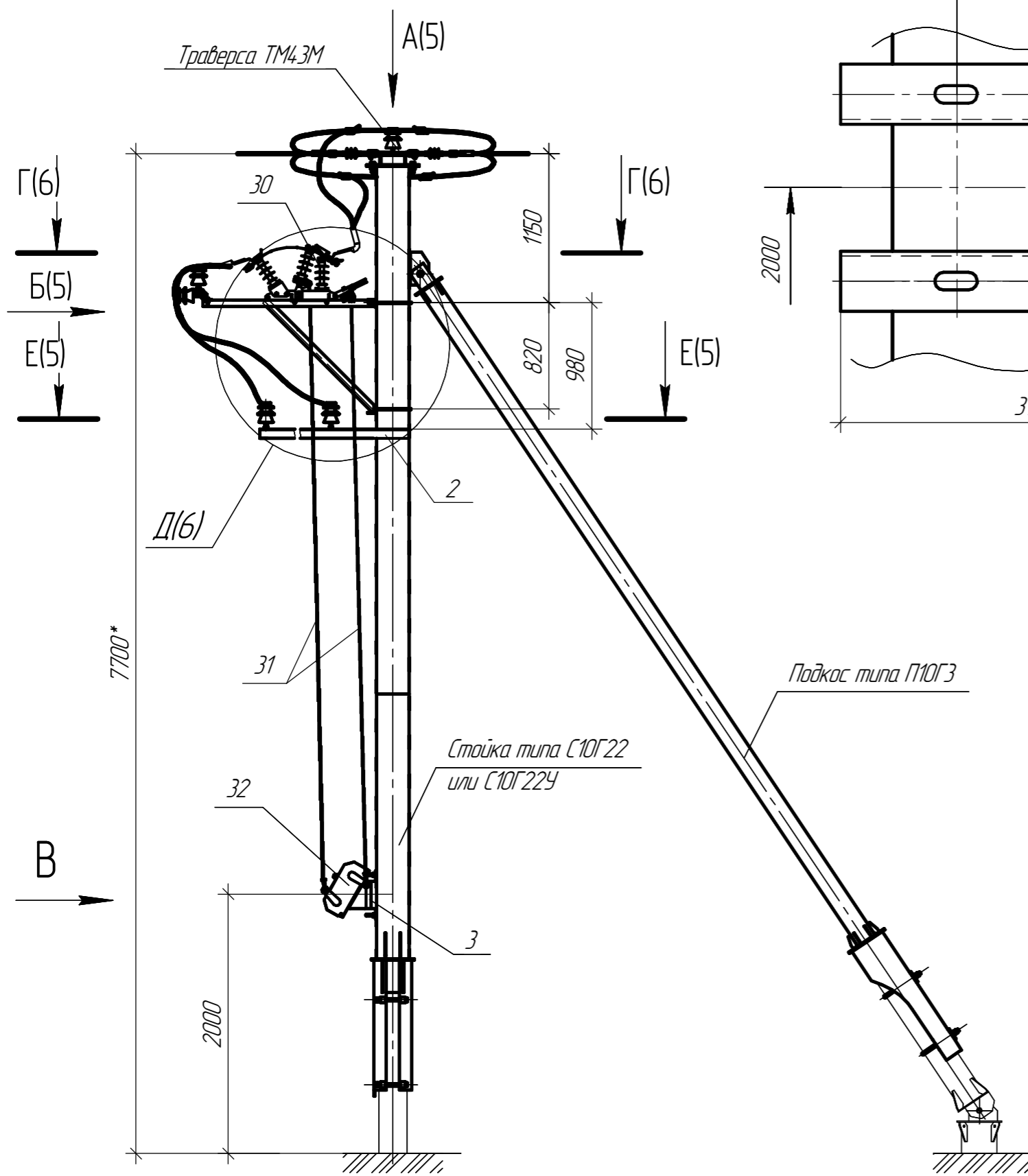
				ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛ3.010.001-28				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Устройство отвлечения вправо с разъединителем Р/К на опорах анкерных А10Г-6 и А10ГУ-6	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Иванова		01.21				
Проб.		Постнов		01.21				
Т.контр.						Лист 1	Листов 6	
Н.контр.		Демидов		01.21	Монтажная схема	АО "Омский ЭМЗ"		
Утв.		Касьян		01.21				

Перв. примен. / Справ. № / Подп. и дата / Взам. инв. № / Инв. № дубл. / Инв. № подл. / Подп. и дата / Инв. № подл.



Вариант установки разъединителя РЛК-10

Г  
(Поз. 32 условно не показана)



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Вес ед., кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА101М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-10-1М	1			
2	ТЧОК5ПМ-00.00 СБ	Траверса ТЧОК5ПМ	1	11,23	11,23	
3	КРП2.М-00.00СБ	Кронштейн КРП-2.М	2			
Итого:						без цинка
Итого:						с цинком

Ведомость готовых (покупных) изделий

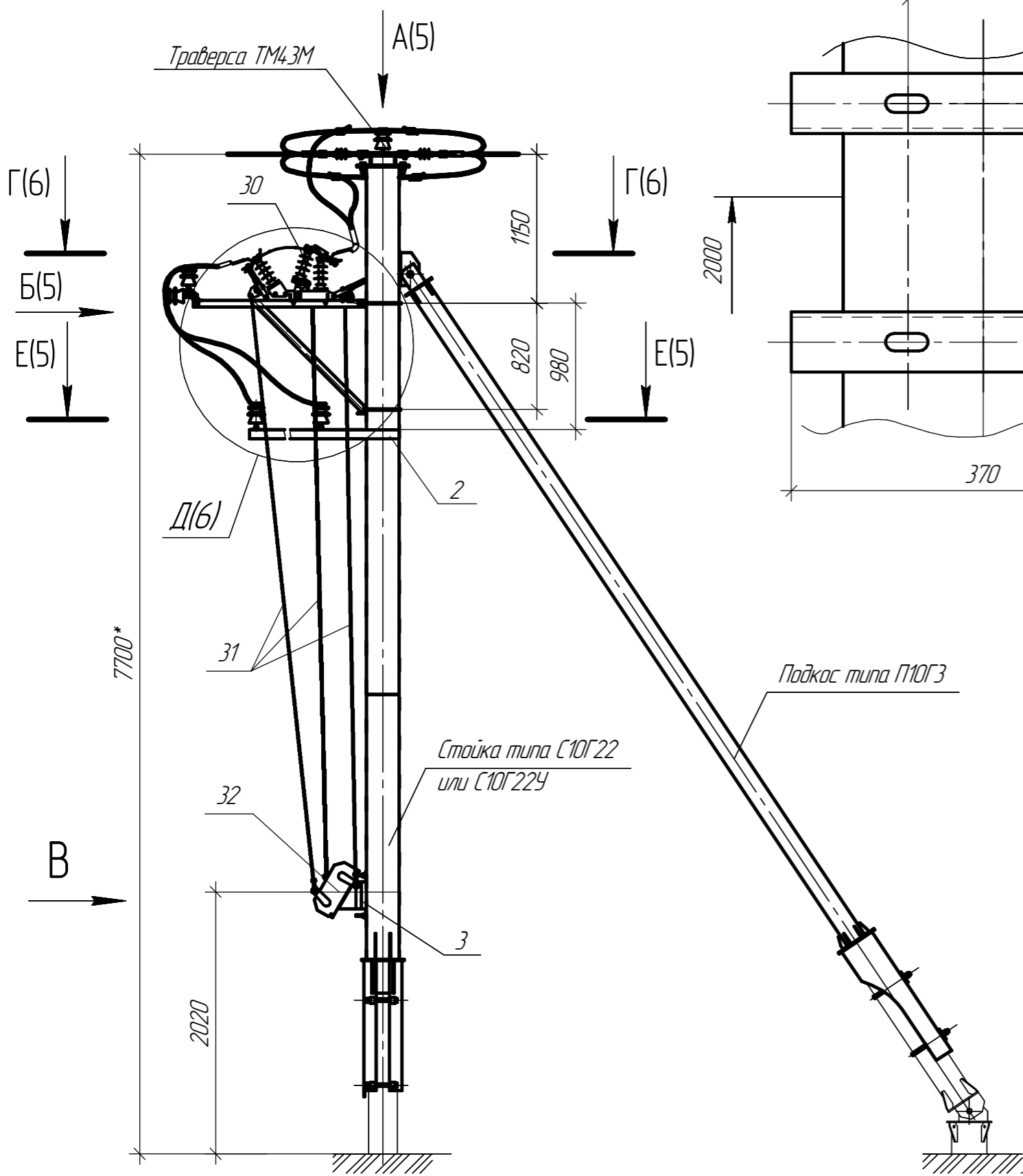
Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
30	Разъединитель РЛК.10-10IV/400 УХЛ1	1	масса единицы 37,00 кг
31	Тяга	2	п.10 Т.Т.
32	Привод ПР-01-7 УХЛ1	1	масса единицы 10,50 кг

- Примечания:
- Сборный кронштейн КРА-10-1М (поз. 1) затянуть хомутами на монтаже к стойке С10Г22(С10Г22У).
  - Траверсу ТЧОК5ПМ (поз. 2) варить на монтаже к стойке С10Г22(С10Г22У).
  - Кронштейны КРП-2.М (поз. 3) варить на монтаже к стойке С10Г22(С10Г22У).
  - Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А.
  - Антикоррозионное покрытие, поврежденное при проведении монтажных работ, зачистить и восстановить.
  - На приводе (поз. 32) предусмотреть установку замка.
  - Количество изоляторов и линейной арматуры указано для данной схемы установки навесного оборудования.
  - Покупные изделия (поз. 30, 31 и 32) в комплект поставки навесного оборудования не входят.
  - \*Размеры для справок.

Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №

Вариант установки разъединителя РЛК-2

Г  
(Поз. 32 условно не показана)



Ведомость монтажных марок

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Вес ед, кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА101М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-10-1М	1			
2	ТЧОК5ПМ-00.00 СБ	Траверса ТЧОК5ПМ	1	11,23	11,23	
3	КРП2.М-00.00СБ	Кронштейн КРП-2.М	2			
Итого:						без цинка
Итого:						с цинком

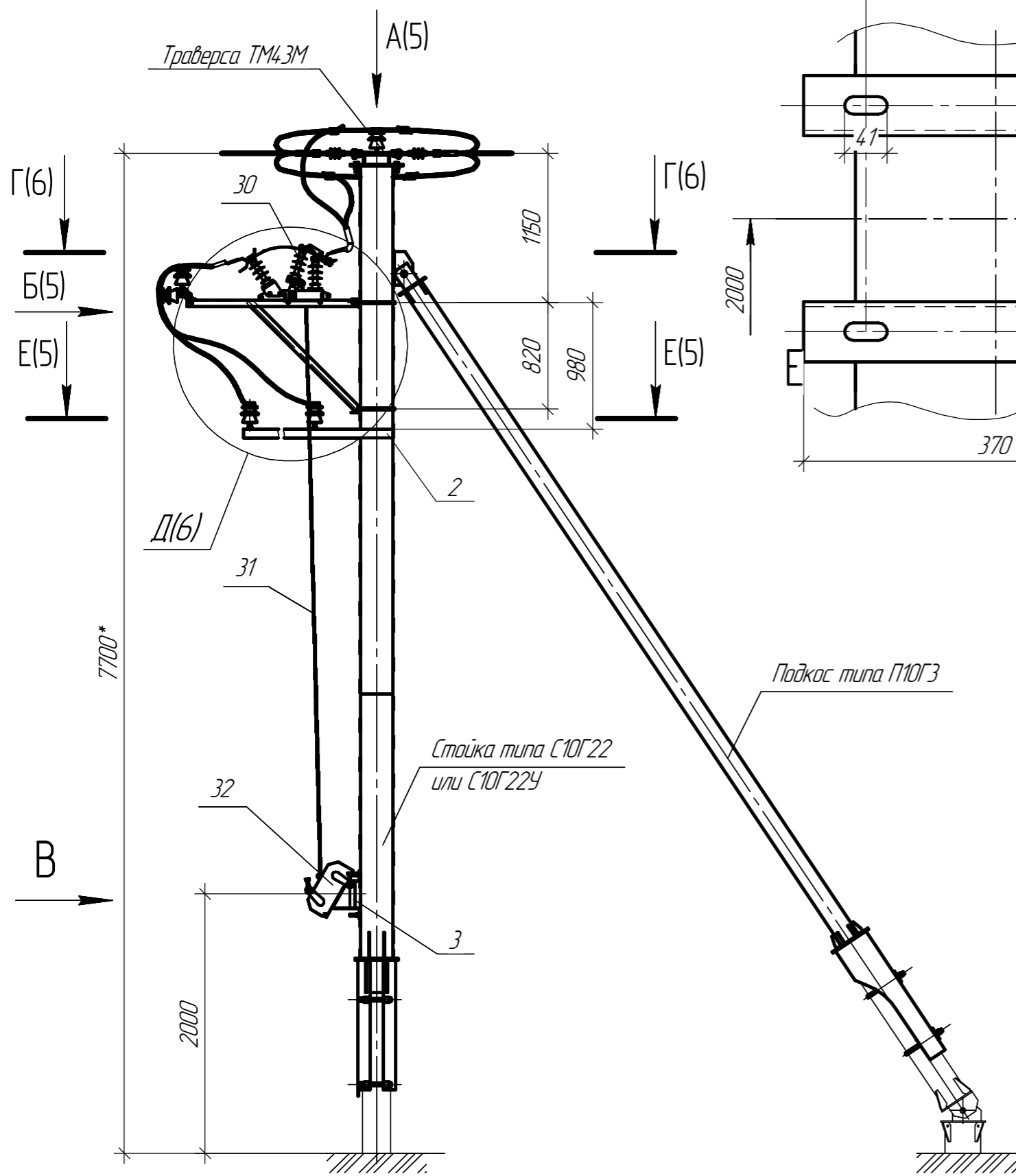
Ведомость готовых (покупных) изделий

Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
30	Разъединитель РЛК.2-10V/400 УХЛ1	1	масса единицы 56,00 кг
31	Тяга	2	п.9 Т.Т.
32	Привод ПР-02-7 УХЛ1	1	масса единицы 14,80 кг

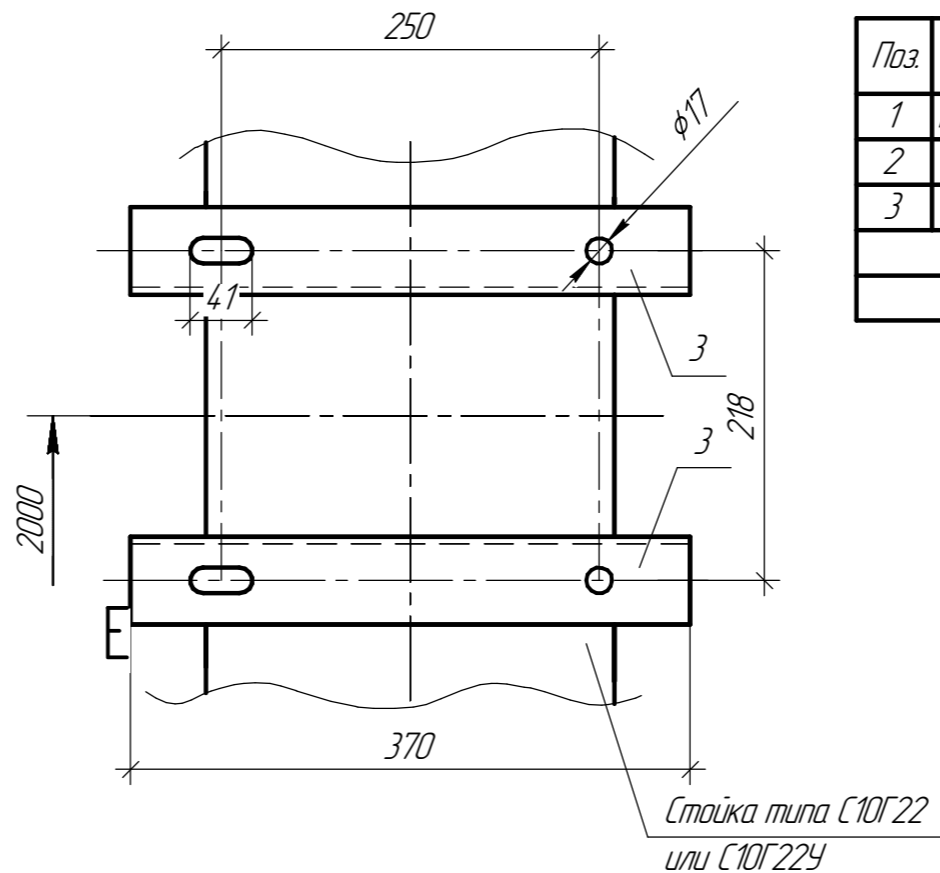
- Примечания:
- Сборный кронштейн КРА-10-1М (поз. 1) затянуть хомутами на монтаже к стойке С10Г22(С10Г22У).
  - Траверсу ТЧОК5ПМ (поз. 2) варить на монтаже к стойке С10Г22(С10Г22У).
  - Кронштейны КРП-2.М (поз. 3) варить на монтаже к стойке С10Г22(С10Г22У).
  - Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А.
  - Антикоррозионное покрытие, поврежденное при проведении монтажных работ, зачистить и восстановить.
  - На приводе (поз. 32) предусмотреть установку замка.
  - Количество изоляторов и линейной арматуры указано для данной схемы установки навесного оборудования.
  - Покупные изделия (поз. 30, 31 и 32) в комплект поставки навесного оборудования не входят.
  - \*Размеры для справок.

Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №

Вариант установки разъединителя РЛК-IV



Г  
(Поз. 32 условно не показана)



Ведомость монтажных марок

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Вес ед., кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА-10.1М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-10-1М	1			
2	Траверса ТУОК5П.М	Траверса ТУОК5П.М	1	11,23	11,23	
3	КРП3.1М-00.00СБ	Кронштейн КРП-3.1М	2			
Итого:						без цинка
Итого:						с цинком

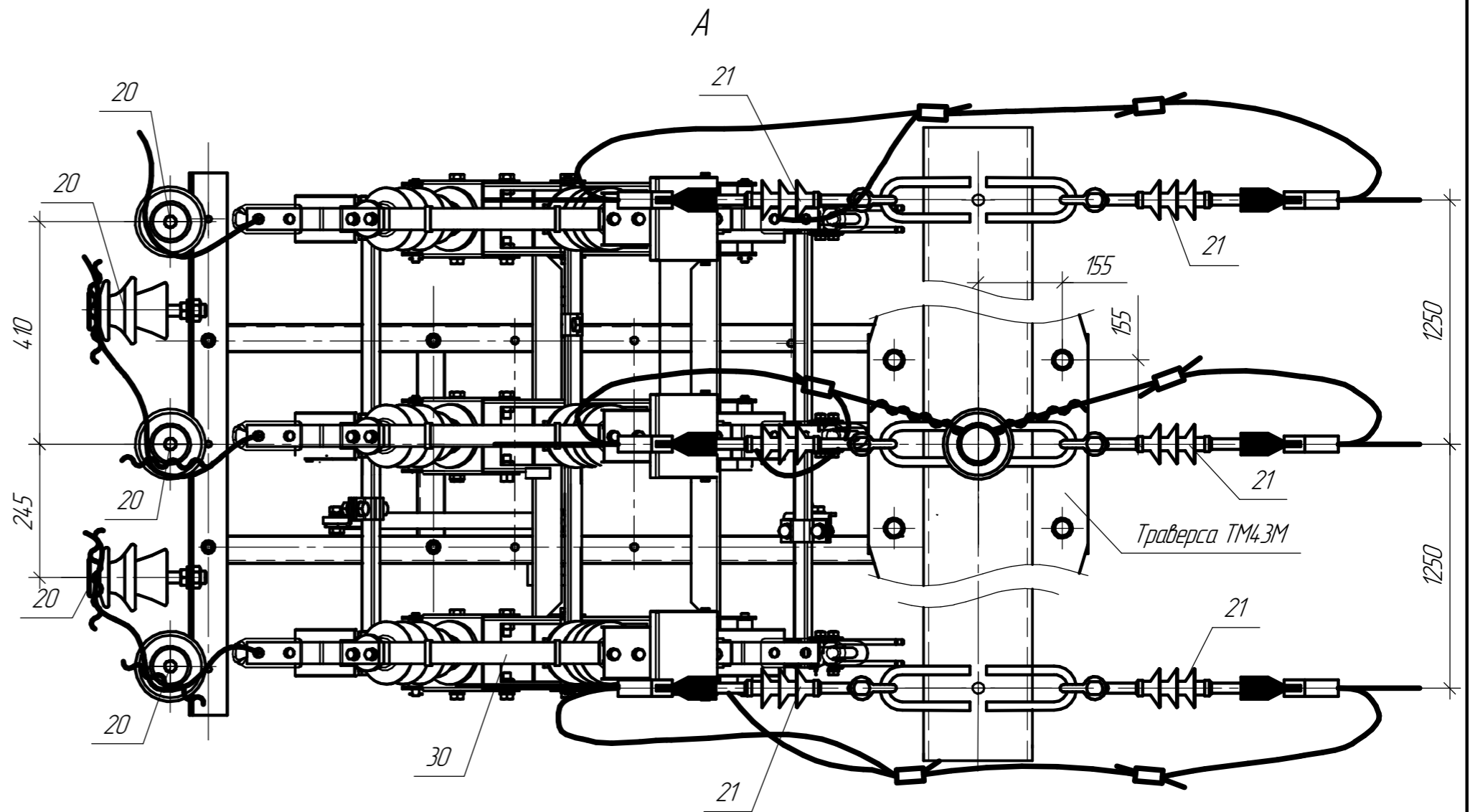
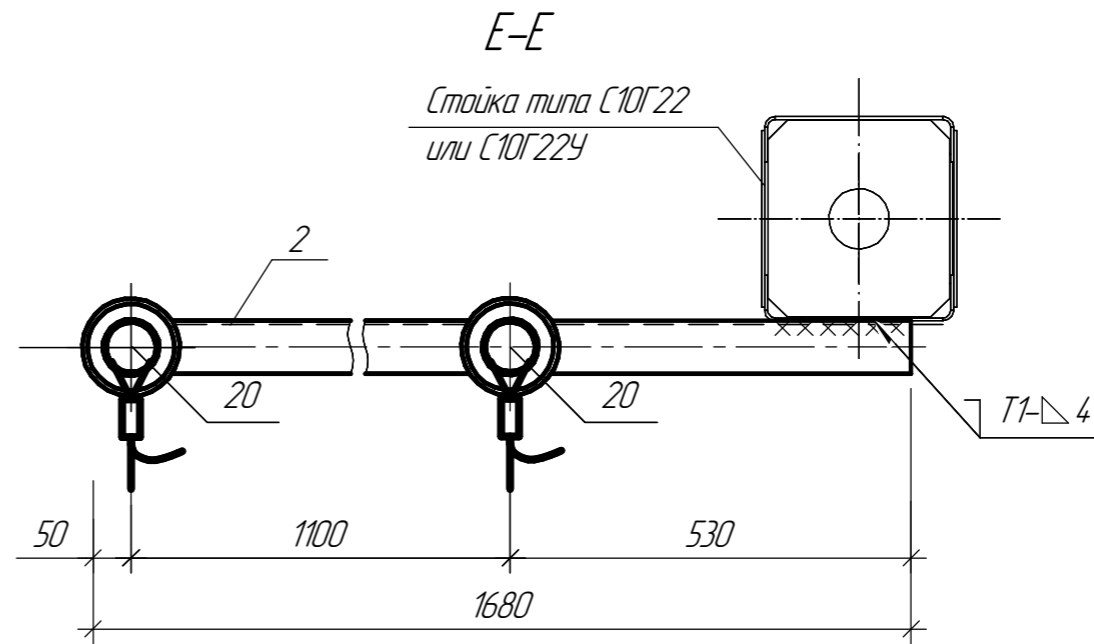
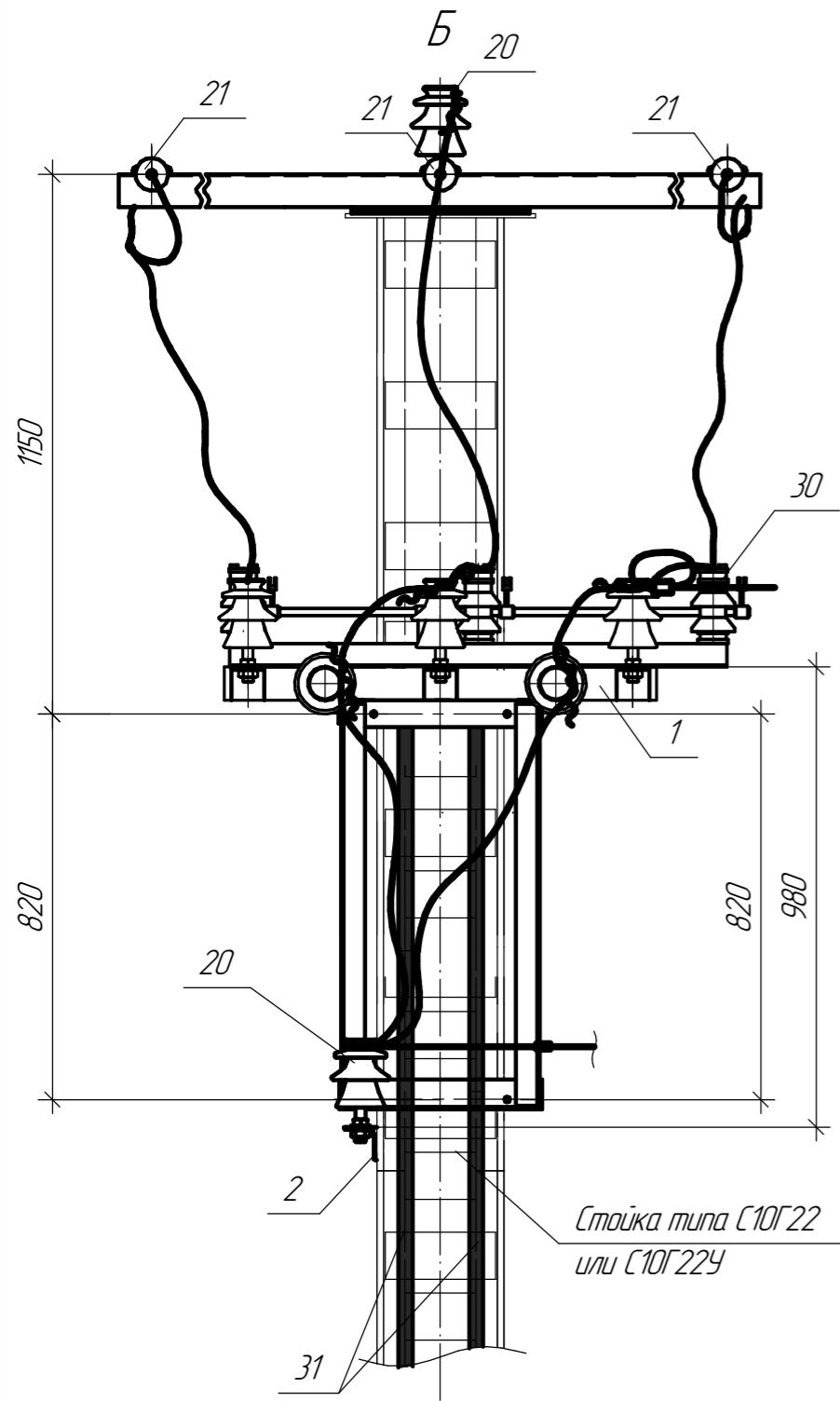
Ведомость готовых (покупных) изделий

Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
30	Разъединитель РЛК-IV-10/400 УХЛ1	1	масса единицы 32,00 кг
31	Тяга	1	п.8Т.Т.
32	Привод ПР-00-7 УХЛ1	1	масса единицы 10,50 кг

Примечания:

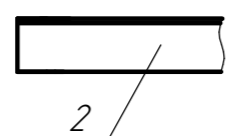
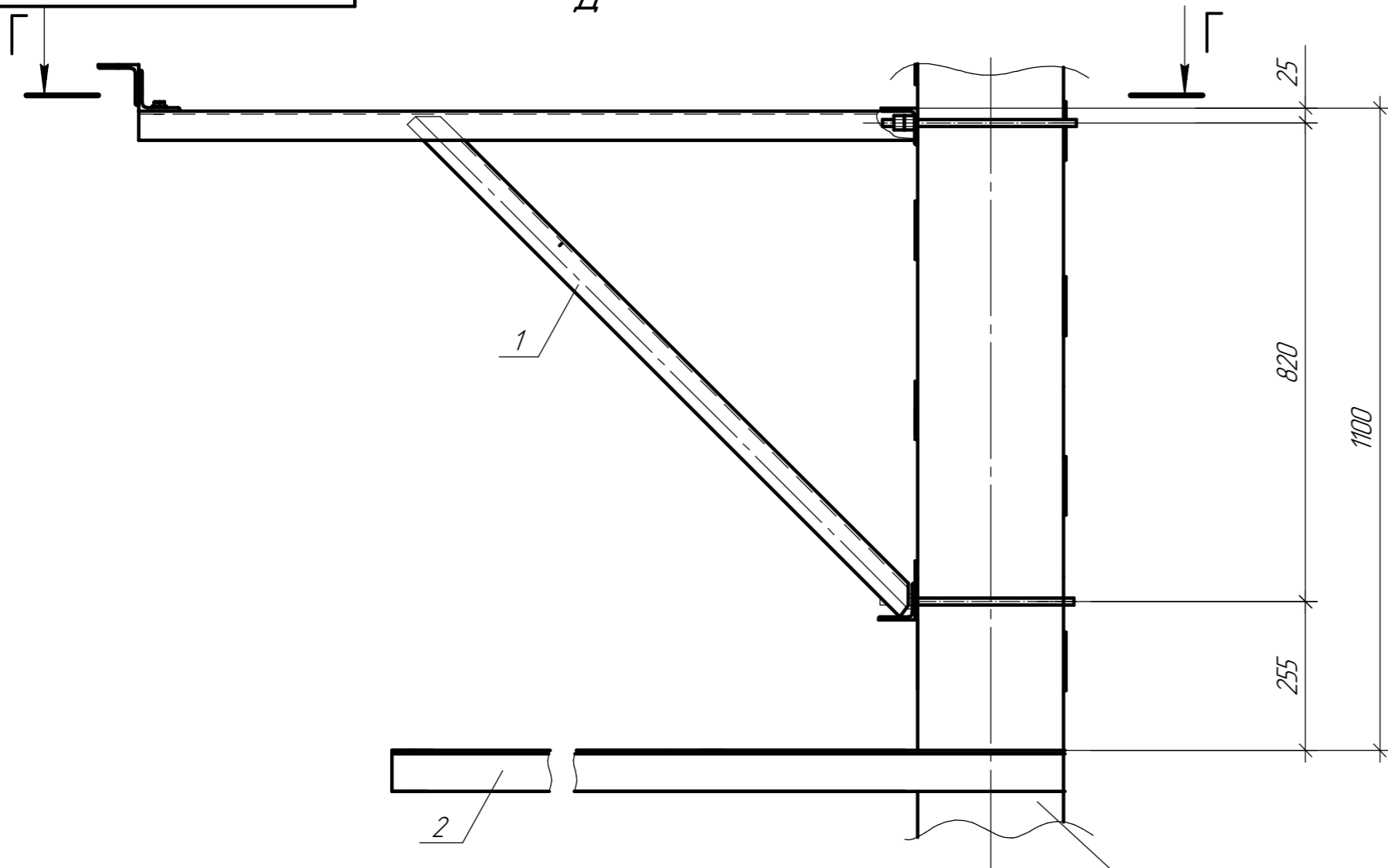
- Сборный кронштейн КРА-10-1М (поз. 1) затянуть хомутами на монтаже к стойке С10Г22(С10Г22У).
- Траверсу ТУОК5П.М (поз. 2) варить на монтаже к стойке С10Г22(С10Г22У).
- Кронштейны КРП-3.1М (поз. 3) варить на монтаже к стойке С10Г22(С10Г22У).
- Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Electroды типа Э50А.
- Антикоррозионное покрытие, поврежденное при проведении монтажных работ, зачистить и восстановить.
- На приводе (поз. 32) предусмотреть установку замка.
- Количество изоляторов и линейной арматуры указано для данной схемы установки навесного оборудования.
- Покупные изделия (поз. 30, 31 и 32) в комплект поставки навесного оборудования не входят.
- \*Размеры для справок.

Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Инд. № дубл.	Инд. № дубл.	Инд. № дубл.

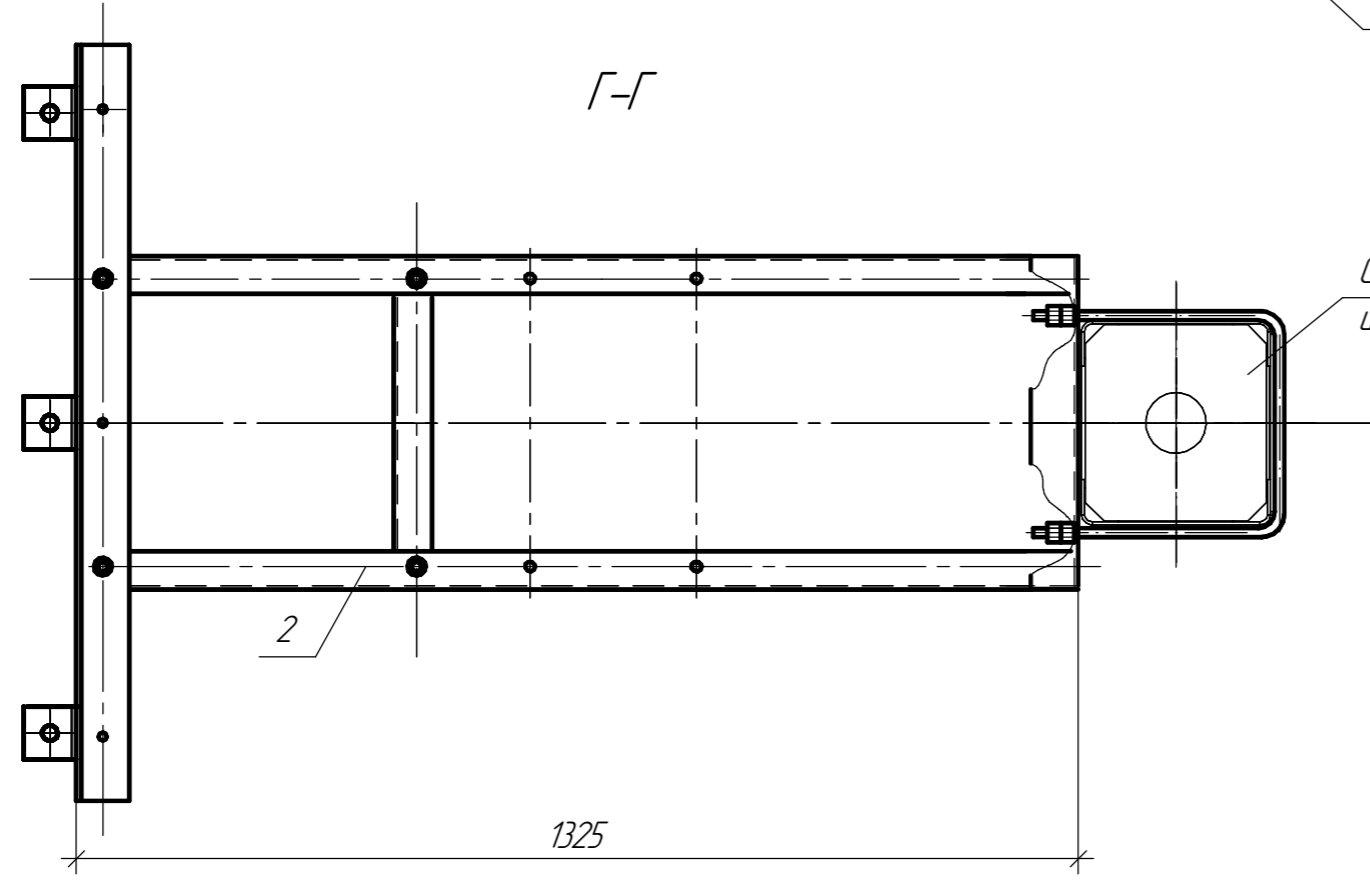


Изм. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дурл.
Подп. и дата	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	03M3-0ГП-ТП.ВЛ/ВЛ3.010.001-28	Лист
						5

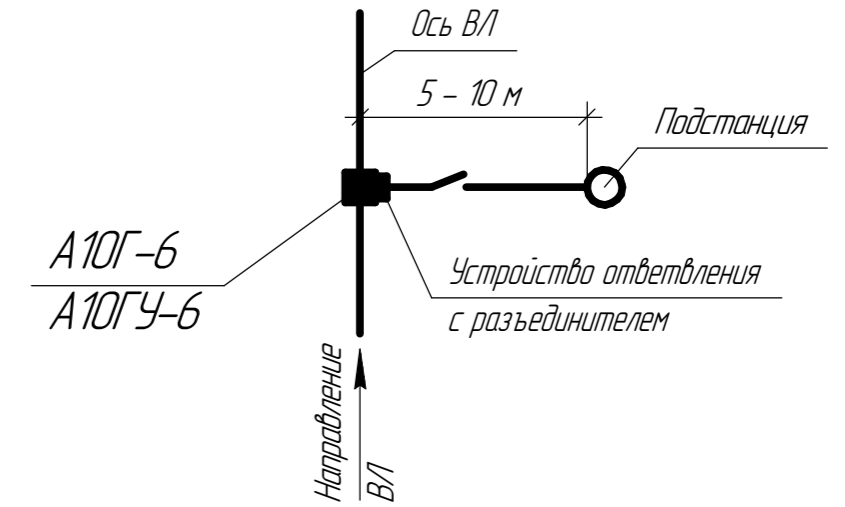


Стойка типа С10Г22  
или С10Г22У



Стойка типа С10Г22  
или С10Г22У

Схема установки опоры на ВЛ



Изоляторы и линейная арматура

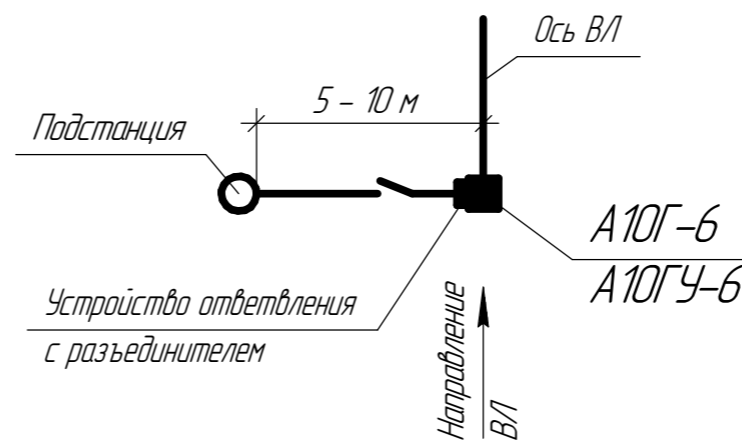
Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
20	Крепление провода	8	
	согласно 0ЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/010.001-87		
21	Крепление провода	6	
	согласно 0ЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/010.001-89		

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Ведомость монтажных марок

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед. кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА1М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-1М	1			
2	ТЧОК5П.М-00.00 СБ	Траверса ТЧОК5П.М	1			
3	РА2М-00.00СБ	Кронштейн РА-2М	1			
Итого:						без цинка
Итого:						с цинком

Схема установки опоры на ВЛ

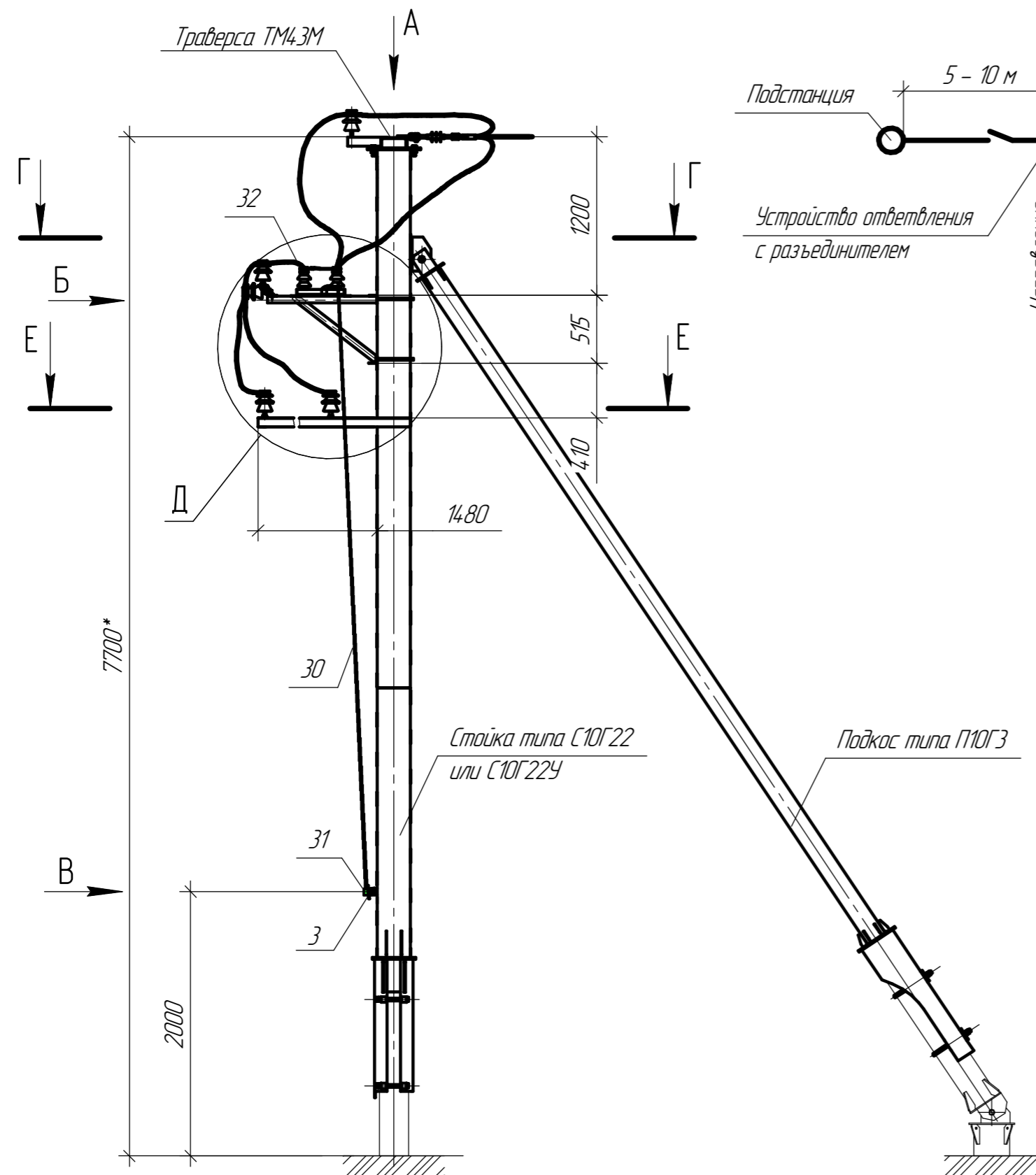


Изоляторы и линейная арматура

Поз.	Наименование	Кол-во шт.	Примечание
20	Крепление провода	8	
согласно ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/010.001-87			
21	Крепление провода	3	
согласно ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/010.001-89			

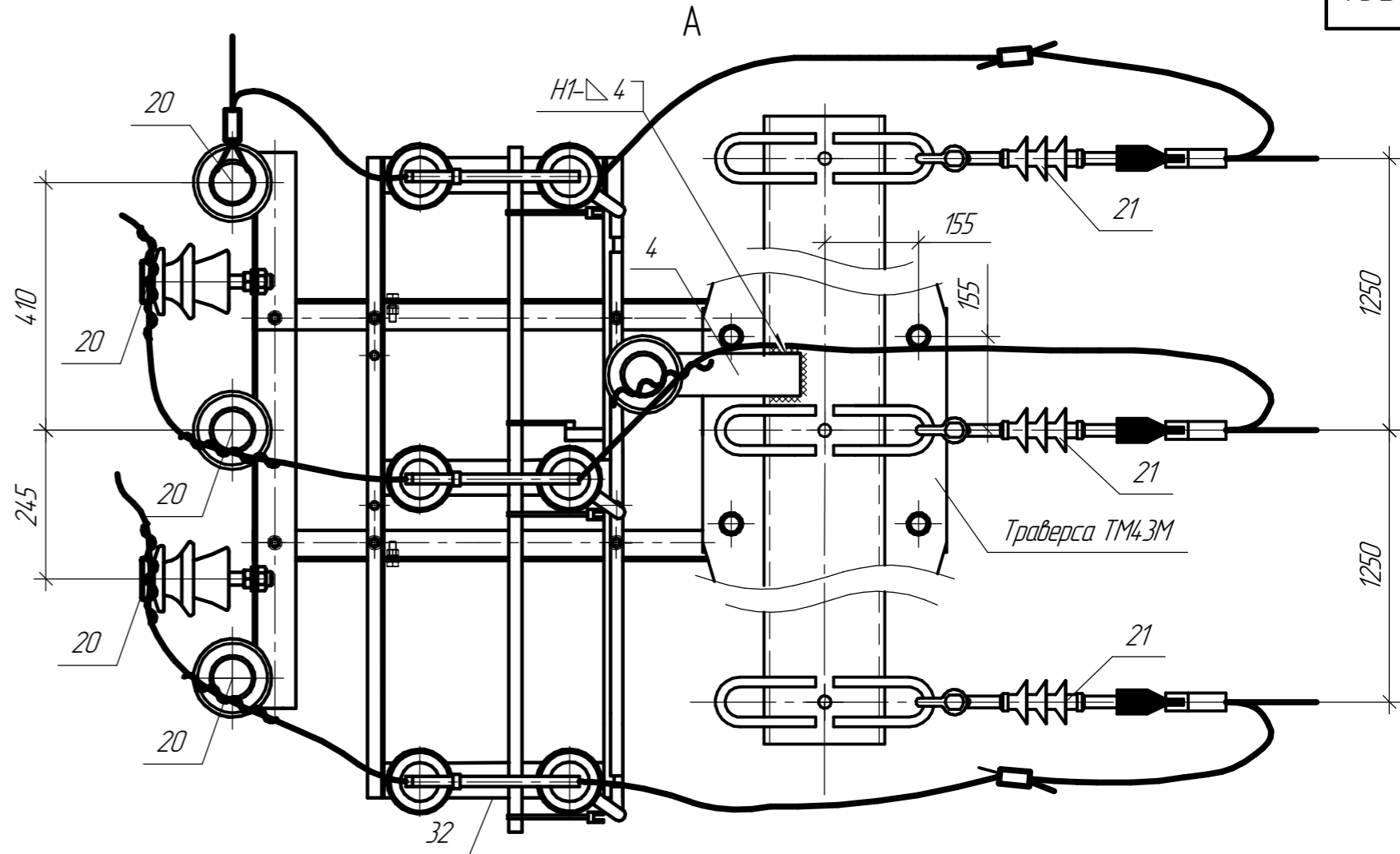
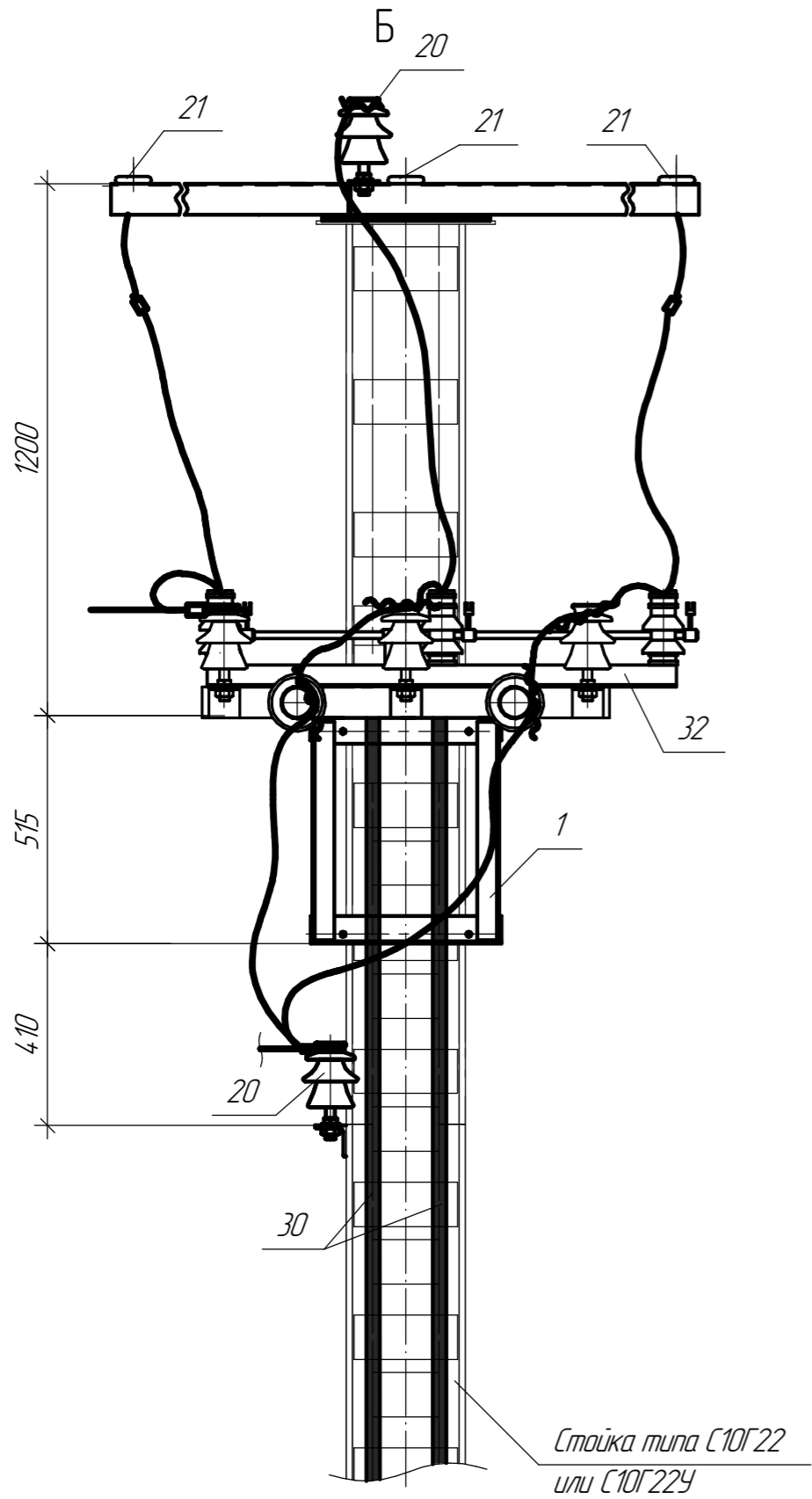
Примечания:

- Сборный кронштейн КРА-1М (поз. 1) затянуть на монтаже к стойке С10Г22 (С10Г22У).
- Траверсу ТЧОК5П.М (поз. 2) варить на монтаже к стойке С10Г22(С10Г22У).
- Сборный кронштейн РА-2М (поз. 3) варить на монтаже к стойке С10Г22 (С10Г22У).
- Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А.
- Антикоррозионное покрытие, поврежденное при проведении монтажных работ, зачистить и восстановить.
- На приводе (поз. 31) предусмотреть установку замка.
- Количество изоляторов и линейной арматуры указано для данной схемы установки навесного оборудования.
- Покупные изделия (поз. 30, 31 и 32) в комплект поставки навесного оборудования не входят.
- \*Размеры для справок.

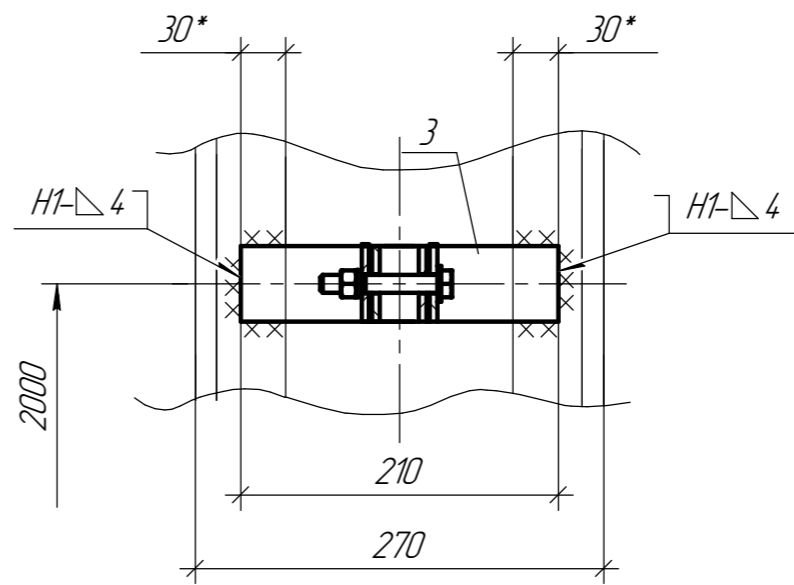


ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛ3.010.001-29								
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Устройство отключения с разъединителем Р/НД на опорах анкерных концевых А10Г-6 и А10ГУ-6	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Иванова	Иванова	01.21					
Проб.	Постнов	Постнов	01.21			Лист 1	Листов 3	
Т.контр.								
Н.контр.	Демидов	Демидов	01.21		Монтажная схема	АО "Омский ЭМЗ"		
Утв.	Касьян	Касьян	01.21					

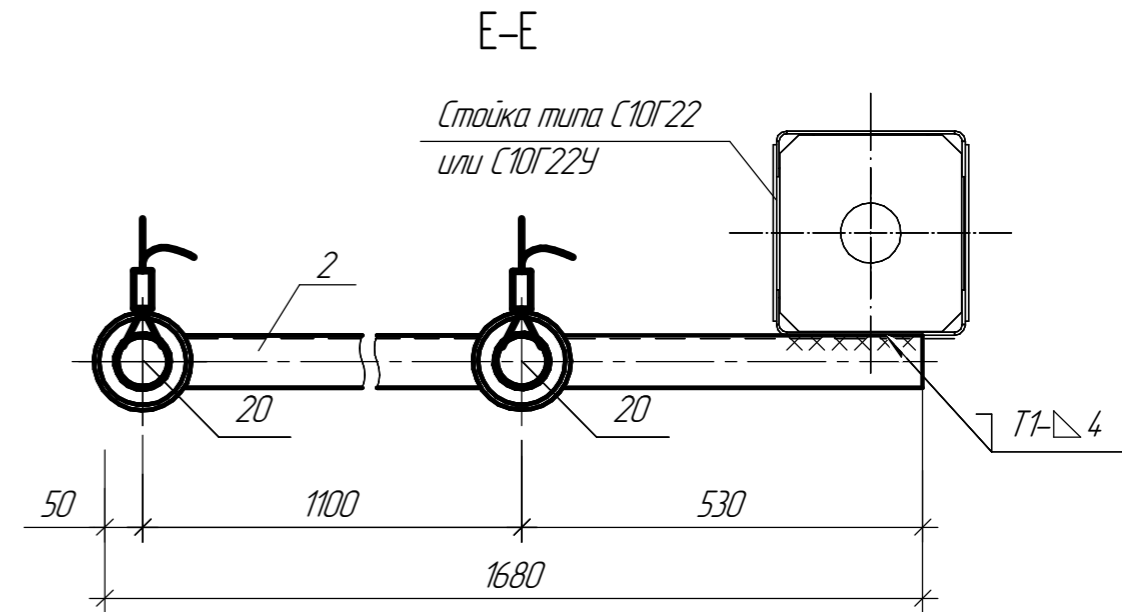
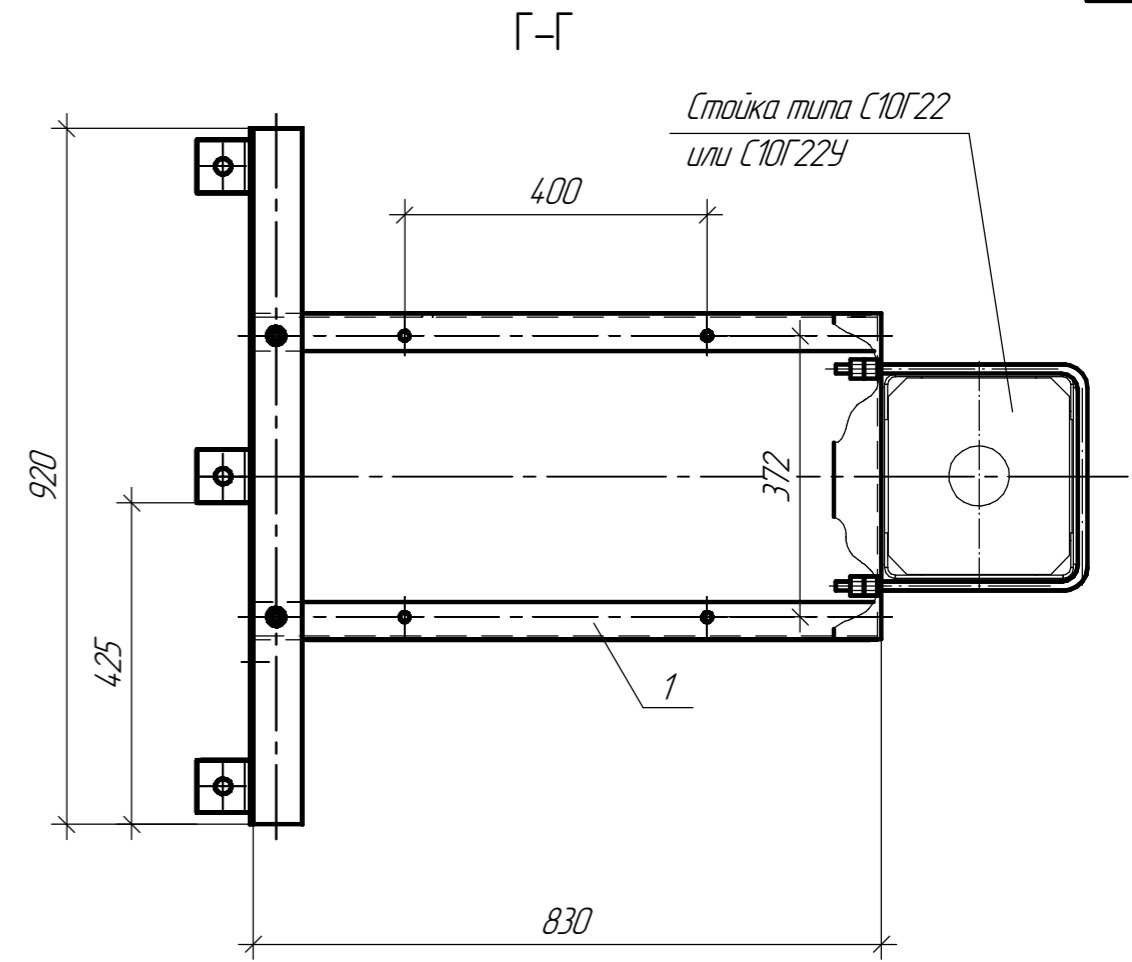
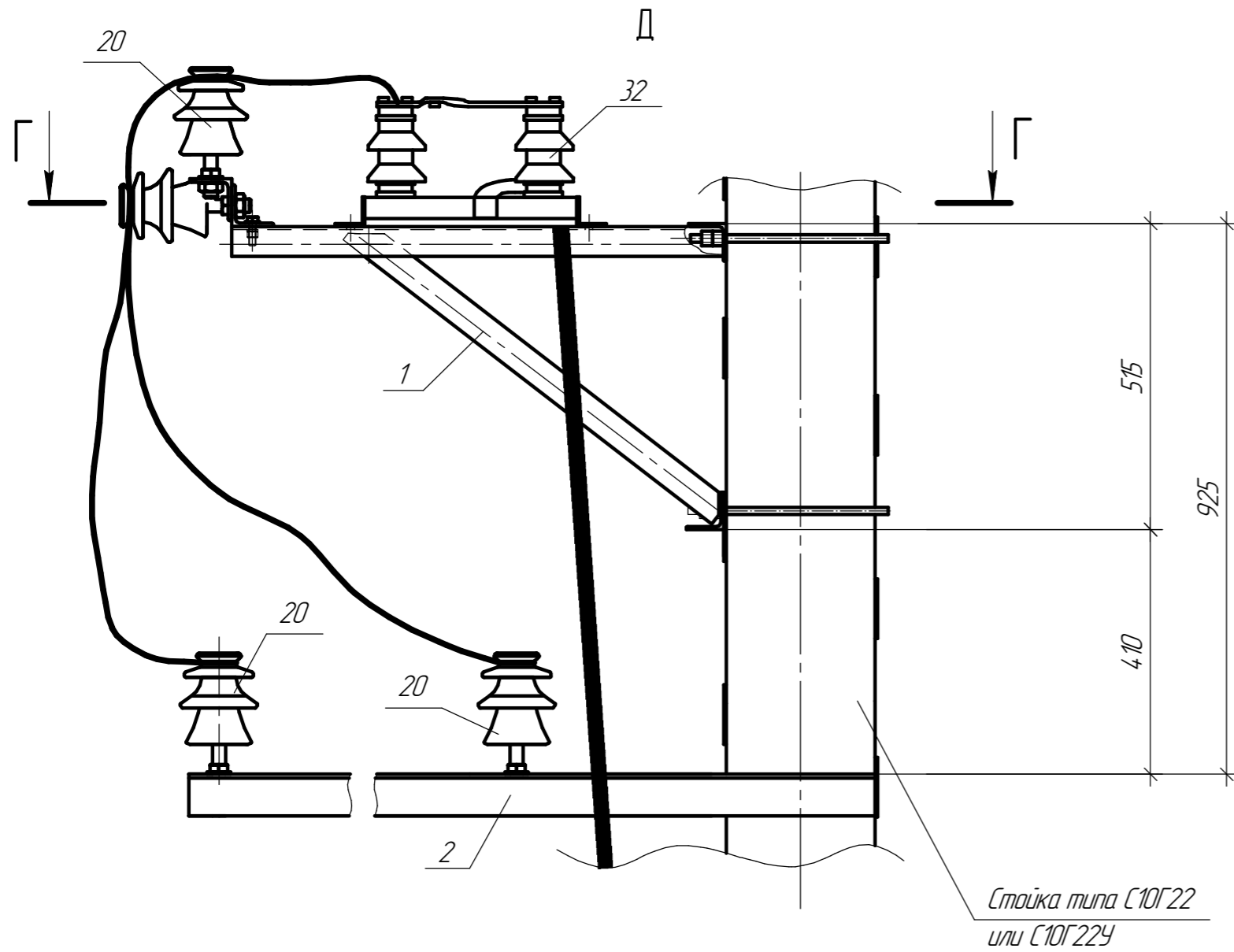
Перв. примен. Справ. № Подп. и дата Инв. № дюрл. Инв. № Взам. инв. № Подп. и дата Инв. № подл.



В  
(поз. 31 условно не показана)



Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Подп. и дата
Инд. № дюрл.	Подп. и дата



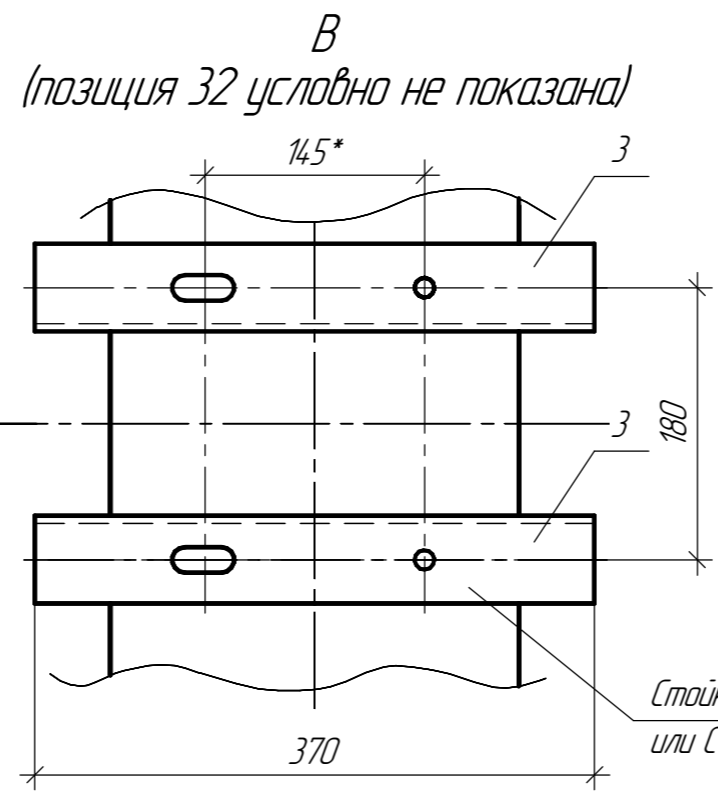
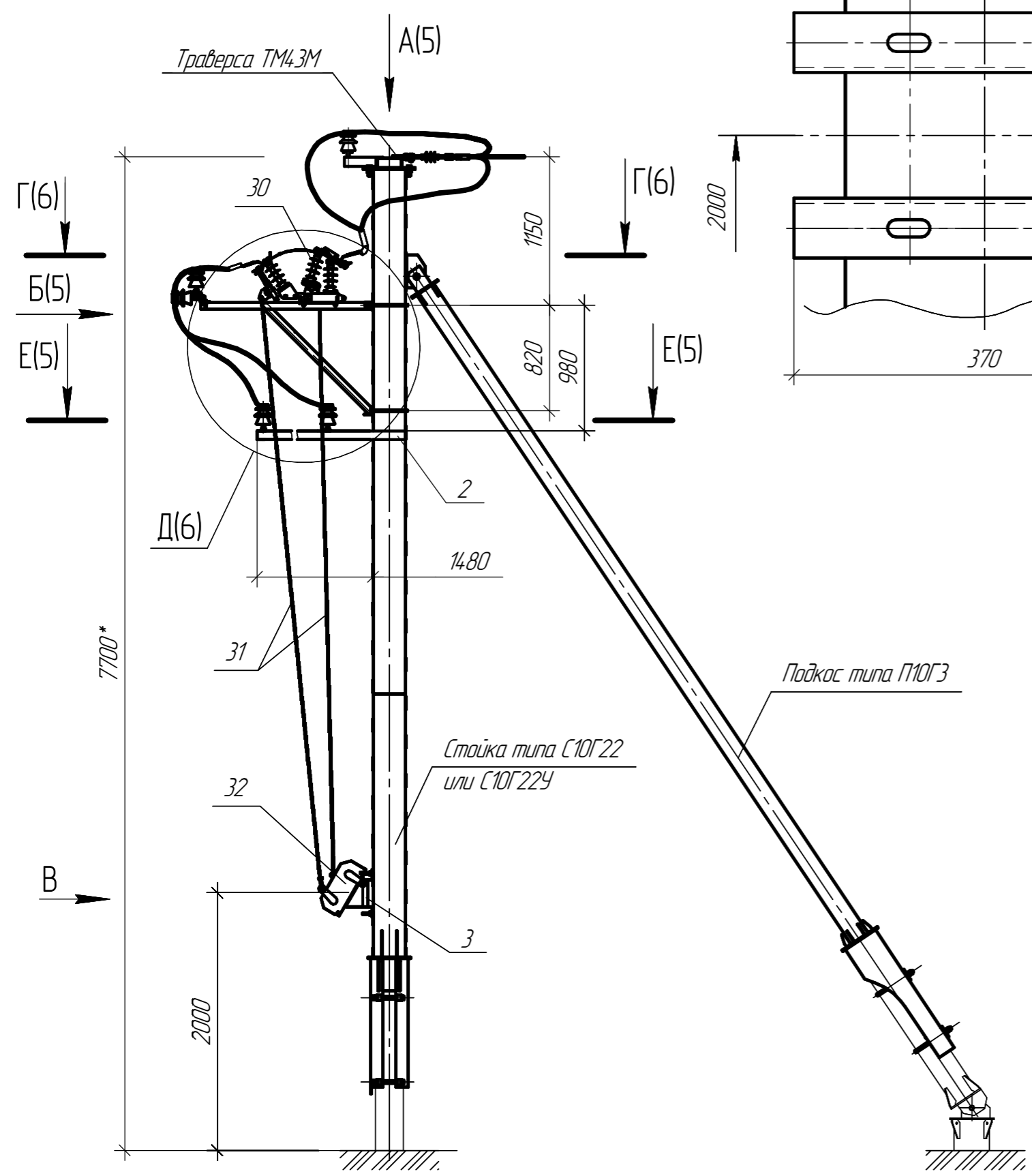
Ведомость готовых (покупных) изделий

Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
30	Вал привода РА-3 (3.407.1-14.3.8.69)	2	масса единицы 12,00 кг
31	Привод ПРНЗ-10У1	1	масса единицы 10,50 кг
32	Разъединитель РЛНД.1-10/400(630)	1	масса единицы 40,00 кг

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дюрл.
Подп. и дата	Подп. и дата



Вариант установки разъединителя РЛК-1а



Ведомость монтажных марок

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед, кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА101М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-10-1М	1			
2	ТЧОК5П.М-00.00 СБ	Траверса ТЧОК5П.М	1	11,23	11,23	
3	КРП2М-00.00СБ	Кронштейн КРП-2М	2			
Итого:						без цинка
Итого:						с цинком

Ведомость готовых (покупных) изделий

Поз.	Наименование	Кол-во шт.	Примечание
30	Разъединитель РЛК.1б-10IV/400 УХЛ1	1	масса единицы 37,00 кг
31	Тяга	2	п.10 Т.Т.
32	Привод ПР-01-7 УХЛ1	1	масса единицы 10,50 кг

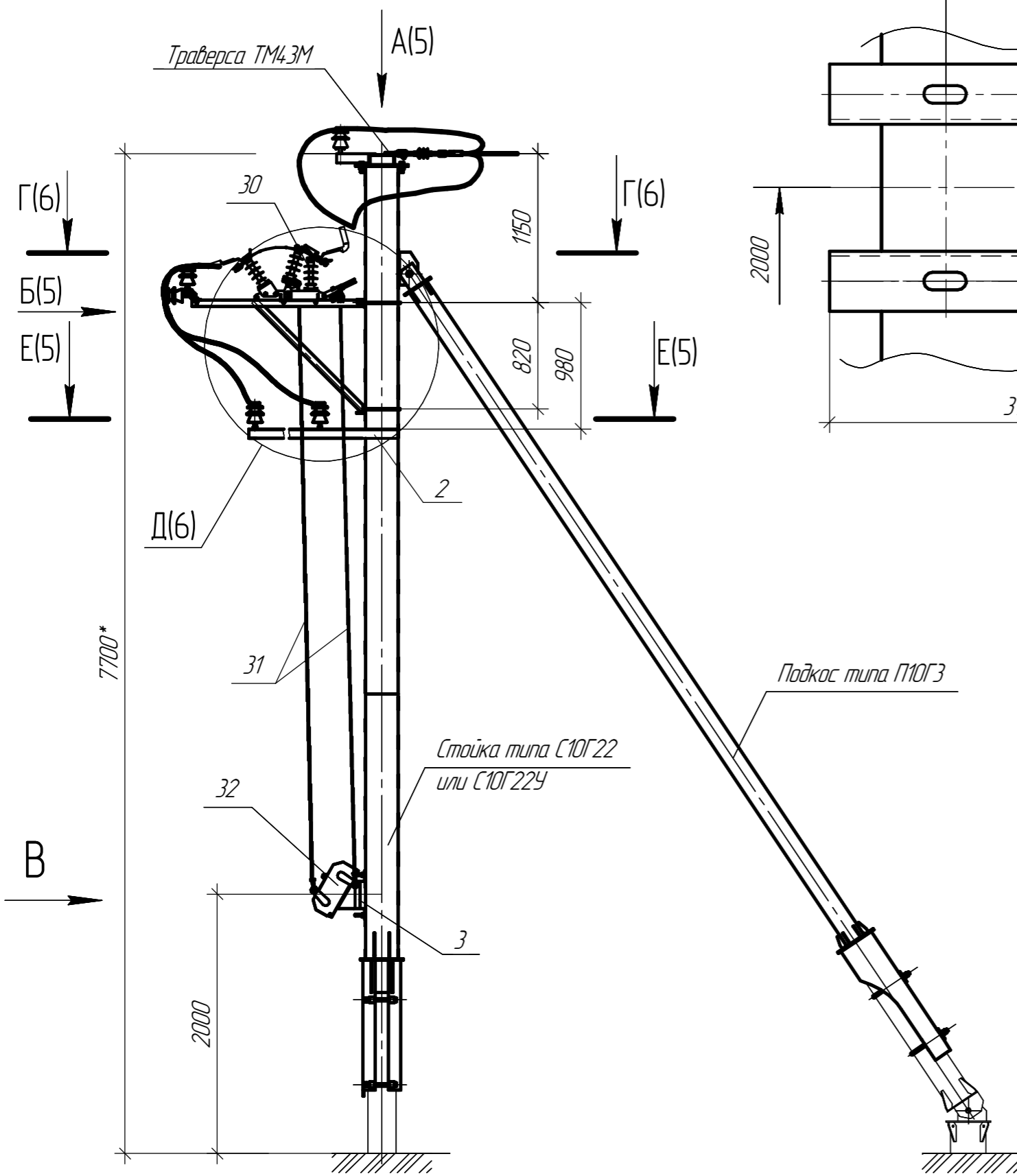
Примечания:

- Сборный кронштейн КРА-10-1М (поз. 1) затянуть хомутами на монтаже к стойке С10Г22 (С10Г22У).
- Траверсу ТЧОК5П.М (поз. 2) варить на монтаже к стойке С10Г22(С10Г22У).
- Сборный кронштейн КРП-2М (поз. 3) варить на монтаже к стойке С10Г22 (С10Г22У).
- Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А.
- Антикоррозионное покрытие, поврежденное при проведении монтажных работ, зачистить и восстановить.
- На приводе (поз. 32) предусмотреть установку замка.
- Количество изоляторов и линейной арматуры указано для данной схемы установки навесного оборудования.
- Покупные изделия (поз. 30, 31 и 32) в комплект поставки навесного оборудования не входят.
- \*Размеры для справок.

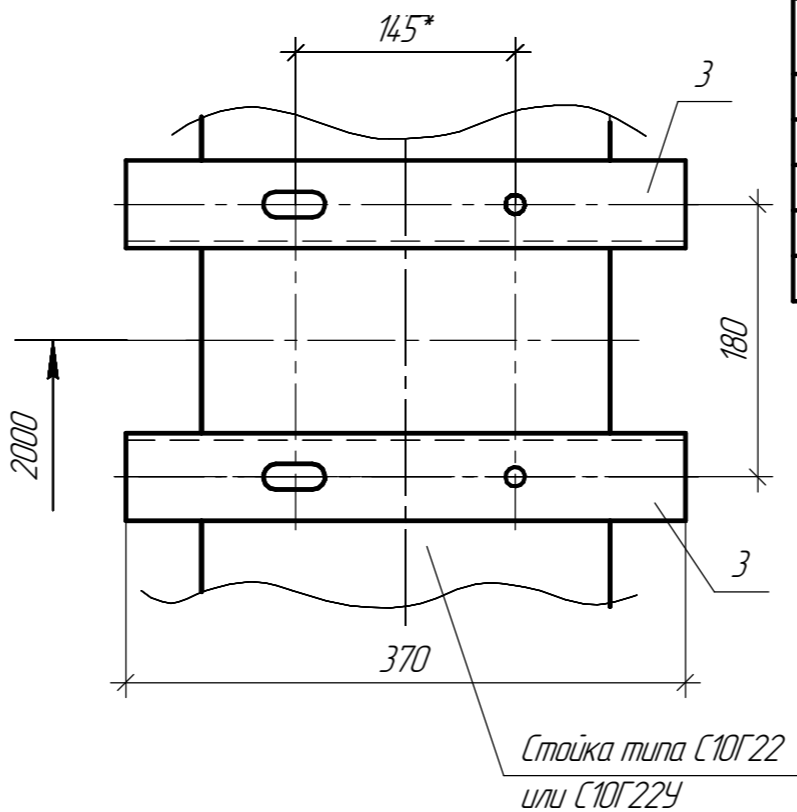
ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-30				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Устройство ответвления с разъединителем РЛК на опорах анкерных концевых А10Г-6 и А10ГУ-6	
Разраб.	Иванова			01.21		
Проб.	Постнов			01.21		
Т.контр.						
Н.контр.	Демидов			01.21	Лист 1   Листов 6	
Утв.	Касьян			01.21		
Монтажная схема					АО "Омский ЭМЗ"	
Копировал					Формат А3	

Перв. примен. Справ. № Подп. и дата Изм. № Изм. № дораб. Взам. инв. № Инв. № подл. Подп. и дата Инв. № подл.

Вариант установки разъединителя РЛК-10



В  
(позиция 32 условно не показана)



Ведомость монтажных марок

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Вес ед., кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА101М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-10-1М	1			
2	ТЧОК5ПМ-00.00 СБ	Траверса ТЧОК5ПМ	1	11,23	11,23	
3	КРП2.М-00.00СБ	Кронштейн КРП-2.М	2			
Итого:						без цинка
Итого:						с цинком

Ведомость готовых (покупных) изделий

Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
30	Разъединитель РЛК.10-101V/400 УХЛ1	1	масса единицы 37,00 кг
31	Тяга	2	п.10 Т.Т.
32	Привод ПР-01-7 УХЛ1	1	масса единицы 10,50 кг

- Примечания:
- Сборный кронштейн КРА-10-1М (поз. 1) затянуть хомутами на монтаже к стойке С10Г22(С10Г22У).
  - Траверсу ТЧОК5ПМ (поз. 2) варить на монтаже к стойке С10Г22(С10Г22У).
  - Кронштейны КРП-2.М (поз. 3) варить на монтаже к стойке С10Г22(С10Г22У).
  - Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А.
  - Антикоррозионное покрытие, поврежденное при проведении монтажных работ, зачистить и восстановить.
  - На приводе (поз. 32) предусмотреть установку замка.
  - Количество изоляторов и линейной арматуры указано для данной схемы установки навесного оборудования.
  - Покупные изделия (поз. 30, 31 и 32) в комплект поставки навесного оборудования не входят.
  - \*Размеры для справок.

Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Инв. № дубл.	Инв. № дубл.	Инв. № дубл.

Вариант установки разъединителя РЛК-2

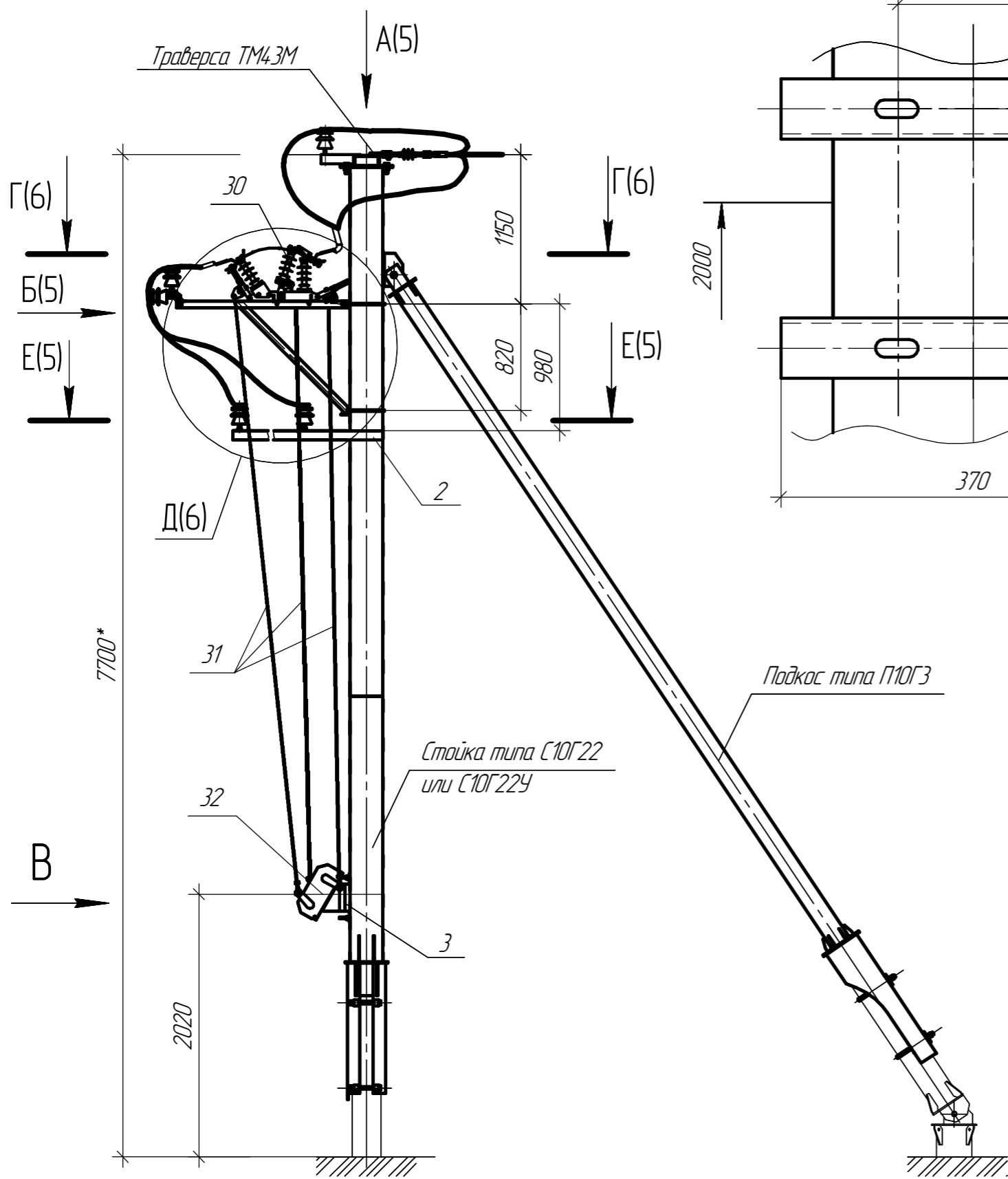
В  
(позиция 32 условно не показана)

Ведомость монтажных марок

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед. кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА101М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-10-1М	1			
2	ТЧОК5П.М-00.00 СБ	Траверса ТЧОК5П.М	1	11,23	11,23	
3	КРП2М-00.00СБ	Кронштейн КРП-2М	2			
Итого:						без цинка
Итого:						с цинком

Ведомость готовых (покупных) изделий

Поз.	Наименование	Кол-во шт.	Примечание
30	Разъединитель РЛК.2-10IV/400 УХЛ1	1	масса единицы 56,00 кг
31	Тяга	2	п.9 Т.Т.
32	Привод ПР-02-7 УХЛ1	1	масса единицы 14,80 кг

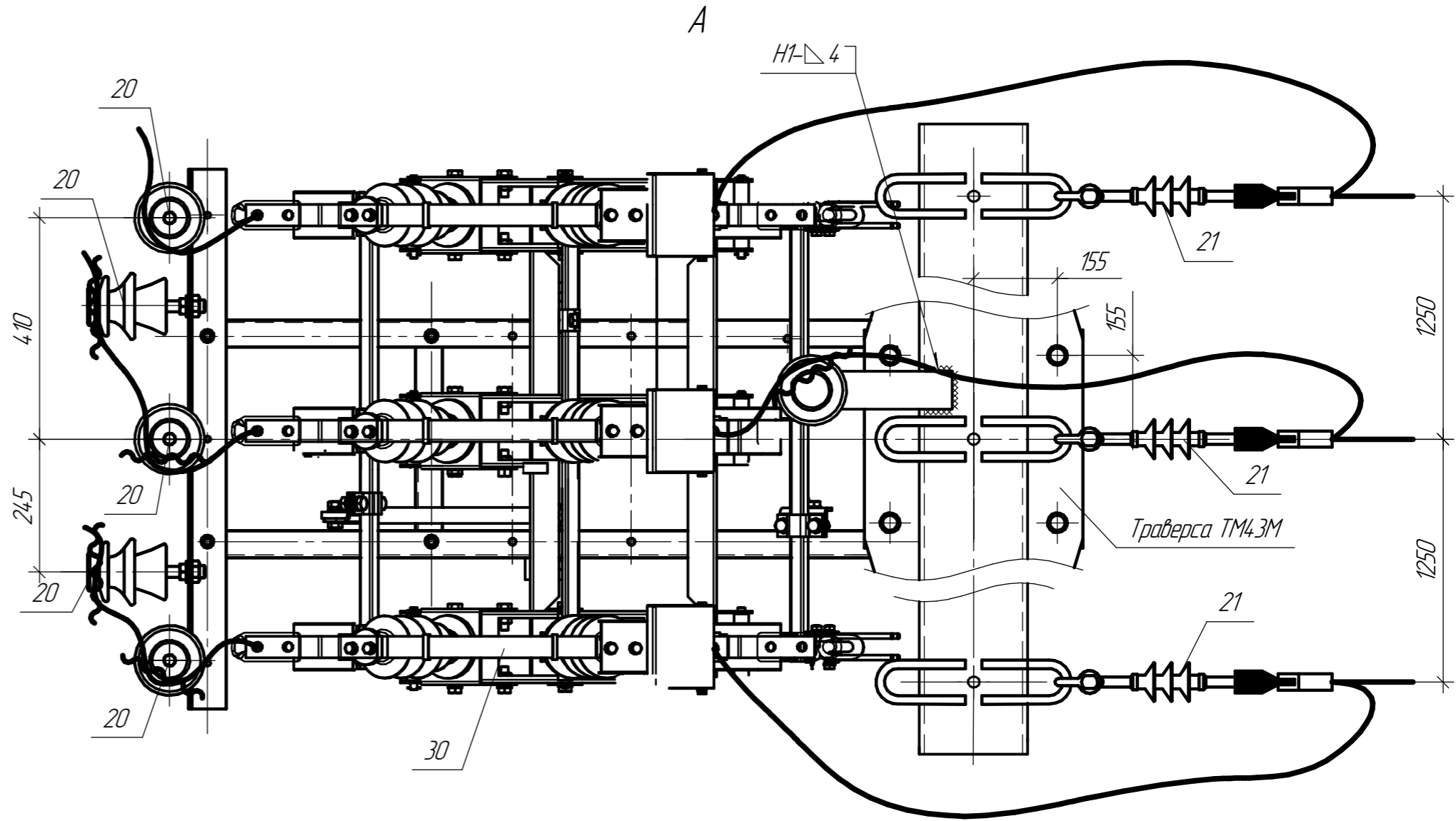
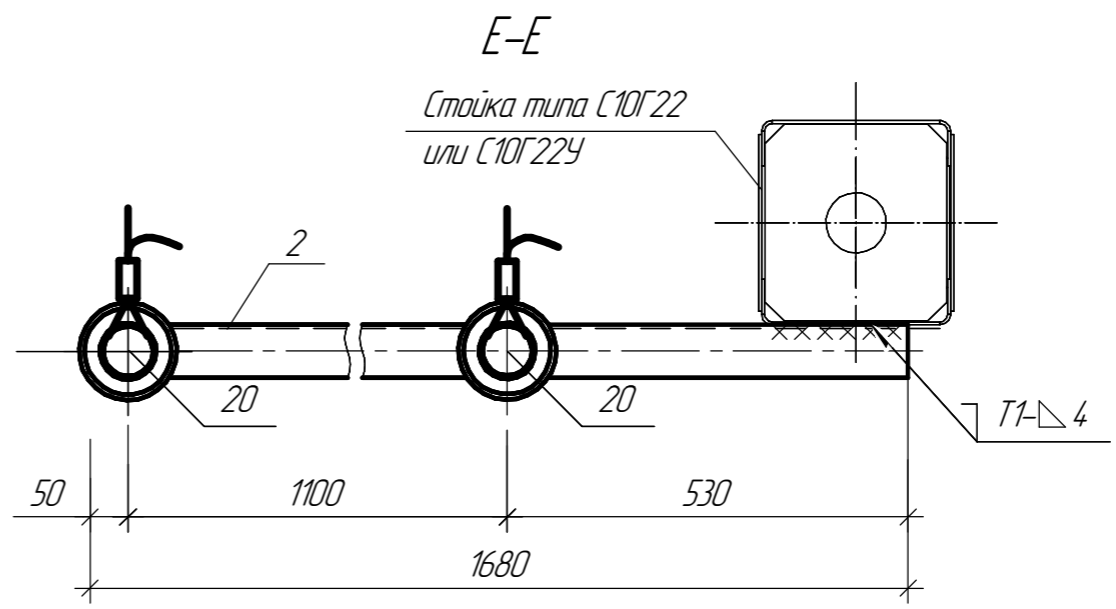
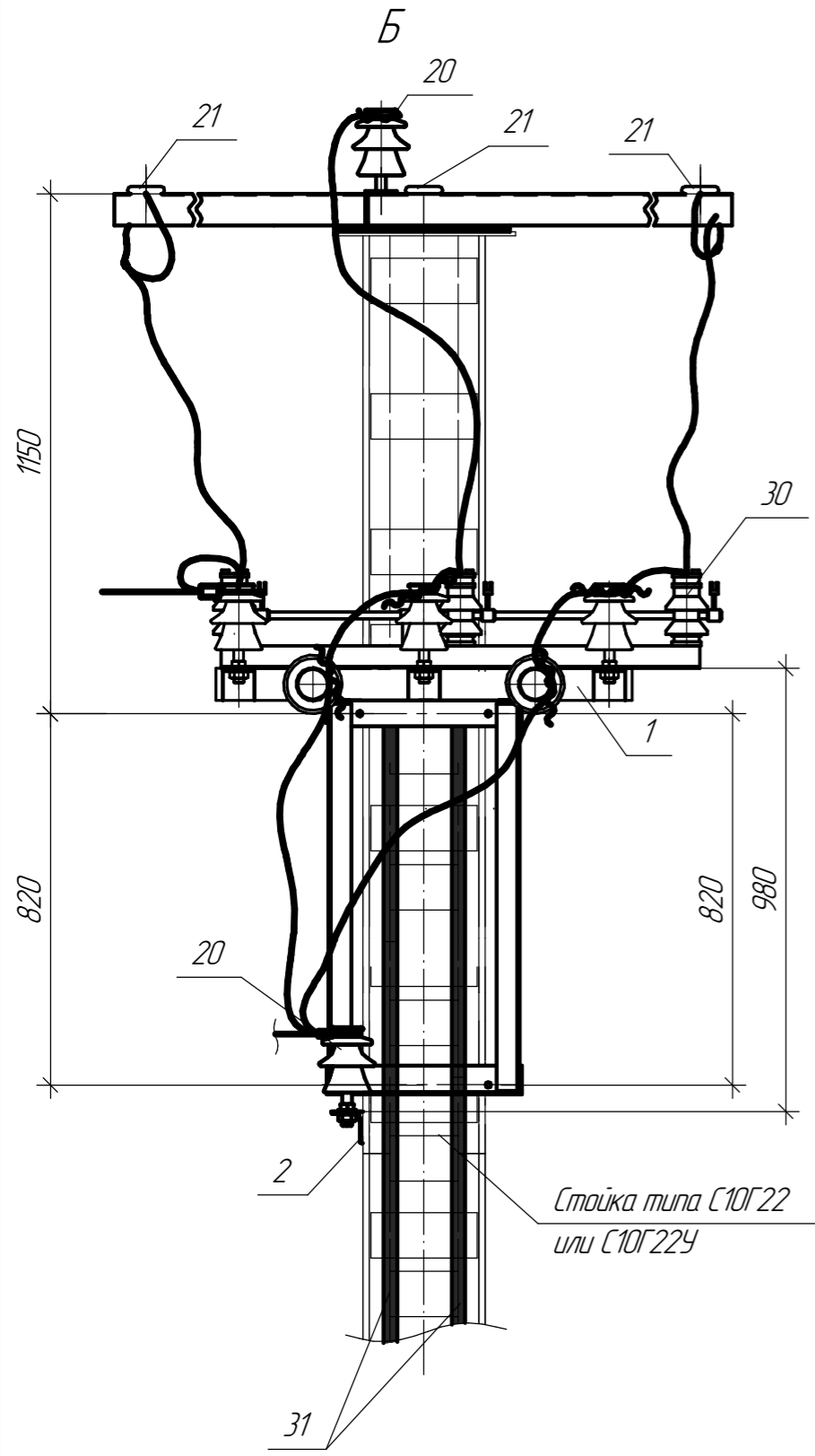


Примечания:

- Сборный кронштейн КРА-10-1М (поз. 1) затянуть хомутами на монтаже к стойке С10Г22(С10Г22У).
- Траверсу ТЧОК5П.М (поз. 2) варить на монтаже к стойке С10Г22(С10Г22У).
- Кронштейны КРП-2М (поз. 3) варить на монтаже к стойке С10Г22(С10Г22У).
- Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А.
- Антикоррозионное покрытие, поврежденное при проведении монтажных работ, зачистить и восстановить.
- На приводе (поз. 32) предусмотреть установку замка.
- Количество изоляторов и линейной арматуры указано для данной схемы установки навесного оборудования.
- Покупные изделия (поз. 30, 31 и 32) в комплект поставки навесного оборудования не входят.
- \*Размеры для справок.

Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №





Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инд. №	Инд. № дораб.
Подп. и дата	
Инд. № подл.	

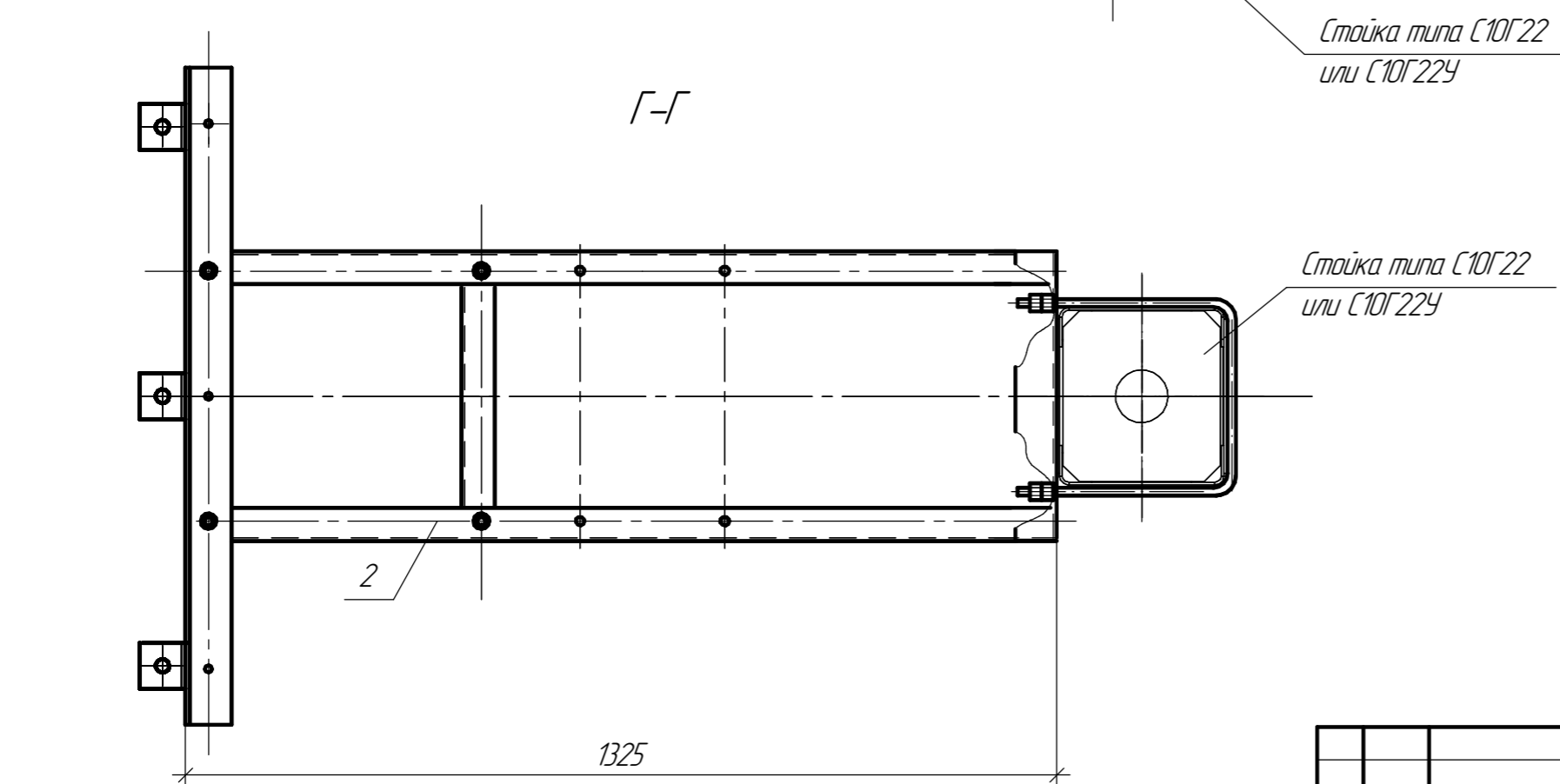
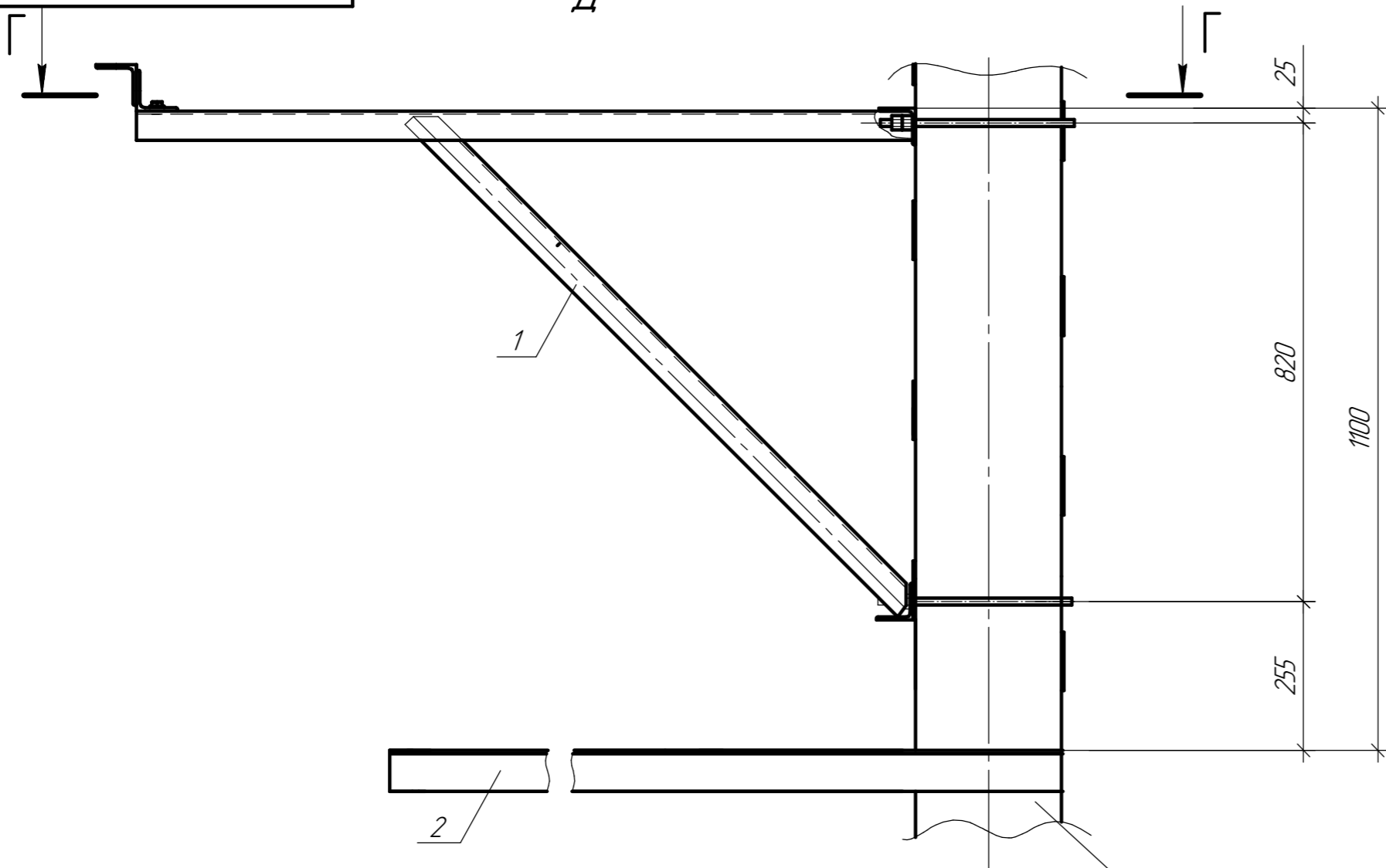
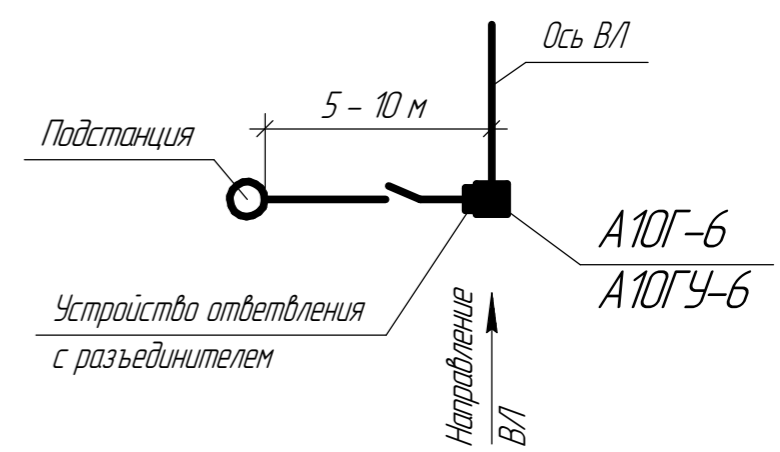


Схема установки опоры на ВЛ



Изоляторы и линейная арматура

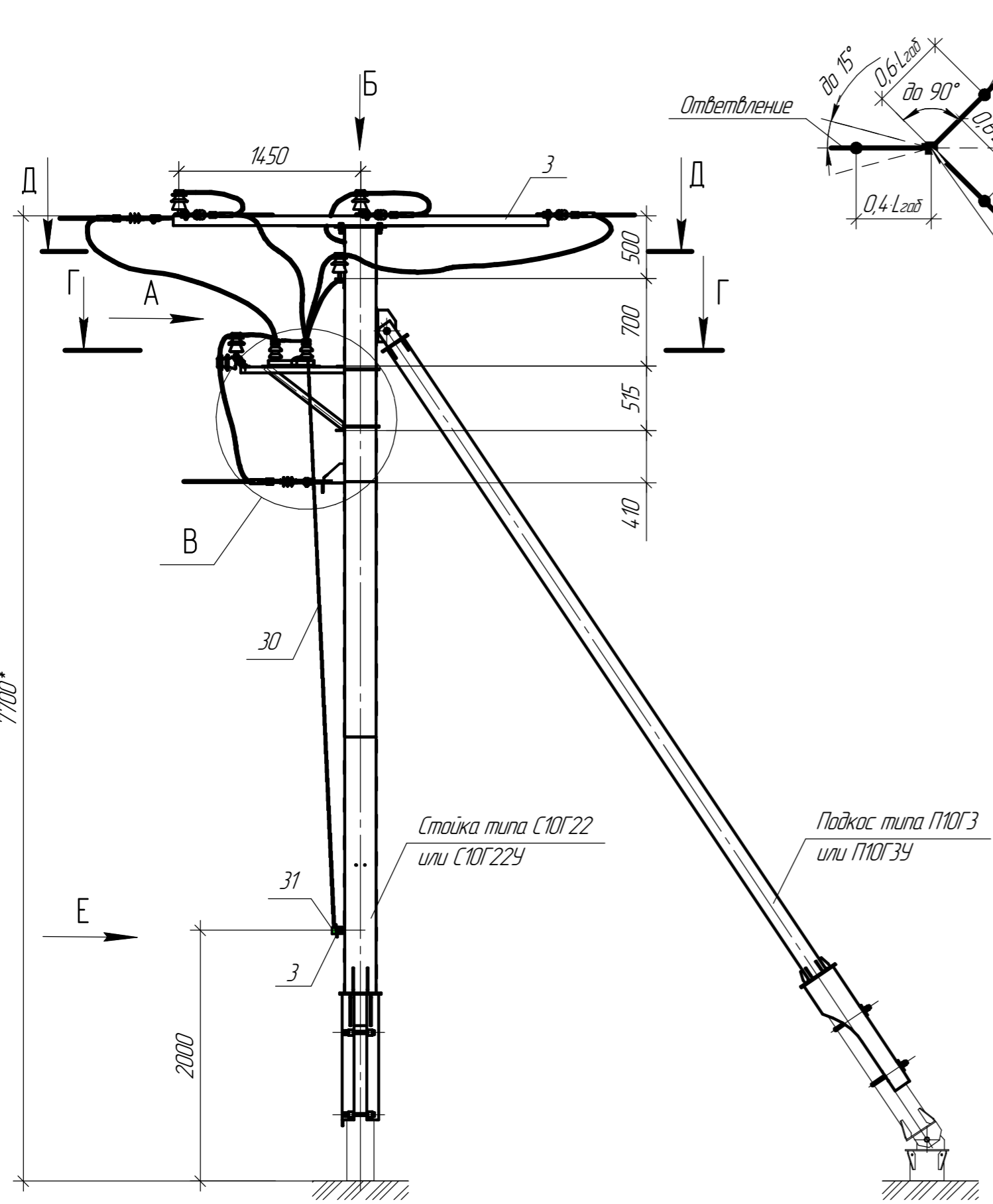
Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
20	Крепление провода	8	
	согласно ОЭМЗ-ОГП-ТПВЛ/010.001-87		
21	Крепление провода	3	
	согласно ОЭМЗ-ОГП-ТПВЛ/010.001-89		

Изм. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дурл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Схема установки опоры на ВЛ

Ведомость монтажных марок

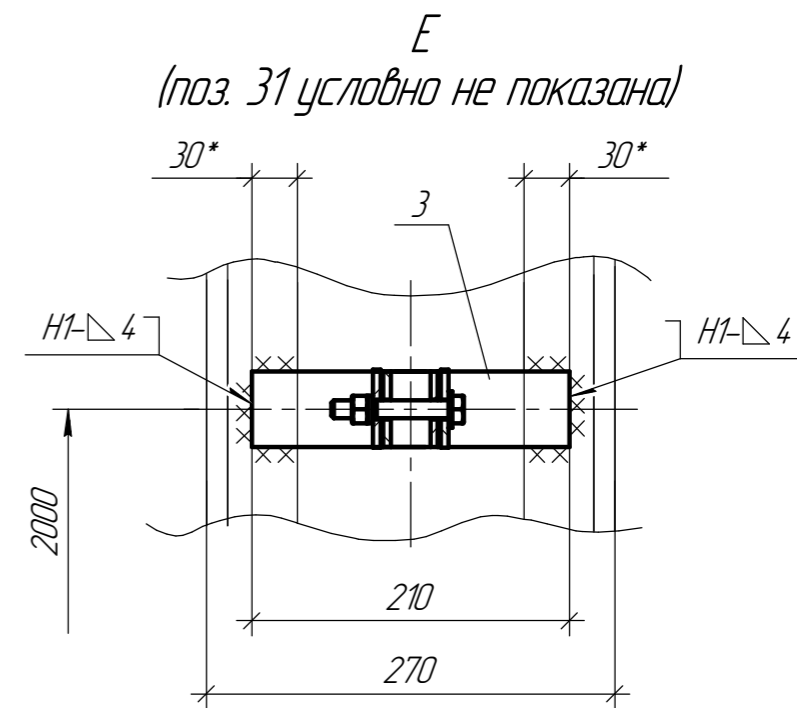
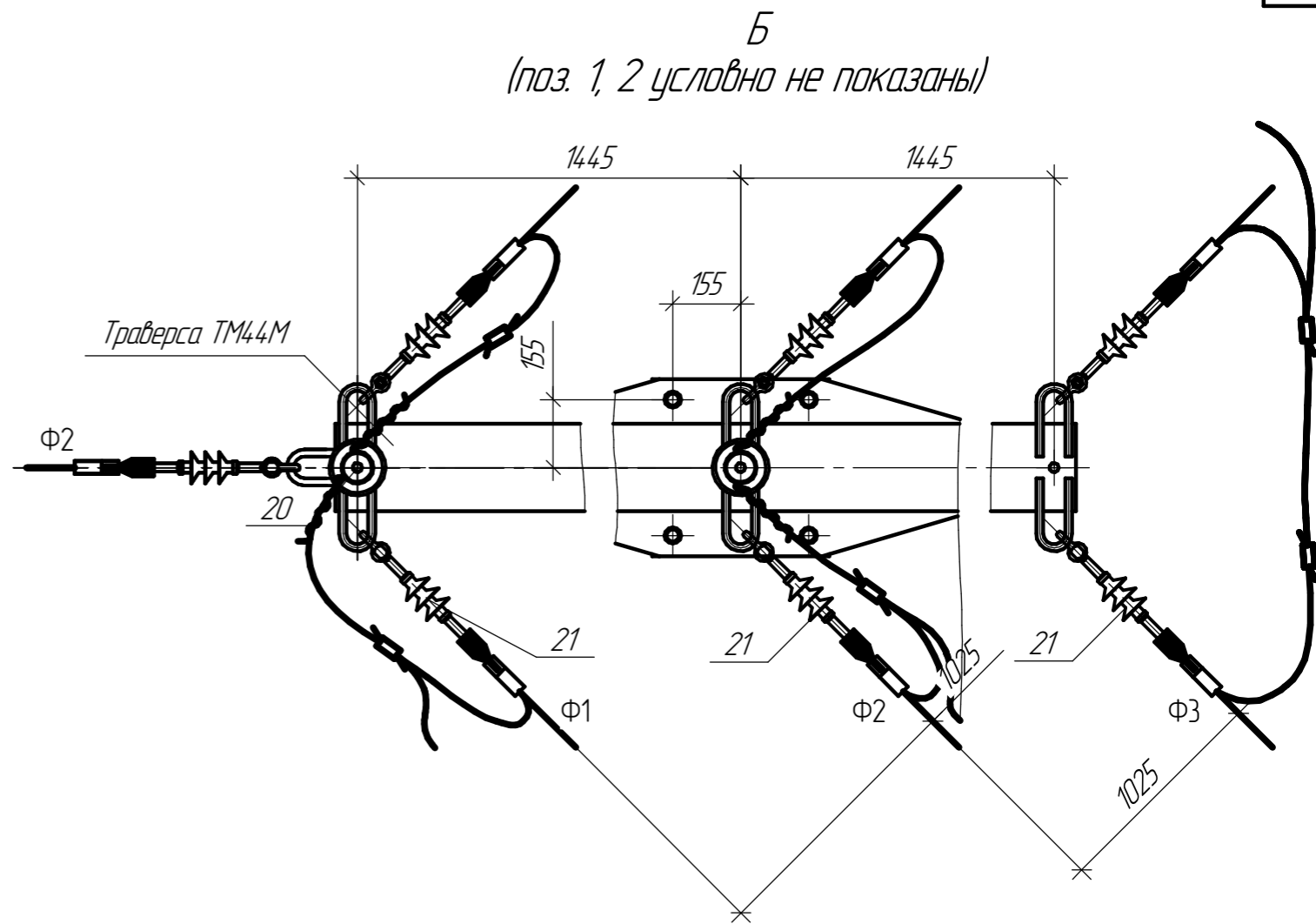
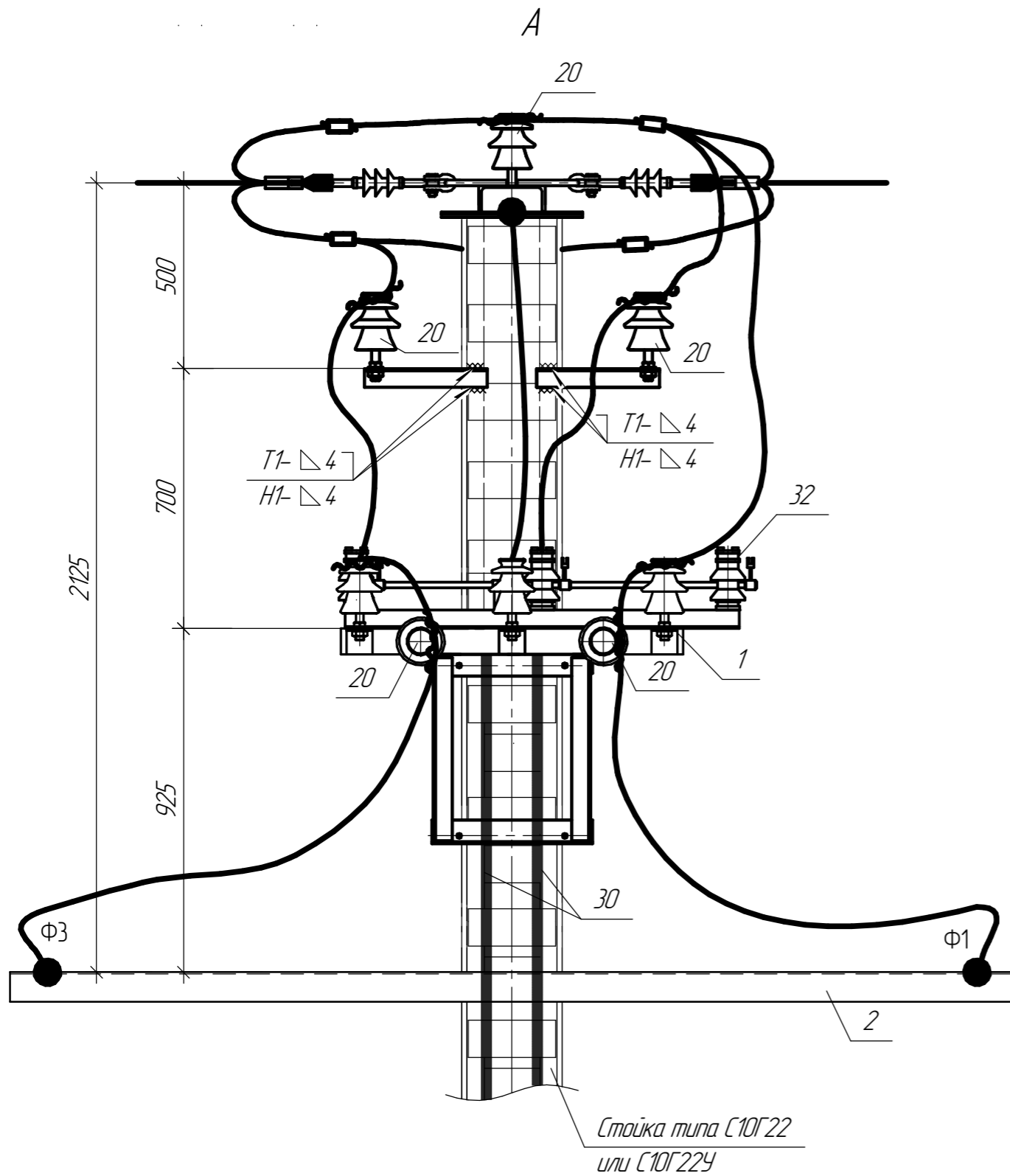
Перв. примен.  
Справ. №  
Подп. и дата  
Изм. № дораб.  
Взам. инв. №  
Подп. и дата  
Изм. № подл.



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед. кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА1М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-1М	1			
2	ТМ2М-00.00 СБ	Траверса ТМ2М	1	36,16	36,16	
3	РА2М-00.00 СБ	Кронштейн РА-2М	1			
4	РА6М-00.00 СБ	Кронштейн РА-6М	1	2,27	2,27	
5	РА6М1-00.00 СБ	Кронштейн РА-6М-1	1	2,27	2,27	
Итого:						без цинка
Итого:						с цинком

- Примечания:
- Сборный кронштейн КРА-1М (поз. 1) затянуть на монтаже к стойке С10Г22 (С10Г22У).
  - Траверсу ТМ2М (поз. 2) варить на монтаже к стойке С10Г22 (С10Г22У).
  - Кронштейны РА-6М, РА-6М-1 (поз. 4, 5) варить на монтаже к стойке С10Г22 (С10Г22У).
  - Кронштейн РА-2М (поз. 3) варить на монтаже к стойке С10Г22 (С10Г22У).
  - Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А.
  - Антикоррозионное покрытие, поврежденное при проведении монтажных работ, зачистить и восстановить.
  - На приводе (поз. 31) предусмотреть установку замка.
  - Количество изоляторов и линейной арматуры указано для данной схемы установки навесного оборудования.
  - Покупные изделия (поз. 30, 31 и 32) в комплект поставки навесного оборудования не входят.
  - \*Размеры для справок.

				<b>ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-31</b>			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Установка разъединителя Р/НД и устройства отключения на опорах анкерных угловых АУ10Г-6 и АУ10ГУ-6	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Иванова	<i>[Signature]</i>	01.21				
Проб.	Постнов	<i>[Signature]</i>	01.21				
Т.контр.					Лист 1	Листов 3	
Н.контр.	Демидов	<i>[Signature]</i>	01.21	Монтажная схема	АО "Омский ЭМЗ"		
Утв.	Касьян	<i>[Signature]</i>	01.21				

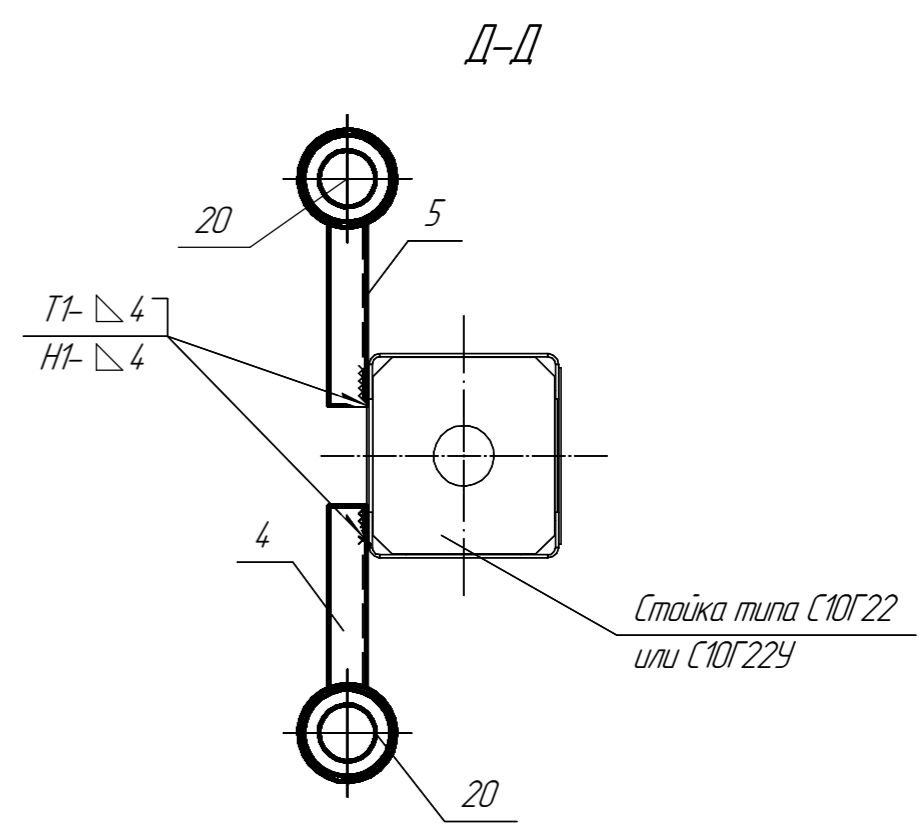
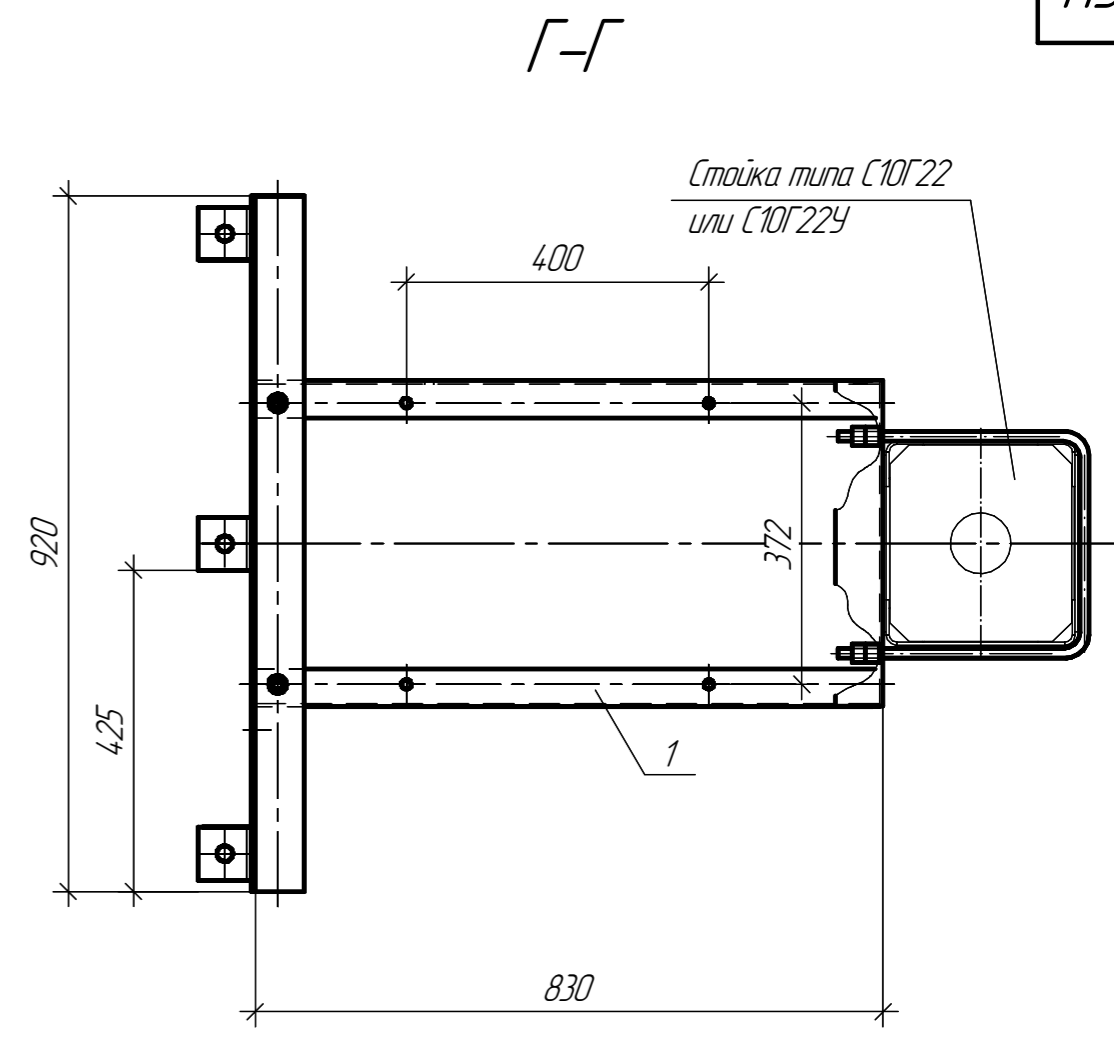
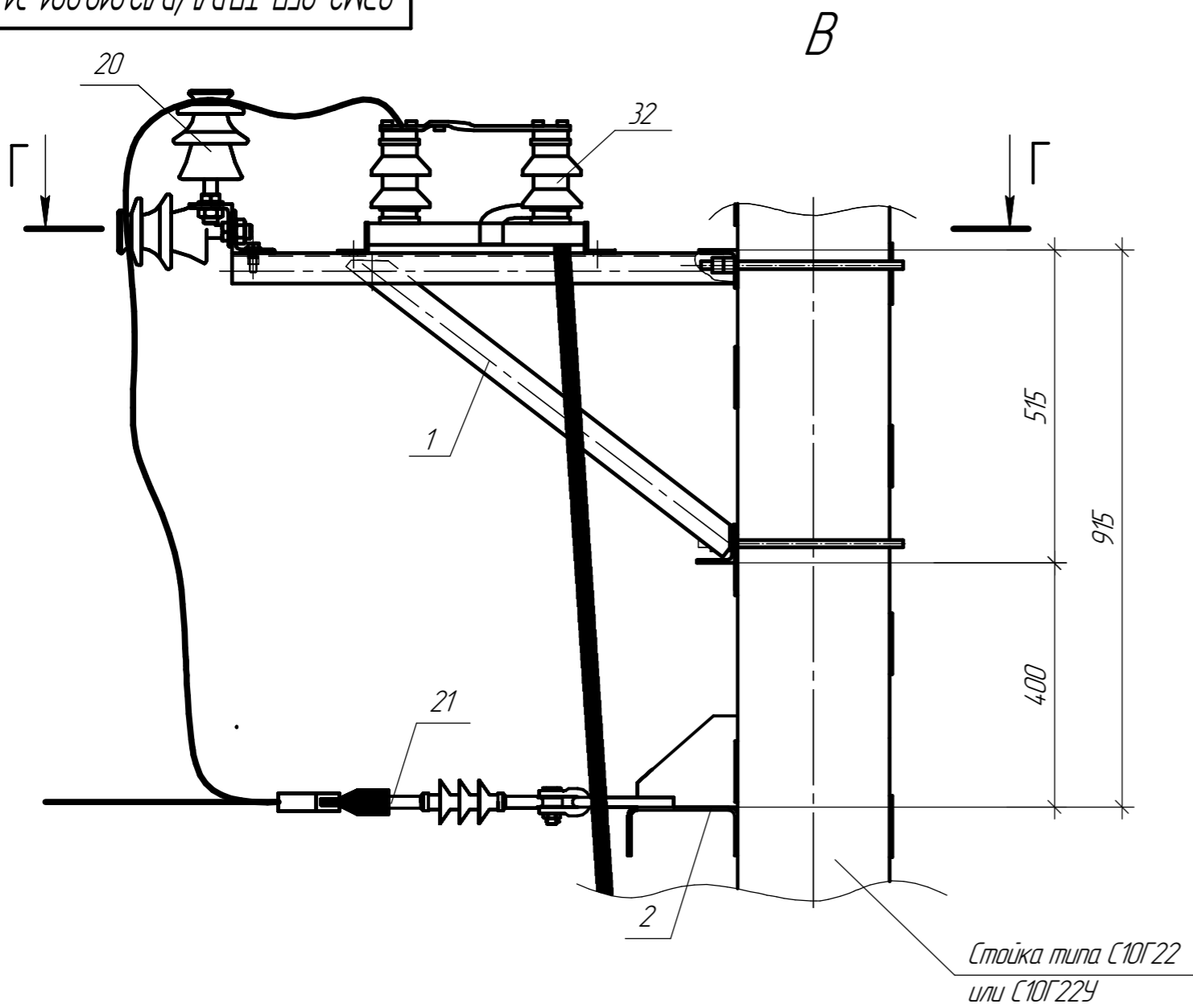


Изоляторы и линейная арматура

Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
20	Крепление провода	8	
	согласно ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/010.001-87		
21	Крепление провода	9	
	согласно ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/010.001-89		

Изм. №	Подл.	Дата
Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подл. и дата
Подл. и дата		
Инд. № подл.		





Ведомость готовых (покупных) изделий

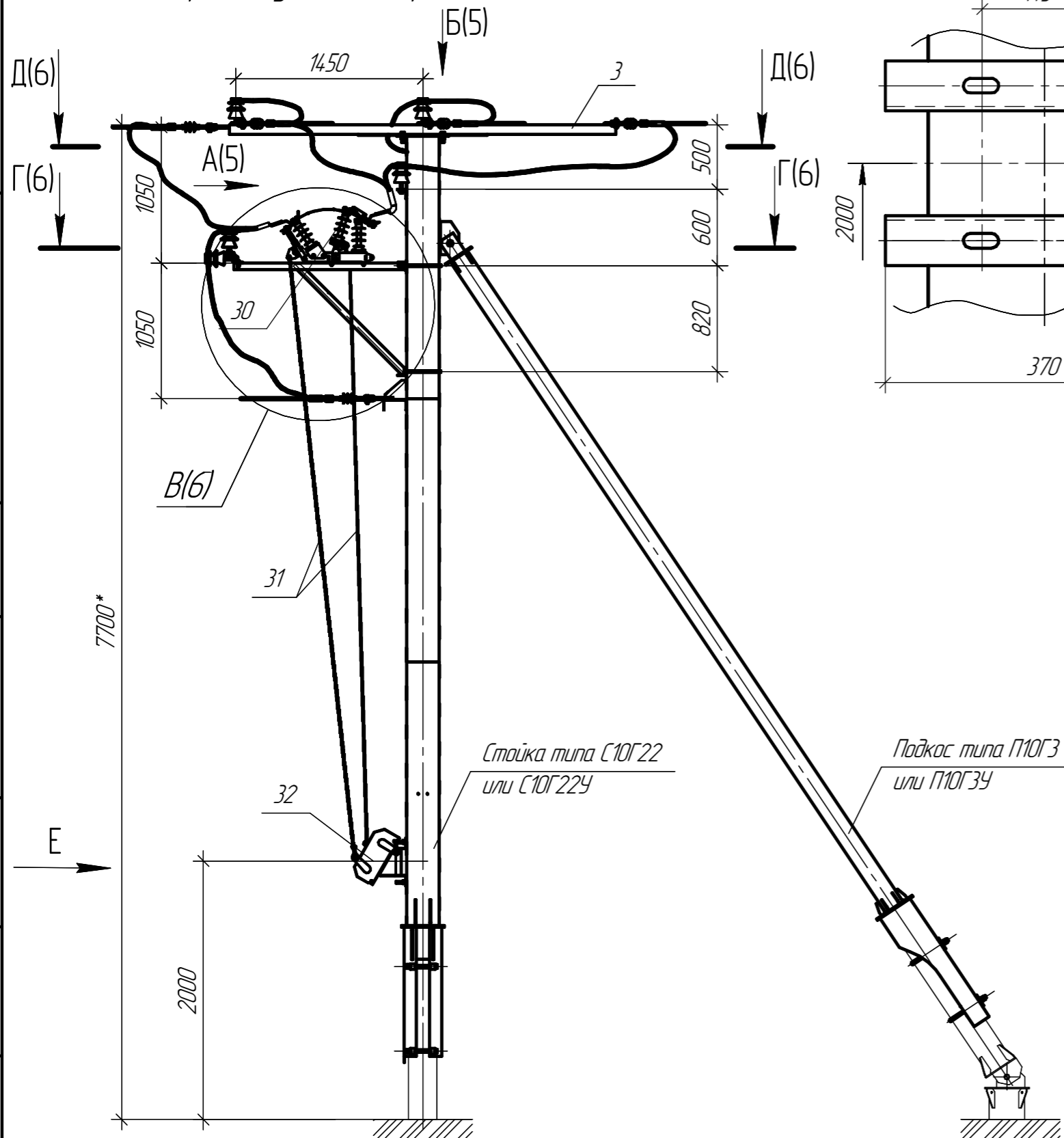
Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
30	Вал привода РА-3 (3.407.1-14.3.8.69)	2	масса единицы 12,00 кг
31	Привод ПРНЗ-10У1	1	масса единицы 10,50 кг
32	Разъединитель РЛНД.1-10/400(630)	1	масса единицы 40,00 кг

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Вариант установки разъединителя Р/К-1а

Е  
(Поз. 32 условно не показана)

Ведомость монтажных марок



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед. кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА10.1М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-10-1М	1			
2	ТМ2М-00.00 СБ	Траверса ТМ2М	1	36,16	36,16	
3	КРП2М-00.00СБ	Кронштейн КРП-2М	1			
4	РА6М-00.00 СБ	Кронштейн РА-6М	1	2,27	2,27	
5	РА6М1-00.00 СБ	Кронштейн РА-6М-1	1	2,27	2,27	
Итого:						без цинка
Итого:						с цинком

Примечания:

- Сборный кронштейн КРА-10-1М (поз. 1) затянуть хомутами на монтаже к стойке С10Г22 (С10Г22У).
- Траверсу ТМ2М (поз. 2) варить на монтаже к стойке С10Г22 (С10Г22У).
- Кронштейны РА-6М, РА-6М-1 (поз. 4, 5) варить на монтаже к стойке С10Г22 (С10Г22У).
- Кронштейн КРП-2М (поз. 3) варить на монтаже к стойке С10Г22 (С10Г22У).
- Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А.
- Антикоррозионное покрытие, поврежденное при проведении монтажных работ, зачистить и восстановить.
- На приводе (поз. 31) предусмотреть установку замка.
- Количество изоляторов и линейной арматуры указано для данной схемы установки навесного оборудования.
- Покупные изделия (поз. 30, 31 и 32) в комплект поставки навесного оборудования не входят.
- \*Размеры для справок.

Ведомость готовых (покупных) изделий

Поз.	Наименование	Кол-во шт.	Примечание
30	Разъединитель Р/К-1а-10IV/400 УХЛ1	1	масса единицы 37,00 кг
31	Тяга	2	п.10 Т.Т.
32	Привод ПР-01-7 УХЛ1	1	масса единицы 10,50 кг

				ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-32		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Установка разъединителя Р/К и устройства отключения на опорах анкерных угловых АУ10Г-6 и АУ10ГУ-6	
		Иванова	Иванова	01.21	Лист	1
		Постнов	Постнов	01.21	Листов	6
Т.контр.						
Н.контр.	Демидов			01.21	Монтажная схема АО "Омский ЭМЗ"	
Утв.	Касьян			01.21		

Вариант установки разъединителя РЛК-1Б

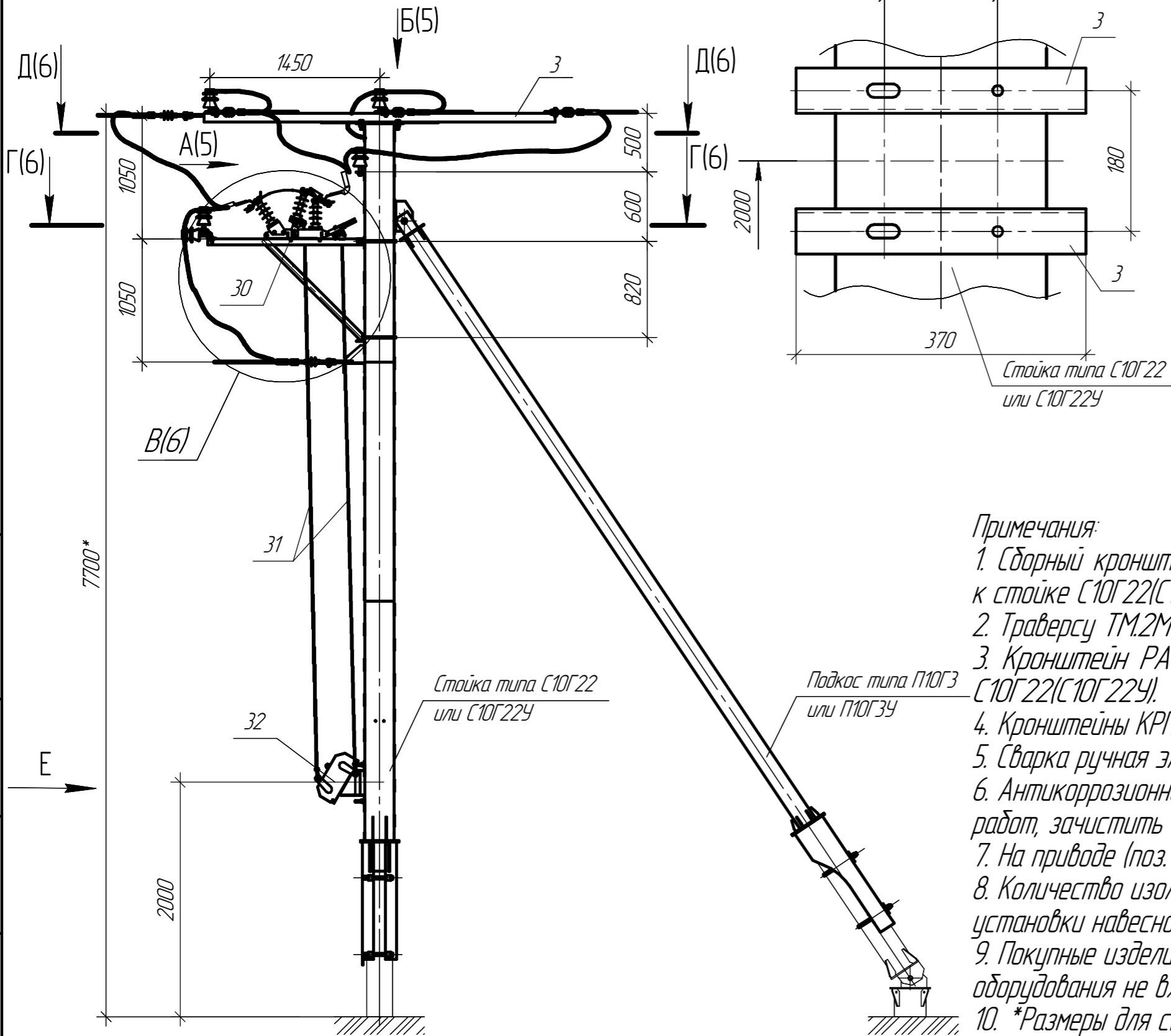
Е  
(Поз. 32 условно не показана)

Ведомость монтажных марок

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед. кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА10.1М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-10-1М	1			
2	ТМ2М-00.00 СБ	Траверса ТМ2М	1	36,16	36,16	
3	КРП2.М-00.00СБ	Кронштейн КРП-2.М	1			
4	РА6М-00.00 СБ	Кронштейн РА-6М	1	2,27	2,27	
5	РА6М1-00.00 СБ	Кронштейн РА-6М-1	1	2,27	2,27	
Итого:						без цинка
Итого:						с цинком

Ведомость готовых (покупных) изделий

Поз.	Наименование	Кол-во шт.	Примечание
30	Разъединитель РЛК.1Б-10IV/400 УХЛ1	1	масса единицы 37,00 кг
31	Тяга	2	п.10 Т.Т.
32	Привод ПР-01-7 УХЛ1	1	масса единицы 10,50 кг



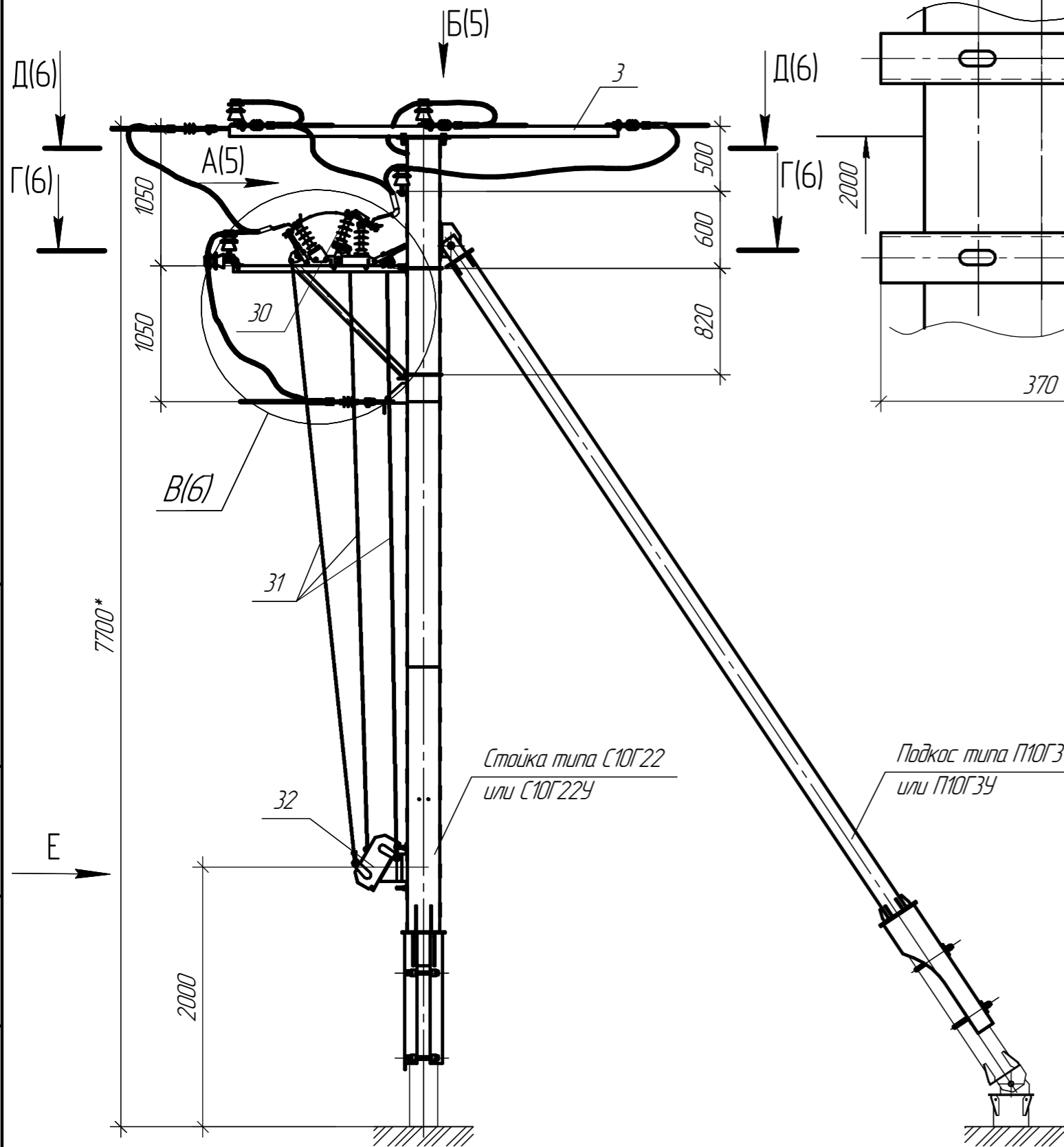
Примечания:

- Сборный кронштейн КРА-10-1М (поз. 1) затянуть хомутами на монтаже к стойке С10Г22(С10Г22У).
- Траверсу ТМ.2М (поз. 2) варить на монтаже к стойке С10Г22(С10Г22У).
- Кронштейн РА-6М, РА-6М-1(поз. 4,5) варить на монтаже к стойке С10Г22(С10Г22У).
- Кронштейны КРП-2.М (поз. 3) варить на монтаже к стойке С10Г22(С10Г22У).
- Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А.
- Антикоррозионное покрытие, поврежденное при проведении монтажных работ, зачистить и восстановить.
- На приводе (поз. 32) предусмотреть установку замка.
- Количество изоляторов и линейной арматуры указано для данной схемы установки навесного оборудования.
- Покупные изделия (поз. 30, 31 и 32) в комплект поставки навесного оборудования не входят.
- \*Размеры для справок.

Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №

Вариант установки разъединителя РЛК-2

Е  
(Поз. 32 условно не показана)



Ведомость монтажных марок

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед. кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА101М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-10-1М	1			
2	ТМ2М-00.00 СБ	Траверса ТМ2М	1	36,16	36,16	
3	КРП2М-00.00 СБ	Кронштейн КРП-2М	1			
4	РА6М-00.00 СБ	Кронштейн РА-6М	1	2,27	2,27	
5	РА6М1-00.00 СБ	Кронштейн РА-6М-1	1	2,27	2,27	
Итого:						без цинка
Итого:						с цинком

Ведомость готовых (покупных) изделий

Поз.	Наименование	Кол-во шт.	Примечание
30	Разъединитель РЛК.2-10V/400 УХЛ1	1	масса единицы 56,00 кг
31	Тяга	2	п.9 Т.Т.
32	Привод ПР-02-7 УХЛ1	1	масса единицы 14,80 кг

Примечания:

- Сборный кронштейн КРА-10-1М (поз. 1) затянуть хомутами на монтаже к стойке С10Г22(С10Г22У).
- Траверсу ТМ.2М (поз. 2) варить на монтаже к стойке С10Г22(С10Г22У).
- Кронштейн РА-6М, РА-6М-1(поз. 4,5) варить на монтаже к стойке С10Г22(С10Г22У).
- Кронштейны КРП-2.М (поз. 3) варить на монтаже к стойке С10Г22(С10Г22У).
- Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А.
- Антикоррозионное покрытие, поврежденное при проведении монтажных работ, зачистить и восстановить.
- На приводе (поз. 32) предусмотреть установку замка.
- Количество изоляторов и линейной арматуры указано для данной схемы установки навесного оборудования.
- Покупные изделия (поз. 30, 31 и 32) в комплект поставки навесного оборудования не входят.
- \*Размеры для справок.

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дюрл.
Подп. и дата	
Инд. № подл.	

Вариант установки разъединителя РЛК-IV

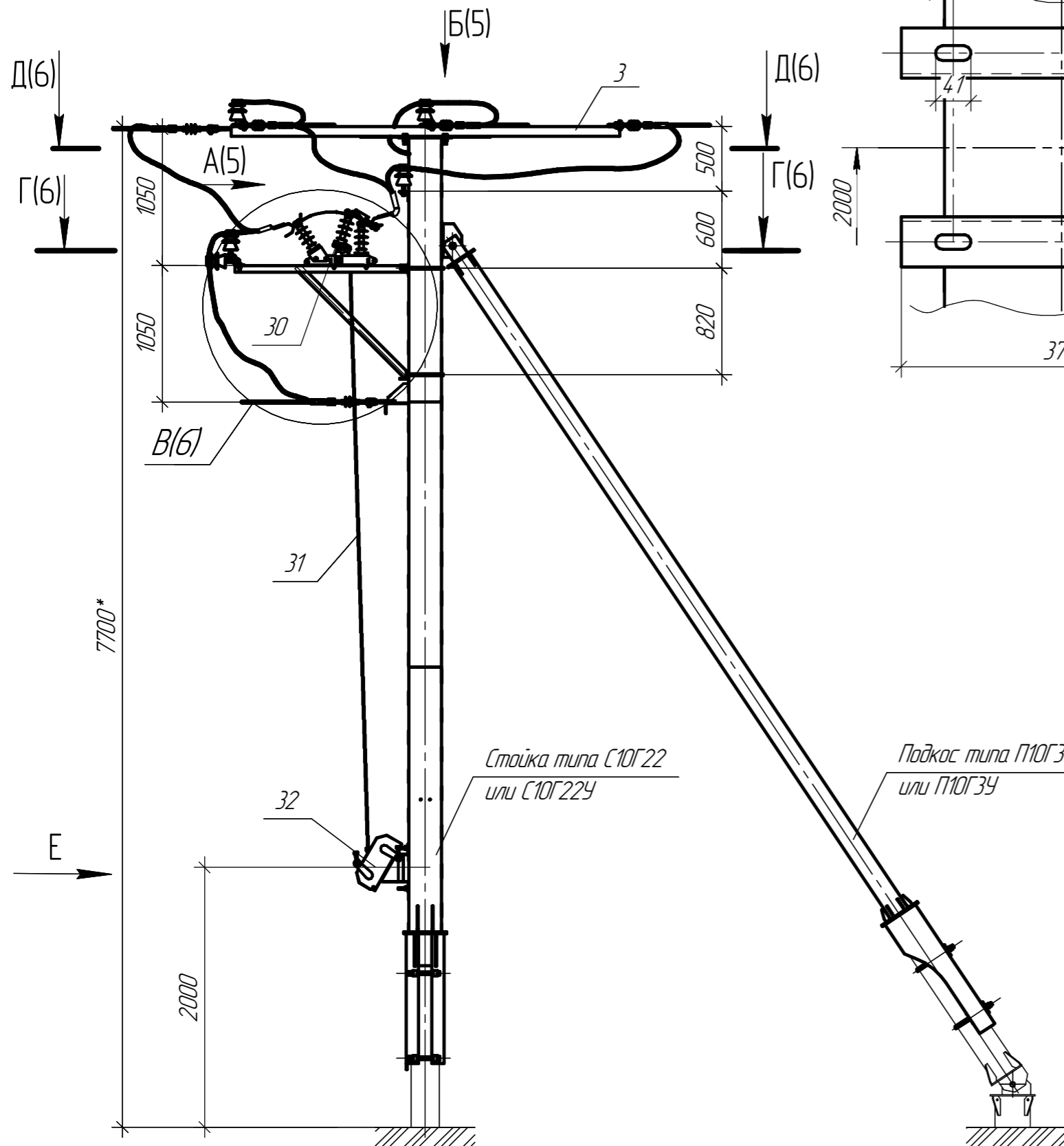
Е  
(Поз. 32 условно не показана)

Ведомость монтажных марок

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Вес ед., кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА101М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-10-1М	1			
2	ТМ2М-00.00 СБ	Траверса ТМ2М	1	36,16	36,16	
3	КРПЗ.1М-00.00 СБ	Кронштейн КРП-3.1М	1			
4	РА6М-00.00 СБ	Кронштейн РА-6М	1	2,27	2,27	
5	РА6М1-00.00 СБ	Кронштейн РА-6М-1	1	2,27	2,27	
Итого:						без цинка
Итого:						с цинком

Ведомость готовых (покупных) изделий

Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
30	Разъединитель РЛК-IV-10/400 УХЛ1	1	масса единицы 32,00 кг
31	Тяга	1	п.8Т.Т.
32	Привод ПР-00-7 УХЛ1	1	масса единицы 10,50 кг

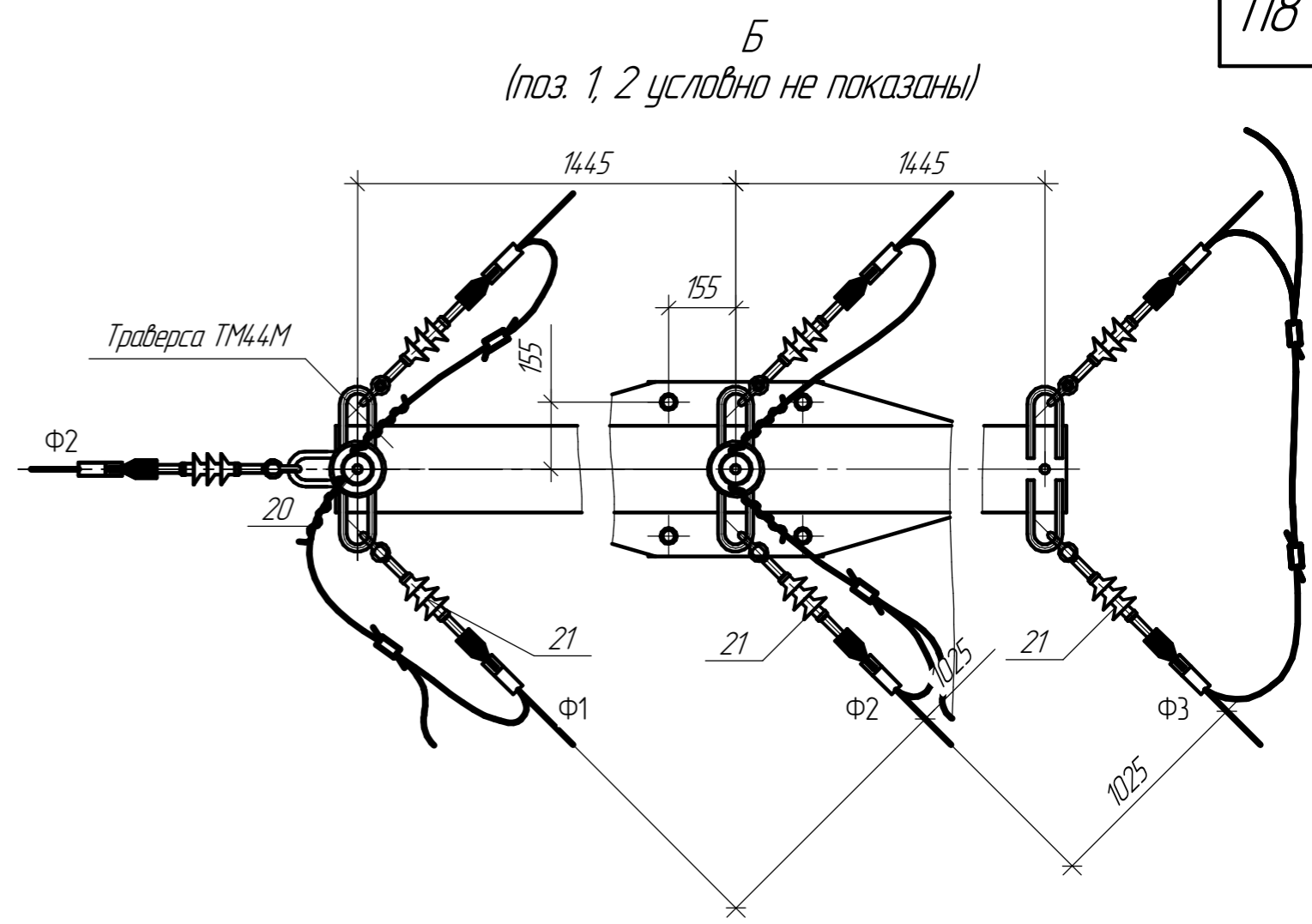
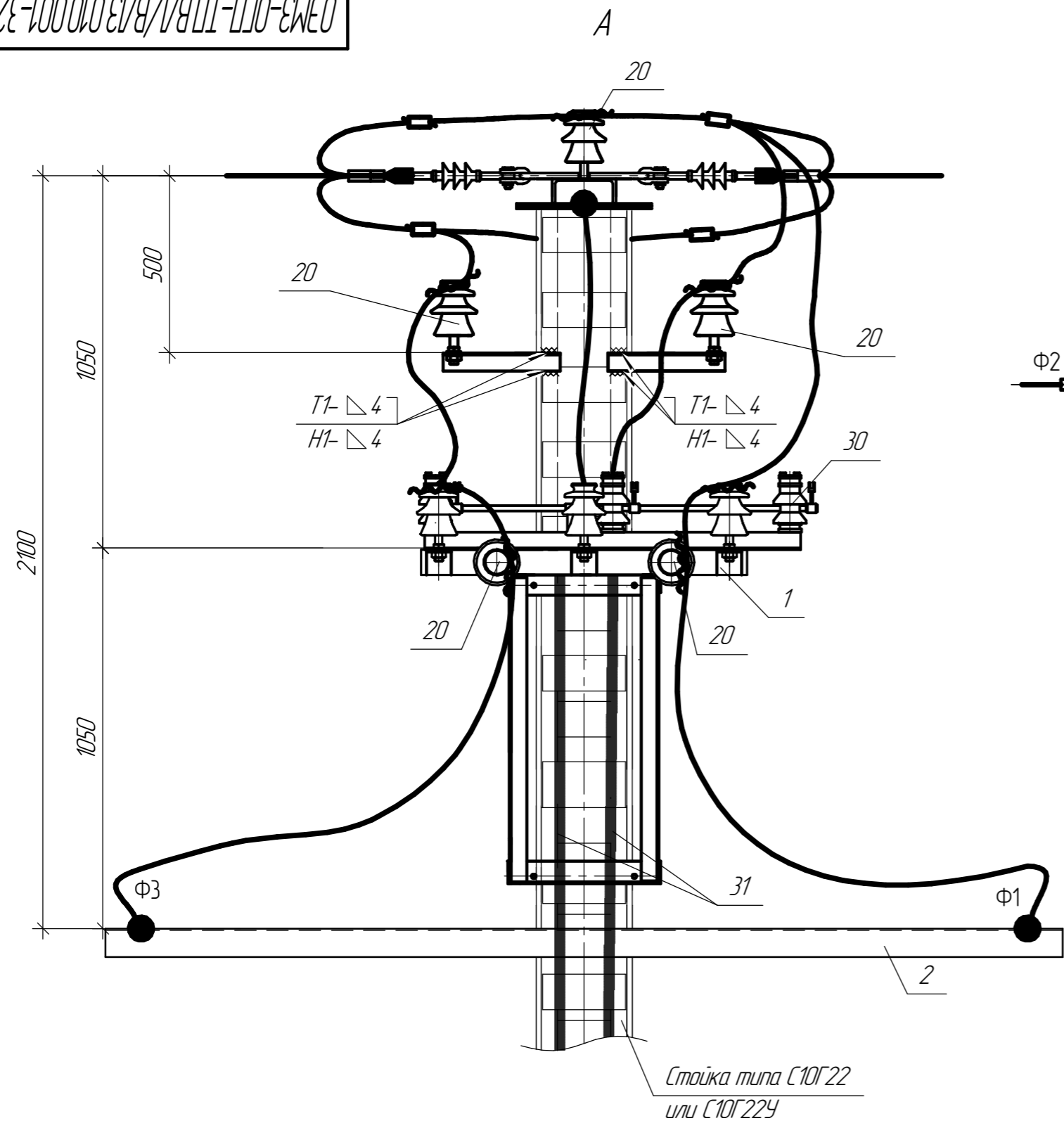


Примечания:

- Сборный кронштейн КРА-10-1М (поз. 1) затянуть хомутами на монтаже к стойке С10Г22(С10Г22У).
- Траверсу ТМ.2М (поз. 2) варить на монтаже к стойке С10Г22(С10Г22У).
- Кронштейн РА-6М, РА-6М-1(поз. 4,5) варить на монтаже к стойке С10Г22(С10Г22У).
- Кронштейны КРП-2.М (поз. 3) варить на монтаже к стойке С10Г22(С10Г22У).
- Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А.
- Антикоррозионное покрытие, поврежденное при проведении монтажных работ, зачистить и восстановить.
- На приводе (поз. 32) предусмотреть установку замка.
- Количество изоляторов и линейной арматуры указано для данной схемы установки навесного оборудования.
- Покупные изделия (поз. 30, 31 и 32) в комплект поставки навесного оборудования не входят.
- \*Размеры для справок.

Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-32	Лист
					4

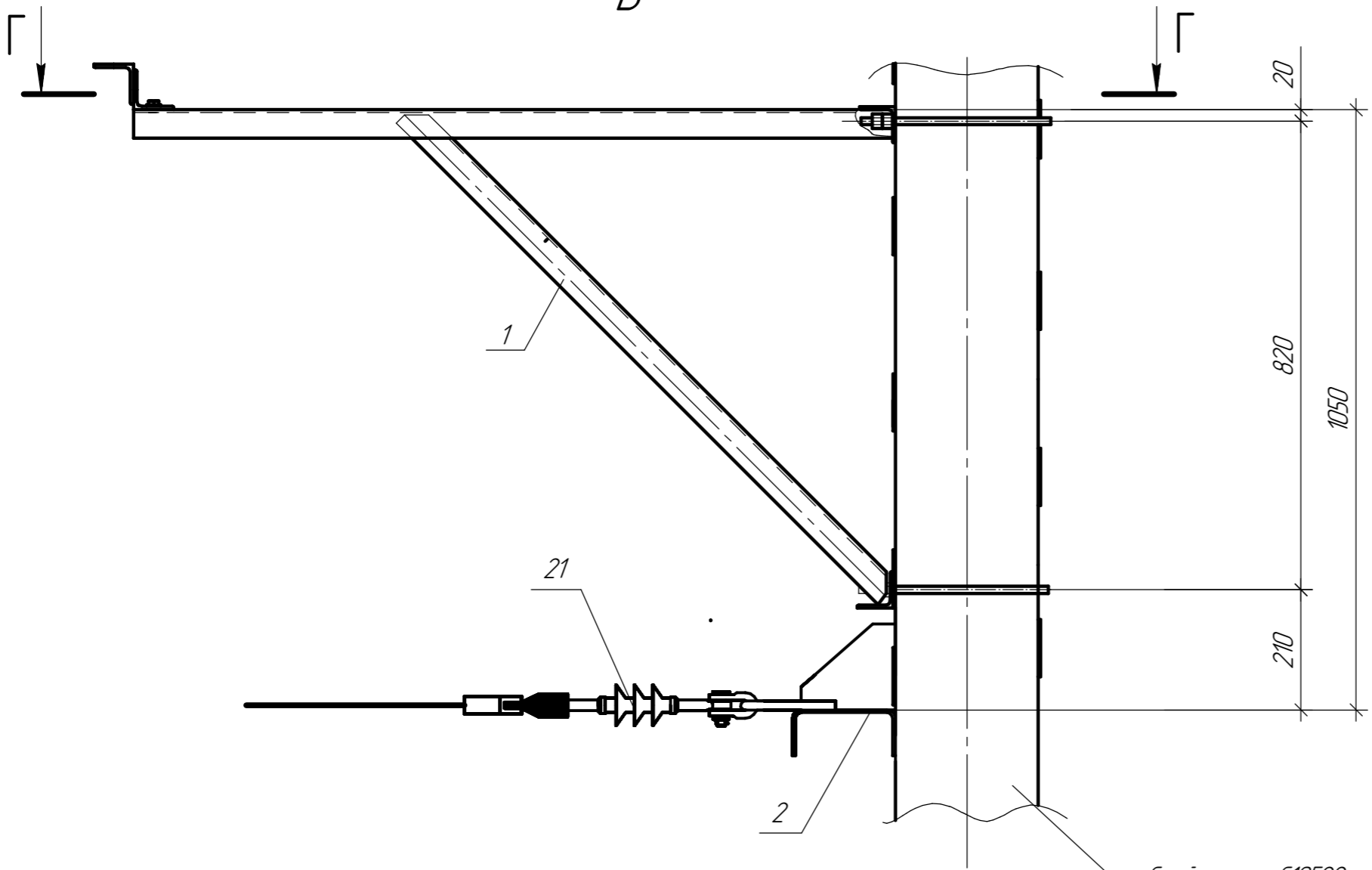


Изоляторы и линейная арматура

Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
20	Крепление провода	8	
	согласно ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-87		
21	Крепление провода	9	
	согласно ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-89		

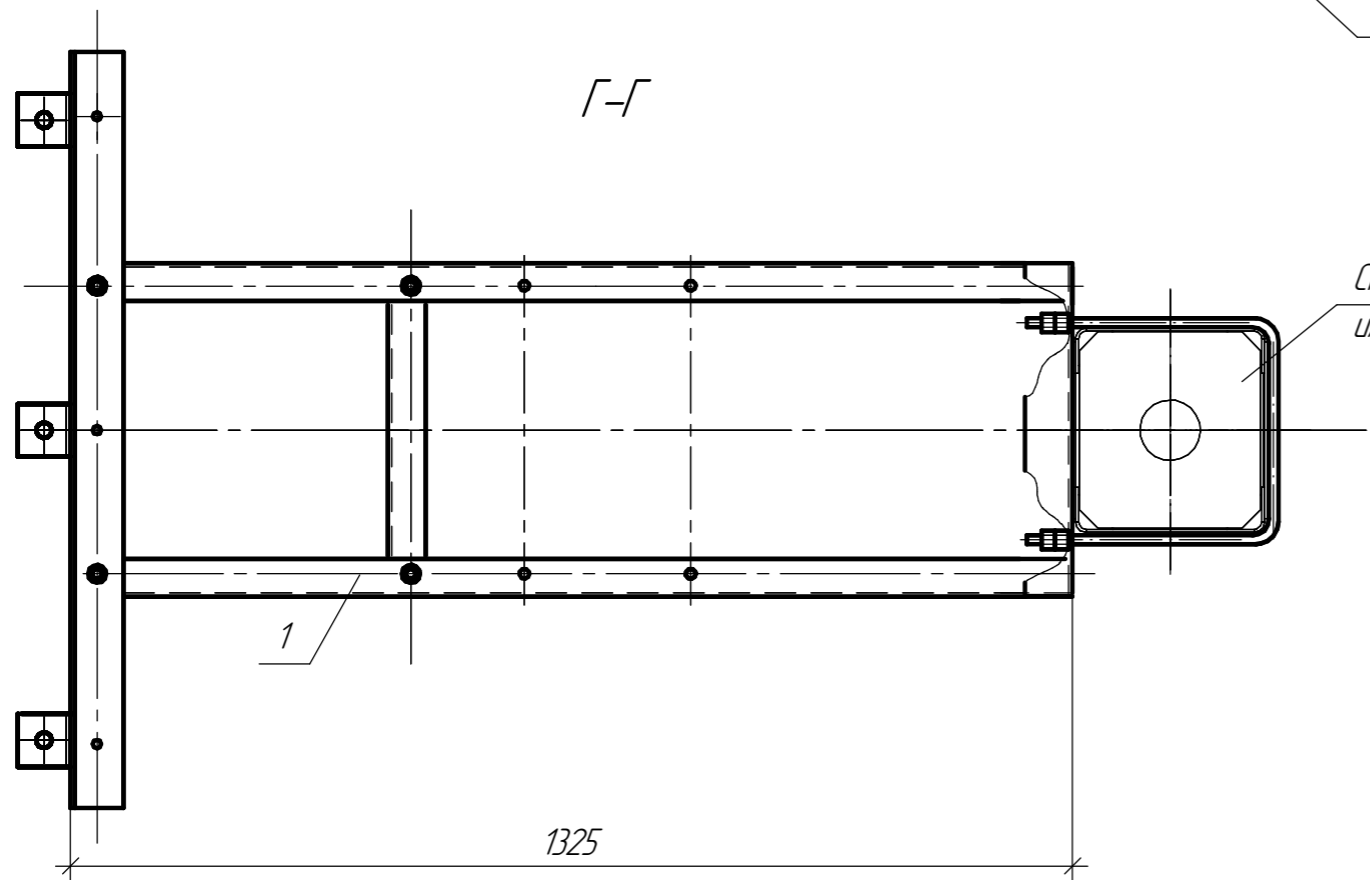
Изм. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

B



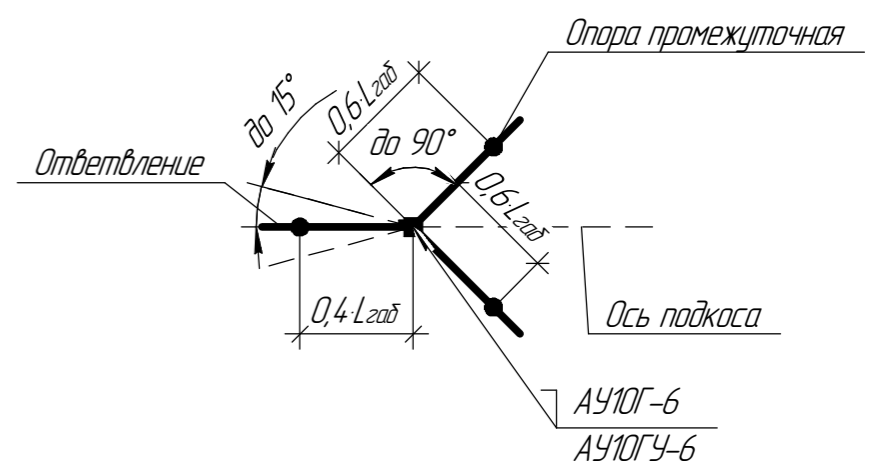
Стойка типа С10Г22 или С10Г22У

Г-Г

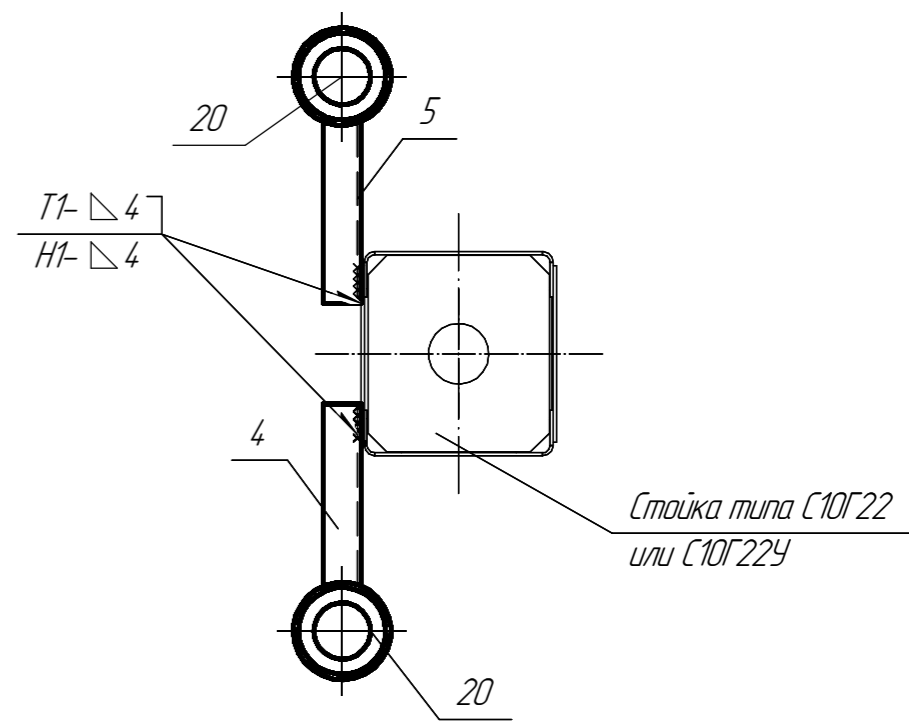


Стойка типа С10Г22 или С10Г22У

Схема установки опоры на ВЛ



Д-Д



Стойка типа С10Г22 или С10Г22У

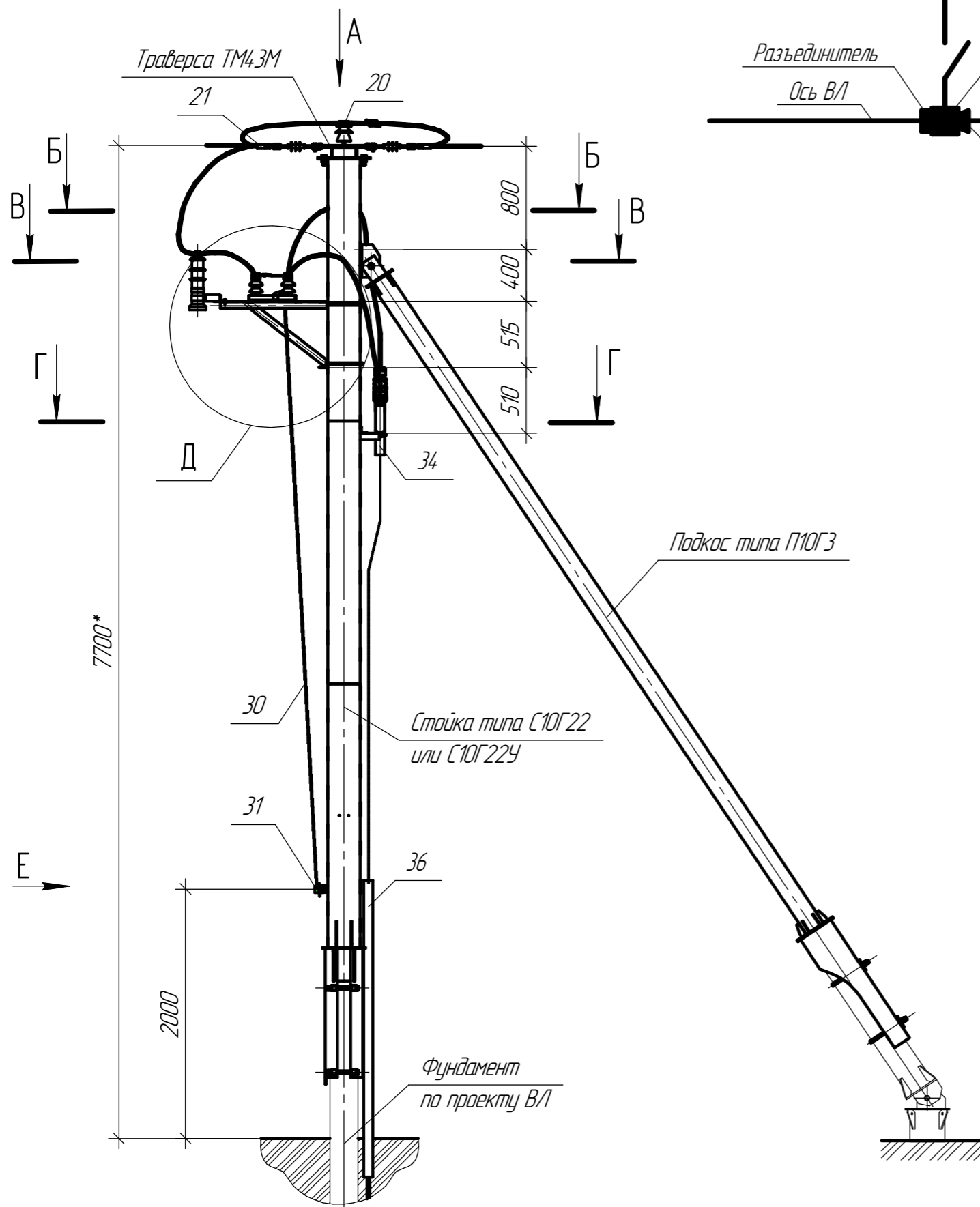
Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Вариант с муфтой типа КН

Схема установки опоры на ВЛ

Ведомость монтажных марок

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед. кг	Вес, кг	Примечание
1	РА2М-00.00 СБ	Кронштейн РА-2М	1			
2	КРА3М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-3М	1			
3	РА6М1-00.00 СБ	Кронштейн РА-6М-1	1	2,27	2,27	
4	КМ3-00.00 СБ	Кронштейн КМ-3	1	3,42	3,42	
				Итого:		без цинка
				Итого:		с цинком



Примечания:

- Кронштейн РА-6М-1 (поз. 3) варить на монтаже к стойке С10Г22 (С10Г22У).
- Сборный кронштейн КРА-3М (поз. 2) затянуть на монтаже к стойке С10Г22 (С10Г22У).
- Сборный кронштейн РА-2М (поз. 1) варить на монтаже к стойке С10Г22 (С10Г22У).
- Сборный кронштейн КМ-3 (поз. 4) варить на монтаже к стойке С10Г22 (С10Г22У).
- Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А.
- Антикоррозионное покрытие, поврежденное при проведении монтажных работ, зачистить и восстановить.
- На приводе (поз. 31) предусмотреть установку замка.
- Крепление кабеля к стойке опоры производить скобами, изготавливаемыми из полосовой стали. Скобы к стойке приварить.
- Для крепления провода на разряднике или ОПН (поз. 33) использовать зажимы типа ПА или ПАМ.
- Количество изоляторов и линейной арматуры указано для данной схемы установки навесного оборудования.
- Уголок 80х6 (поз. 36) к стойке приварить.
- Покупные изделия (поз. 30, 31, 32, 33, 34, 35 и 36) в комплект поставки навесного оборудования не входят.
- \*Размеры для справок.

				<b>ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛ3.010.001-33</b>				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Установка разъединителя РЛНД и кабельной муфты на опорах анкерных А10Г-6 и А10ГУ-6	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Иванова			01.21				
Проб.	Постнов			01.21				
Т.контр.						Лист 1	Листов 4	
Н.контр.	Демидов			01.21	Монтажная схема	<b>АО "Омский ЭМЗ"</b>		
Утв.	Касьян			01.21				

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № дюрл.

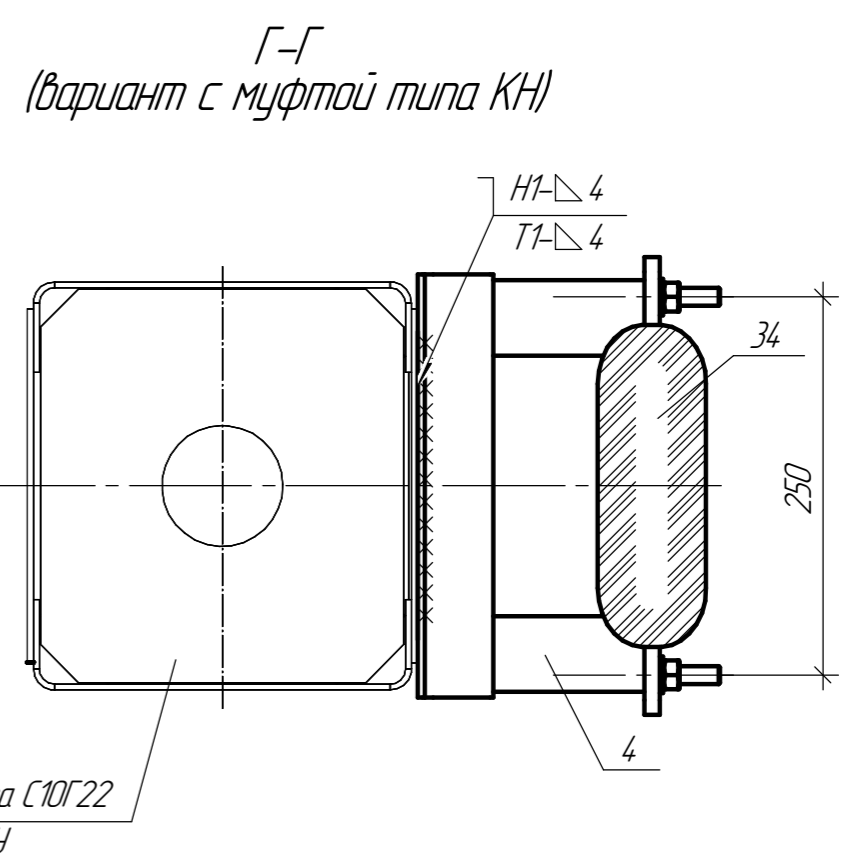
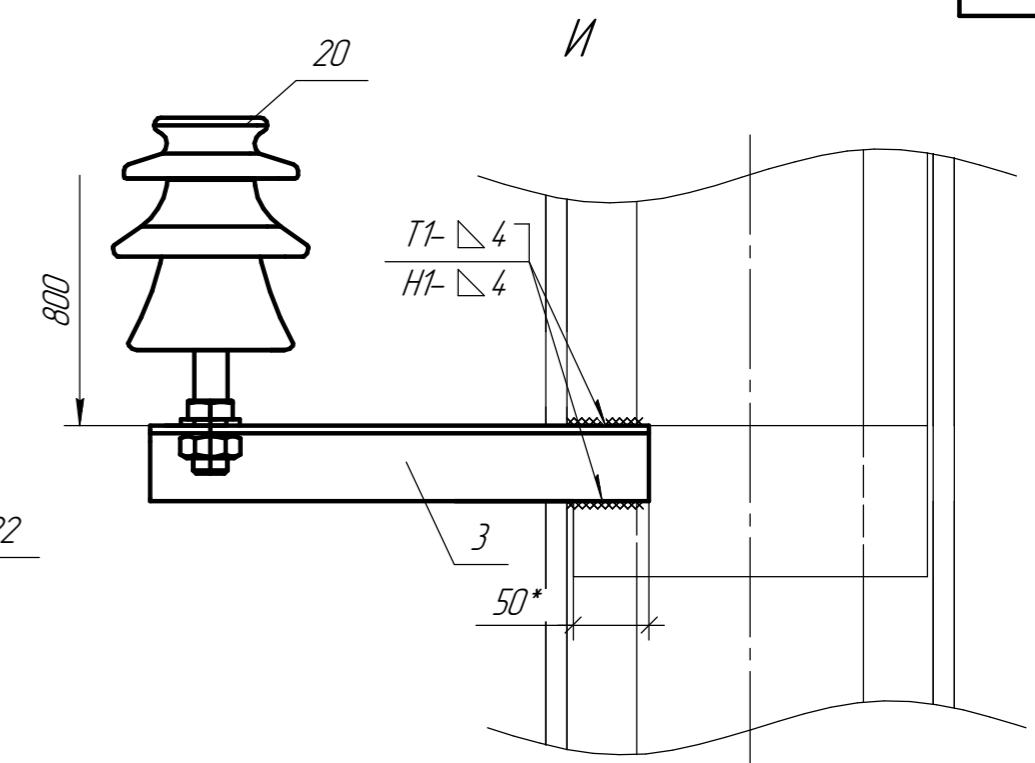
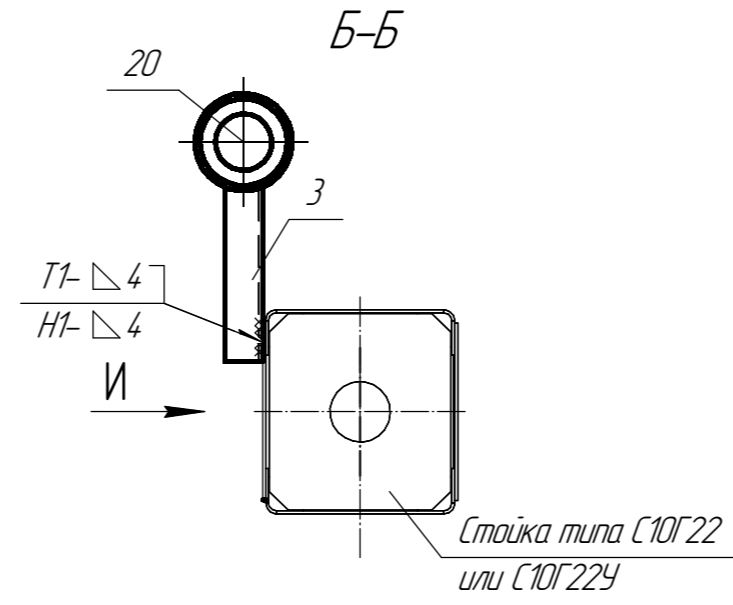
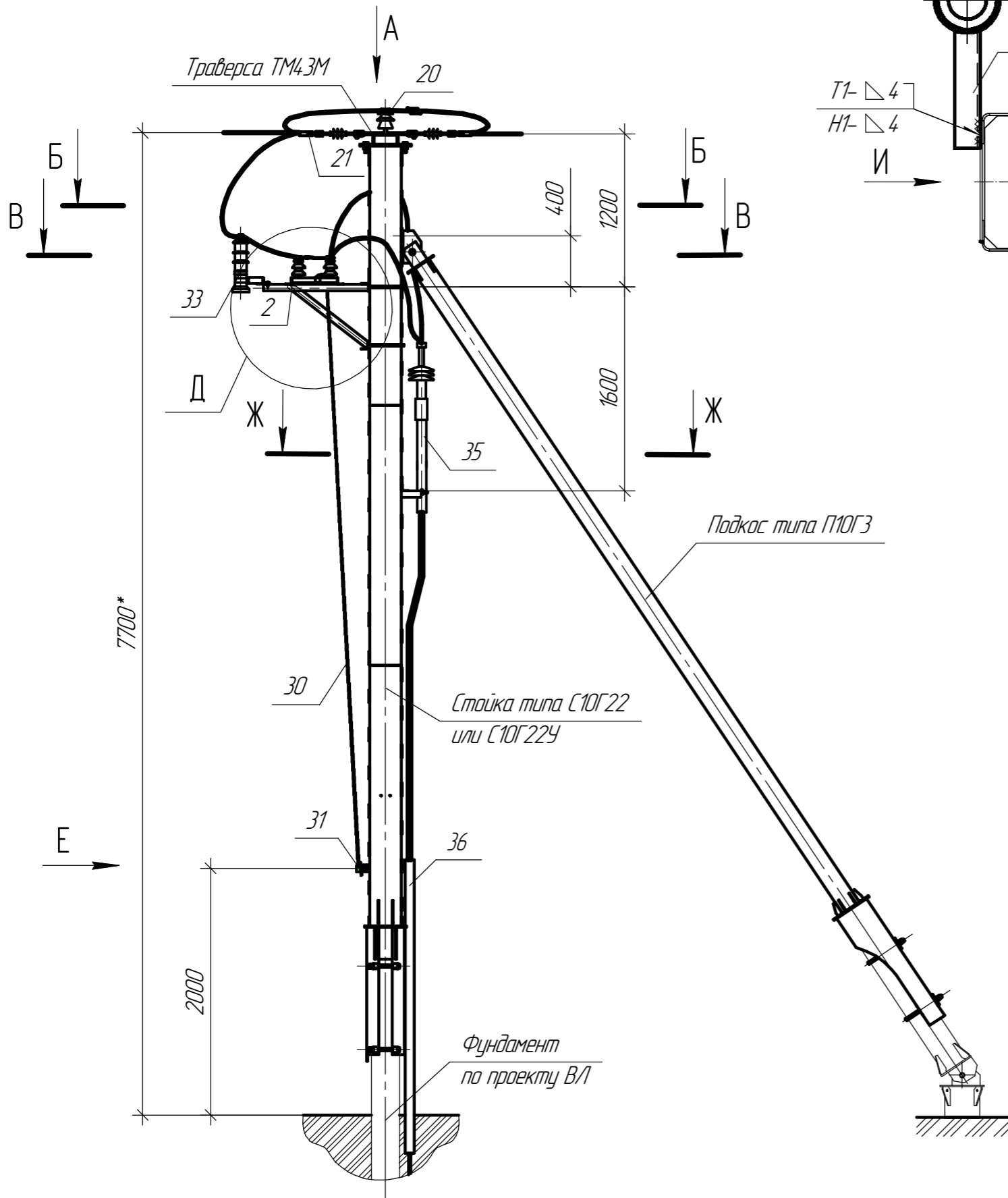
Взам. инв. №

Подп. и дата

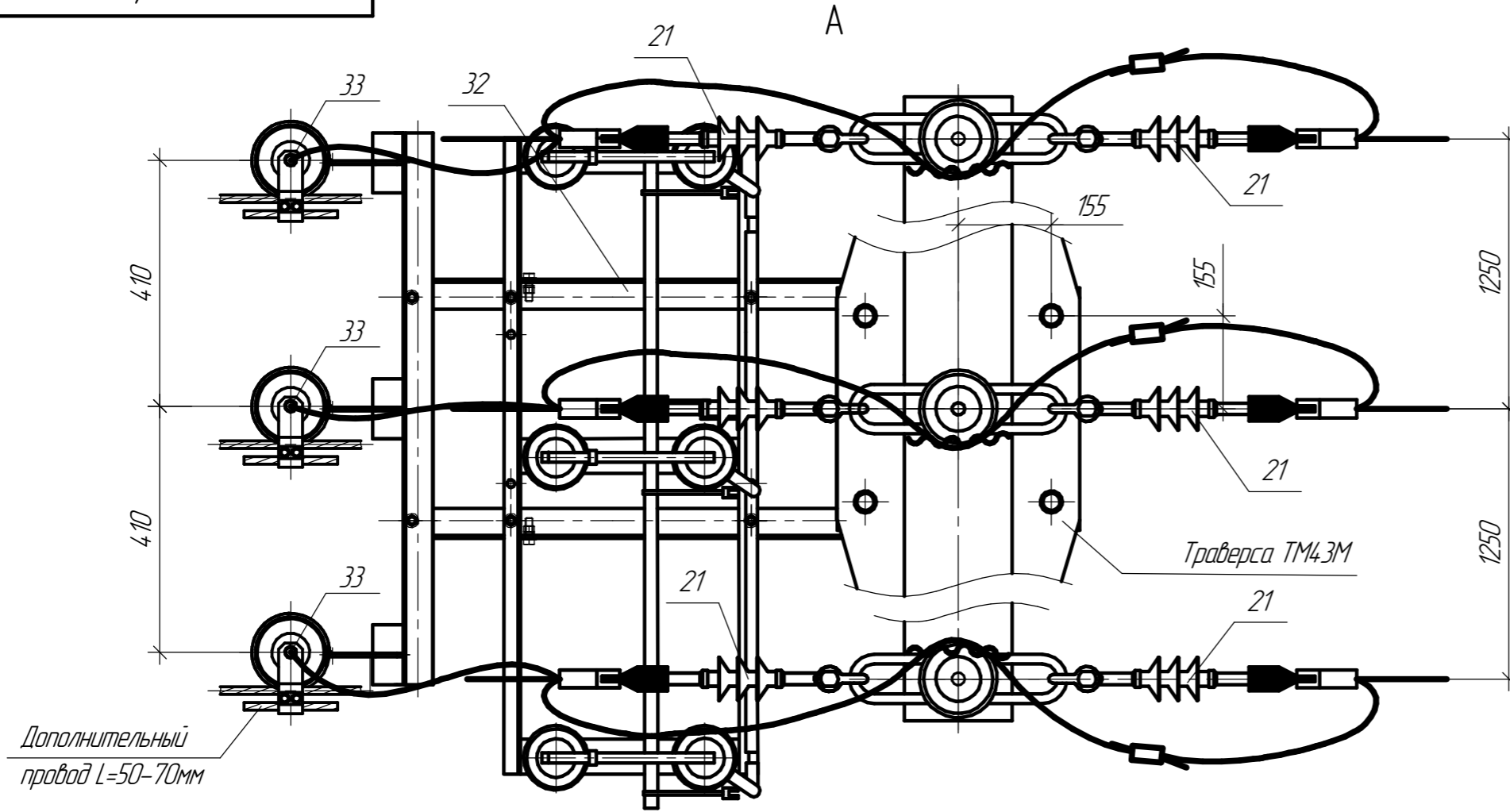
Инд. № подл.



Вариант с термоусаживаемой кабельной муфтой

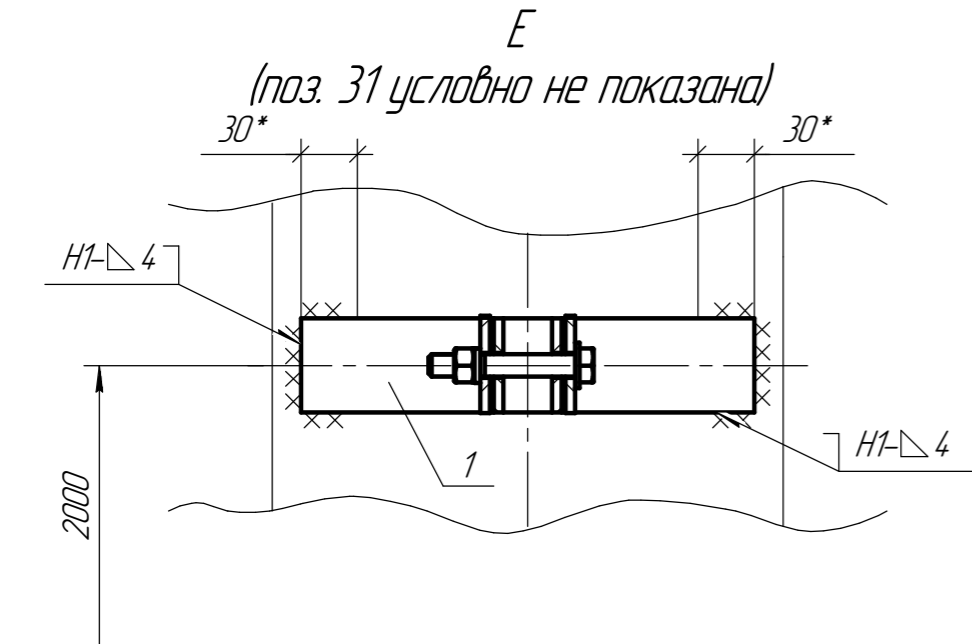


Изм. №	подл.	
Взам. инв. №		
Инд. № дюрл.		
Подл. и дата		

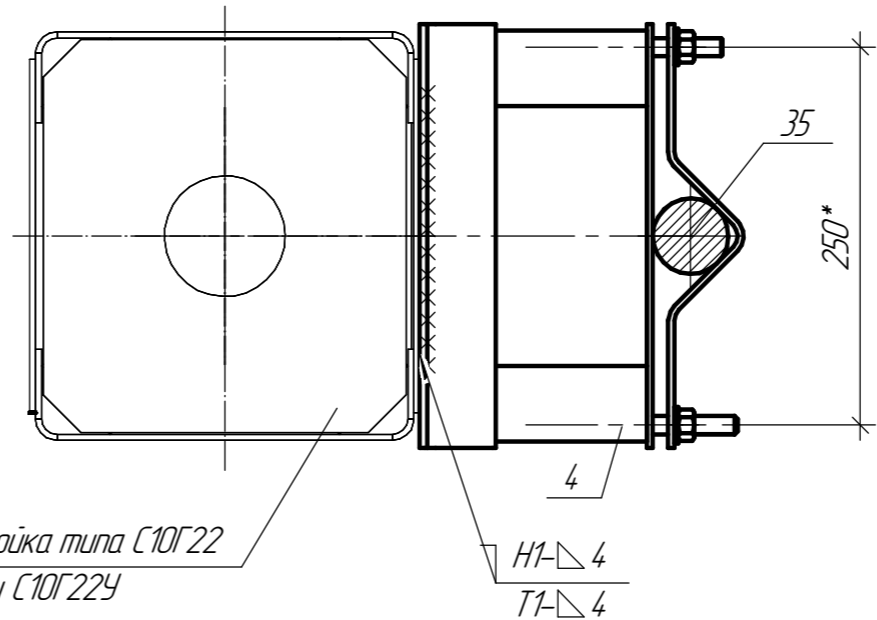


Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
30	Вал привода РА-3 (З.407.1-14.3.8.69)	2	масса единицы 12,00 кг
31	Привод ПРНЗ-10У1	1	масса единицы 10,50 кг
32	Разъединитель Р/НД.1-10/400(630)	1	масса единицы 40,00 кг
33	Разрядник вентильный или ОПН	3	масса единицы 4,20 кг
34	Муфта концевая наружной установки	1	типа КН
35	Муфта концевая наружной установки	1	термоусаживаемая для кабелей с пластмассовой изоляцией на напряжение 6-10 кВ
36	Уголок 80x6 (ВСтЗсп5)	1	масса единицы 16,93 кг

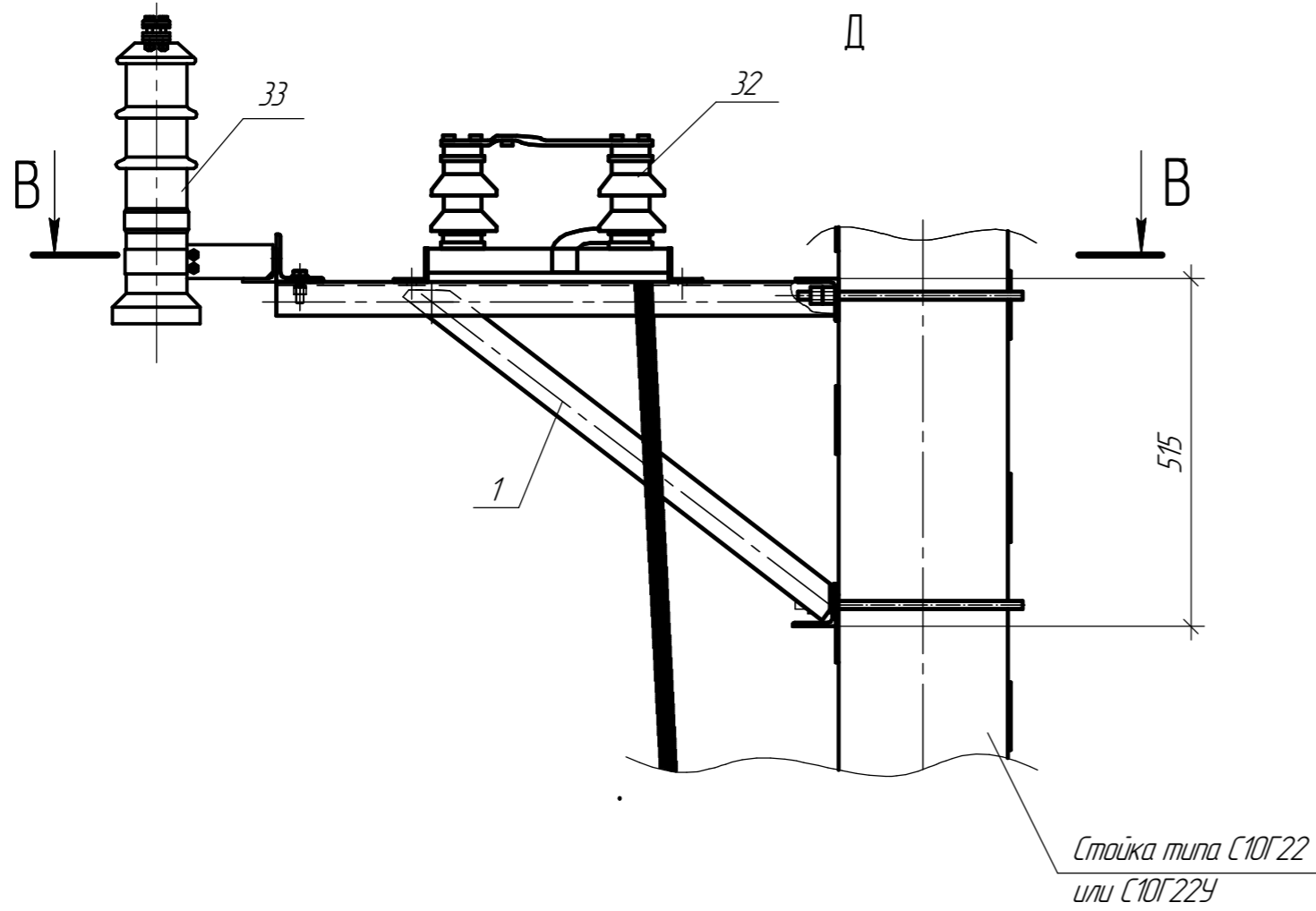
Изм. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дюрл.
Подп. и дата	Подп. и дата
Инд. № подл.	



Ж-Ж (вариант с термоусаживаемой кабельной муфтой)

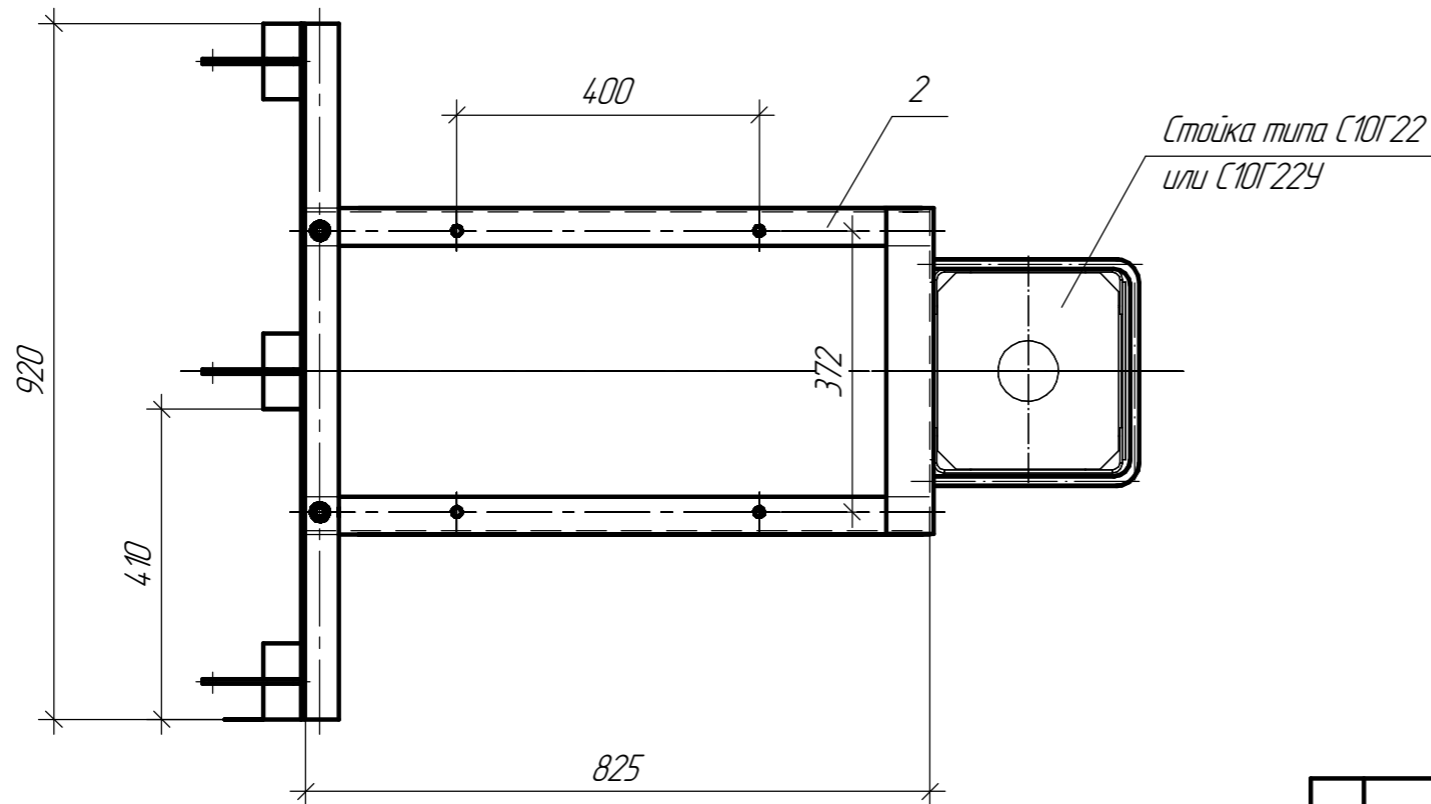


Изоляторы и линейная арматура



Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
20	Крепление провода	4	
	согласно ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/010.001-87		
21	Крепление провода	6	
	согласно ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/010.001-89		

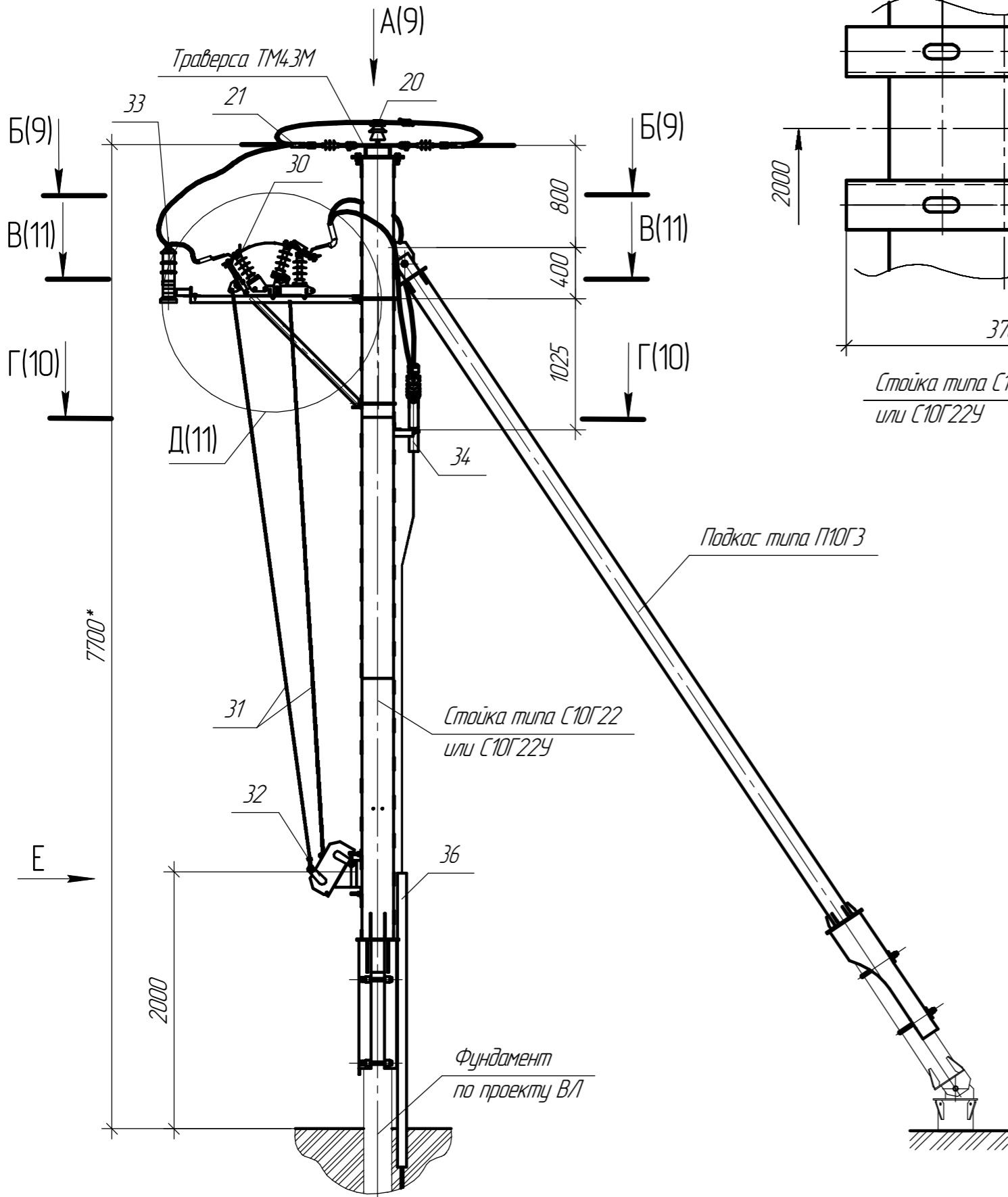
В-В



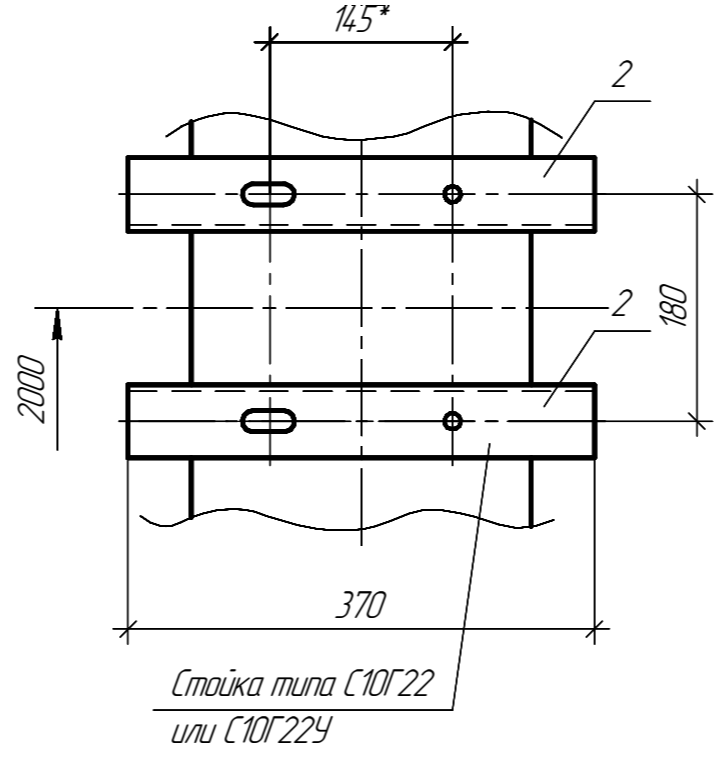
Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дурл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-33	Лист
						4

Вариант с муфтой типа КН  
Вариант установки разъединителя РЛК-1а



Е  
(Поз. 32 условно не показана)



Ведомость монтажных марок

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед, кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА10.2М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-10-2М	1			
2	КРП2М-00.00 СБ	Кронштейн КРП-2М	2			
3	РА-6М-1-00.00 СБ	Кронштейн РА-6М-1	1	2,27	2,27	
4	КМЗ-00.00 СБ	Кронштейн КМ-3	1	3,42	3,42	
Итого:						без цинка
Итого:						с цинком

Ведомость готовых (покупных) изделий

Поз.	Наименование	Кол-во шт.	Примечание
30	Разъединитель РЛК.1а-10IV/400 УХЛ1	1	масса единицы 37,00 кг
31	Тяга	2	п.10 Т.Т.
32	Привод ПР-01-7 УХЛ1	1	масса единицы 10,50 кг
33	Разрядник вентильный или ОПН	3	масса единицы 4,20 кг
34	Муфта концевая наружной установки	1	типа КН
35	Муфта концевая наружной установки	1	термоусаживаемая для кабелей с пластмассовой изоляцией на напряжение 6-10 кВ
36	Уголок 80x6 (ВСтЗсп5)	1	масса единицы 16,93 кг

Перв. примен. Справ. № Подп. и дата Инв. № дюрл. Взам. инв. № Подп. и дата Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Иванова			01.21
Проб.	Постнов			01.21
Т.контр.				
Н.контр.	Демидов			01.21
Утв.	Касьян			01.21

ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-34

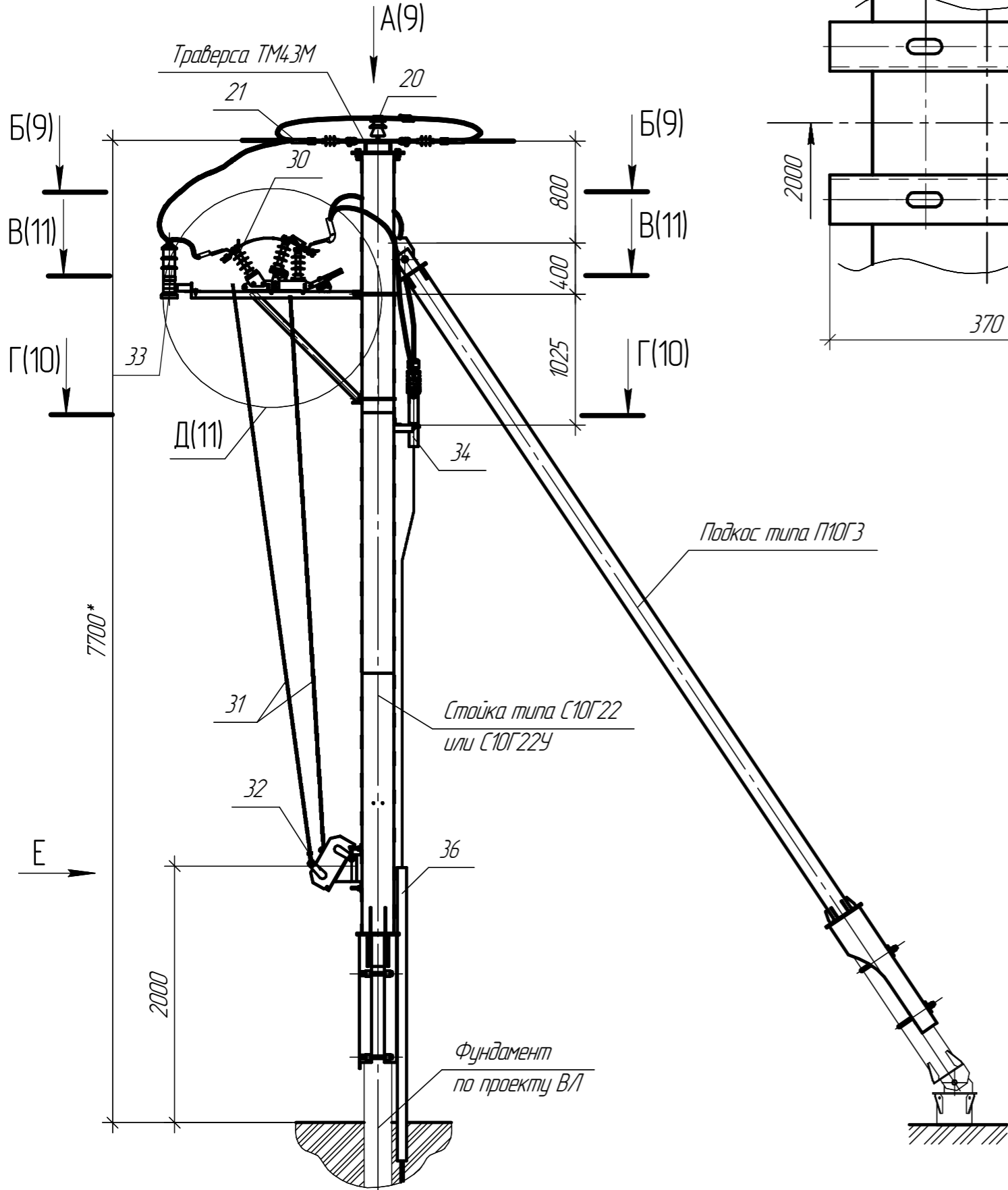
Установка разъединителя РЛК и кабельной муфты на опорах анкерных А10Г-6 и А10ГУ-6

Лит.	Масса	Масштаб
Лист 1	Листов 11	

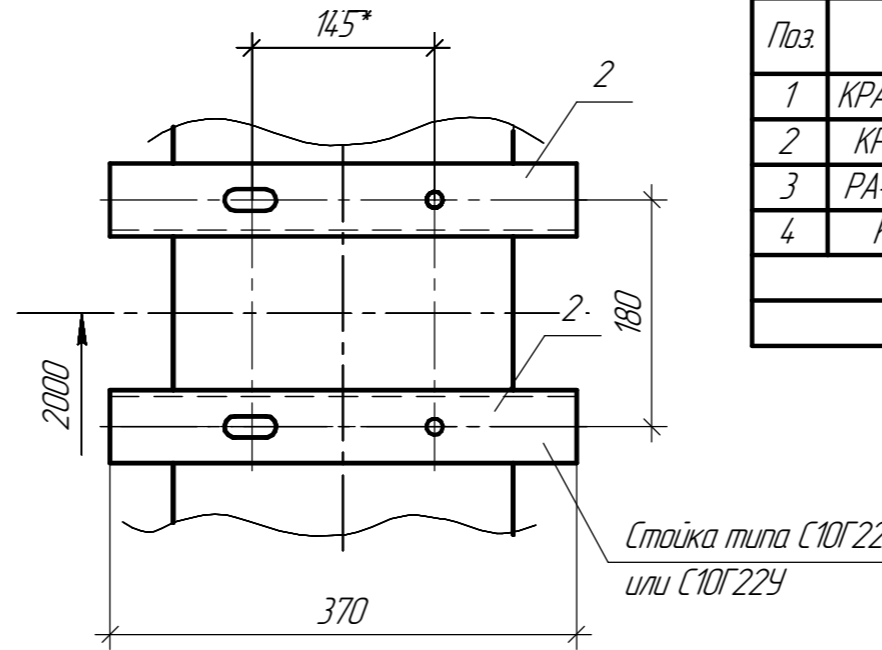
Монтажная схема

АО "Омский ЭМЗ"

Вариант с муфтой типа КН  
Вариант установки разъединителя РЛК-18



Е  
(Поз. 32 условно не показана)



Ведомость монтажных марок

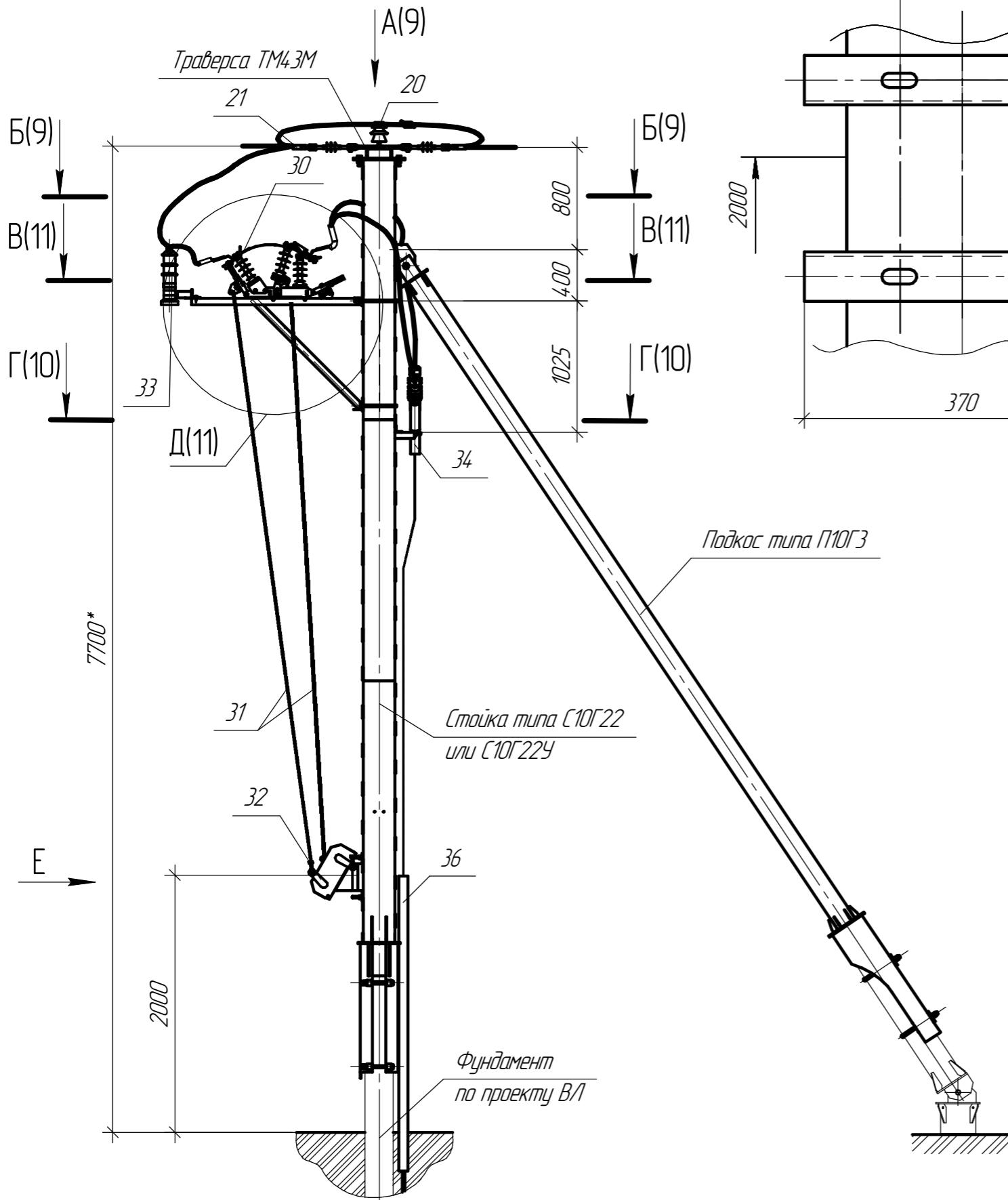
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Вес ед, кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА10.2.М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-10-2М	1			
2	КРП2.М-00.00 СБ	Кронштейн КРП-2.М	1			
3	РА-6М-1-00.00 СБ	Кронштейн РА-6М-1	1	2,27	2,27	
4	КМЗ-00.00 СБ	Кронштейн КМ-3	1	3,42	3,42	
Итого:						без цинка
Итого:						с цинком

Ведомость готовых (покупных) изделий

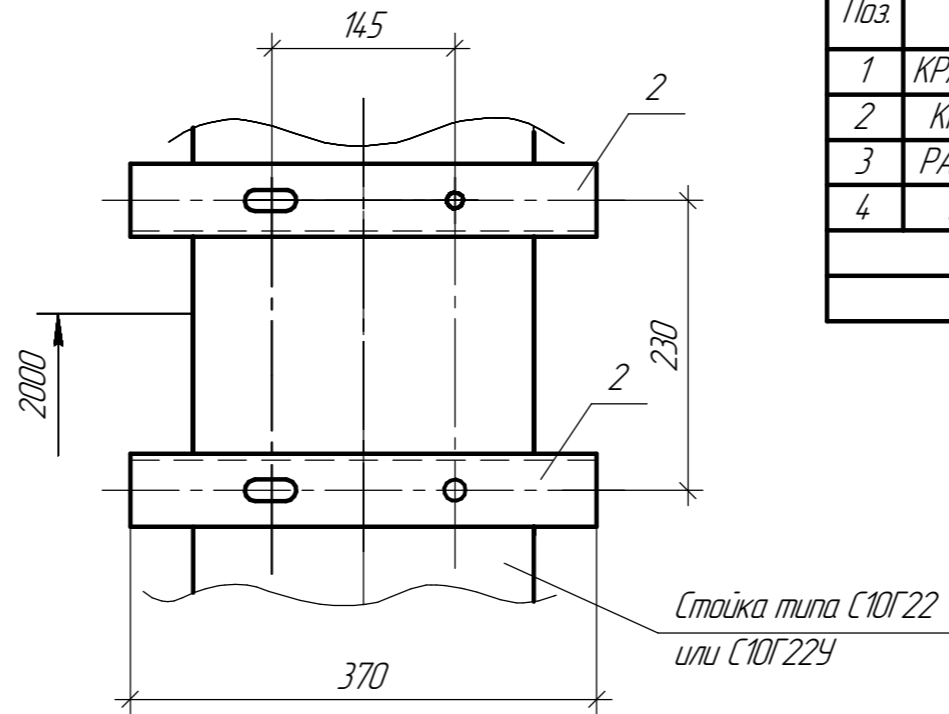
Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
30	Разъединитель РЛК.18-10IV/400 УХЛ1	1	масса единицы 37,00 кг
31	Тяга	2	п.10 Т.Т.
32	Привод ПР-01-7 УХЛ1	1	масса единицы 10,50 кг
33	Разрядник вентильный или ОПН	3	масса единицы 4,20 кг
34	Муфта концевая наружной установки	1	типа КН
35	Муфта концевая наружной установки для кабелей с пластмассовой изоляцией на напряжение 6-10 кВ	1	термоусаживаемая
36	Уголок 80x6 (ВСтЗсп5)	1	масса единицы 16,93 кг

Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата

Вариант с муфтой типа КН  
Вариант установки разъединителя РЛК-2



Е  
(Поз. 32 условно не показана)



Ведомость монтажных марок

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Вес ед., кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА10.2М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-10-2М	1			
2	КРП2.М-00.00 СБ	Кронштейн КРП-2М	1			
3	РА-6М-1-00.00 СБ	Кронштейн РА-6М-1	1	2,27	2,27	
4	КМЗ-00.00 СБ	Кронштейн КМ-3	1	3,42	3,42	
Итого:						без цинка
Итого:						с цинком

Ведомость готовых (покупных) изделий

Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
30	Разъединитель РЛК.2-10IV/400 УХЛ1	1	масса единицы 56 кг
31	Тяга	3	п.9 Т.Т.
32	Привод ПР-02-7 УХЛ1	1	масса единицы 14,8 кг
33	Разрядник вентильный или ОПН	3	масса единицы 4,20 кг
34	Муфта концевая наружной установки	1	типа КН
35	Муфта концевая наружной установки	1	термоусаживаемая для кабелей с пластмассовой изоляцией на напряжение 6-10 кВ
36	Уголок 80x6 (ВСтЗсп5)	1	масса единицы 16,93 кг

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дораб.
Подп. и дата	

Вариант с муфтой типа КН  
Вариант установки разъединителя Р/К-IV

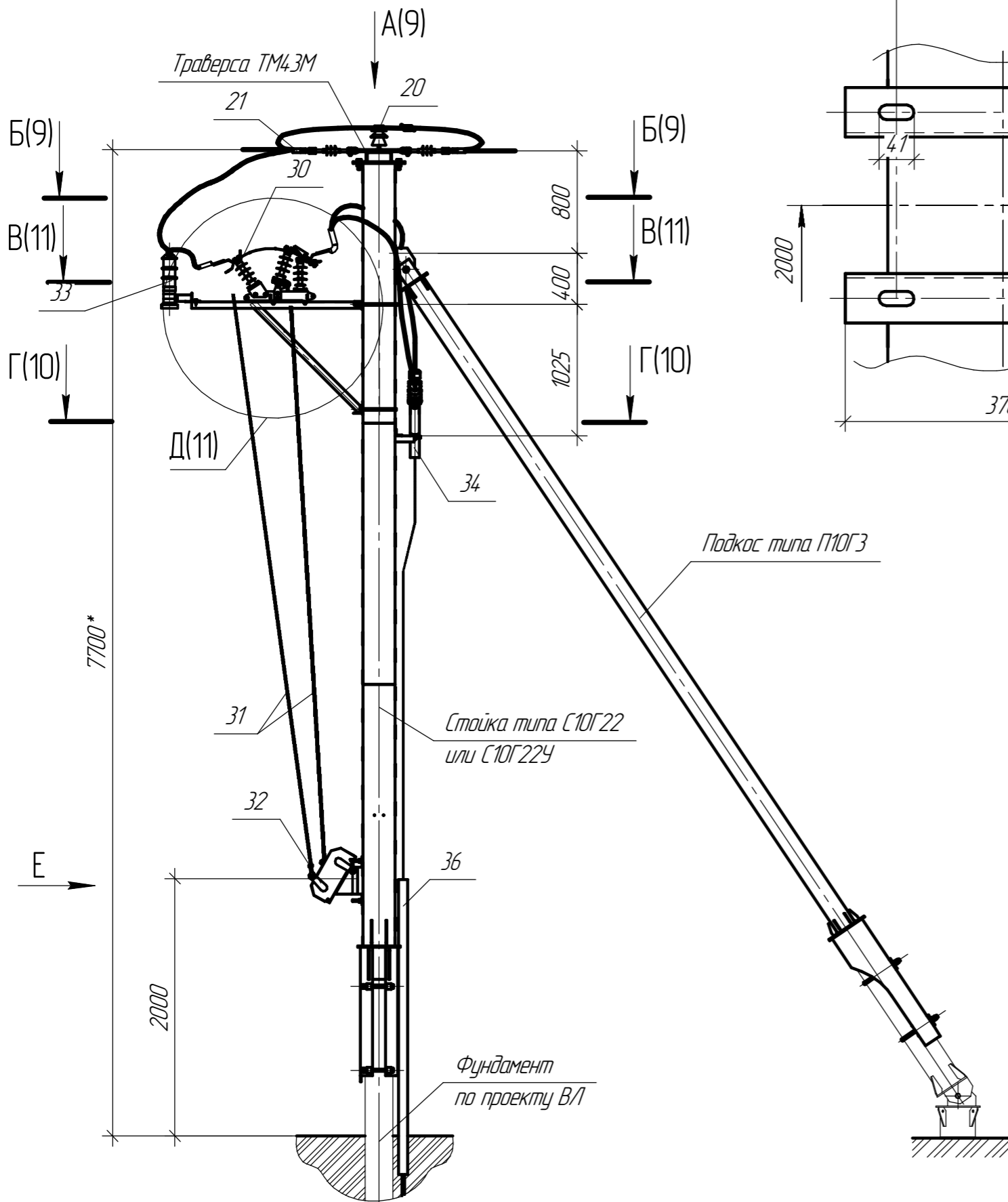
Е  
(Поз. 32 условно не показана)

Ведомость монтажных марок

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед. кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА10.2М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-10-2М	1			
2	КРП2.М-00.00 СБ	Кронштейн КРП-3.1М	1			
3	РА-6М-1-00.00 СБ	Кронштейн РА-6М-1	1	2,27	2,27	
4	КМЗ-00.00 СБ	Кронштейн КМ-3	1	3,42	3,42	
					Итого:	без цинка
					Итого:	с цинком

Ведомость готовых (покупных) изделий

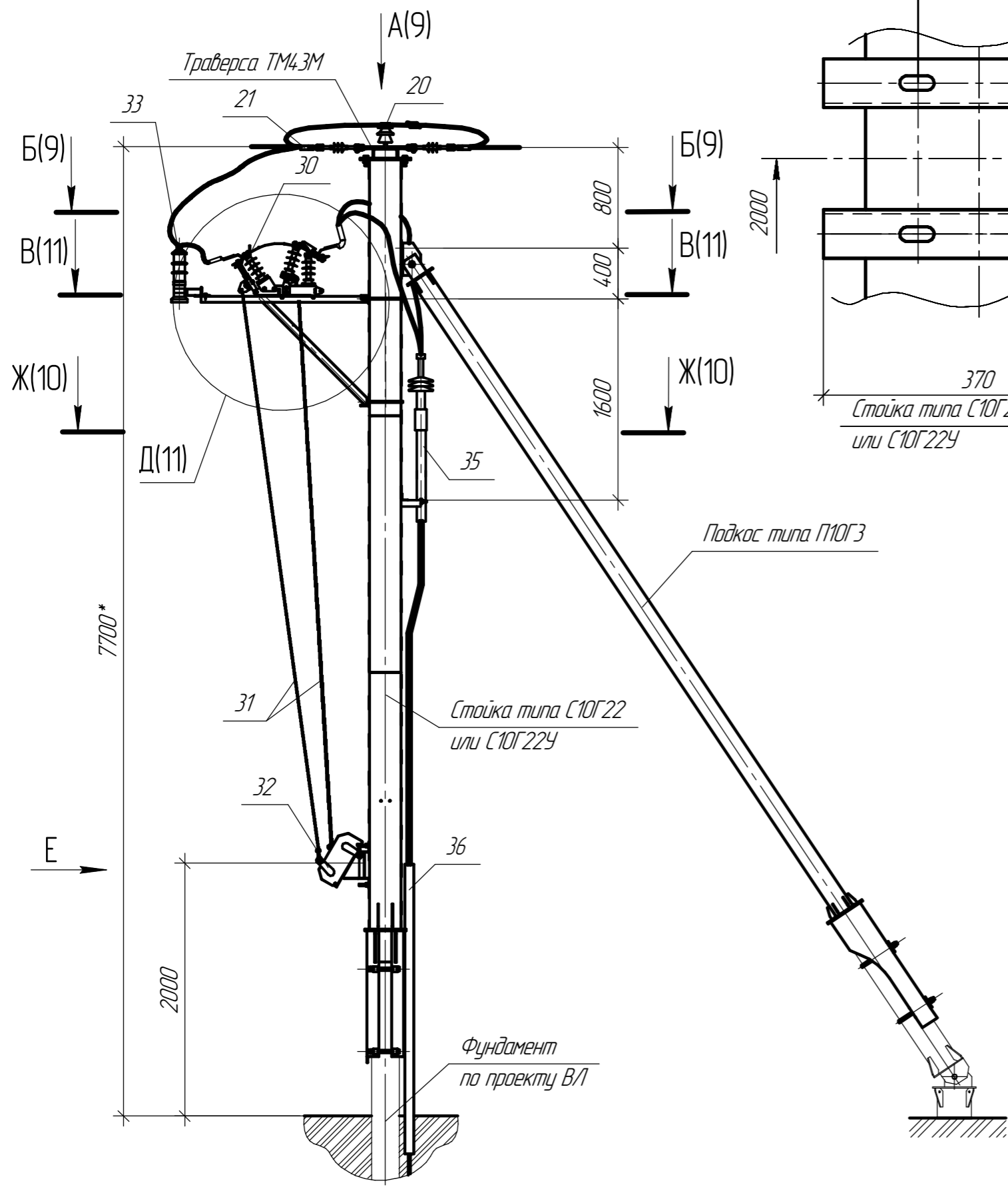
Поз.	Наименование	Кол-во шт.	Примечание
30	Разъединитель Р/К-IV-10/400 УХЛ1	1	масса единицы 32,00 кг
31	Тяга	1	п.8.Т.Т.
32	Привод ПР-00-7 УХЛ1	1	масса единицы 10,50 кг
33	Разрядник вентильный или ОПН	3	масса единицы 4,20 кг
34	Муфта концевая наружной установки	1	типа КН
35	Муфта концевая наружной установки	1	термоусаживаемая для кабелей с пластмассовой изоляцией на напряжение 6-10 кВ
36	Уголок 80х6 (ВСтЗсп5)	1	масса единицы 16,93 кг



Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Вариант с термоусаживаемой кабельной муфтой  
Вариант установки разъединителя Р/К-1а

Е  
(Поз. 32 условно не показана)



Ведомость монтажных марок

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед. кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА10.2.М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-10-2М	1			
2	КРП2.М-00.00 СБ	Кронштейн КРП-2М	2			
3	РА-6М-1-00.00 СБ	Кронштейн РА-6М-1	1	2,27	2,27	
4	КМ3-00.00 СБ	Кронштейн КМ-3	1	3,42	3,42	
Итого:						без цинка
Итого:						с цинком

Ведомость готовых (покупных) изделий

Поз.	Наименование	Кол-во шт.	Примечание
30	Разъединитель Р/К.1а-10IV/400 УХЛ1	1	масса единицы 37,00 кг
31	Тяга	2	п.10 Т.Т.
32	Привод ПР-01-7 УХЛ1	1	масса единицы 10,50 кг
33	Разрядник вентильный или ОПН	3	масса единицы 4,20 кг
34	Муфта концевая наружной установки	1	типа КН
35	Муфта концевая наружной установки	1	термоусаживаемая для кабелей с пластмассовой изоляцией на напряжение 6-10 кВ
36	Уголок 80x6 (ВСтЗсп5)	1	масса единицы 16,93 кг

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дубл.
Подп. и дата	



Вариант с муфтой типа КН  
Вариант установки разъединителя Р/К-10

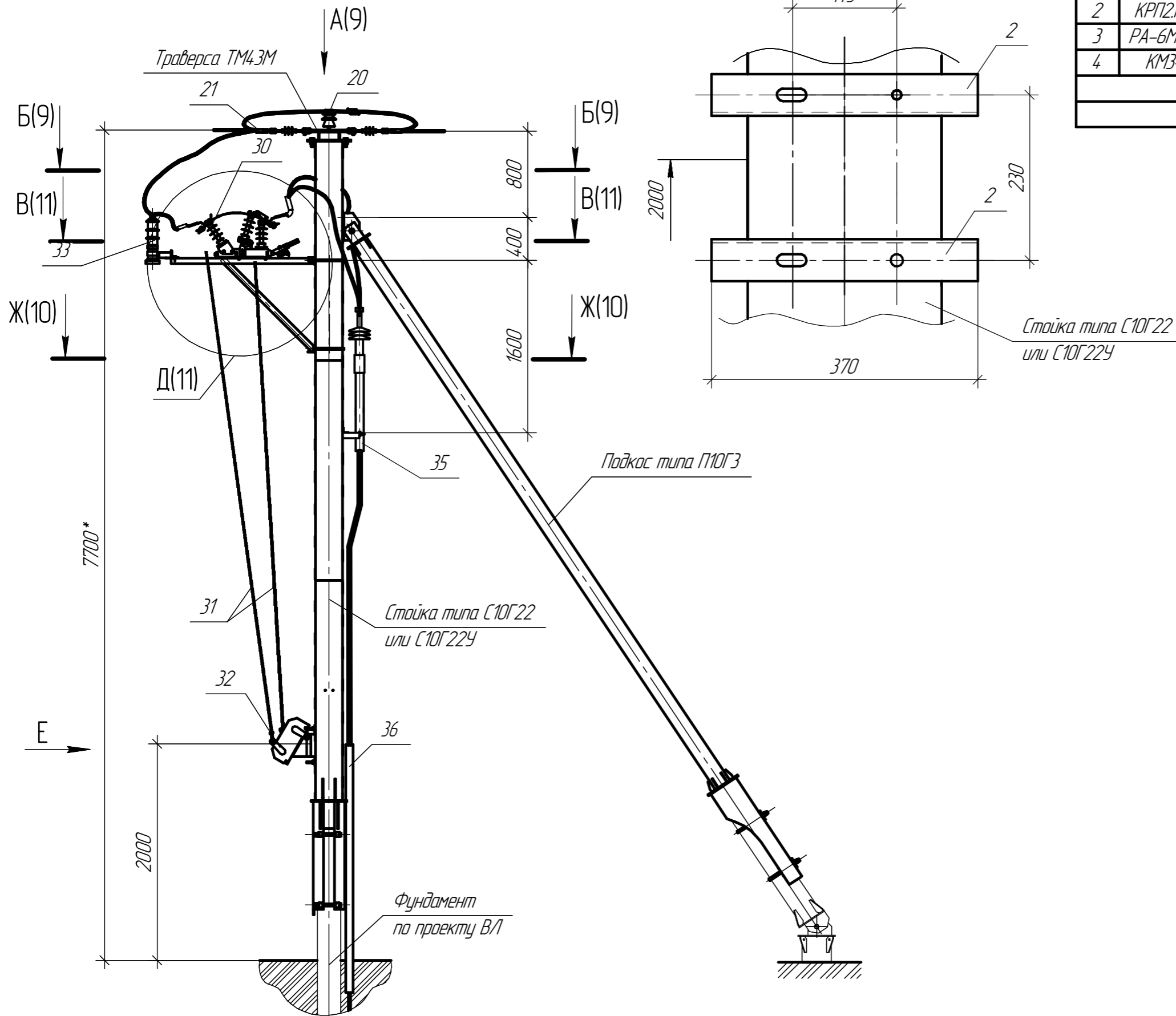
Е  
(Поз. 32 условно не показана)

Ведомость монтажных марок

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед. кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА10.2.М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-10-2М	1			
2	КРП2.М-00.00 СБ	Кронштейн КРП-2М	1			
3	РА-6М-1-00.00 СБ	Кронштейн РА-6М-1	1	2,27	2,27	
4	КМЗ-00.00 СБ	Кронштейн КМ-3	1	3,42	3,42	
Итого:						без цинка
Итого:						с цинком

Ведомость готовых (покупных) изделий

Поз.	Наименование	Кол-во шт.	Примечание
30	Разъединитель Р/К-10-10kV/400 УХЛ1	1	масса единицы 37,00 кг
31	Тяга	2	п.10 Т.Т.
32	Привод ПР-01-7 УХЛ1	1	масса единицы 10,50 кг
33	Разрядник вентильный или ОПН	3	масса единицы 4,20 кг
34	Муфта концевая наружной установки	1	типа КН
35	Муфта концевая наружной установки	1	термусаживаемая для кабелей с пластмассовой изоляцией на напряжение 6-10 кВ
36	Уголок 80x6 (ВСтЗсп5)	1	масса единицы 16,93 кг



Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата

Вариант с муфтой типа КН  
Вариант установки разъединителя РЛК-2

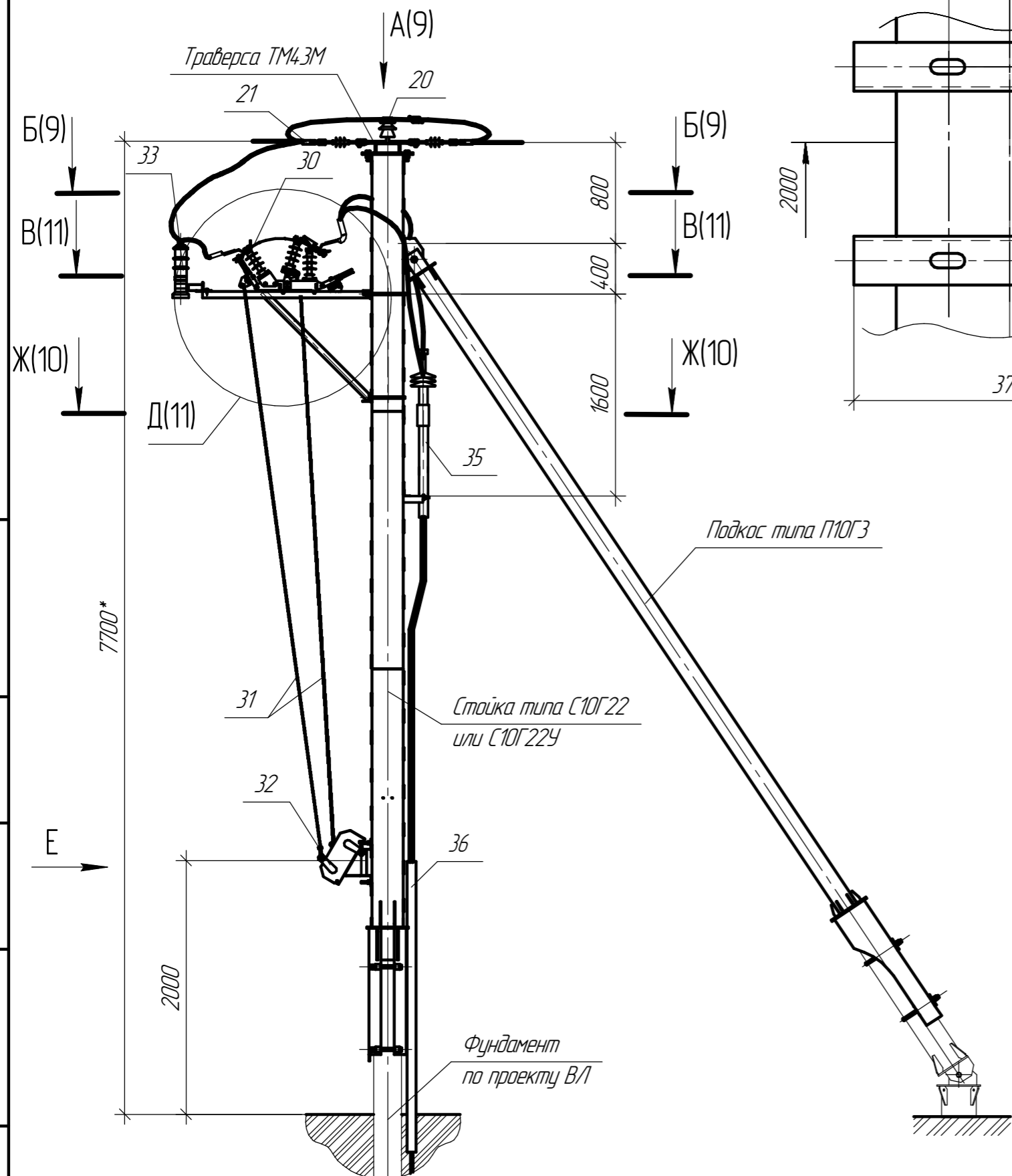
Е  
(Поз. 32 условно не показана)

Ведомость монтажных марок

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед. кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА10.2.М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-10-2М	1			
2	КРП2.М-00.00 СБ	Кронштейн КРП-2М	1			
3	РА-6М-1-00.00 СБ	Кронштейн РА-6М-1	1	2,27	2,27	
4	КМЗ-00.00 СБ	Кронштейн КМ-3	1	3,42	3,42	
Итого:						без цинка
Итого:						с цинком

Ведомость готовых (покупных) изделий

Поз.	Наименование	Кол-во шт.	Примечание
30	Разъединитель РЛК.2-10IV/400 УХЛ1	1	масса единицы 56 кг
31	Тяга	3	п.9 Т.Т.
32	Привод ПР-02-7 УХЛ1	1	масса единицы 14,8 кг
33	Разрядник вентильный или ОПН	3	масса единицы 4,20 кг
34	Муфта концевая наружной установки	1	типа КН
35	Муфта концевая наружной установки	1	термоусаживаемая для кабелей с пластмассовой изоляцией на напряжение 6-10 кВ
36	Уголок 80x6 (ВСт3сп5)	1	масса единицы 16,93 кг



Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дораб.
Подп. и дата	Подп. и дата

Вариант с муфтой типа КН  
Вариант установки разъединителя РЛК-IV

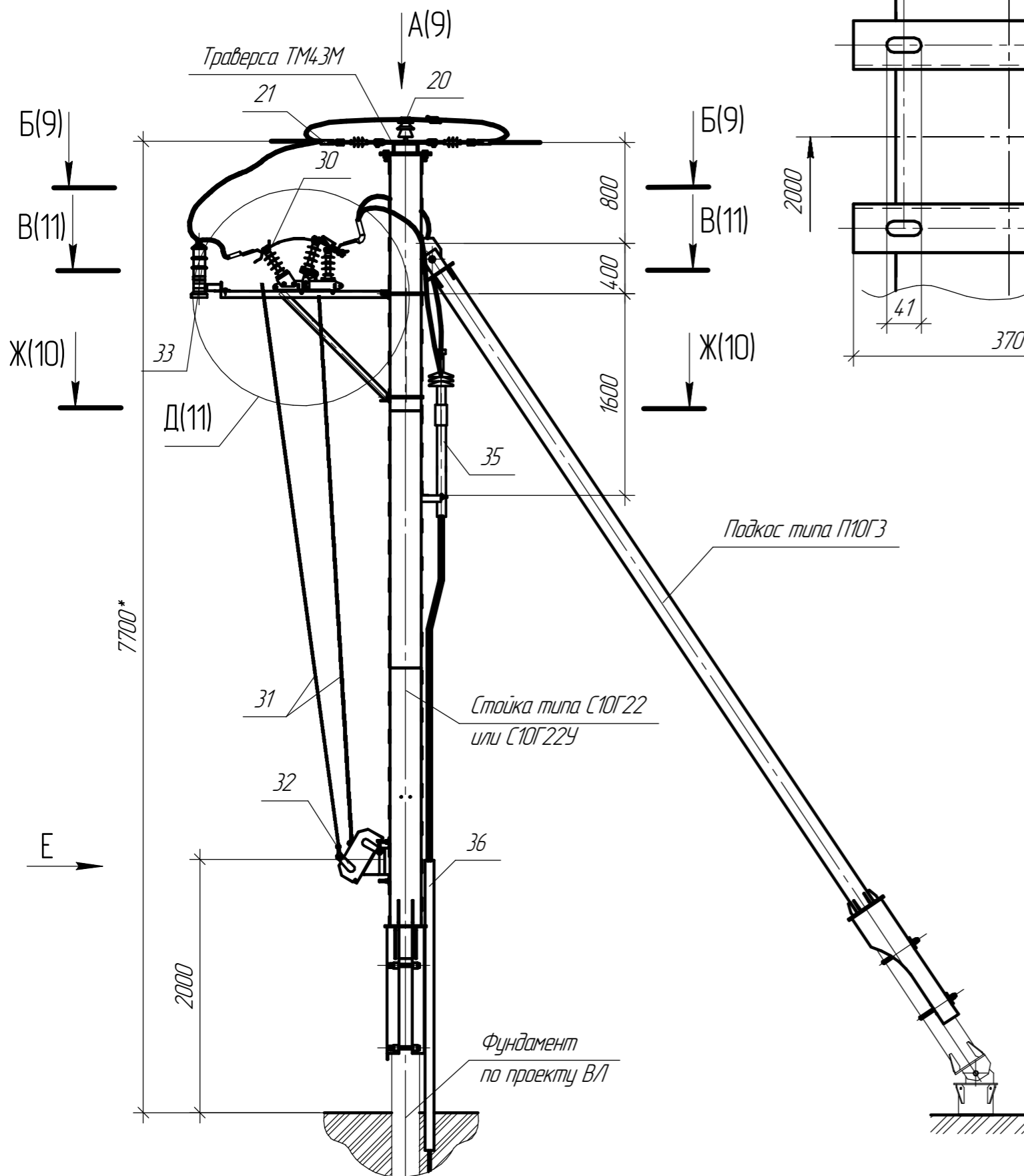
Е  
(Поз. 32 условно не показана)

Ведомость монтажных марок

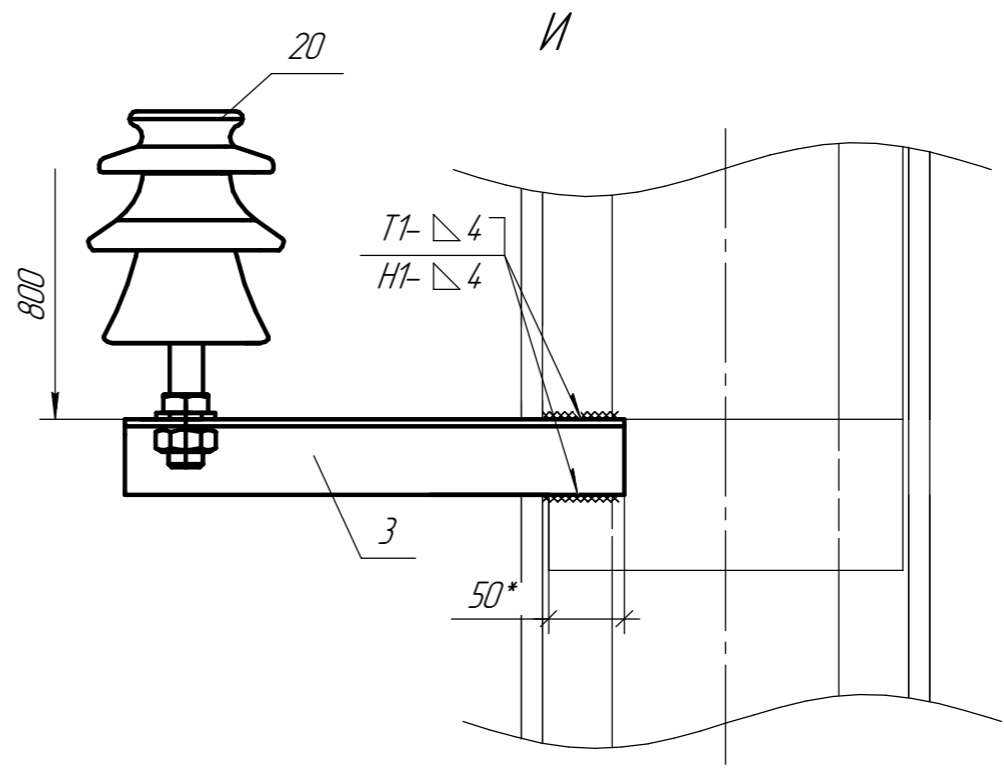
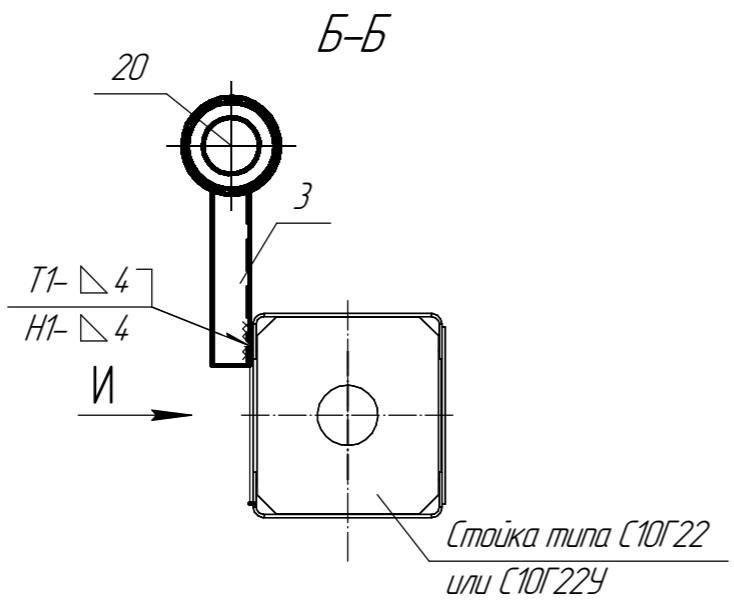
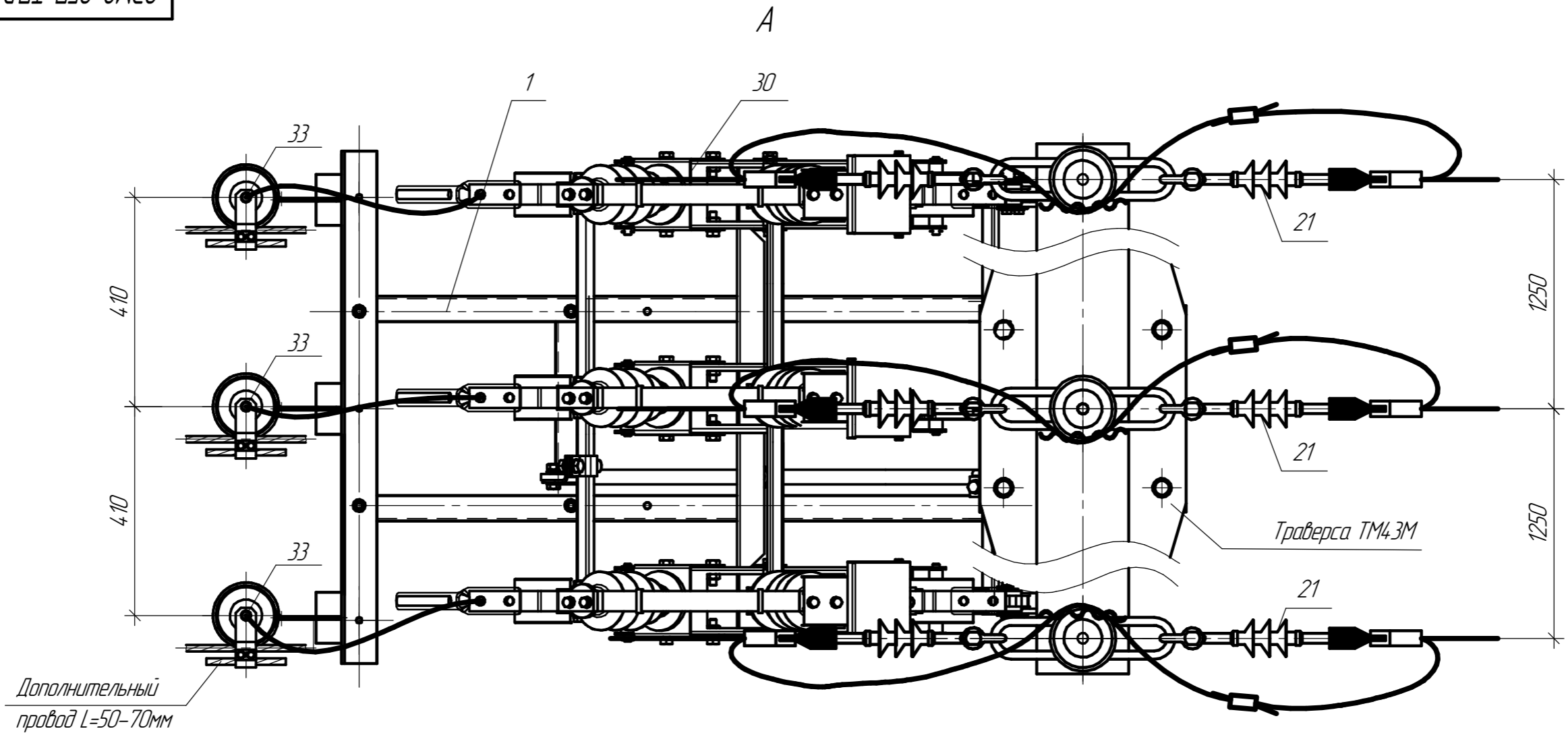
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед. кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА10.2.М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-10-2М	1			
2	КРП2.М-00.00 СБ	Кронштейн КРП-3.1М	1			
3	РА-6М-1-00.00 СБ	Кронштейн РА-6М-1	1	2,27	2,27	
4	КМ3-00.00 СБ	Кронштейн КМ-3	1	3,42	3,42	
Итого:						без цинка
Итого:						с цинком

Ведомость готовых (покупных) изделий

Поз.	Наименование	Кол-во шт.	Примечание
30	Разъединитель РЛК-IV-10/400 УХЛ1	1	масса единицы 32,00 кг
31	Тяга	1	п.8Т.Т.
32	Привод ПР-00-7 УХЛ1	1	масса единицы 10,50 кг
33	Разрядник вентильный или ОПН	3	масса единицы 4,20 кг
34	Муфта концевая наружной установки	1	типа КН
35	Муфта концевая наружной установки	1	термоусаживаемая для кабелей с пластмассовой изоляцией на напряжение 6-10 кВ
36	Уголок 80x6 (ВСтЗсп5)	1	масса единицы 16,93 кг



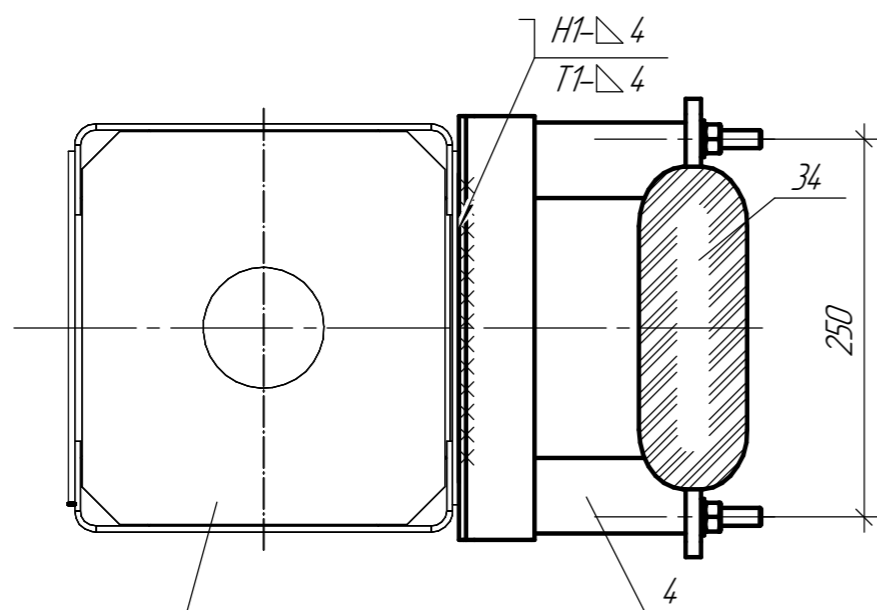
Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дюрл.
Подп. и дата	



Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата
Инд. № подл.	

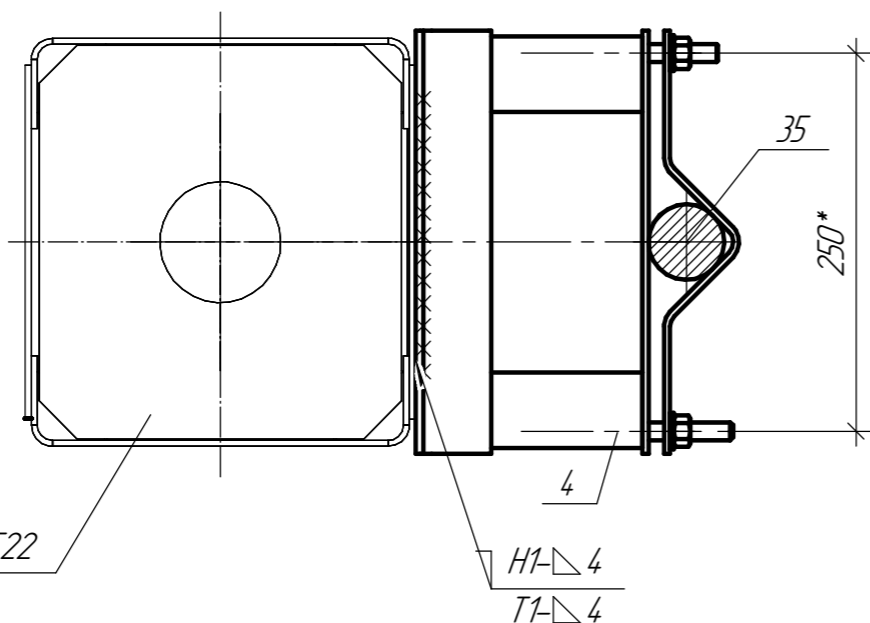
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛ3.010.001-34	Лист
					Копировал	9
						Формат А3

**Г-Г**  
(вариант с муфтой типа КН)



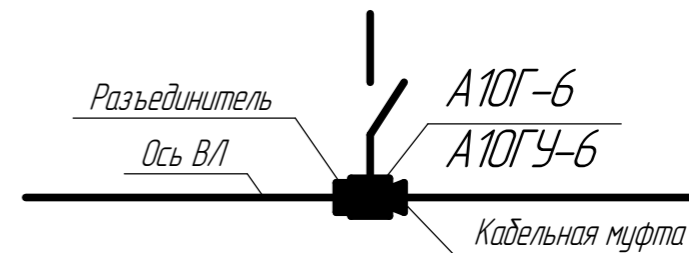
Стойка типа С10Г22  
или С10Г22У

**Ж-Ж**  
(вариант с термоусаживаемой  
кабельной муфтой)



Стойка типа С10Г22  
или С10Г22У

Схема установки опоры на ВЛ

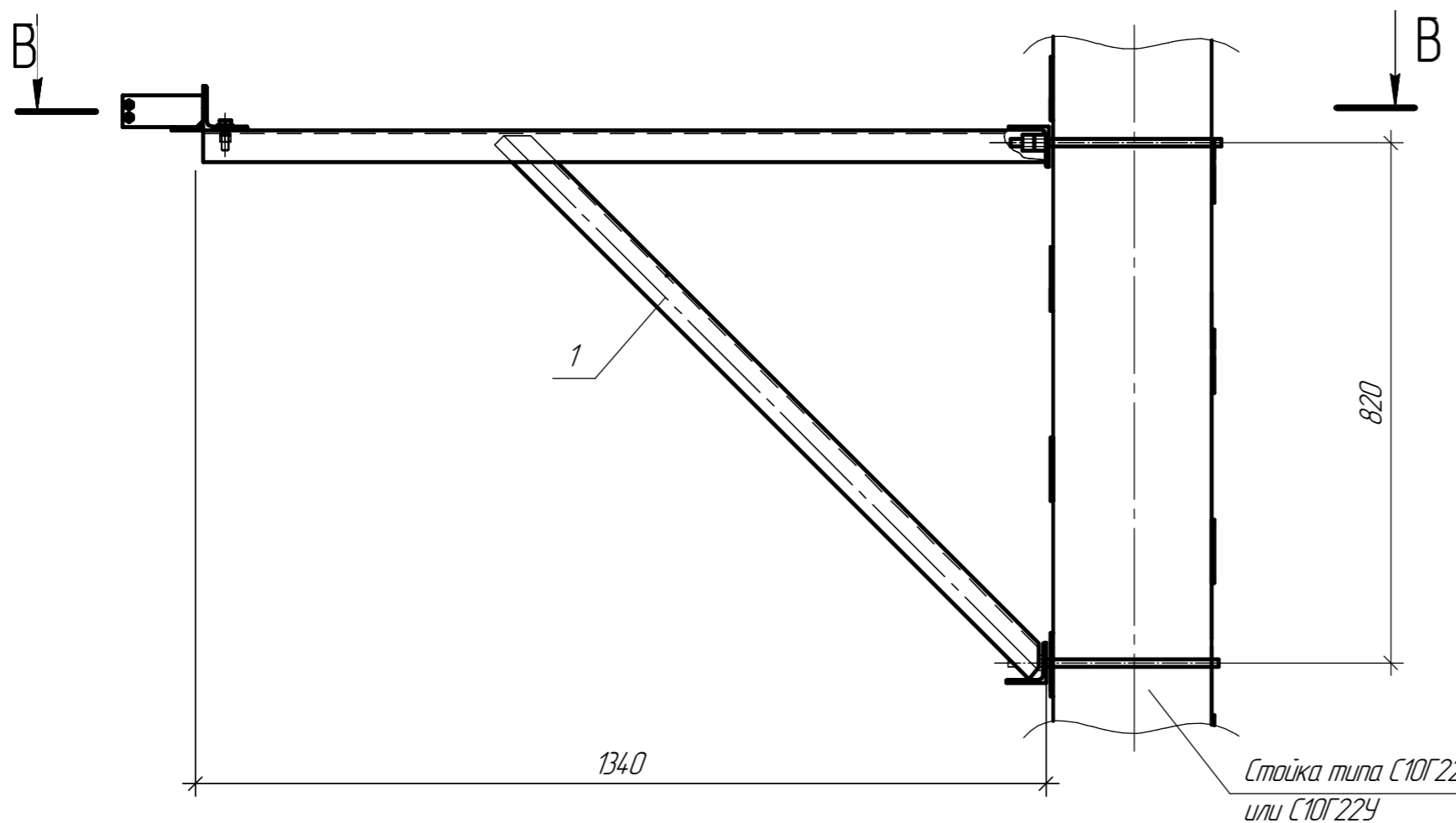


**Примечания:**

1. Кронштейн КРА-10-2М (поз. 1) затянуть хомутами на монтаже к стойке С10Г22 (С10Г22У).
2. Сборный кронштейн КРП-2М (поз. 2), КРП-3.1М (поз. 4) затянуть хомутами на монтаже к стойке С10Г22 (С10Г22У).
3. Кронштейны РА-6М-1 (поз. 3), КМ-3 (поз. 4) варить на монтаже к стойке С10Г22 (С10Г22У).
4. Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А.
5. Антикоррозионное покрытие, поврежденное при проведении монтажных работ, зачистить и восстановить.
6. На приводе (поз. 31) предусмотреть установку замка.
7. Крепление кабеля к стойке опоры производить скобами, изготавливаемыми из полосовой стали. Скобы к стойке приварить.
8. Для крепления провода на разряднике или ОПН (поз. 33) использовать зажимы типа ПА или ПАМ.
9. Количество изоляторов и линейной арматуры указано для данной схемы установки навесного оборудования.
10. Уголок 80x6 (поз. 36) к стойке приварить.
11. Покупные изделия (поз. 30, 31, 32, 33, 34, 35 и 36) в комплект поставки навесного оборудования не входят.
12. \*Размеры для справок.

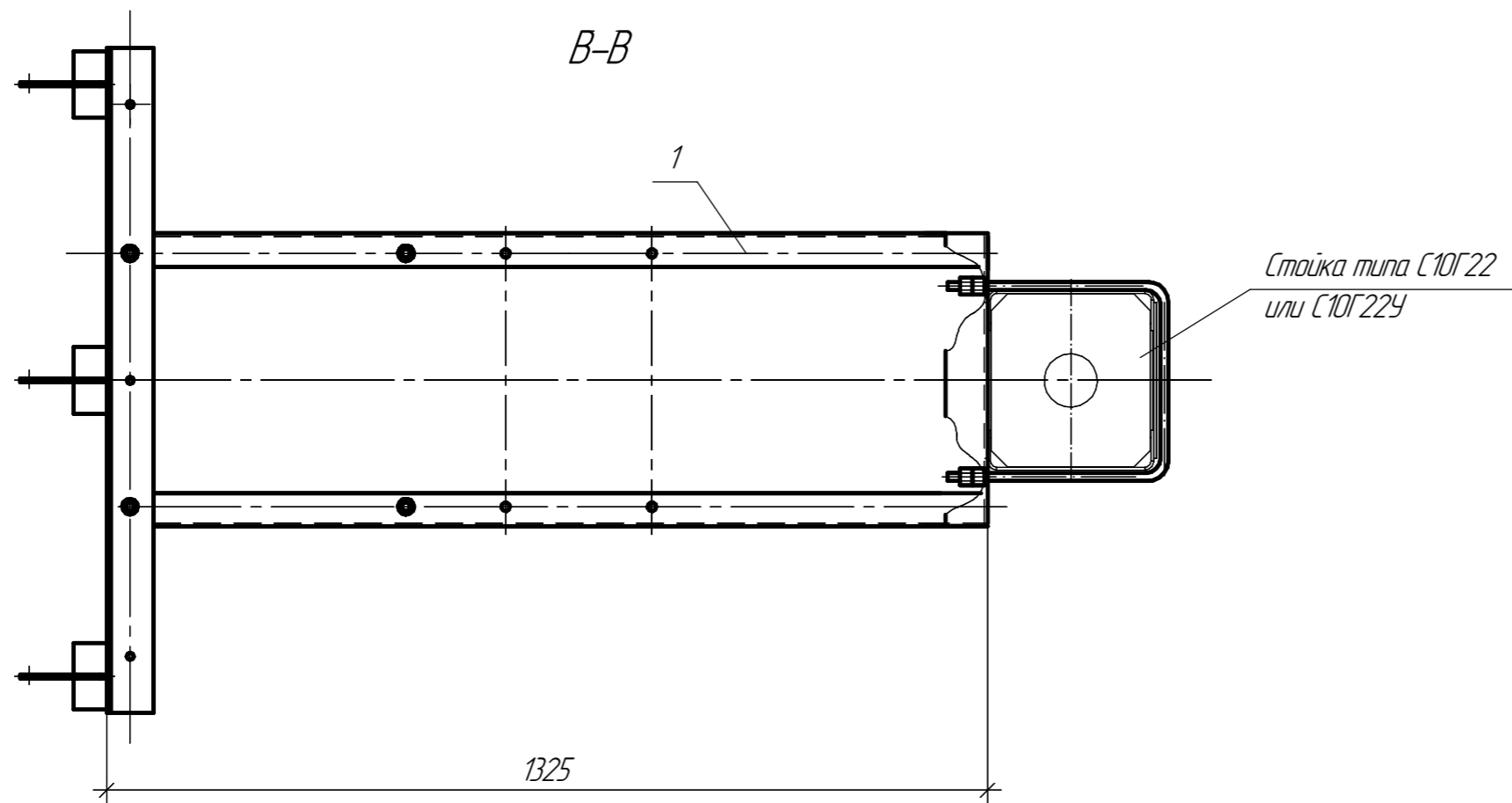
Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дубл.
Подп. и дата	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-34	Лист
						10



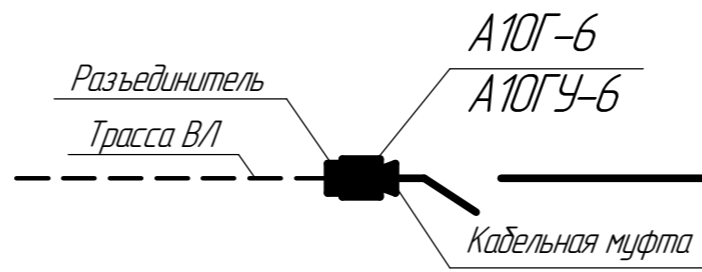
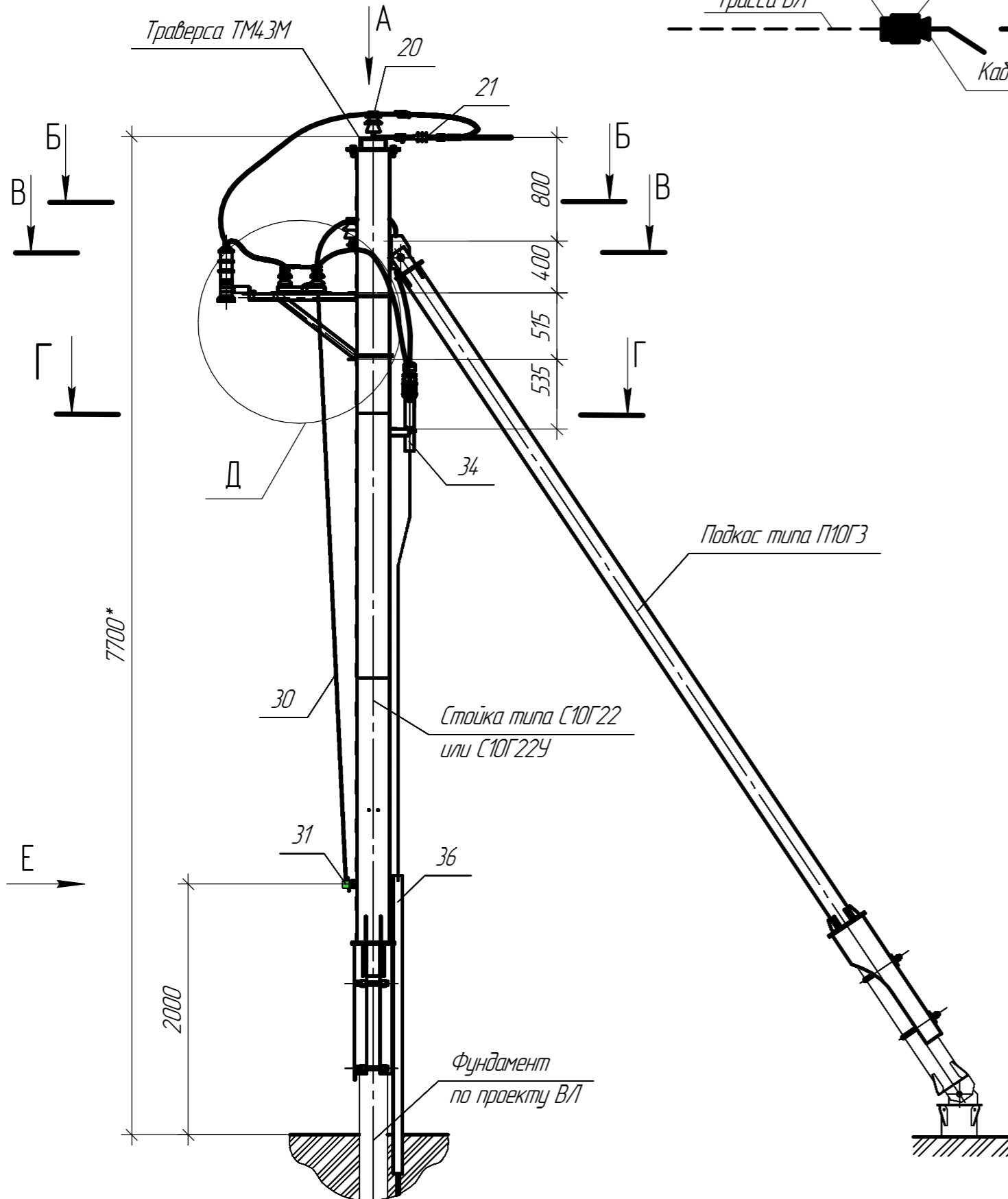
Изоляторы и линейная арматура

Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
20	Крепление провода	4	
	согласно ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/010.001-87		
21	Крепление провода	6	
	согласно ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/010.001-89		



Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дюрл.
Подп. и дата	

Вариант с муфтой типа КН



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед. кг	Вес, кг	Примечание	
1	РА2М-00.00 СБ	Кронштейн РА-2М	1				
2	КРА3М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-3М	1				
3	РА6М1-00.00 СБ	Кронштейн РА-6М-1	1	2,27	2,27		
4	КМ3-00.00 СБ	Кронштейн КМ-3	1	3,42	3,42		
Итого:							без цинка
Итого:							с цинком

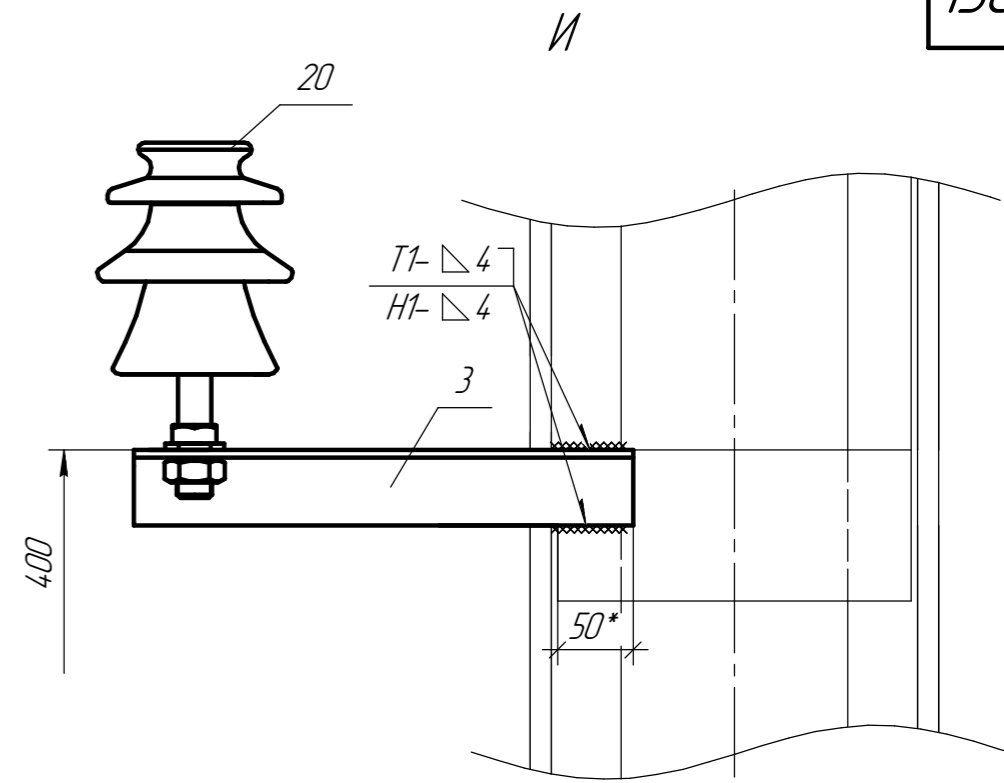
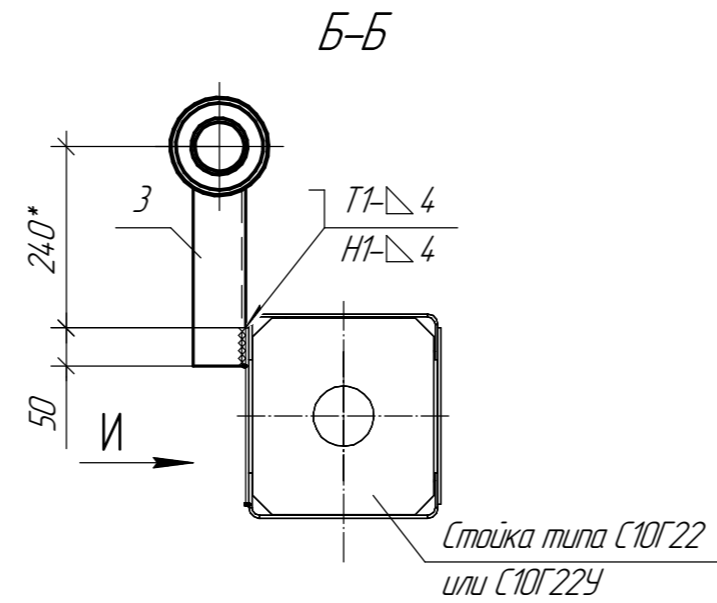
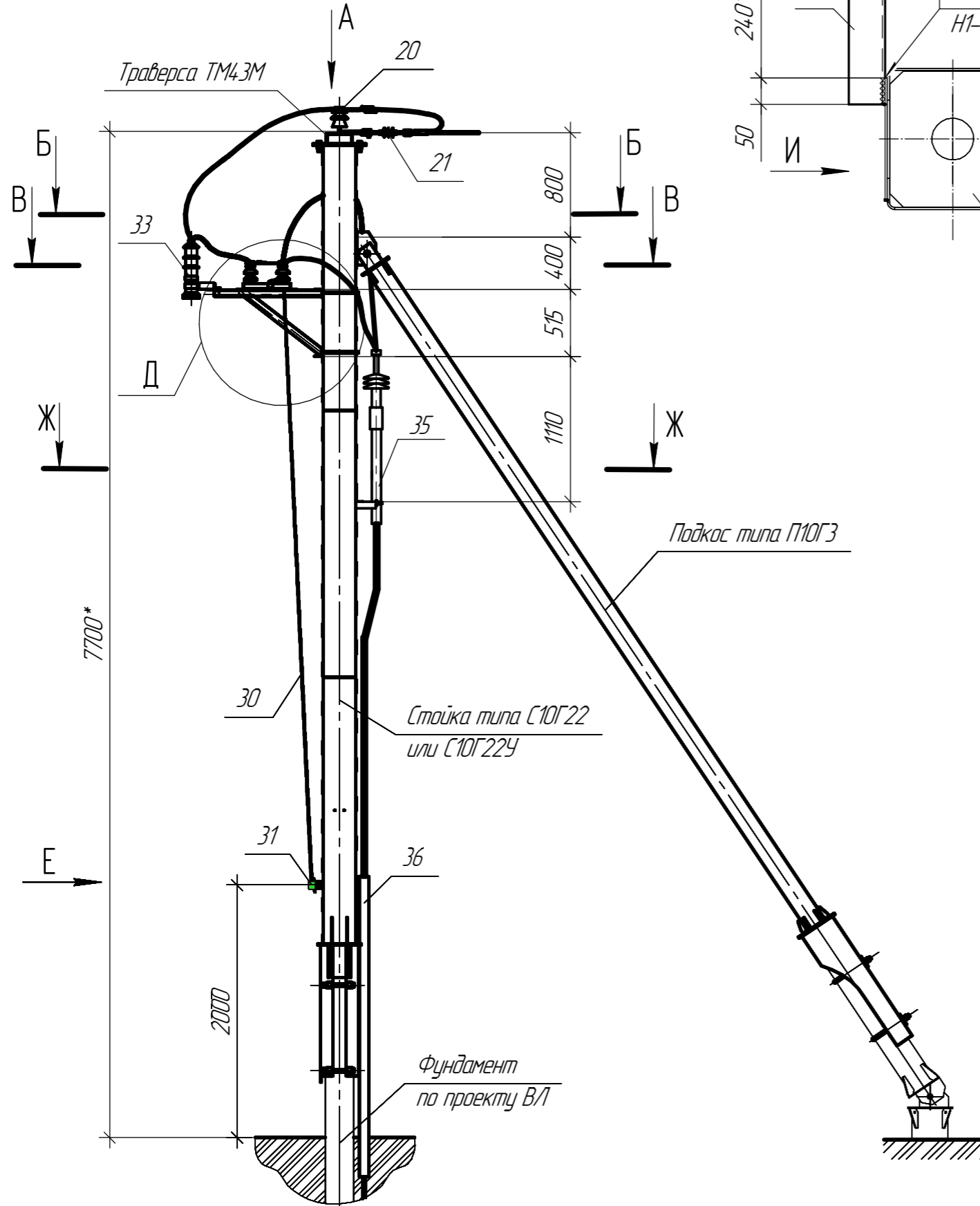
Примечания:

1. Кронштейн РА-6М-1 (поз. 3) варить на монтаже к стойке С10Г22 (С10Г22У).
2. Сборный кронштейн КРА-3М (поз. 2) затянуть на монтаже к стойке С10Г22 (С10Г22У).
3. Сборный кронштейн РА-2М (поз. 1) варить на монтаже к стойке С10Г22 (С10Г22У).
4. Сборный кронштейн КМ-3 (поз. 4) варить на монтаже к стойке С10Г22 (С10Г22У).
5. Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А.
6. Антикоррозионное покрытие, поврежденное при проведении монтажных работ, зачистить и восстановить.
7. На приводе (поз. 31) предусмотреть установку замка.
8. Установка разъединителя и кабельной муфты на концевой опоре допускается применять в стесненных условиях.
9. Крепление кабеля к стойке опоры производить скобами, изготавливаемыми из полосовой стали. Скобы к стойке приварить.
10. Для крепления провода на разряднике или ОПН (поз. 33) использовать зажимы типа ПА или ПАМ.
11. Количество изоляторов и линейной арматуры указано для данной схемы установки навесного оборудования.
12. Уголок 80х6 (поз. 36) к стойке приварить.
13. Покупные изделия (поз. 30, 31, 32, 33, 34, 35 и 36) в комплект поставки навесного оборудования не входят.
14. \*Размеры для справок.

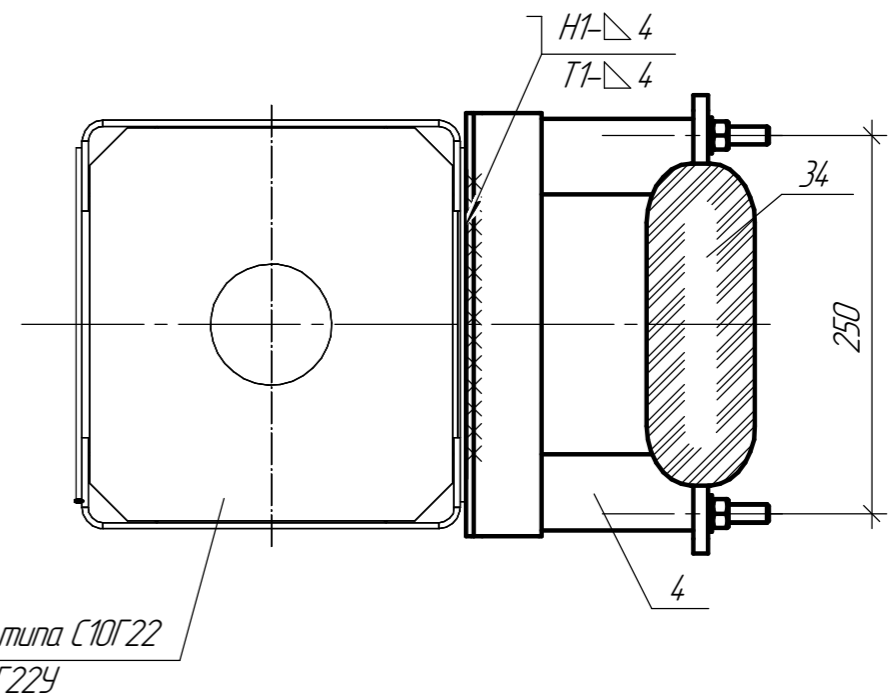
Перв. примен.	
Справ. №	
Подп. и дата	
Инв. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-35				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Установка разъединителя РЛНД и кабельной муфты на опорах анкерных концевых А10Г-6 и А10ГУ-6	
Разраб.	Иванова			01.21		
Проб.	Постнов			01.21		
Т.контр.					Лист 1	Листов 4
Н.контр.	Демидов			01.21	Монтажная схема	
Утв.	Касьян			01.21	АО "Омский ЭМЗ"	

Вариант с термоусаживаемой кабельной муфтой

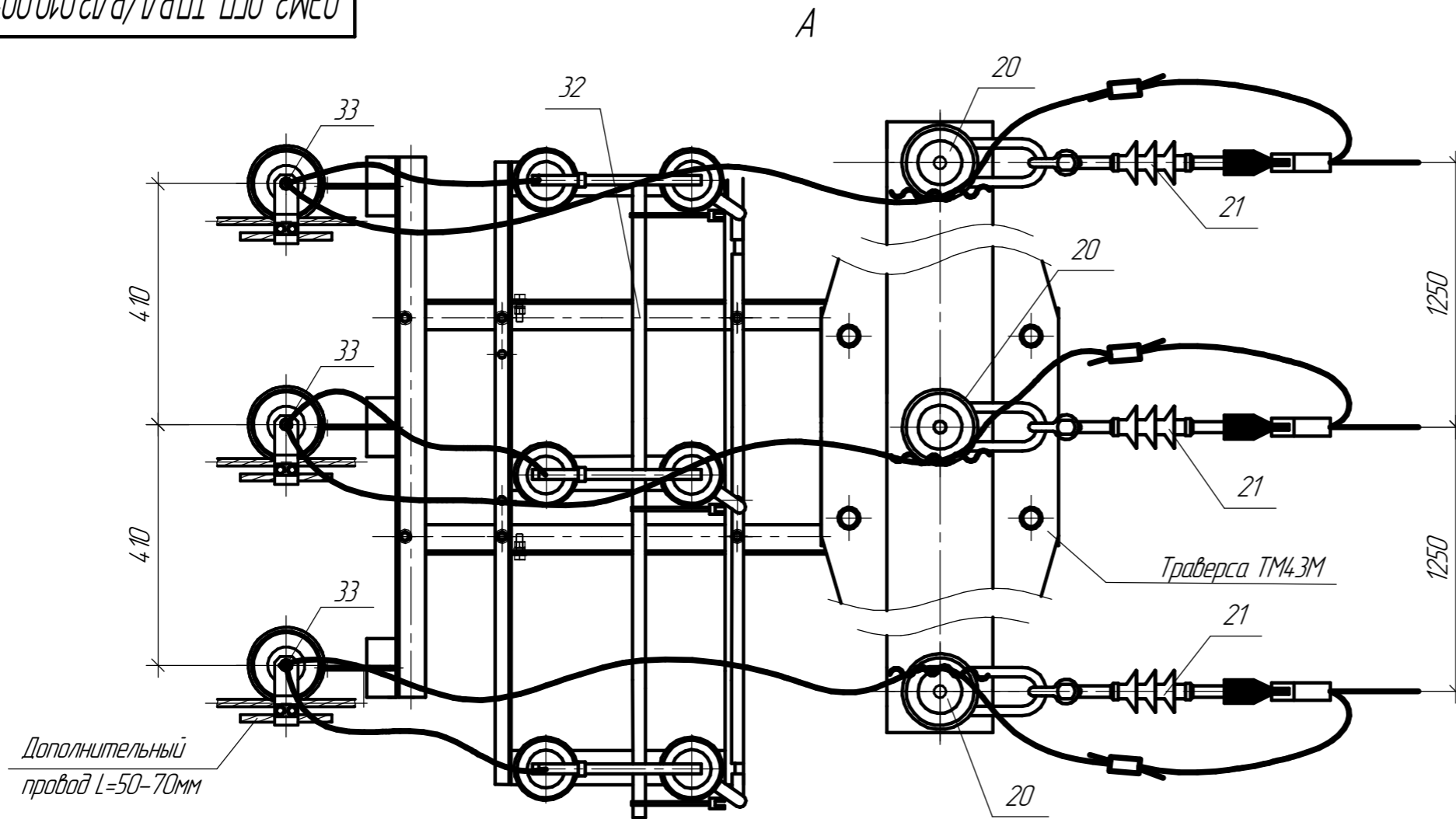


Г-Г (вариант с муфтой типа КН)



Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дораб.
Подп. и дата	

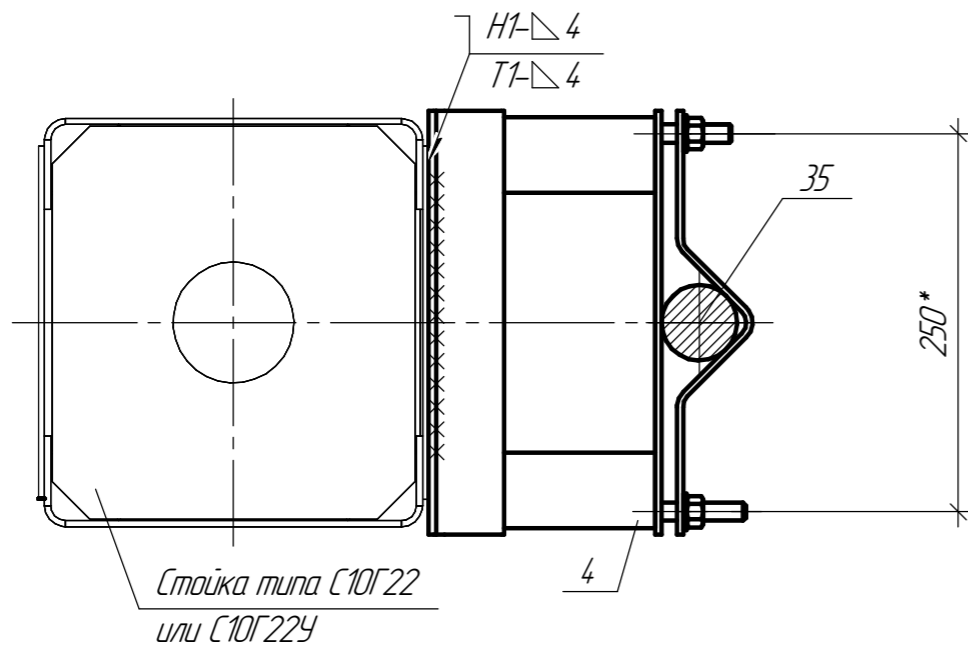




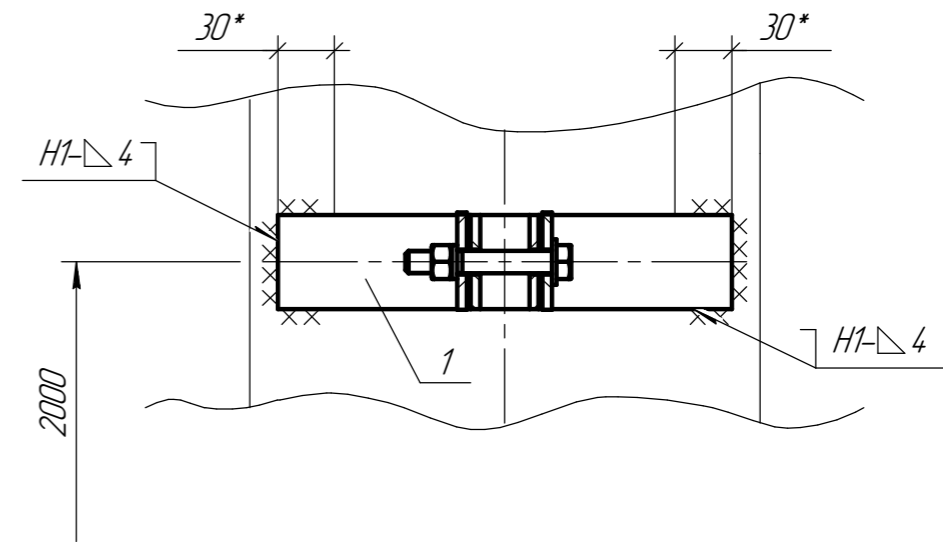
Ведомость готовых (покупных) изделий

Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
30	Вал привода РА-3 (3.407.1-14.3.8.69)	2	масса единицы 12,00 кг
31	Привод ПРНЗ-10У1	1	масса единицы 10,50 кг
32	Разъединитель РЛНД.1-10/400(630)	1	масса единицы 40,00 кг
33	Разрядник вентильный или ОПН	3	масса единицы 4,20 кг
34	Муфта концевая наружной установки	1	типа КН
35	Муфта концевая наружной установки	1	термоусаживаемая для кабелей с пластмассовой изоляцией на напряжение 6-10 кВ
36	Уголок 80x6 (ВСтЗсп5)	1	масса единицы 16,93 кг

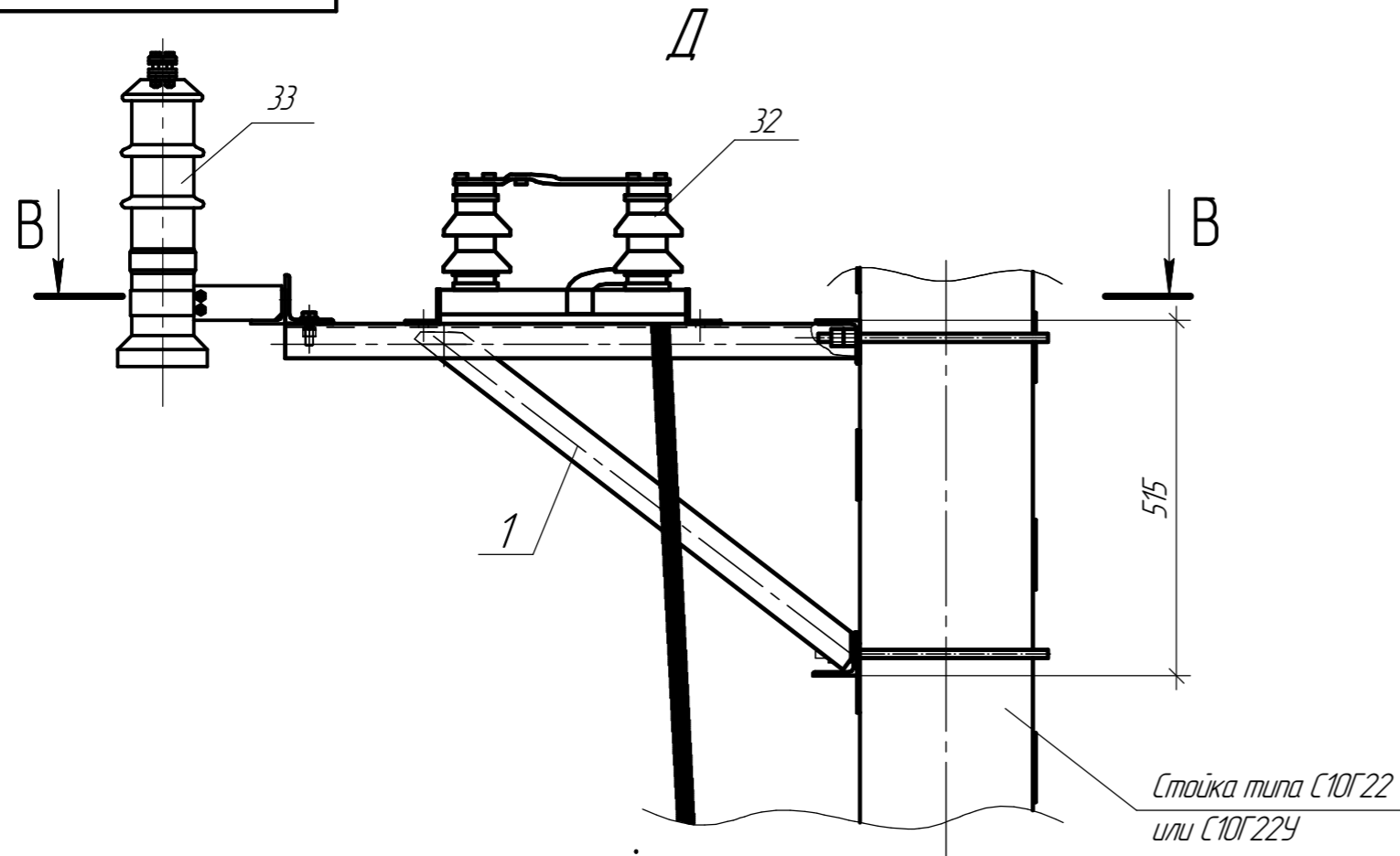
Ж-Ж  
(вариант с термоусаживаемой кабельной муфтой)



А  
(поз. 31 условно не показана)



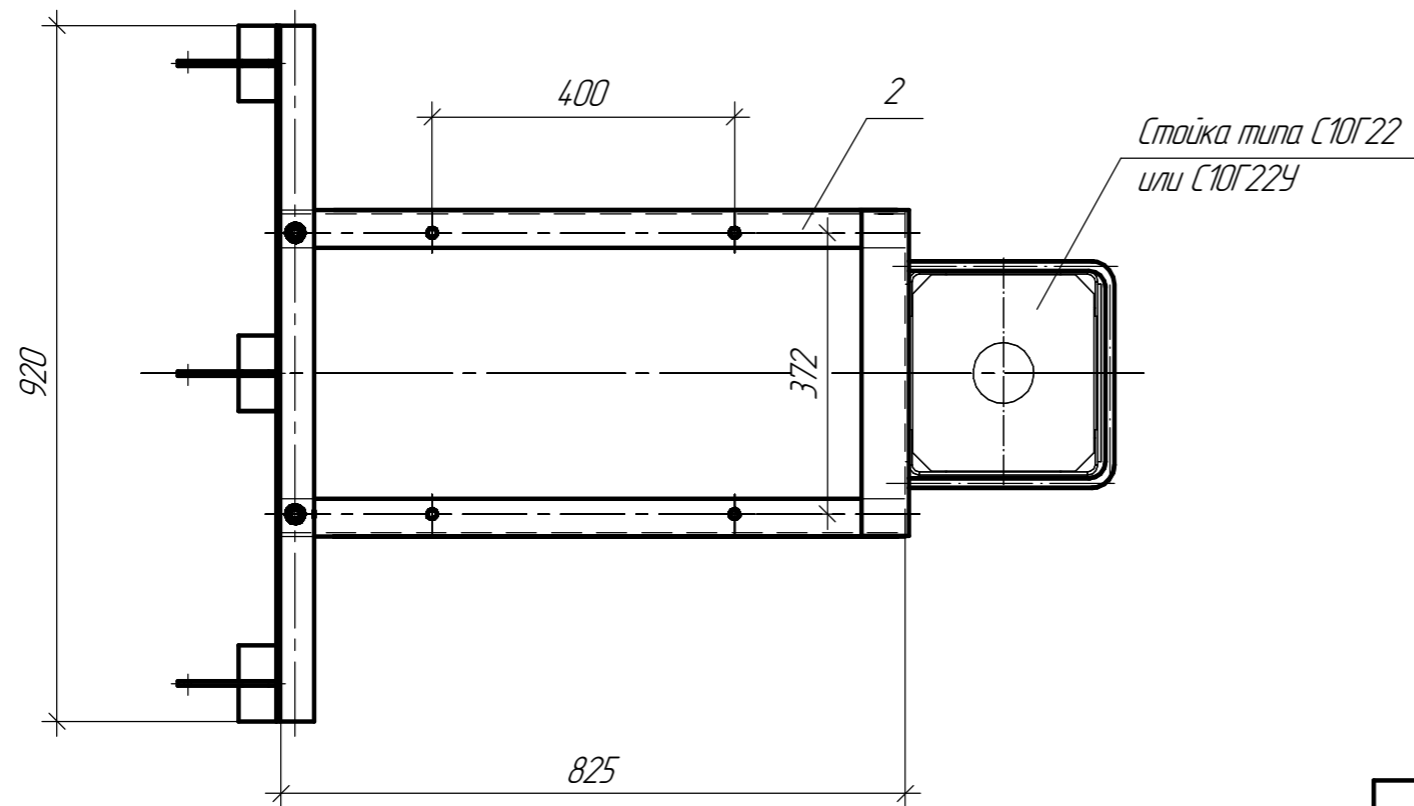
Изм. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дюрл.
Подп. и дата	



Изоляторы и линейная арматура

Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
20	Крепление провода	4	
	согласно 0ЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/010.001-87		
21	Крепление провода	3	
	согласно 0ЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/010.001-89		

B-B



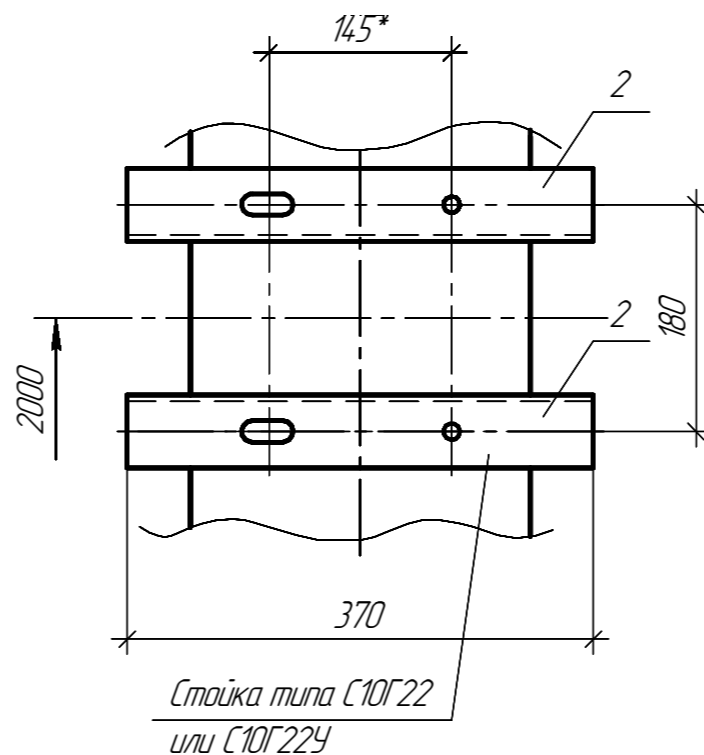
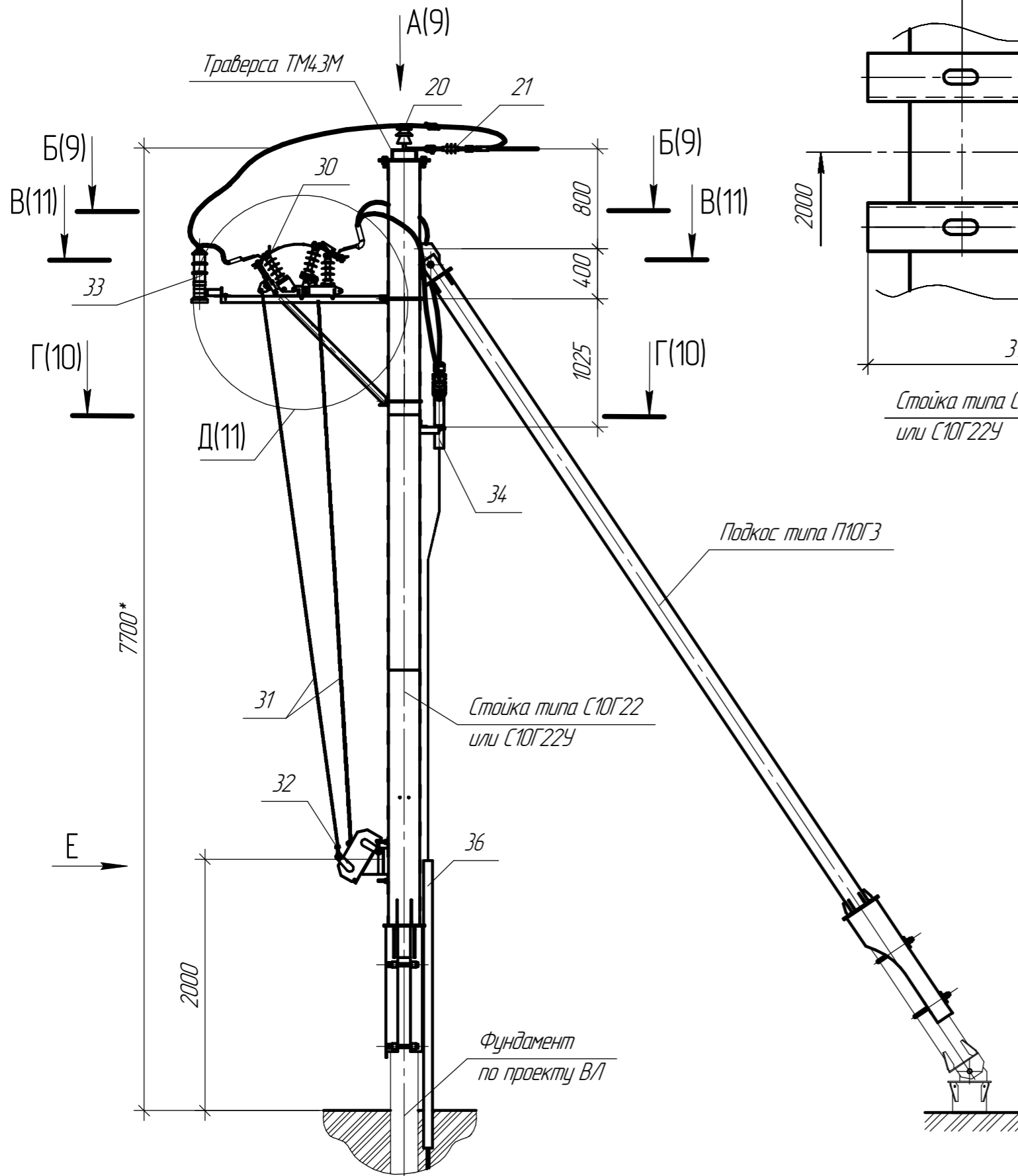
Изм. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дурл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	0ЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-35	Лист
						4

Вариант с муфтой типа КН  
Вариант установки разъединителя РЛК-1а

Е  
(Поз. 32 условно не показана)

Ведомость монтажных марок



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед. кг	Вес, кг	Примечание	
1	КРА10.2.М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-10-2.М	1				
2	КРП2.М-00.00 СБ	Кронштейн КРП-2.М	2				
3	РА-6М-1-00.00 СБ	Кронштейн РА-6М-1	1	2,27	2,27		
4	КМЗ-00.00 СБ	Кронштейн КМ-3	1	3,42	3,42		
Итого:							без цинка
Итого:							с цинком

Ведомость готовых (покупных) изделий

Поз.	Наименование	Кол-во шт.	Примечание
30	Разъединитель РЛК.1а-10IV/400 УХЛ1	1	масса единицы 37,00 кг
31	Тяга	2	п.10 Т.Т.
32	Привод ПР-01-7 УХЛ1	1	масса единицы 10,50 кг
33	Разрядник вентильный или ОПН	3	масса единицы 4,20 кг
34	Муфта концевая наружной установки	1	типа КН
35	Муфта концевая наружной установки	1	термоусаживаемая для кабелей с пластмассовой изоляцией на напряжение 6-10 кВ
36	Уголок 80x6 (ВСтЗсп5)	1	масса единицы 16,93 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Иванова		01.21
Проб.		Постнов		01.21
Т.контр.				
Н.контр.		Демидов		01.21
Утв.		Касьян		01.21

03МЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-36

Установка разъединителя РЛК и кабельной муфты на опорах анкерных концевых А10Г-6 и А10ГУ-6

Лит.	Масса	Масштаб
Лист 1		Листов 11

Монтажная схема

АО "Омский ЭМЗ"

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № дораб.

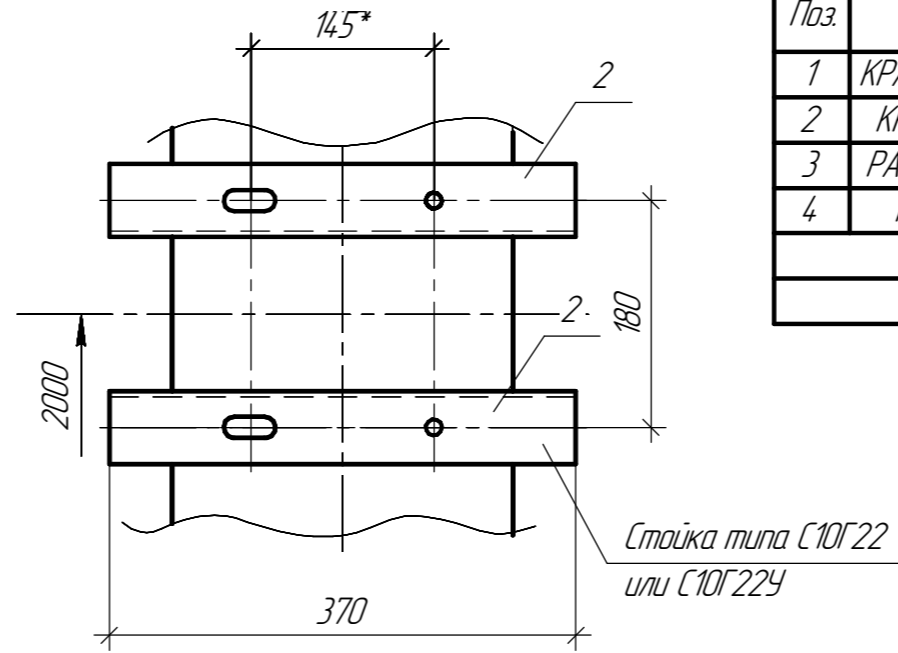
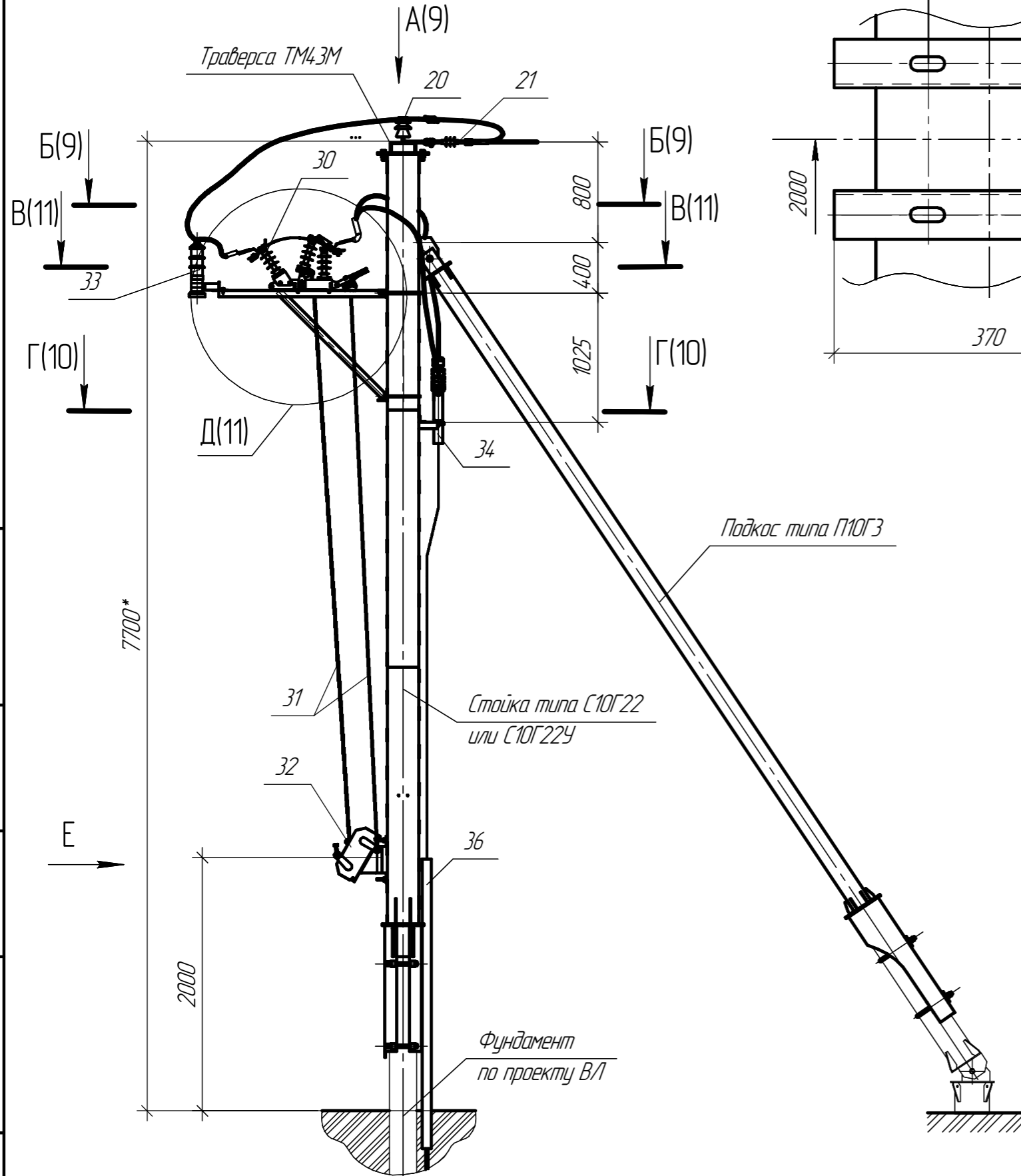
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

Вариант с муфтой типа КН  
Вариант установки разъединителя РЛК-18

Е  
(Поз. 32 условно не показана)



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Вес ед, кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА10.2.М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-10-2М	1			
2	КРП2.М-00.00 СБ	Кронштейн КРП-2.М	1			
3	РА-6М-1-00.00 СБ	Кронштейн РА-6М-1	1	2,27	2,27	
4	КМЗ-00.00 СБ	Кронштейн КМ-3	1	3,42	3,42	
Итого:						без цинка
Итого:						с цинком

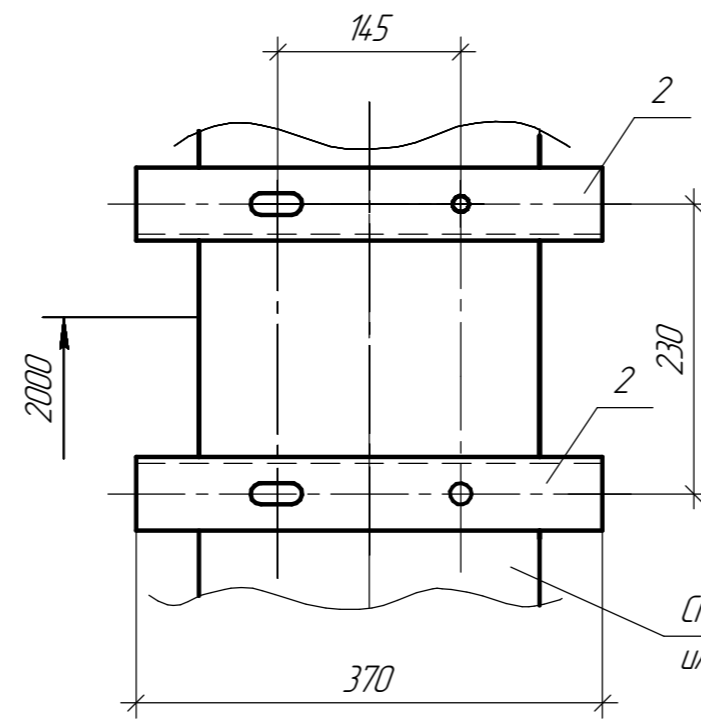
Ведомость готовых (покупных) изделий

Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
30	Разъединитель РЛК-18-10IV/400 УХЛ1	1	масса единицы 37,00 кг
31	Тяга	2	п.10 Т.Т.
32	Привод ПР-01-7 УХЛ1	1	масса единицы 10,50 кг
33	Разрядник вентильный или ОПН	3	масса единицы 4,20 кг
34	Муфта концевая наружной установки	1	типа КН
35	Муфта концевая наружной установки	1	термоусаживаемая для кабелей с пластмассовой изоляцией на напряжение 6-10 кВ
36	Уголок 80x6 (ВСтЗсп5)	1	масса единицы 16,93 кг

Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дораб.	Инв. №	Инв. №	Инв. №

Вариант с муфтой типа КН  
Вариант установки разъединителя РЛК-2

Е  
(Поз. 32 условно не показана)

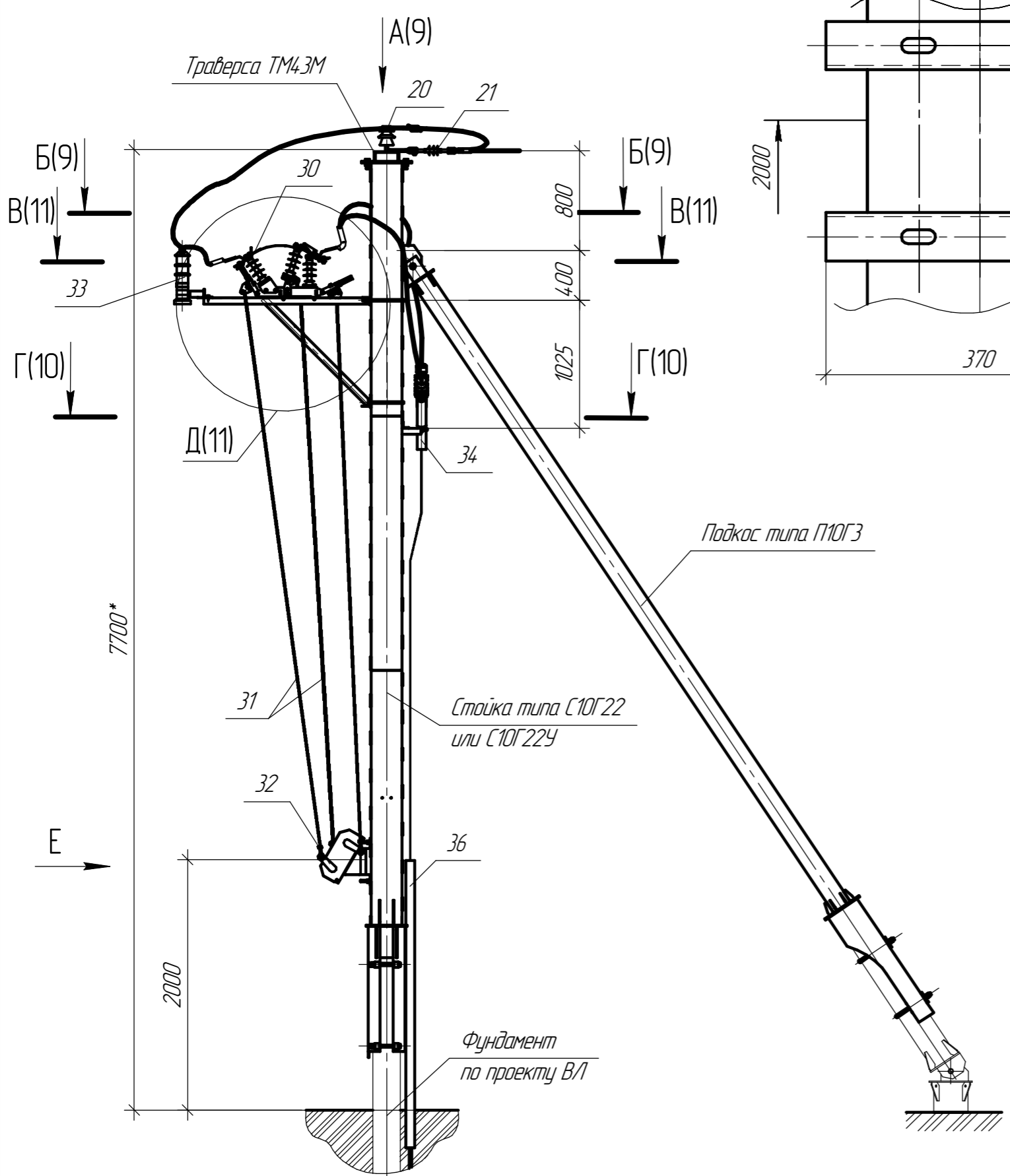


Ведомость монтажных марок

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Вес ед., кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА10.2М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-10-2М	1			
2	КРП2.М-00.00 СБ	Кронштейн КРП-2М	1			
3	РА-6М-1-00.00 СБ	Кронштейн РА-6М-1	1	2,27	2,27	
4	КМЗ-00.00 СБ	Кронштейн КМ-3	1	3,42	3,42	
Итого:						без цинка
Итого:						с цинком

Ведомость готовых (покупных) изделий

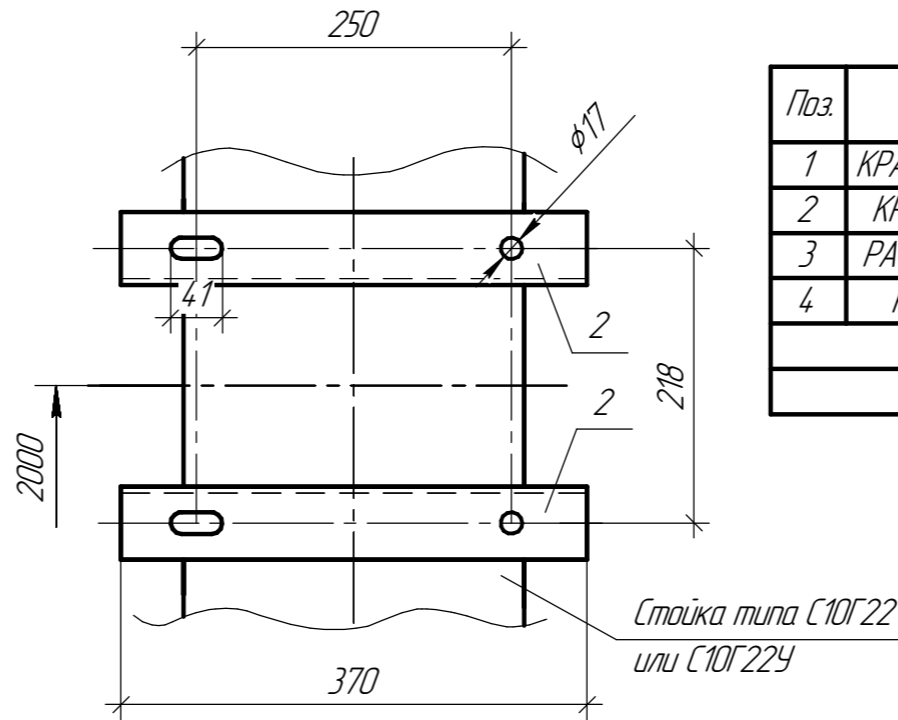
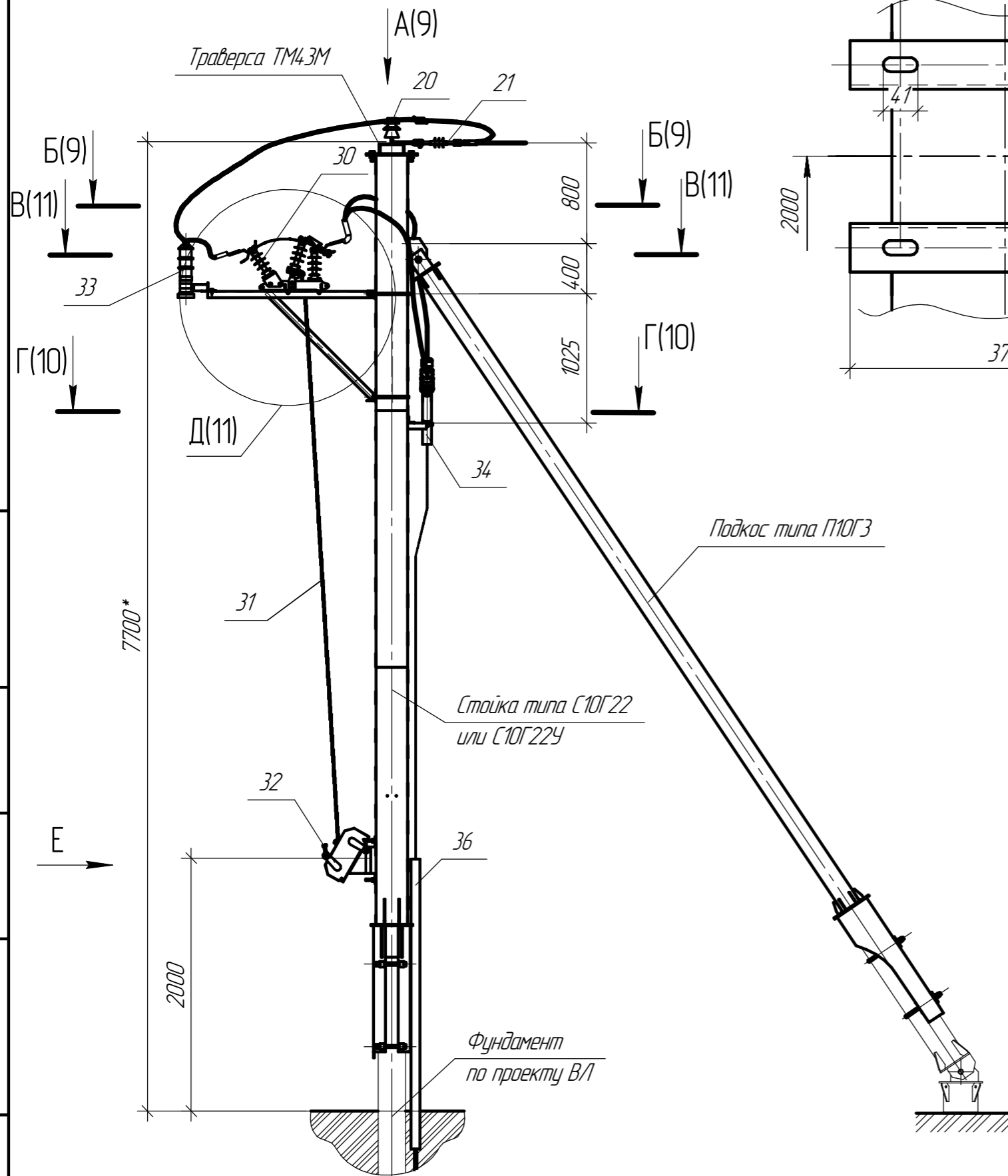
Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
30	Разъединитель РЛК.2-10IV/400 УХЛ1	1	масса единицы 56 кг
31	Тяга	3	п.9 Т.Т.
32	Привод ПР-02-7 УХЛ1	1	масса единицы 14,8 кг
33	Разрядник вентильный или ОПН	3	масса единицы 4,20 кг
34	Муфта концевая наружной установки	1	типа КН
35	Муфта концевая наружной установки для кабелей с пластмассовой изоляцией на напряжение 6-10 кВ	1	термоусаживаемая
36	Уголок 80x6 (ВСтзсп5)	1	масса единицы 16,93 кг



Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дюрл.
Подп. и дата	

Вариант с муфтой типа КН  
Вариант установки разъединителя РЛК-IV

Е  
(Поз. 32 условно не показана)



Ведомость монтажных марок

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Вес ед., кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА10.2.М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-10-2М	1			
2	КРП2.М-00.00 СБ	Кронштейн КРП-3.1М	1			
3	РА-6М-1-00.00 СБ	Кронштейн РА-6М-1	1	2,27	2,27	
4	КМЗ-00.00 СБ	Кронштейн КМ-3	1	3,42	3,42	
Итого:						без цинка
Итого:						с цинком

Ведомость готовых (покупных) изделий

Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
30	Разъединитель РЛК-IV-10/400 УХЛ1	1	масса единицы 32,00 кг
31	Тяга	1	п.87.Т.
32	Привод ПР-00-7 УХЛ1	1	масса единицы 10,50 кг
33	Разрядник вентильный или ОПН	3	масса единицы 4,20 кг
34	Муфта концевая наружной установки	1	типа КН
35	Муфта концевая наружной установки	1	термоусаживаемая для кабелей с пластмассовой изоляцией на напряжение 6-10 кВ
36	Уголок 80x6 (ВСтЗсп5)	1	масса единицы 16,93 кг

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дюрл.
Подп. и дата	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-36	Лист 4
------	------	----------	-------	------	-------------------------------	--------

Вариант с термоусаживаемой кабельной муфтой  
Вариант установки разъединителя РЛК-1а

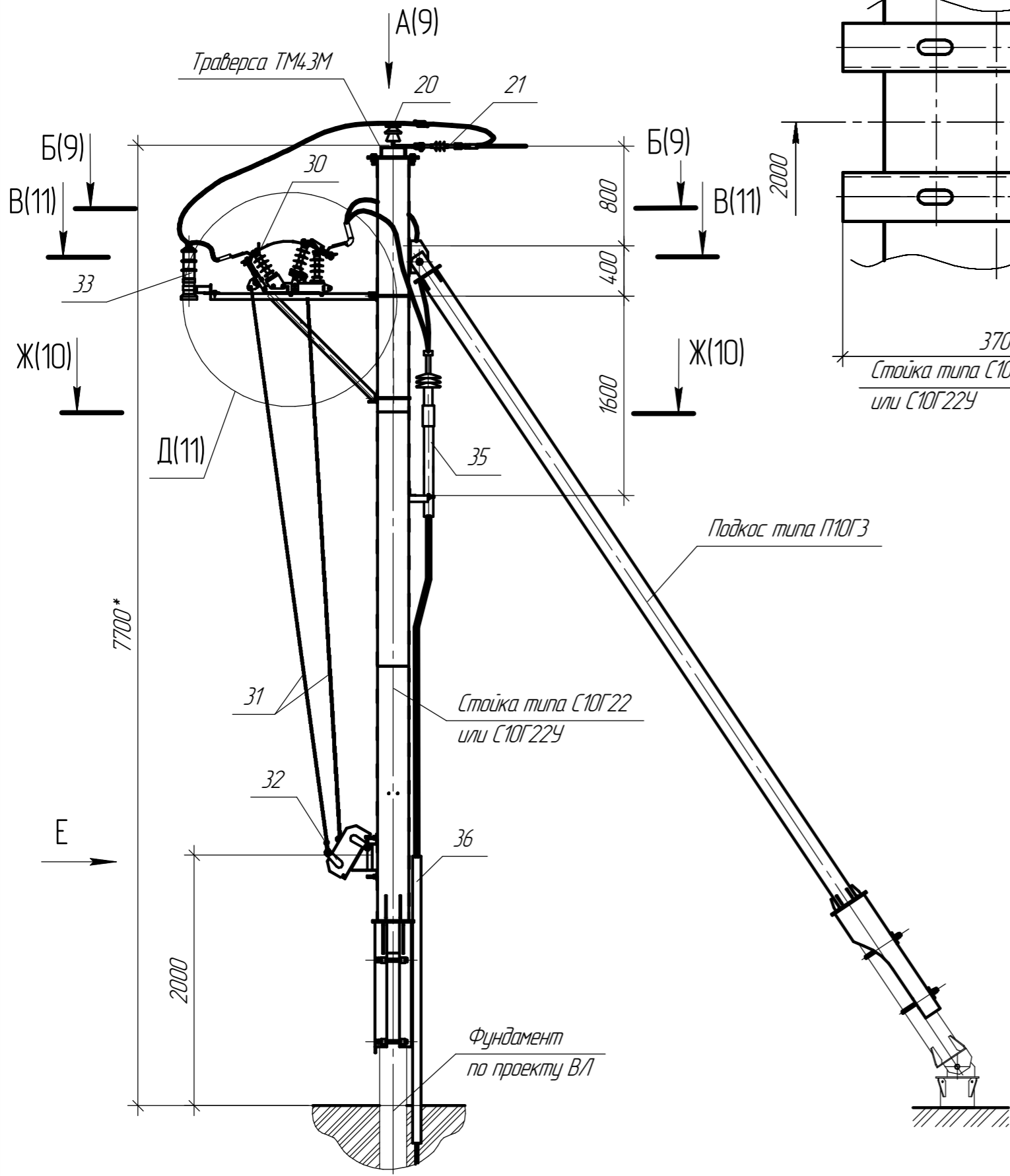
Е  
(Поз. 32 условно не показана)

Ведомость монтажных марок

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед, кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА10.2М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-10-2М	1			
2	КРП2.М-00.00 СБ	Кронштейн КРП-2М	2			
3	РА-6М-1-00.00 СБ	Кронштейн РА-6М-1	1	2,27	2,27	
4	КМЗ-00.00 СБ	Кронштейн КМ-3	1	3,42	3,42	
Итого:						без цинка
Итого:						с цинком

Ведомость готовых (покупных) изделий

Поз.	Наименование	Кол-во шт.	Примечание
30	Разъединитель РЛК.1а-10IV/400 УХЛ1	1	масса единицы 37,00 кг
31	Тяга	2	п.10 Т.Т.
32	Привод ПР-01-7 УХЛ1	1	масса единицы 10,50 кг
33	Разрядник вентильный или ОПН	3	масса единицы 4,20 кг
34	Муфта концевая наружной установки	1	типа КН
35	Муфта концевая наружной установки	1	термоусаживаемая для кабелей с пластмассовой изоляцией на напряжение 6-10 кВ
36	Уголок 80x6 (ВСтЗсп5)	1	масса единицы 16,93 кг

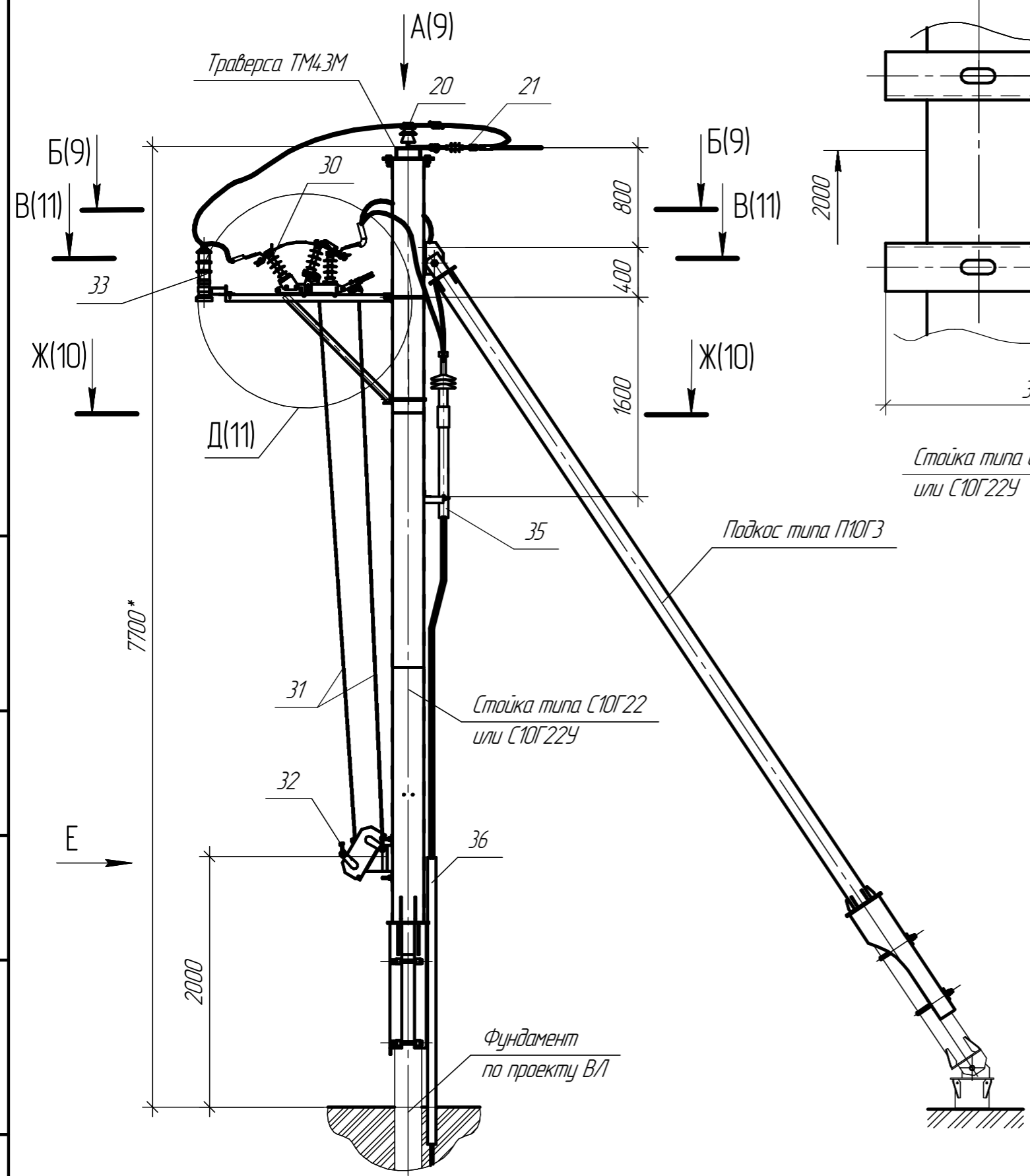


Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дорл.
Подп. и дата	

Вариант с муфтой типа КН  
Вариант установки разъединителя РЛК-10

Е  
(Поз. 32 условно не показана)

Ведомость монтажных марок



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед. кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА10.2М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-10-2М	1			
2	КРП2.М-00.00 СБ	Кронштейн КРП-2М	1			
3	РА-6М-1-00.00 СБ	Кронштейн РА-6М-1	1	2,27	2,27	
4	КМ3-00.00 СБ	Кронштейн КМ-3	1	3,42	3,42	
					Итого:	без цинка
					Итого:	с цинком

Ведомость готовых (покупных) изделий

Поз.	Наименование	Кол-во шт.	Примечание
30	Разъединитель РЛК.10-10IV/400 УХЛ1	1	масса единицы 37,00 кг
31	Тяга	2	п.10 Т.Т.
32	Привод ПР-01-7 УХЛ1	1	масса единицы 10,50 кг
33	Разрядник вентиляный или ОПН	3	масса единицы 4,20 кг
34	Муфта концевая наружной установки	1	типа КН
35	Муфта концевая наружной установки	1	термоусаживаемая для кабелей с пластмассовой изоляцией на напряжение 6-10 кВ
36	Уголок 80x6 (ВСтЗсп5)	1	масса единицы 16,93 кг

Изм. №	Подп.	и дата
Взам. инв. №	Инд. №	дирл.
Подп. и дата		
Инд. №	подл.	



Вариант с муфтой типа КН  
 Вариант установки разъединителя РЛК-2

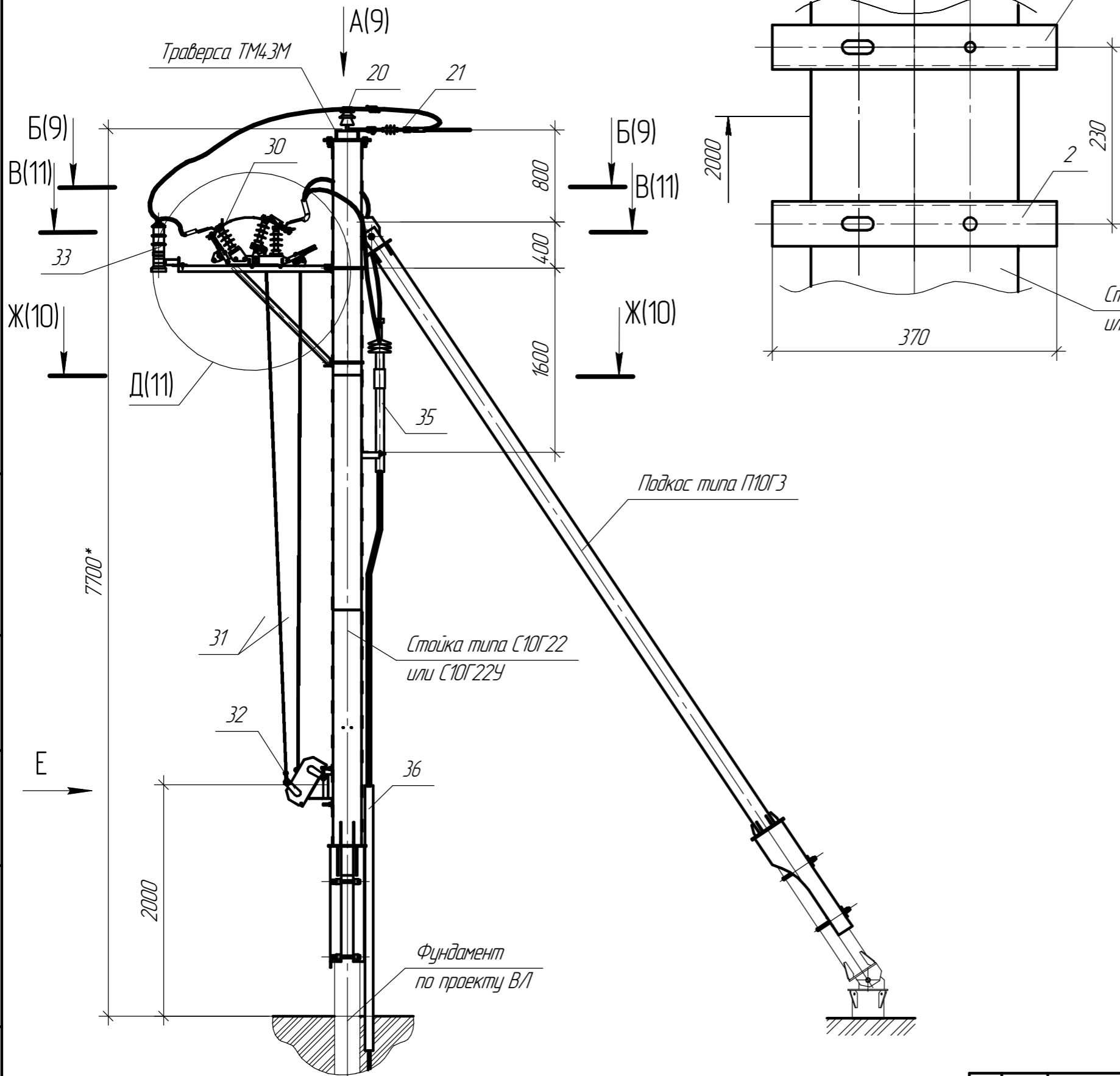
Е  
 (Поз. 32 условно не показана)

Ведомость монтажных марок

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед. кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА10.2.М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-10-2М	1			
2	КРП2.М-00.00 СБ	Кронштейн КРП-2.М	1			
3	РА-6М-1-00.00 СБ	Кронштейн РА-6М-1	1	2,27	2,27	
4	КМЗ-00.00 СБ	Кронштейн КМ-3	1	3,42	3,42	
Итого:						без цинка
Итого:						с цинком

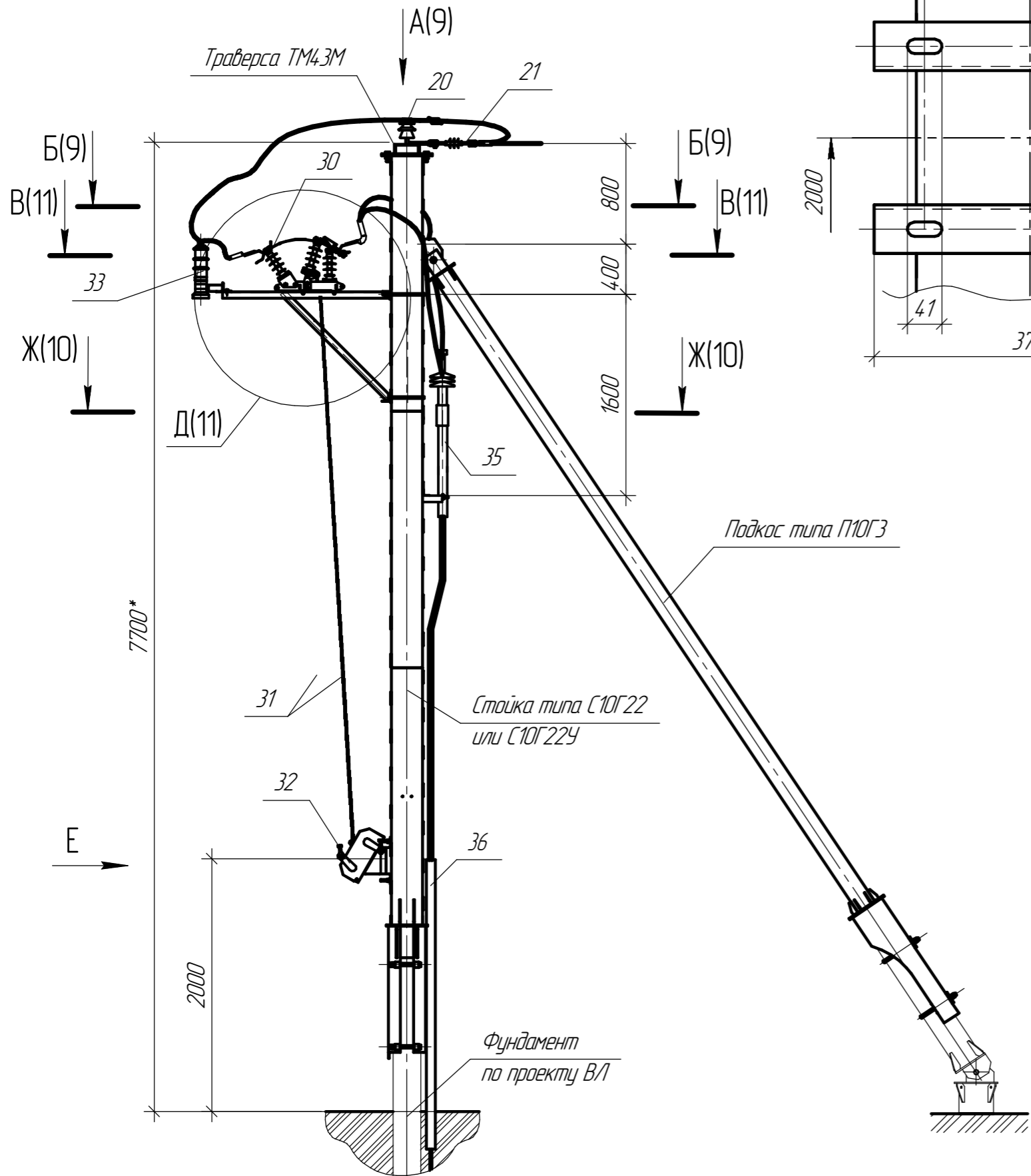
Ведомость готовых (покупных) изделий

Поз.	Наименование	Кол-во шт.	Примечание
30	Разъединитель РЛК.2-10IV/400 УХЛ1	1	масса единицы 56 кг
31	Тяга	3	п.9 Т.Т.
32	Привод ПР-02-7 УХЛ1	1	масса единицы 14,8 кг
33	Разрядник вентильный или ОПН	3	масса единицы 4,20 кг
34	Муфта концевая наружной установки	1	типа КН
35	Муфта концевая наружной установки	1	термоусаживаемая для кабелей с пластмассовой изоляцией на напряжение 6-10 кВ
36	Уголок 80x6 (ВСтЗсп5)	1	масса единицы 16,93 кг

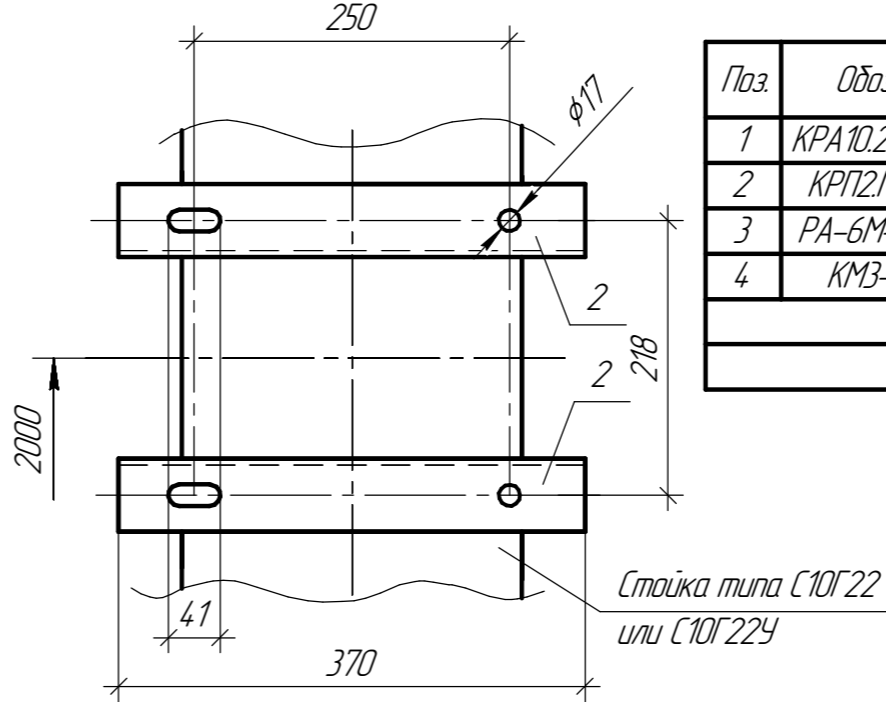


Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	

Вариант с муфтой типа КН  
Вариант установки разъединителя РЛК-IV



Е  
(Поз. 32 условно не показана)



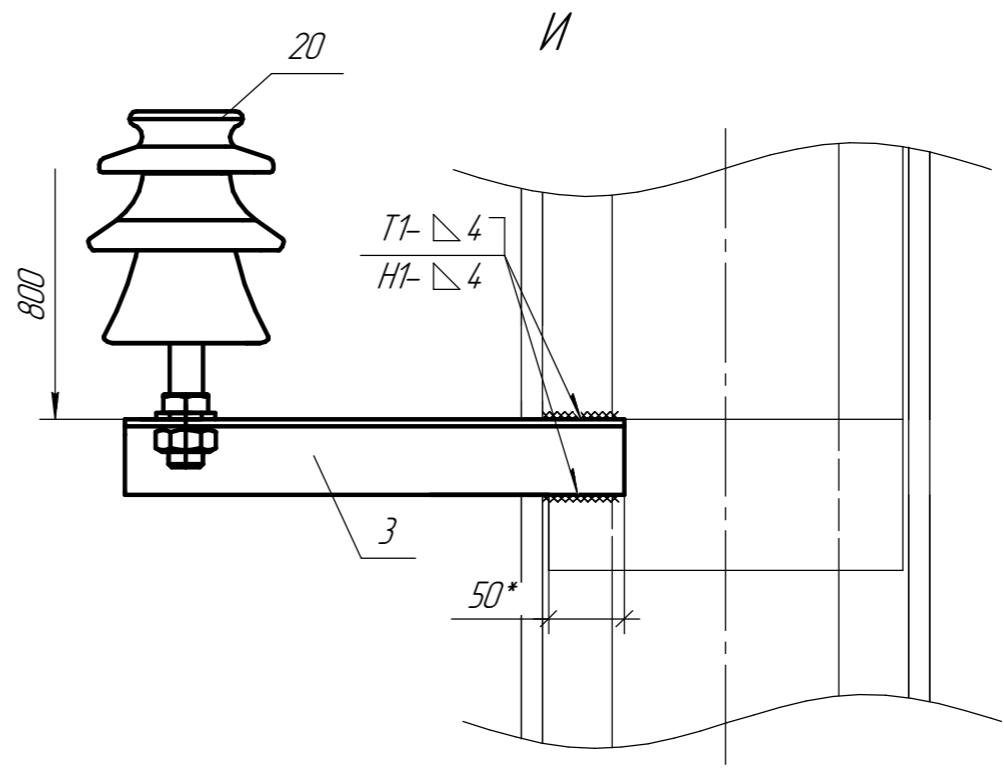
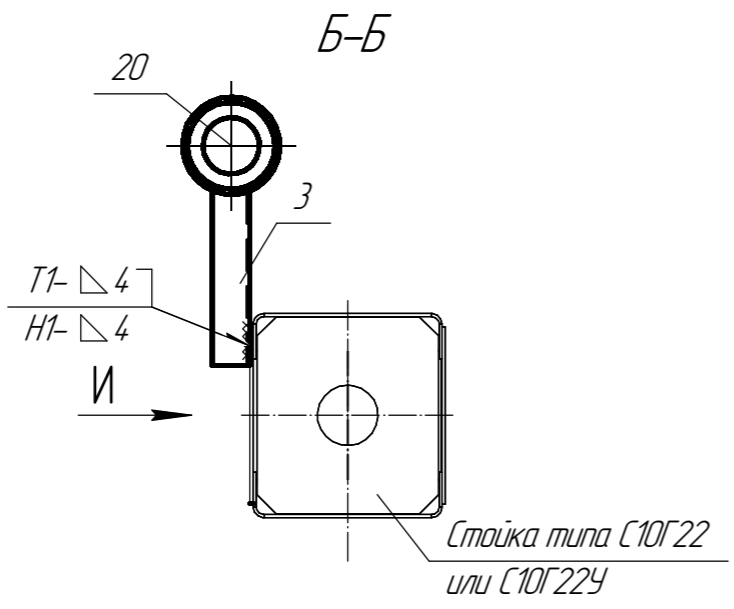
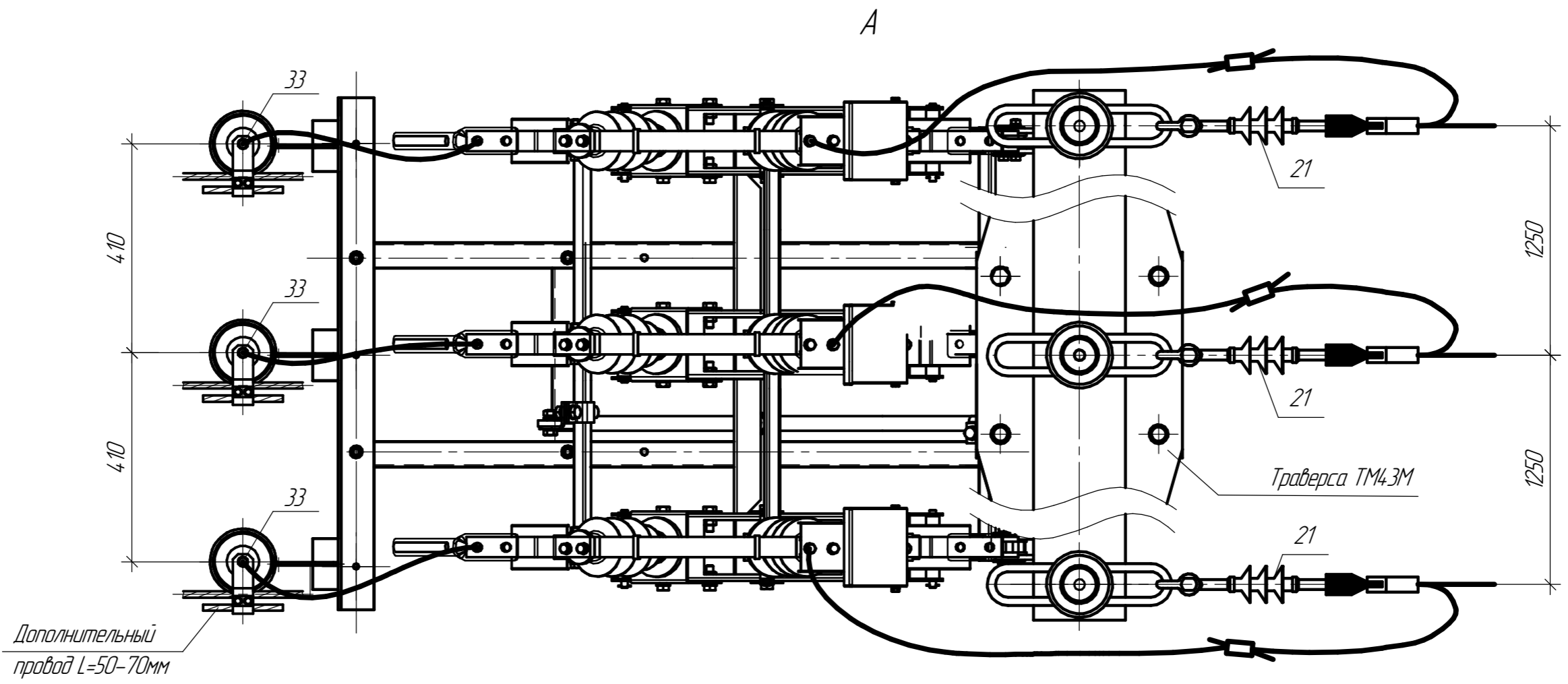
Ведомость монтажных марок

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед. кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА10.2М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-10-2М	1			
2	КРП2М-00.00 СБ	Кронштейн КРП-3.1М	1			
3	РА-6М-1-00.00 СБ	Кронштейн РА-6М-1	1	2,27	2,27	
4	КМЗ-00.00 СБ	Кронштейн КМ-3	1	3,42	3,42	
Итого:						без цинка
Итого:						с цинком

Ведомость готовых (покупных) изделий

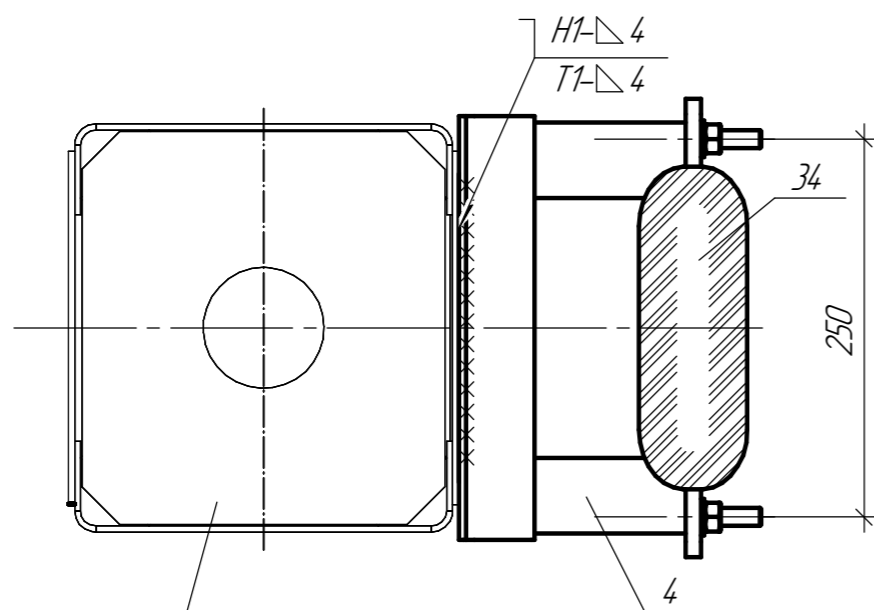
Поз.	Наименование	Кол-во шт.	Примечание
30	Разъединитель РЛК-IV-10/400 УХЛ1	1	масса единицы 32,00 кг
31	Тяга	1	п.8Т.Т.
32	Привод ПР-00-7 УХЛ1	1	масса единицы 10,50 кг
33	Разрядник вентиляный или ОПН	3	масса единицы 4,20 кг
34	Муфта концевая наружной установки	1	типа КН
35	Муфта концевая наружной установки	1	термоусаживаемая для кабелей с пластмассовой изоляцией на напряжение 6-10 кВ
36	Уголок 80х6 (ВСтЗсп5)	1	масса единицы 16,93 кг

Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №



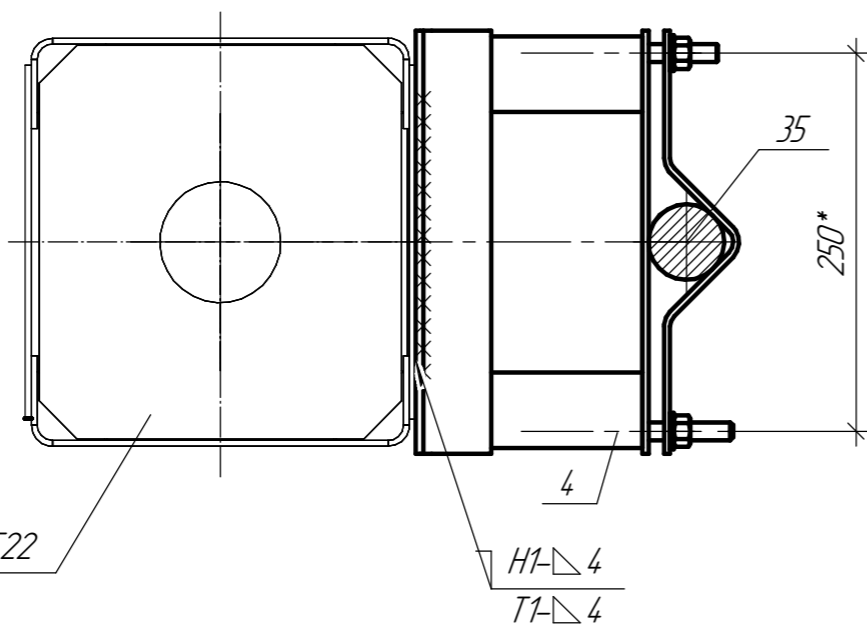
Изм. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дораб.
Подп. и дата	Подп. и дата

Г-Г  
(вариант с муфтой типа КН)



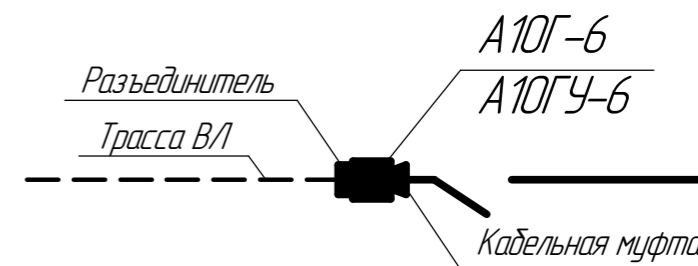
Стойка типа С10Г22  
или С10Г22У

Ж-Ж  
(вариант с термоусаживаемой  
кабельной муфтой)



Стойка типа С10Г22  
или С10Г22У

Схема установки опоры на ВЛ



Примечания:

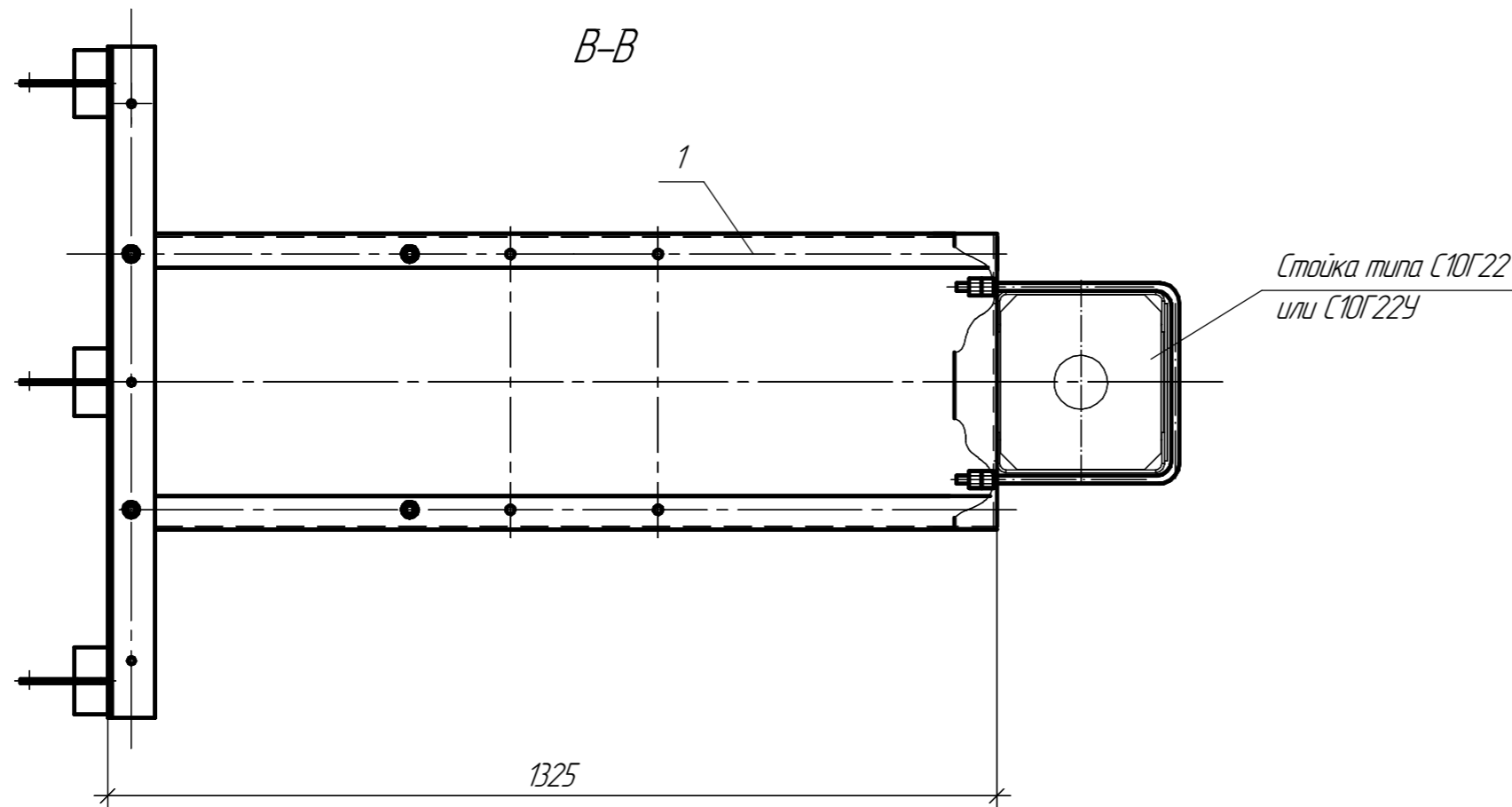
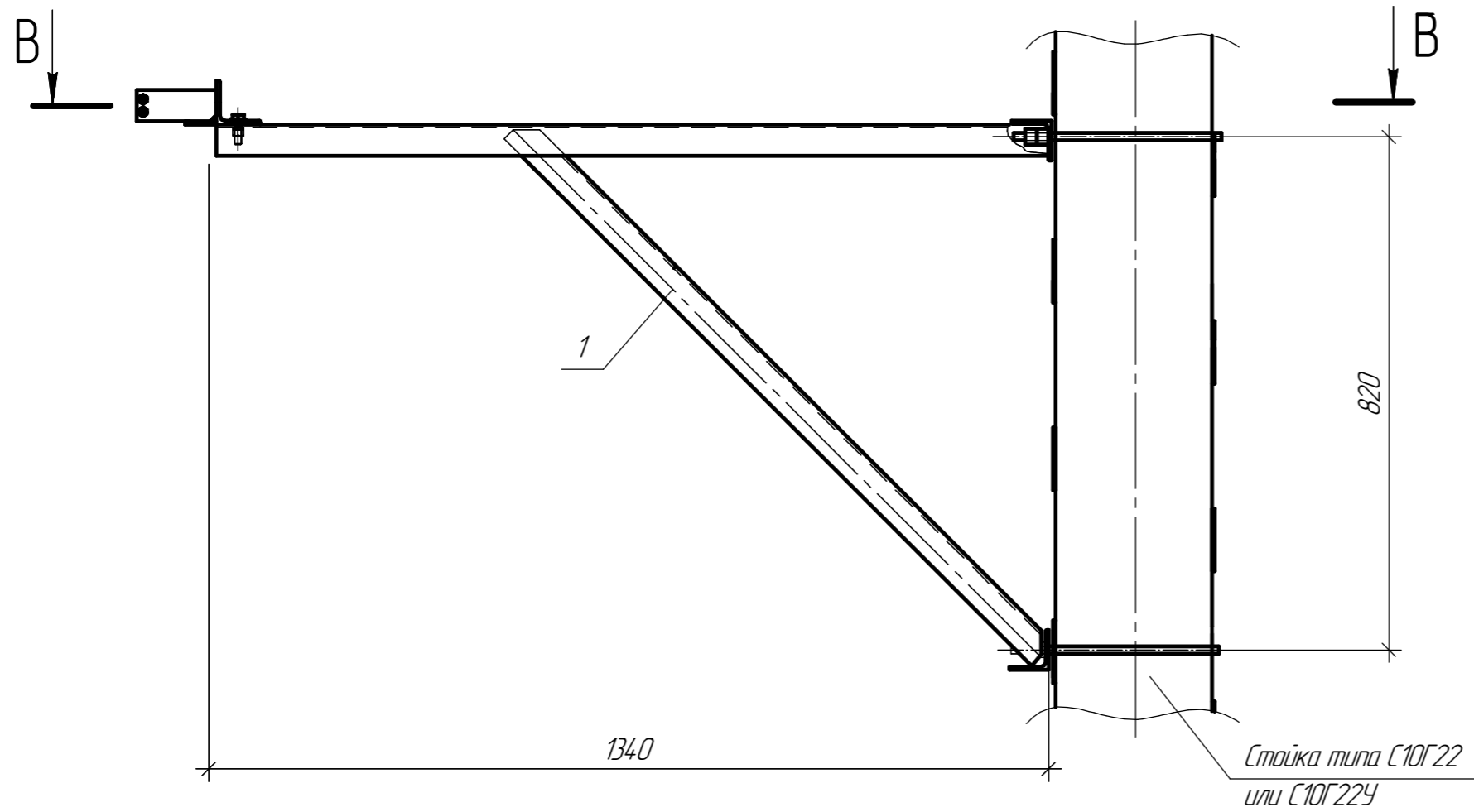
1. Кронштейн КРА-10-2М (поз. 1) затянуть хомутами на монтаже к стойке С10Г22 (С10Г22У).
2. Сборный кронштейн КРП-2М (поз. 2), КРП-3.1М (поз. 4) затянуть хомутами на монтаже к стойке С10Г22 (С10Г22У).
3. Кронштейны РА-6М-1 (поз. 3), КМ-3 (поз. 4) варить на монтаже к стойке С10Г22 (С10Г22У).
4. Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А.
5. Антикоррозионное покрытие, поврежденное при проведении монтажных работ, зачистить и восстановить.
6. На приводе (поз. 31) предусмотреть установку замка.
7. Крепление кабеля к стойке опоры производить скобами, изготавливаемыми из полосовой стали. Скобы к стойке приварить.
8. Для крепления провода на разряднике или ОПН (поз. 33) использовать зажимы типа ПА или ПАМ.
9. Количество изоляторов и линейной арматуры указано для данной схемы установки навесного оборудования.
10. Уголок 80x6 (поз. 36) к стойке приварить.
11. Покупные изделия (поз. 30, 31, 32, 33, 34, 35 и 36) в комплект поставки навесного оборудования не входят.
12. \*Размеры для справок.

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дюрл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-36	Лист 10
------	------	----------	-------	------	-------------------------------	------------

Изоляторы и линейная арматура

Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
20	Крепление провода	4	согласно ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ.010.001-87
21	Крепление провода	6	согласно ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ.010.001-89



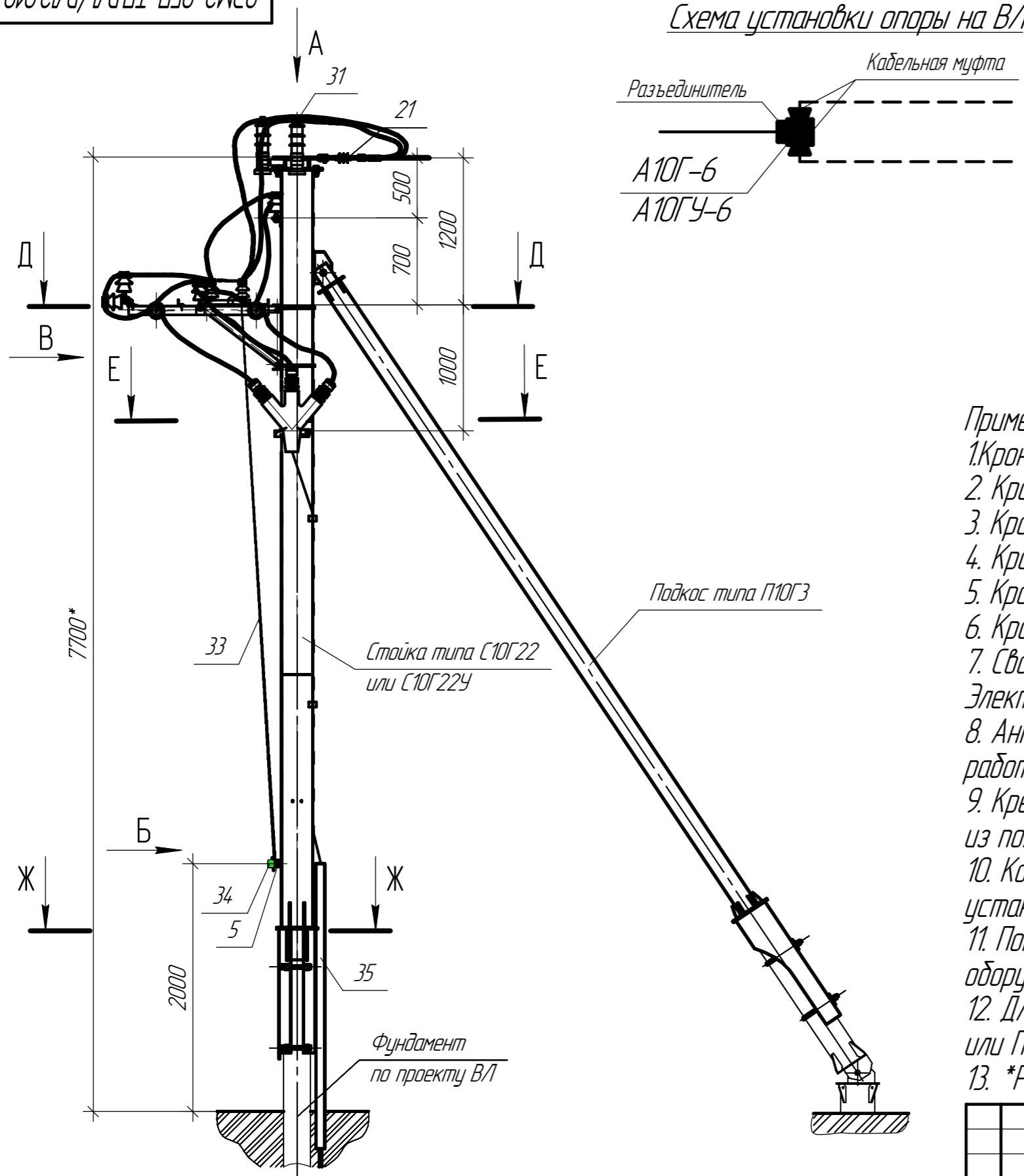
Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дюрл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-36	Лист
						11

Ведомость монтажных марок

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед, кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА4.М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-4.М	1			
2	КРВ10-00.00 СБ	Кронштейн КРВ-10	3	0,68	2,04	
3	КМ4-00.00 СБ	Кронштейн КМ-4	1	4,48	4,48	
4	КМ5-00.00 СБ	Кронштейн КМ-5	1	4,48	4,48	
5	РА2-00.00 СБ	Кронштейн РА-2	1	1,91	1,91	
6	РА6М1-00.00 СБ	Кронштейн РА-6М-1	1	2,27	2,27	
				Итого:		без цинка
				Итого:		с цинком

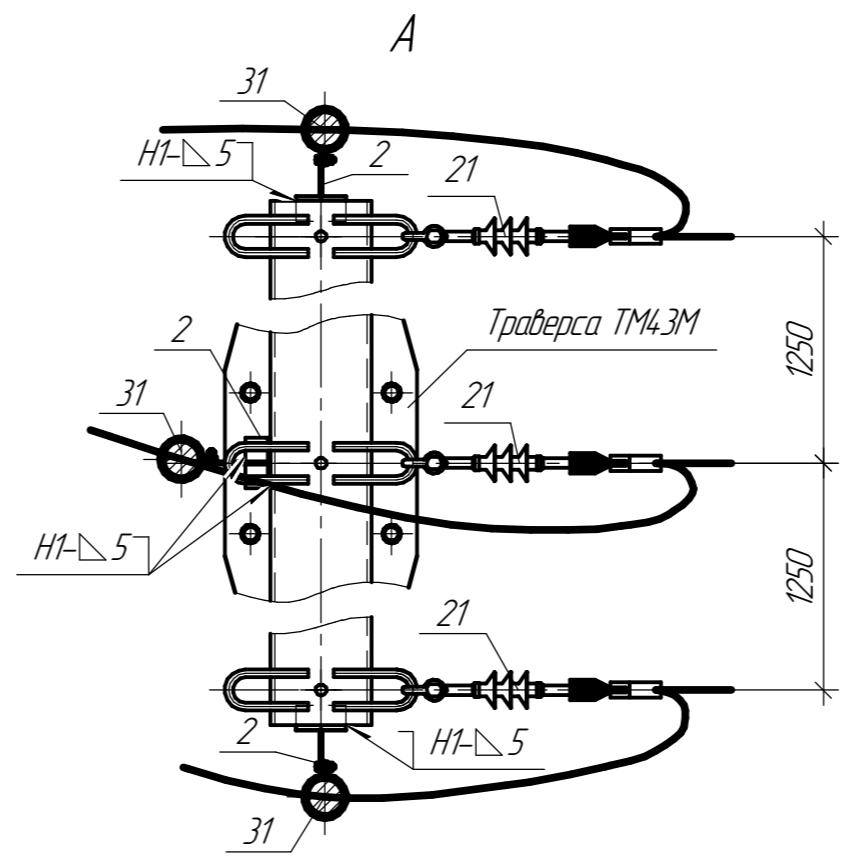
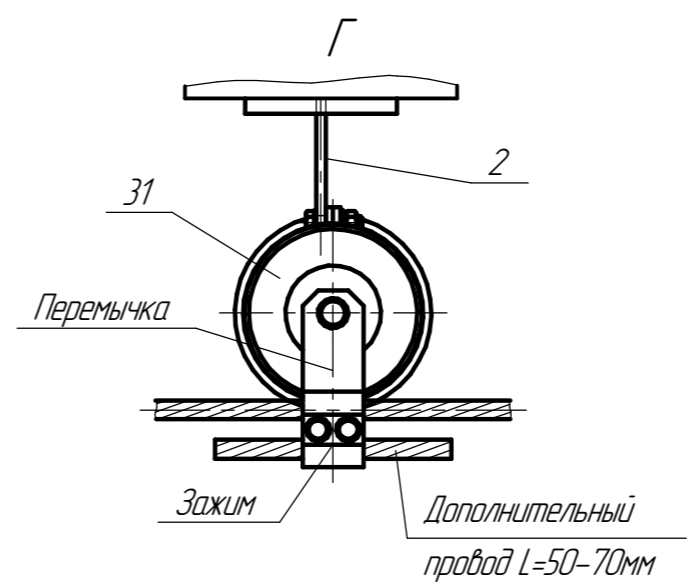
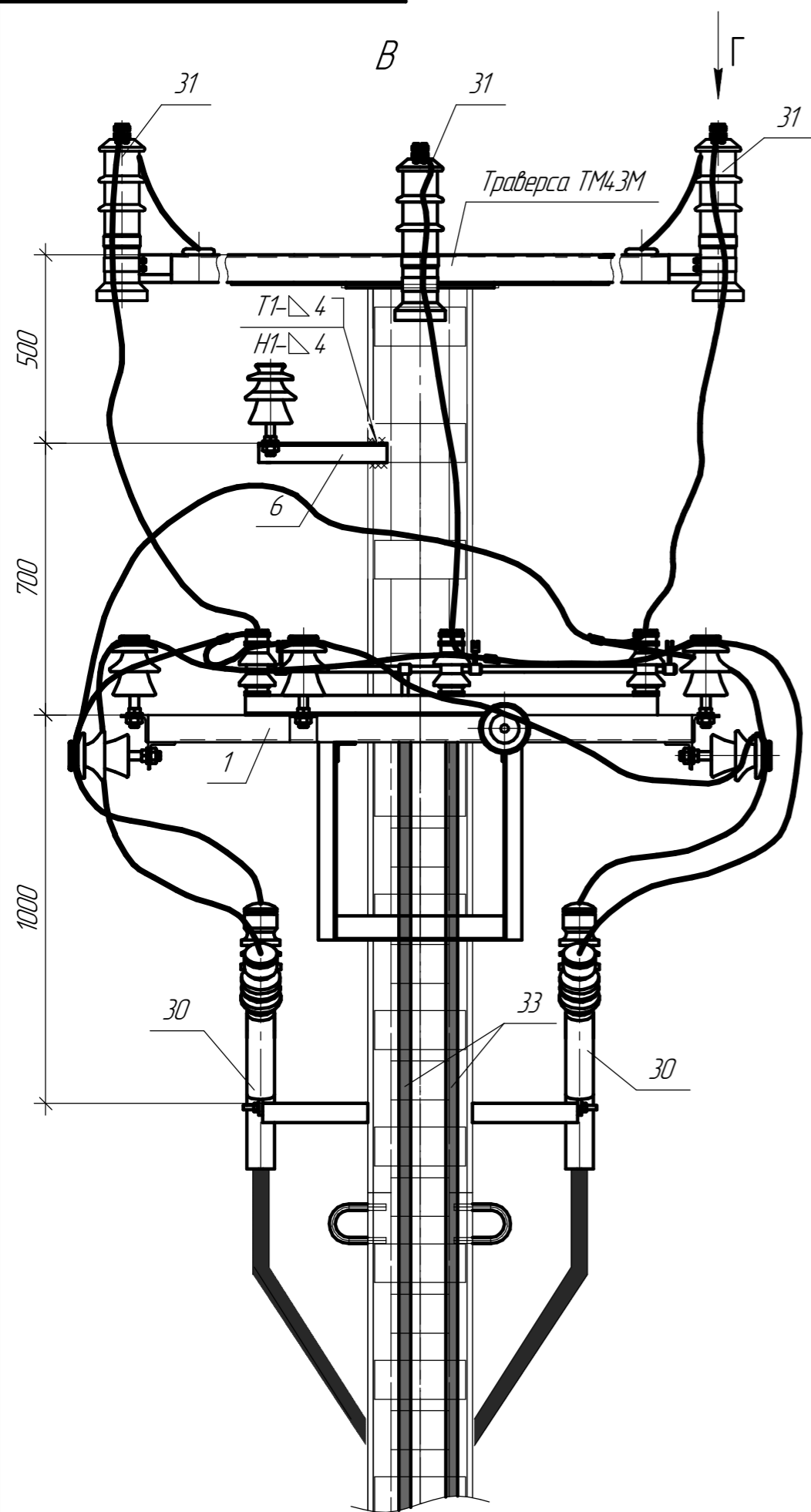
Схема установки опоры на ВЛ



- Примечания:
1. Кронштейн КРА-4.М (поз. 1) затянуть на монтаже к стойке С10Г22 (С10Г22У).
  2. Кронштейн РА-2 (поз. 5) варить на монтаже к стойке С10Г22 (С10Г22У).
  3. Кронштейн РА-6М-1 (поз. 6), варить на монтаже к стойке С10Г22 (С10Г22У).
  4. Кронштейны КРВ-10 (поз. 2), варить на монтаже к траверсе ТМ4ЗМ.
  5. Кронштейн КМ-4 (поз. 3) варить на монтаже к стойке С10Г22 (С10Г22У).
  6. Кронштейн КМ-5 (поз. 4) варить на монтаже к стойке С10Г22 (С10Г22У).
  7. Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80, кроме указанных. Электроды типа Э50А.
  8. Антикоррозионное покрытие, поврежденное при проведении монтажных работ, зачистить и восстановить.
  9. Крепление кабеля к стойке опоры производить скобами, изготавливаемыми из полосовой стали. Скобы к стойке приварить.
  10. Количество изоляторов и линейной арматуры указано для данной схемы установки навесного оборудования.
  11. Покупные изделия (поз. 30, 31, 32, 33, 34 и 35) в комплект поставки навесного оборудования не входят.
  12. Для крепления провода к разъединителю (поз. 31) использовать зажимы типа ПА или ПАМ.
  13. \*Размеры для справок.

Перв. примен.	
Справ. №	
Подп. и дата	
Инд. № дюрл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инд. № подл.	

ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-37				Лит.	Масса	Масштаб
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Установка разъединителя РЛНД и двух кабельных муфт на опорах анкерных концевых А10Г-6 и А10ГЧ-6		
Разраб.	Иванова	[Подпись]	01.21			
Проб.	Постнов	[Подпись]	01.21	Лист 1	Листов 3	
Т.контр.				Монтажная схема		
Н.контр.	Демидов	[Подпись]	01.21	АО "Омский ЭМЗ"		
Утв.	Касьян	[Подпись]	01.21	Копировал		
				Формат А3		



*Ведомость готовых (покупных) изделий*

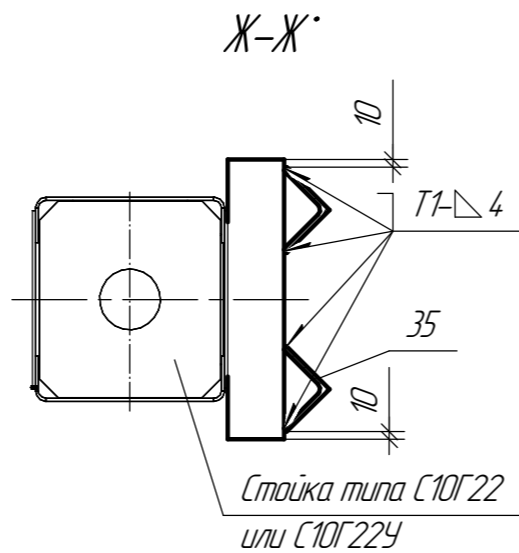
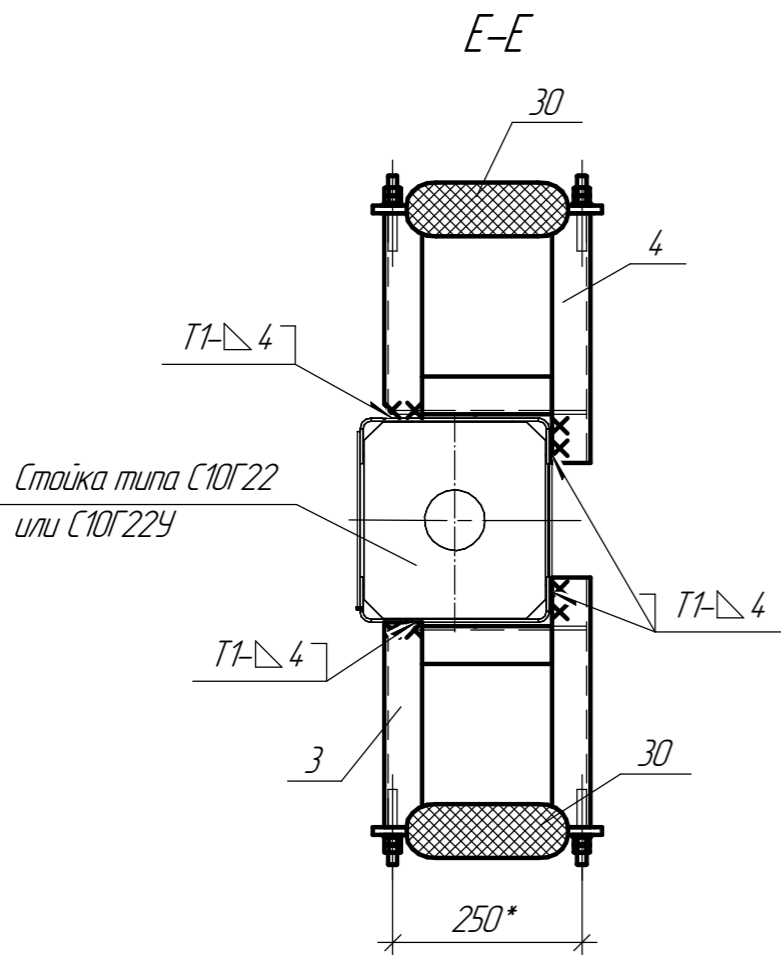
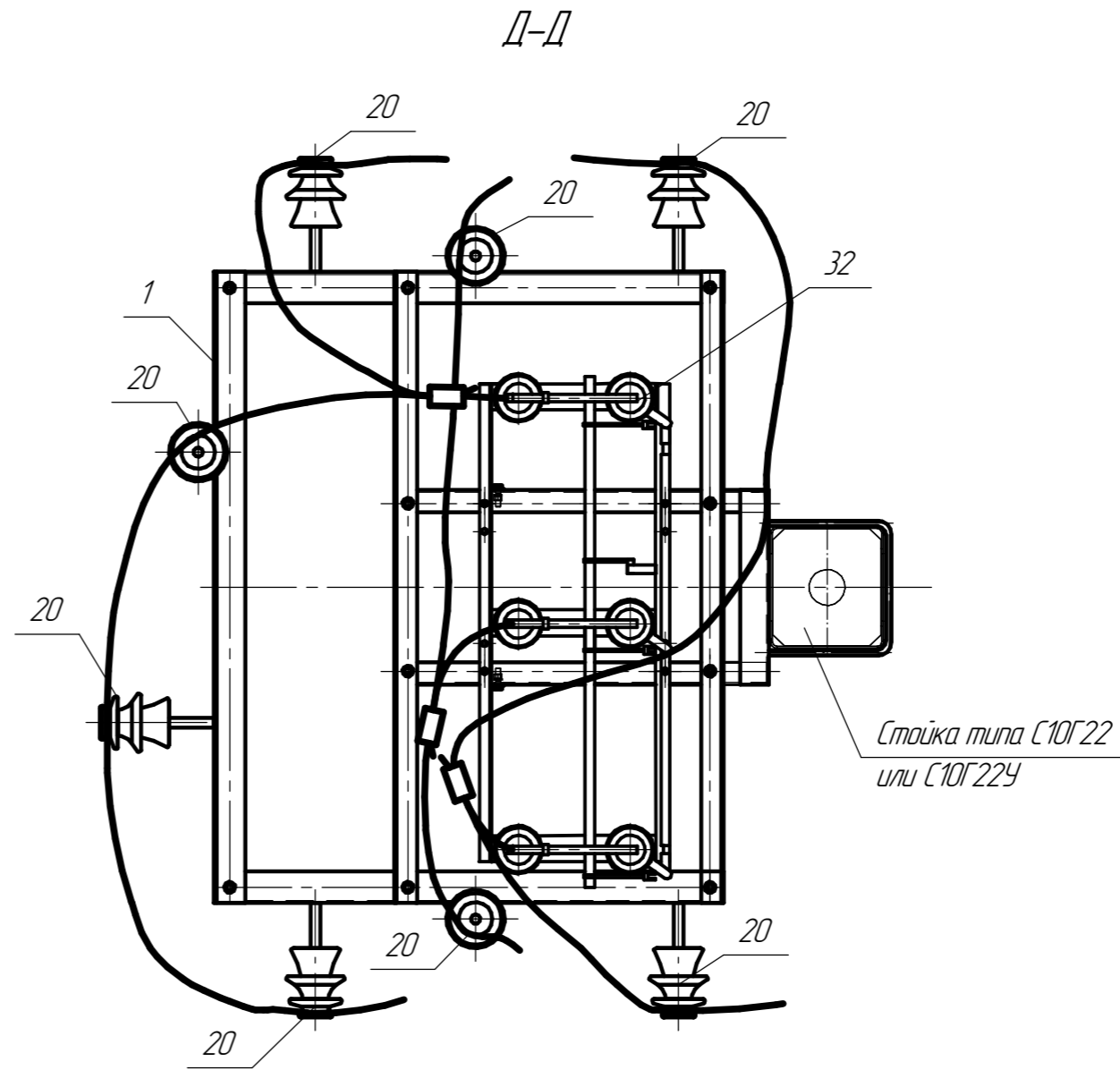
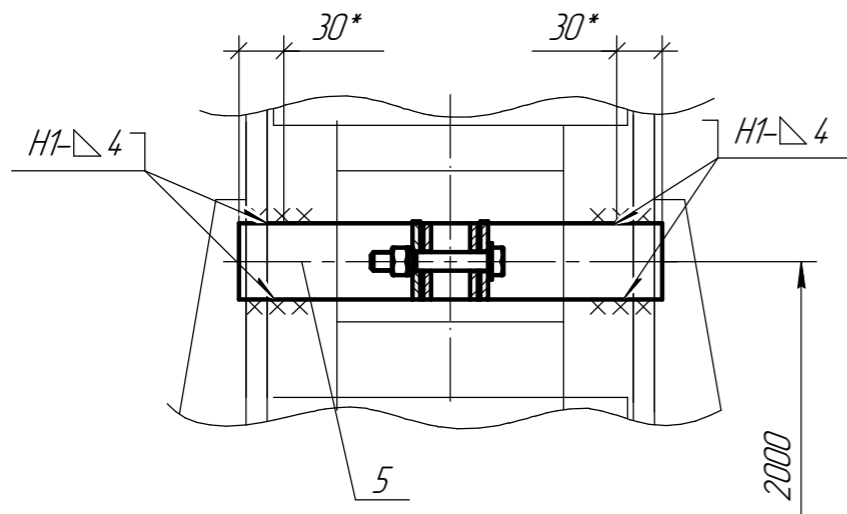
Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
30	Муфта концевая наружной установки для кабелей с пластмассовой изоляцияй на напряжение 6-10 кВ	2	типа КН
31	Разрядник вентиляный или ОПН	3	масса единицы 4,20 кг
32	Разъединитель РЛНД.1-10/400(630)	1	масса единицы 40,00 кг
33	Вал привода РА-3 (З.4.07.1-14.3.8.69)	2	масса единицы 12,00 кг
34	Привод ПРНЗ-10У1	1	масса единицы 10,50 кг
35	Уголок 80x6 (ВСтЗсп5)	2	масса единицы 16,93 кг

*Изоляторы и линейная арматура*

Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
20	Крепление провода согласно ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ.010.001-87	9	
21	Крепление провода согласно ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ.010.001-89	3	

Изм. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дурл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Б  
(поз. 34 условно не показана)

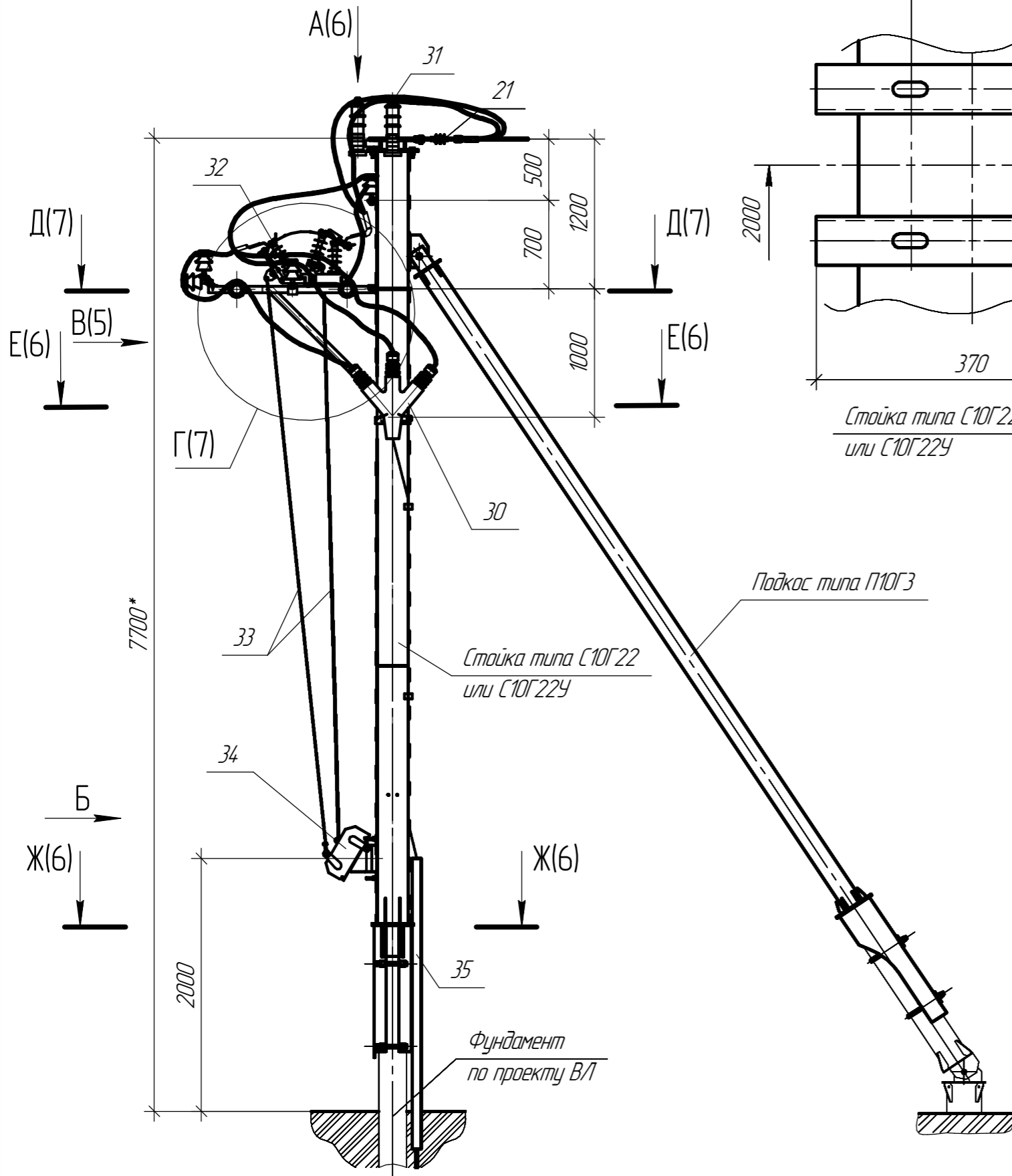


Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №



Вариант установки разъединителя РЛК-1а

Б  
(Поз. 34 условно не показана)



Ведомость монтажных марок

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Вес ед., кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА-10-3М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-10-3М	1			
2	КРВ10-00.00 СБ	Кронштейн КРВ-10	3	0,68	2,04	
3	КМ4-00.00 СБ	Кронштейн КМ-4	1	4,48	4,48	
4	КМ5-00.00 СБ	Кронштейн КМ-5	1	4,48	4,48	
5	КРП2.М-00.00 СБ	Кронштейн КРП-2М	2			
6	РА6М1-00.00 СБ	Кронштейн РА-6М-1	1	2,27	2,27	
Итого:						без цинка
Итого:						с цинком

Ведомость готовых (покупных) изделий

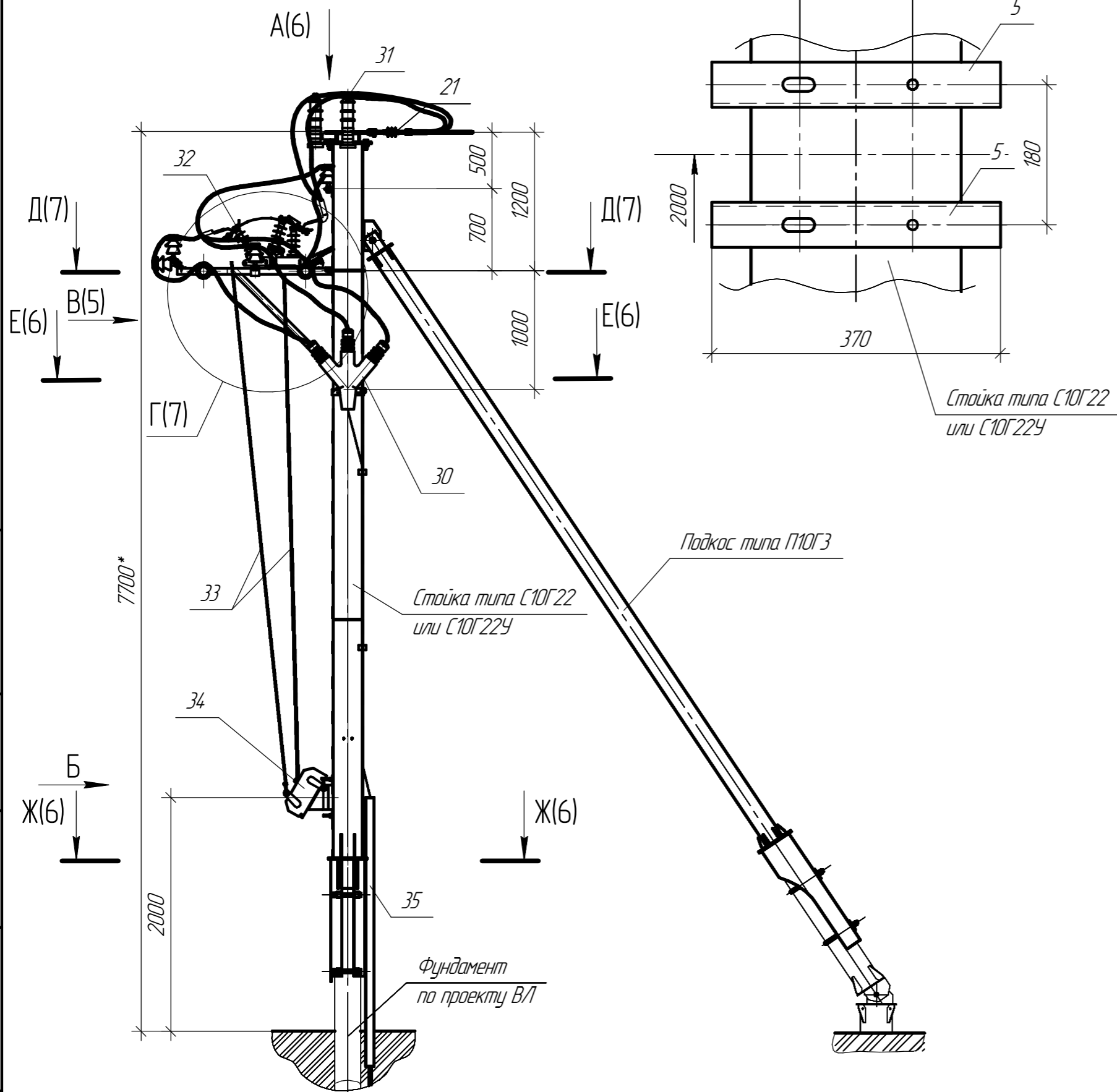
Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
30	Муфта концевая наружной установки	2	типа КН
	для кабелей с пластмассовой изоляцией на напряжение 6-10 кВ		
31	Разрядник вентиляный или ОПН	3	масса единицы 4,20 кг
32	Разъединитель РЛК.1а-10IV/400 УХЛ1	1	масса единицы 37,00 кг
33	Тяга	2	п.10 Т.Т.
34	Привод ПР-01-7 УХЛ1	1	масса единицы 10,50 кг
35	Уголок 80x6 (ВСтЗсп5)	2	масса единицы 16,93 кг

<b>03M3-0ГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-38</b>			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Иванова	<i>[Signature]</i>	01.21
Пров.	Постнов	<i>[Signature]</i>	01.21
Т.контр.			
Н.контр.	Демидов	<i>[Signature]</i>	01.21
Утв.	Касьян	<i>[Signature]</i>	01.21
Установка разъединителя РЛК и двух кабельных муфт на опорах анкерных концевых А10Г-6 и А10ГУ-6			
Монтажная схема			
Лит.	Масса	Масштаб	
Лист 1		Листов 7	
<b>АО "Омский ЭМЗ"</b>			
Копировал _____ Формат А3			

Перв. примен. Справ. № Подп. и дата Инв. № дробл. Инв. № Взам. инв. № Подп. и дата Инв. № подл.

Б  
(Поз. 34 условно не показана)

Вариант установки разъединителя РЛК-18



Ведомость монтажных марок

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед. кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА-10-3М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-10-3М	1			
2	КРВ10-00.00 СБ	Кронштейн КРВ-10	3	0,68	2,04	
3	КМ4-00.00 СБ	Кронштейн КМ-4	1	4,48	4,48	
4	КМ5-00.00 СБ	Кронштейн КМ-5	1	4,48	4,48	
5	КРП2М-00.00 СБ	Кронштейн КРП-2М	2			
6	РА6М1-00.00 СБ	Кронштейн РА-6М-1	1	2,27	2,27	
Итого:						без цинка
Итого:						с цинком

Ведомость готовых (покупных) изделий

Поз.	Наименование	Кол-во шт.	Примечание
30	Муфта концевая наружной установки	2	типа КН
	для кабелей с пластмассовой изоляцией на напряжение 6-10 кВ		
31	Разрядник вентильный или ОПН	3	масса единицы 4,20 кг
32	Разъединитель РЛК.18-10IV/400 УХЛ1	1	масса единицы 37,00 кг
33	Тяга	2	п.10 Т.Т.
34	Привод ПР-01-7 УХЛ1	1	масса единицы 10,50 кг
35	Уголок 80x6 (ВСтзсп5)	2	масса единицы 16,93 кг

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дораб.
Подп. и дата	
Инд. № подл.	

Вариант установки разъединителя РЛК-2

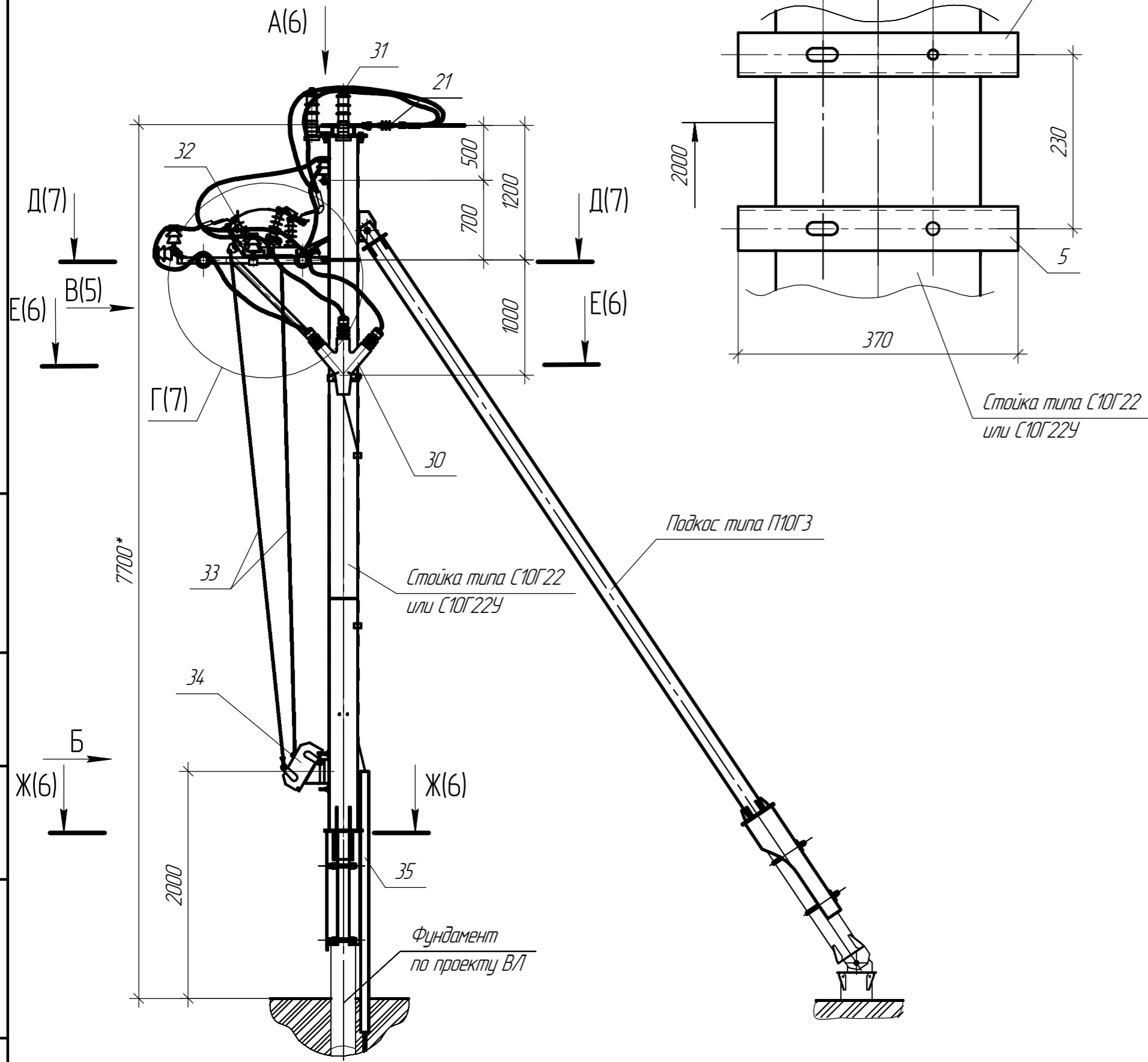
Б  
(Поз. 34 условно не показана)

Ведомость монтажных марок

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед., кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА-10-3М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-10-3М	1			
2	КРВ10-00.00 СБ	Кронштейн КРВ-10	3	0,68	2,04	
3	КМ4-00.00 СБ	Кронштейн КМ-4	1	4,48	4,48	
4	КМ5-00.00 СБ	Кронштейн КМ-5	1	4,48	4,48	
5	КРП2М-00.00 СБ	Кронштейн КРП-2М	2			
6	РА6М1-00.00 СБ	Кронштейн РА-6М-1	1	2,27	2,27	
Итого:						без цинка
Итого:						с цинком

Ведомость готовых (покупных) изделий

Поз.	Наименование	Кол-во шт.	Примечание
30	Муфта концевая наружной установки	2	типа КН для кабелей с пластмассовой изоляцией на напряжение 6-10 кВ
31	Разрядник вентильный или ОПН	3	масса единицы 4,20 кг
32	Разъединитель РЛК.2-10IV/400 УХЛ1	1	масса единицы 56 кг
33	Тяга	3	п.9 Т.Т.
34	Привод ПР-02-7 УХЛ1	1	масса единицы 14,8 кг
35	Уголок 80x6 (ВСтЗсп5)	2	масса единицы 16,93 кг



Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дораб.
Подп. и дата	
Инд. № подл.	

Вариант установки разъединителя РЛК-IV

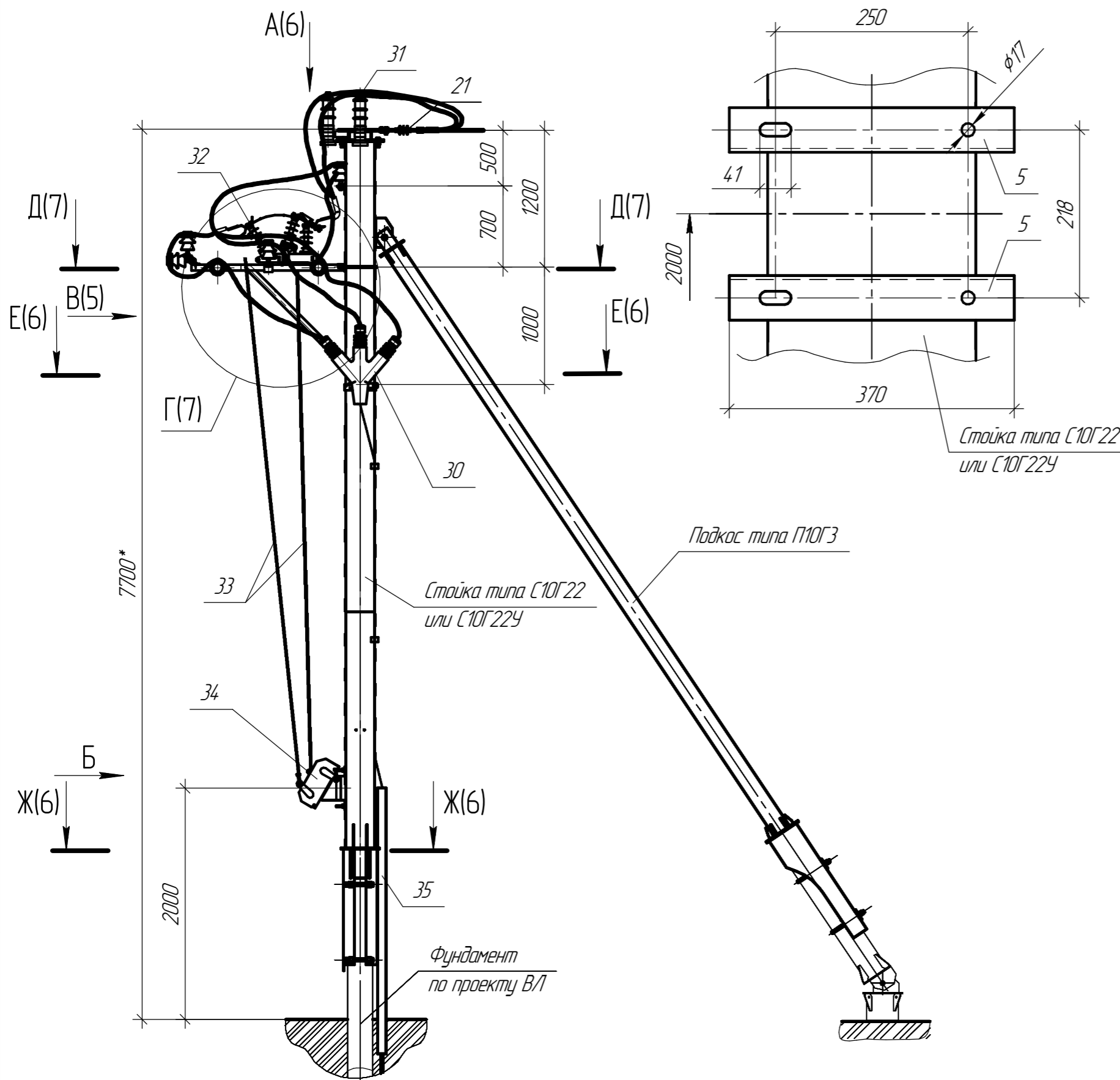
Б  
(Поз. 34 условно не показана)

Ведомость монтажных марок

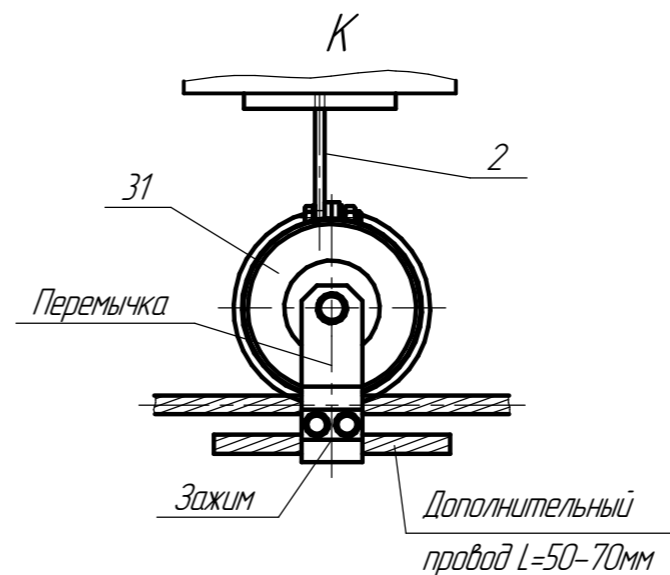
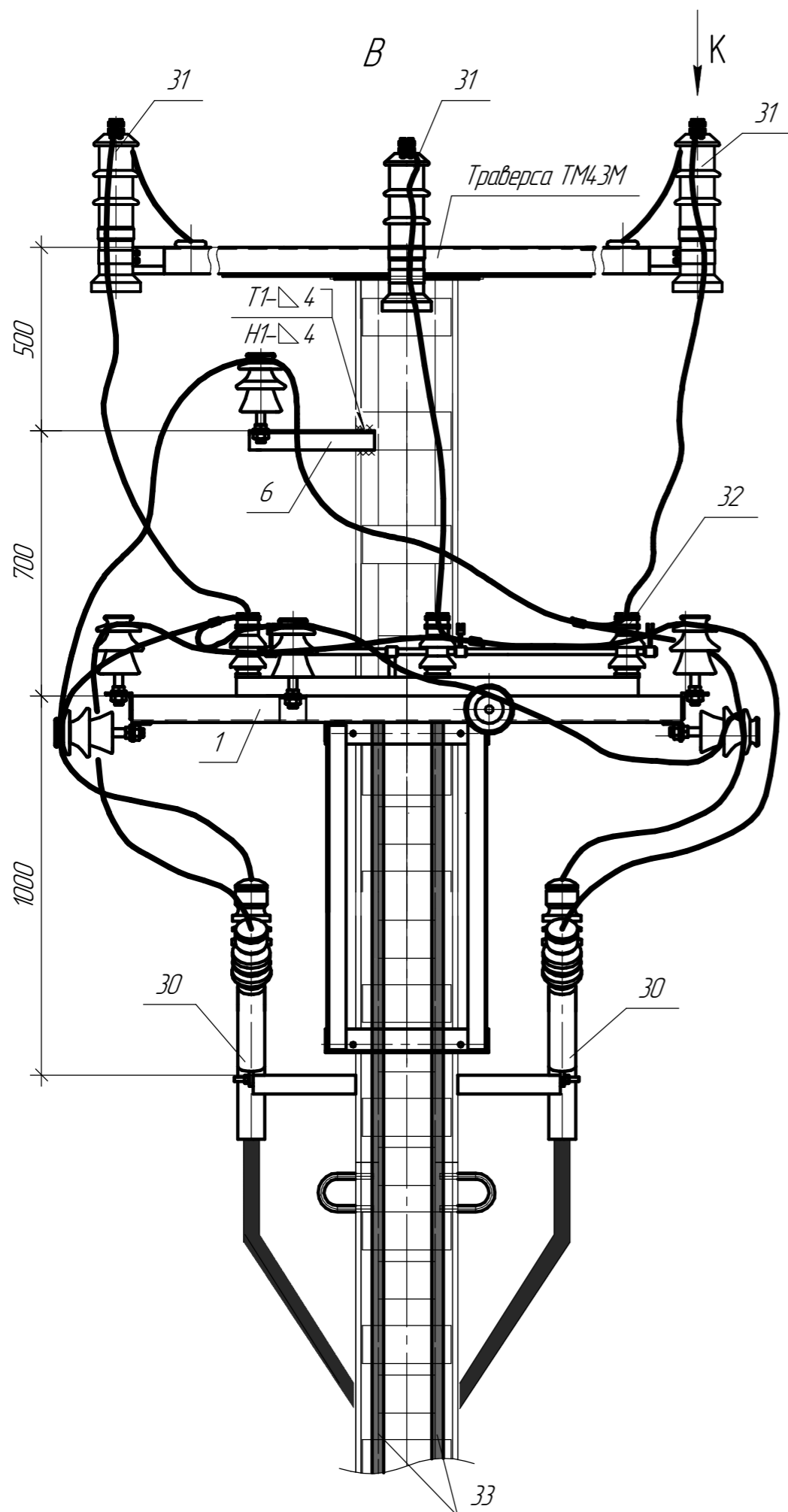
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Вес ед., кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА-10-3М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-10-3М	1			
2	КРВ10-00.00 СБ	Кронштейн КРВ-10	3	0,68	2,04	
3	КМ4-00.00 СБ	Кронштейн КМ-4	1	4,48	4,48	
4	КМ5-00.00 СБ	Кронштейн КМ-5	1	4,48	4,48	
5	КРП3.1М-00.00 СБ	Кронштейн КРП-3.1М	2			
6	РА6М1-00.00 СБ	Кронштейн РА-6М-1	1	2,27	2,27	
Итого:						без цинка
Итого:						с цинком

Ведомость готовых (покупных) изделий

Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
30	Муфта концевая наружной установки	2	типа КН
	для кабелей с пластмассовой изоляцией на напряжение 6-10 кВ		
31	Разрядник вентиляный или ОПН	3	масса единицы 4,20 кг
32	Разъединитель РЛК-IV-10/400 УХЛ1	1	масса единицы 32,00 кг
33	Тяга	1	п.8Т.Т.
34	Привод ПР-00-7 УХЛ1	1	масса единицы 10,50 кг
35	Уголок 80x6 (ВСтЗсп5)	2	масса единицы 16,93 кг



Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №



*Примечания:*

1. Кронштейн КРА-10-3.М (поз. 1) затянуть хомутами на монтаже к стойке С10Г22 (С10Г22У).
2. Кронштейны КРВ-10 (поз. 2), КМ-4 (поз.3), КМ-5 (поз. 4), РА-6М-1 (поз. 6) варить на монтаже к стойке С10Г22 (С10Г22У).
3. Кронштейны КРП-2.М (поз. 5) или КРП-3.1М (поз. 5) варить на монтаже к стойке С10Г22 (С10Г22У).
4. Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80, кроме указанных. Электроды типа Э50А.
5. Антискоррозионное покрытие, поврежденное при проведении монтажных работ, зачистить и восстановить.
6. Крепление кабеля к стойке опоры производить скобами, изготавливаемыми из полосовой стали. Скобы к стойке приварить.
7. Количество изоляторов и линейной арматуры указано для данной схемы установки навесного оборудования.
8. Покупные изделия (поз. 30, 31, 32, 33, 34 и 35) в комплект поставки навесного оборудования не входят.
9. Для крепления провода к разряднику (поз. 31) использовать зажимы типа ПА или ПАМ.
10. \*Размеры для справок.

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дюрл.
Подп. и дата	
Инд. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-38	Лист
						5

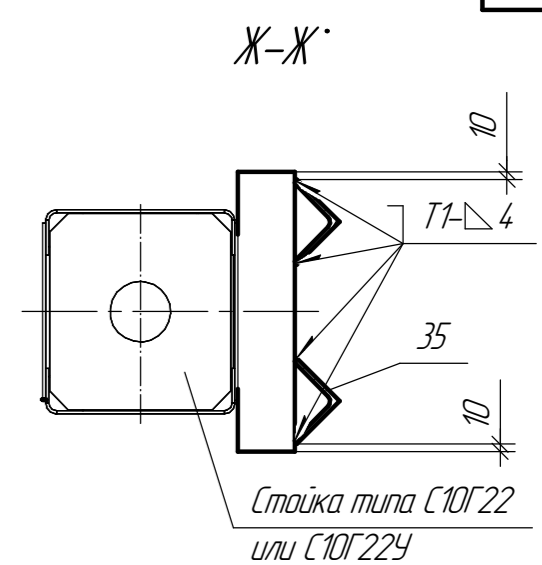
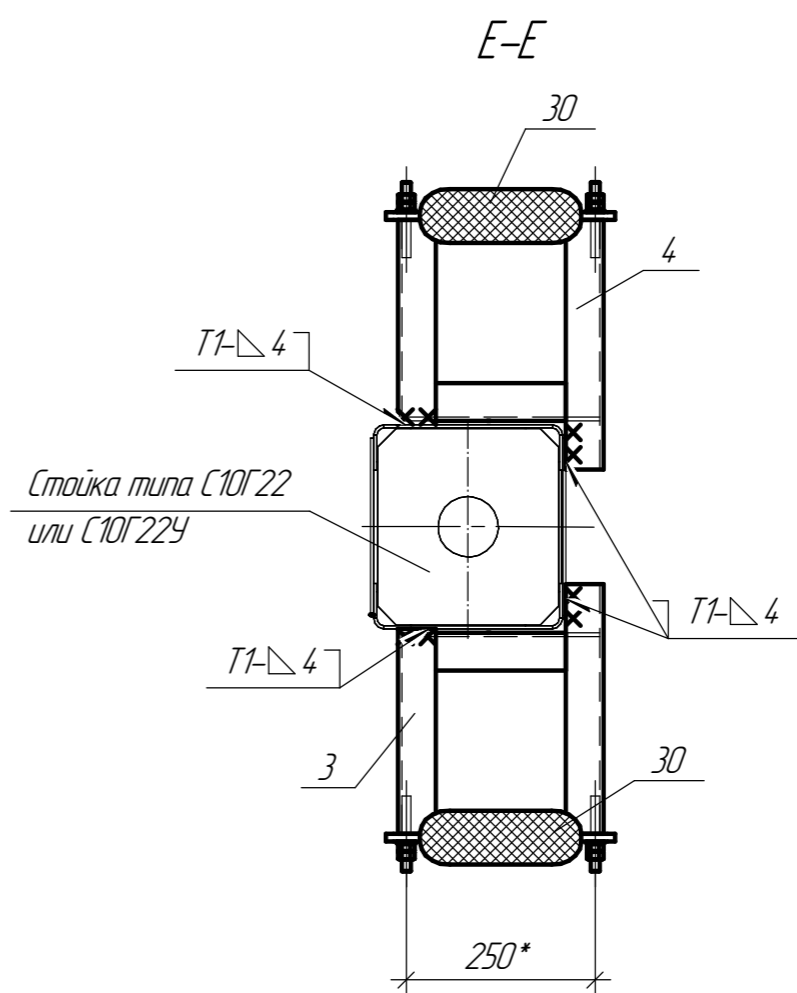
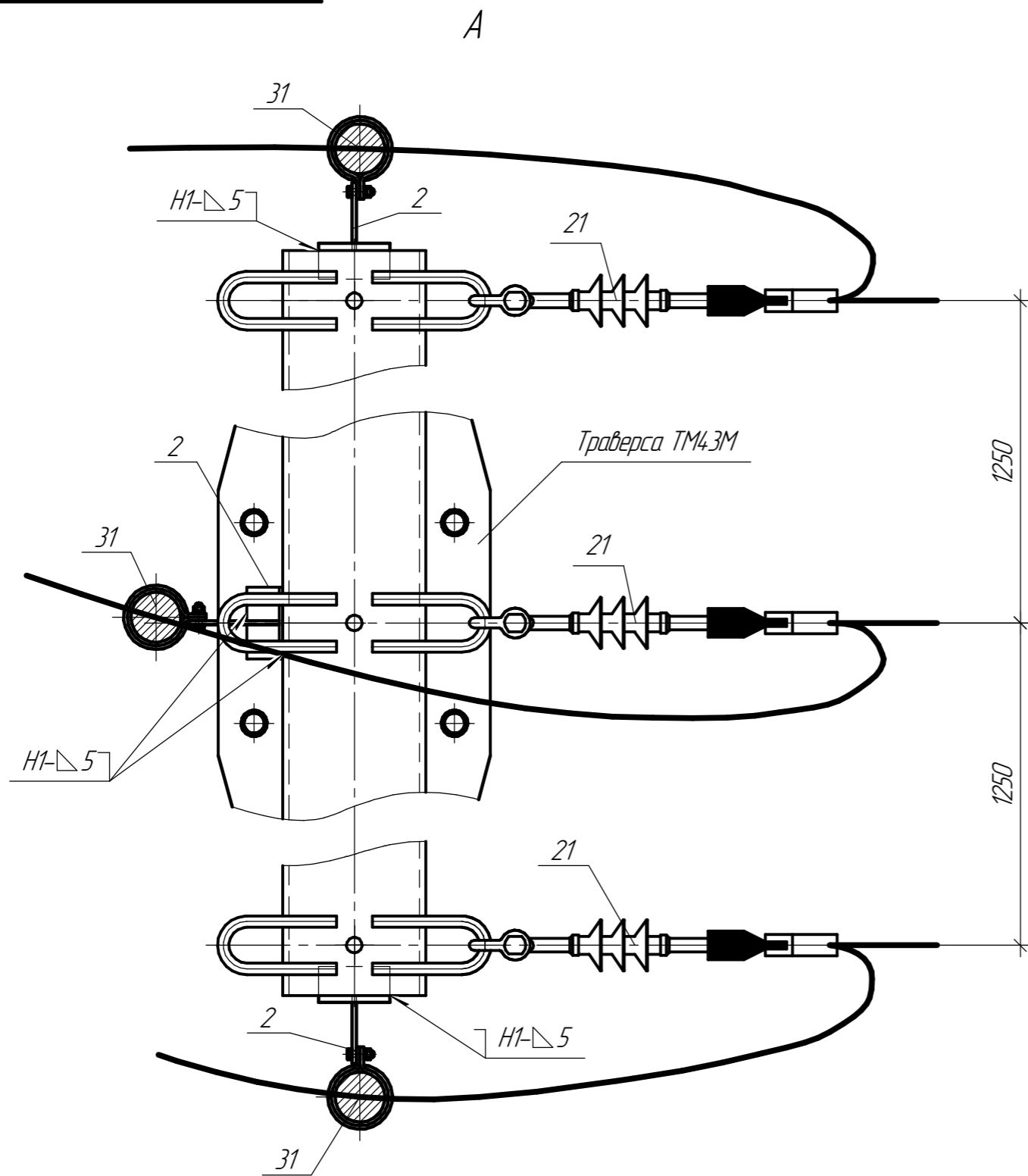
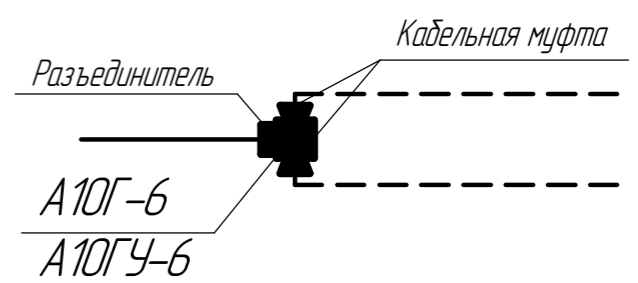
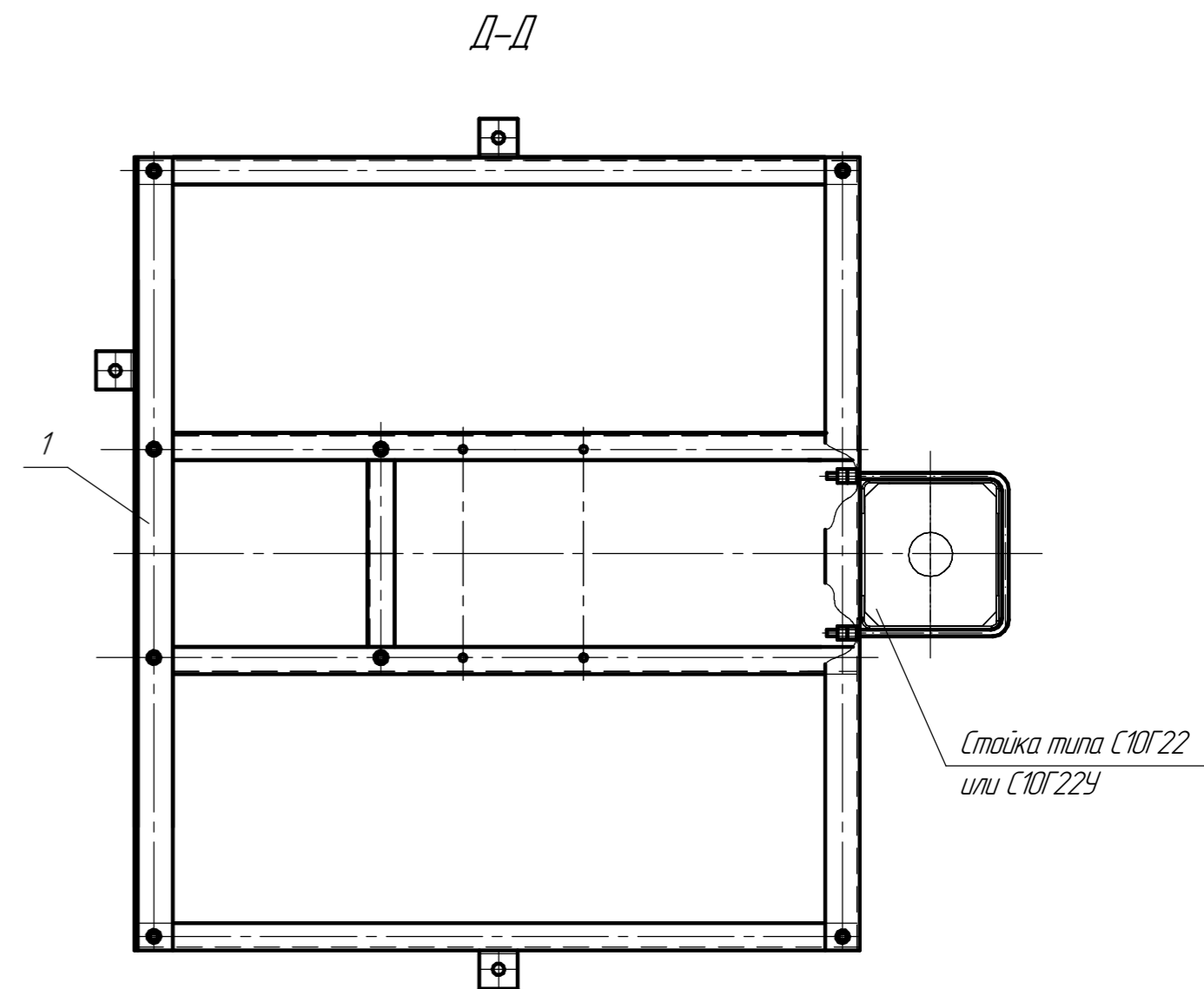
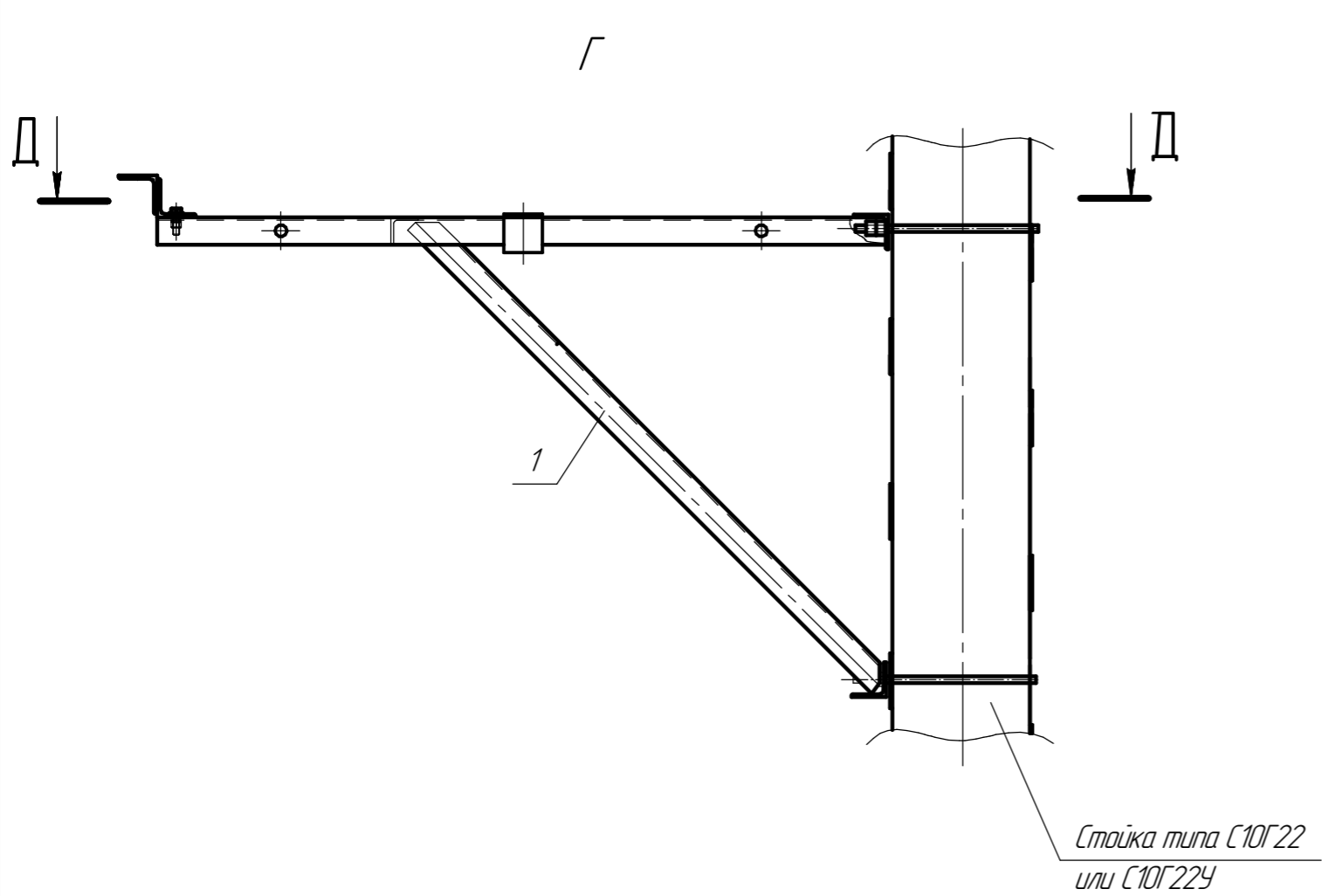


Схема установки опоры на ВЛ



Изм. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дораб.
Подп. и дата	Подп. и дата



Изоляторы и линейная арматура

Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
20	Крепление провода	9	
	согласно 03М3-0ГП-ТП.ВЛ/010.001-87		
21	Крепление провода	3	
	согласно 03М3-0ГП-ТП.ВЛ/010.001-89		

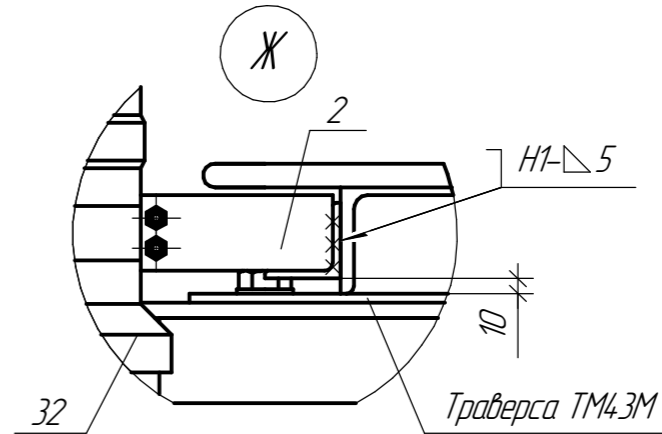
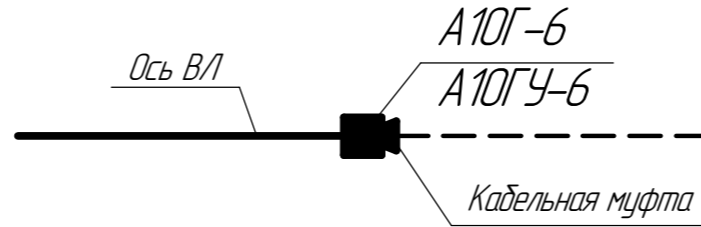
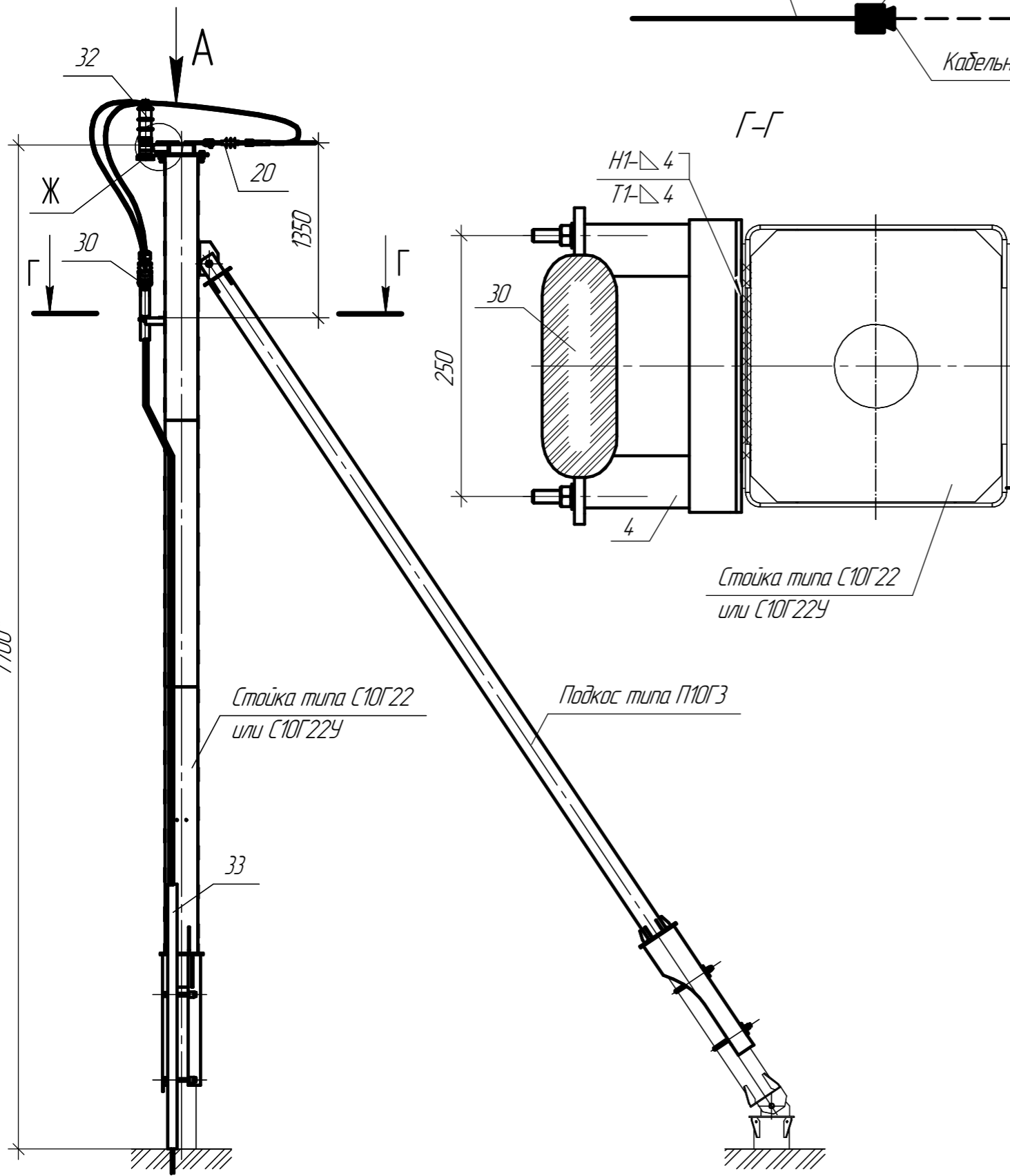
Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Схема установки опоры на ВЛ

Ведомость монтажных марок

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед. кг	Вес, кг	Примечание
1	КМЗ-00.00 СБ	Кронштейн КМ-3	1	3,42	3,42	
2	КРВ10-00.00 СБ	Кронштейн КРВ-10	3	0,68	2,04	
				Итого:	5,46	без цинка
				Итого:	5,68	с цинком

Вариант с муфтой типа КН



Примечания:

- Сборный кронштейн КМ-3 (поз. 1) варить на монтаже к стойке С10Г22 (С10Г22У).
- Кронштейны КРВ-10 (поз. 2) варить на монтаже к траверсе ТМ4ЗМ.
- Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А.
- Антикоррозионное покрытие, поврежденное при проведении монтажных работ, зачистить и восстановить.
- Крепление кабеля к стойке опоры производить скобами, изготавливаемыми из полосовой стали. Скобы к стойке приварить.
- Для крепления провода на разряднике или ОПН (поз. 32) использовать зажимы типа ПА или ПАМ.
- Количество изоляторов и линейной арматуры указано для данной схемы установки навесного оборудования.
- Уголок 80х6 (поз. 33) к стойке приварить.
- Покупные изделия (поз. 30, 31, 32, и 33) в комплект поставки навесного оборудования не входят.
- \*Размеры для справок.

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № дюрл.

Взам. инв. №

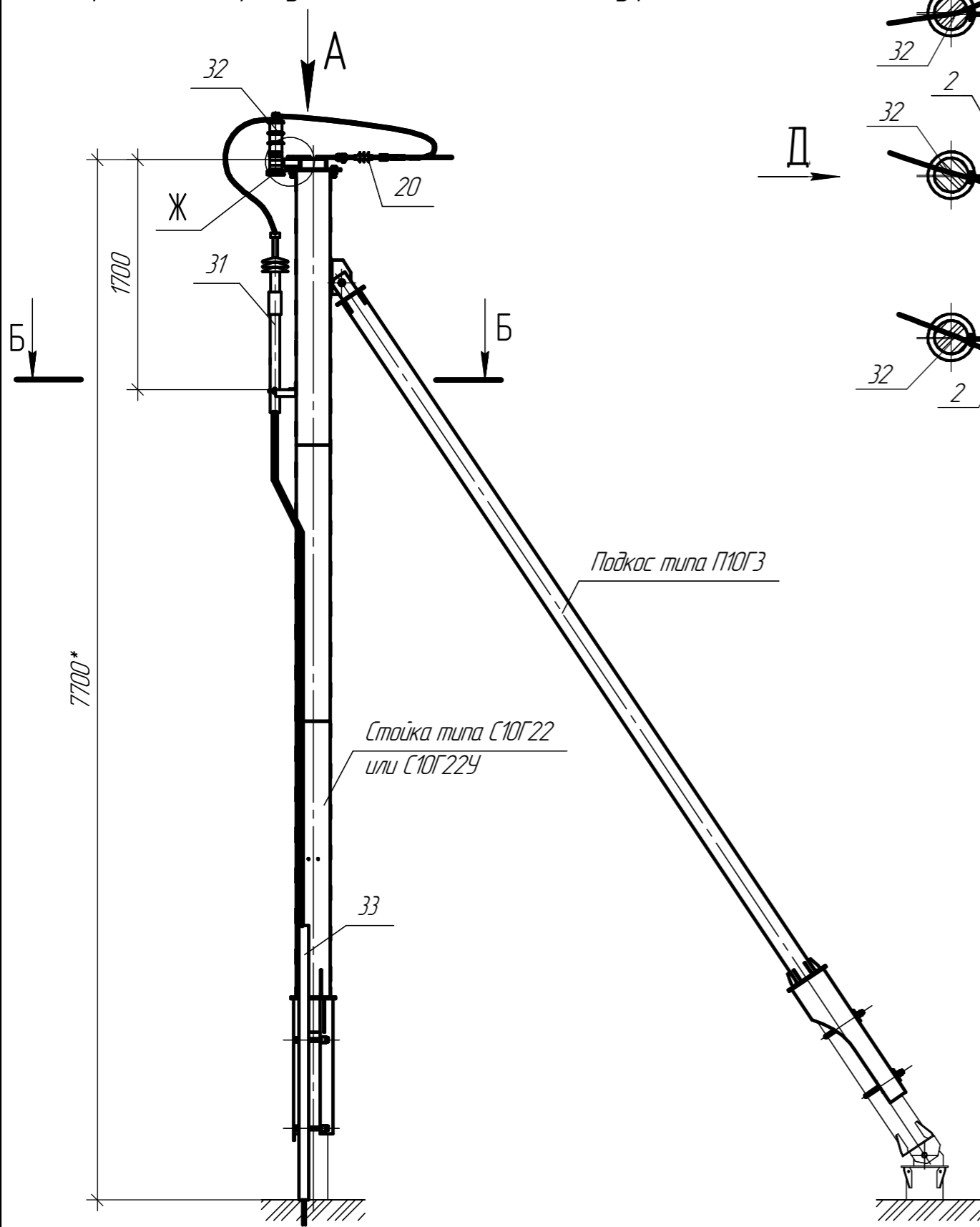
Подп. и дата

Инд. № подл.

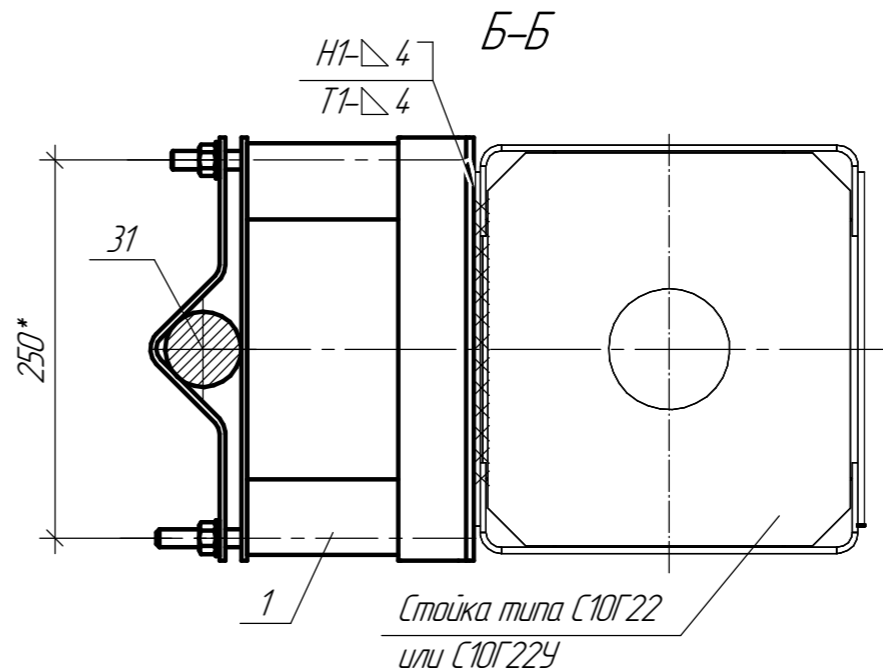
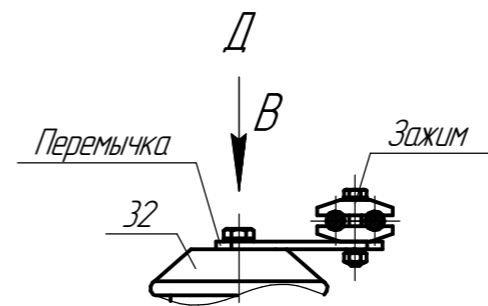
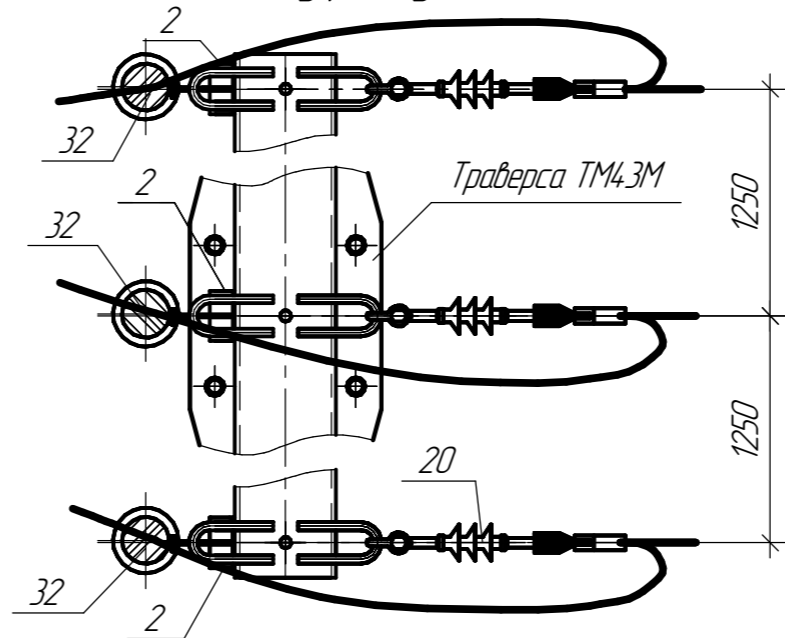
ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-39				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Установка кабельной муфты на опорах анкерных концевых А10Г-6 и А10ГУ-6	5,68
Разраб.	Иванова			01.21		
Проб.	Постнов			01.21		
Т.контр.						
Н.контр.	Демидов			01.21	Монтажная схема	АО "Омский ЭМЗ"
Утв.	Касьян			01.21		



Вариант с термоусаживаемой кабельной муфтой



(кронштейн кабельной муфты условно не показан)

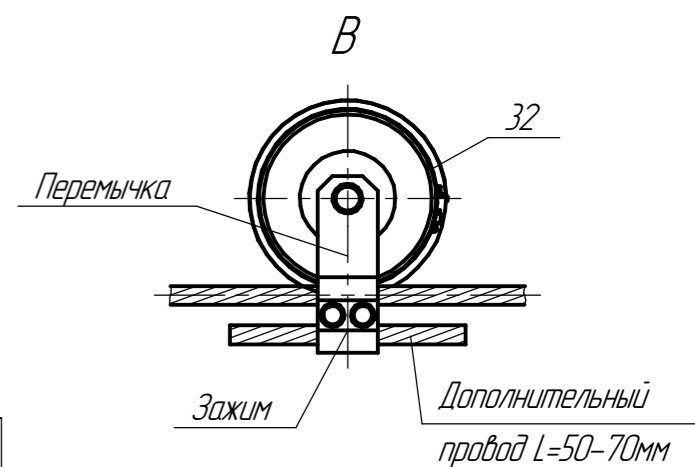


Ведомость готовых (покупных) изделий

Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
30	Муфта концевая наружной установки	1	типа КН
31	Муфта концевая наружной установки	1	термоусаживаемая
	для кабелей с пластмассовой		
	изоляция на напряжение 6-10 кВ		
32	Разрядник вентильный или ОПН	3	масса единицы 4,20 кг
33	Уголок 80x6 (ВСтЗсп5)	1	масса единицы 16,93 кг

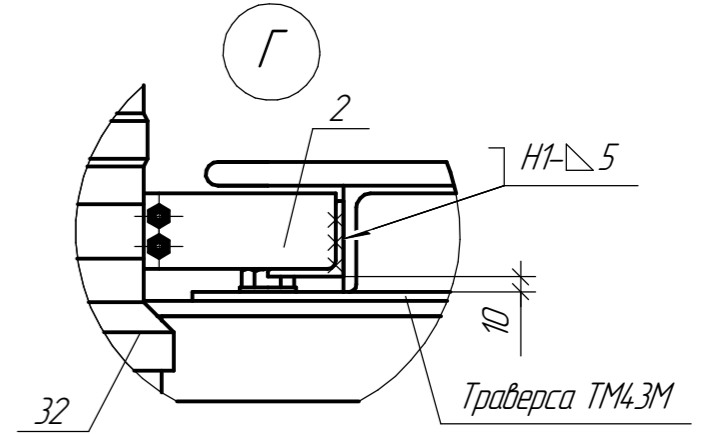
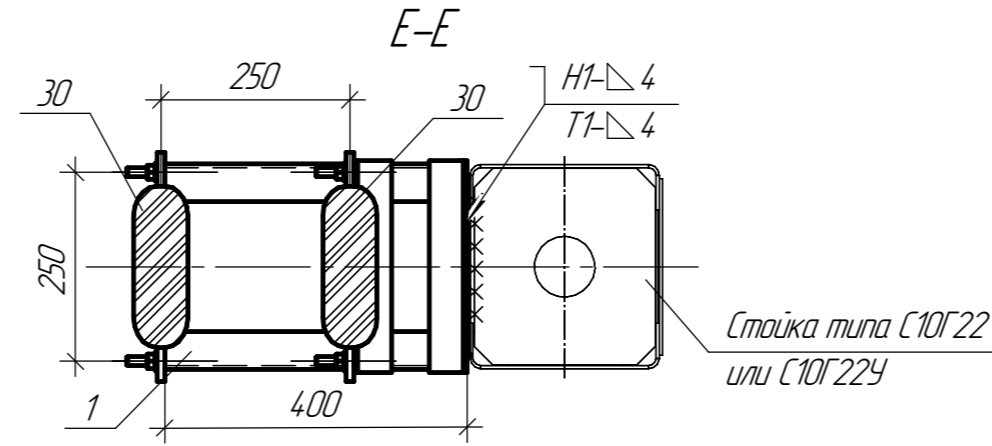
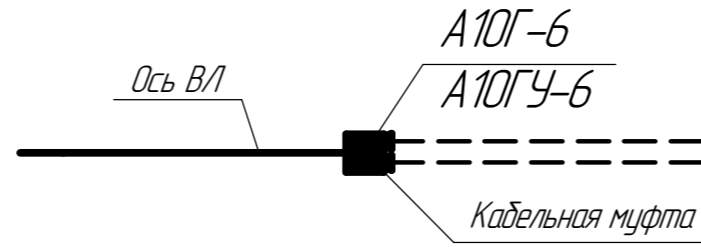
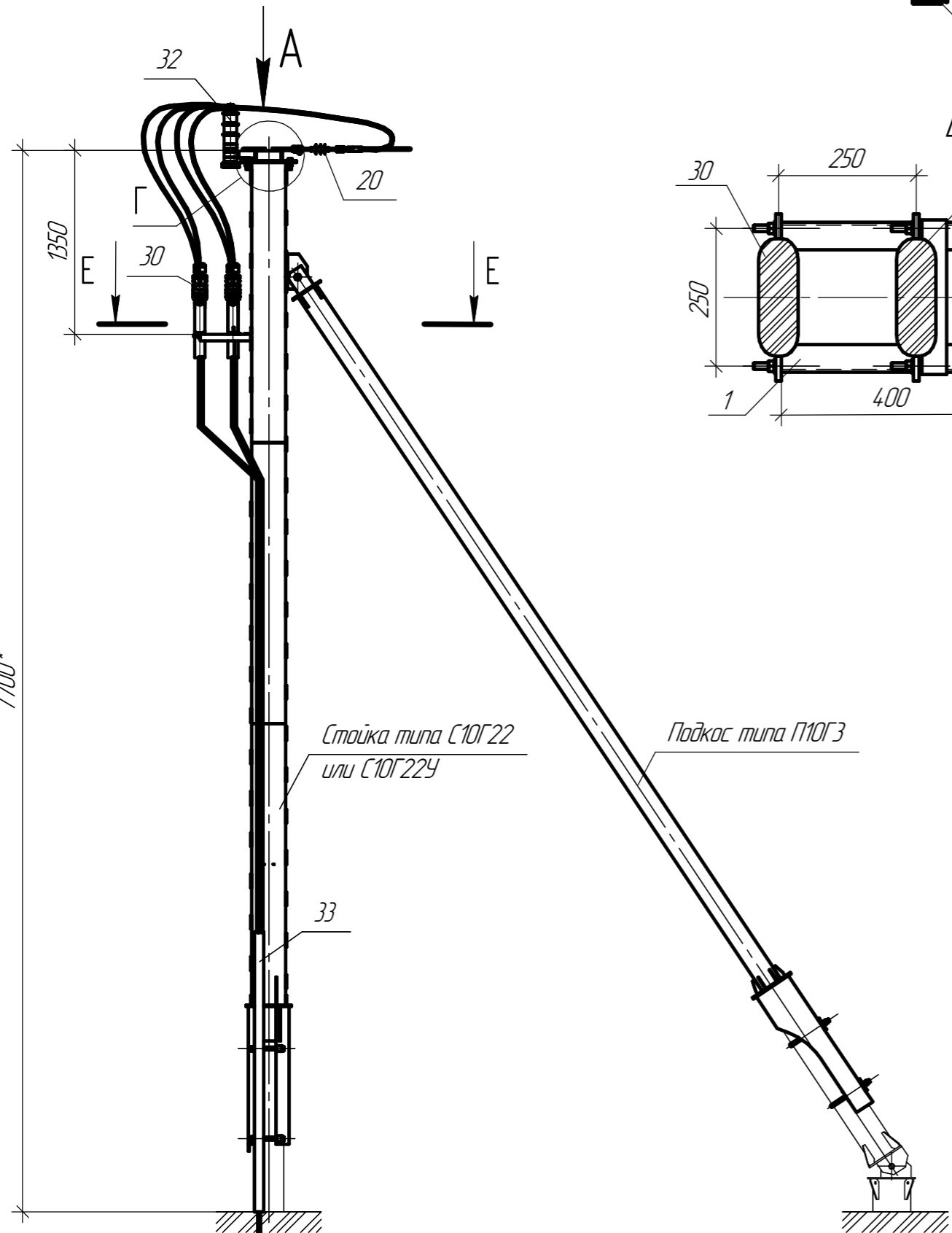
Изоляторы и линейная арматура

Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
20	Крепление провода	3	
	согласно 03М3-ОГП-ТП.ВЛ.010.001-89		



Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
подл.	подл.	подл.	подл.	подл.
дата	дата	дата	дата	дата

Вариант с муфтой типа КН



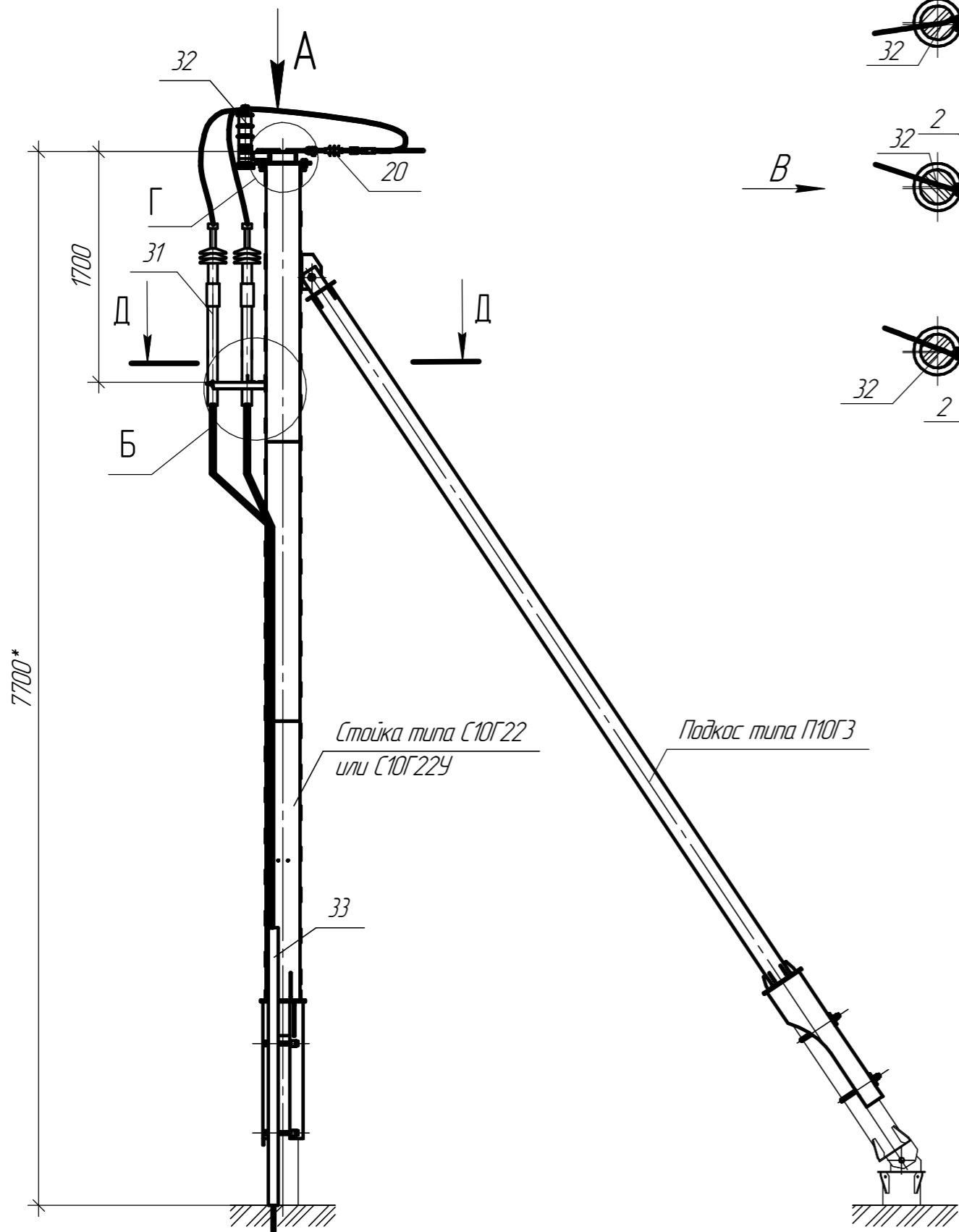
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед. кг	Вес, кг	Примечание	
1	КМ10-00.00 СБ	Кронштейн КМ-10	1	7,2	7,2		
2	КРВ10-00.00 СБ	Кронштейн КРВ-10	3	0,68	2,04		
					Итого:	9,24	без цинка
					Итого:	9,61	с цинком

- Примечания:
- Сборный кронштейн КМ-10 (поз. 1) варить на монтаже к стойке С10Г22 (С10Г22У).
  - Кронштейны КРВ-10 (поз. 2) варить на монтаже к траверсе ТМ4.3М.
  - Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А.
  - Антикоррозионное покрытие, поврежденное при проведении монтажных работ, зачистить и восстановить.
  - Крепление кабеля к стойке опоры производить скобами, изготавливаемыми из полосовой стали. Скобы к стойке приварить.
  - Для крепления провода на разряднике или ОПН (поз. 32) использовать зажимы типа ПА или ПАМ.
  - Количество изоляторов и линейной арматуры указано для данной схемы установки навесного оборудования.
  - Уголки 80x6 (поз. 33) к стойке приварить.
  - Покупные изделия (поз. 30, 31, 32, и 33) в комплект поставки навесного оборудования не входят.
  - \*Размеры для справок.

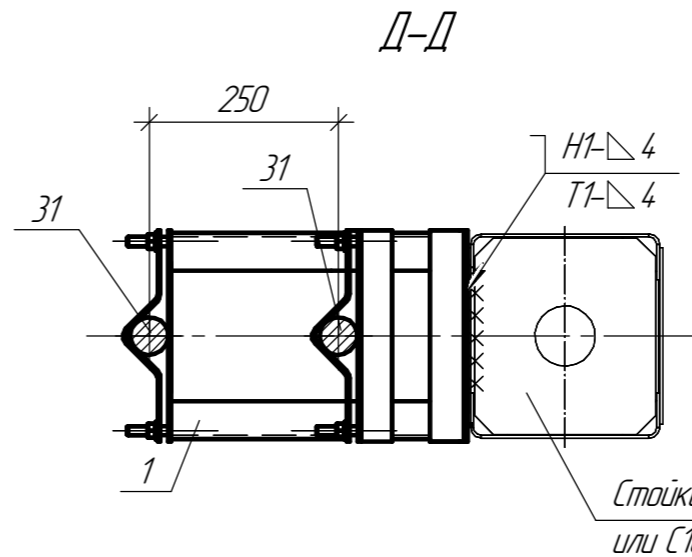
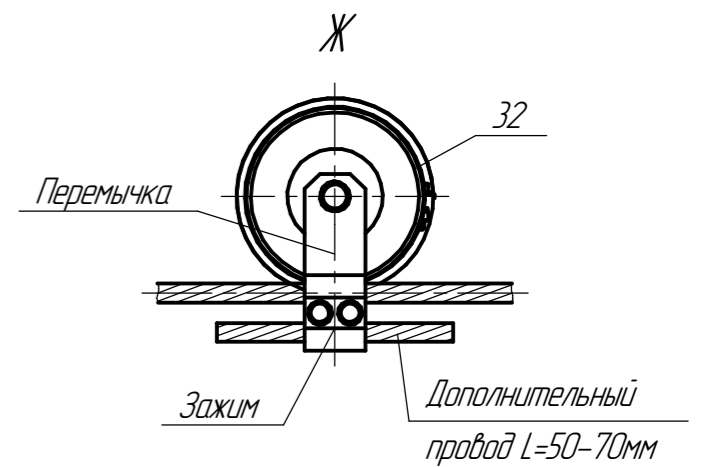
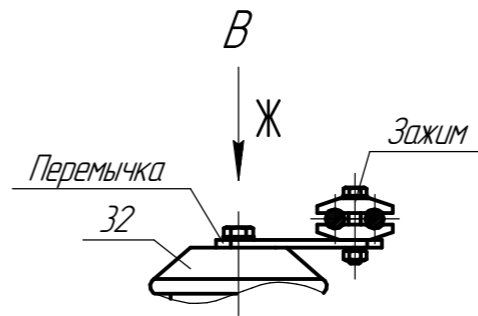
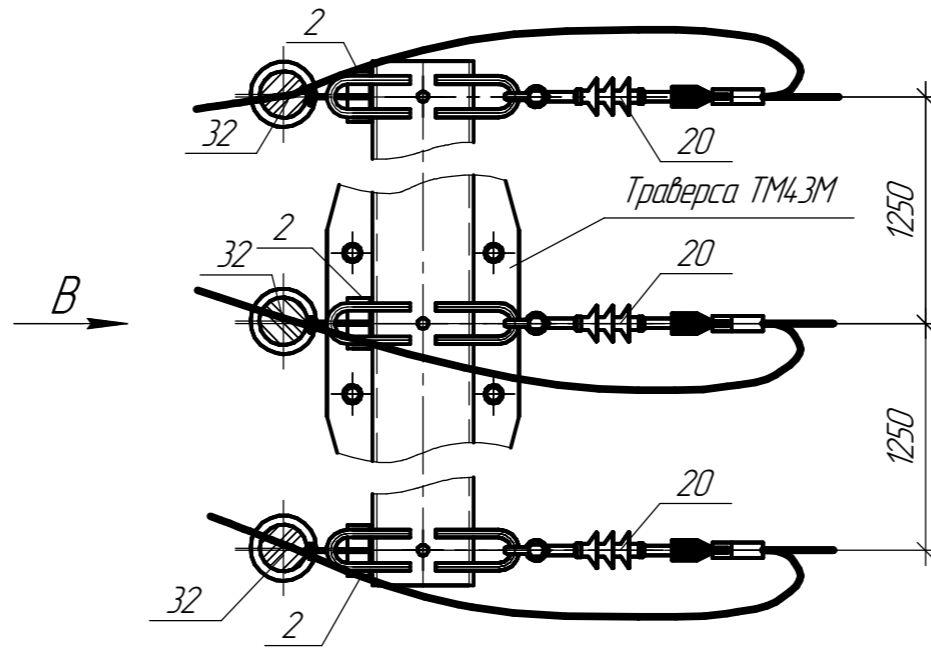
Перв. примен.	Справ. №	Подп. и дата	Инв. № дюрл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.

				ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-40				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Установка двух кабельных муфт на опорах анкерных концевых А10Г-6 и А10ГЧ-6	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Иванова	Иванова	01.21			9,61	
Пров.		Постнов	Постнов	01.21		Лист 1	Листов 2	
Т.контр.					Монтажная схема	АО "Омский ЭМЗ"		
Н.контр.		Демидов	Демидов	01.21				
Утв.		Касьян	Касьян	01.21				

Вариант с термоусаживаемой кабельной муфтой



(кронштейн кабельной муфты условно не показан)



Ведомость готовых (покупных) изделий

Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
30	Муфта концевая наружной установки	2	типа КН
31	Муфта концевая наружной установки	2	термоусаживаемая для кабелей с пластмассовой изоляцией на напряжение 6-10 кВ
32	Разрядник вентильный или ОПН	3	масса единицы 4,20 кг
33	Уголок 80x6 (ВСтЗсп5)	2	масса единицы 16,93 кг

Изоляторы и линейная арматура

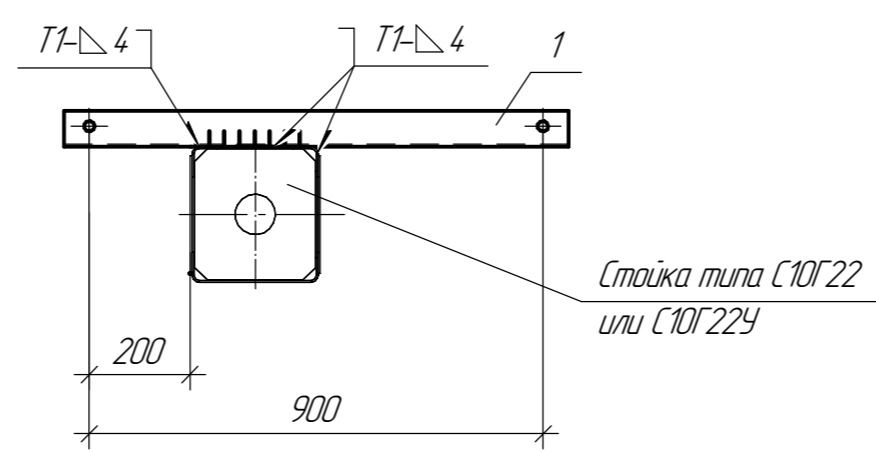
Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
20	Крепление провода	3	согласно 0ЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛ3.010.001-89

Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
подл.	подл.	подл.	подл.	подл.
дата	дата	дата	дата	дата

Ведомость монтажных марок

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед. кг	Вес, кг	Примечание
1	ТЧОК11М-00.00 СБ	Траверса ТЧОК11М	1	6,89	6,89	
				Итого:	6,89	без цинка
				Итого:	7,17	с цинком

Б-Б  
(поз. 20 условно не показана)



Стойка типа С10Г22  
или С10Г22У

Схема установки опоры на ВЛЗ

Схема 1

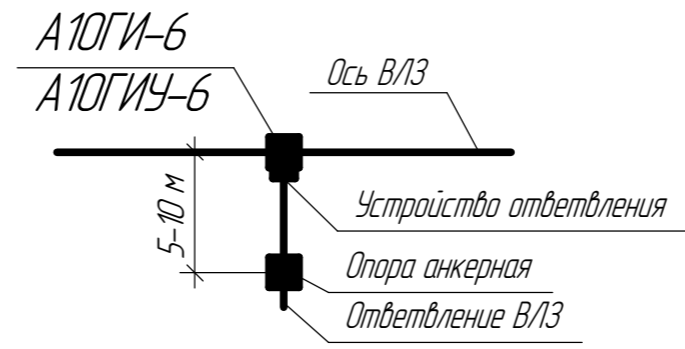
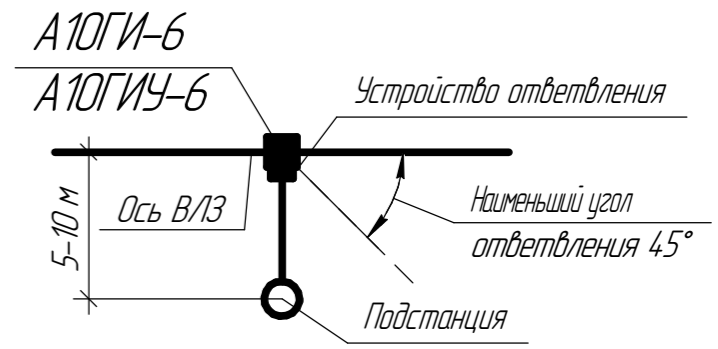
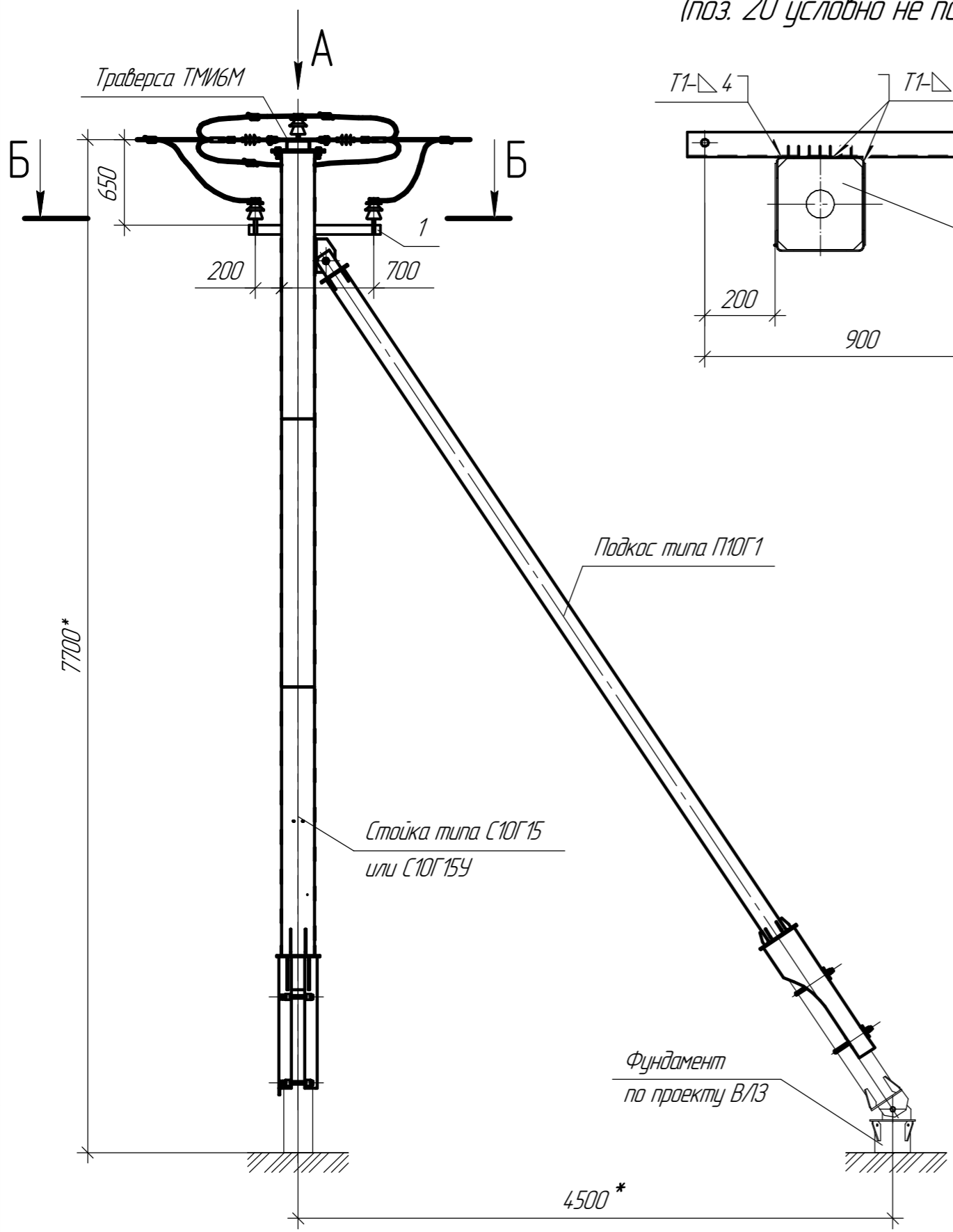


Схема 2



Примечания:

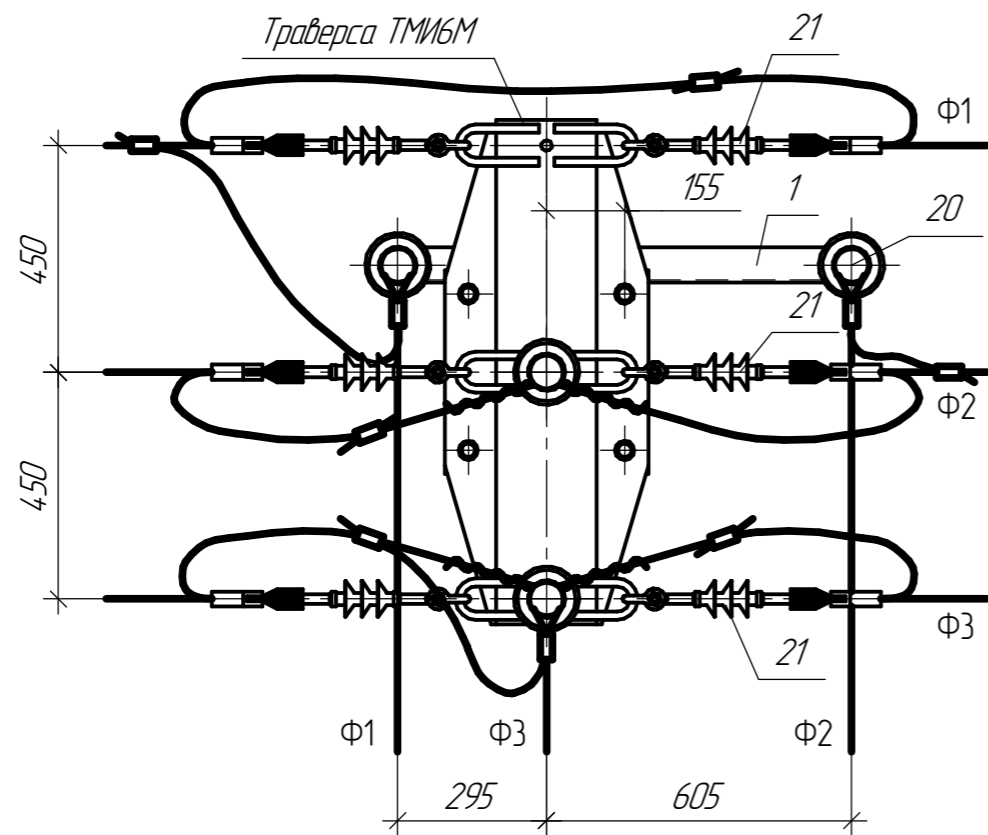
1. Траверсу ТЧОК11М (поз. 1) варить на монтаже к стойке С10Г22 (С10Г22У).
2. Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А.
3. Антикоррозионное покрытие, поврежденное при проведении монтажных работ, зачистить и восстановить.
4. Тяжение в проводе в сторону отвлечения не более 0,8 кН.
5. Количество изоляторов и линейной арматуры указано для данной схемы установки навесного оборудования.
6. \*Размеры для справок.



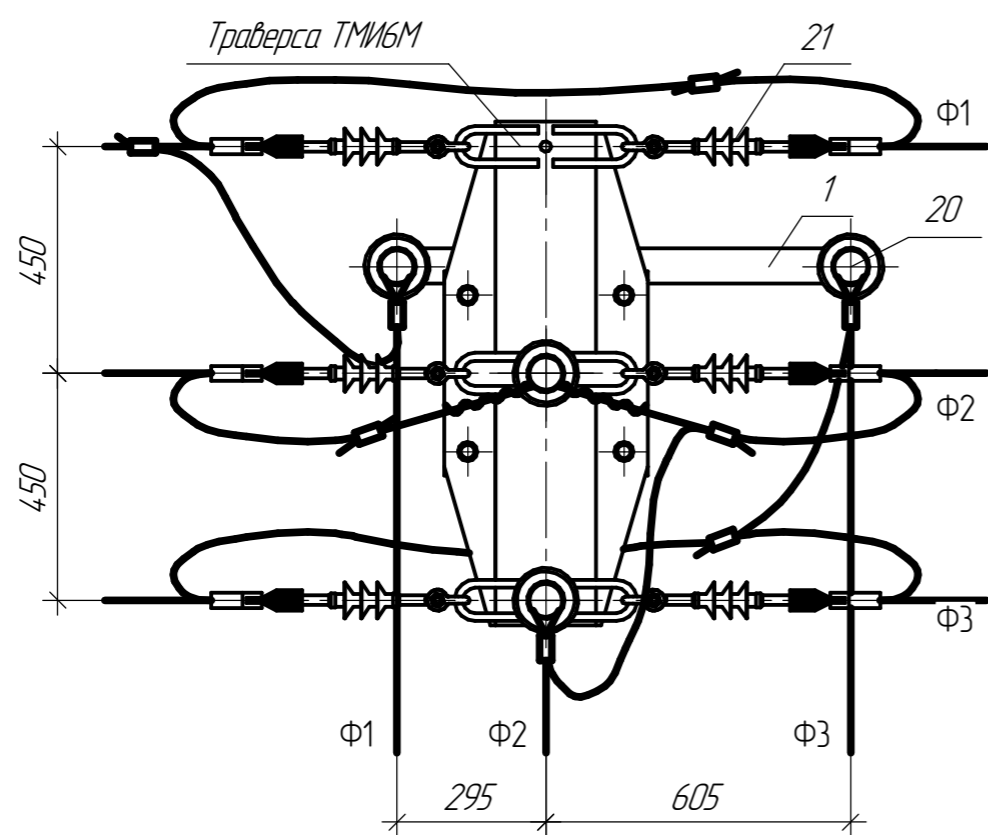
Перв. примен.	
Справ. №	
Подп. и дата	
Инд. № подл.	
Взам. инв. №	
Инд. № инв.	
Подп. и дата	
Инд. № подл.	

				ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-41				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Устройство отвлечения на анкерных опорах А10ГИ-6 и А10ГИУ-6	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Иванова			01.21			7,17	
Проб.	Постнов			01.21		Лист 1	Листов 2	
Т.контр.					Монтажная схема	АО "Омский ЭМЗ"		
Н.контр.	Демидов			01.21		Копировал		
Утв.	Касьян			01.21	Формат А3			

A (вариант 1)



A (вариант 2)



Изоляторы и линейная арматура

Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
20	Крепление провода	4	
	согласно 0ЭМЗ-ОГП-ТПВЛ/ВЛ3.010.001-66		
21	Крепление провода	6	
	согласно 0ЭМЗ-ОГП-ТПВЛ/ВЛ3.010.001-68		

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дурл.
Подп. и дата	Подп. и дата

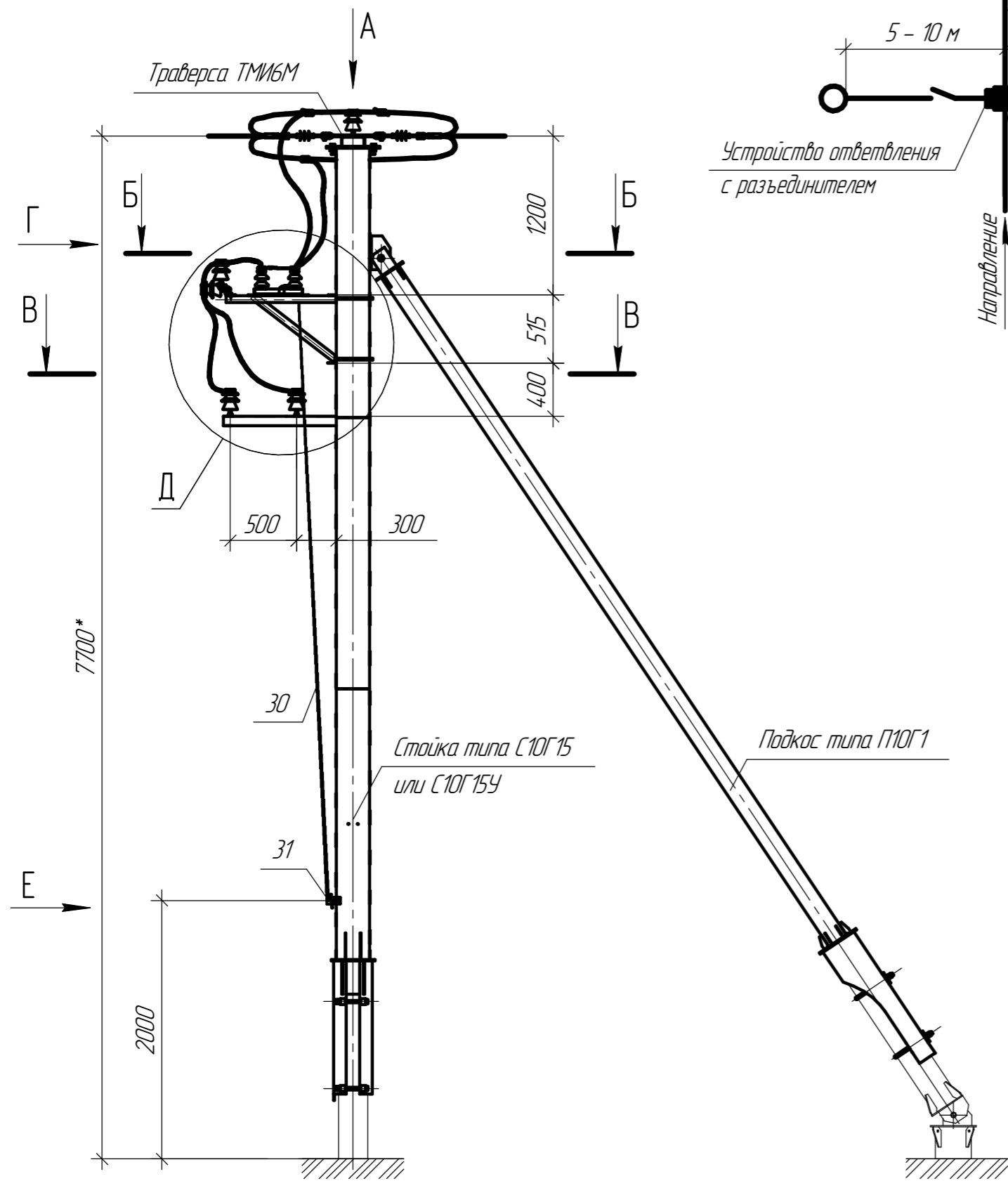
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед. кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА1М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-1М	1			
2	ТЧОК4ЛМ-00.00 СБ	Траверса ТЧОК4ЛМ	1	7,18	7,18	
3	РА2М-00.00СБ	Кронштейн РА-2М	1			
Итого:						без цинка
Итого:						с цинком

Изоляторы и линейная арматура

Поз.	Наименование	Кол-во шт.	Примечание
20	Крепление провода	8	
согласно ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛЗ.010.001-66			
21	Крепление провода	6	
согласно ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛЗ.010.001-68			

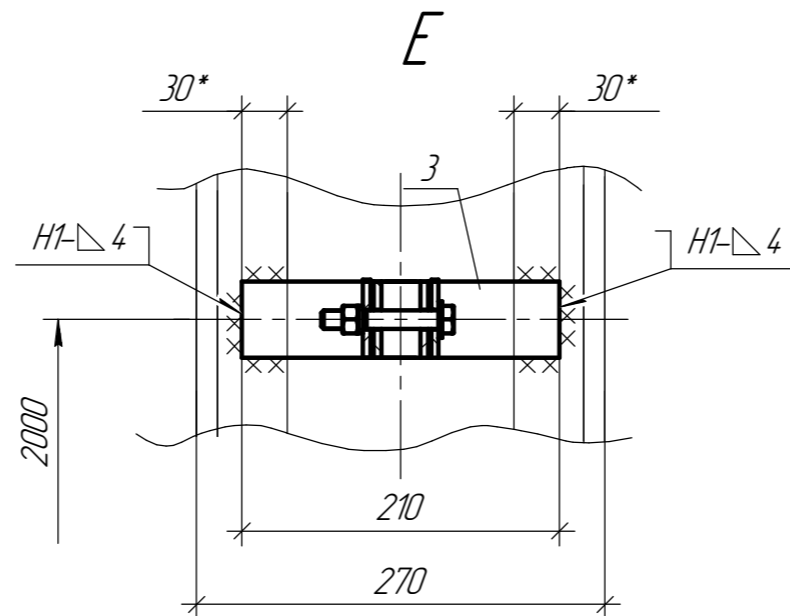
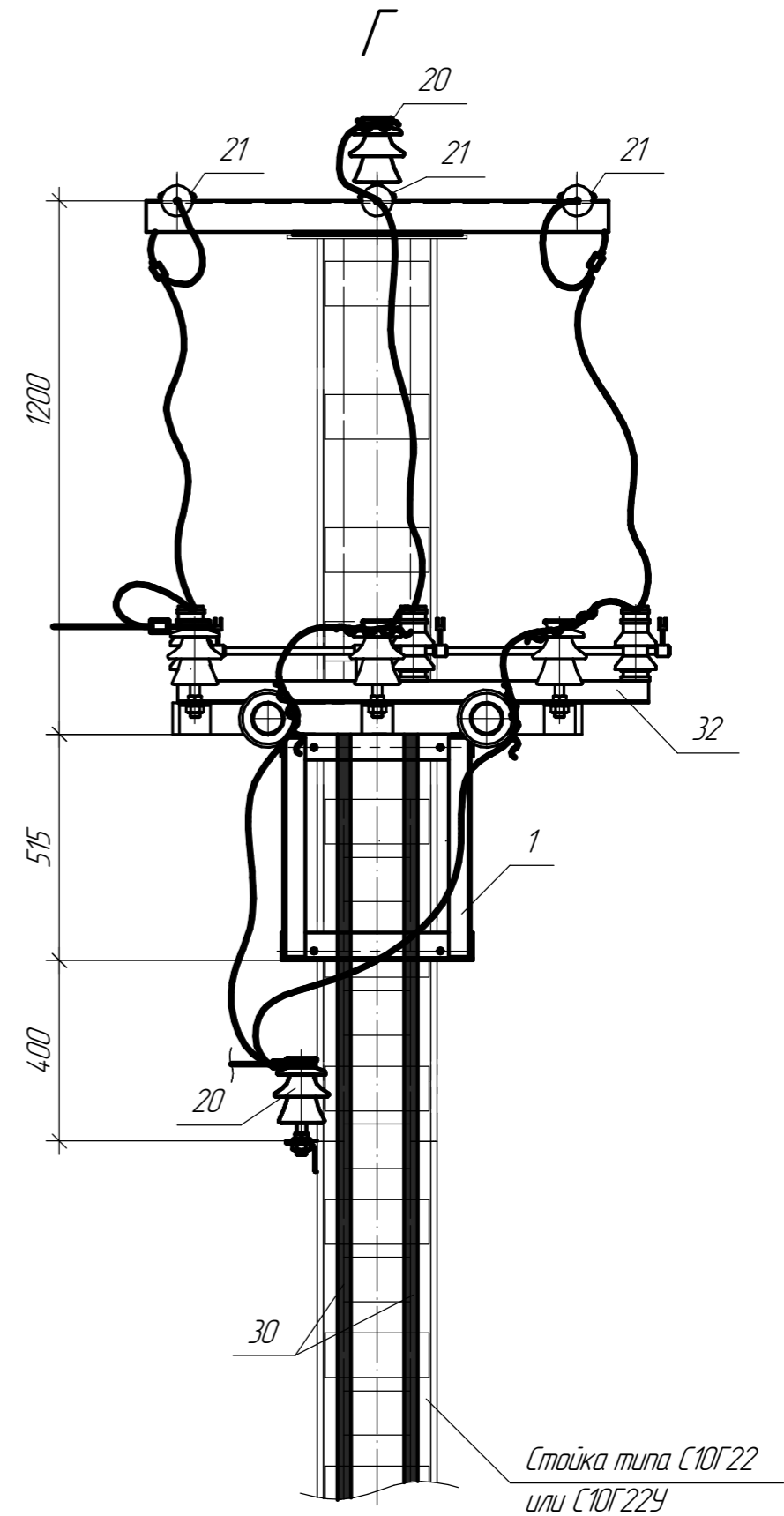
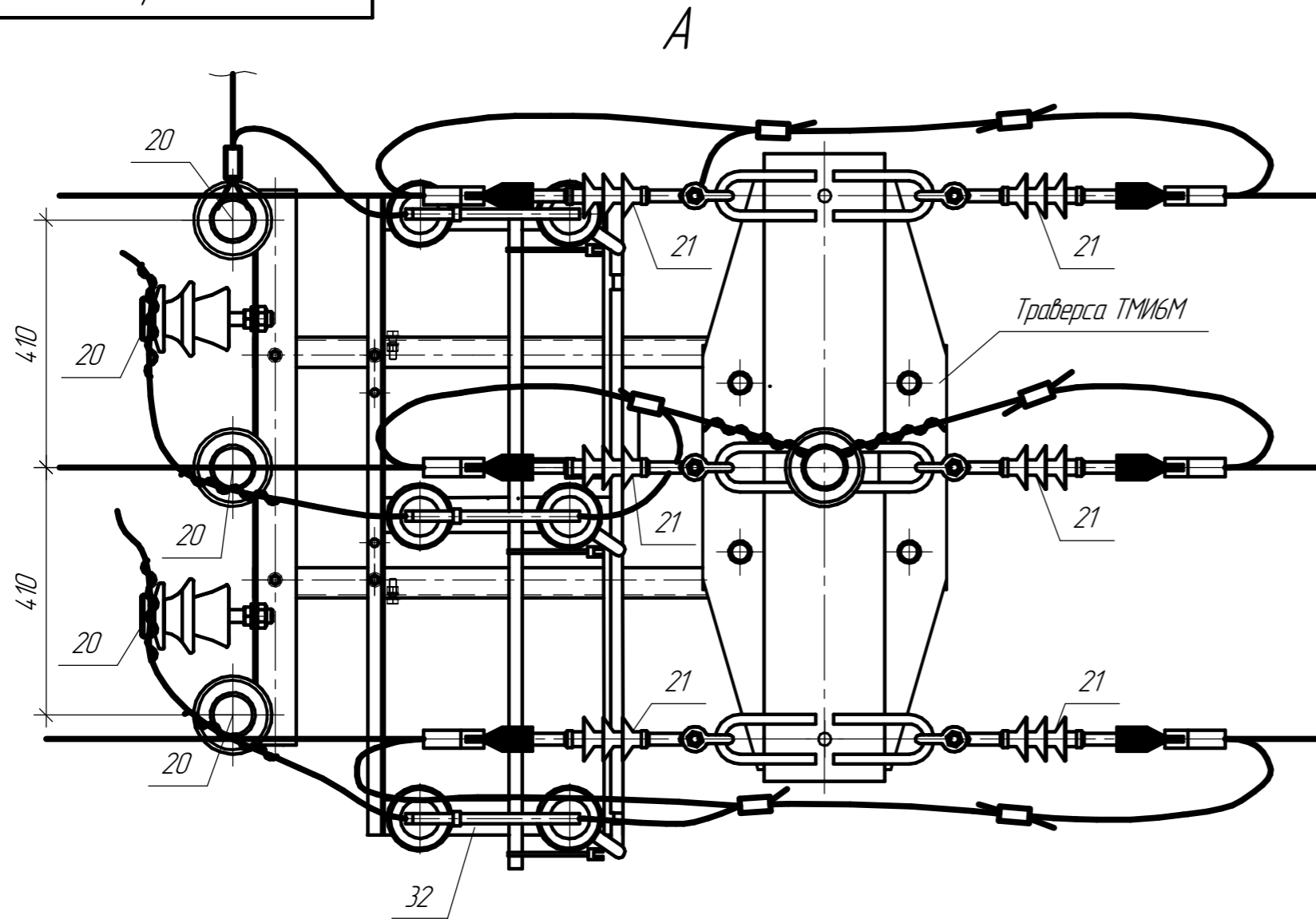
Примечания:

- Сборный кронштейн КРА-1М (поз. 1) варить на монтаже к стойке С10Г22 (С10Г22У).
- Траверсу ТЧОК4ЛМ (поз. 2) варить на монтаже к стойке С10Г22 (С10Г22У).
- Сборный кронштейн РА-2М (поз. 3) варить на монтаже к стойке С10Г22 (С10Г22У).
- Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А.
- Антикоррозионное покрытие, поврежденное при проведении монтажных работ, зачистить и восстановить.
- На приводе (поз. 31) предусмотреть установку замка.
- Тяжение в проводе в сторону ответвления не более 0,8 кН.
- Количество изоляторов и линейной арматуры указано для данной схемы установки навесного оборудования.
- Покупные изделия (поз. 30, 31 и 32) в комплект поставки навесного оборудования не входят.
- \*Размеры для справок.



ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-42				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Устройство ответвления влево с разъединителем РЛНД на анкерных опорах А10ГИ-6 и А10ГИУ-6	
Разраб.	Иванова	01.21	01.21			
Проб.	Постнов	01.21	01.21			
Т.контр.						
Н.контр.	Демидов	01.21	01.21		Лист 1   Листов 3	
Утв.	Касьян	01.21	01.21			
Монтажная схема					АО "Омский ЭМЗ"	
Копировал					Формат А3	

Перв. примен.	
Справ. №	
Подп. и дата	
Инд. № дюрл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инд. № подл.	

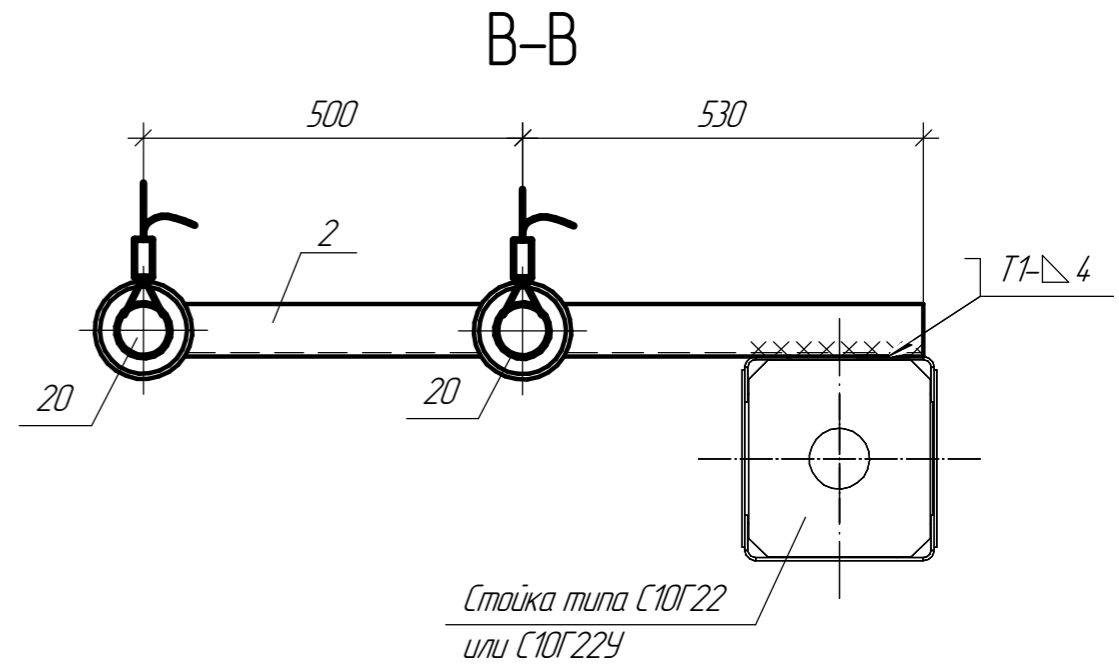
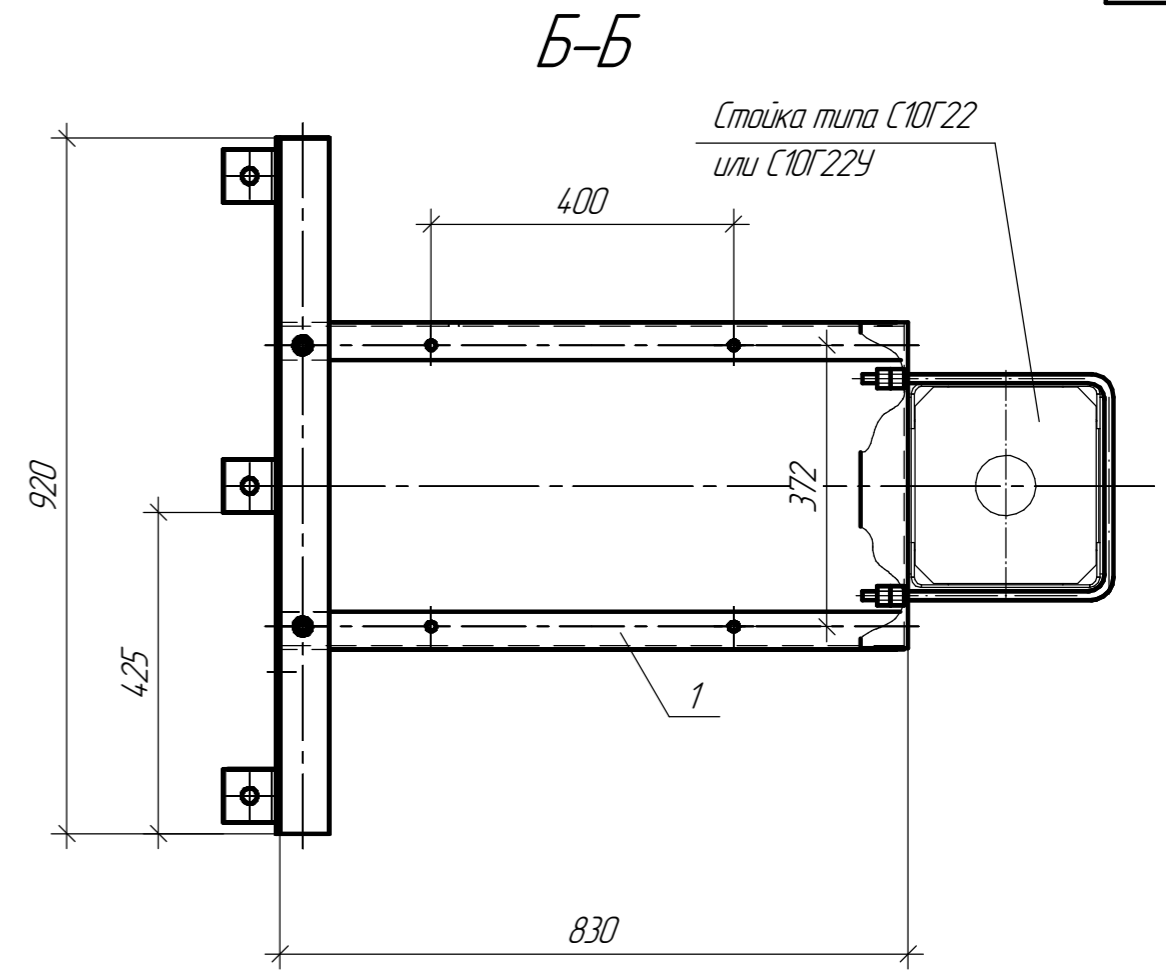
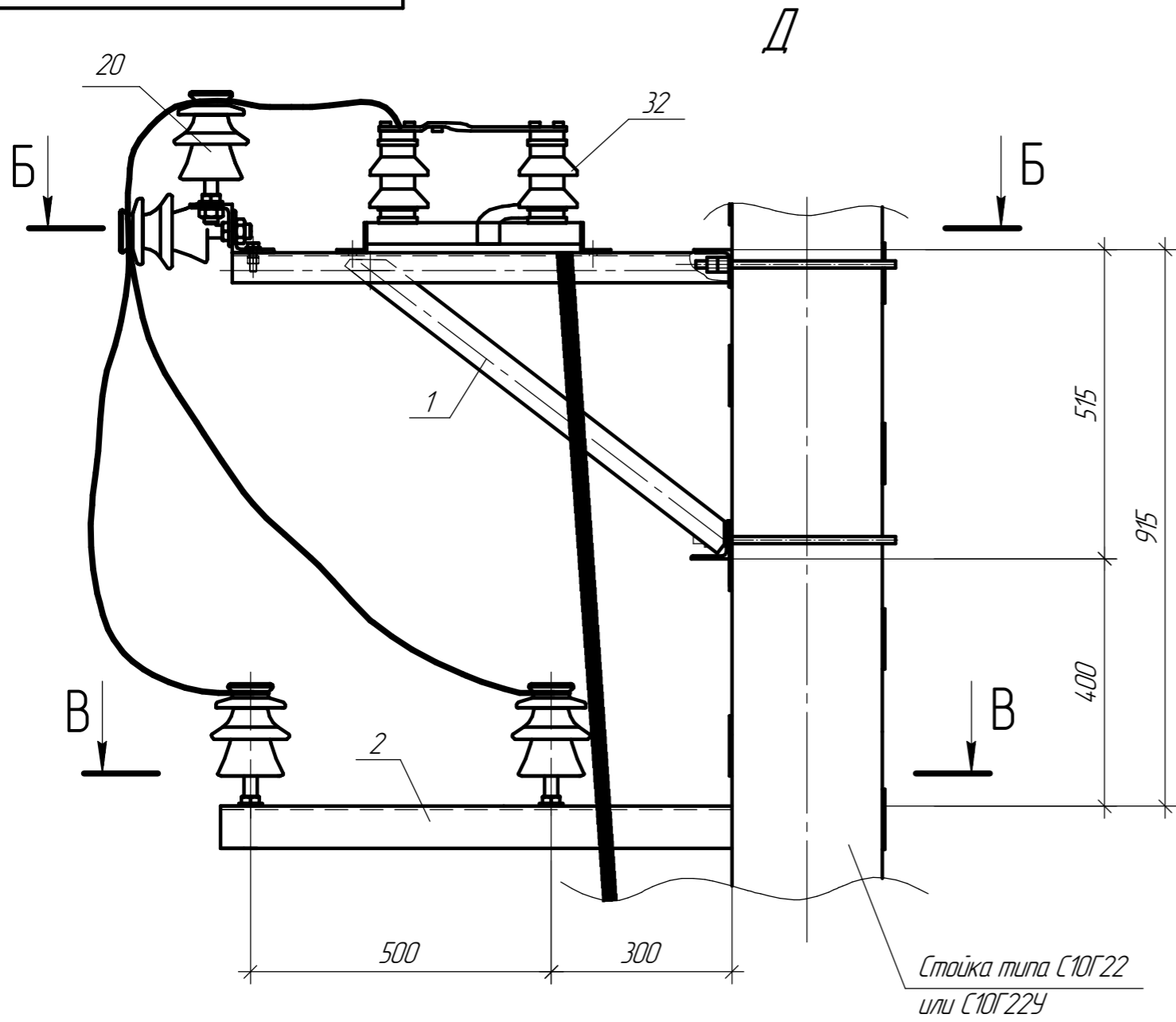


Ведомость готовых (покупных) изделий

Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
30	Вал привода РА-3 (3.407.1-143.8.69)	2	масса единицы 12,00 кг
31	Привод ПРНЗ-10У1	1	масса единицы 10,50 кг
32	Разъединитель РЛНД.1-10/400(630)	1	масса единицы 40,00 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛ3.010.001-42	Лист
						2

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

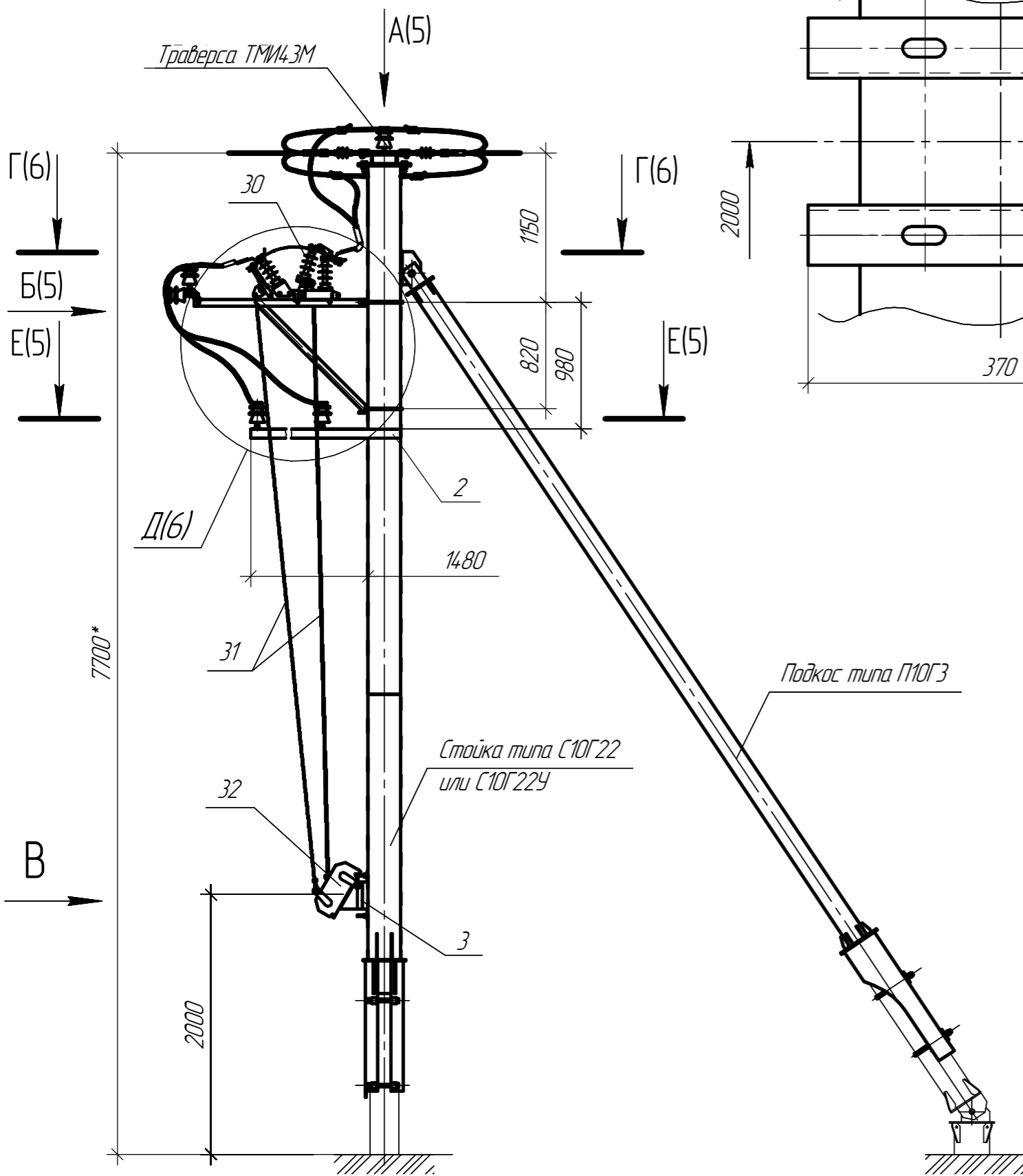


Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инд. №	Инд. № дораб.
Подп. и дата	

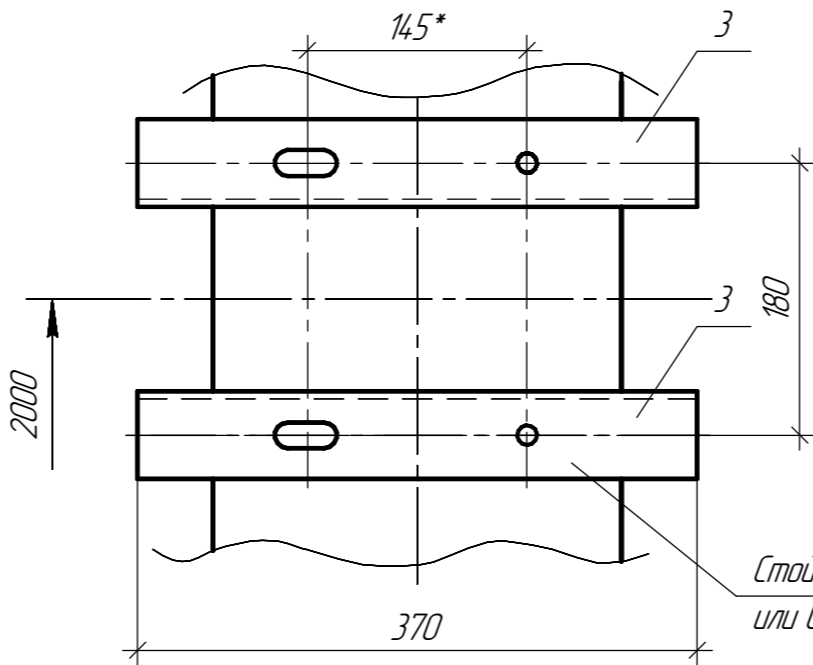
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛ3.010.001-42	Лист
						3



Вариант установки разъединителя Р/К-1а



В  
(Поз. 32 условно не показана)



Ведомость монтажных марок

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед. кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА101М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-10-1М	1			
2	ТЧОК5ПМ-00.00 СБ	Траверса ТЧОК5ПМ	1	11,23	11,23	
3	КРП2М-00.00СБ	Кронштейн КРП-2М	2			
Итого:						без цинка
Итого:						с цинком

Ведомость готовых (покупных) изделий

Поз.	Наименование	Кол-во шт.	Примечание
30	Разъединитель Р/К.10-10IV/400 УХЛ1	1	масса единицы 37,00 кг
31	Тяга	2	п.10 Т.Т.
32	Привод ПР-01-7 УХЛ1	1	масса единицы 10,50 кг

Примечания:

- Сборный кронштейн КРА-10-1М (поз. 1) затянуть хомутами на монтаже к стойке С10Г22 (С10Г22У).
- Траверсу ТЧОК5ПМ (поз. 2) варить на монтаже к стойке С10Г22(С10Г22У).
- Сборный кронштейн КРП-2М (поз. 3) варить на монтаже к стойке С10Г22 (С10Г22У).
- Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А.
- Антикоррозионное покрытие, поврежденное при проведении монтажных работ, зачистить и восстановить.
- На приводе (поз. 32) предусмотреть установку замка.
- Количество изоляторов и линейной арматуры указано для данной схемы установки навесного оборудования.
- Покупные изделия (поз. 30, 31 и 32) в комплект поставки навесного оборудования не входят.
- \*Размеры для справок.

				<b>ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-43</b>				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Устройство отвлечения влево с разъединителем Р/К на опорах анкерных А10ГИ-6 и А10ГИУ-6	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Иванова			01.21				
Проб.	Постнов			01.21				
Т.контр.						Лист 1	Листов 6	
Н.контр.	Демидов			01.21	Монтажная схема	<b>АО "Омский ЭМЗ"</b>		
Утв.	Касьян			01.21				

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

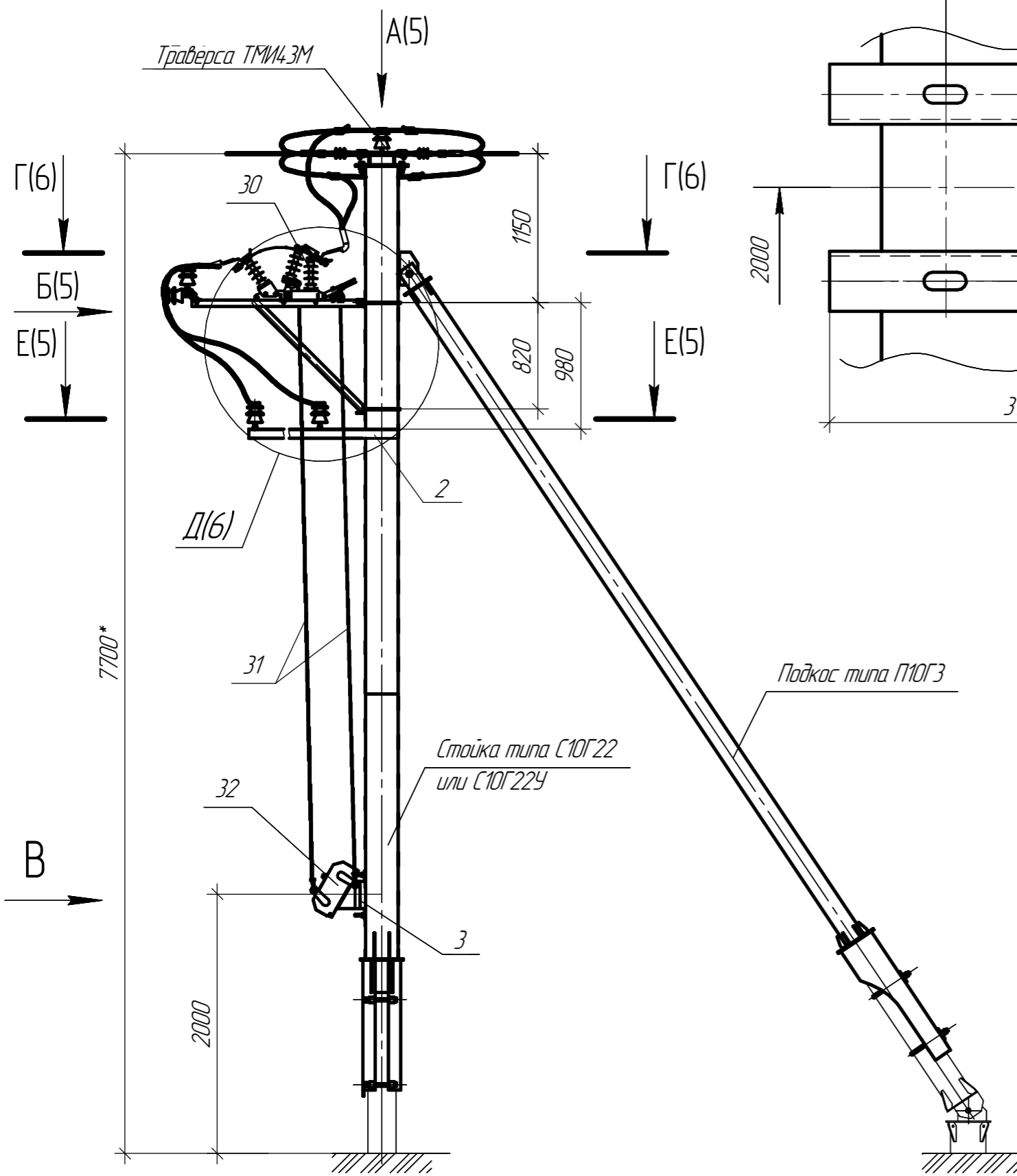
Взам. инв. №

Инв. № дубл.

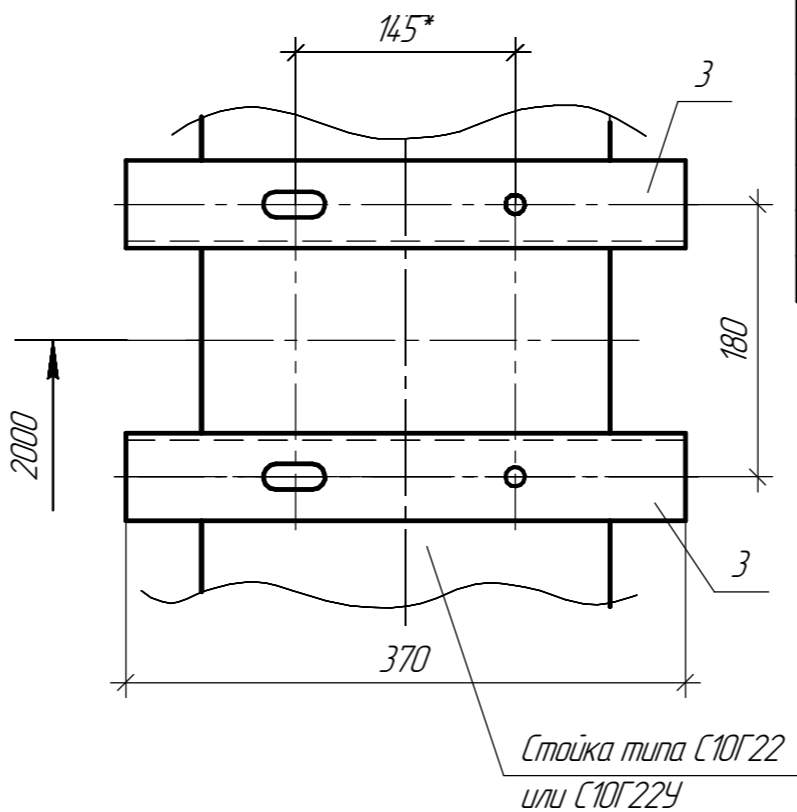
Подп. и дата

Инв. № подл.

Вариант установки разъединителя РЛК-10



В  
(Поз. 32 условно не показана)



Ведомость монтажных марок

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед. кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА101М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-10-1М	1			
2	ТЧОК5ПМ-00.00 СБ	Траверса ТЧОК5ПМ	1	11,23	11,23	
3	КРП2М-00.00СБ	Кронштейн КРП-2М	2			
Итого:						без цинка
Итого:						с цинком

Ведомость готовых (покупных) изделий

Поз.	Наименование	Кол-во шт.	Примечание
30	Разъединитель РЛК.10-101V/400 УХЛ1	1	масса единицы 37,00 кг
31	Тяга	2	п.10 Т.Т.
32	Привод ПР-01-7 УХЛ1	1	масса единицы 10,50 кг

Примечания:

- Сборный кронштейн КРА-10-1М (поз. 1) затянуть хомутами на монтаже к стойке С10Г22(С10Г22У).
- Траверсу ТЧОК5ПМ (поз. 2) варить на монтаже к стойке С10Г22(С10Г22У).
- Кронштейны КРП-2М (поз. 3) варить на монтаже к стойке С10Г22(С10Г22У).
- Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А.
- Антикоррозионное покрытие, поврежденное при проведении монтажных работ, зачистить и восстановить.
- На приводе (поз. 32) предусмотреть установку замка.
- Количество изоляторов и линейной арматуры указано для данной схемы установки навесного оборудования.
- Покупные изделия (поз. 30, 31 и 32) в комплект поставки навесного оборудования не входят.
- \*Размеры для справок.

Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Инв. №	Инв. №	Инв. №

Вариант установки разъединителя РЛК-2

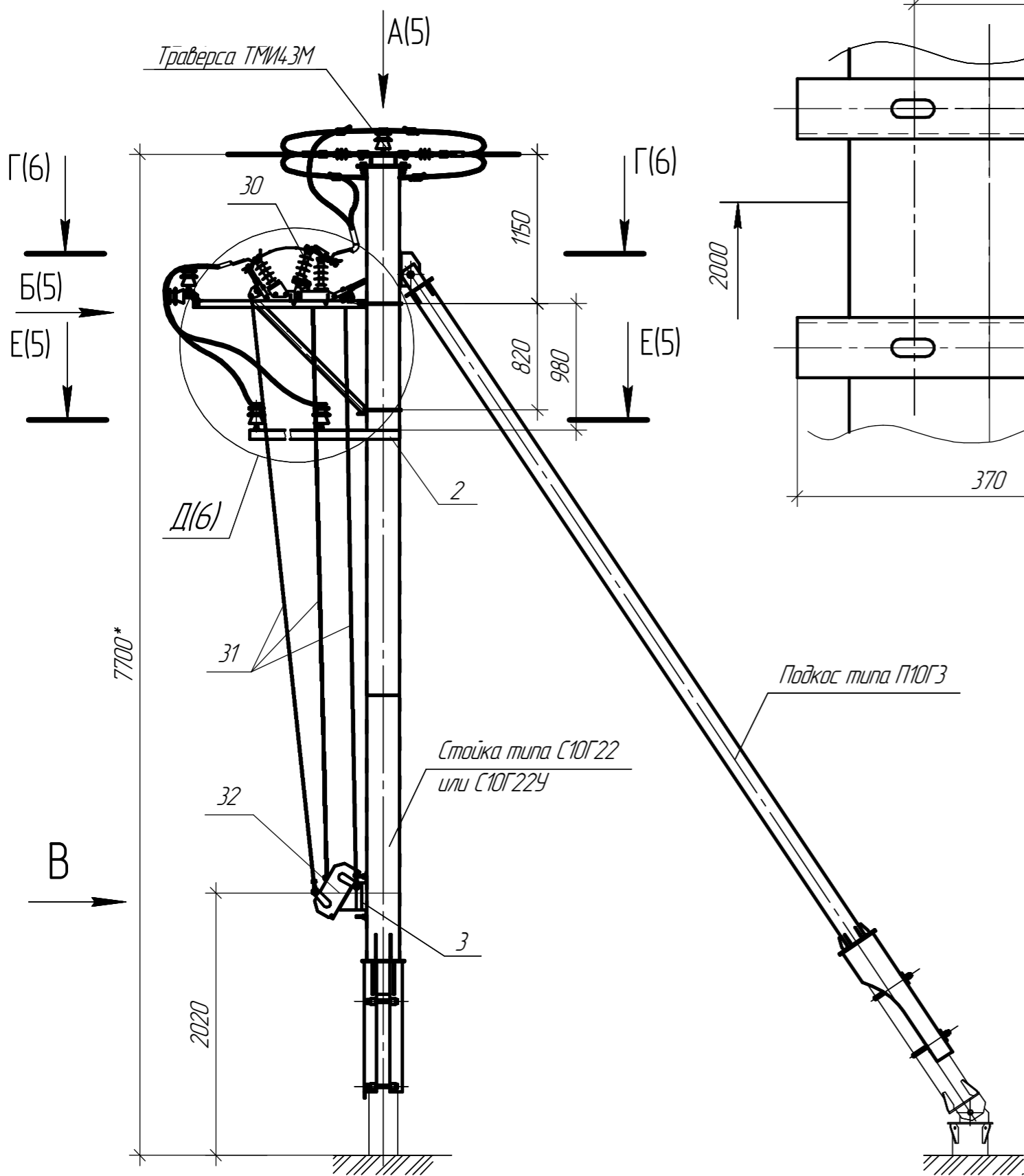
В  
(Поз. 32 условно не показана)

Ведомость монтажных марок

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед, кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА101М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-10-1М	1			
2	ТЧОК5П.М-00.00 СБ	Траверса ТЧОК5П.М	1	11,23	11,23	
3	КРП2.М-00.00СБ	Кронштейн КРП-2.М	2			
Итого:						без цинка
Итого:						с цинком

Ведомость готовых (покупных) изделий

Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
30	Разъединитель РЛК.2-10IV/400 УХ/11	1	масса единицы 56,00 кг
31	Тяга	2	п.9 Т.Т.
32	Привод ПР-02-7 УХ/11	1	масса единицы 14,80 кг



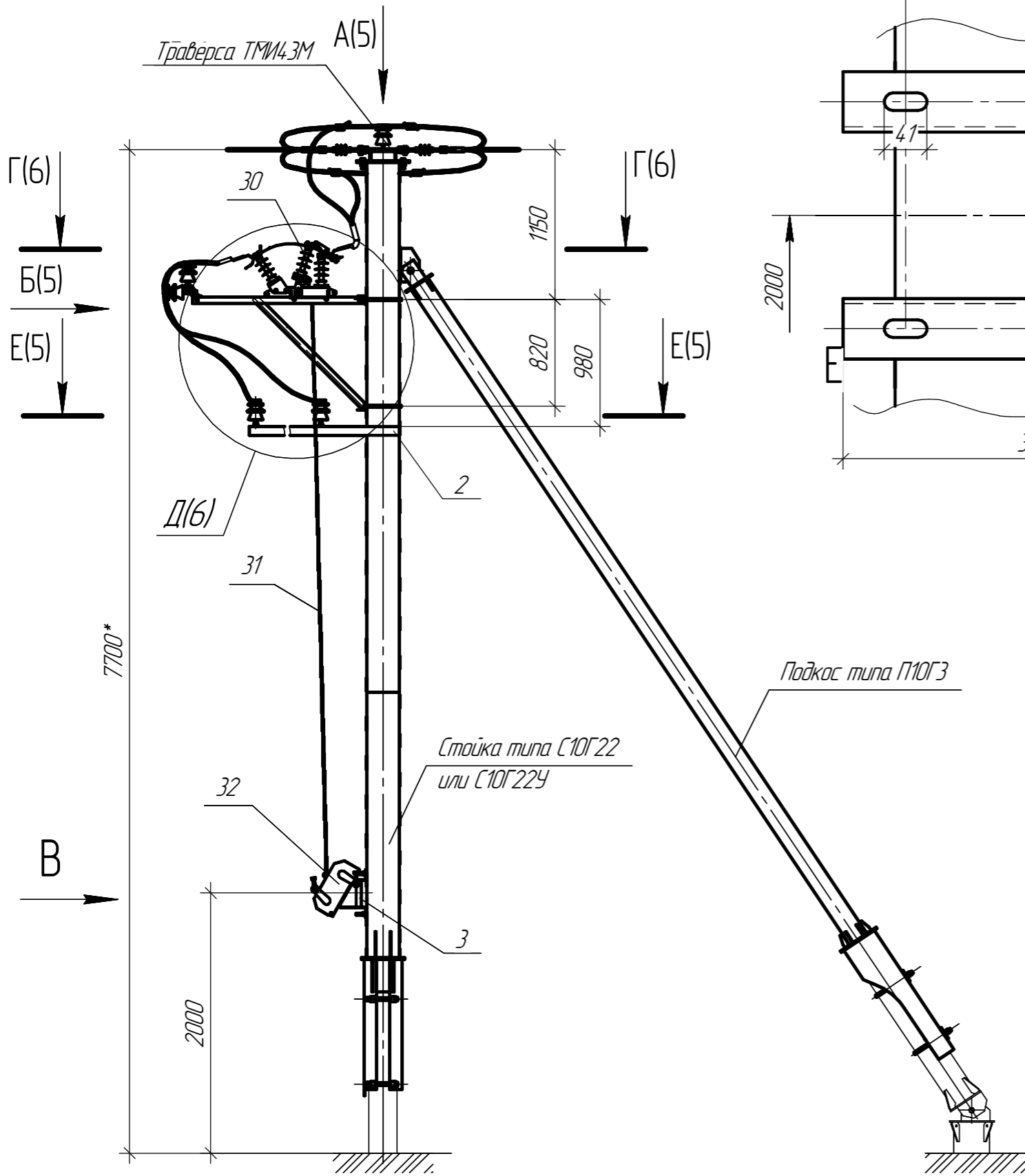
Примечания:

- Сборный кронштейн КРА-10-1М (поз. 1) затянуть хомутами на монтаже к стойке С10Г22(С10Г22У).
- Траверсу ТЧОК5П.М (поз. 2) варить на монтаже к стойке С10Г22(С10Г22У).
- Кронштейны КРП-2.М (поз. 3) варить на монтаже к стойке С10Г22(С10Г22У).
- Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А.
- Антикоррозионное покрытие, поврежденное при проведении монтажных работ, зачистить и восстановить.
- На приводе (поз. 32) предусмотреть установку замка.
- Количество изоляторов и линейной арматуры указано для данной схемы установки навесного оборудования.
- Покупные изделия (поз. 30, 31 и 32) в комплект поставки навесного оборудования не входят.
- \*Размеры для справок.

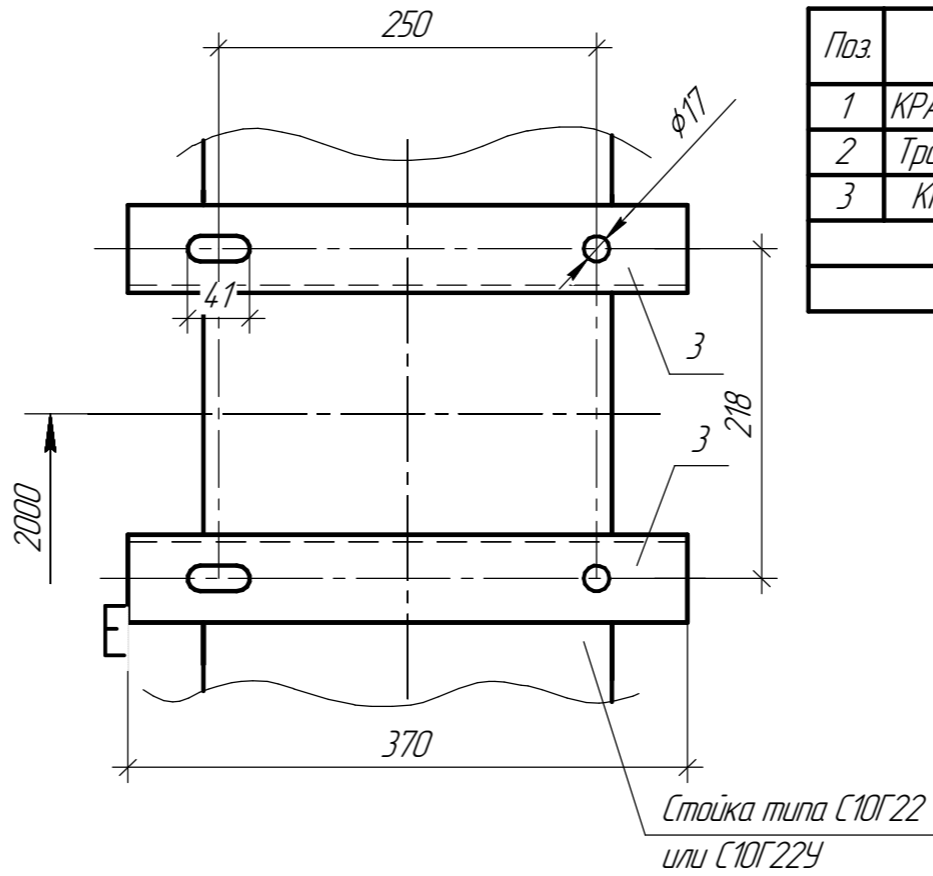
Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дюрл.
Подп. и дата	
Инд. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-43	Лист
						3

Вариант установки разъединителя РЛК-IV



В  
(Поз. 32 условно не показана)



Ведомость монтажных марок

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Вес ед, кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА-10.1М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-10-1М	1			
2	Траверса ТЧОК5П.М	Траверса ТЧОК5П.М	1	11,23	11,23	
3	КРП3.1М-00.00СБ	Кронштейн КРП-3.1М	2			
Итого:						без цинка
Итого:						с цинком

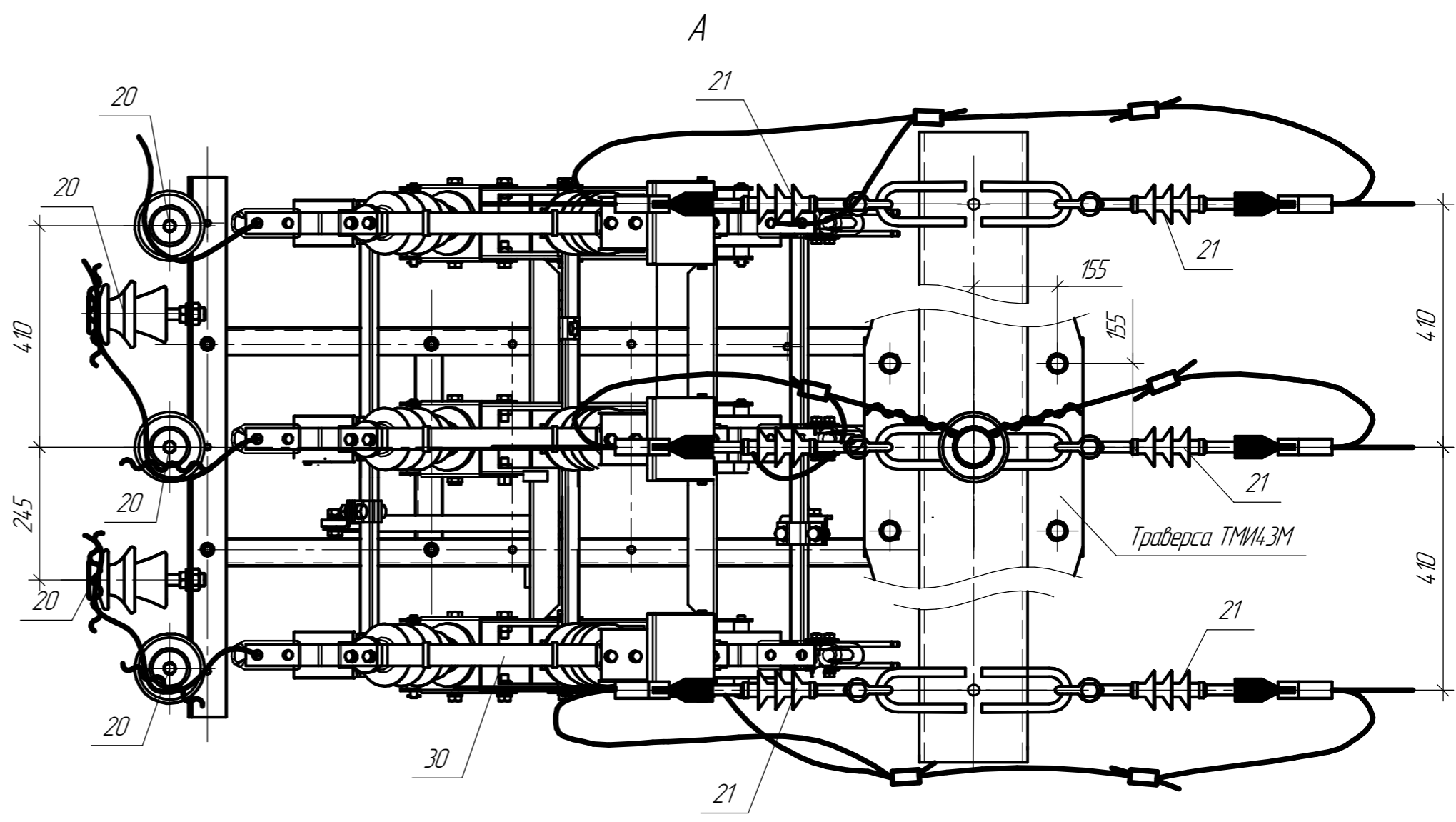
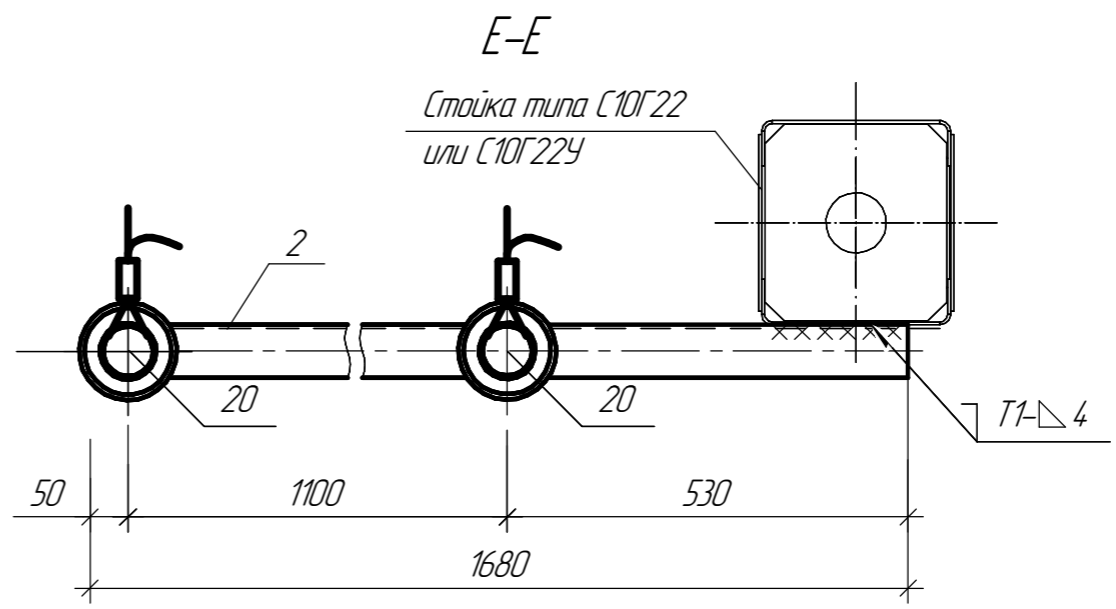
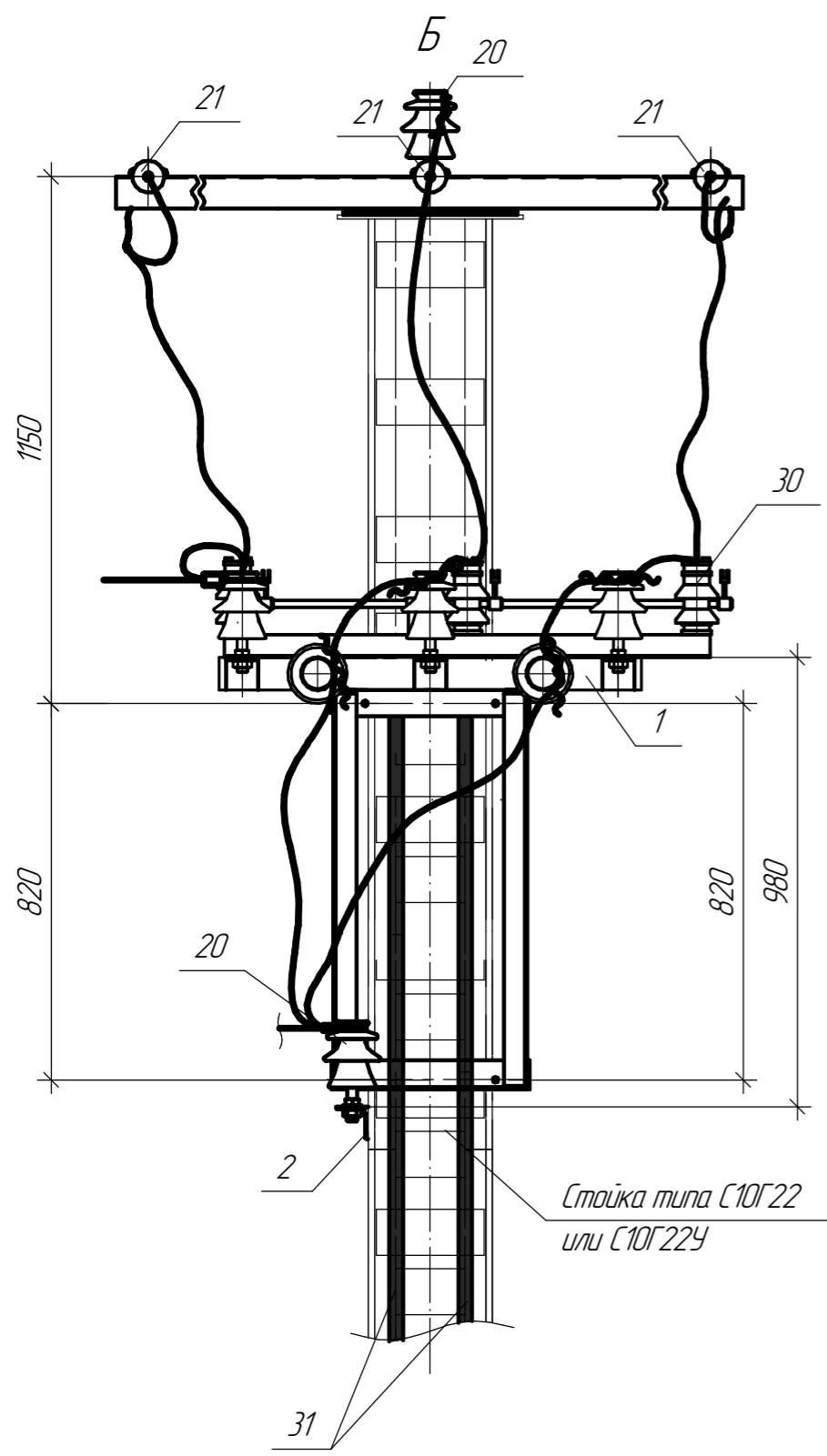
Ведомость готовых (покупных) изделий

Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
30	Разъединитель РЛК-IV-10/400 УХЛ1	1	масса единицы 32,00 кг
31	Тяга	1	п.8Т.Т.
32	Привод ПР-00-7 УХЛ1	1	масса единицы 10,50 кг

Примечания:

- Сборный кронштейн КРА-10-1М (поз. 1) затянуть хомутами на монтаже к стойке С10Г22(С10Г22У).
- Траверсу ТЧОК5П.М (поз. 2) варить на монтаже к стойке С10Г22(С10Г22У).
- Кронштейны КРП-3.1М (поз. 3) варить на монтаже к стойке С10Г22(С10Г22У).
- Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А.
- Антикоррозионное покрытие, поврежденное при проведении монтажных работ, зачистить и восстановить.
- На приводе (поз. 32) предусмотреть установку замка.
- Количество изоляторов и линейной арматуры указано для данной схемы установки навесного оборудования.
- Покупные изделия (поз. 30, 31 и 32) в комплект поставки навесного оборудования не входят.
- \*Размеры для справок.

Изм. №	Подл. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дюрл.	Подл. и дата



Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инд. №	Инд. № дораб.
Подп. и дата	
Инд. № подл.	

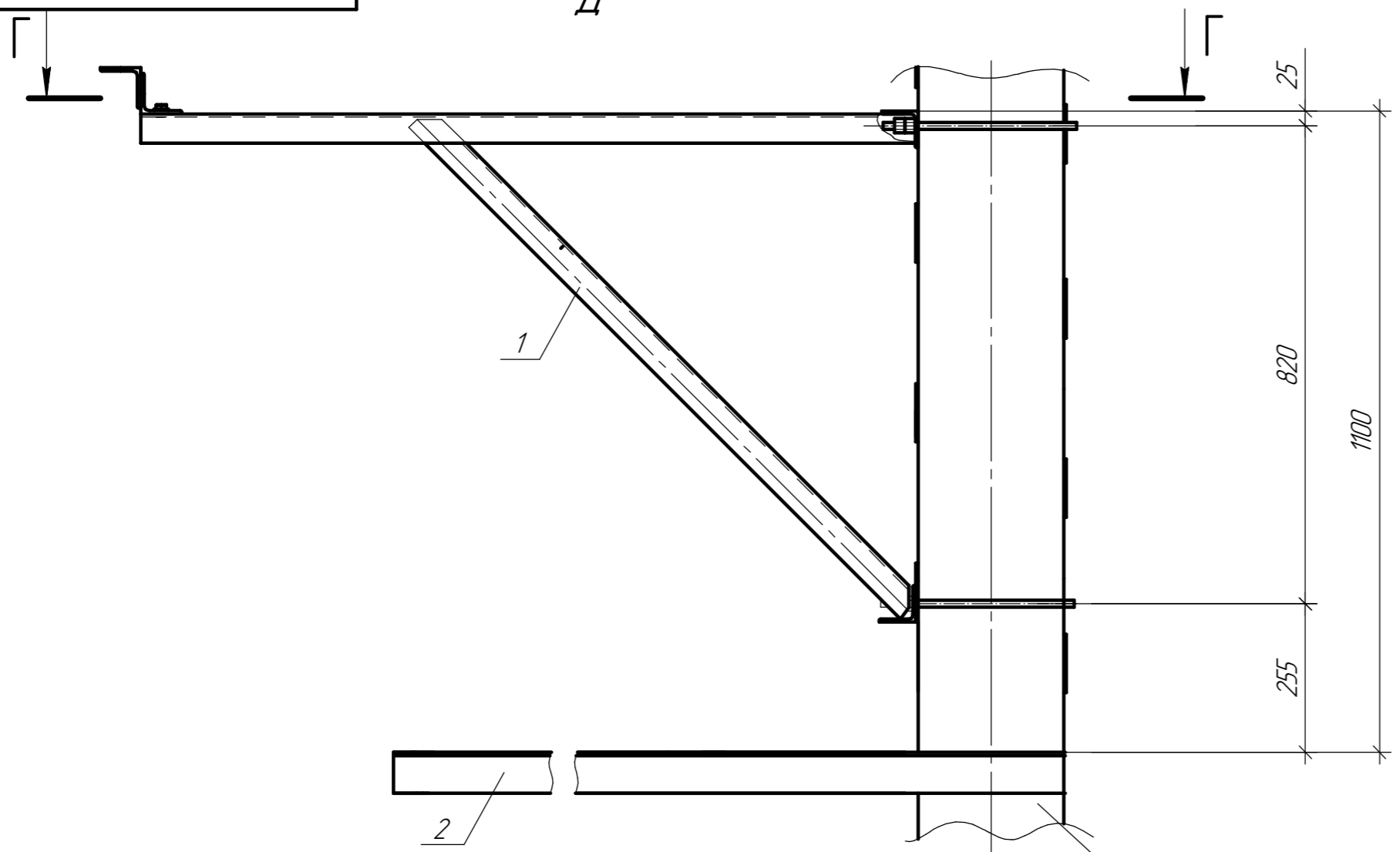
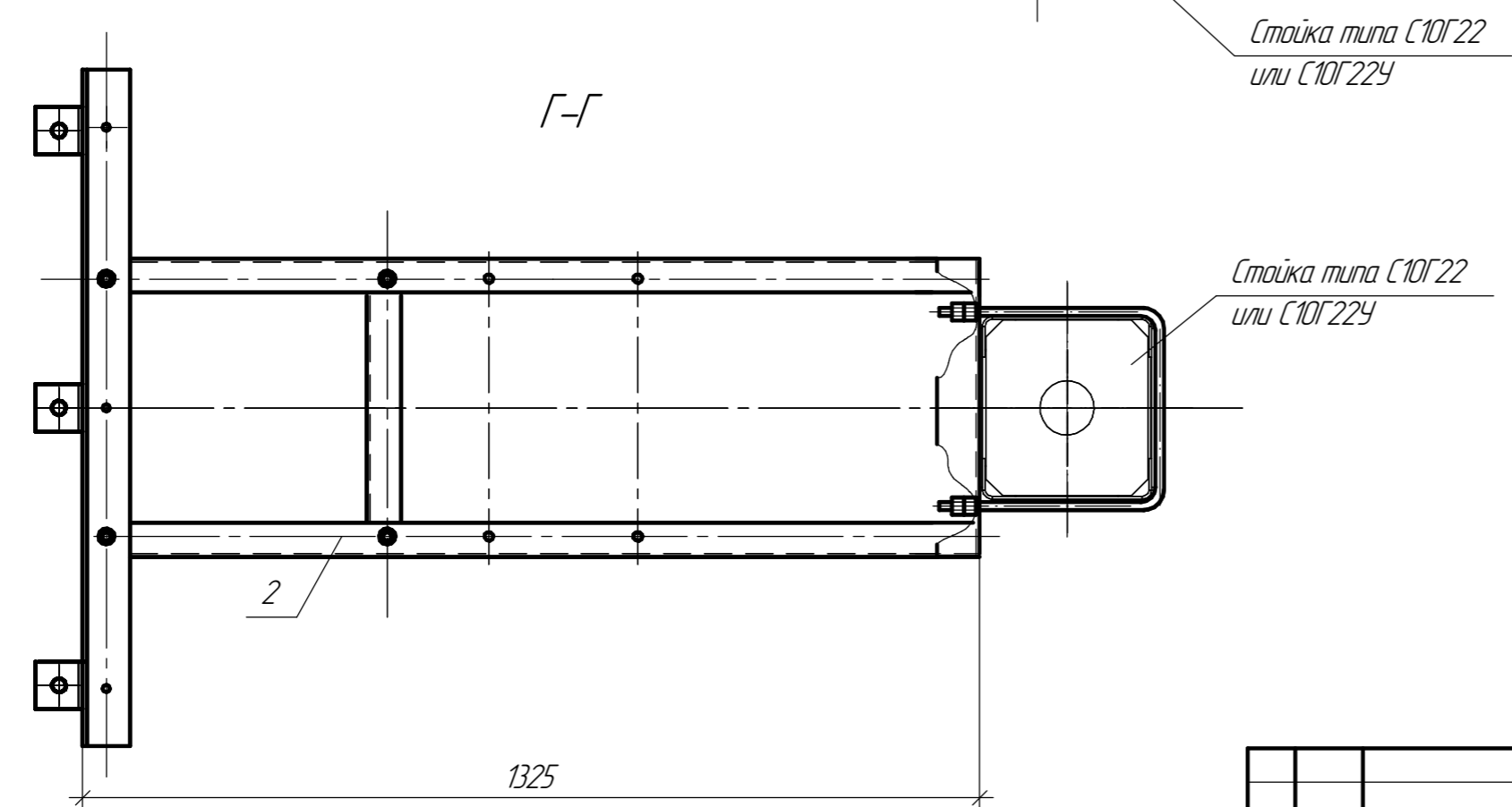
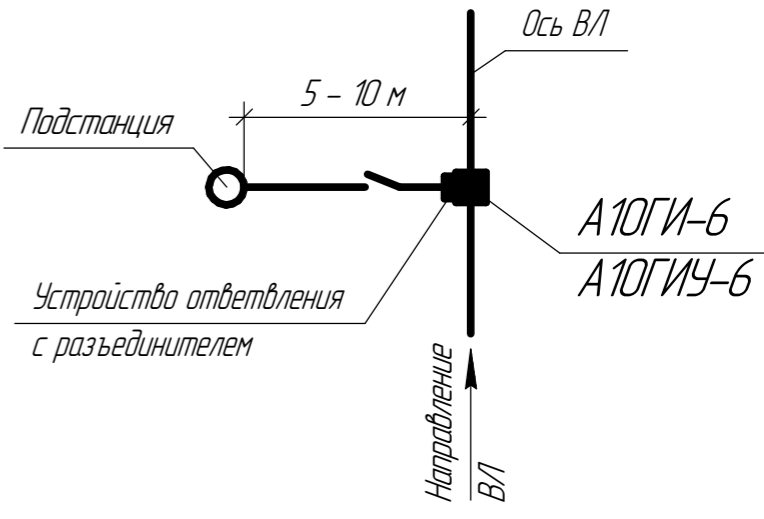


Схема установки опоры на ВЛЗ



Изоляторы и линейная арматура

Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
20	Крепление провода	8	
	согласно ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛЗ.010.001-66		
21	Крепление провода	6	
	согласно ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛЗ.010.001-68		

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Перв. примен.  
Справ. №  
Подп. и дата  
Взам. инв. №  
Инв. № дюрл.  
Подп. и дата  
Инв. № подл.

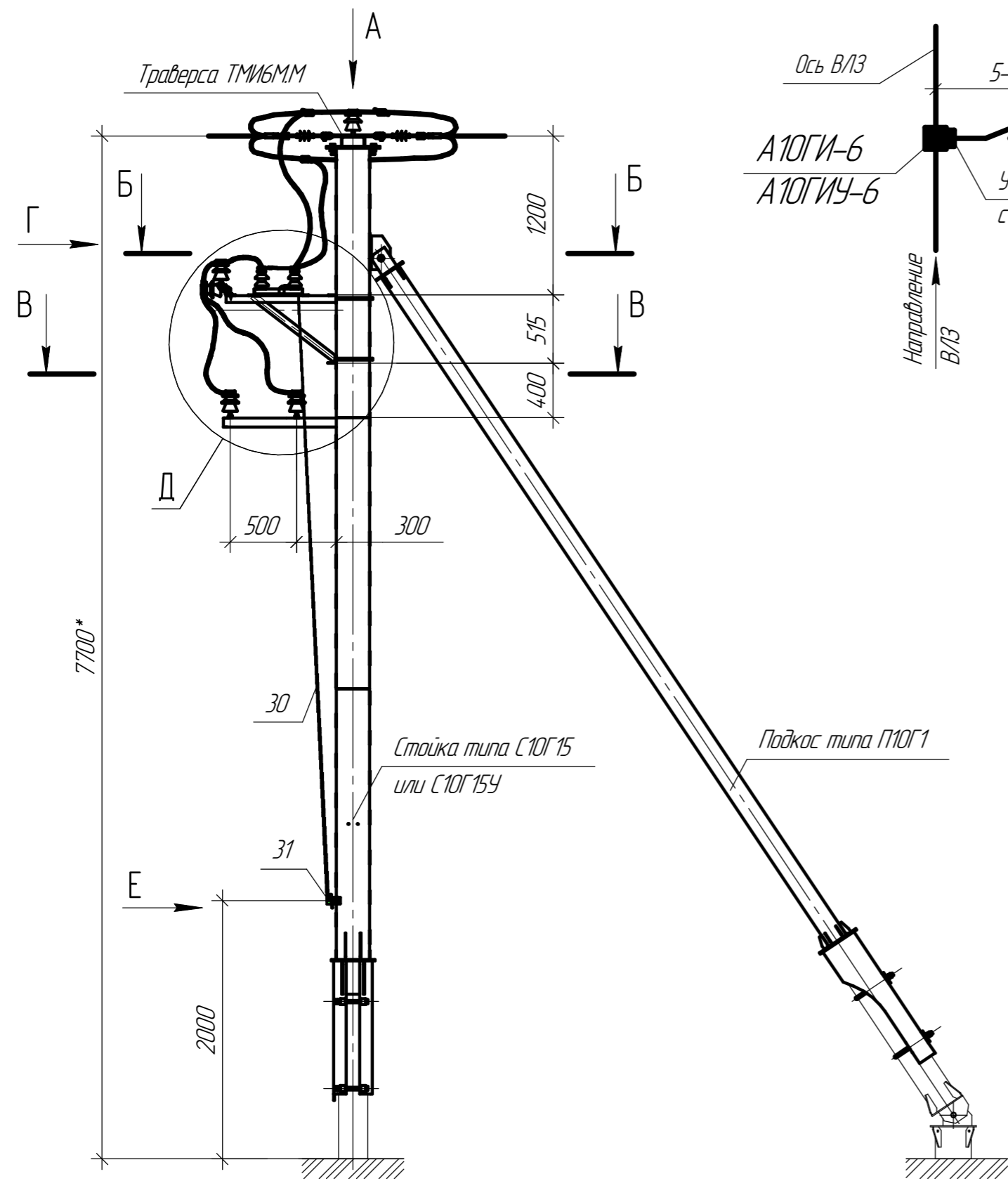
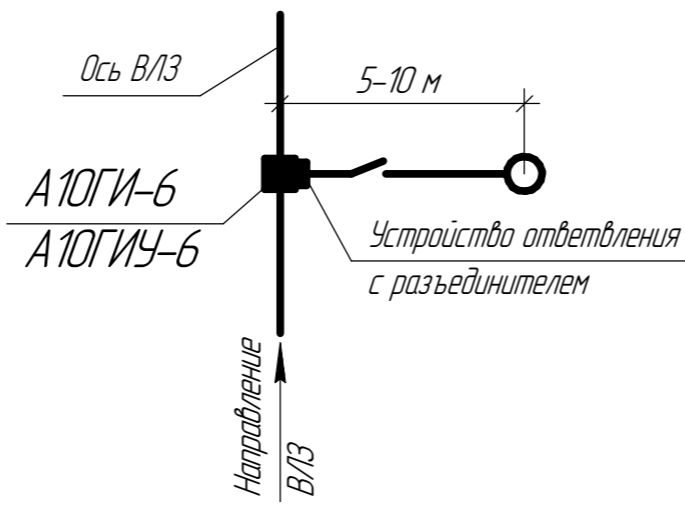


Схема установки опоры на В/ЛЗ



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед. кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА1М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-1М	1			
2	ТЧОК4ПМ-00.00 СБ	Траверса ТЧОК4ПМ	1	7,18	7,18	
3	РА2М-00.00СБ	Кронштейн РА-2М	1			
Итого:						без цинка
Итого:						с цинком

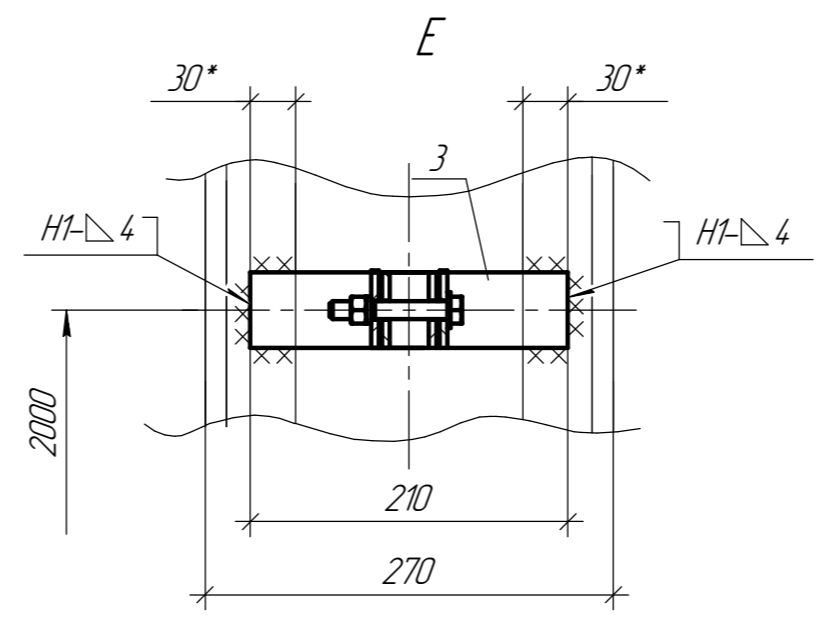
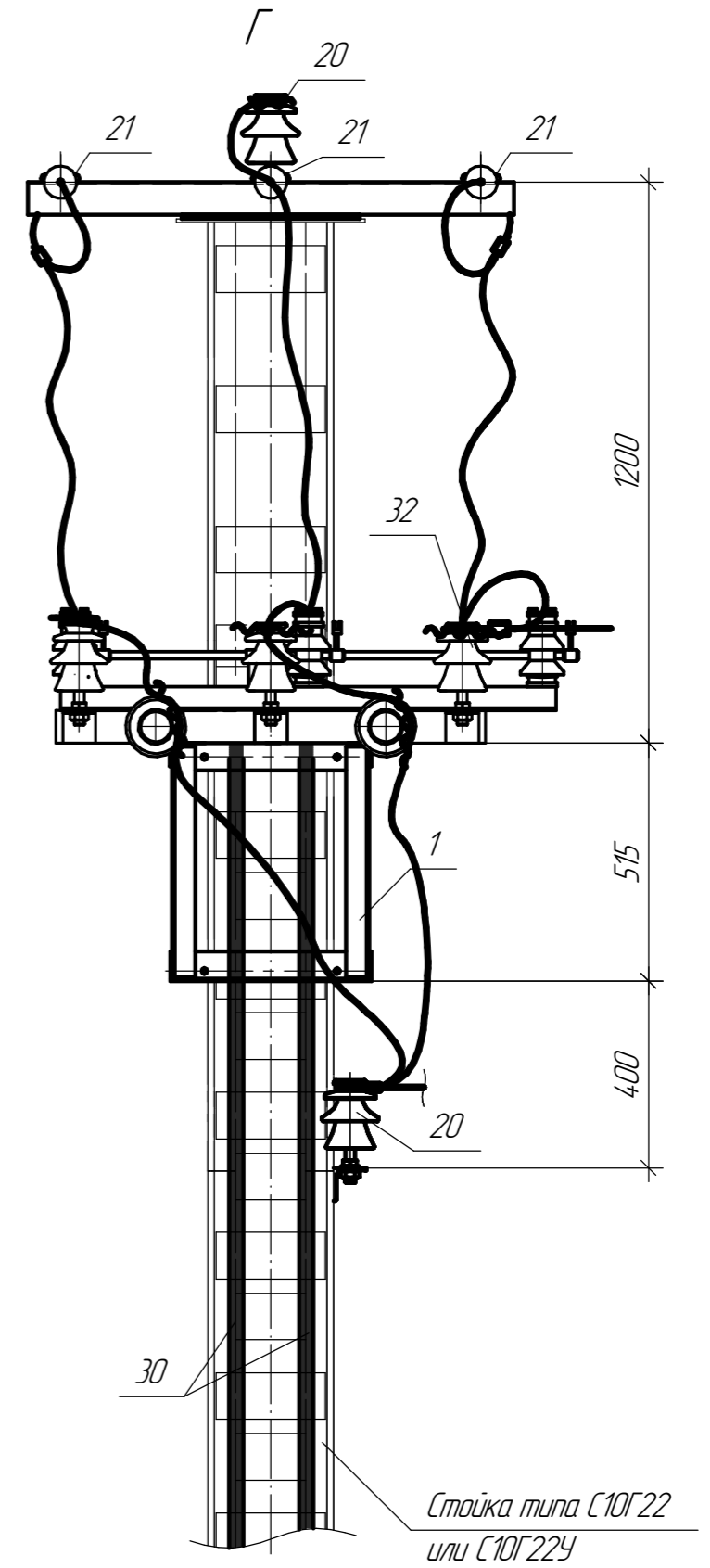
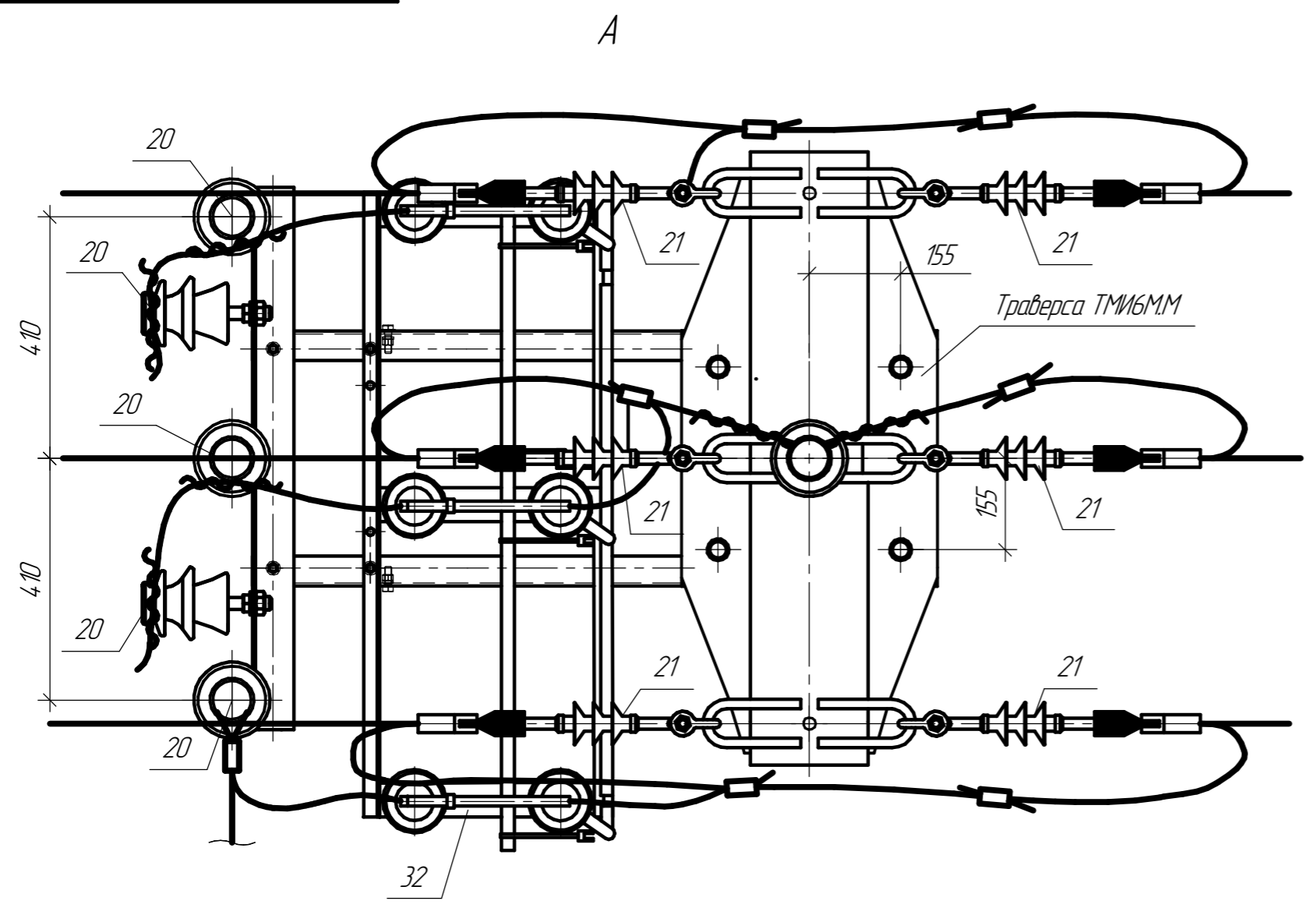
Изоляторы и линейная арматура

Поз.	Наименование	Кол-во шт.	Примечание
20	Крепление провода	8	
согласно ОЭМЗ-ОГП-ТПВ/ЛЗ.010.001-66			
21	Крепление провода	6	
согласно ОЭМЗ-ОГП-ТПВ/ЛЗ.010.001-68			

Примечания:

- Сборный кронштейн КРА-1М (поз. 1) варить на монтаже к стойке С10Г22 (С10Г22У).
- Траверсу ТЧОК4ПМ (поз. 2) варить на монтаже к стойке С10Г22 (С10Г22У).
- Сборный кронштейн РА-2М (поз. 3) варить на монтаже к стойке С10Г22 (С10Г22У).
- Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А.
- Антикоррозионное покрытие поврежденное при проведении монтажных работ зачистить и восстановить.
- На приводе (поз. 31) предусмотреть установку замка.
- Тяжение в проводе в сторону ответвления не более 0,8 кН.
- Количество изоляторов и линейной арматуры указано для данной схемы установки навесного оборудования.
- Покупные изделия (поз. 30, 31 и 32) в комплект поставки навесного оборудования не входят.
- \*Размеры для справок.

<b>ОЭМЗ-ОГП-ТПВ/ЛЗ.010.001-44</b>			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Иванова	<i>[Signature]</i>	01.21
Проб.	Постнов	<i>[Signature]</i>	01.21
Т.контр.			
Н.контр.	Демидов	<i>[Signature]</i>	01.21
Утв.	Касьян	<i>[Signature]</i>	01.21
Устройство ответвления вправо с разъединителем РЛНД на анкерных опорах А10ГИ-6 и А10ГИУ-6			
Монтажная схема		Лист 1	Листов 3
АО "Омский ЭМЗ"			

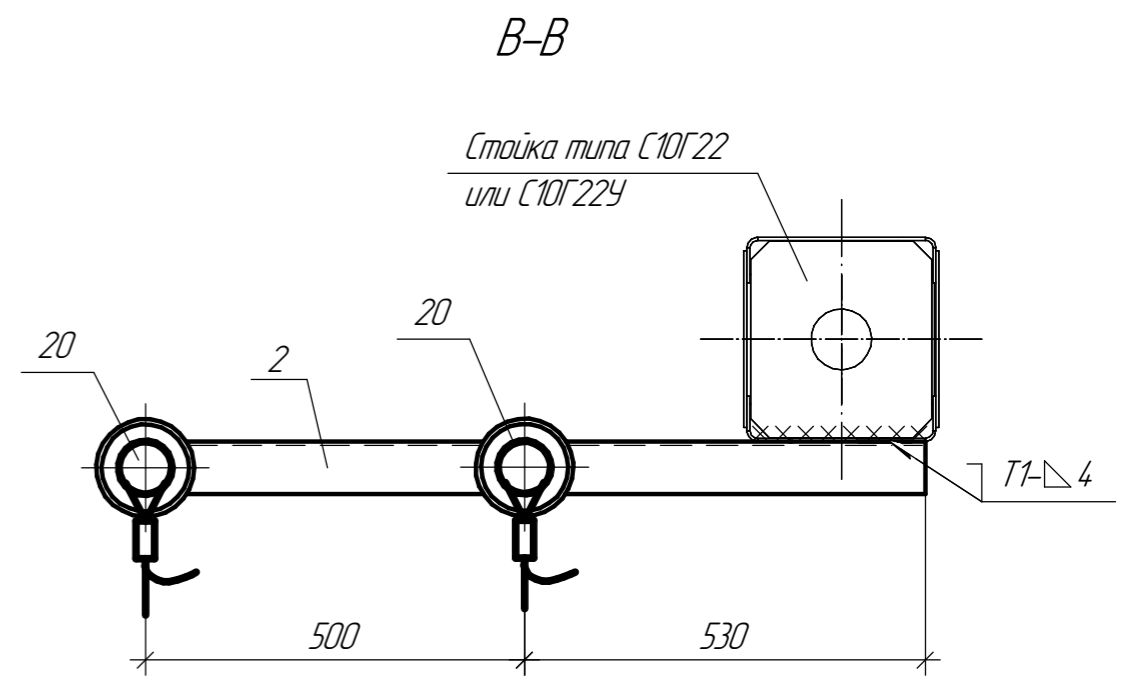
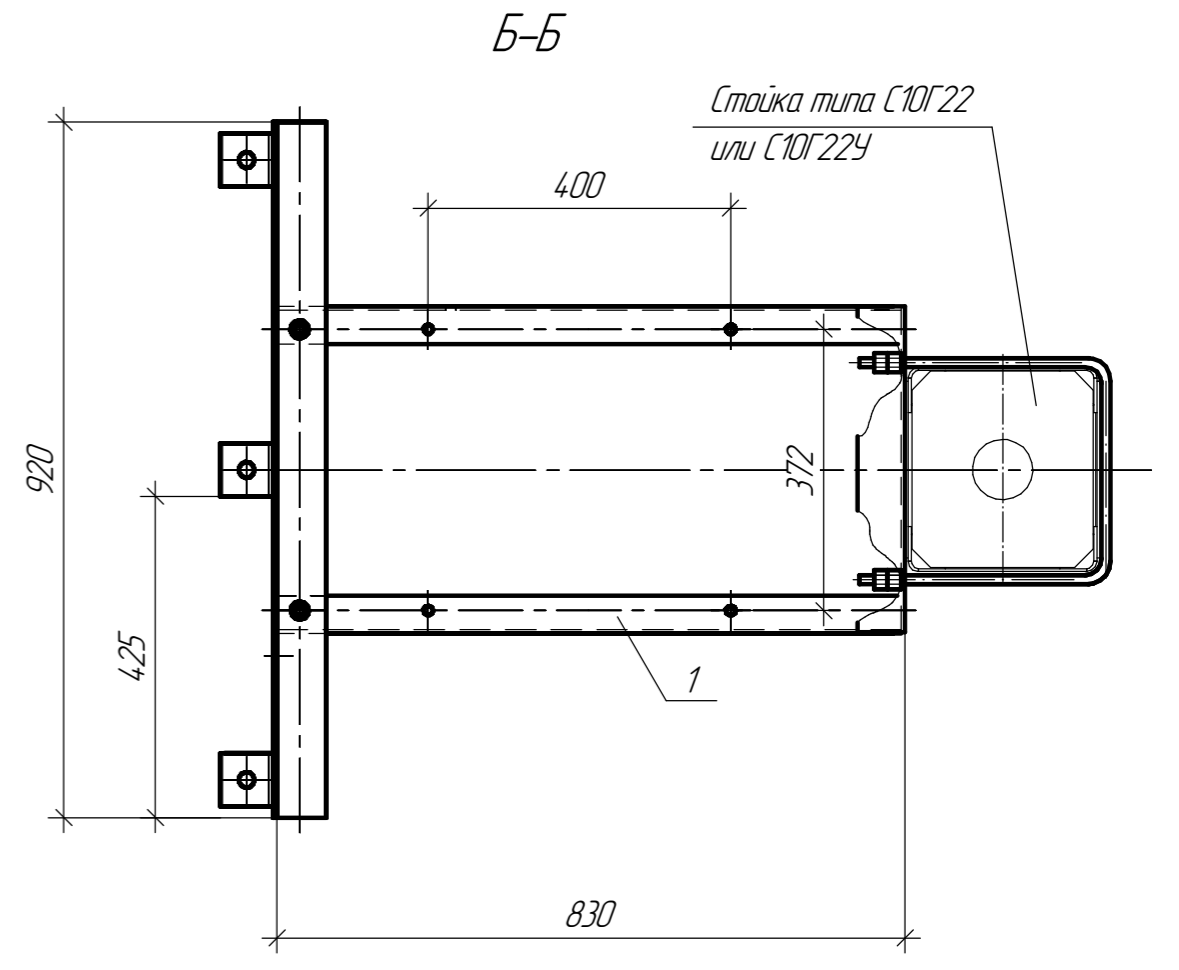
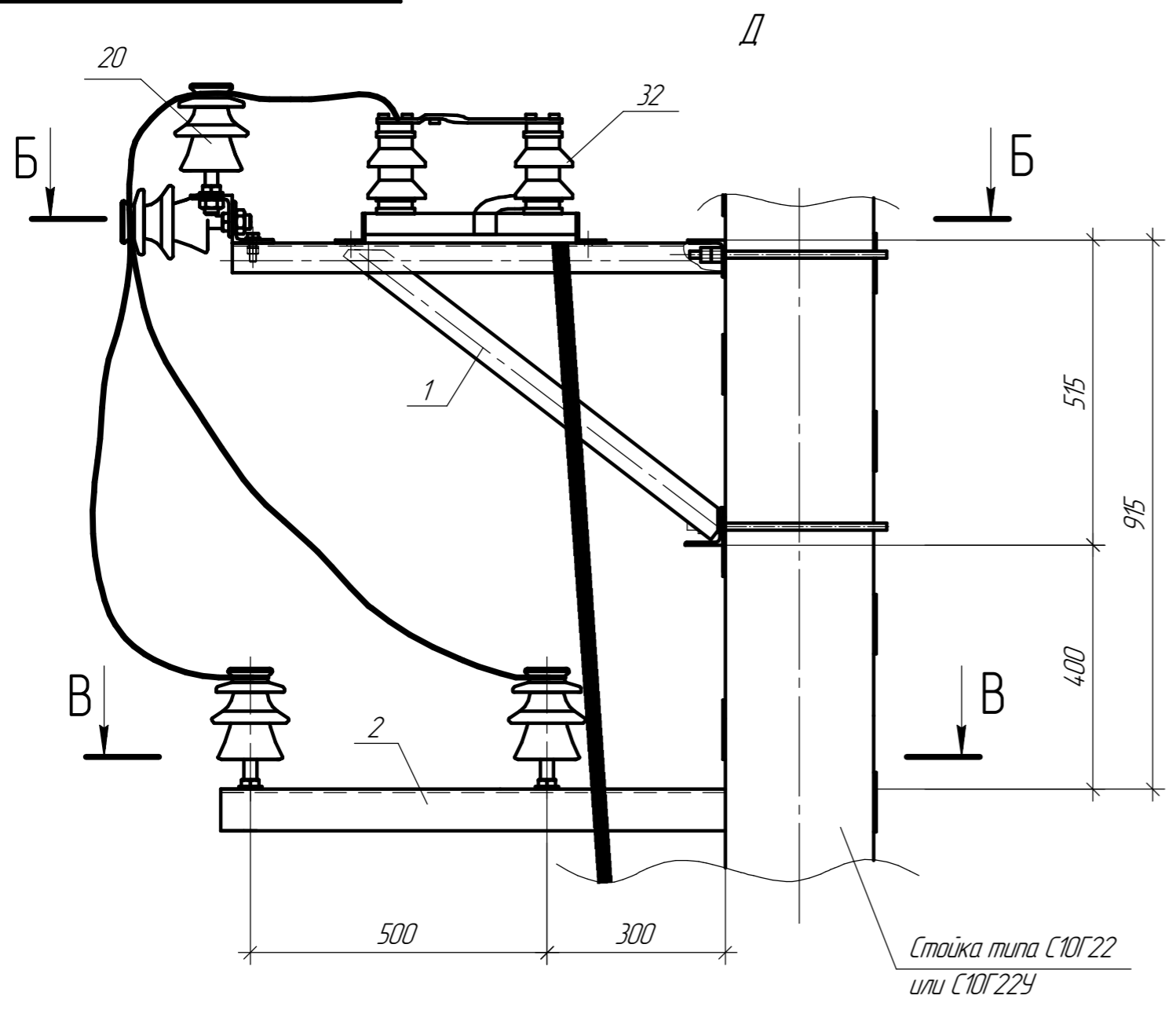


Ведомость готовых (покупных) изделий

Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
30	Вал привода РА-3 (3.407.1-143.8.69)	2	масса единицы 12.00 кг
31	Привод ПРНЗ-10У1	1	масса единицы 10.50 кг
32	Разъединитель РЛНД.1-10/400(630)	1	масса единицы 40.00 кг

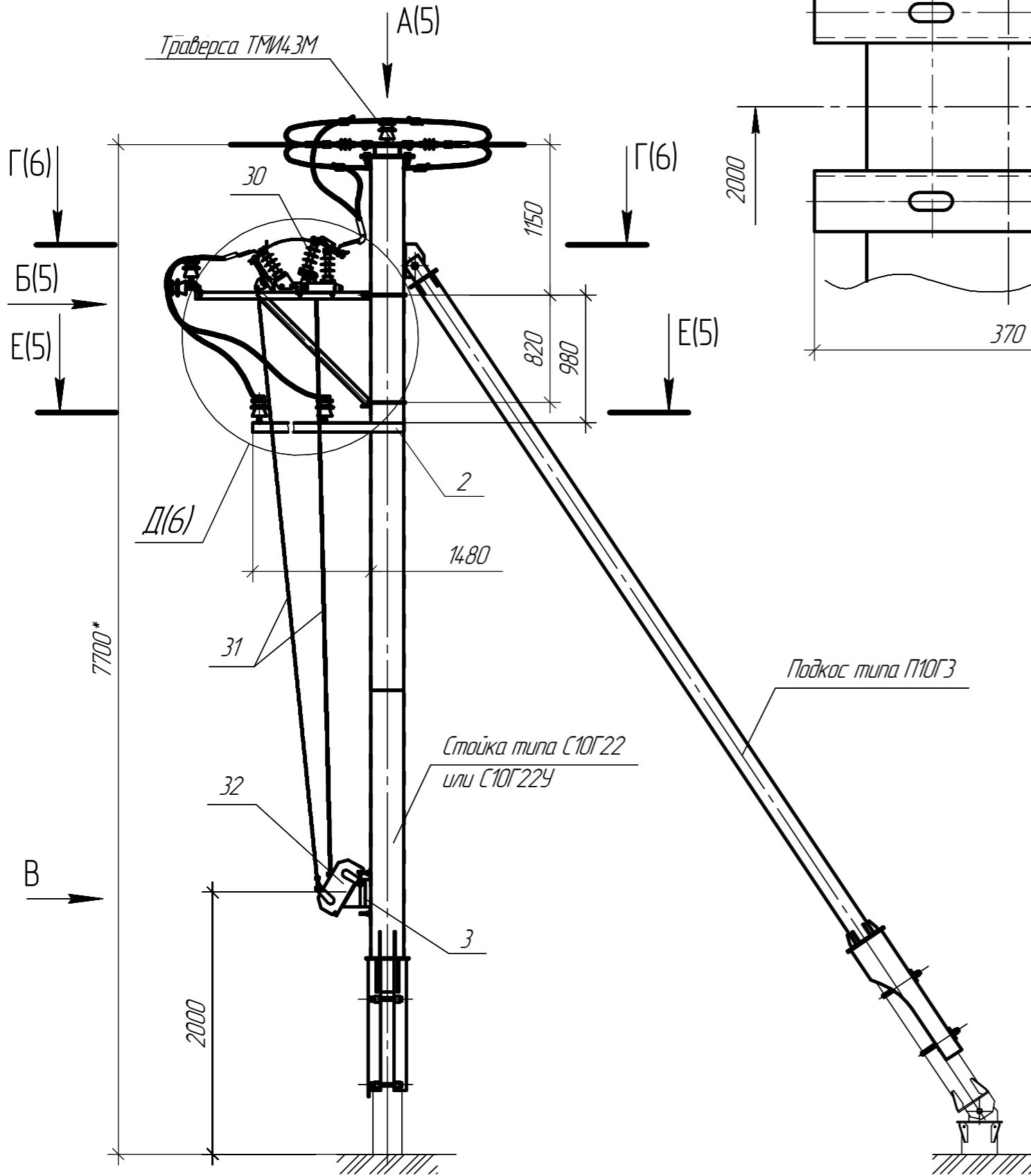
Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дюрл.
Подп. и дата	Подп. и дата



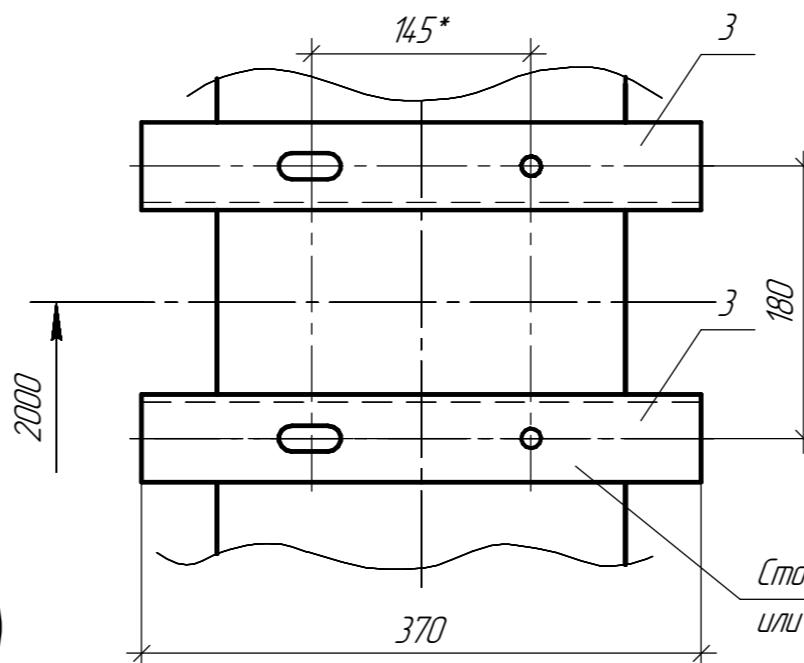


Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
подл.	подл.	подл.	подл.	подл.
дата	дата	дата	дата	дата

Вариант установки разъединителя Р/К-1а



В  
(Поз. 32 условно не показана)



Ведомость монтажных марок

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед. кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА101М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-10-1М	1			
2	ТЧОК5П.М-00.00 СБ	Траверса ТЧОК5П.М	1	11,23	11,23	
3	КРП2.М-00.00СБ	Кронштейн КРП-2.М	2			
Итого:						без цинка
Итого:						с цинком

Ведомость готовых (покупных) изделий

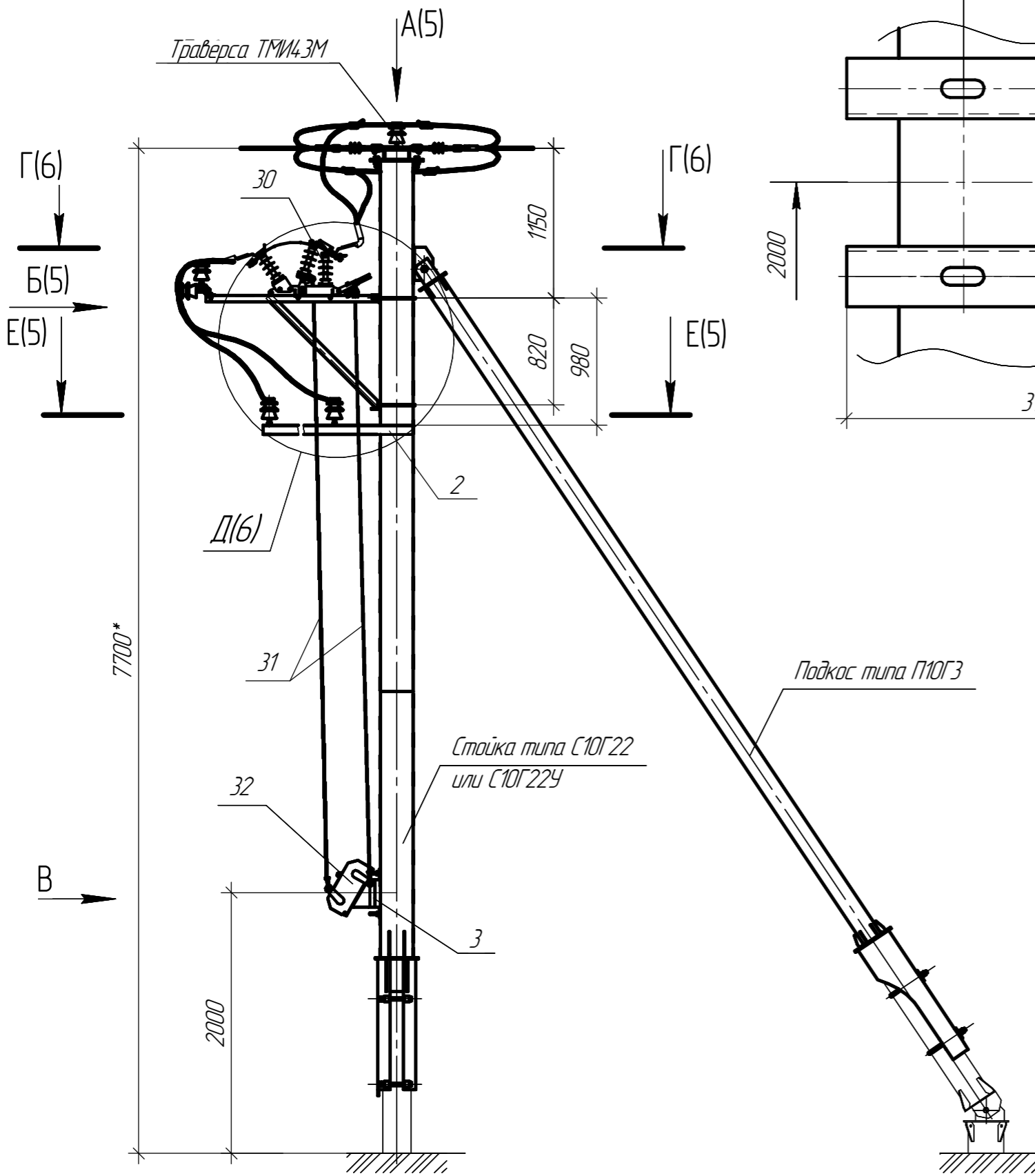
Поз.	Наименование	Кол-во шт.	Примечание
30	Разъединитель Р/К.1б-10IV/400 УХЛ1	1	масса единицы 37,00 кг
31	Тяга	2	п.10 Т.Т.
32	Привод ПР-01-7 УХЛ1	1	масса единицы 10,50 кг

Примечания:

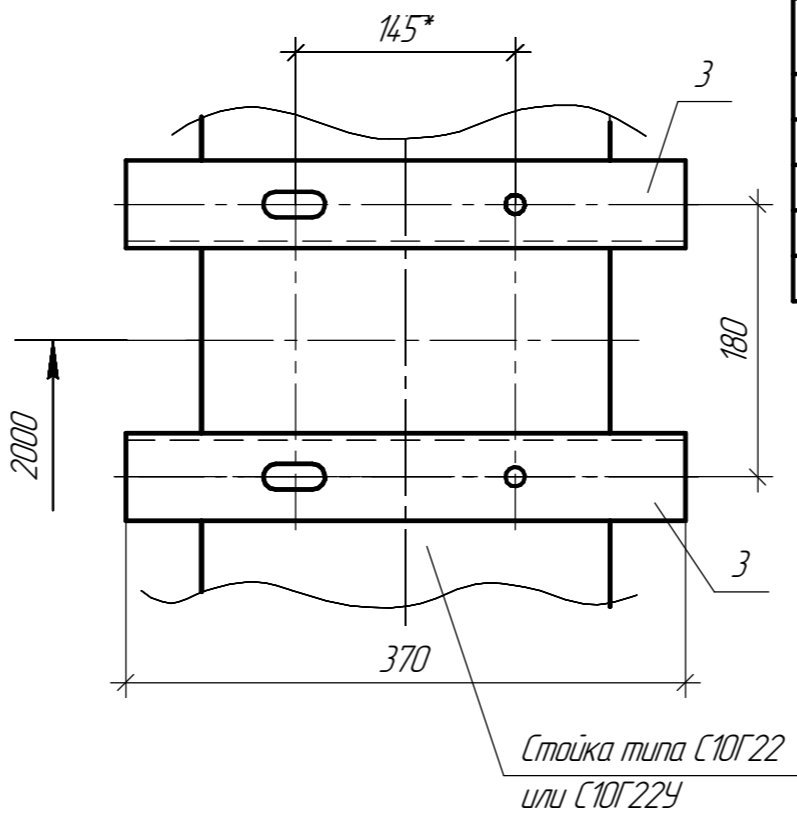
- Сборный кронштейн КРА-10-1М (поз. 1) затянуть хомутами на монтаже к стойке С10Г22 (С10Г22У).
- Траверсу ТЧОК5П.М (поз. 2) варить на монтаже к стойке С10Г22(С10Г22У).
- Сборный кронштейн КРП-2.М (поз. 3) варить на монтаже к стойке С10Г22 (С10Г22У).
- Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А.
- Антикоррозионное покрытие, поврежденное при проведении монтажных работ, зачистить и восстановить.
- На приводе (поз. 32) предусмотреть установку замка.
- Количество изоляторов и линейной арматуры указано для данной схемы установки навесного оборудования.
- Покупные изделия (поз. 30, 31 и 32) в комплект поставки навесного оборудования не входят.
- \*Размеры для справок.

				ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-45				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Устройство отвлечения вправо с разъединителем Р/К на опорах анкерных А10ГИ-6 и А10ГИУ-6	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Иванова			01.21				
Проб.	Постнов			01.21				
Т.контр.						Лист 1	Листов 6	
Н.контр.	Демидов			01.21	Монтажная схема	АО "Омский ЭМЗ"		
Утв.	Касьян			01.21				

Вариант установки разъединителя РЛК-10



В  
(Поз. 32 условно не показана)



Ведомость монтажных марок

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Вес ед., кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА101М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-10-1М	1			
2	ТЧОК5ПМ-00.00 СБ	Траверса ТЧОК5ПМ	1	11,23	11,23	
3	КРП2.М-00.00СБ	Кронштейн КРП-2.М	2			
Итого:						без цинка
Итого:						с цинком

Ведомость готовых (покупных) изделий

Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
30	Разъединитель РЛК.10-10IV/400 УХЛ1	1	масса единицы 37,00 кг
31	Тяга	2	п.10 Т.Т.
32	Привод ПР-01-7 УХЛ1	1	масса единицы 10,50 кг

Примечания:

- Сборный кронштейн КРА-10-1М (поз. 1) затянуть хомутами на монтаже к стойке С10Г22(С10Г22У).
- Траверсу ТЧОК5ПМ (поз. 2) варить на монтаже к стойке С10Г22(С10Г22У).
- Кронштейны КРП-2.М (поз. 3) варить на монтаже к стойке С10Г22(С10Г22У).
- Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А.
- Антикоррозионное покрытие, поврежденное при проведении монтажных работ, зачистить и восстановить.
- На приводе (поз. 32) предусмотреть установку замка.
- Количество изоляторов и линейной арматуры указано для данной схемы установки навесного оборудования.
- Покупные изделия (поз. 30, 31 и 32) в комплект поставки навесного оборудования не входят.
- \*Размеры для справок.

Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №

Вариант установки разъединителя РЛК-2

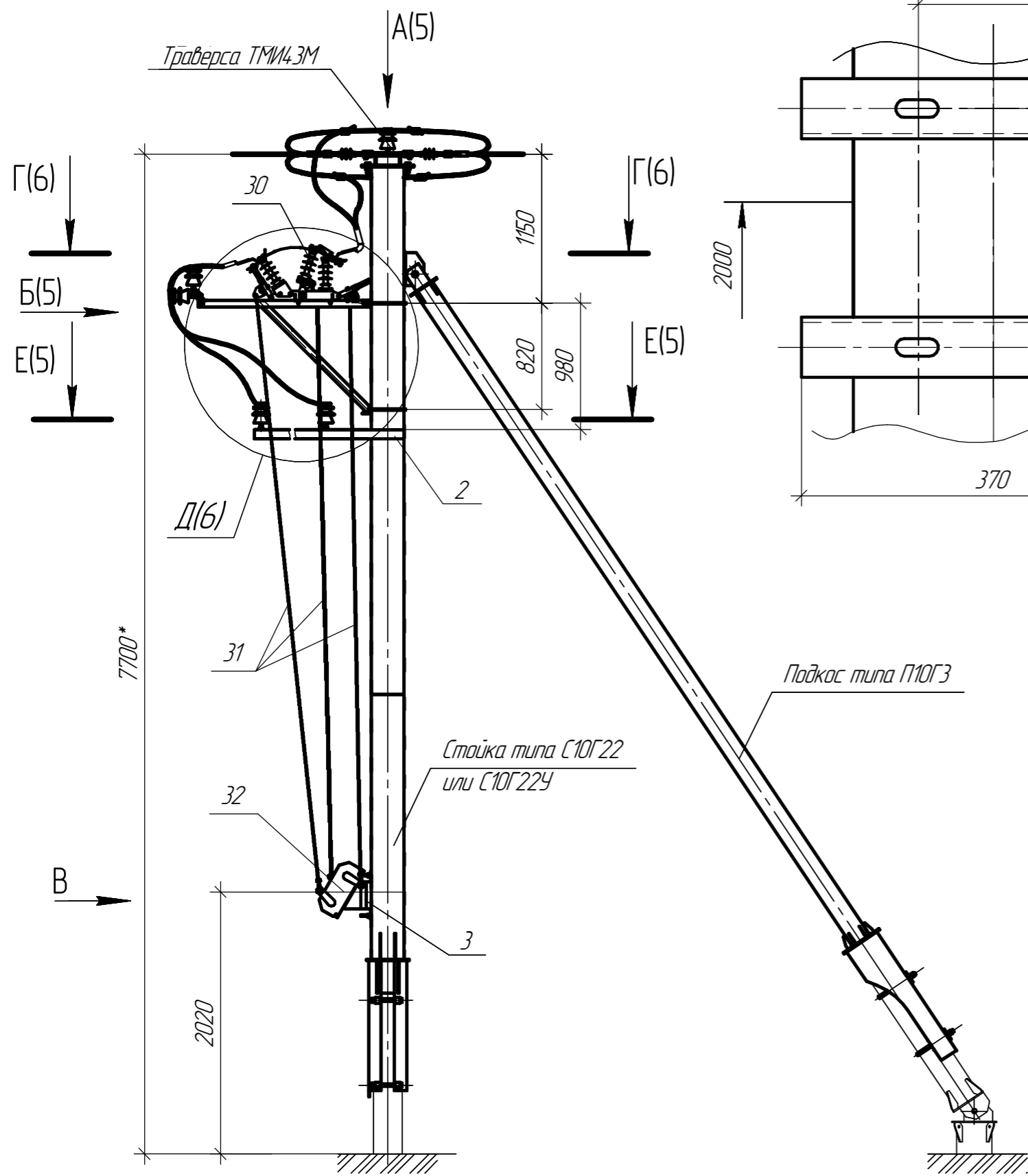
В  
(Поз. 32 условно не показана)

Ведомость монтажных марок

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед. кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА101М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-10-1М	1			
2	ТЧОК5П.М-00.00 СБ	Траверса ТЧОК5П.М	1	11,23	11,23	
3	КРП2М-00.00СБ	Кронштейн КРП-2М	2			
Итого:						без цинка
Итого:						с цинком

Ведомость готовых (покупных) изделий

Поз.	Наименование	Кол-во шт.	Примечание
30	Разъединитель РЛК.2-10IV/400 УХЛ1	1	масса единицы 56,00 кг
31	Тяга	2	п.9 Т.Т.
32	Привод ПР-02-7 УХЛ1	1	масса единицы 14,80 кг



Примечания:

- Сборный кронштейн КРА-10-1М (поз. 1) затянуть хомутами на монтаже к стойке С10Г22(С10Г22У).
- Траверсу ТЧОК5П.М (поз. 2) варить на монтаже к стойке С10Г22(С10Г22У).
- Кронштейны КРП-2М (поз. 3) варить на монтаже к стойке С10Г22(С10Г22У).
- Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А.
- Антикоррозионное покрытие, поврежденное при проведении монтажных работ, зачистить и восстановить.
- На приводе (поз. 32) предусмотреть установку замка.
- Количество изоляторов и линейной арматуры указано для данной схемы установки навесного оборудования.
- Покупные изделия (поз. 30, 31 и 32) в комплект поставки навесного оборудования не входят.
- \*Размеры для справок.

Изм. №	№ подл.	Взам. инв. №	Инд. № дробл.	Подп. и дата

Вариант установки разъединителя РЛК-IV

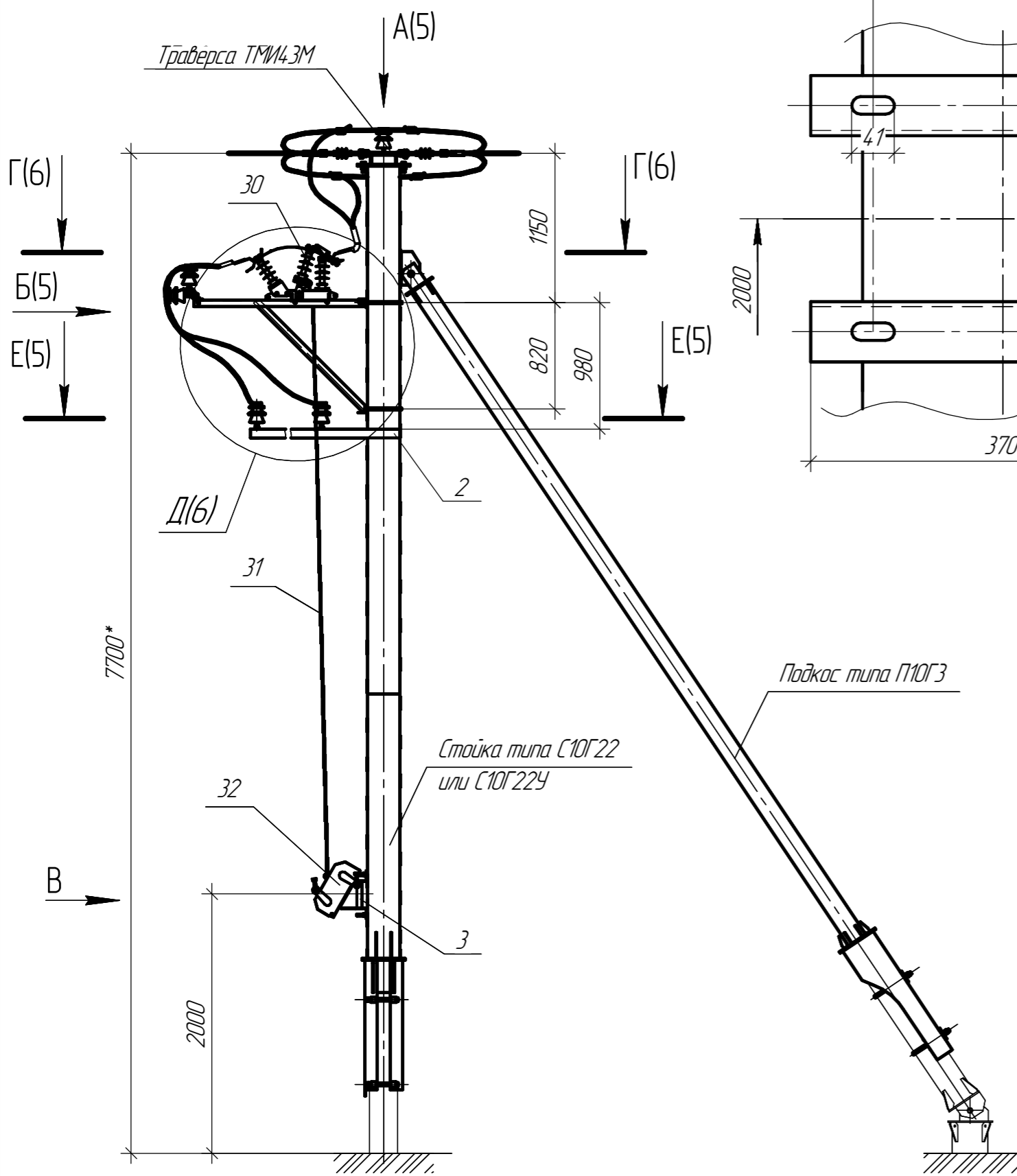
В  
(Поз. 32 условно не показана)

Ведомость монтажных марок

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Вес ед., кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА-10.1М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-10-1М	1			
2	Траверса ТУОК5П.М	Траверса ТУОК5П.М	1	11,23	11,23	
3	КРПЗ.1М-00.00СБ	Кронштейн КРП-3.1М	2			
Итого:						без цинка
Итого:						с цинком

Ведомость готовых (покупных) изделий

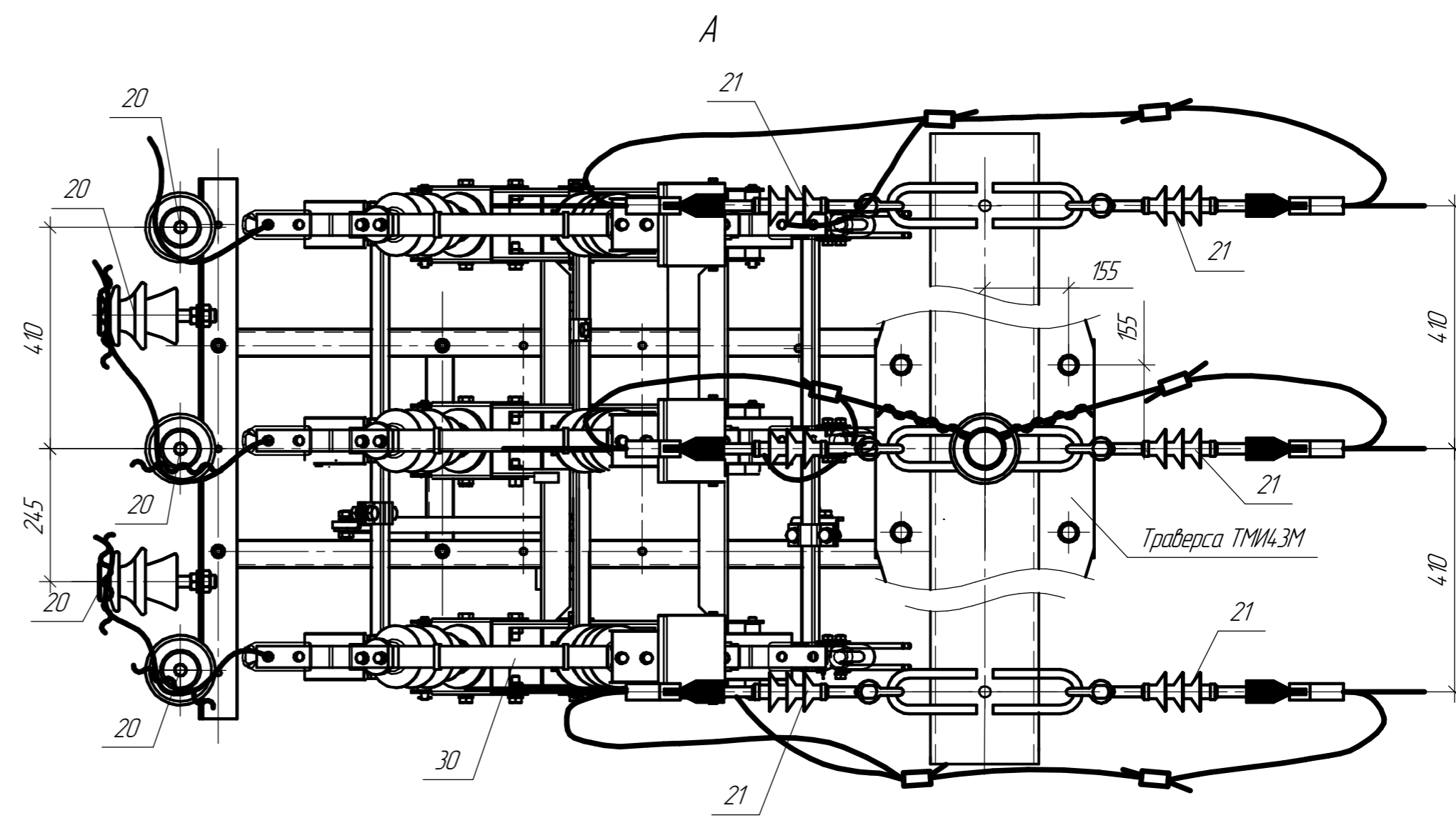
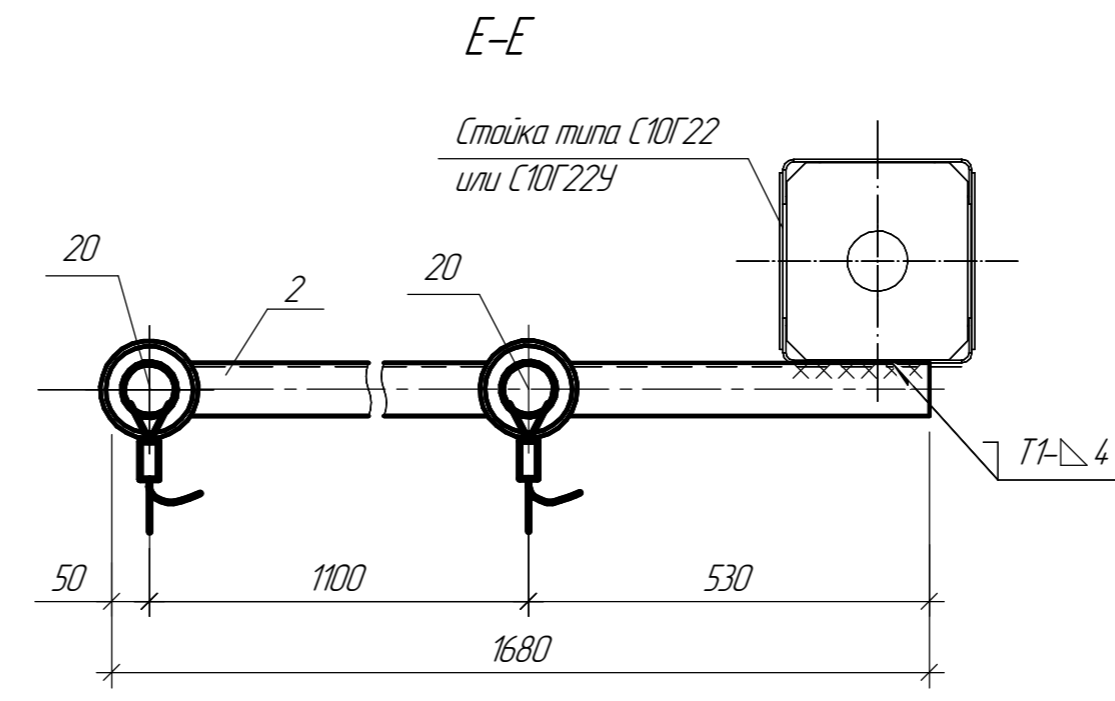
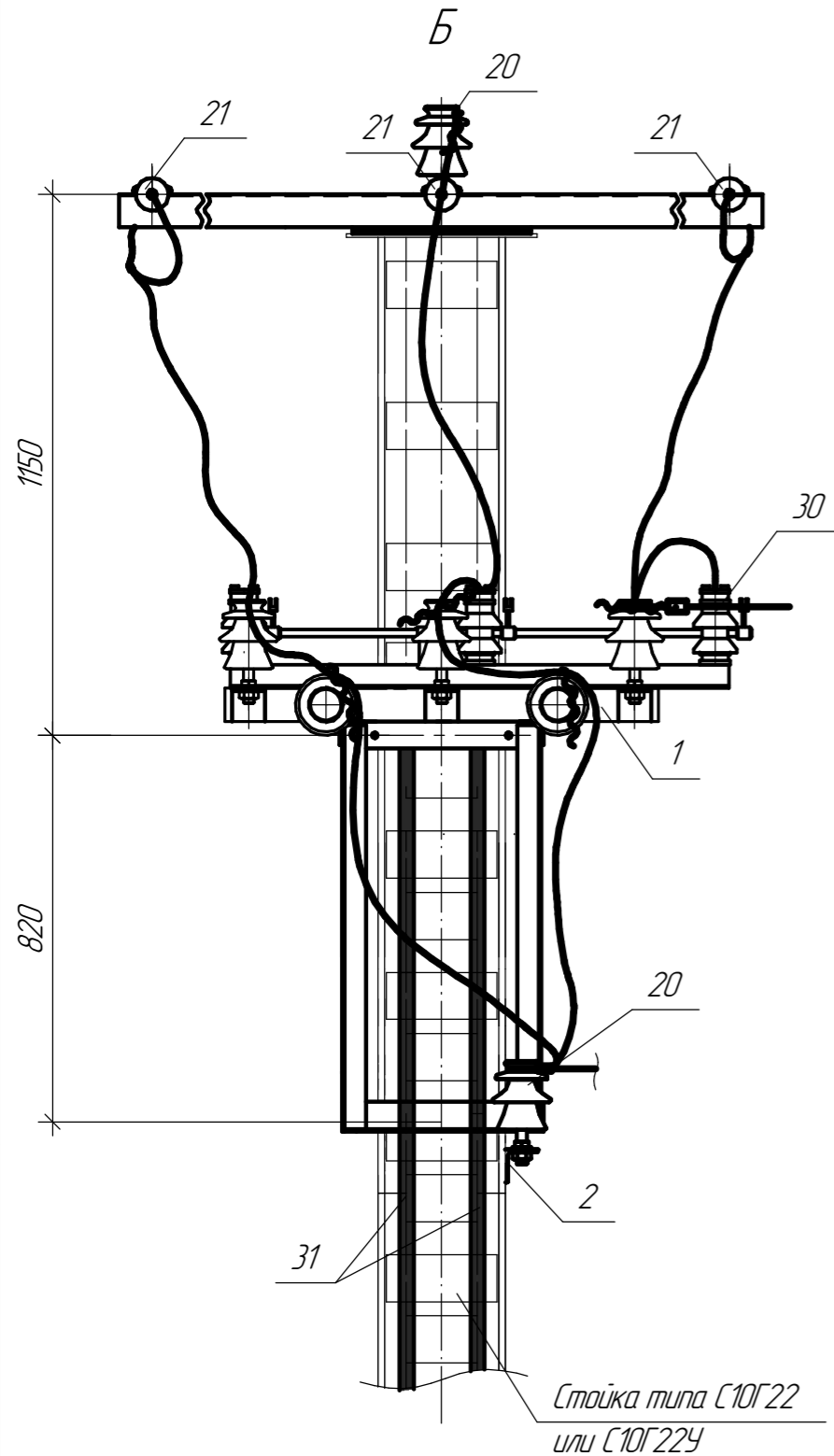
Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
30	Разъединитель РЛК-IV-10/400 УХЛ1	1	масса единицы 32,00 кг
31	Тяга	1	п.8Т.Т.
32	Привод ПР-00-7 УХЛ1	1	масса единицы 10,50 кг



Примечания:

- Сборный кронштейн КРА-10-1М (поз. 1) затянуть хомутами на монтаже к стойке С10Г22(С10Г22У).
- Траверсу ТУОК5П.М (поз. 2) варить на монтаже к стойке С10Г22(С10Г22У).
- Кронштейны КРП-3.1М (поз. 3) варить на монтаже к стойке С10Г22(С10Г22У).
- Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А.
- Антикоррозионное покрытие, поврежденное при проведении монтажных работ, зачистить и восстановить.
- На приводе (поз. 32) предусмотреть установку замка.
- Количество изоляторов и линейной арматуры указано для данной схемы установки навесного оборудования.
- Покупные изделия (поз. 30, 31 и 32) в комплект поставки навесного оборудования не входят.
- \*Размеры для справок.

Изм. №	Подл. и дата	Взам. инв. №	Инд. № докл.	Подл. и дата



Изм. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № докл.
Подп. и дата	Подп. и дата

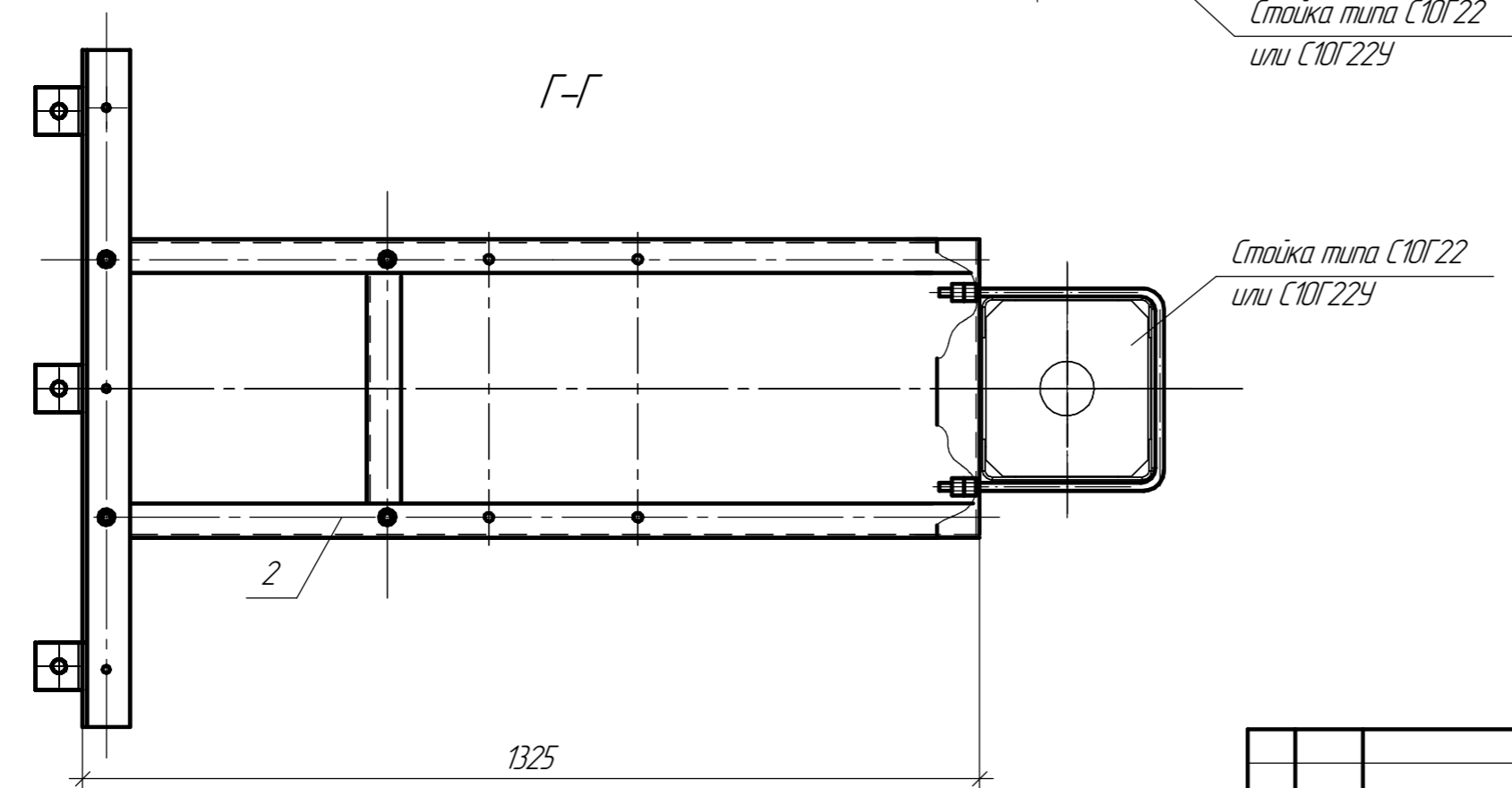
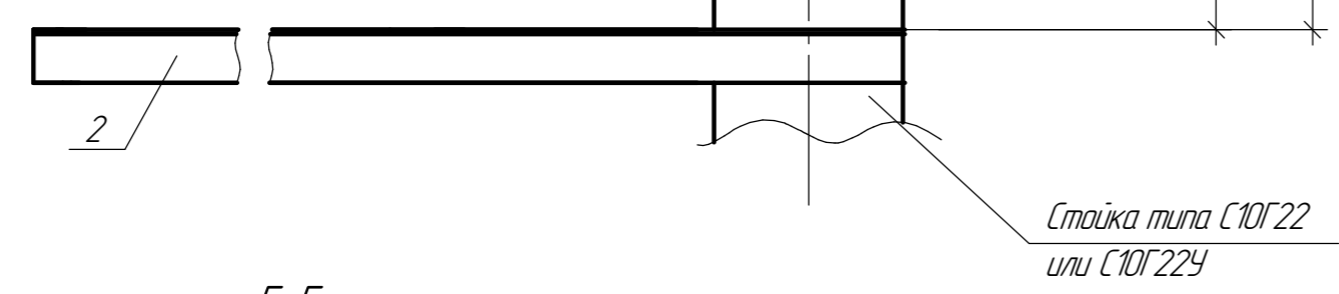
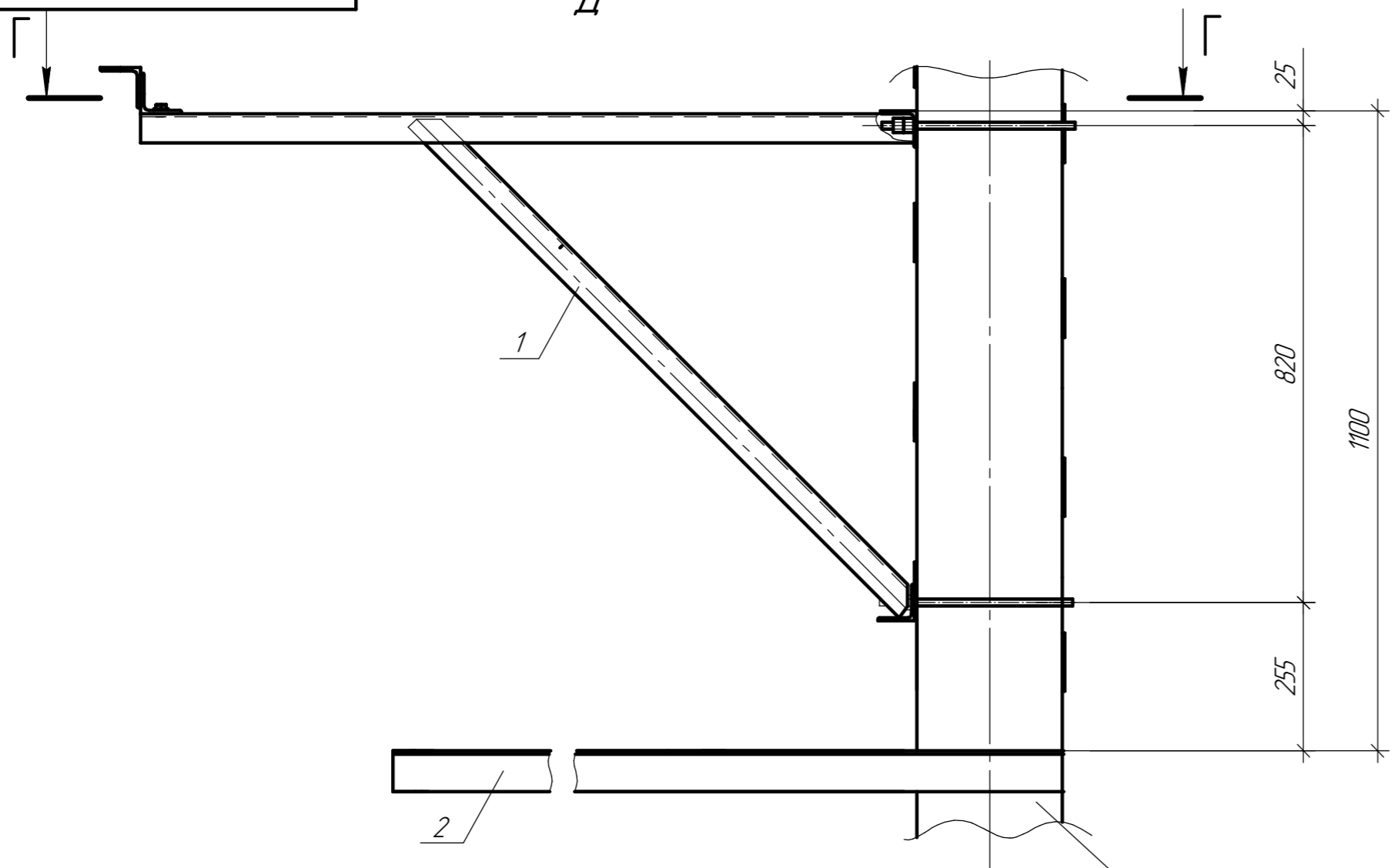
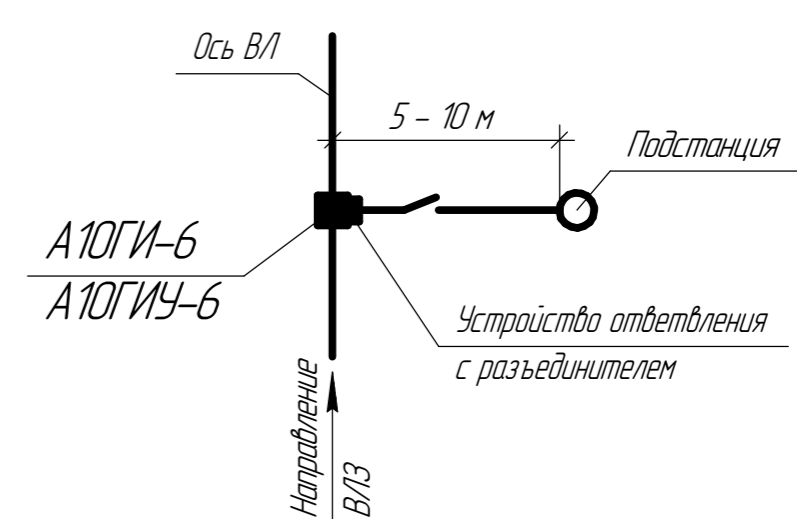


Схема установки опоры на ВЛЗ



Изоляторы и линейная арматура

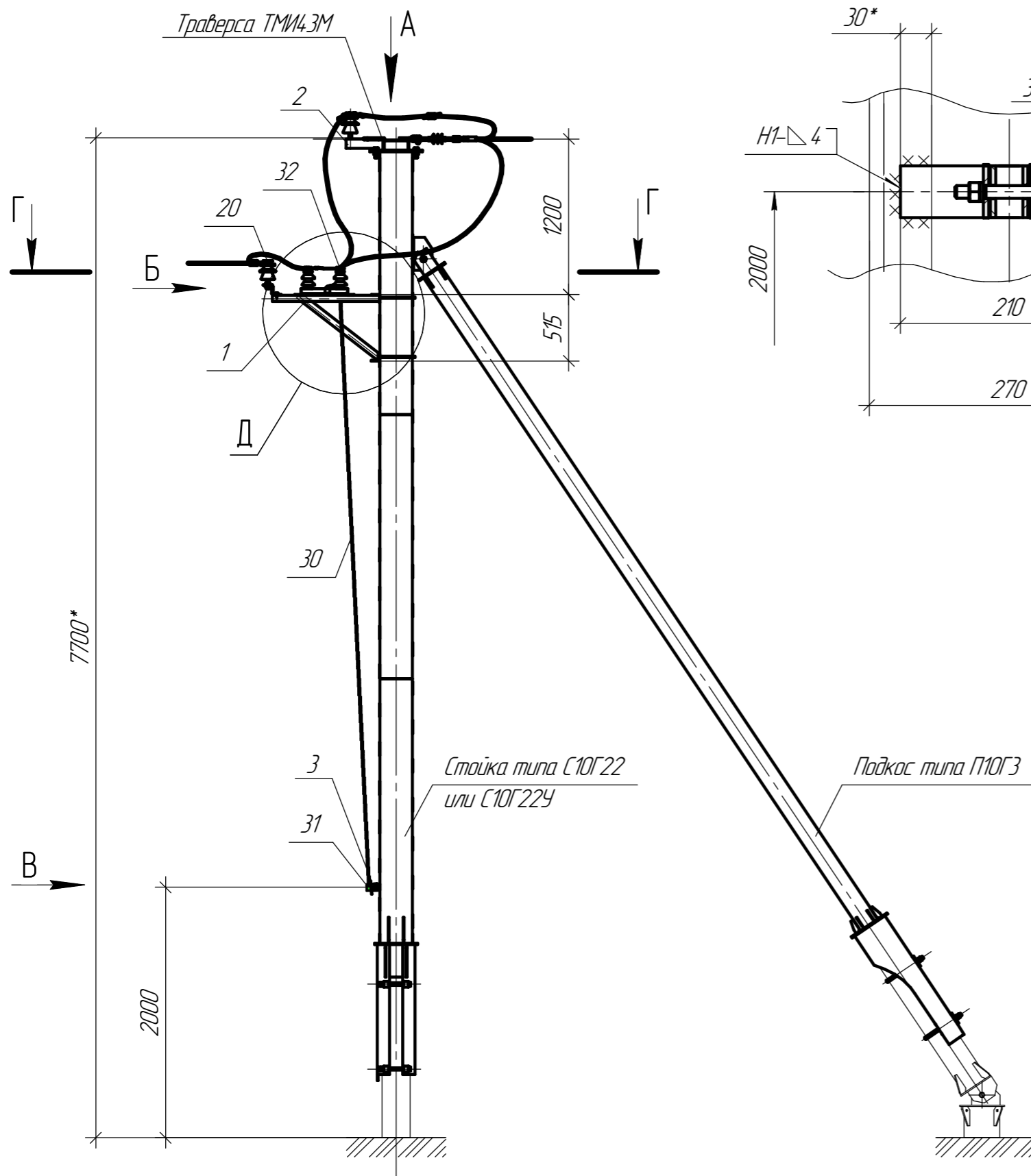
Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
20	Крепление провода	8	
	согласно ОЭМЗ-ОГП-ТПВЛ/ВЛЗ.010.001-66		
21	Крепление провода	6	
	согласно ОЭМЗ-ОГП-ТПВЛ/ВЛЗ.010.001-68		

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

В  
(Поз. 31 условно не показана)

Ведомость монтажных марок

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед. кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА1-00.00 СБ	Кронштейн КРА-1М	1			
2	КРИ1-00.00 СБ	Кронштейн КРИ-1	1	1,73	1,73	
3	РА2-00.00СБ	Кронштейн РА-2М	1			
Итого:						без цинка
Итого:						с цинком



Примечания:

- Сборный кронштейн КРА-1М (поз. 1) варить на монтаже к стойке С10Г22 (С10Г22У).
- Кронштейн КРИ-1 (поз. 2) варить на монтаже к траверсе ТМ43М.
- Сборный кронштейн РА-2М (поз. 3) варить на монтаже к стойке С10Г22 (С10Г22У).
- Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А.
- Антикоррозионное покрытие, поврежденное при проведении монтажных работ, зачистить и восстановить.
- На приводе (поз. 31) предусмотреть установку замка.
- Тяжение в проводе в сторону отвлечения не более 0,8 кН.
- Количество изоляторов и линейной арматуры указано для данной схемы установки навесного оборудования.
- Покупные изделия (поз. 30, 31 и 32) в комплект поставки навесного оборудования не входят.
- \*Размеры для справок.

				ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-46				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Установка разъединителя РЛНД на анкерных концевых опорах А10ГИ-6 и А10ГИУ-6	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Иванова			01.21				
Проб.	Постнов			01.21				
Т.контр.						Лист 1	Листов 3	
Н.контр.	Демидов			01.21	Монтажная схема	АО "Омский ЭМЗ"		
Утв.	Касьян			01.21				

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

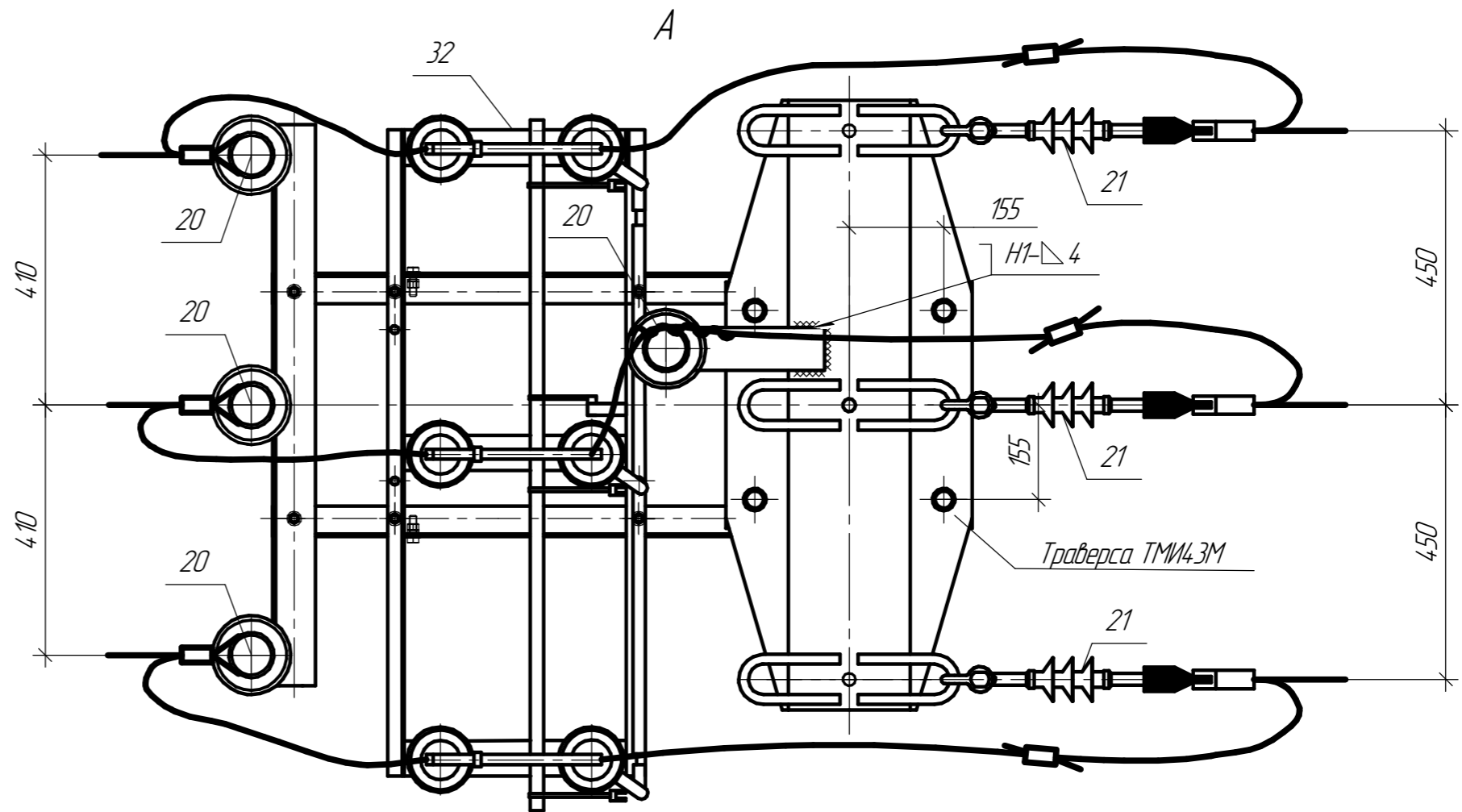
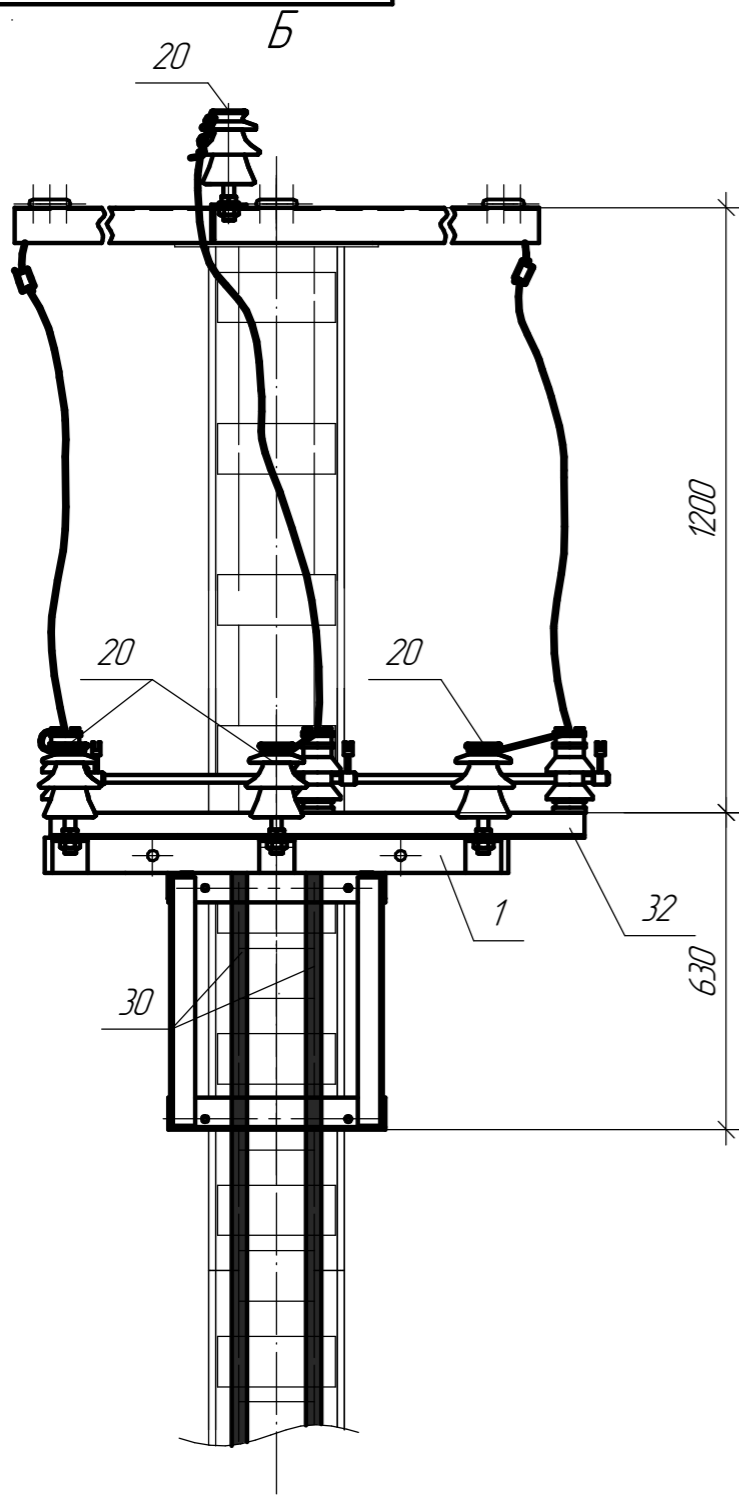
Инв. № дюрл.

Взам. инв. №

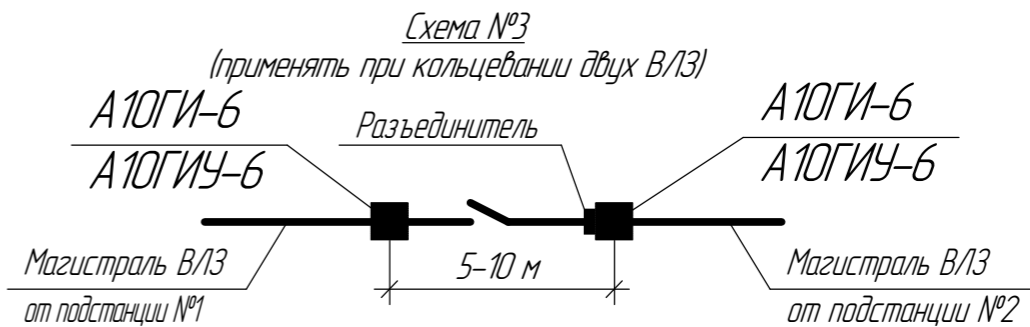
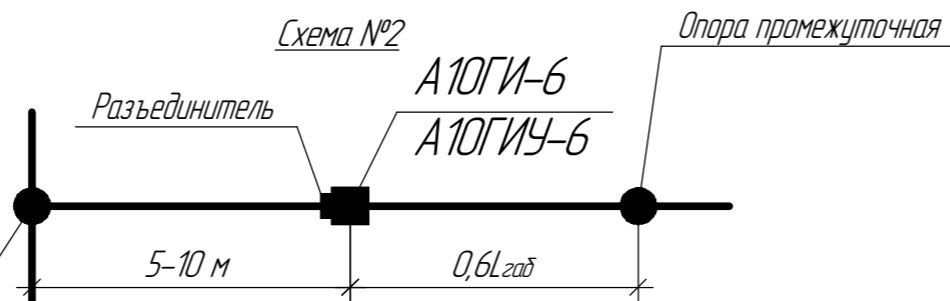
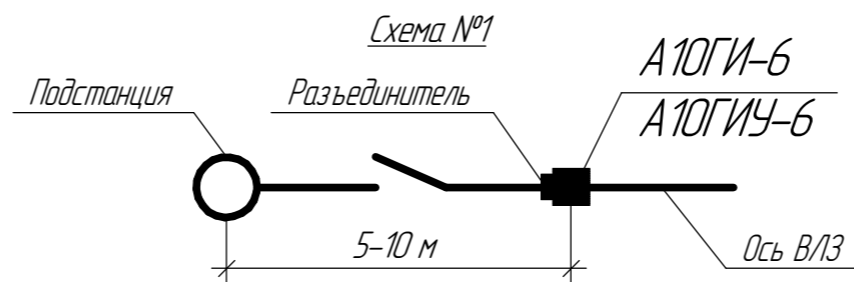
Подп. и дата

Инв. № подл.





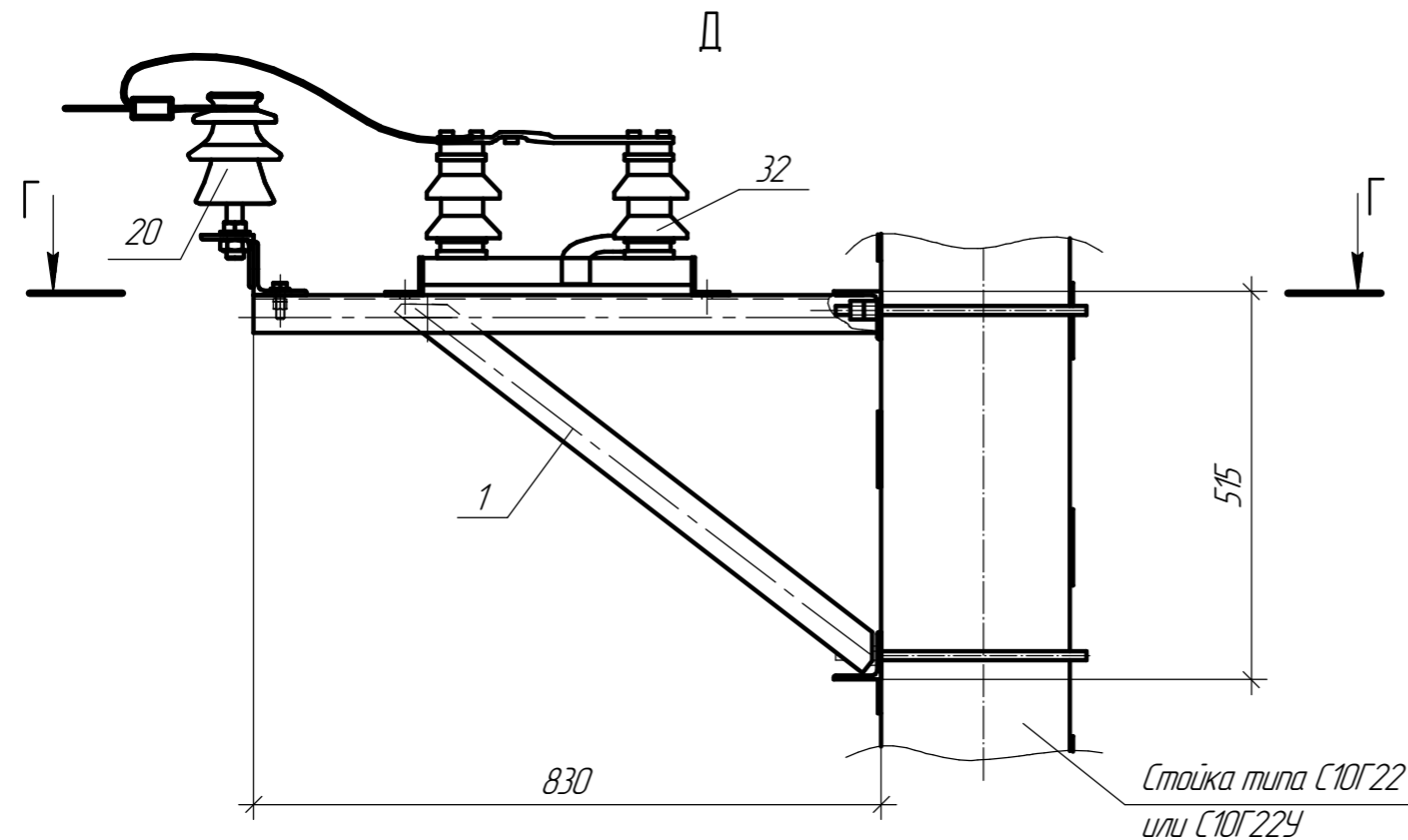
Схемы установки опор на ВЛ3



Опора промежуточная с устройством отвлечения

Изм. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дюрл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	03M3-0ГП-ТП.ВЛ/ВЛ3.010.001-46	Лист 2
-----------	----------	-------	------	-------------------------------	--------

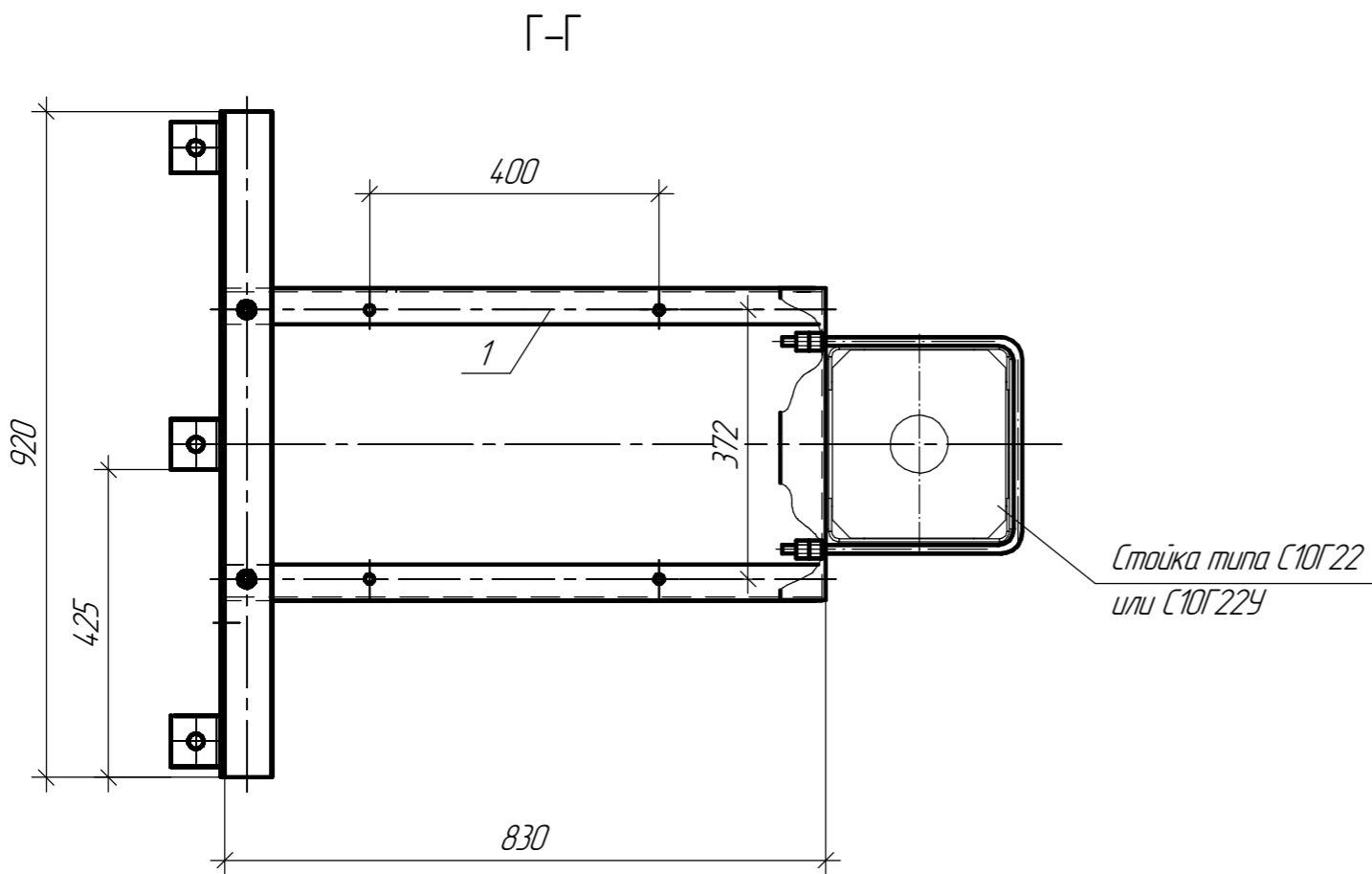


*Ведомость готовых (покупных) изделий*

Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
30	Вал привода РА-3 (3.407.1-14.3.8.69)	2	масса единицы 12,00 кг
31	Привод ПРНЗ-10У1	1	масса единицы 10,50 кг
32	Разъединитель РЛНД.1-10/400(630)	1	масса единицы 40,00 кг

*Изоляторы и линейная арматура*

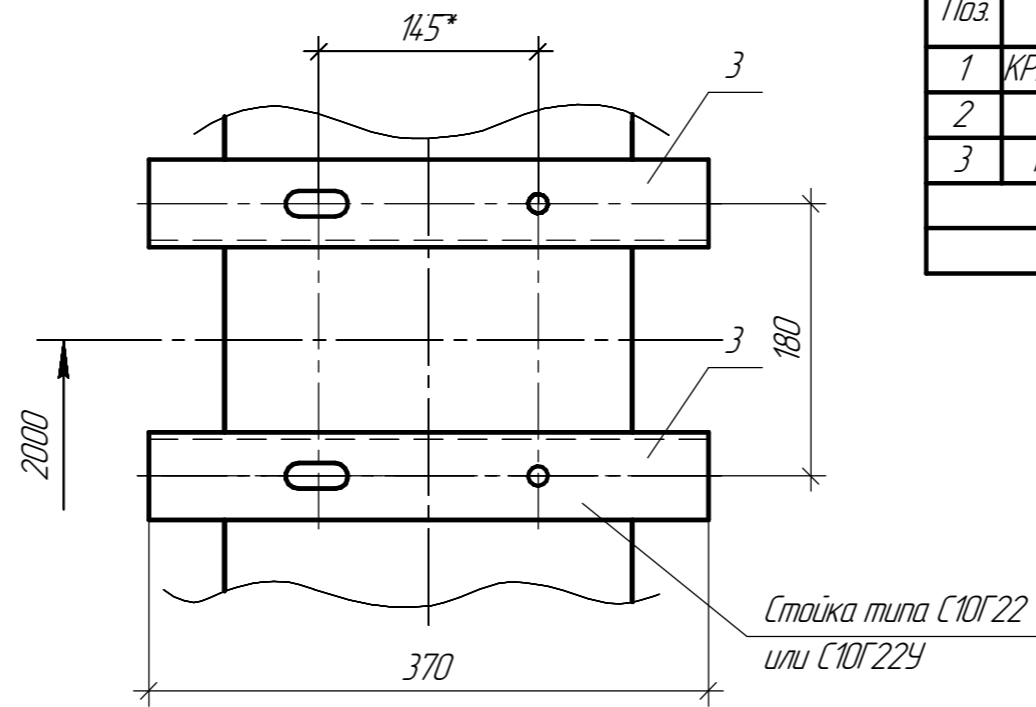
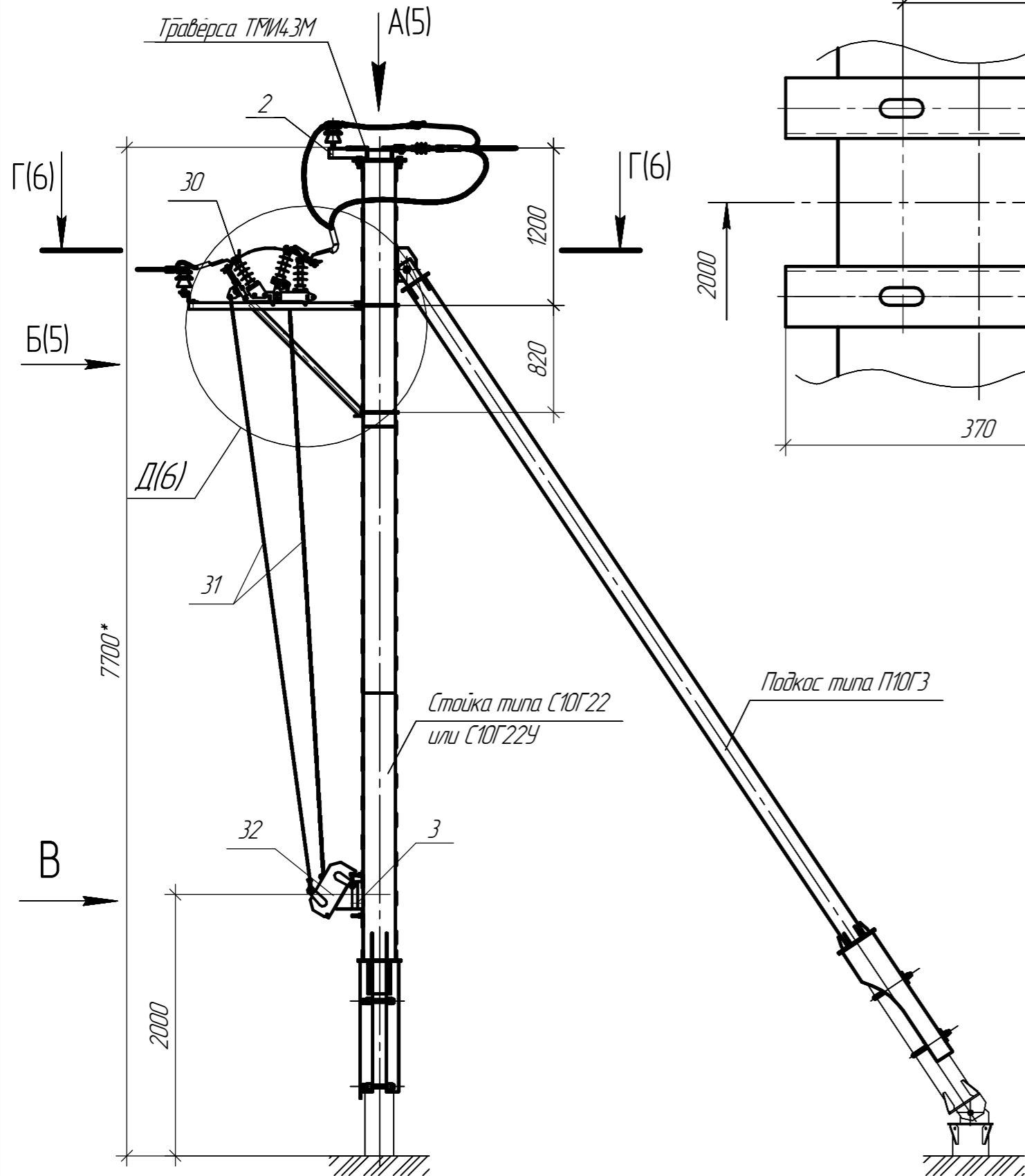
Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
20	Крепление провода	4	
	согласно 0ЭМЗ-ОГП-ТПВЛ/ВЛЗ.010.001-66		
21	Крепление провода	3	
	согласно 0ЭМЗ-ОГП-ТПВЛ/ВЛЗ.010.001-68		



Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дюрл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Вариант установки разъединителя Р/К-1а

В  
(Поз. 32 условно не показана)



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед. кг	Вес, кг	Примечание	
1	КРА-10-1М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-10-1М	1				
2	КРИ-00.00 СБ	Кронштейн КРИ-1	1	1,73	1,73		
3	КРП2.М-00.00СБ	Кронштейн КРП-2.М	2				
Итого:							без цинка
Итого:							с цинком

Ведомость готовых (покупных) изделий

Поз.	Наименование	Кол-во шт.	Примечание
30	Разъединитель Р/К.1а-10IV/400 УХЛ1	1	масса единицы 37,00 кг
31	Тяга	2	п.10 Т.Т.
32	Привод ПР-01-7 УХЛ1	1	масса единицы 10,50 кг

Примечания:

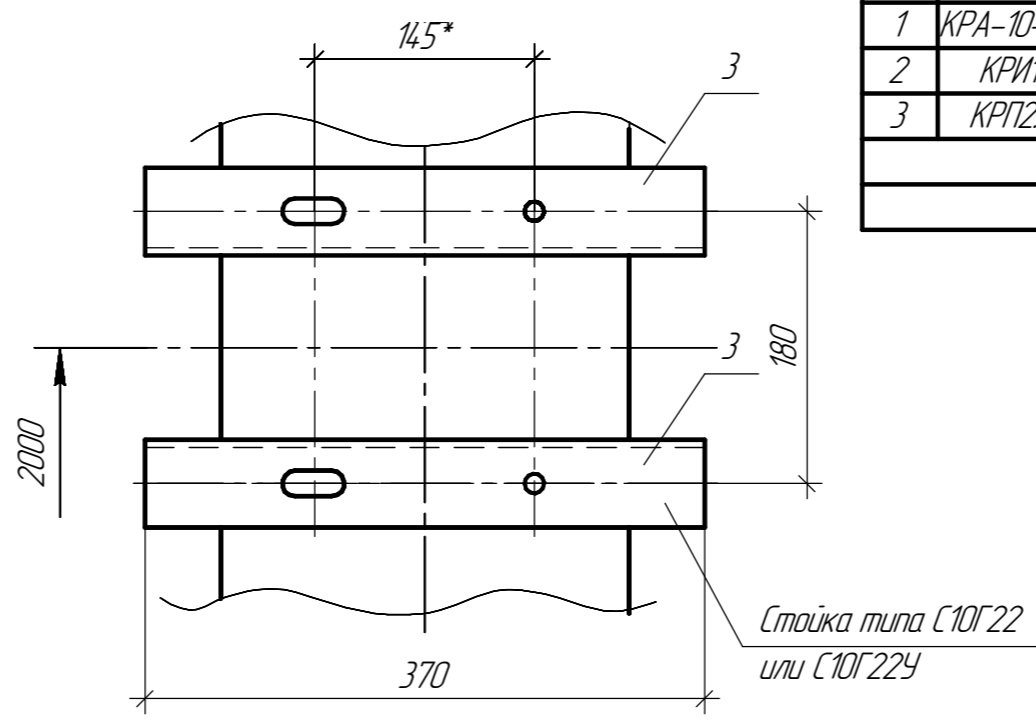
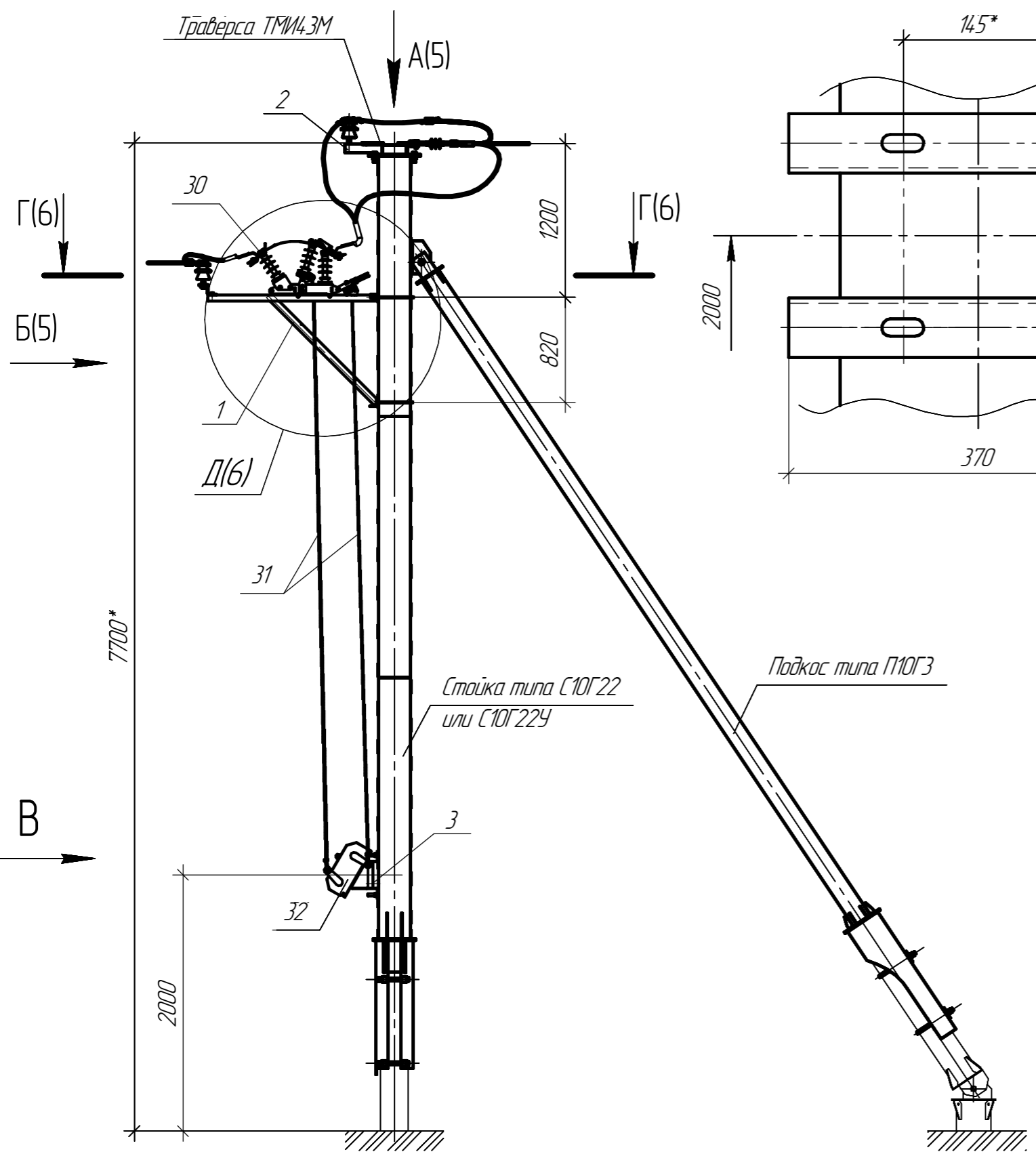
1. Сборный кронштейн КРА-10-1М (поз. 1) затянуть хомутами на монтаже к стойке С10Г22.
2. Кронштейн КРИ-1 (поз. 2) варить на монтаже к траверсе ТМИ4.3М.
3. Сборный кронштейн КРП-2.М (поз. 3) варить на монтаже к стойке С10Г22.
4. Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А.
5. Антикоррозионное покрытие, поврежденное при проведении монтажных работ, зачистить и восстановить.
6. На приводе (поз. 32) предусмотреть установку замка.
7. Тяжение в проводе в сторону отвлечения не более 0,8 кН.
8. Количество изоляторов и линейной арматуры указано для данной схемы установки навесного оборудования.
9. Покупные изделия (поз. 30, 31 и 32) в комплект поставки навесного оборудования не входят.
10. \*Размеры для справок.

				ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-47				
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Установка разъединителя типа Р/К на опорах анкерных концевых А10ГИ-6 и А10ГИУ-6	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Иванова		01.21				
Проб.		Постнов		01.21				
Т.контр.								
Н.контр.		Демидов		01.21				
Утв.		Касьян		01.21				
Монтажная схема						Лист 1	Листов 6	
АО "Омский ЭМЗ"								

Ведомость монтажных марок

Вариант установки разъединителя РЛК-1б

В  
(Поз. 32 условно не показана)



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед. кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА-10-1М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-10-1М	1			
2	КРИ-00.00 СБ	Кронштейн КРИ-1	1	1,73	1,73	
3	КРП2М-00.00СБ	Кронштейн КРП-2М	2			
Итого:						без цинка
Итого:						с цинком

Ведомость готовых (покупных) изделий

Поз.	Наименование	Кол-во шт.	Примечание
30	Разъединитель РЛК.1б-10IV/400 УХЛ1	1	масса единицы 37,00 кг
31	Тяга	2	п.10 Т.Т.
32	Привод ПР-01-7 УХЛ1	1	масса единицы 10,50 кг

- Примечания:
- Сборный кронштейн КРА-10-1М (поз. 1) затянуть хомутами на монтаже к стойке С10Г22.
  - Кронштейн КРИ-1 (поз. 2) варить на монтаже к траверсе ТМИ4ЗМ.
  - Сборный кронштейн КРП-2М (поз. 3) варить на монтаже к стойке С10Г22.
  - Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А.
  - Антикоррозионное покрытие, поврежденное при проведении монтажных работ, зачистить и восстановить.
  - На приводе (поз. 32) предусмотреть установку замка.
  - Тяжение в проводе в сторону отвлечения не более 0,8 кН.
  - Количество изоляторов и линейной арматуры указано для данной схемы установки навесного оборудования.
  - Покупные изделия (поз. 30, 31 и 32) в комплект поставки навесного оборудования не входят.
  - \*Размеры для справок.

Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №

Вариант установки разъединителя РЛК-2

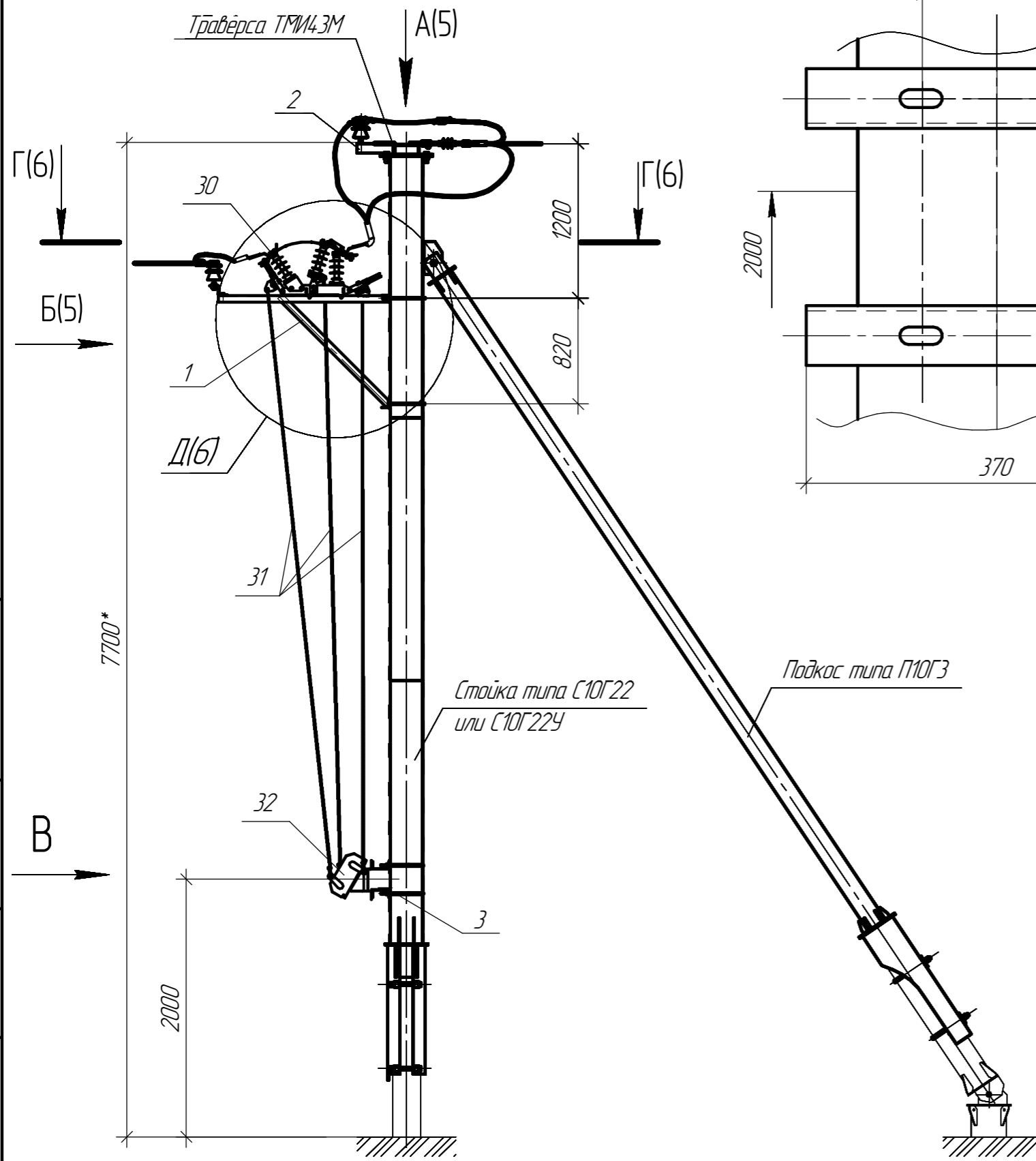
В  
(Поз. 32 условно не показана)

Ведомость монтажных марок

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Вес ед., кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА-10-1М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-10-1М	1			
2	КРИ-00.00 СБ	Кронштейн КРИ-1	1	1,73	1,73	
3	КРП2М-00.00СБ	Кронштейн КРП-2М	2			
Итого:						без цинка
Итого:						с цинком

Ведомость готовых (покупных) изделий

Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
30	Разъединитель РЛК.2-10IV/400 УХ/11	1	масса единицы 56 кг
31	Тяга	3	п.9 Т.Т.
32	Привод ПР-02-7 УХ/11	1	масса единицы 14,8 кг



- Примечания:
1. Сборный кронштейн КРА-10-1М (поз. 1) затянуть хомутами на монтаже к стойке С10Г22.
  2. Кронштейн КРИ-1 (поз. 2) варить на монтаже к траверсе ТММ43М.
  3. Сборный кронштейн КРП-2М (поз. 3) варить на монтаже к стойке С10Г22.
  4. Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А.
  5. Антикоррозионное покрытие, поврежденное при проведении монтажных работ, зачистить и восстановить.
  6. На приводе (поз. 32) предусмотреть установку замка.
  7. Тяжение в проводе в сторону отвлечения не более 0,8 кН.
  8. Количество изоляторов и линейной арматуры указано для данной схемы установки навесного оборудования.
  9. Покупные изделия (поз. 30, 31 и 32) в комплект поставки навесного оборудования не входят.
  10. \*Размеры для справок.

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Вариант установки разъединителя РЛК-IV

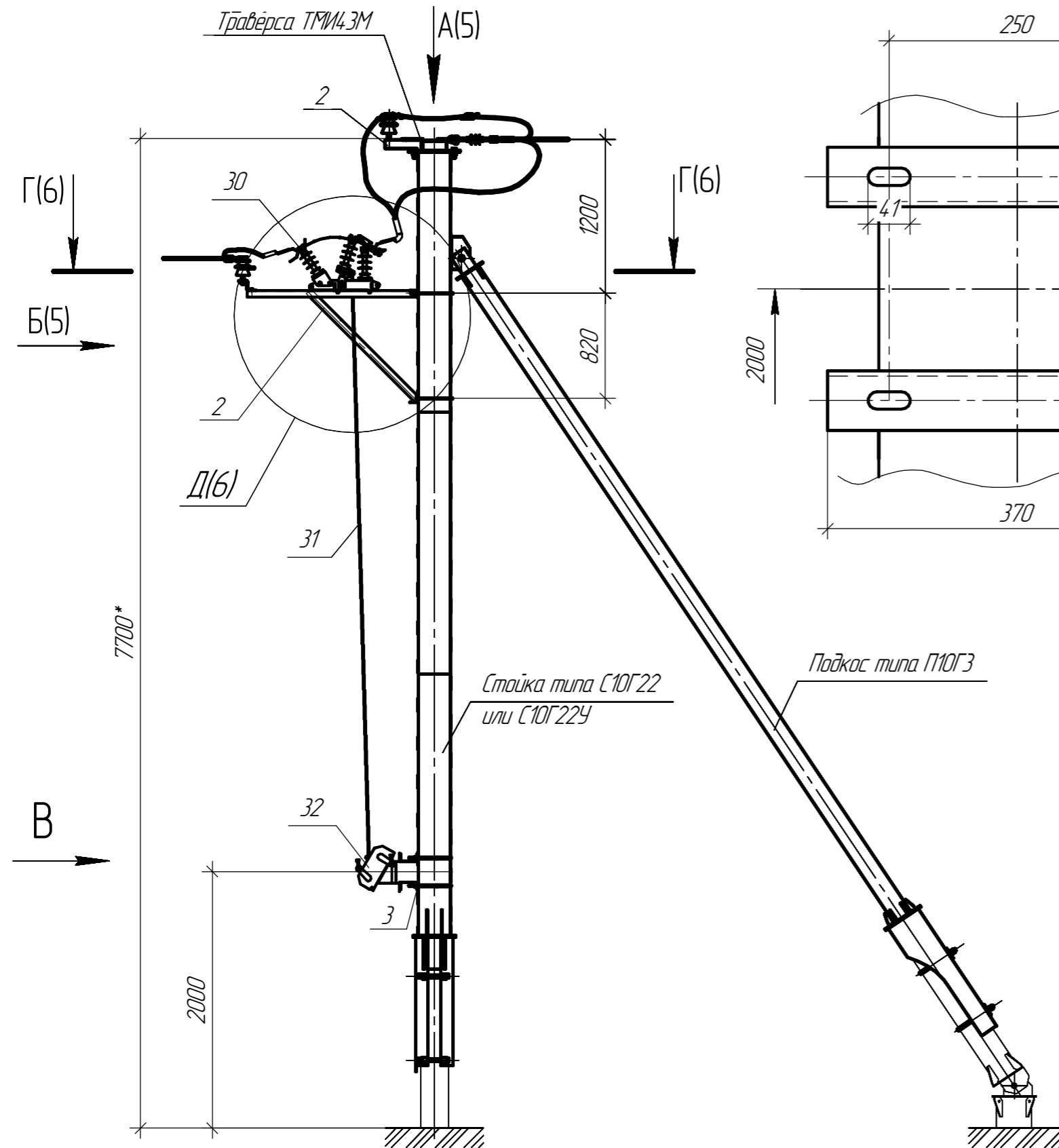
В  
(Поз. 32 условно не показана)

Ведомость монтажных марок

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Вес ед., кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА-10-1М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-10-1М	1			
2	КРИ-00.00 СБ	Кронштейн КРИ-1	1	1,73	1,73	
3	КРПЗ.1М-00.00СБ	Кронштейн КРП-3.1М	2			
Итого:						без цинка
Итого:						с цинком

Ведомость готовых (покупных) изделий

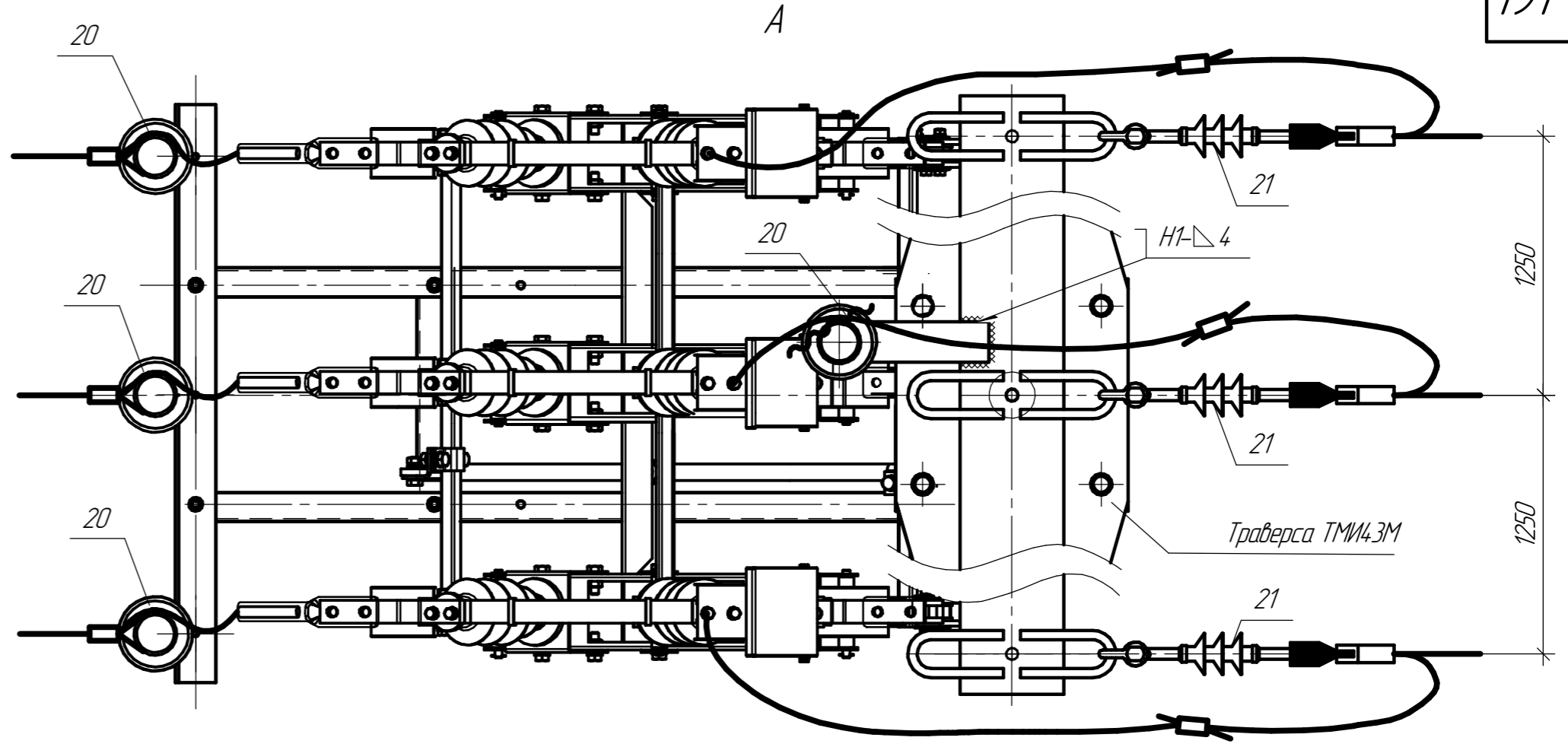
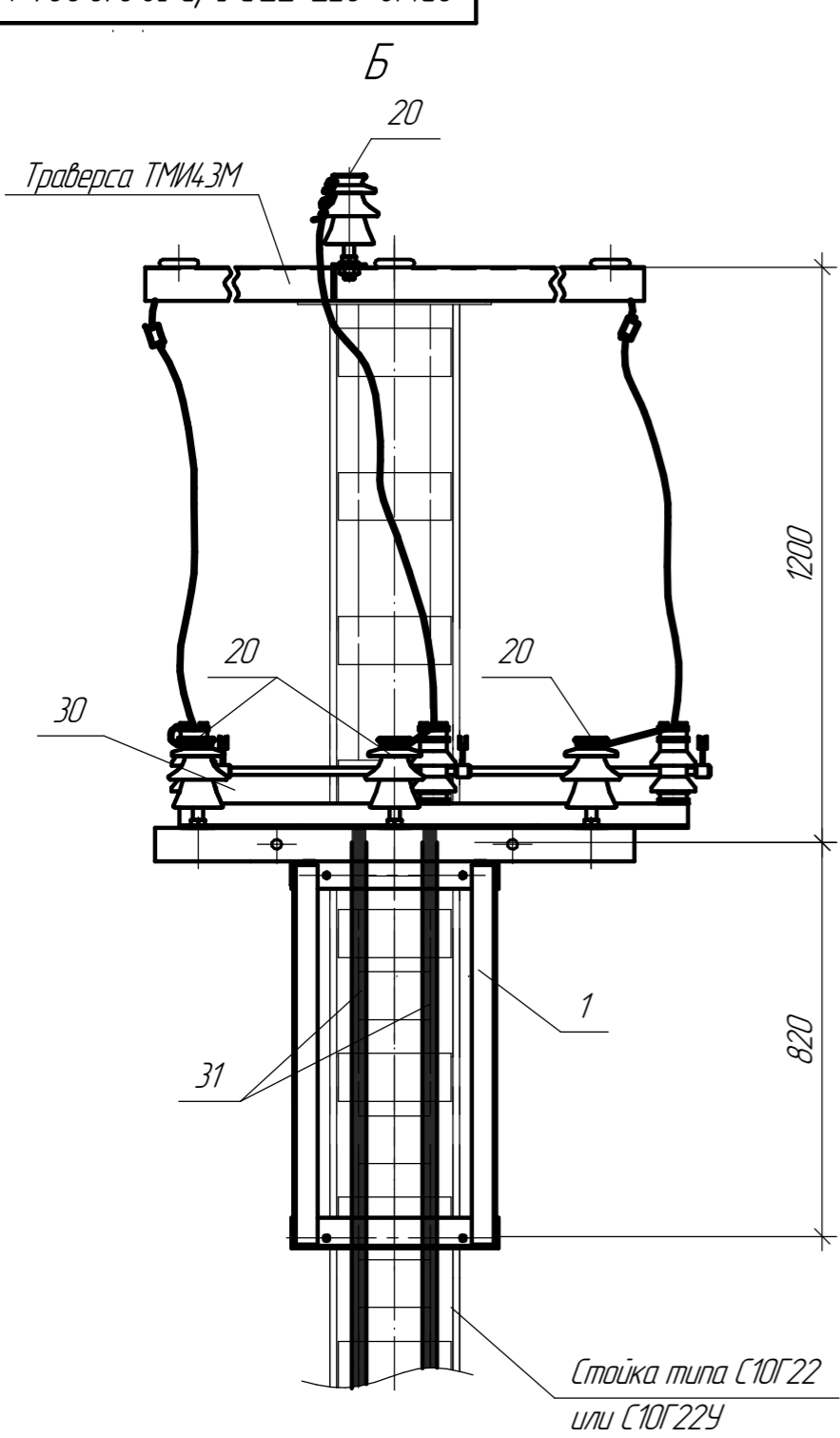
Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
30	Разъединитель РЛК-IV-10/400 УХЛ1	1	масса единицы 32,00 кг
31	Тяга	1	п.8Т.Т.
32	Привод ПР-00-7 УХЛ1	1	масса единицы 10,50 кг



Примечания:

- Сборный кронштейн КРА-10-1М (поз. 1) затянуть хомутами на монтаже к стойке С10Г22.
- Кронштейн КРИ-1 (поз. 2) варить на монтаже к траверсе ТМН4ЗМ.
- Сборный кронштейн КРП-3.1М (поз. 3) варить на монтаже к стойке С10Г22.
- Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А.
- Антикоррозионное покрытие, поврежденное при проведении монтажных работ, зачистить и восстановить.
- На приводе (поз. 32) предусмотреть установку замка.
- Тяжение в проводе в сторону ответвления не более 0,8 кН.
- Количество изоляторов и линейной арматуры указано для данной схемы установки навесного оборудования.
- Покупные изделия (поз. 30, 31 и 32) в комплект поставки навесного оборудования не входят.
- \*Размеры для справок.

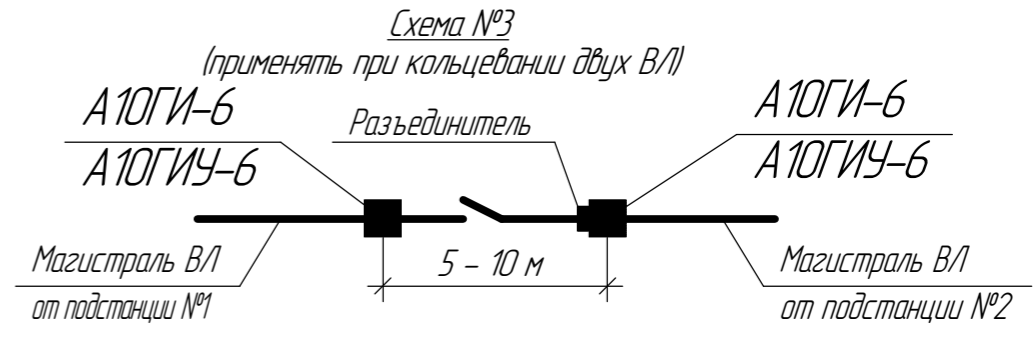
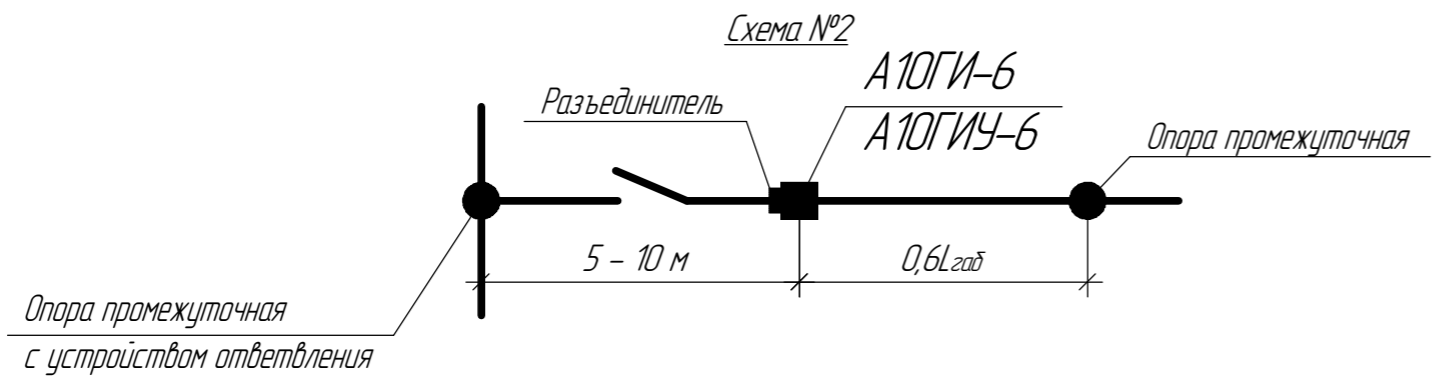
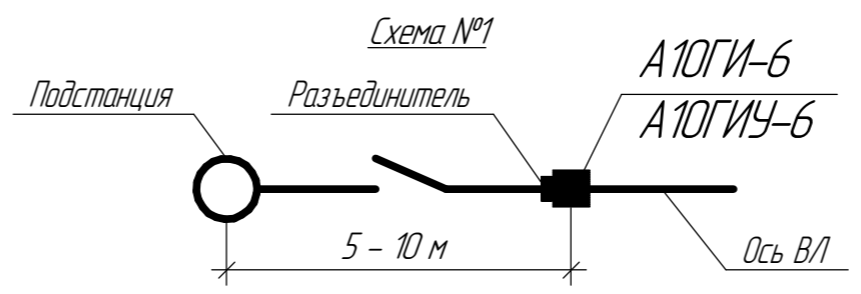
Изм. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата



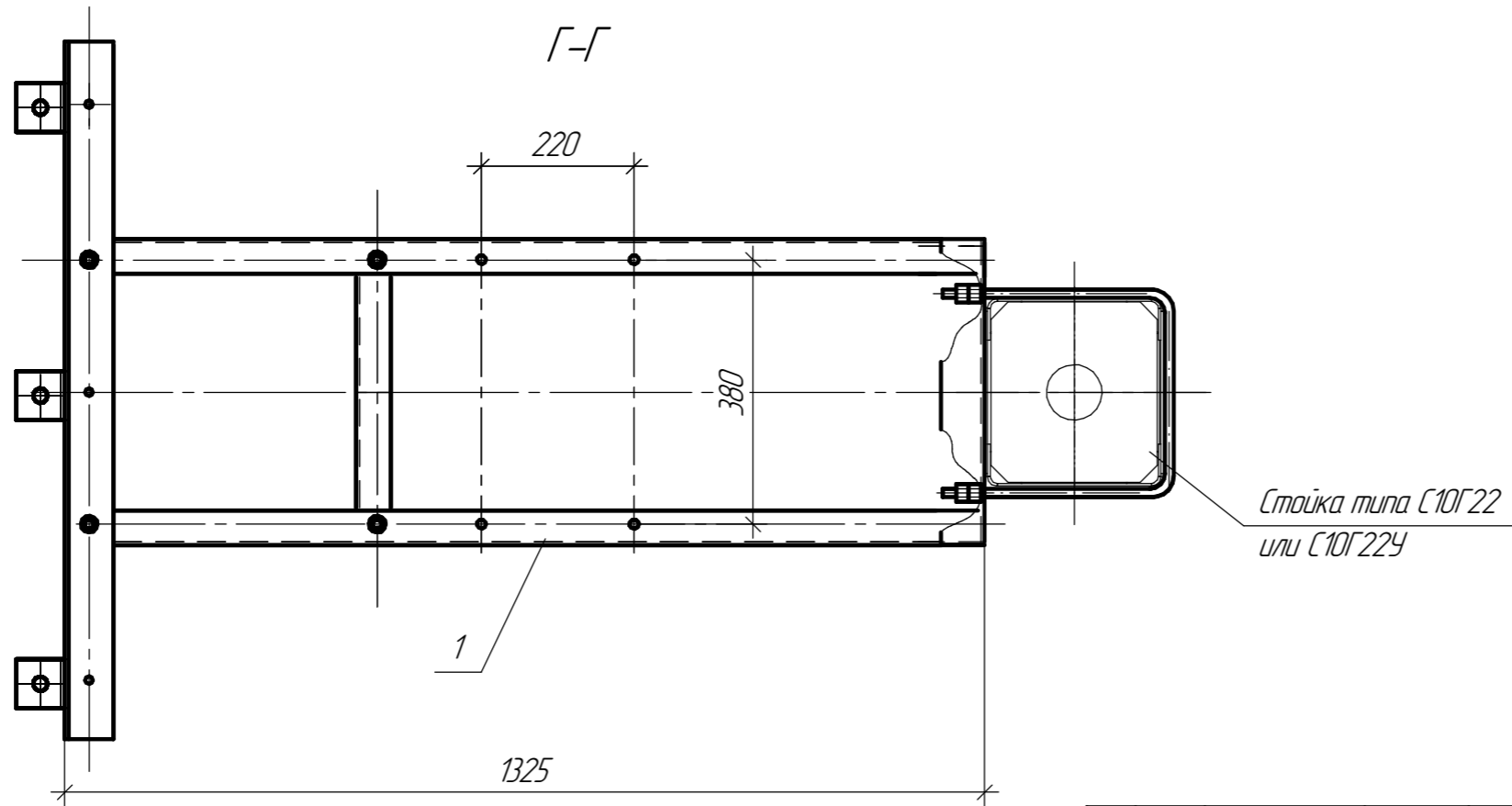
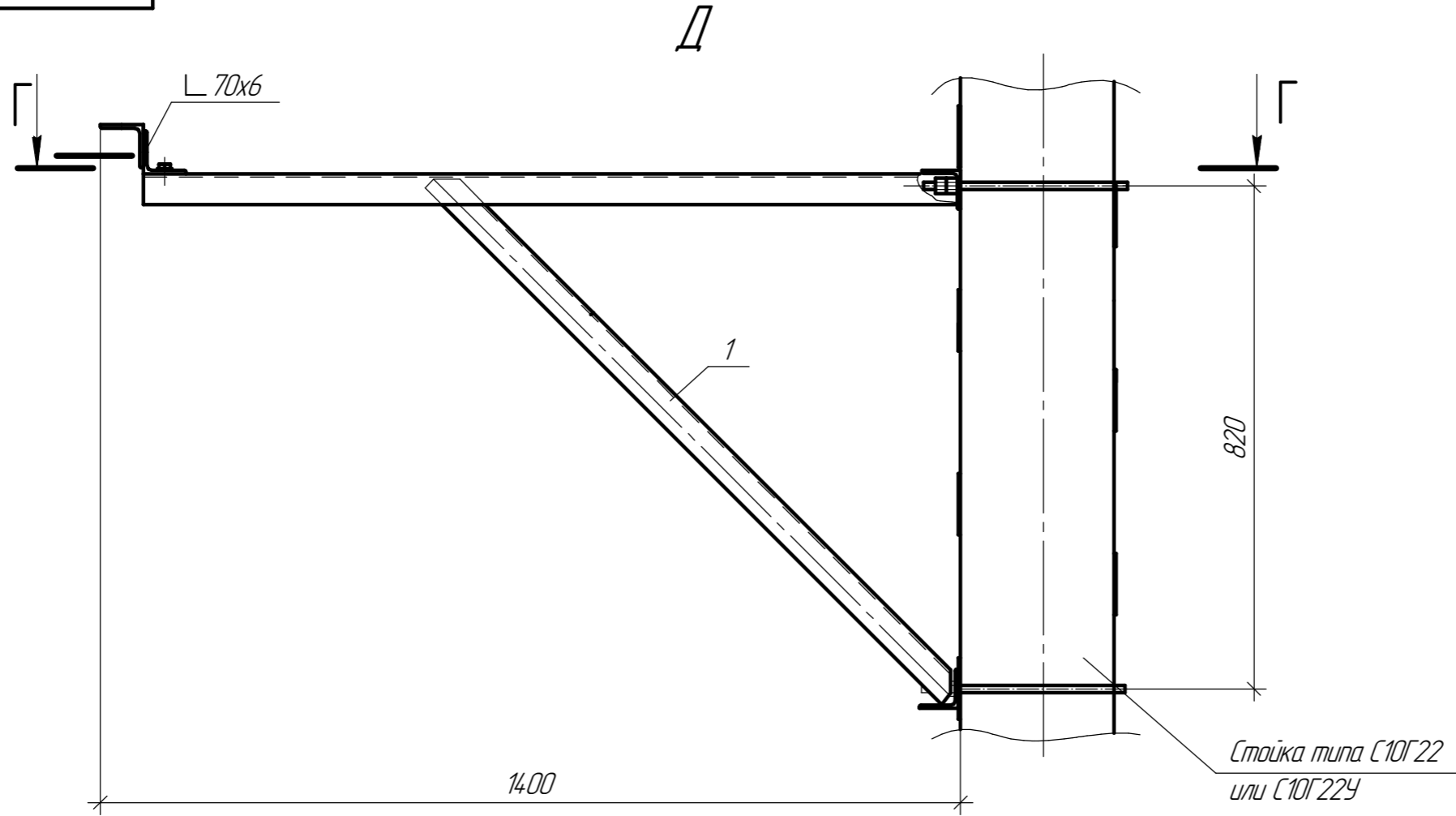
Изоляторы и линейная арматура

Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
20	Крепление провода согласно ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛ3.010.001-87	4	
21	Крепление провода согласно ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛ3.010.001-89	3	

Схемы установки опор на ВЛ



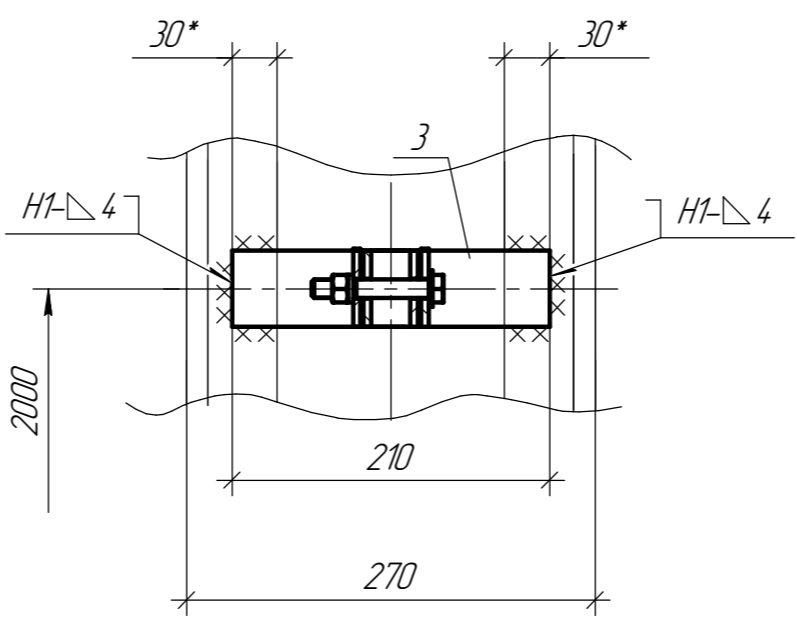
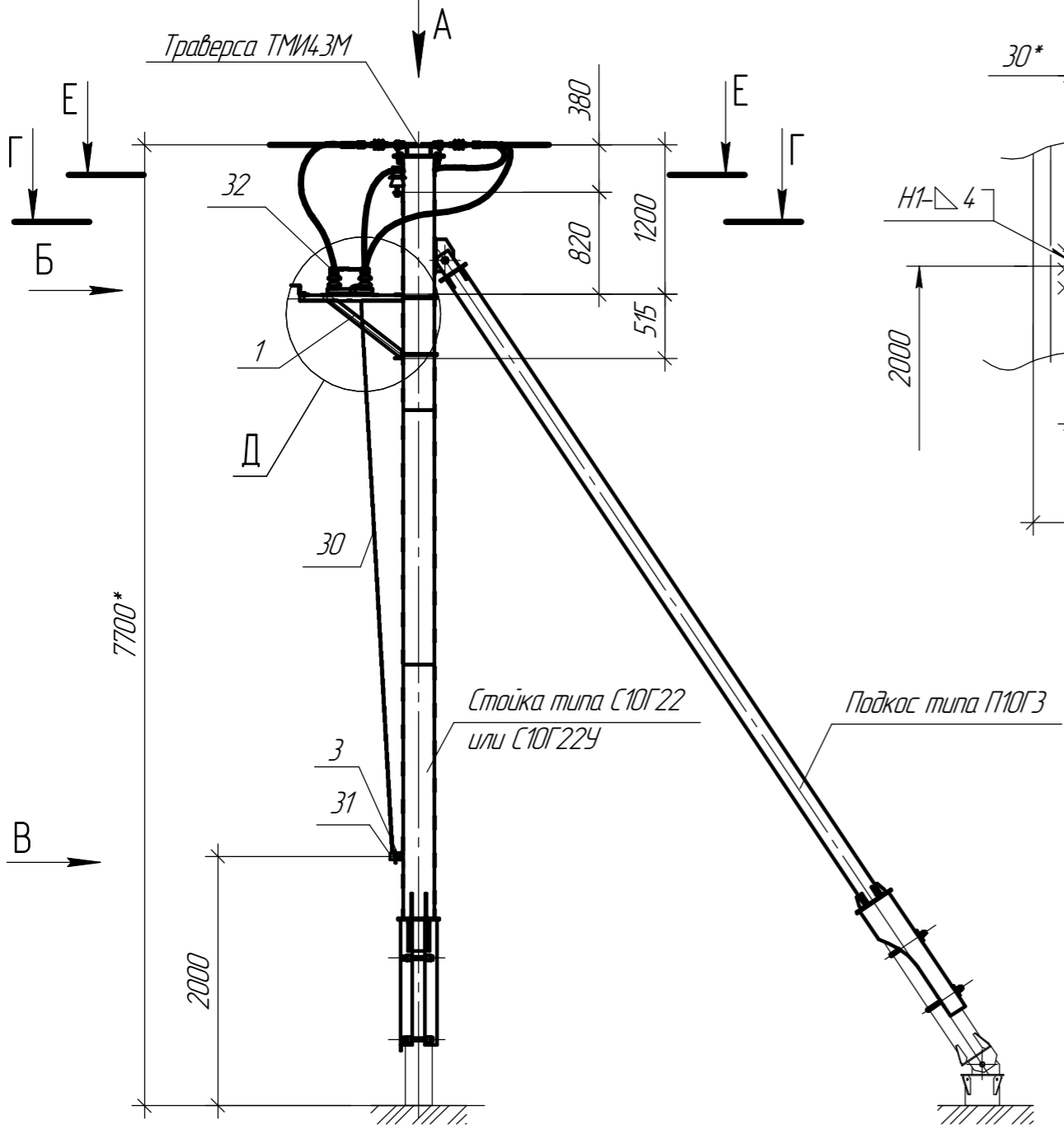
Подп. и дата	
Изм. № дораб.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Изм. № подл.	



Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дюрл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	03M3-0ГП-ТП.ВЛ/ВЛ3.010.001-47	Лист
						6





Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед. кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА1М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-1М	1			
2	РА6М1-00.00 СБ	Кронштейн РА-6М-1	1	2,27	2,27	
3	РА2М-00.00СБ	Кронштейн РА-2М	1			
Итого:						без цинка
Итого:						с цинком

Ведомость готовых (покупных) изделий

Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
30	Вал привода РА-3 (3.407.1-14.3.8.69)	2	масса единицы 12,00 кг
31	Привод ПРНЗ-10У1	1	масса единицы 10,50 кг
32	Разъединитель РЛНД.1-10/400(630)	1	масса единицы 40,00 кг

Примечания:

1. Сборный кронштейн КРА-1М (поз. 1) варить на монтаже к стойке С10Г22 (С10Г22У).
2. Кронштейн РА-6М-1 (поз. 2) варить на монтаже к стойке С10Г22 (С10Г22У).
3. Сборный кронштейн РА-2М (поз. 3) варить на монтаже к стойке С10Г22 (С10Г22У).
4. Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А.
5. Антикоррозионное покрытие, поврежденное при проведении монтажных работ, зачистить и восстановить.
6. На приводе (поз. 31) предусмотреть установку замка.
7. Тяжение в проводе в сторону отвления не более 0,8 кН.
8. Количество изоляторов и линейной арматуры указано для данной схемы установки навесного оборудования.
9. Покупные изделия (поз. 30, 31 и 32) в комплект поставки навесного оборудования не входят.
10. \*Размеры для справок.

Схема установки опоры на ВЛЗ

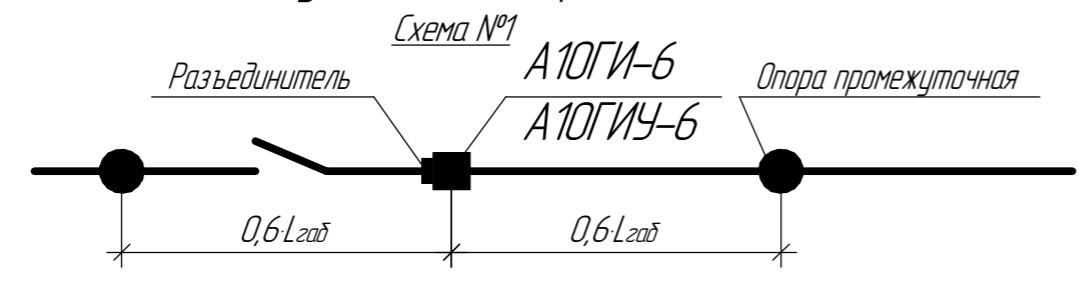
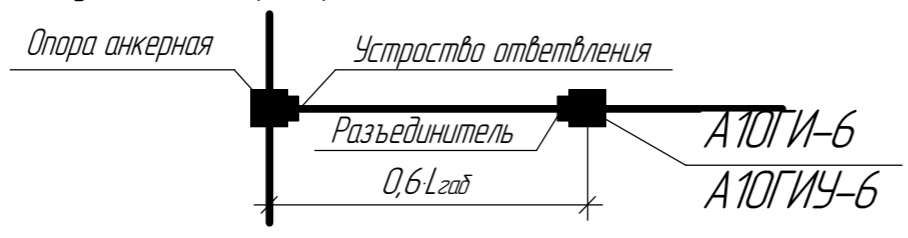


Схема №2  
установка опоры с разъединителем на ответвление ВЛЗ



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Иванова			01.21
Проб.	Постнов			01.21
Т.контр.				
Н.контр.	Демидов			01.21
Утв.	Касьян			01.21

ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-48

Установка разъединителя РЛНД на анкерных опорах А10ГИ-6 и А10ГИУ-6

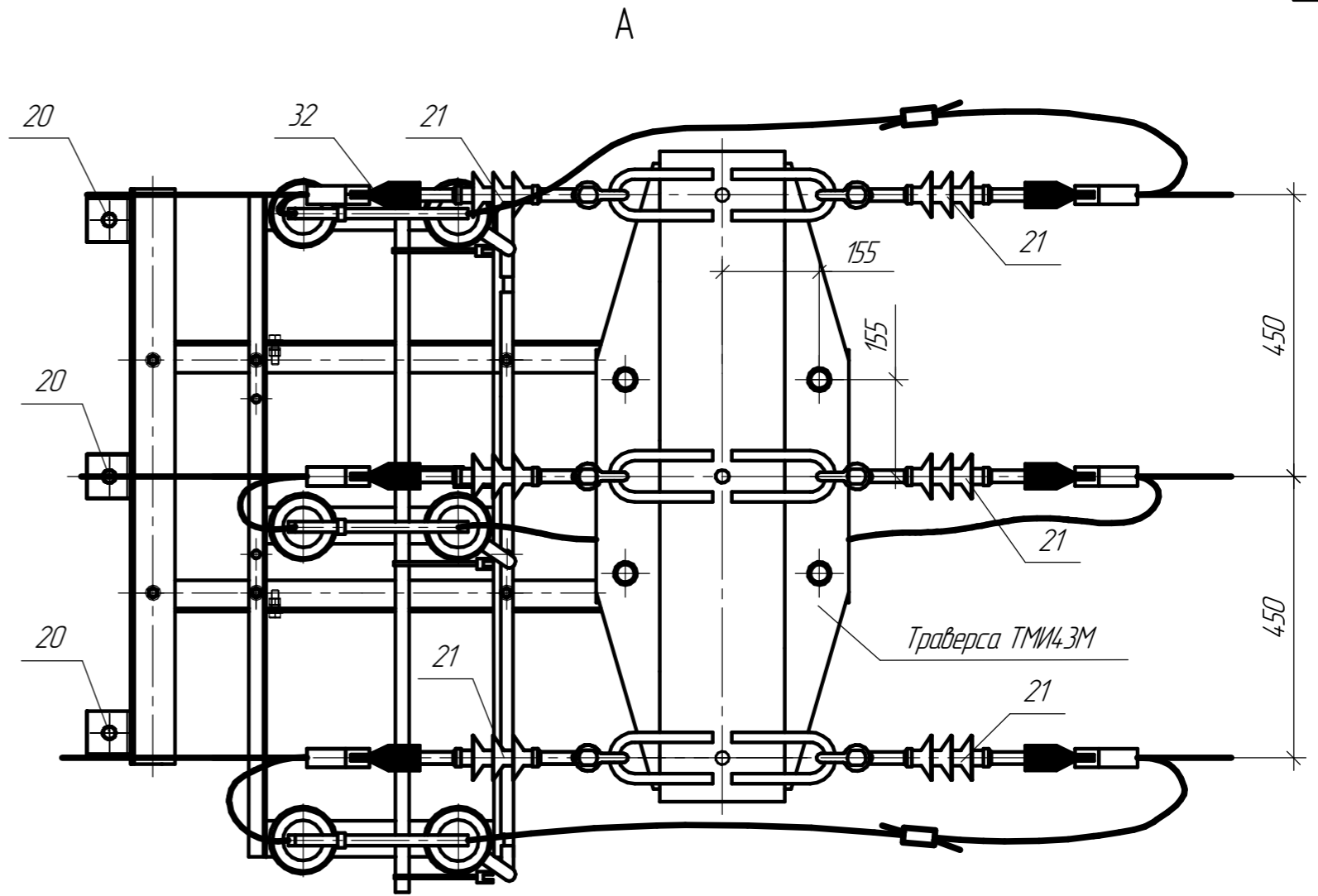
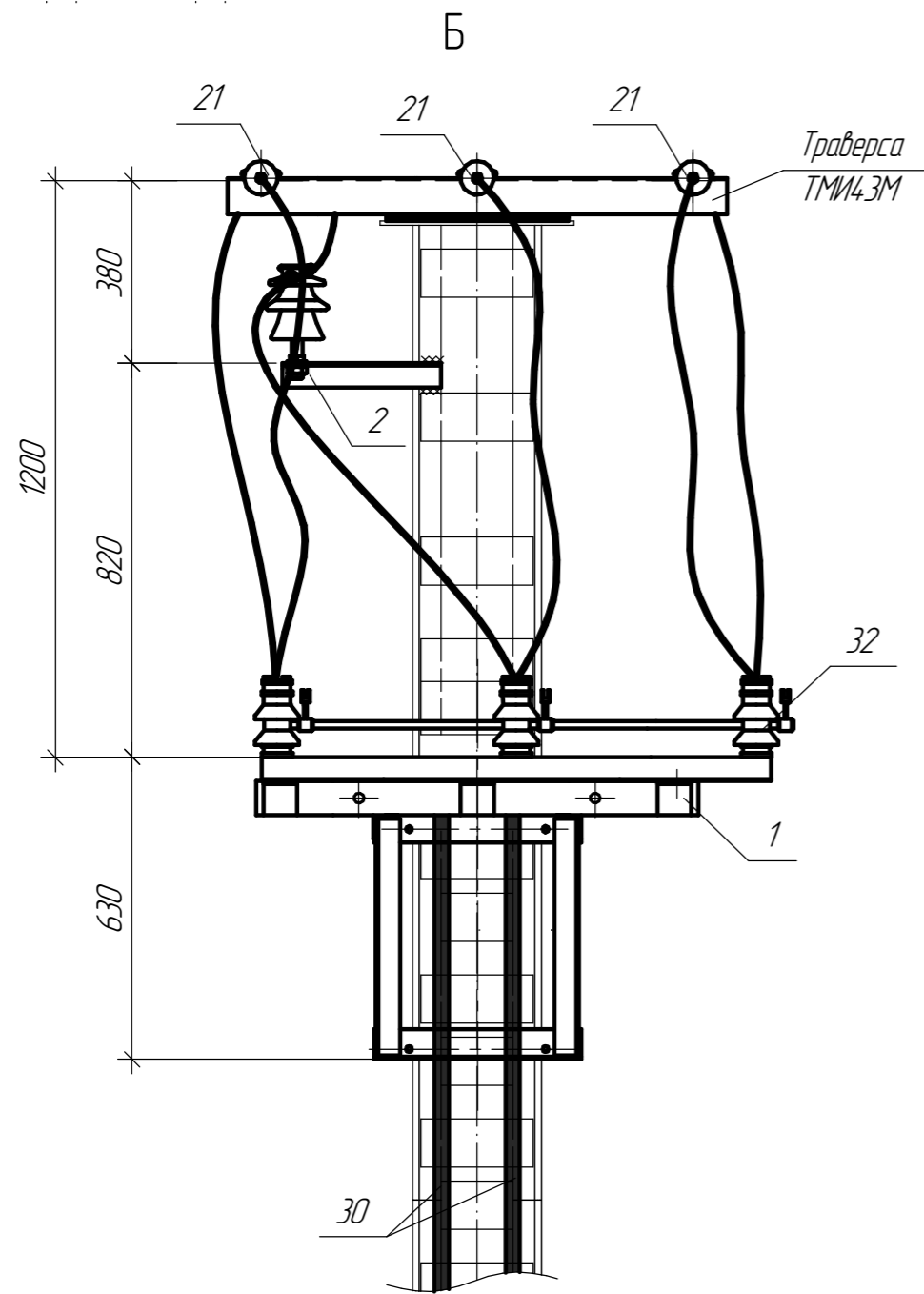
Лит.	Масса	Масштаб
Лист 1	Листов 3	

Монтажная схема

АО "Омский ЭМЗ"

Копировал \_\_\_\_\_ Формат А3

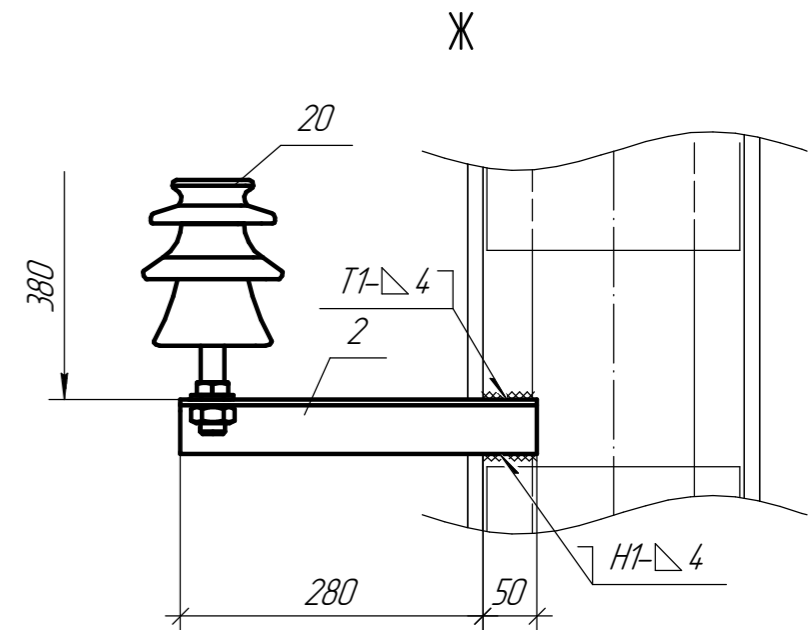
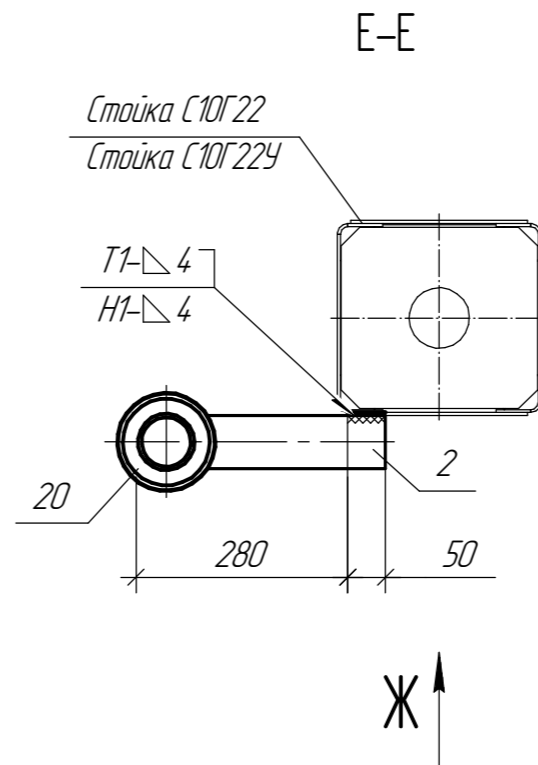
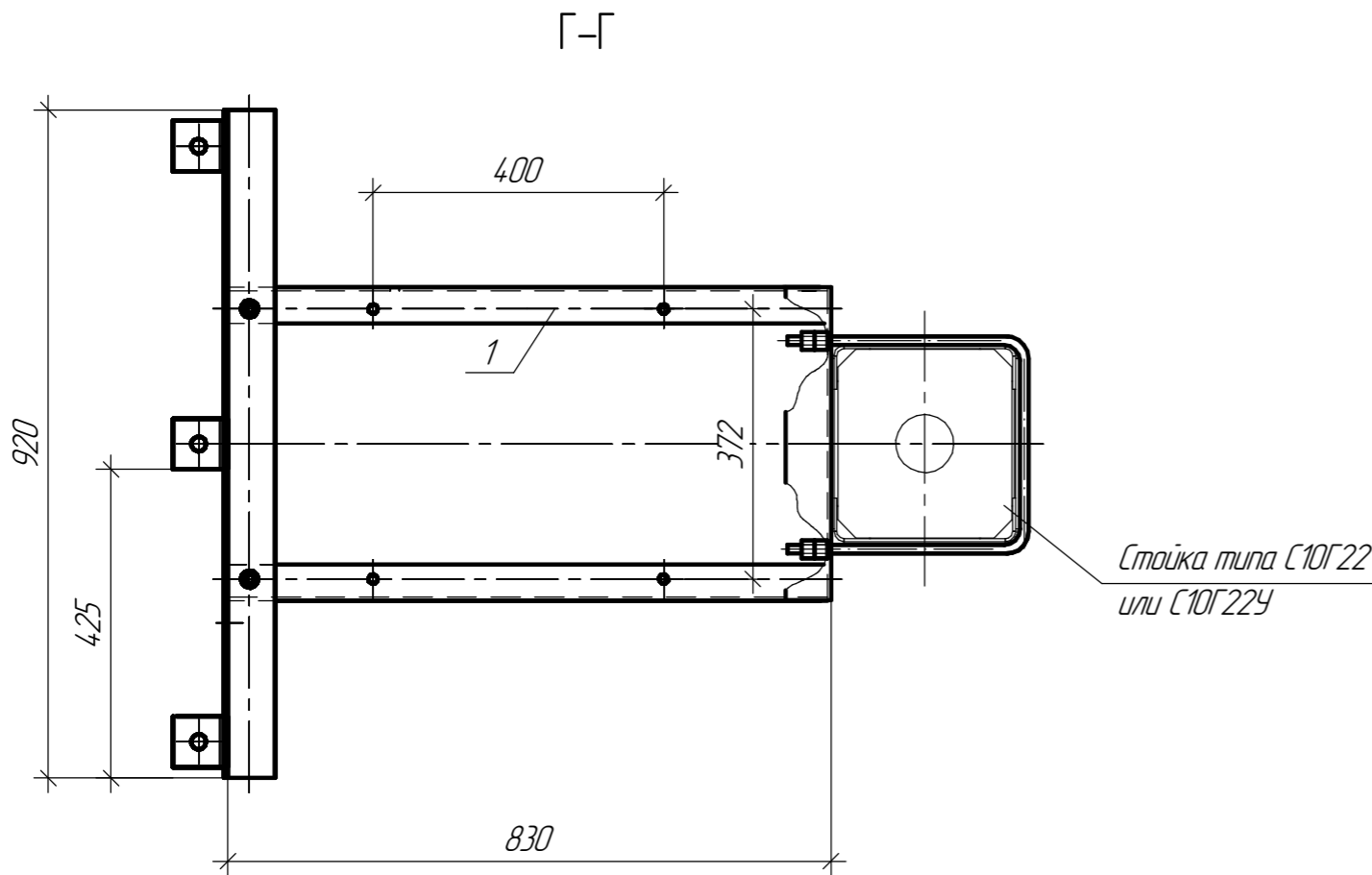
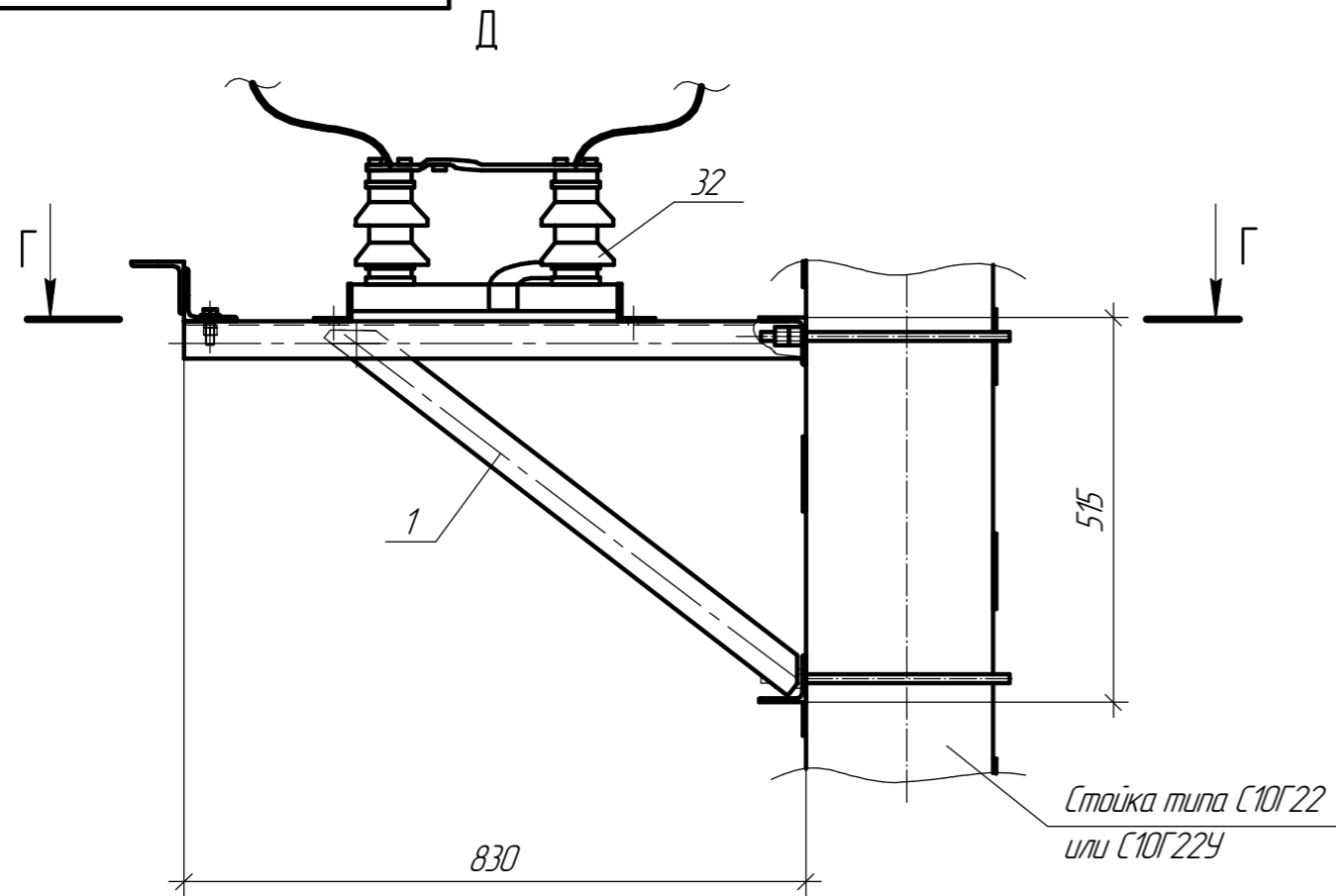
Перв. примен. Справ. № Подп. и дата Инв. № дюрл. Взам. инв. № Инв. № подл. Подп. и дата Инв. № подл.



Изоляторы и линейная арматура

Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
20	Крепление провода	1	
	согласно 0ЭМЗ-0ГП-ТПВЛ/ВЛ3.010.001-66		
21	Крепление провода	6	
	согласно 0ЭМЗ-0ГП-ТПВЛ/ВЛ3.010.001-68		

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата



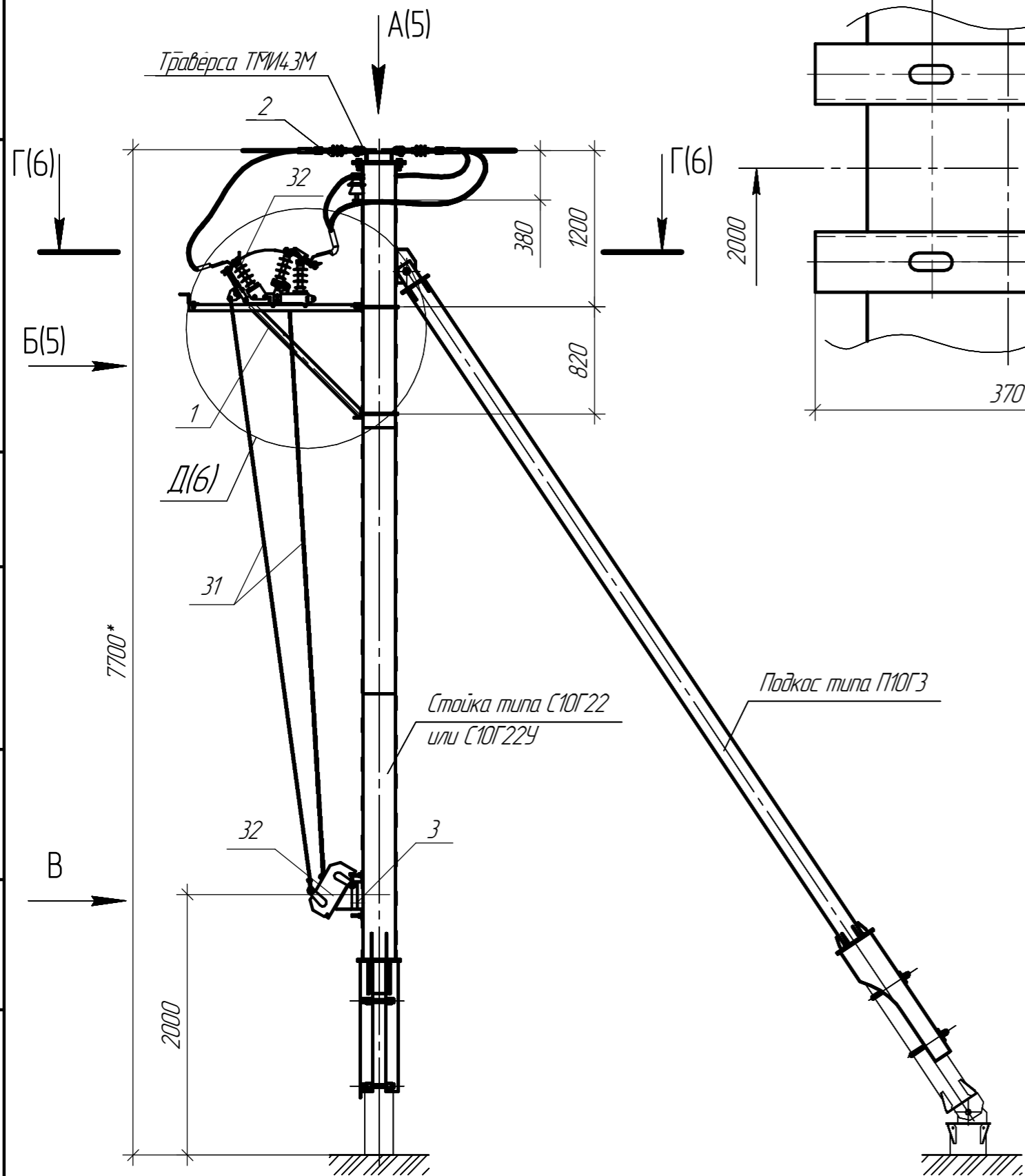
Ведомость готовых (покупных) изделий

Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
30	Вал привода РА-3 (3.407.1-14.3.8.69)	2	масса единицы 12,00 кг
31	Привод ПРНЗ-10У1	1	масса единицы 10,50 кг
32	Разъединитель РЛНД.1-10/400(630)	1	масса единицы 40,00 кг

Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата

Вариант установки разъединителя РЛК-1а

(позиция 32 условно не показана)



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед. кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА-10-1М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-10-1М	1			
2	РА6М1-00.00 СБ	Кронштейн РА-6М-1	1	2,27	2,27	
3	КРП2М-00.00 СБ	Кронштейн КРП-2М	2			
Итого:						без цинка
Итого:						с цинком

Ведомость готовых (покупных) изделий

Поз.	Наименование	Кол-во шт.	Примечание
30	Разъединитель РЛК.1а-10IV/400 УХЛ1	1	масса единицы 37,00 кг
31	Тяга	2	п.10 Т.Т.
32	Привод ПР-01-7 УХЛ1	1	масса единицы 10,50 кг

Примечания:

- Сборный кронштейн КРА-10-1М (поз. 1) затянуть хомутами на монтаже к стойке С10Г22.
- Кронштейн РА-6М-1 (поз. 2) варить на монтаже к траверсе ТММ4.3М.
- Сборный кронштейн КРП-2М (поз. 3) варить на монтаже к стойке С10Г22.
- Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А.
- Антикоррозионное покрытие, поврежденное при проведении монтажных работ, зачистить и восстановить.
- На приводе (поз. 32) предусмотреть установку замка.
- Тяжение в проводе в сторону отвлечения не более 0,8 кН.
- Количество изоляторов и линейной арматуры указано для данной схемы установки навесного оборудования.
- Покупные изделия (поз. 30, 31 и 32) в комплект поставки навесного оборудования не входят.
- \*Размеры для справок.

				ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛ3.010.001-49				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Установка разъединителя типа РЛК на опорах анкерных А10ГИ-6 и А10ГИУ-6	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Иванова	<i>[Signature]</i>	01.21				
Проб.		Постнов	<i>[Signature]</i>	01.21				
Т.контр.						Лист 1	Листов 6	
Н.контр.		Демидов	<i>[Signature]</i>	01.21	Монтажная схема	АО "Омский ЭМЗ"		
Утв.		Касьян	<i>[Signature]</i>	01.21				

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № дюрл.

Взам. инв. №

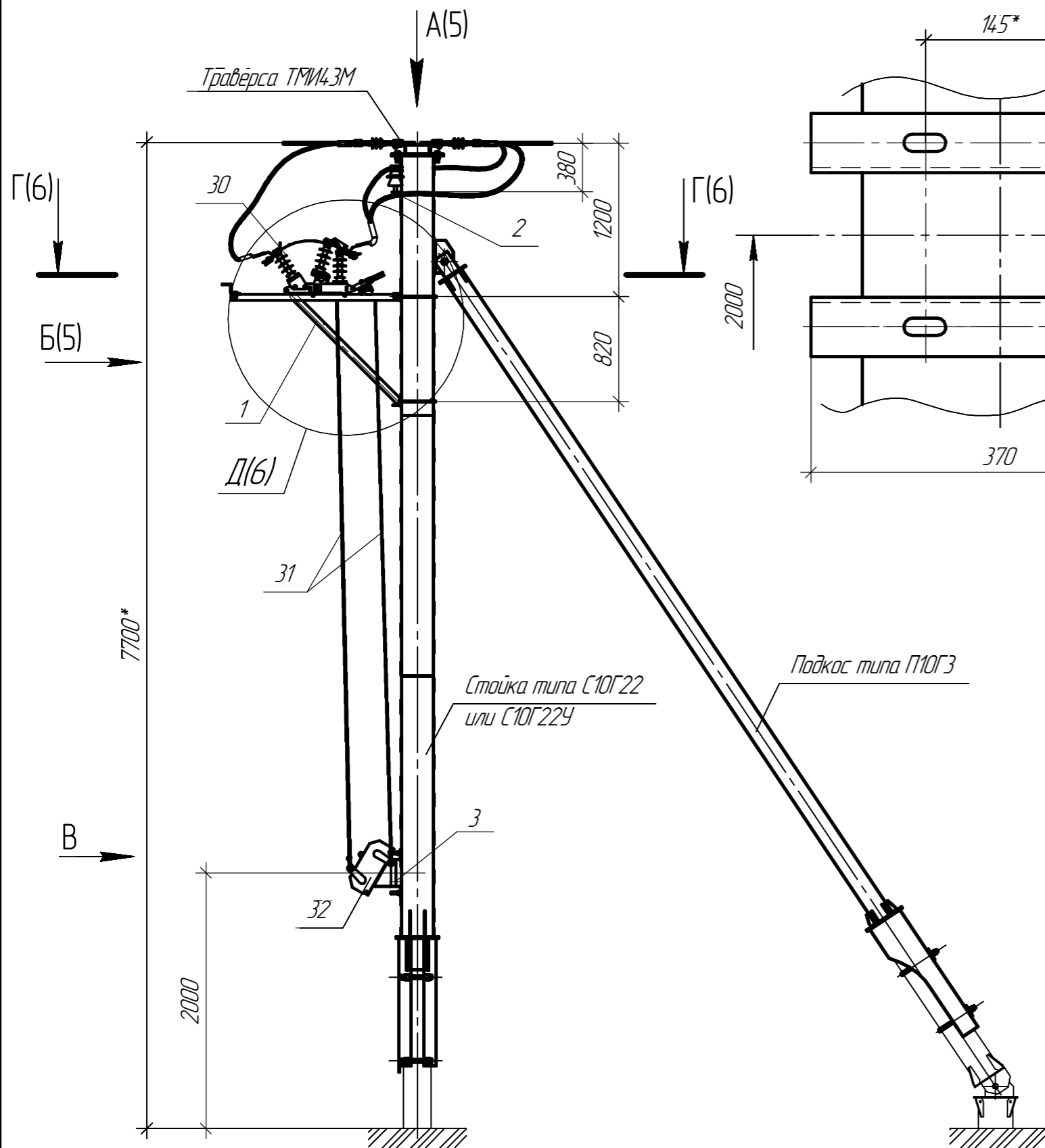
Подп. и дата

Инд. № подл.

Ведомость монтажных марок

Вариант установки разъединителя Р/К-10

В  
(позиция 32 условно не показана)



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед. кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА-10-1М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-10-1М	1			
2	РА6М1-00.00 СБ	Кронштейн РА-6М-1	1	2,27	2,27	
3	КРП2М-00.00СБ	Кронштейн КРП-2М	2			
Итого:						без цинка
Итого:						с цинком

Ведомость готовых (покупных) изделий

Поз.	Наименование	Кол-во шт.	Примечание
30	Разъединитель Р/К.10-10IV/400 УХЛ1	1	масса единицы 37,00 кг
31	Тяга	2	п.10 Т.Т.
32	Привод ПР-01-7 УХЛ1	1	масса единицы 10,50 кг

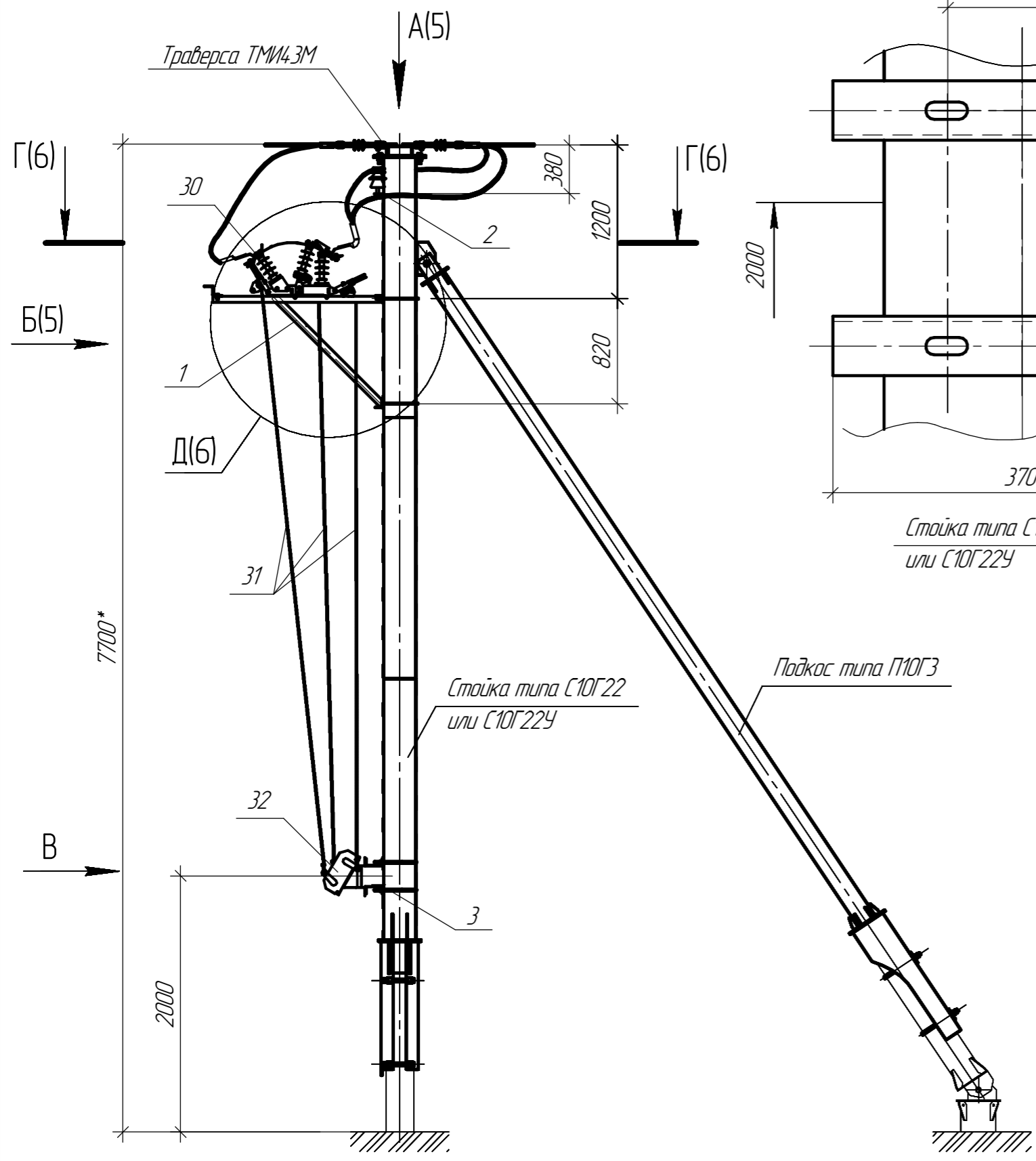
Примечания:

- Сборный кронштейн КРА-10-1М (поз. 1) затянуть хомутами на монтаже к стойке С10Г22.
- Кронштейн РА-6М-1 (поз. 2) варить на монтаже к траверсе ТММ4ЗМ.
- Сборный кронштейн КРП-2М (поз. 3) варить на монтаже к стойке С10Г22.
- Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А.
- Антикоррозионное покрытие, поврежденное при проведении монтажных работ, зачистить и восстановить.
- На приводе (поз. 32) предусмотреть установку замка.
- Тяжение в проводе в сторону отвлечения не более 0,8 кН.
- Количество изоляторов и линейной арматуры указано для данной схемы установки навесного оборудования.
- Покупные изделия (поз. 30, 31 и 32) в комплект поставки навесного оборудования не входят.
- \*Размеры для справок.

Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №

**Вариант установки разъединителя РЛК-2**

**В**  
(позиция 32 условно не показана)



**Ведомость монтажных марок**

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед. кг	Вес, кг	Примечание	
1	КРА-10-1М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-10-1М	1				
2	РА6М1-00.00 СБ	Кронштейн РА-6М-1	1	2,27	2,27	2	
3	КРП2М-00.00СБ	Кронштейн КРП-2М	2				
Итого:							без цинка
Итого:							с цинком

**Ведомость готовых (покупных) изделий**

Поз.	Наименование	Кол-во шт.	Примечание
30	Разъединитель РЛК.2-10V/400 УХЛ1	1	масса единицы 56 кг
31	Тяга	3	п.9 Т.Т.
32	Привод ПР-02-7 УХЛ1	1	масса единицы 14,8 кг

- Примечания:**
1. Сборный кронштейн КРА-10-1М (поз. 1) затянуть хомутами на монтаже к стойке С10Г22.
  2. Кронштейн РА-6М-1 (поз. 2) варить на монтаже к траверсе ТМИ4-3М.
  3. Сборный кронштейн КРП-2М (поз. 3) варить на монтаже к стойке С10Г22.
  4. Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А.
  5. Антикоррозионное покрытие, поврежденное при проведении монтажных работ, зачистить и восстановить.
  6. На приводе (поз. 32) предусмотреть установку замка.
  7. Тяжение в проводе в сторону отвлечения не более 0,8 кН.
  8. Количество изоляторов и линейной арматуры указано для данной схемы установки навесного оборудования.
  9. Покупные изделия (поз. 30, 31 и 32) в комплект поставки навесного оборудования не входят.
  10. \*Размеры для справок.

Инд. № подл.	Взам. инв. №	Инд. № дюрл.	Подп. и дата

Вариант установки разъединителя Р/К-IV

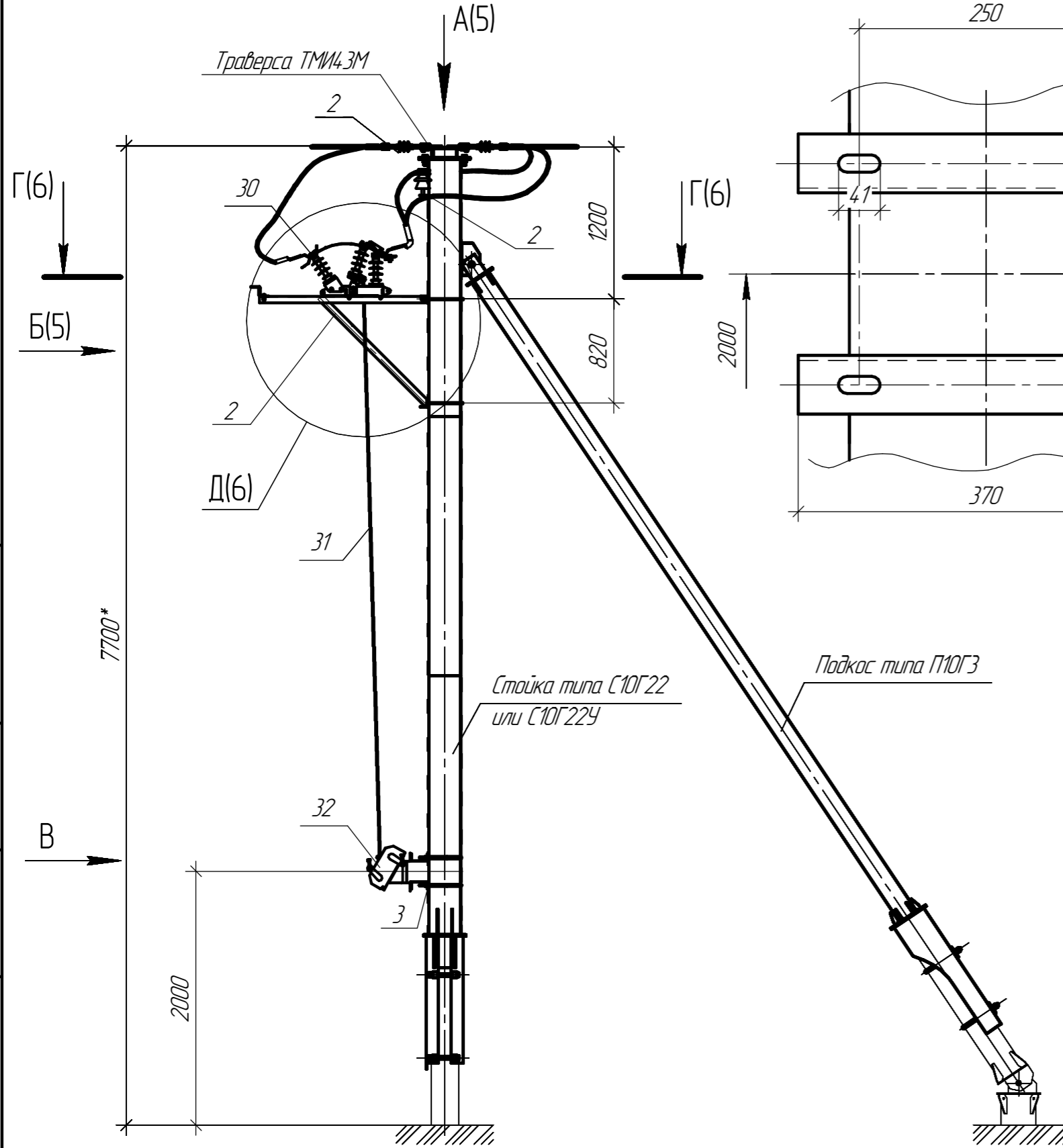
В  
(позиция 32 условно не показана)

Ведомость монтажных марок

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед. кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА-10-1М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-10-1М	1			
2	РА6М1-00.00 СБ	Кронштейн РА-6М-1	1	2,27	2,27	2
3	КРПЗ.1М-00.00СБ	Кронштейн КРП-3.1М	2			
Итого:						без цинка
Итого:						с цинком

Ведомость готовых (покупных) изделий

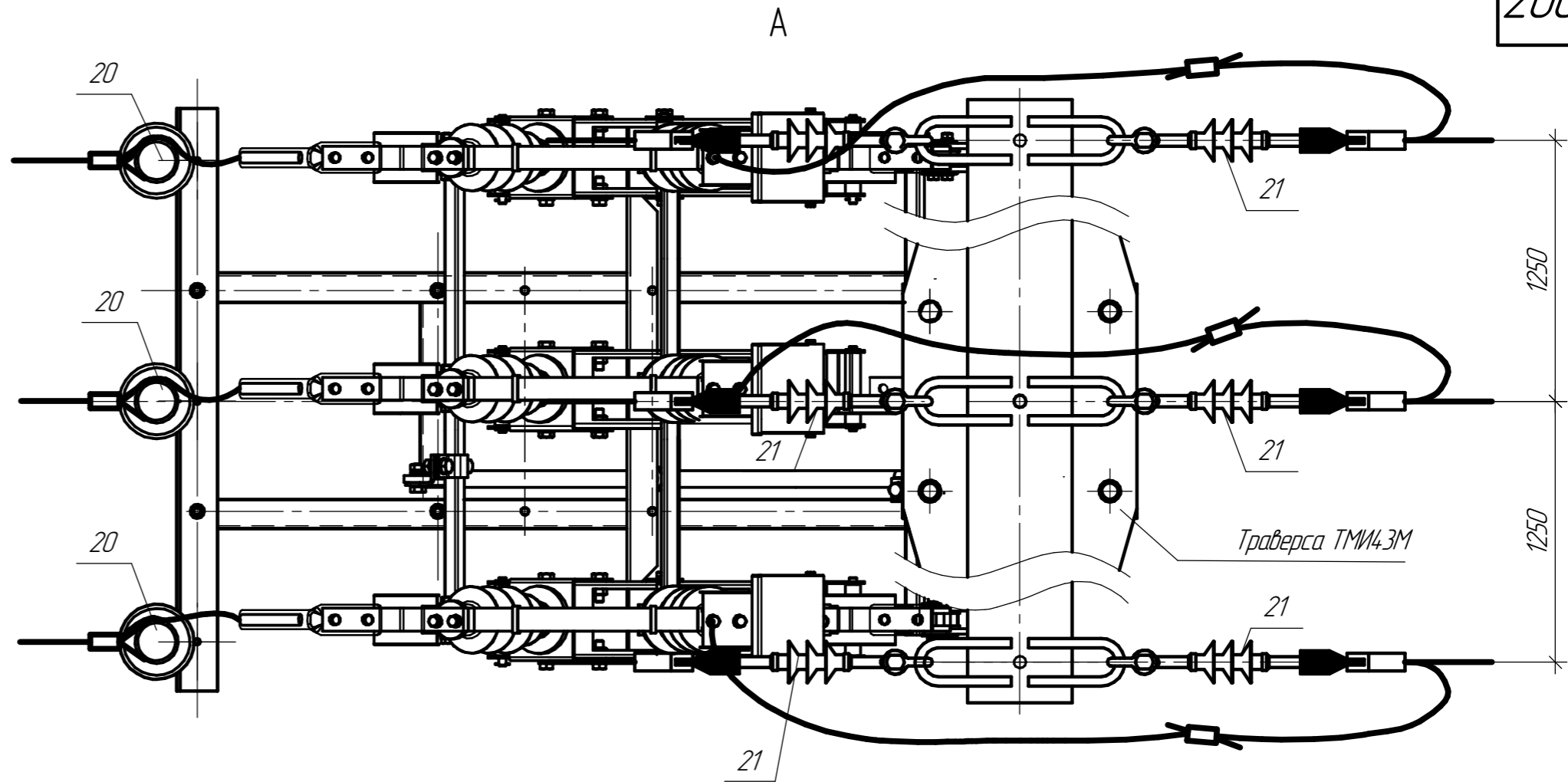
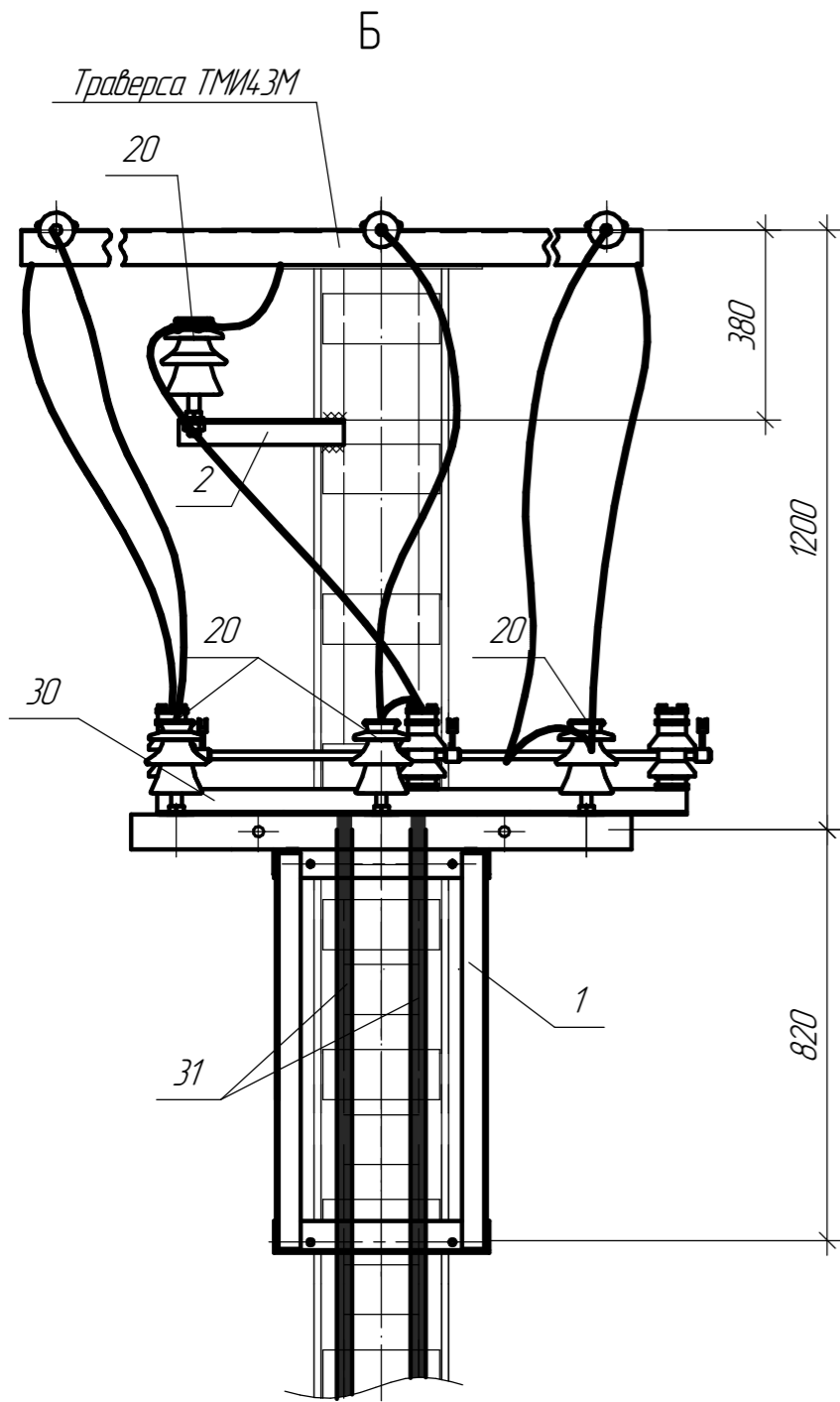
Поз.	Наименование	Кол-во шт.	Примечание
30	Разъединитель Р/К-IV-10/400 УХЛ1	1	масса единицы 32,00 кг
31	Тяга	1	п.87.1.
32	Привод ПР-00-7 УХЛ1	1	масса единицы 10,50 кг



Примечания:

- Сборный кронштейн КРА-10-1М (поз. 1) затянуть хомутами на монтаже к стойке С10Г22.
- Кронштейн РА-6М-1 (поз. 2) варить на монтаже к траверсе ТМИ4.3М.
- Сборный кронштейн КРП-3.1М (поз. 3) варить на монтаже к стойке С10Г22.
- Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А.
- Антикоррозионное покрытие, поврежденное при проведении монтажных работ, зачистить и восстановить.
- На приводе (поз. 32) предусмотреть установку замка.
- Тяжение в проводе в сторону ответвления не более 0,8 кН.
- Количество изоляторов и линейной арматуры указано для данной схемы установки навесного оборудования.
- Покупные изделия (поз. 30, 31 и 32) в комплект поставки навесного оборудования не входят.
- \*Размеры для справок.

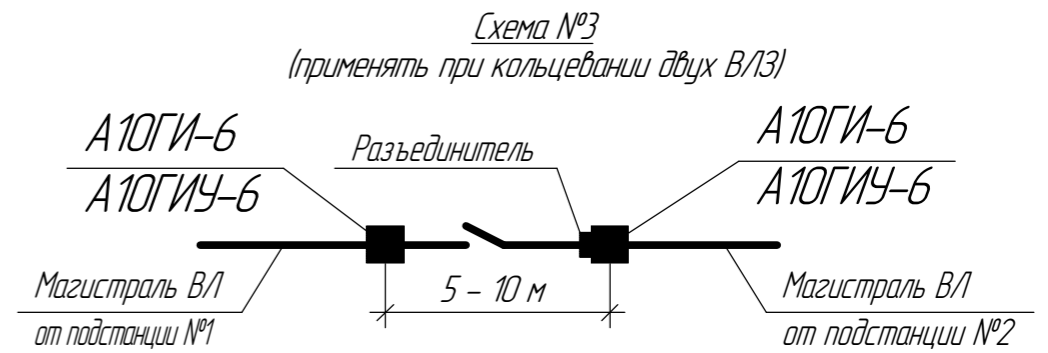
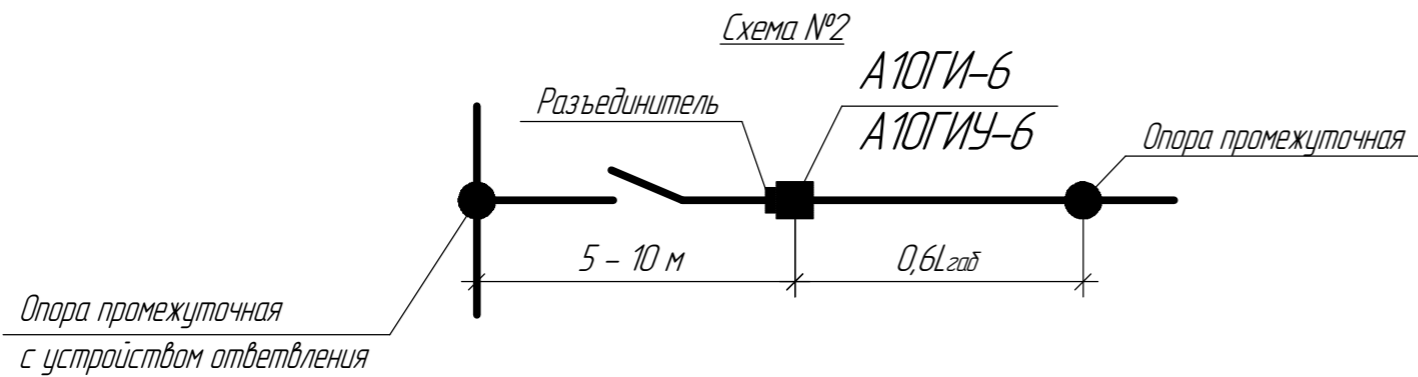
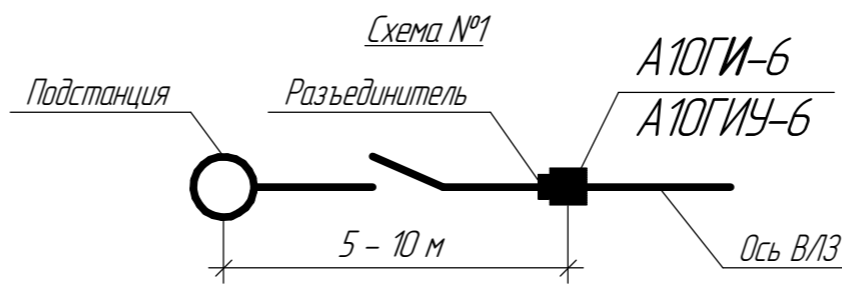
Изм. №	№ подл.	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата



Изоляторы и линейная арматура

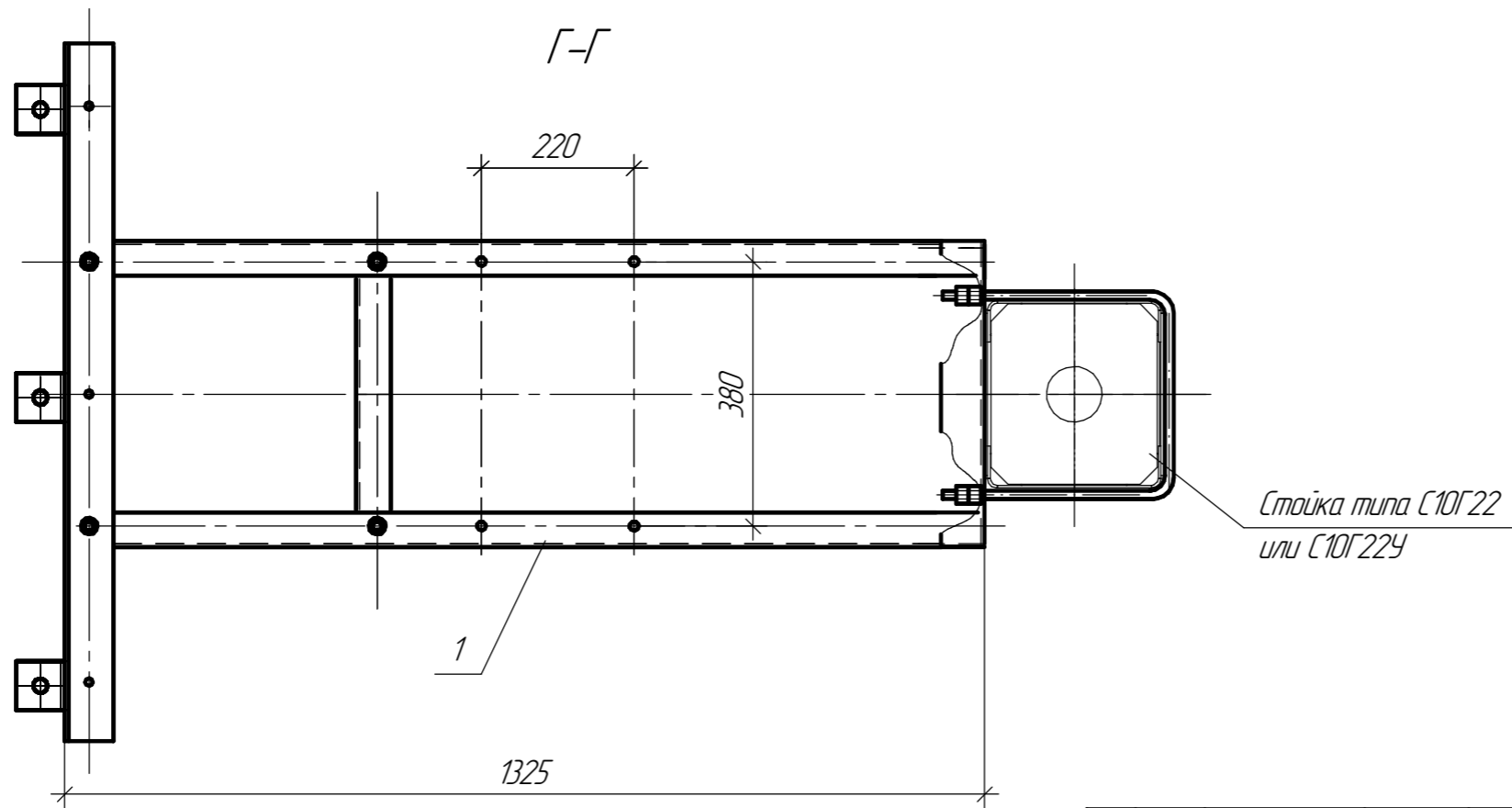
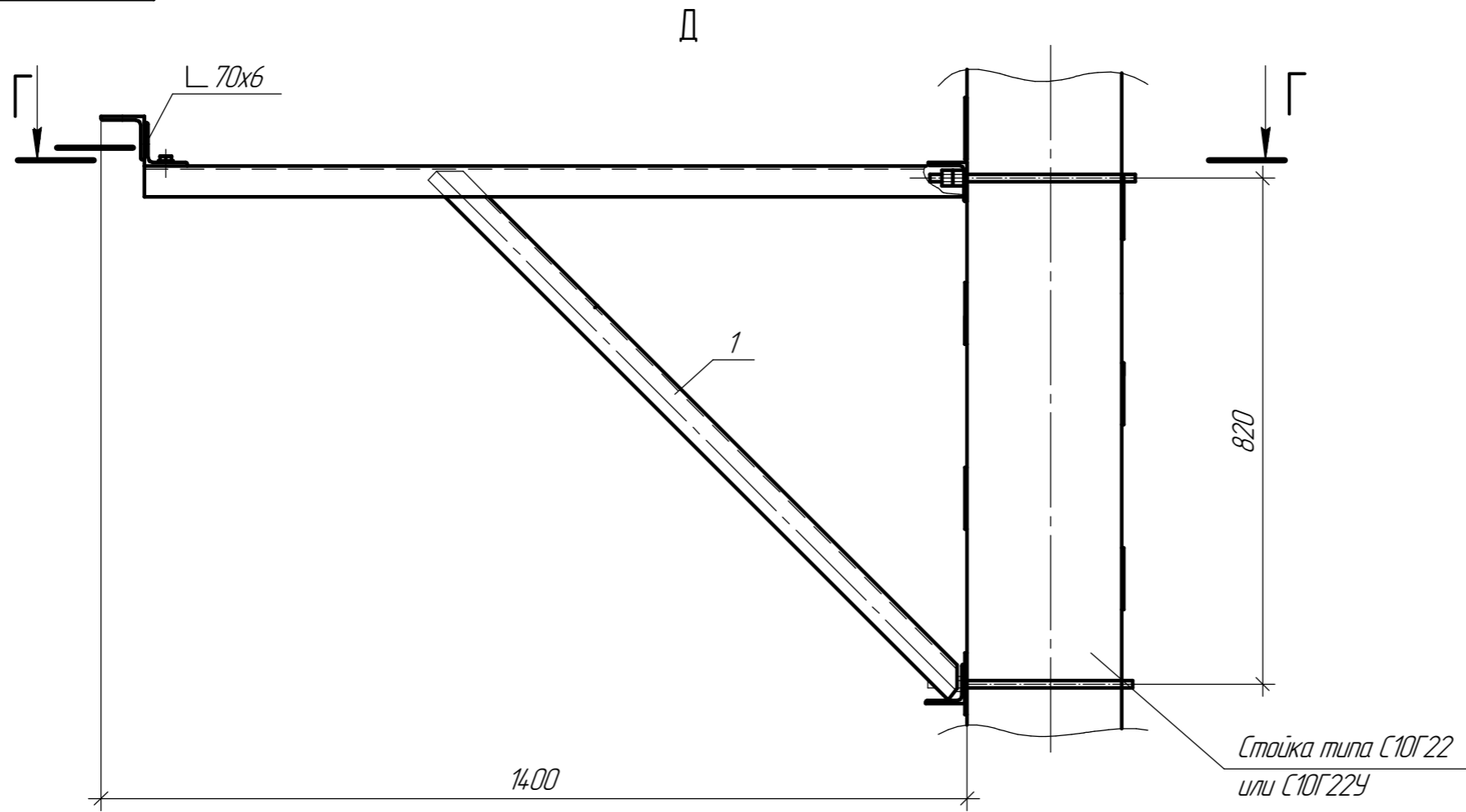
Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
20	Крепление провода согласно ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ.010.001-87	4	
21	Крепление провода согласно ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ.010.001-89	3	

Схемы установки опор на ВЛЗ:



Инд. № подл.	Взам. инв. №	Инд. № дюрл.	Подп. и дата
Инд. № подл.	Взам. инв. №	Инд. № дюрл.	Подп. и дата





Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дораб.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

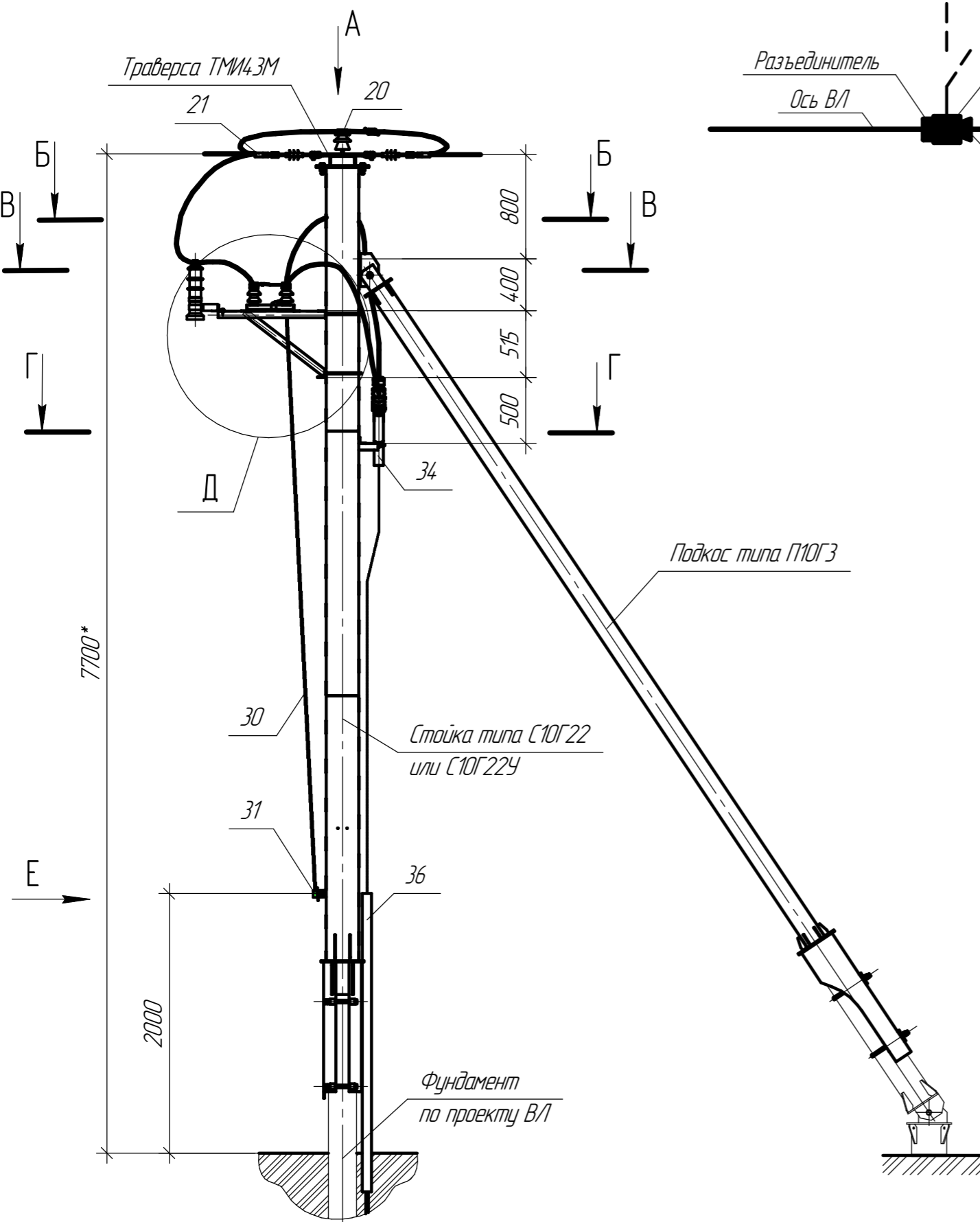
03M3-0ГП-ТП.ВЛ/ВЛ3.010.001-49

Лист  
6

Вариант с муфтой типа КН

Схема установки опоры на ВЛ

Ведомость монтажных марок



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед, кг	Вес, кг	Примечание
1	РА2М-00.00 СБ	Кронштейн РА-2М	1			
2	КРА3М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-3М	1			
3	РА6М1-00.00 СБ	Кронштейн РА-6М-1	1	2,27	2,27	
4	КМ3-00.00 СБ	Кронштейн КМ-3	1	3,42	3,42	
				Итого:		без цинка
				Итого:		с цинком

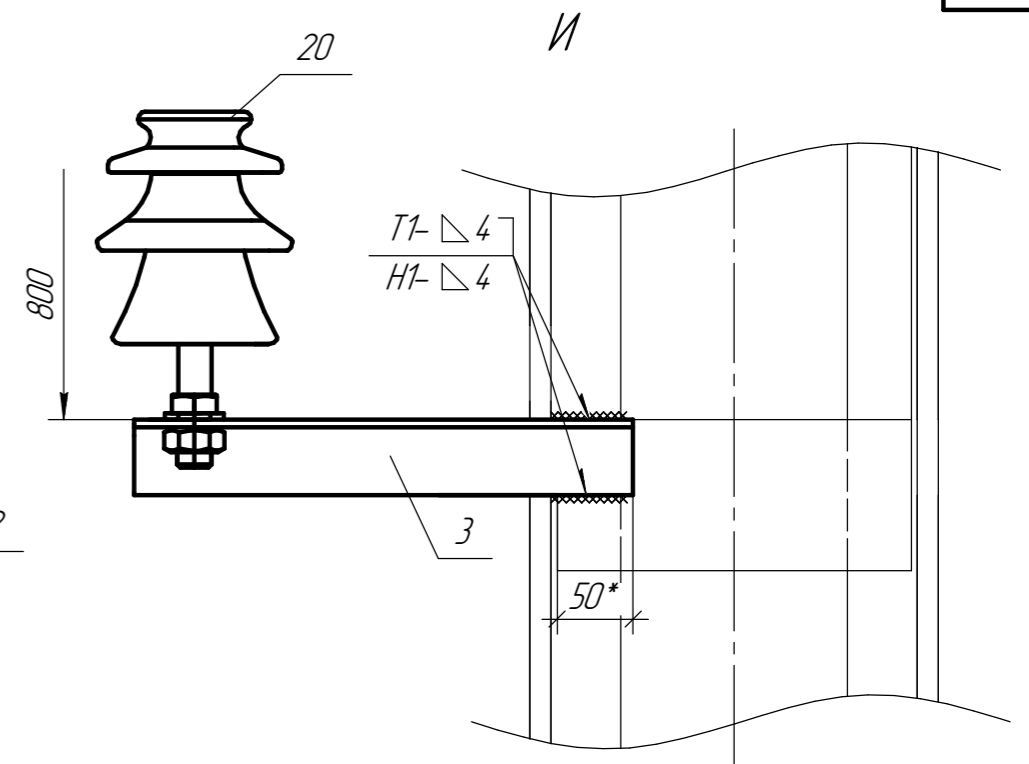
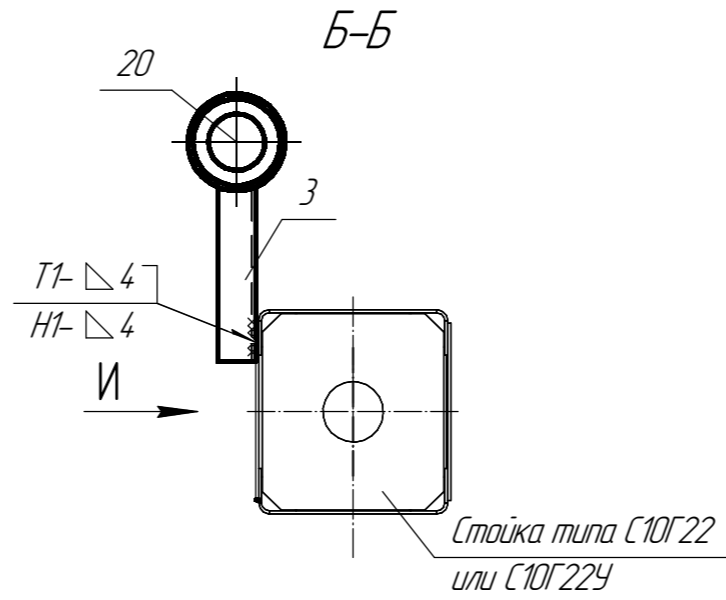
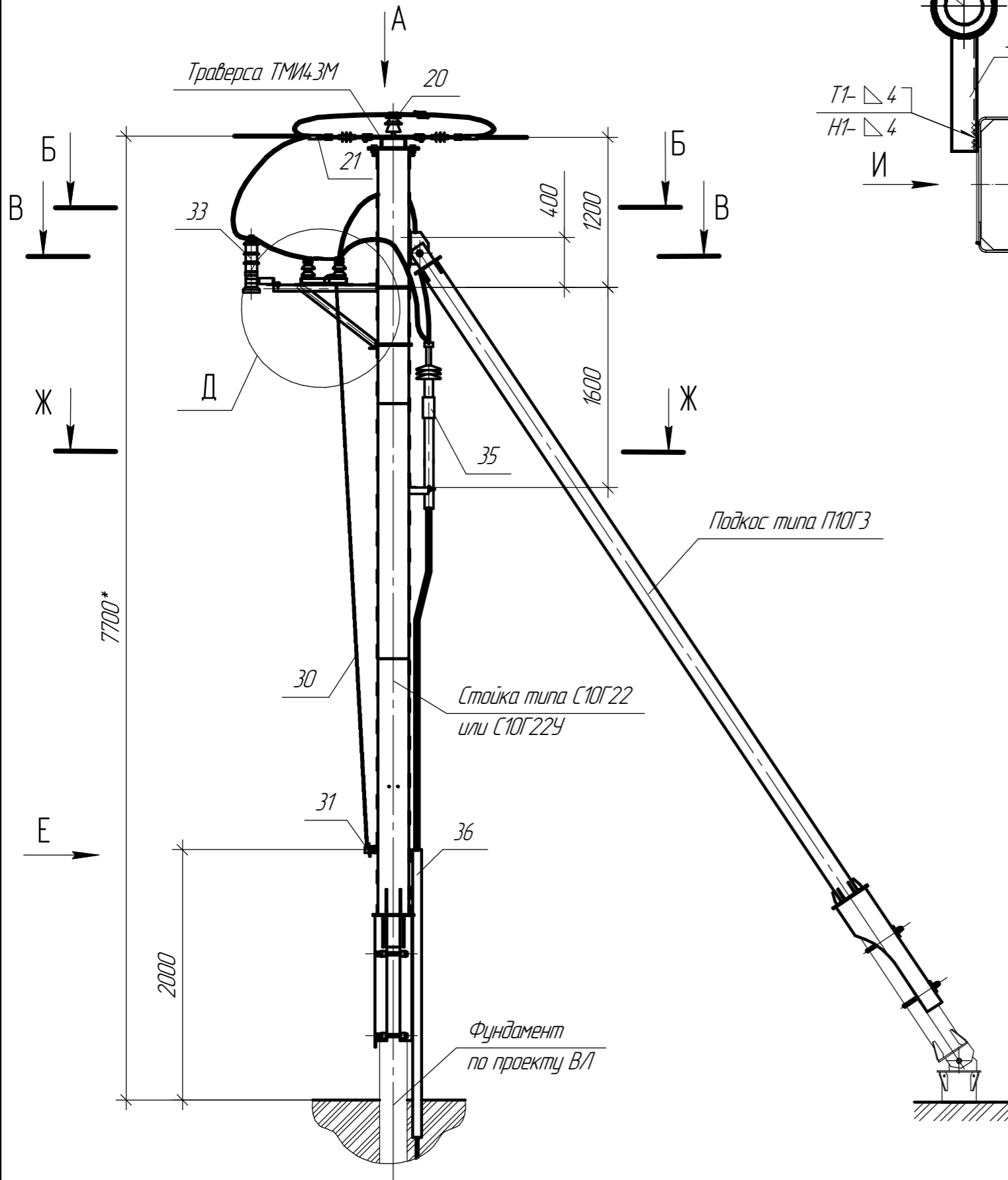
Примечания:

- Кронштейн РА-6М-1 (поз. 3) варить на монтаже к стойке С10Г22 (С10Г22У).
- Сборный кронштейн КРА-3М (поз. 2) затянуть на монтаже к стойке С10Г22 (С10Г22У).
- Сборный кронштейн РА-2М (поз. 1) варить на монтаже к стойке С10Г22 (С10Г22У).
- Сборный кронштейн КМ-3 (поз. 4) варить на монтаже к стойке С10Г22 (С10Г22У).
- Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А.
- Антикоррозионное покрытие, поврежденное при проведении монтажных работ, зачистить и восстановить.
- На приводе (поз. 31) предусмотреть установку замка.
- Крепление кабеля к стойке опоры производить скобами, изготавливаемыми из полосовой стали. Скобы к стойке приварить.
- Для крепления провода на разряднике или ОПН (поз. 33) использовать зажимы типа ПА или ПАМ.
- Количество изоляторов и линейной арматуры указано для данной схемы установки навесного оборудования.
- Уголок 80х6 (поз. 36) к стойке приварить.
- Покупные изделия (поз. 30, 31, 32, 33, 34, 35 и 36) в комплект поставки навесного оборудования не входят.
- \*Размеры для справок.

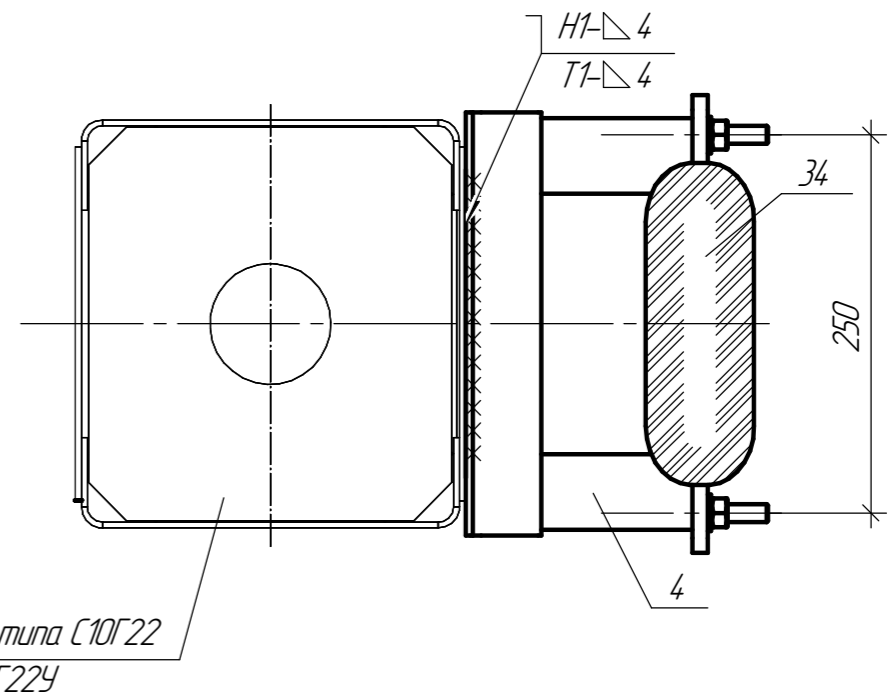
Перв. примен.	
Справ. №	
Подп. и дата	
Инд. № дюрл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инд. № подл.	

				ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-50				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Установка разъединителя РЛНД и кабельной муфты на опорах анкерных А10ГИ-6 и А10ГИУ-6	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Иванова	[Подпись]	01.21				
Проб.		Постнов	[Подпись]	01.21				
Т.контр.						Лист 1	Листов 4	
Н.контр.		Демидов	[Подпись]	01.21	Монтажная схема	АО "Омский ЭМЗ"		
Утв.		Касьян	[Подпись]	01.21				
Копировал						Формат А3		

Вариант с термоусаживаемой кабельной муфтой

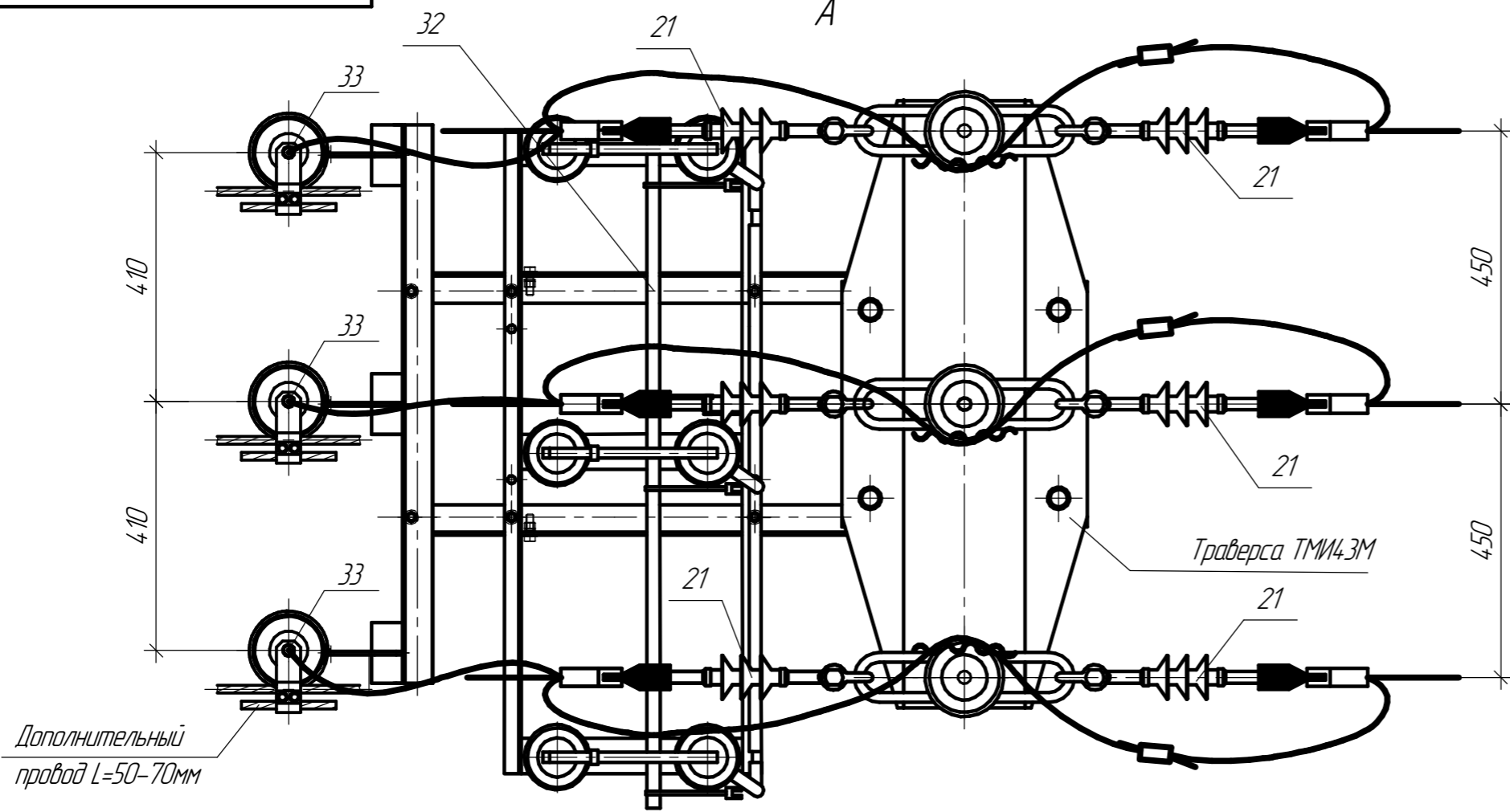


Г-Г (вариант с муфтой типа КН)



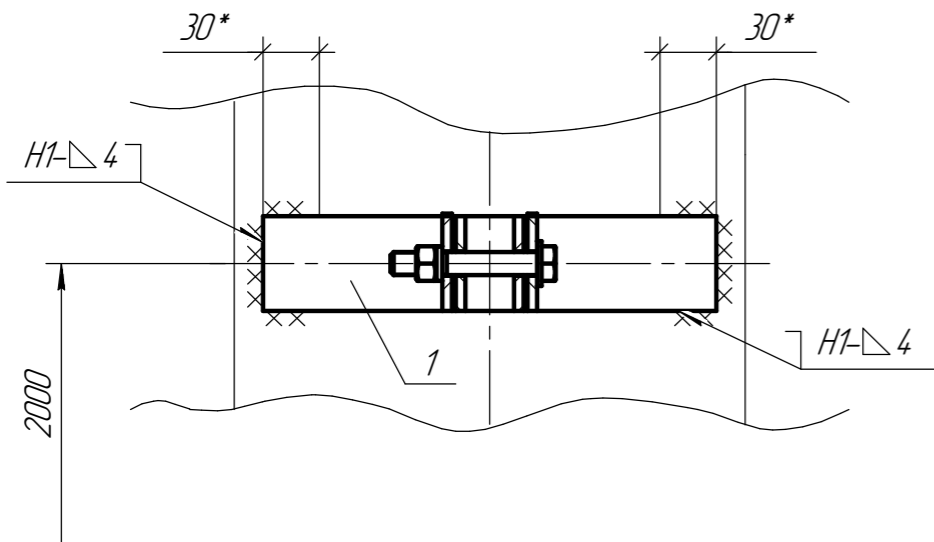
Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дораб.
Подп. и дата	
Инд. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	03М3-0ГП-ТП.ВЛ/ВЛ3.010.001-50	Лист
						2

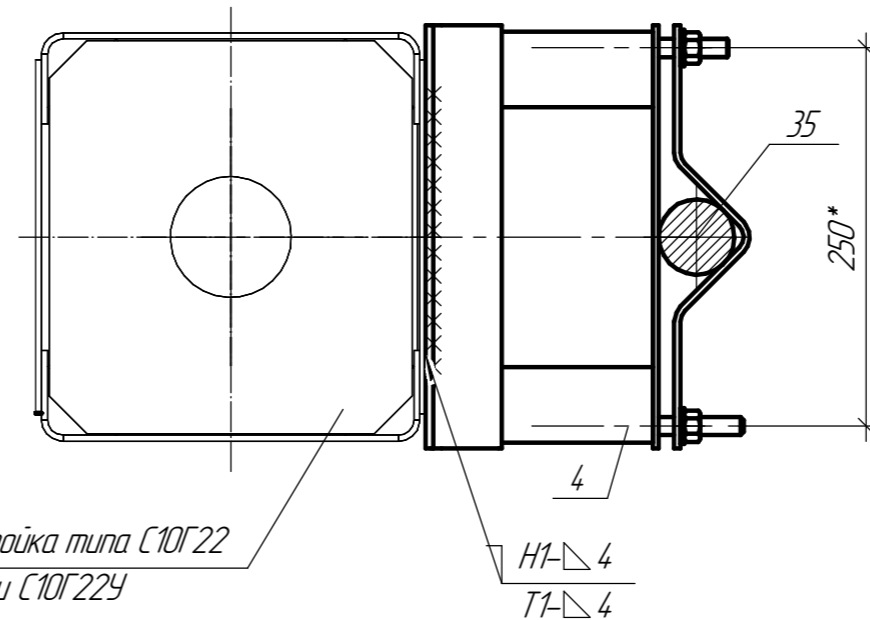


Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
30	Вал привода РА-3 (З407.1-14.3.8.69)	2	масса единицы 12,00 кг
31	Привод ПРНЗ-10У1	1	масса единицы 10,50 кг
32	Разъединитель РЛНД.1-10/400(630)	1	масса единицы 40,00 кг
33	Разрядник вентиляный или ОПН	3	масса единицы 4,20 кг
34	Муфта концевая наружной установки	1	типа КН
35	Муфта концевая наружной установки	1	термоусаживаемая для кабелей с пластмассовой изоляцией на напряжение 6-10 кВ
36	Уголок 80x6 (ВСтЗсп5)	1	масса единицы 16,93 кг

Е (поз. 31 условно не показана)



Ж-Ж (вариант с термоусаживаемой кабельной муфтой)

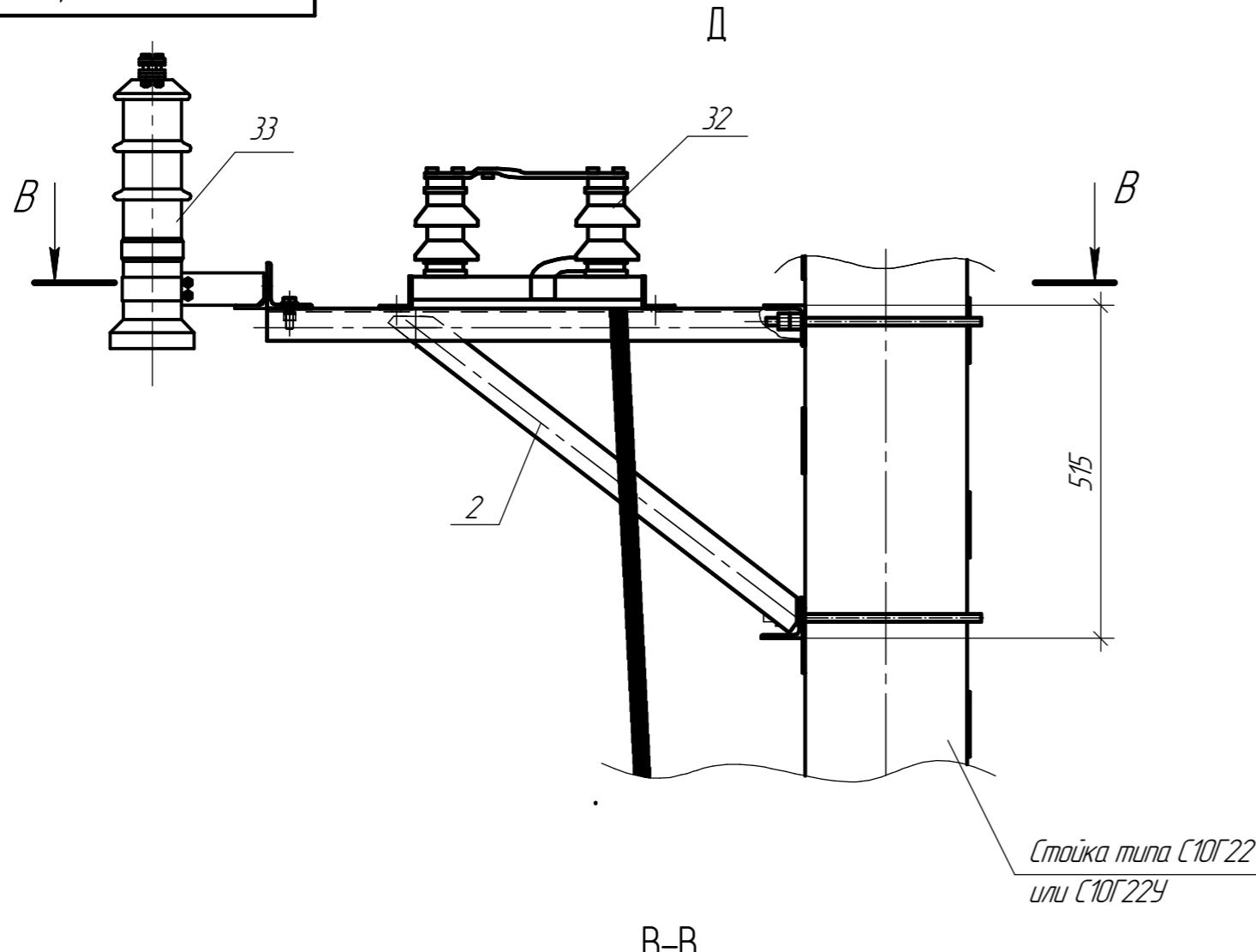


Стойка типа С10Г22 или С10Г22У

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

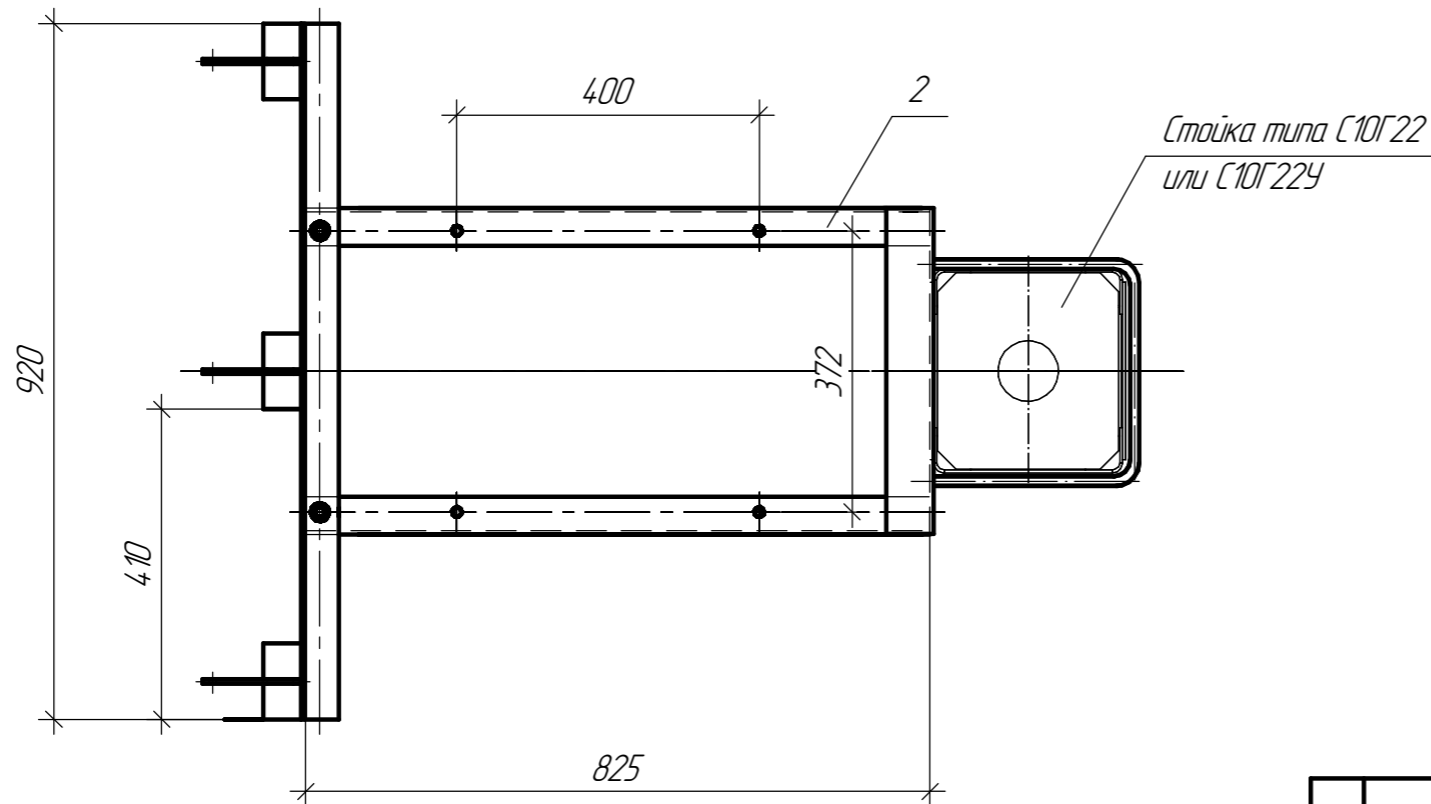
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

Изоляторы и линейная арматура



Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
20	Крепление провода	4	
	согласно ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/010.001-87		
21	Крепление провода	6	
	согласно ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/010.001-89		

Стойка типа С10Г22  
или С10Г22У



Стойка типа С10Г22  
или С10Г22У

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № инв.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛ3.010.001-50	Лист
						4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дробл.

Взам. инв. №

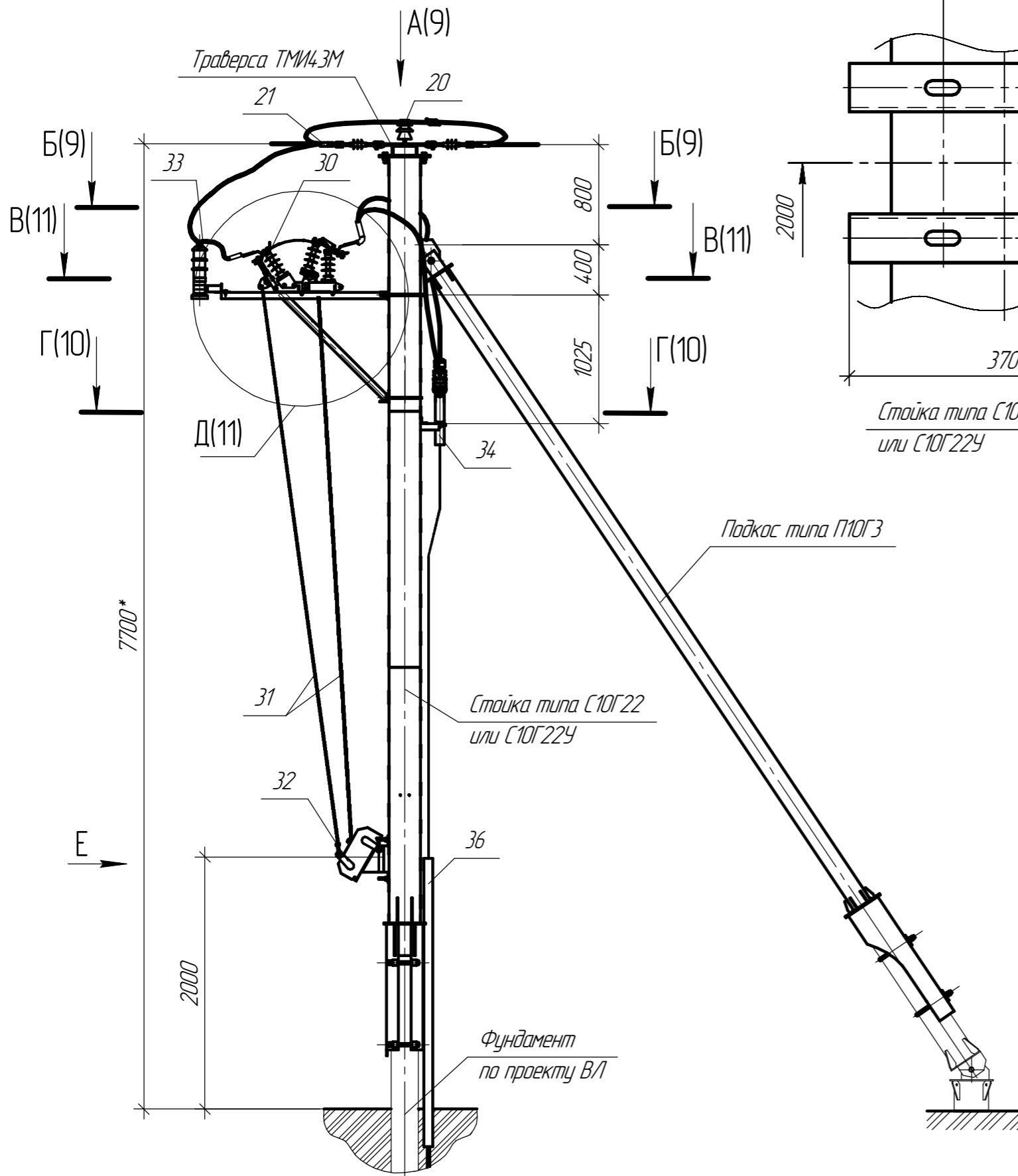
Подп. и дата

Инв. № подл.

Вариант с муфтой типа КН  
Вариант установки разъединителя РЛК-1а

Е  
(Поз. 32 условно не показана)

Ведомость монтажных марок



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед, кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА10.2М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-10-2М	1			
2	КРП2.М-00.00 СБ	Кронштейн КРП-2М	2			
3	РА-6М-1-00.00 СБ	Кронштейн РА-6М-1	1	2,27	2,27	
4	КМ3-00.00 СБ	Кронштейн КМ-3	1	3,42	3,42	
Итого:						без цинка
Итого:						с цинком

Ведомость готовых (покупных) изделий

Поз.	Наименование	Кол-во шт.	Примечание
30	Разъединитель РЛК.1а-10IV/400 УХЛ1	1	масса единицы 37,00 кг
31	Тяга	2	п.10 Т.Т.
32	Привод ПР-01-7 УХЛ1	1	масса единицы 10,50 кг
33	Разрядник вентильный или ОПН	3	масса единицы 4,20 кг
34	Муфта концевая наружной установки	1	типа КН
35	Муфта концевая наружной установки	1	термоусаживаемая для кабелей с пластмассовой изоляцией на напряжение 6-10 кВ
36	Уголок 80x6 (ВСтЗсп5)	1	масса единицы 16,93 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Иванова		01.21
Проб.		Постнов		01.21
Т.контр.				
Н.контр.		Демидов		01.21
Утв.		Касьян		01.21

ОЭМЗ-ОГП-ТПВЛ/ВЛ3.010.001-51

Установка разъединителя РЛК и кабельной муфты на опорах анкерных А10ГИ-6 и А10ГИУ-6

Лит.	Масса	Масштаб
Лист 1		Листов 11

Монтажная схема

АО "Омский ЭМЗ"

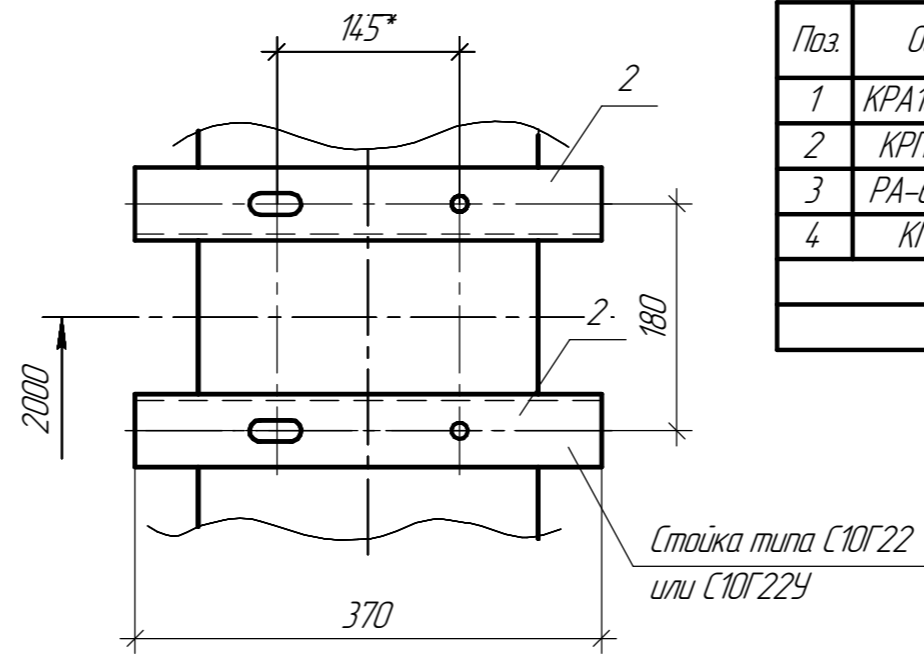
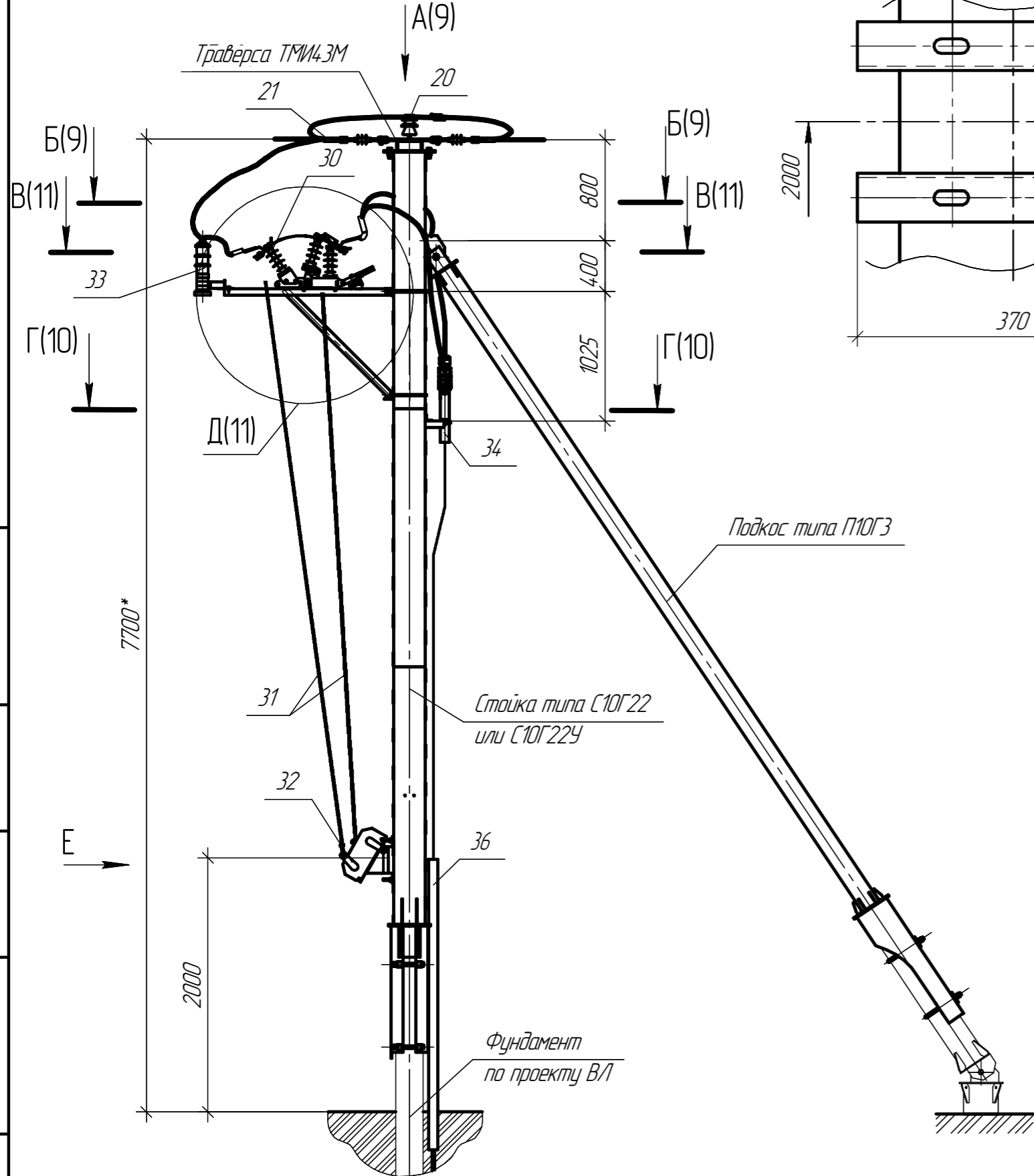
Копировал

Формат А3

Вариант с муфтой типа КН  
Вариант установки разъединителя РЛК-18

Е  
(Поз. 32 условно не показана)

Ведомость монтажных марок



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Вес ед., кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА10.2.М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-10-2М	1			
2	КРП2.М-00.00 СБ	Кронштейн КРП-2.М	1			
3	РА-6М-1-00.00 СБ	Кронштейн РА-6М-1	1	2,27	2,27	
4	КМЗ-00.00 СБ	Кронштейн КМ-3	1	3,42	3,42	
Итого:						без цинка
Итого:						с цинком

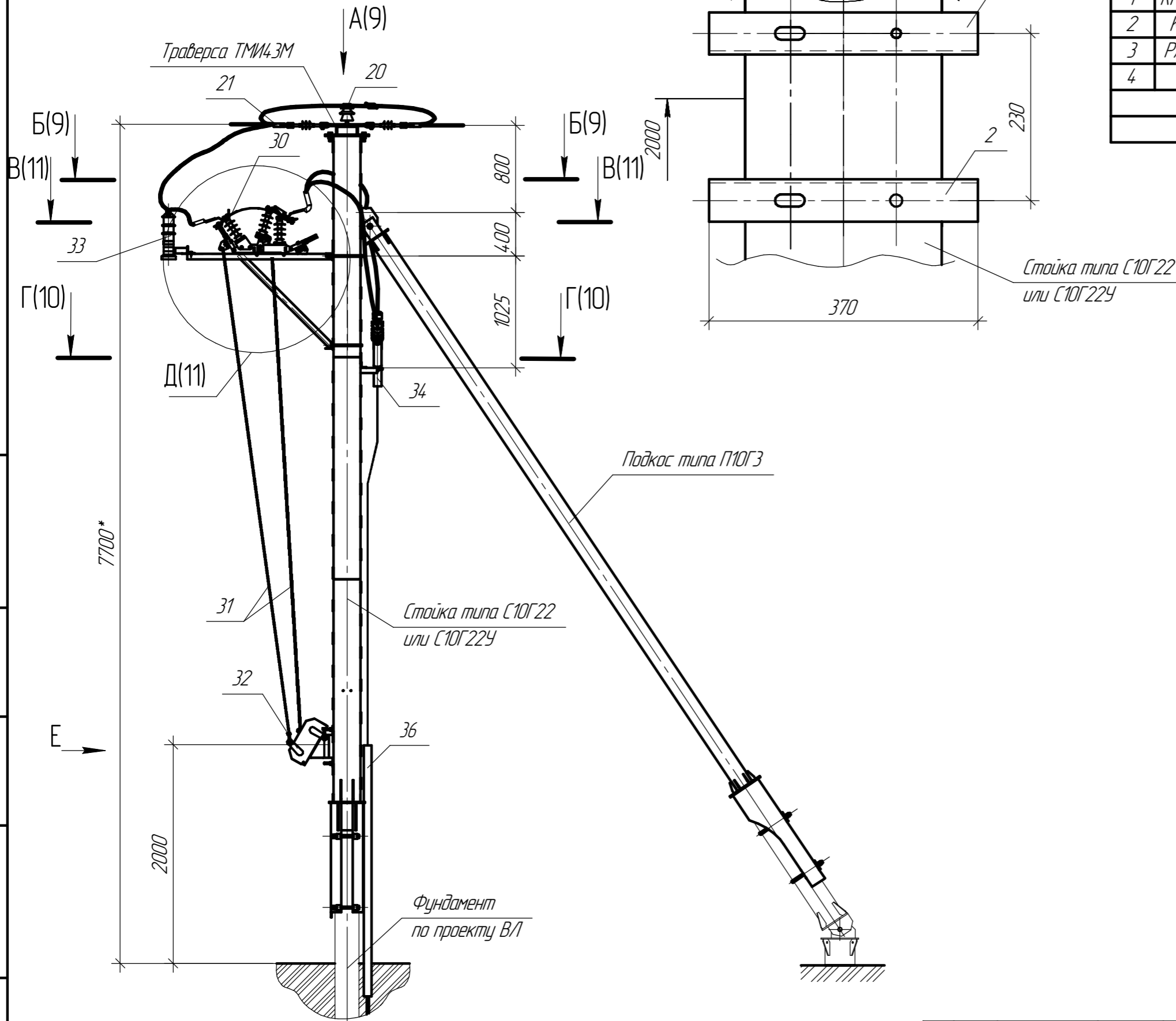
Ведомость готовых (покупных) изделий

Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
30	Разъединитель РЛК-18-10IV/400 УХЛ1	1	масса единицы 37,00 кг
31	Тяга	2	п.10 Т.Т.
32	Привод ПР-01-7 УХЛ1	1	масса единицы 10,50 кг
33	Разрядник вентильный или ОПН	3	масса единицы 4,20 кг
34	Муфта концевая наружной установки	1	типа КН
35	Муфта концевая наружной установки	1	термоусаживаемая для кабелей с пластмассовой изоляцией на напряжение 6-10 кВ
36	Уголок 80x6 (ВСтЗсп5)	1	масса единицы 16,93 кг

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дюрл.
Подп. и дата	

Вариант с муфтой типа КН  
Вариант установки разъединителя РЛК-2

Е  
(Поз. 32 условно не показана)



Ведомость монтажных марок

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед. кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА10.2.М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-10-2М	1			
2	КРП2.М-00.00 СБ	Кронштейн КРП-2М	1			
3	РА-6М-1-00.00 СБ	Кронштейн РА-6М-1	1	2,27	2,27	
4	КМЗ-00.00 СБ	Кронштейн КМ-3	1	3,42	3,42	
Итого:						без цинка
Итого:						с цинком

Ведомость готовых (покупных) изделий

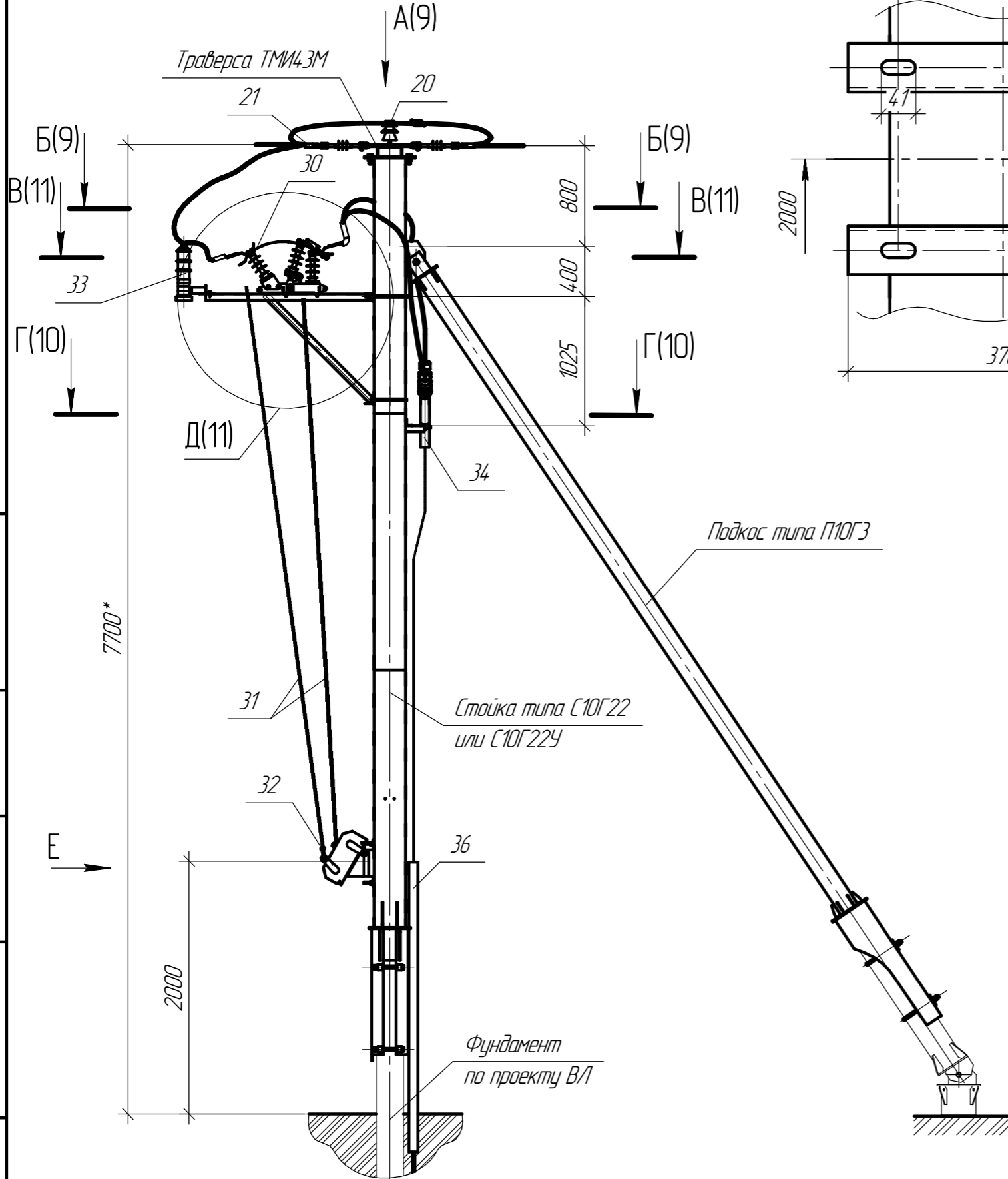
Поз.	Наименование	Кол-во шт.	Примечание
30	Разъединитель РЛК.2-10IV/400 УХЛ1	1	масса единицы 56 кг
31	Тяга	3	п.9 Т.Т.
32	Привод ПР-02-7 УХЛ1	1	масса единицы 14,8 кг
33	Разрядник вентильный или ОПН	3	масса единицы 4,20 кг
34	Муфта концевая наружной установки	1	типа КН
35	Муфта концевая наружной установки	1	термоусаживаемая для кабелей с пластмассовой изоляцией на напряжение 6-10 кВ
36	Уголок 80x6 (ВСтЗсп5)	1	масса единицы 16,93 кг

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дюрл.
Подп. и дата	Подп. и дата



Вариант с муфтой типа КН  
Вариант установки разъединителя Р/К-IV

Е  
(Поз. 32 условно не показана)



Ведомость монтажных марок

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Вес ед., кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА10.2М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-10-2М	1			
2	КРП2.М-00.00 СБ	Кронштейн КРП-3.1М	1			
3	РА-6М-1-00.00 СБ	Кронштейн РА-6М-1	1	2,27	2,27	
4	КМЗ-00.00 СБ	Кронштейн КМ-3	1	3,42	3,42	
					Итого:	без цинка
					Итого:	с цинком

Ведомость готовых (покупных) изделий

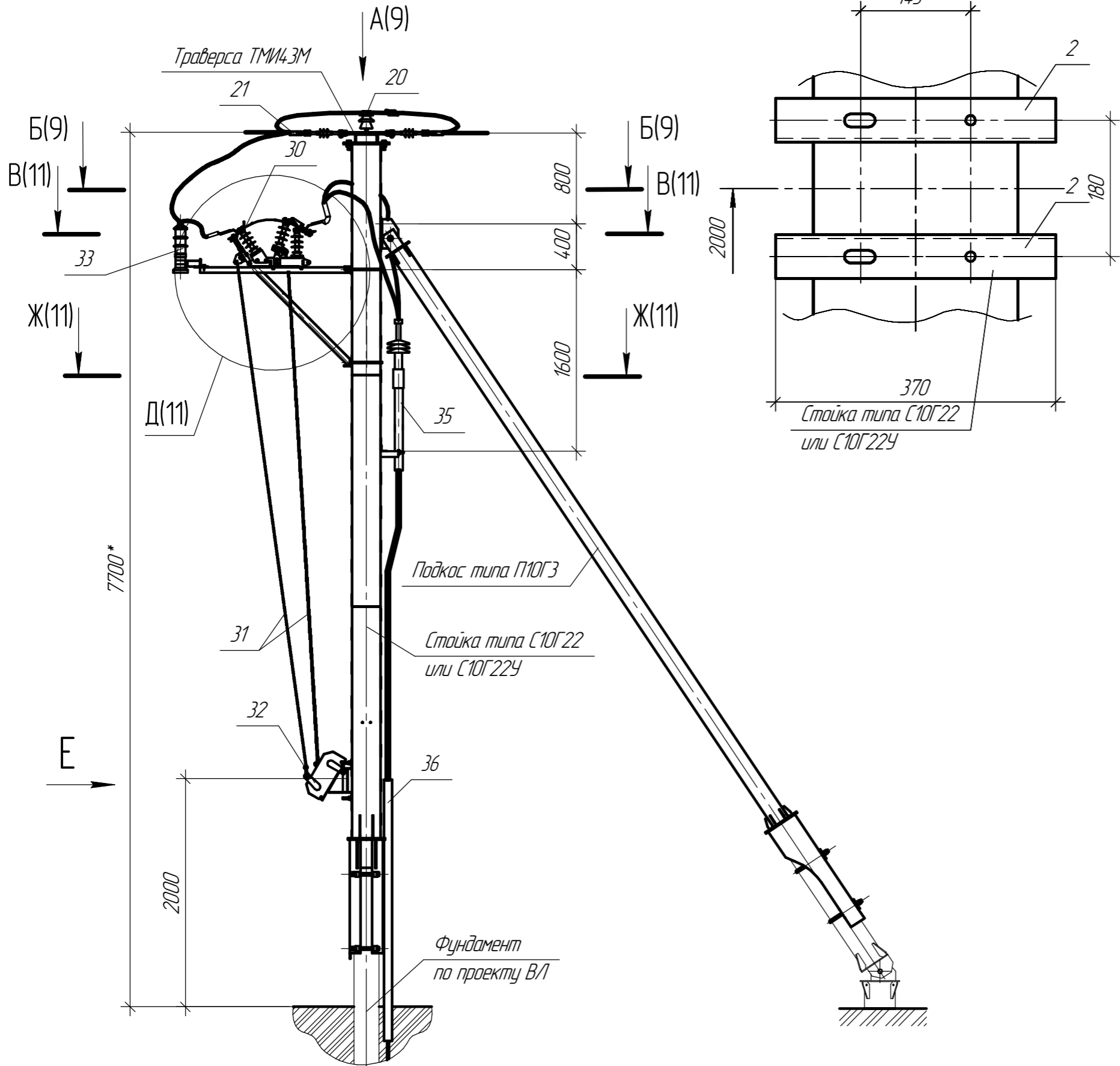
Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
30	Разъединитель Р/К-IV-10/400 УХЛ1	1	масса единицы 32,00 кг
31	Тяга	1	п.8Т.Т.
32	Привод ПР-00-7 УХЛ1	1	масса единицы 10,50 кг
33	Разрядник вентильный или ОПН	3	масса единицы 4,20 кг
34	Муфта концевая наружной установки	1	типа КН
35	Муфта концевая наружной установки	1	термоусаживаемая для кабелей с пластмассовой изоляцией на напряжение 6-10 кВ
36	Уголок 80x6 (ВСтЗсп5)	1	масса единицы 16,93 кг

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дюрл.
Подп. и дата	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-51	Лист
						4

Вариант с термоусаживаемой кабельной муфтой  
Вариант установки разъединителя Р/К-1а

Е  
(Поз. 32 условно не показана)



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед, кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА10.2М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-10-2М	1			
2	КРП2М-00.00 СБ	Кронштейн КРП-2М	2			
3	РА-6М-1-00.00 СБ	Кронштейн РА-6М-1	1	2,27	2,27	
4	КМ3-00.00 СБ	Кронштейн КМ-3	1	3,42	3,42	
Итого:						без цинка
Итого:						с цинком

Ведомость готовых (покупных) изделий

Поз.	Наименование	Кол-во шт.	Примечание
30	Разъединитель Р/К.1а-10IV/400 УХЛ1	1	масса единицы 37,00 кг
31	Тяга	2	п.10 Т.Т.
32	Привод ПР-01-7 УХЛ1	1	масса единицы 10,50 кг
33	Разрядник вентильный или ОПН	3	масса единицы 4,20 кг
34	Муфта концевая наружной установки	1	типа КН
35	Муфта концевая наружной установки	1	термоусаживаемая для кабелей с пластмассовой изоляцией на напряжение 6-10 кВ
36	Уголок 80x6 (ВСтЗсп5)	1	масса единицы 16,93 кг

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дюрл.
Подп. и дата	

Е  
(Поз. 32 условно не показана)

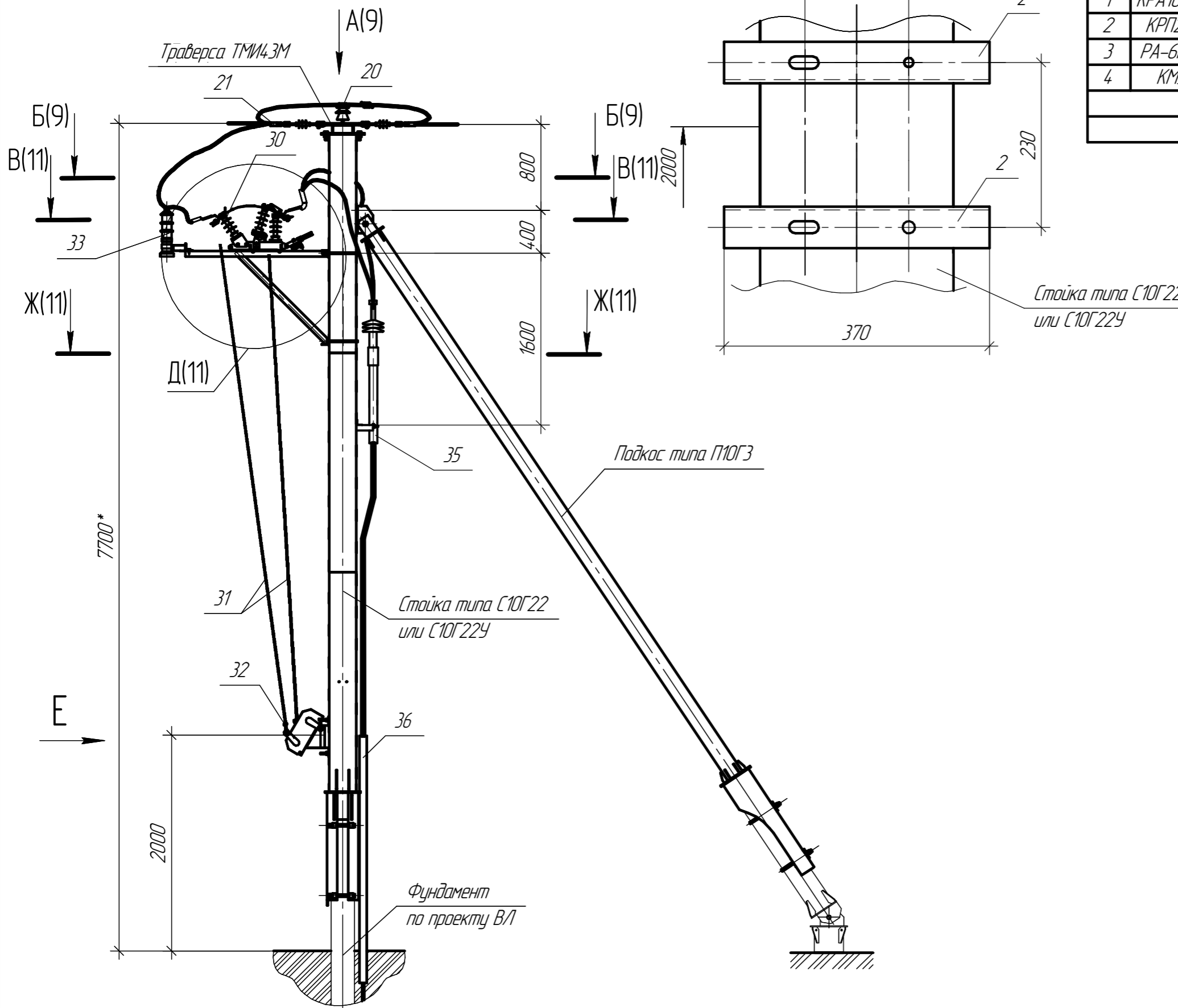
Вариант с муфтой типа КН  
Вариант установки разъединителя РЛК-1б

Ведомость монтажных марок

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Вес ед., кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА10.2М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-10-2М	1			
2	КРП2.М-00.00 СБ	Кронштейн КРП-2М	1			
3	РА-6М-1-00.00 СБ	Кронштейн РА-6М-1	1	2,27	2,27	
4	КМЗ-00.00 СБ	Кронштейн КМ-3	1	3,42	3,42	
Итого:						без цинка
Итого:						с цинком

Ведомость готовых (покупных) изделий

Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
30	Разъединитель РЛК.1б-10IV/400 УХЛ1	1	масса единицы 37,00 кг
31	Тяга	2	п.10 Т.Т.
32	Привод ПР-01-7 УХЛ1	1	масса единицы 10,50 кг
33	Разрядник вентильный или ОПН	3	масса единицы 4,20 кг
34	Муфта концевая наружной установки	1	типа КН
35	Муфта концевая наружной установки	1	термоусаживаемая для кабелей с пластмассовой изоляцией на напряжение 6-10 кВ
36	Уголок 80x6 (ВСтЗсп5)	1	масса единицы 16,93 кг

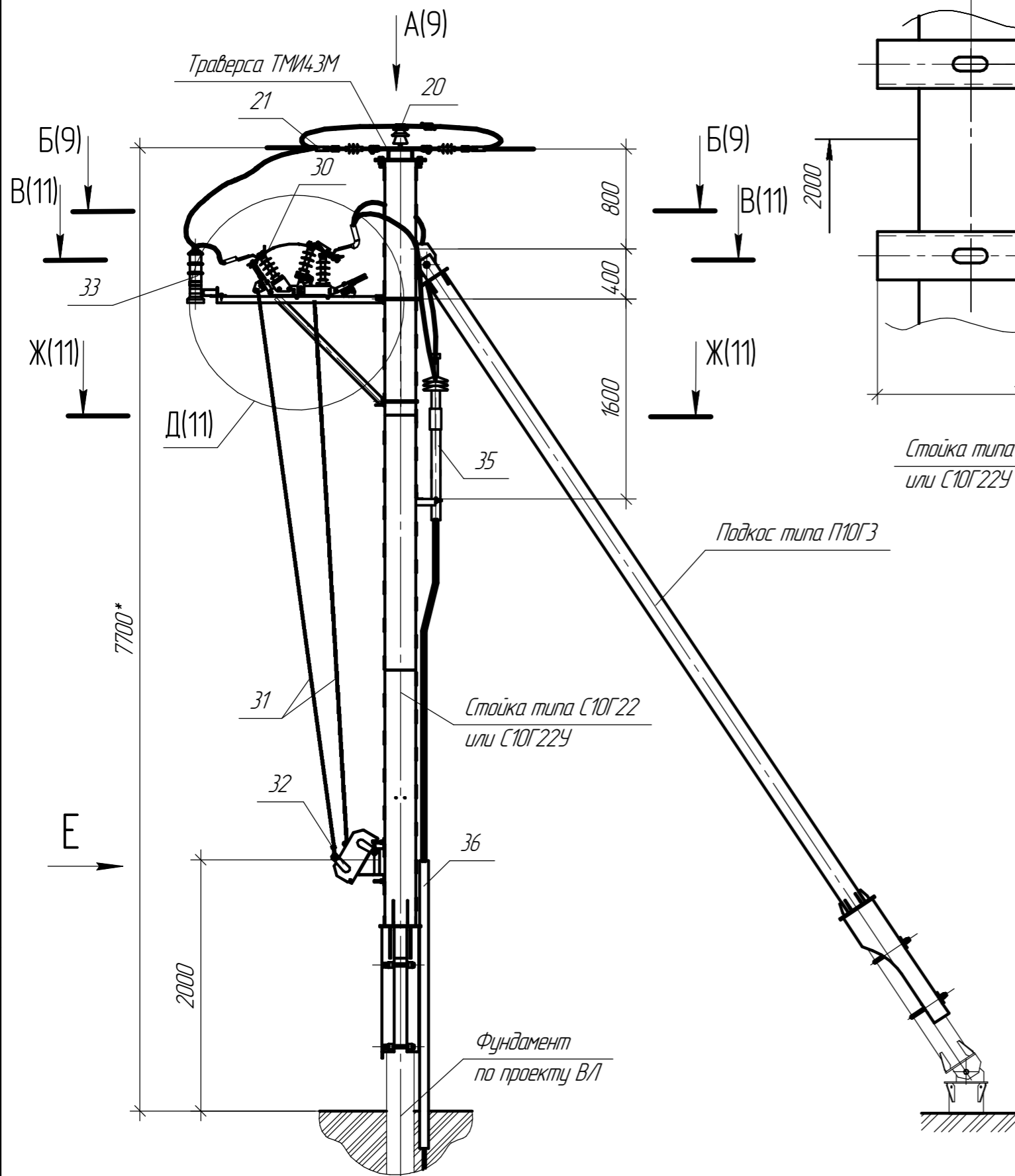


Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата

Вариант с муфтой типа КН  
Вариант установки разъединителя РЛК-2

Е  
(Поз. 32 условно не показана)

Ведомость монтажных марок



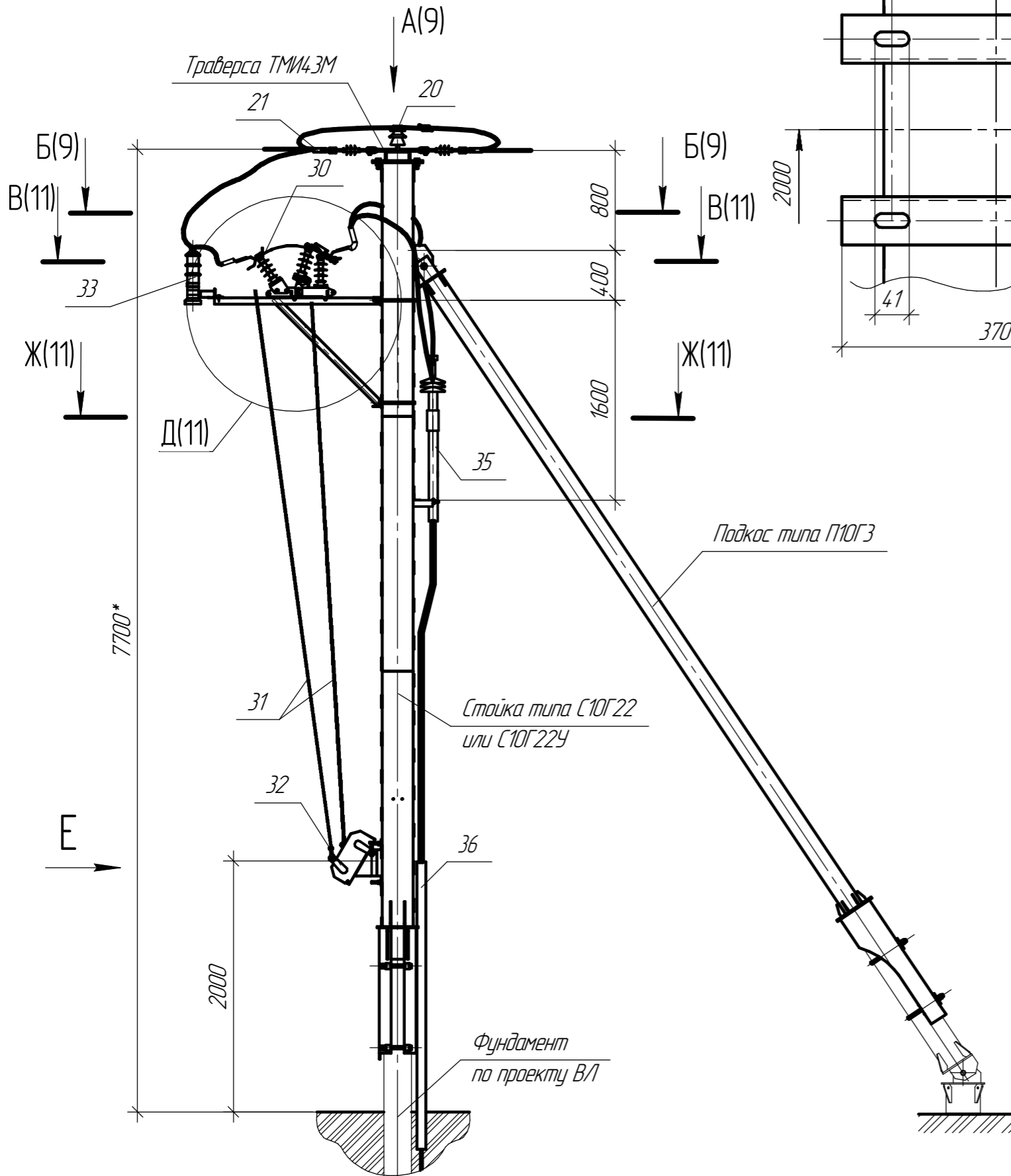
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Вес ед., кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА10.2М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-10-2М	1			
2	КРП2.М-00.00 СБ	Кронштейн КРП-2М	1			
3	РА-6М-1-00.00 СБ	Кронштейн РА-6М-1	1	2,27	2,27	
4	КМЗ-00.00 СБ	Кронштейн КМ-3	1	3,42	3,42	
Итого:						без цинка
Итого:						с цинком

Ведомость готовых (покупных) изделий

Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
30	Разъединитель РЛК-2-10IV/400 УХЛ1	1	масса единицы 56 кг
31	Тяга	3	п.9 Т.Т.
32	Привод ПР-02-7 УХЛ1	1	масса единицы 14,8 кг
33	Разрядник вентиляный или ОПН	3	масса единицы 4,20 кг
34	Муфта концевая наружной установки	1	типа КН
35	Муфта концевая наружной установки	1	термоусаживаемая для кабелей с пластмассовой изоляцией на напряжение 6-10 кВ
36	Уголок 80x6 (ВСтЗсп5)	1	масса единицы 16,93 кг

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	

Вариант с муфтой типа КН  
 Вариант установки разъединителя РЛК-IV



Е  
 (Поз. 32 условно не показана)

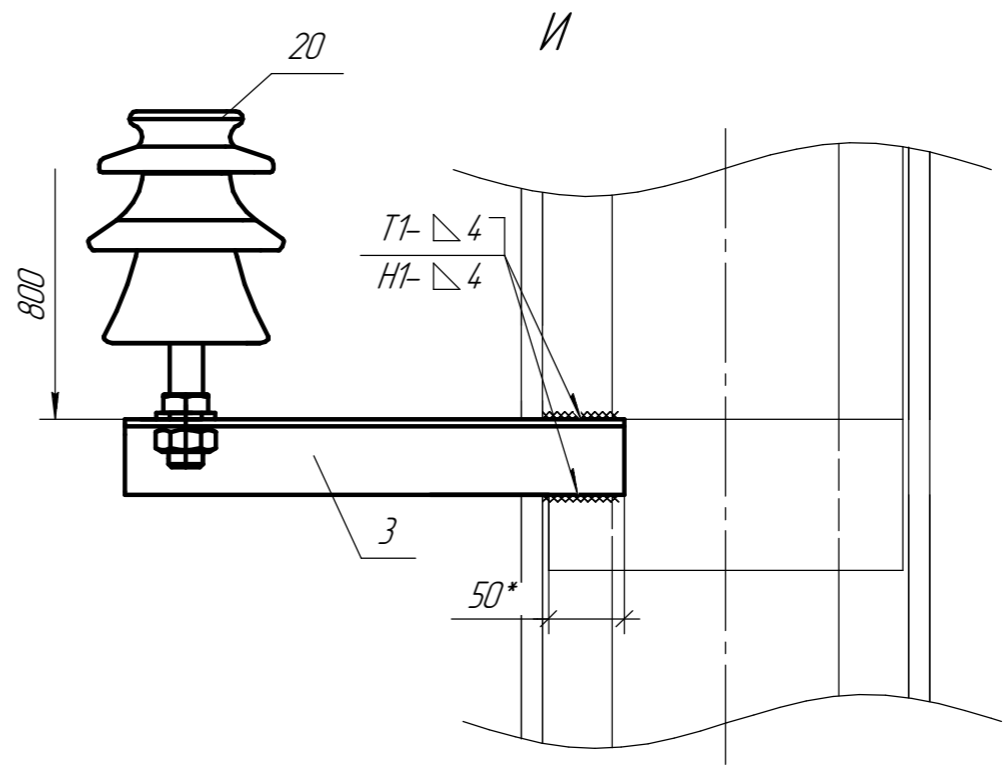
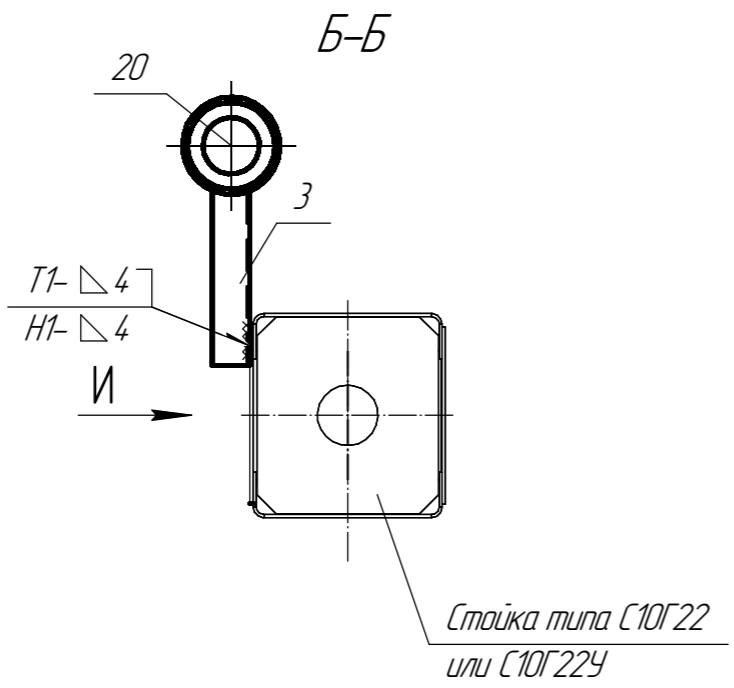
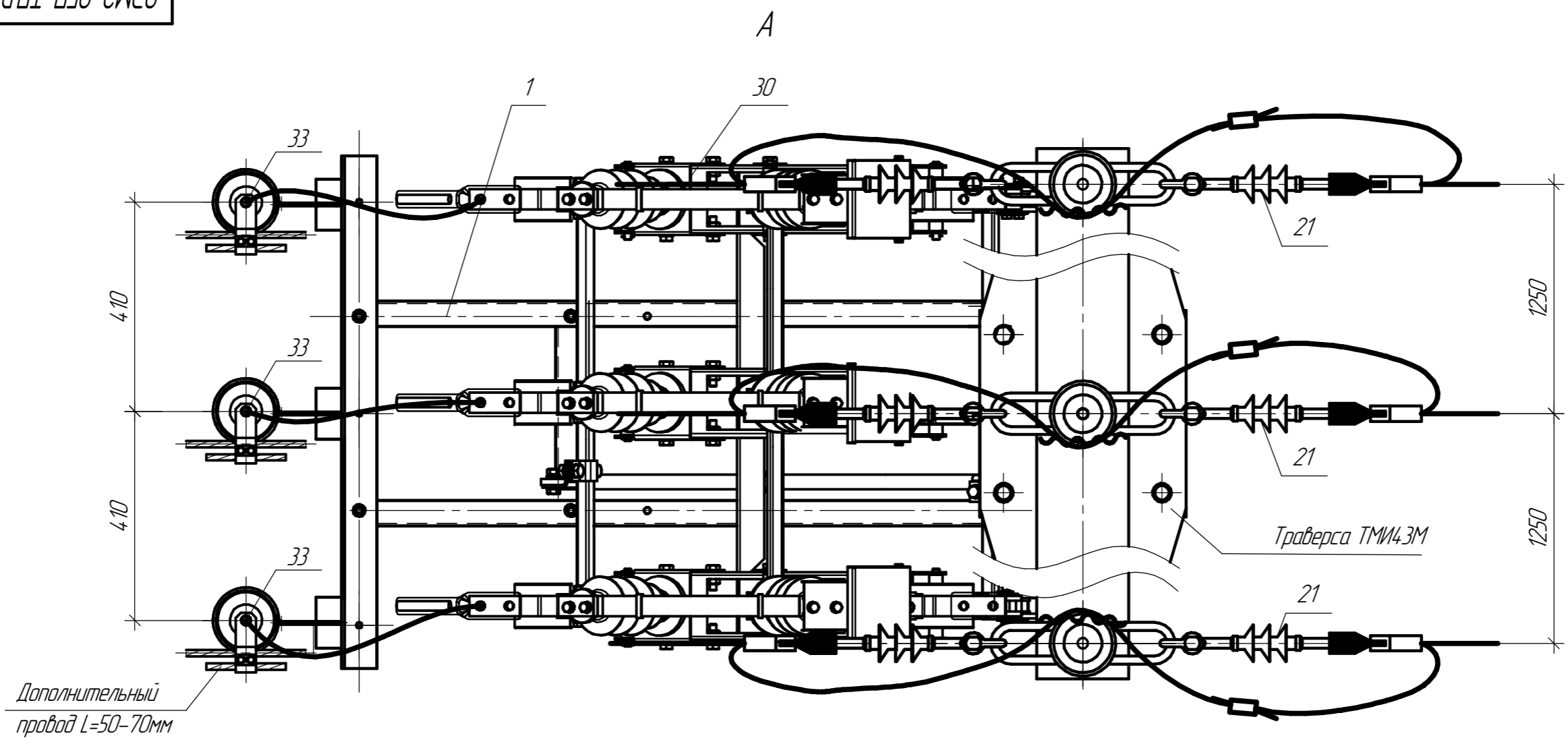
Ведомость монтажных марок

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед, кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА10.2.М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-10-2М	1			
2	КРП2.М-00.00 СБ	Кронштейн КРП-3.1М	1			
3	РА-6М-1-00.00 СБ	Кронштейн РА-6М-1	1	2,27	2,27	
4	КМЗ-00.00 СБ	Кронштейн КМ-3	1	3,42	3,42	
Итого:						без цинка
Итого:						с цинком

Ведомость готовых (покупных) изделий

Поз.	Наименование	Кол-во шт.	Примечание
30	Разъединитель РЛК-IV-10/400 УХЛ1	1	масса единицы 32,00 кг
31	Тяга	1	п.8Т.Т.
32	Привод ПР-00-7 УХЛ1	1	масса единицы 10,50 кг
33	Разрядник вентильный или ОПН	3	масса единицы 4,20 кг
34	Муфта концевая наружной установки	1	типа КН
35	Муфта концевая наружной установки	1	термоусаживаемая для кабелей с пластмассовой изоляцией на напряжение 6-10 кВ
36	Уголок 80х6 (ВСтЗсп5)	1	масса единицы 16,93 кг

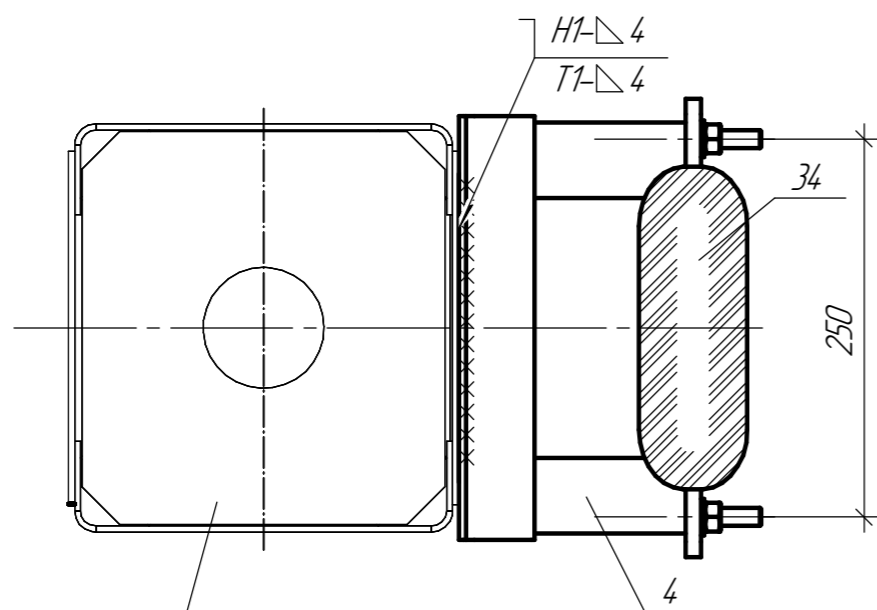
Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дюрл.
Подп. и дата	



Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дюрл.
Подп. и дата	
Инд. № подл.	

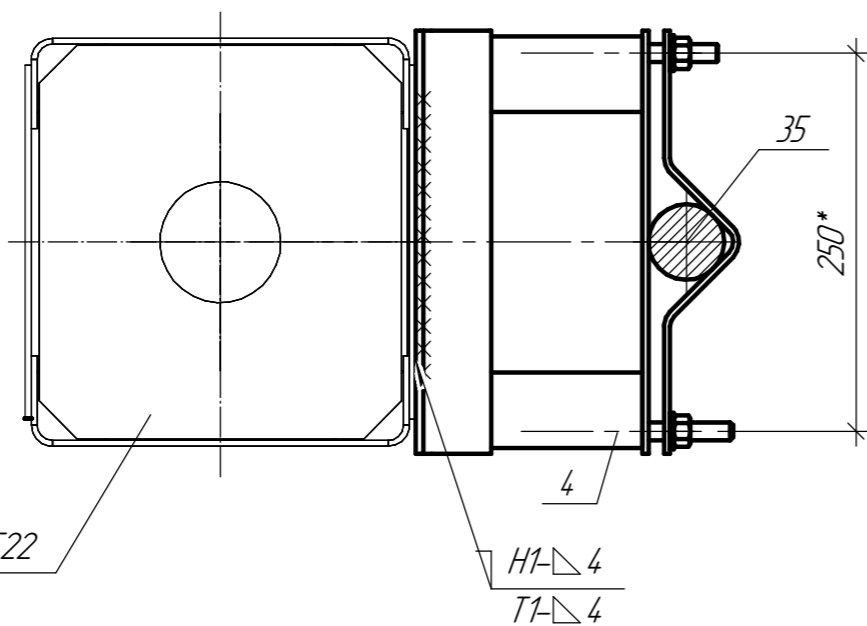
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛ3.010.001-51	Лист
						9

Г-Г  
(вариант с муфтой типа КН)



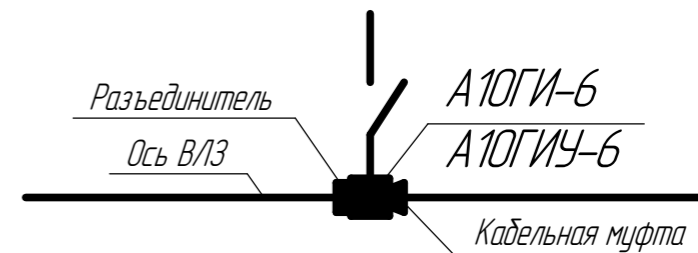
Стойка типа С10Г22  
или С10Г22У

Ж-Ж  
(вариант с термоусаживаемой  
кабельной муфтой)



Стойка типа С10Г22  
или С10Г22У

Схема установки опоры на ВЛЗ:



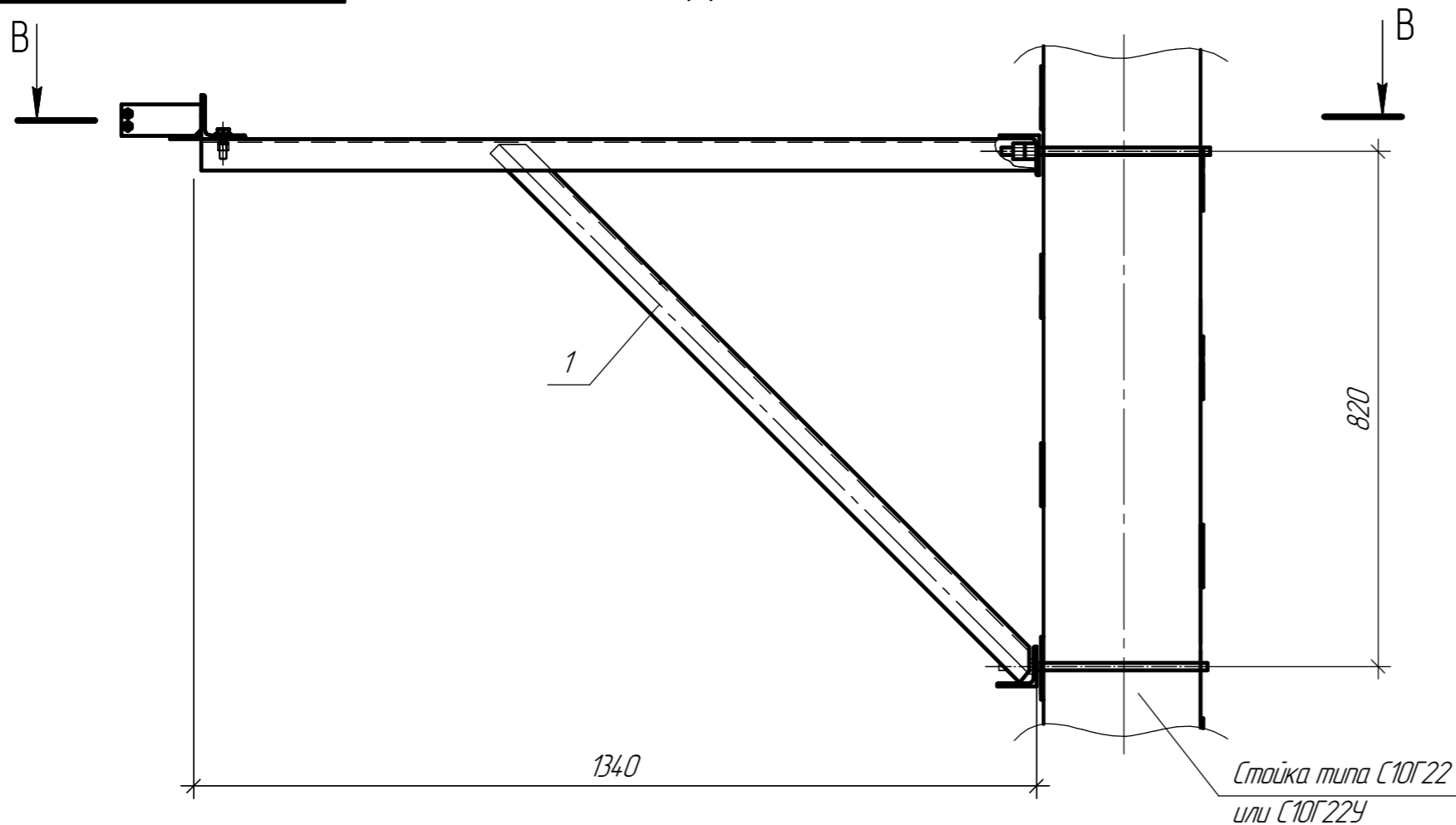
Примечания:

1. Кронштейн КРА-10-2М (поз. 1) затянуть хомутами на монтаже к стойке С10Г22 (С10Г22У).
2. Сборный кронштейн КРП-2М (поз. 2), КРП-3.1М (поз. 4) затянуть хомутами на монтаже к стойке С10Г22 (С10Г22У).
3. Кронштейны РА-6М-1 (поз. 3), КМ-3 (поз. 4) варить на монтаже к стойке С10Г22 (С10Г22У).
4. Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А.
5. Антикоррозионное покрытие, поврежденное при проведении монтажных работ, зачистить и восстановить.
6. На приводе (поз. 31) предусмотреть установку замка.
7. Крепление кабеля к стойке опоры производить скобами, изготавливаемыми из полосовой стали. Скобы к стойке приварить.
8. Для крепления провода на разряднике или ОПН (поз. 33) использовать зажимы типа ПА или ПАМ.
9. Количество изоляторов и линейной арматуры указано для данной схемы установки навесного оборудования.
10. Уголок 80x6 (поз. 36) к стойке приварить.
11. Покупные изделия (поз. 30, 31, 32, 33, 34, 35 и 36) в комплект поставки навесного оборудования не входят.
12. \*Размеры для справок.

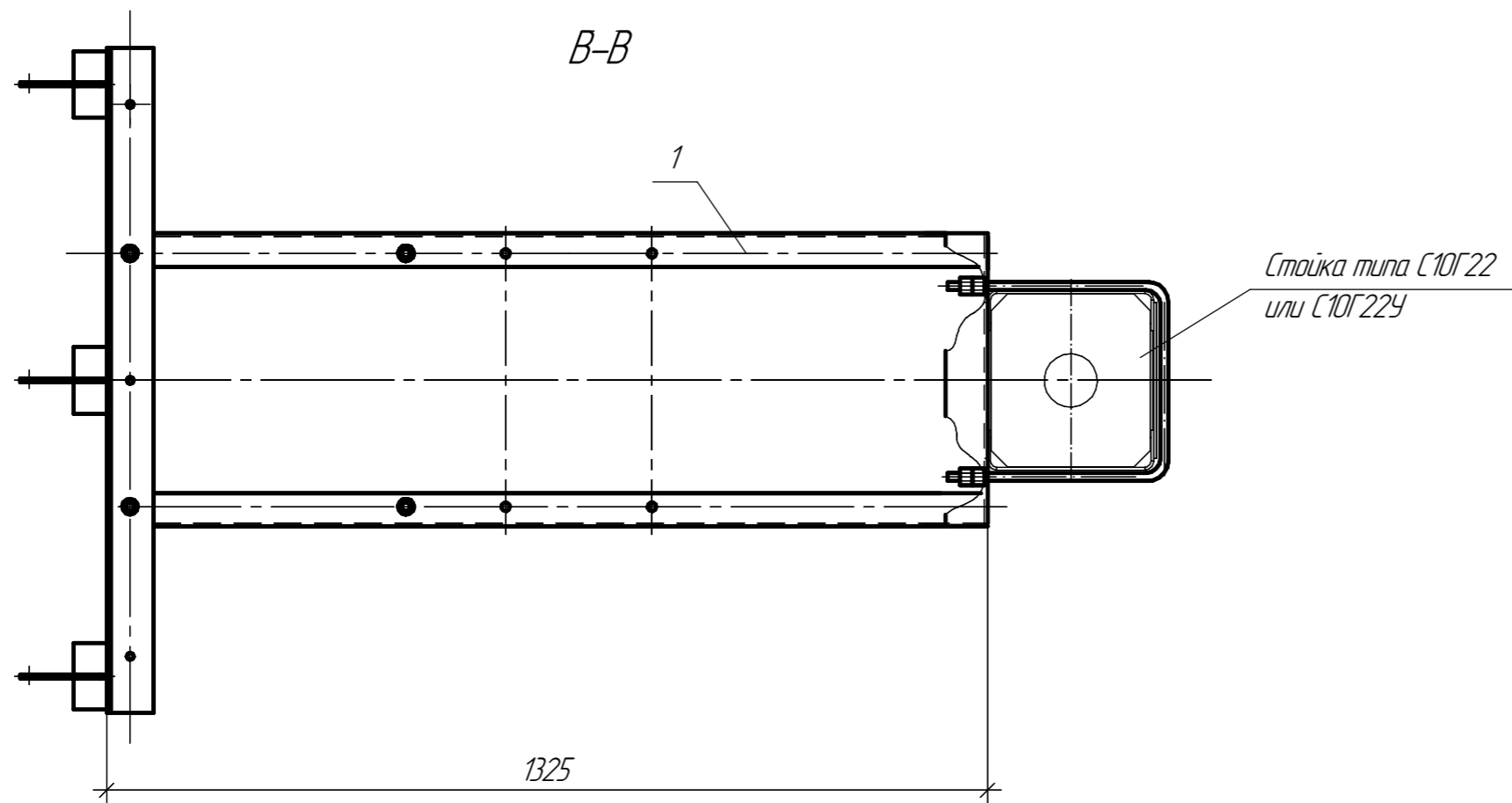
Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дюрл.
Подп. и дата	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ОЭМЗ-ОГП-ТПВЛ/ВЛЗ.010.001-51	Лист
						10

Изоляторы и линейная арматура



Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
20	Крепление провода	4	
	согласно ОЭМЗ-ОГП-ТПВЛ/010.001-87		
21	Крепление провода	6	
	согласно ОЭМЗ-ОГП-ТПВЛ/010.001-89		



Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дюрл.
Подп. и дата	

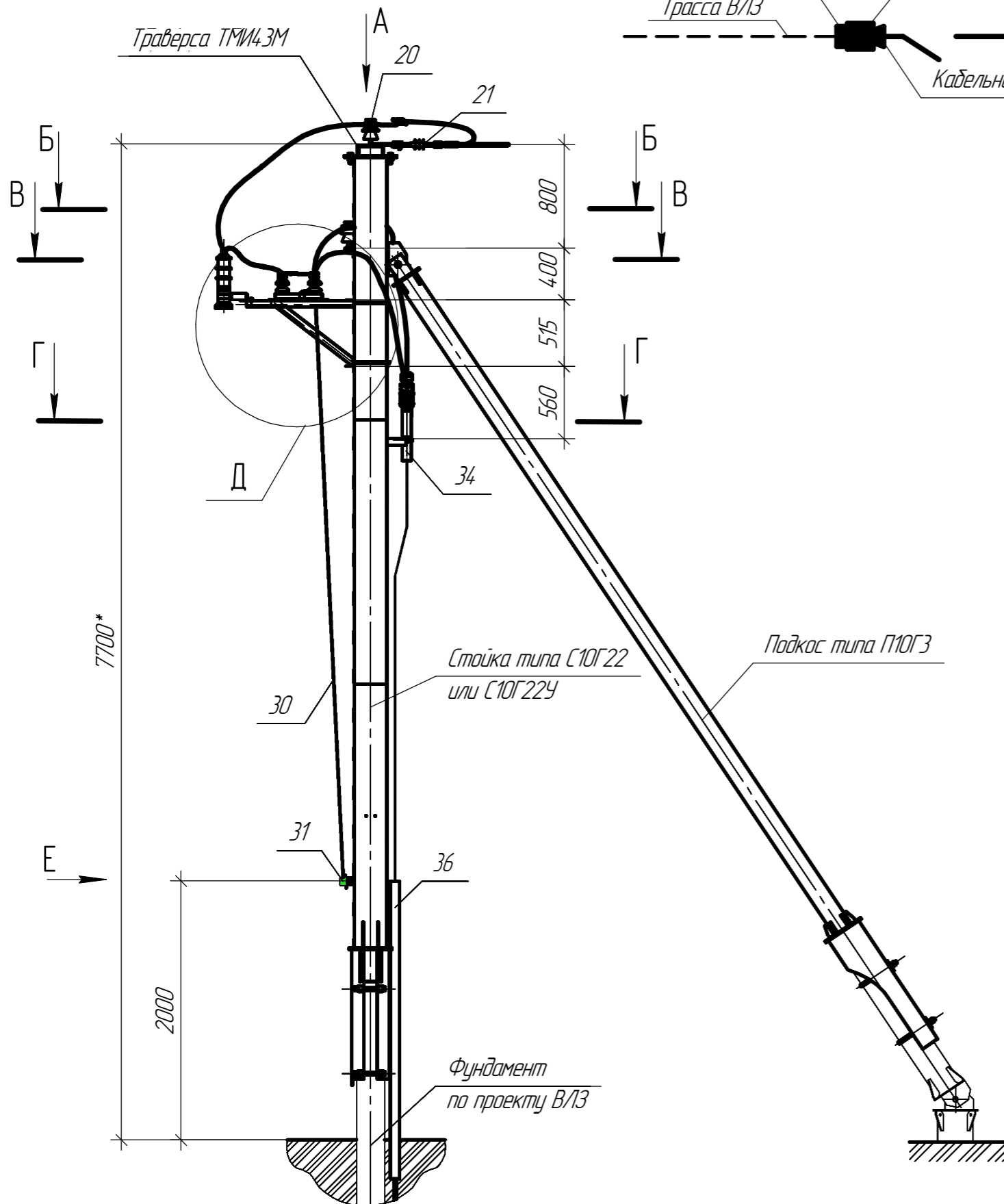
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ОЭМЗ-ОГП-ТПВЛ/ВЛ3.010.001-51

Лист 11



Вариант с муфтой типа КН



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед. кг	Вес, кг	Примечание	
1	РА2М-00.00 СБ	Кронштейн РА-2М	1				
2	КРА3М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-3М	1				
3	РА6М1-00.00 СБ	Кронштейн РА-6М-1	1	2,27	2,27		
4	КМ3-00.00 СБ	Кронштейн КМ-3	1	3,42	3,42		
Итого:							без цинка
Итого:							с цинком

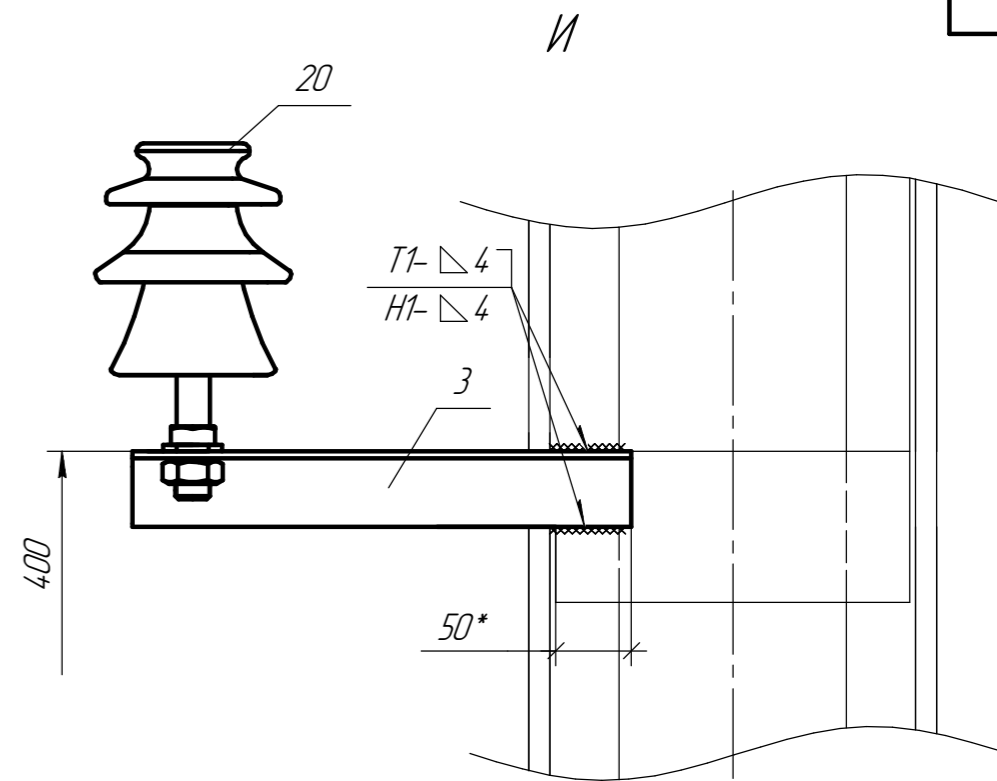
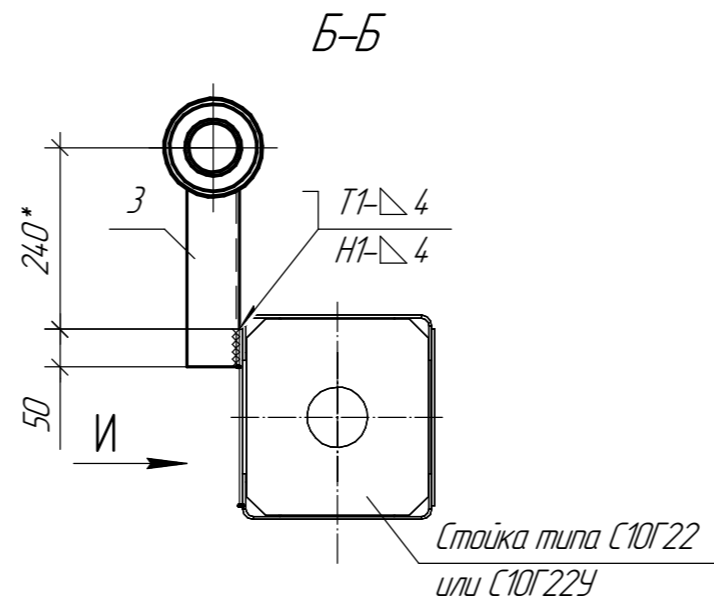
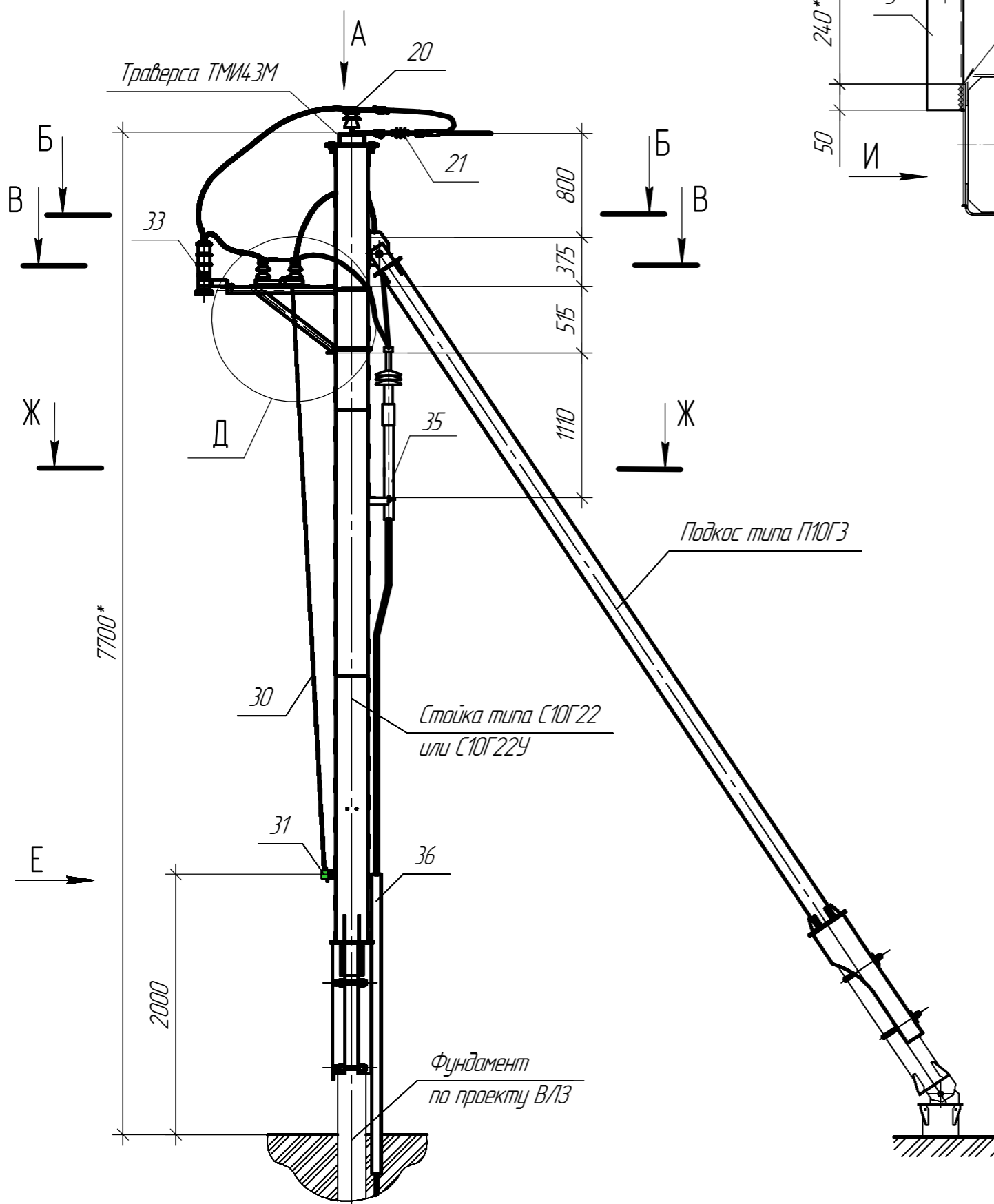
Примечания:

- Кронштейн РА-6М-1 (поз. 3) варить на монтаже к стойке С10Г22 (С10Г22У).
- Сборный кронштейн КРА-3М (поз. 2) затянуть на монтаже к стойке С10Г22 (С10Г22У).
- Сборный кронштейн РА-2М (поз. 1) варить на монтаже к стойке С10Г22 (С10Г22У).
- Сборный кронштейн КМ-3 (поз. 4) варить на монтаже к стойке С10Г22 (С10Г22У).
- Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А.
- Антикоррозионное покрытие, поврежденное при проведении монтажных работ, зачистить и восстановить.
- На приводе (поз. 31) предусмотреть установку замка.
- Установку разъединителя и кабельной муфты на концевой опоре допускается применять в стесненных условиях.
- Крепление кабеля к стойке опоры производить скобами, изготавливаемыми из полосовой стали. Скобы к стойке приварить.
- Для крепления провода на разряднике или ОПН (поз. 33) использовать зажимы типа ПА или ПАМ.
- Количество изоляторов и линейной арматуры указано для данной схемы установки навесного оборудования.
- Уголок 80х6 (поз. 36) к стойке приварить.
- Покупные изделия (поз. 30, 31, 32, 33, 34, 35 и 36) в комплект поставки навесного оборудования не входят.
- \*Размеры для справок.

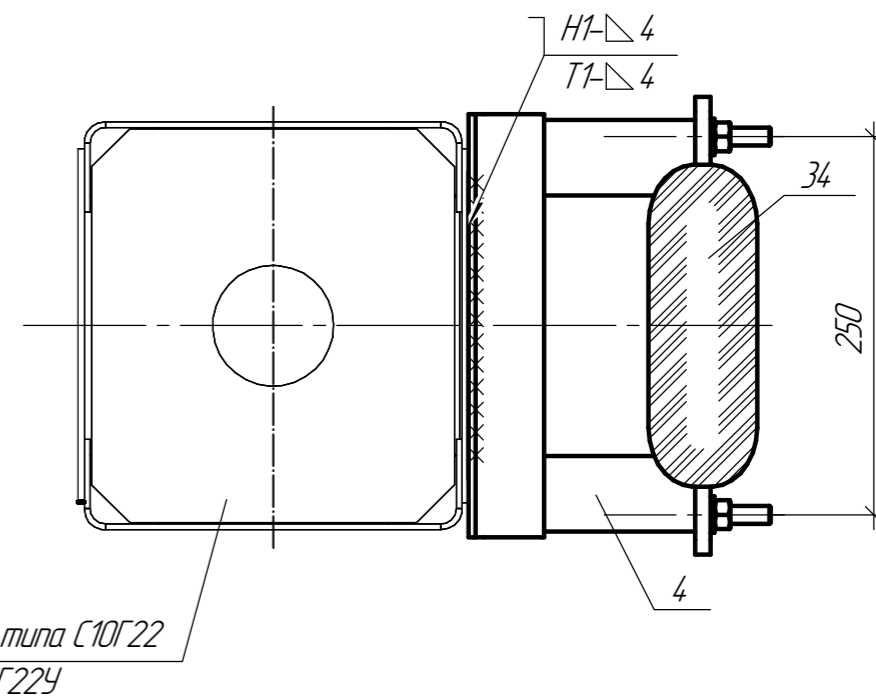
Перв. примен.	
Справ. №	
Подп. и дата	
Инв. № дюрл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

				<b>ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-52</b>				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Установка разъединителя РЛНД и кабельной муфты на опорах анкерных концевых А10ГИ-6 и А10ГИУ-6	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Иванова			01.21				
Проб.	Постнов			01.21				
Т.контр.						Лист 1	Листов 4	
Н.контр.	Демидов			01.21	Монтажная схема	АО "Омский ЭМЗ"		
Утв.	Касьян			01.21				

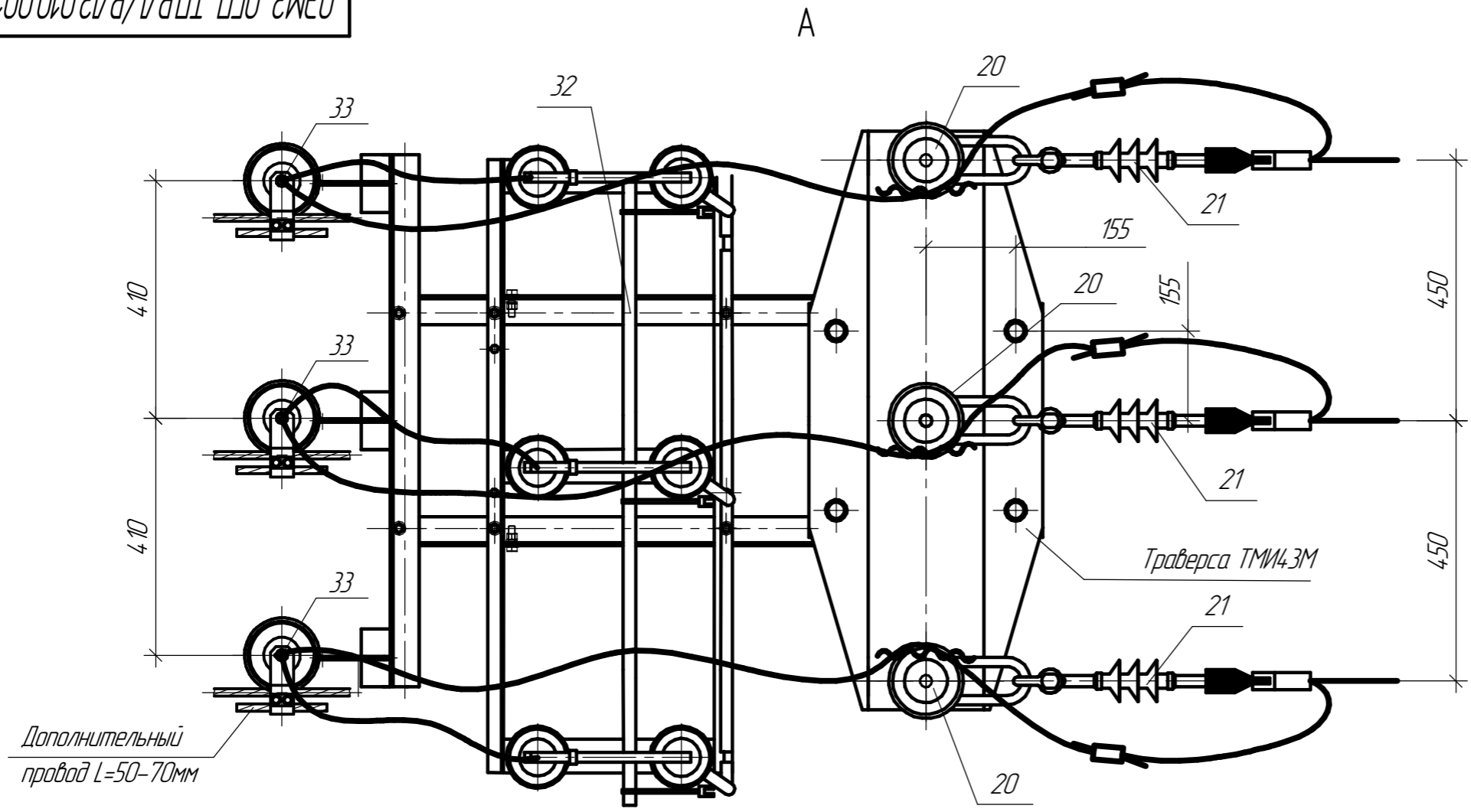
Вариант с термоусаживаемой кабельной муфтой



Г-Г (вариант с муфтой типа КН)



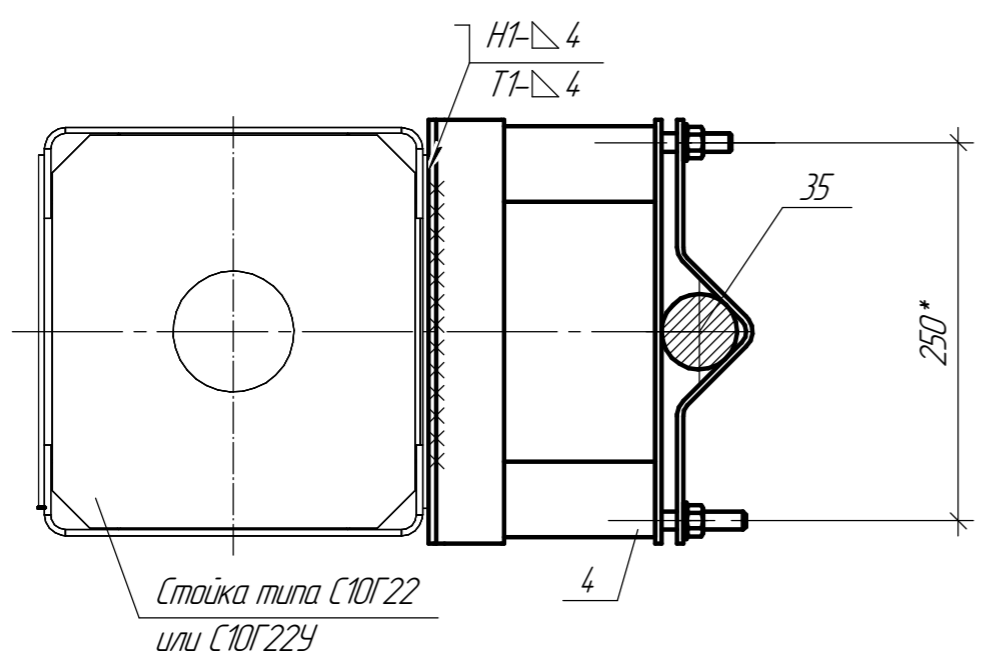
Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дораб.
Подп. и дата	Подп. и дата
Инд. № подл.	Подп. и дата



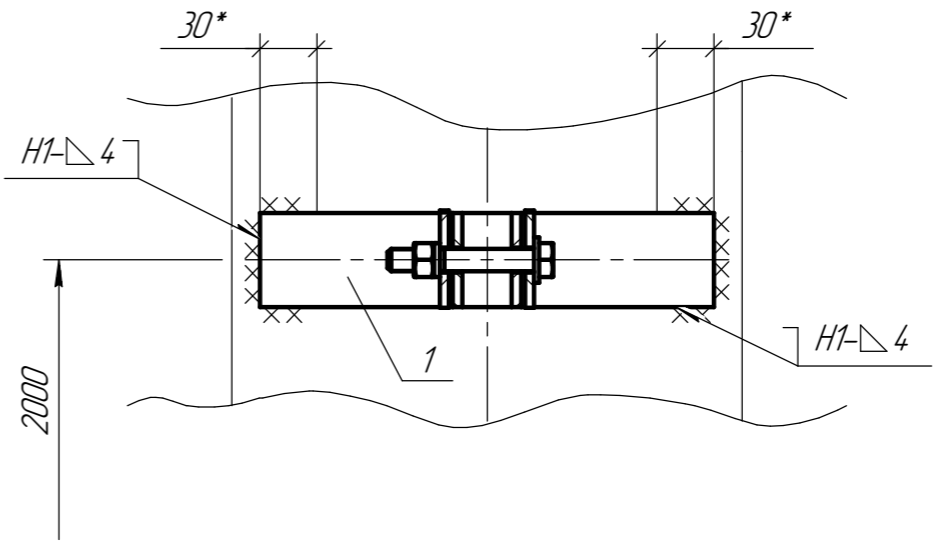
Ведомость готовых (покупных) изделий

Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
30	Вал привода РА-3 (3.407.1-14.3.8.69)	2	масса единицы 12,00 кг
31	Привод ПРНЗ-10У1	1	масса единицы 10,50 кг
32	Разъединитель РЛНД.1-10/400(630)	1	масса единицы 40,00 кг
33	Разрядник вентильный или ОПН	3	масса единицы 4,20 кг
34	Муфта концевая наружной установки	1	типа КН
35	Муфта концевая наружной установки	1	термоусаживаемая для кабелей с пластмассовой изоляцией на напряжение 6-10 кВ
36	Уголок 80x6 (ВСтЗсп5)	1	масса единицы 16,93 кг

Ж-Ж  
(вариант с термоусаживаемой кабельной муфтой)

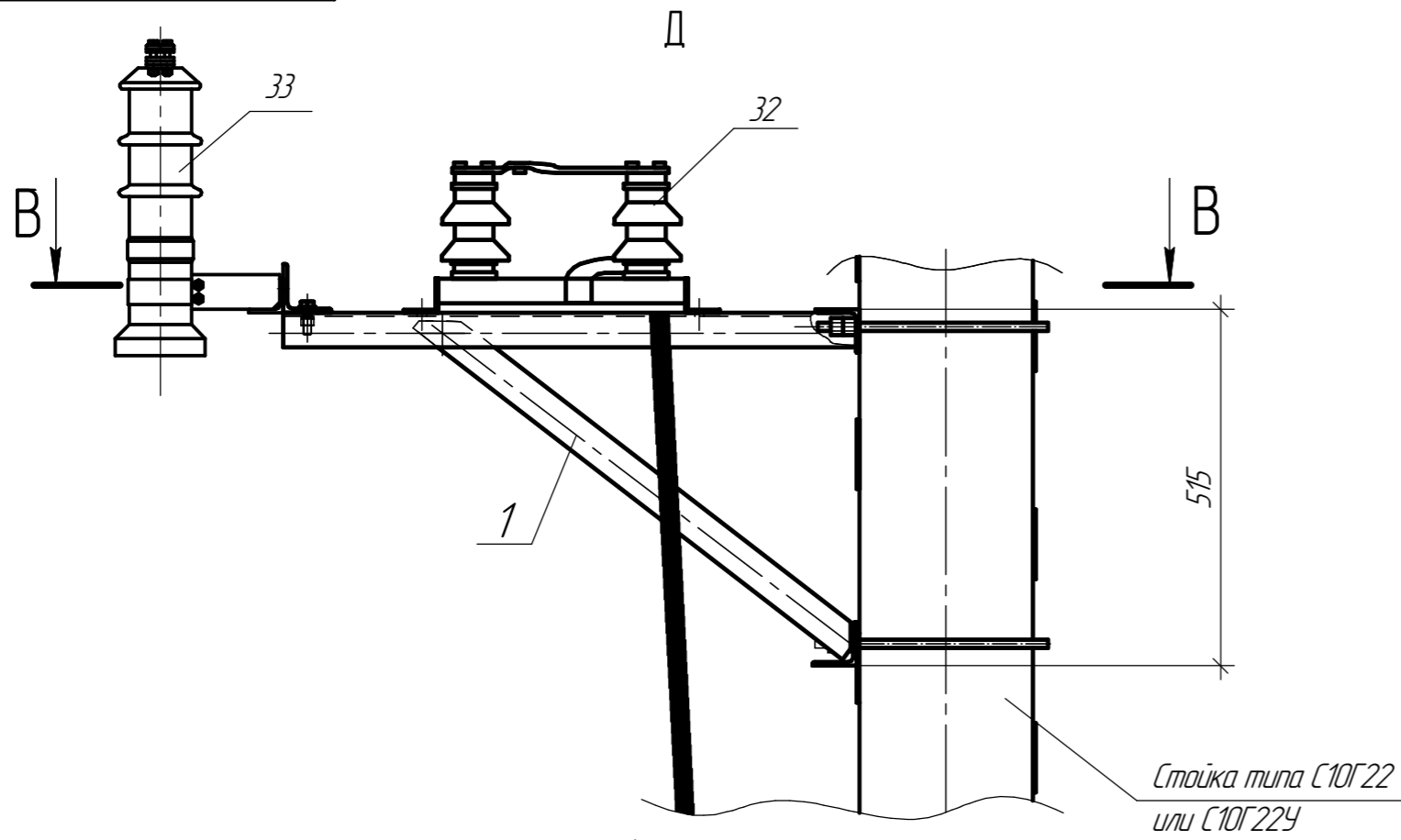


Е  
(Поз. 31 условно не показана)

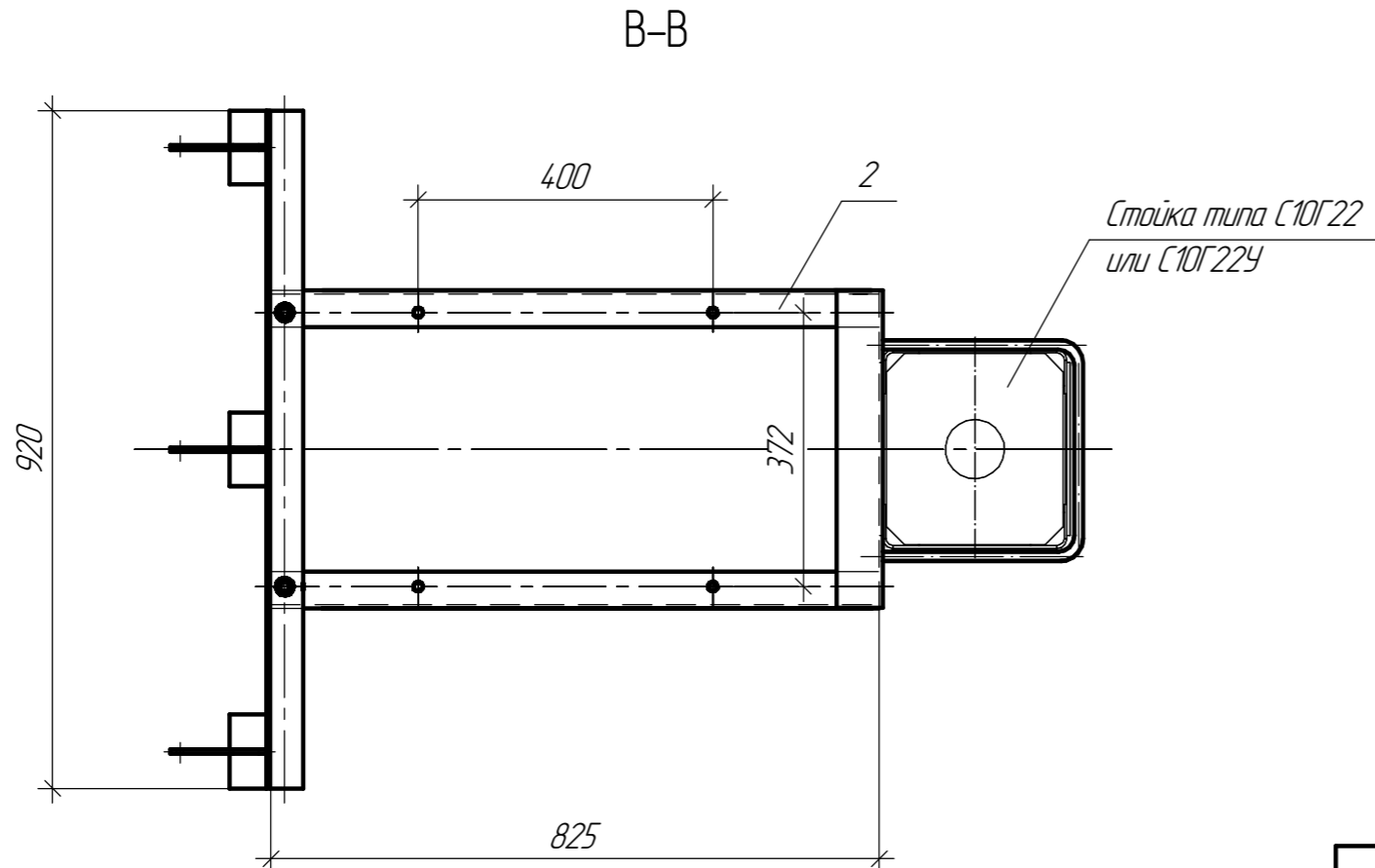


Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дюрл.
Подп. и дата	

Изоляторы и линейная арматура



Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
20	Крепление провода	4	согласно ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/010.001-87
21	Крепление провода	3	согласно ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/010.001-89



Изм. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дюрл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-52	Лист
						4

Вариант с муфтой типа КН  
Вариант установки разъединителя РЛК-1а

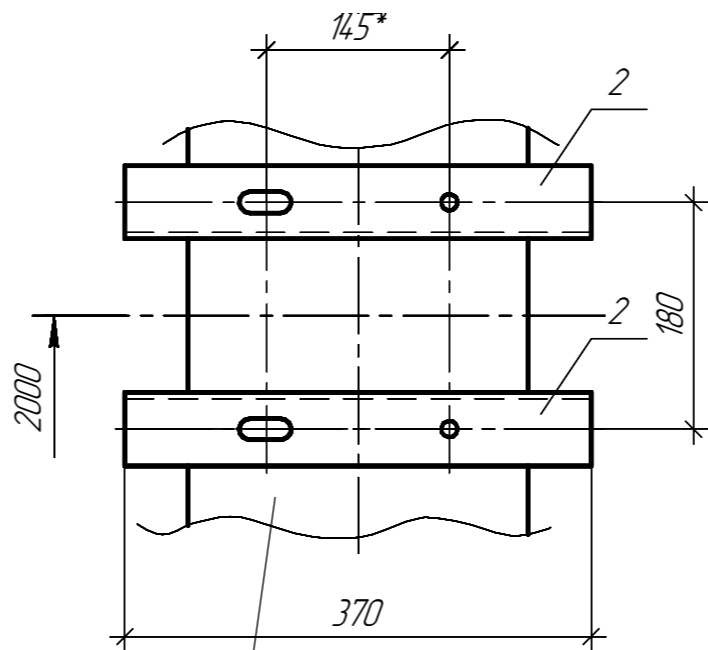
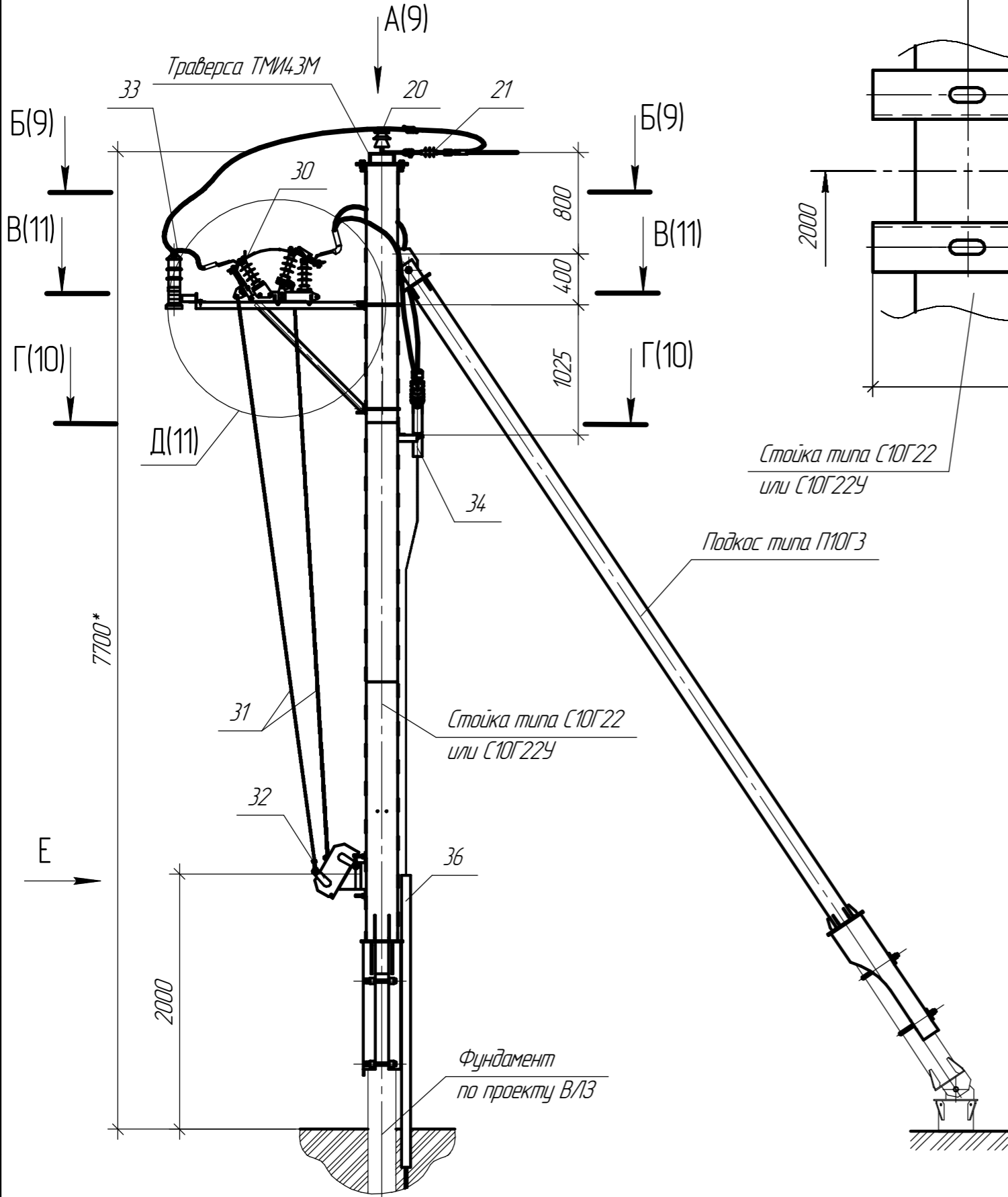
Е  
(Поз. 32 условно не показана)

Ведомость монтажных марок

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед. кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА10.2М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-10-2М	1			
2	КРП2.М-00.00 СБ	Кронштейн КРП-2М	2			
3	РА-6М-1-00.00 СБ	Кронштейн РА-6М-1	1	2,27	2,27	
4	КМЗ-00.00 СБ	Кронштейн КМ-3	1	3,42	3,42	
					Итого:	без цинка
					Итого:	с цинком

Ведомость готовых (покупных) изделий

Поз.	Наименование	Кол-во шт.	Примечание
30	Разъединитель РЛК-1а-10IV/400 УХ/II	1	масса единицы 37,00 кг
31	Тяга	2	п.10 Т.Т.
32	Привод ПР-01-7 УХ/II	1	масса единицы 10,50 кг
33	Разрядник вентильный или ОПН	3	масса единицы 4,20 кг
34	Муфта концевая наружной установки	1	типа КН
35	Муфта концевая наружной установки	1	термоусаживаемая для кабелей с пластмассовой изоляцией на напряжение 6-10 кВ
36	Уголок 80x6 (ВСтЗсп5)	1	масса единицы 16,93 кг



Стойка типа С10Г22  
или С10Г22У

Подкос типа П10Г3

Стойка типа С10Г22  
или С10Г22У

Фундамент  
по проекту ВЛЗ

ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-53				Лит.	Масса	Масштаб
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Установка разъединителя РЛК и кабельной муфты на опорах анкерных концевых А10ГИ-6 и А10ГИУ-6		
Разраб.	Иванова	[Signature]	01.21	Лист 1	Листов 11	
Проб.	Постнов	[Signature]	01.21			
Т.контр.						
Н.контр.	Демидов	[Signature]	01.21	Монтажная схема		
Утв.	Касьян	[Signature]	01.21	АО "Омский ЭМЗ"		

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

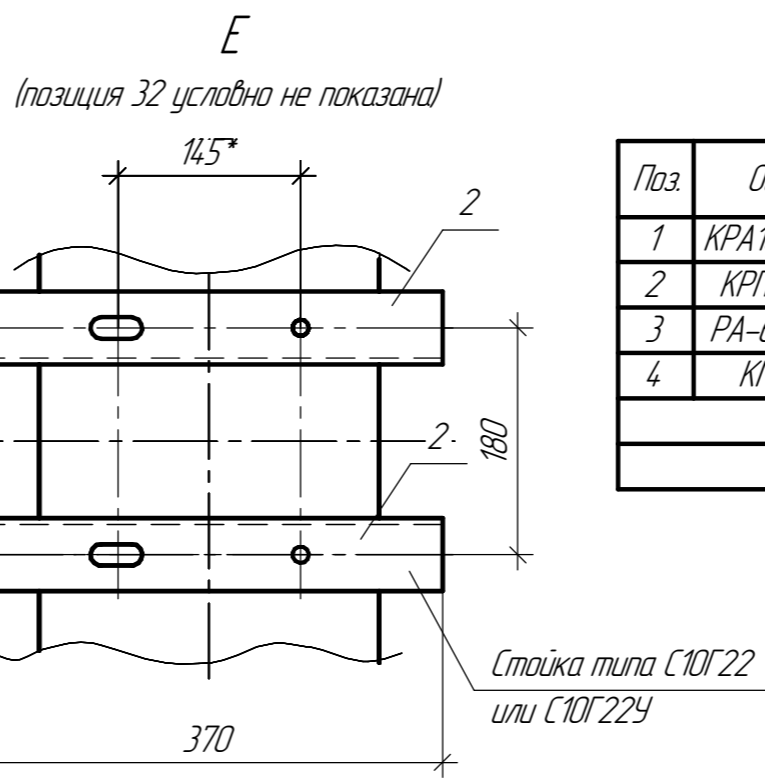
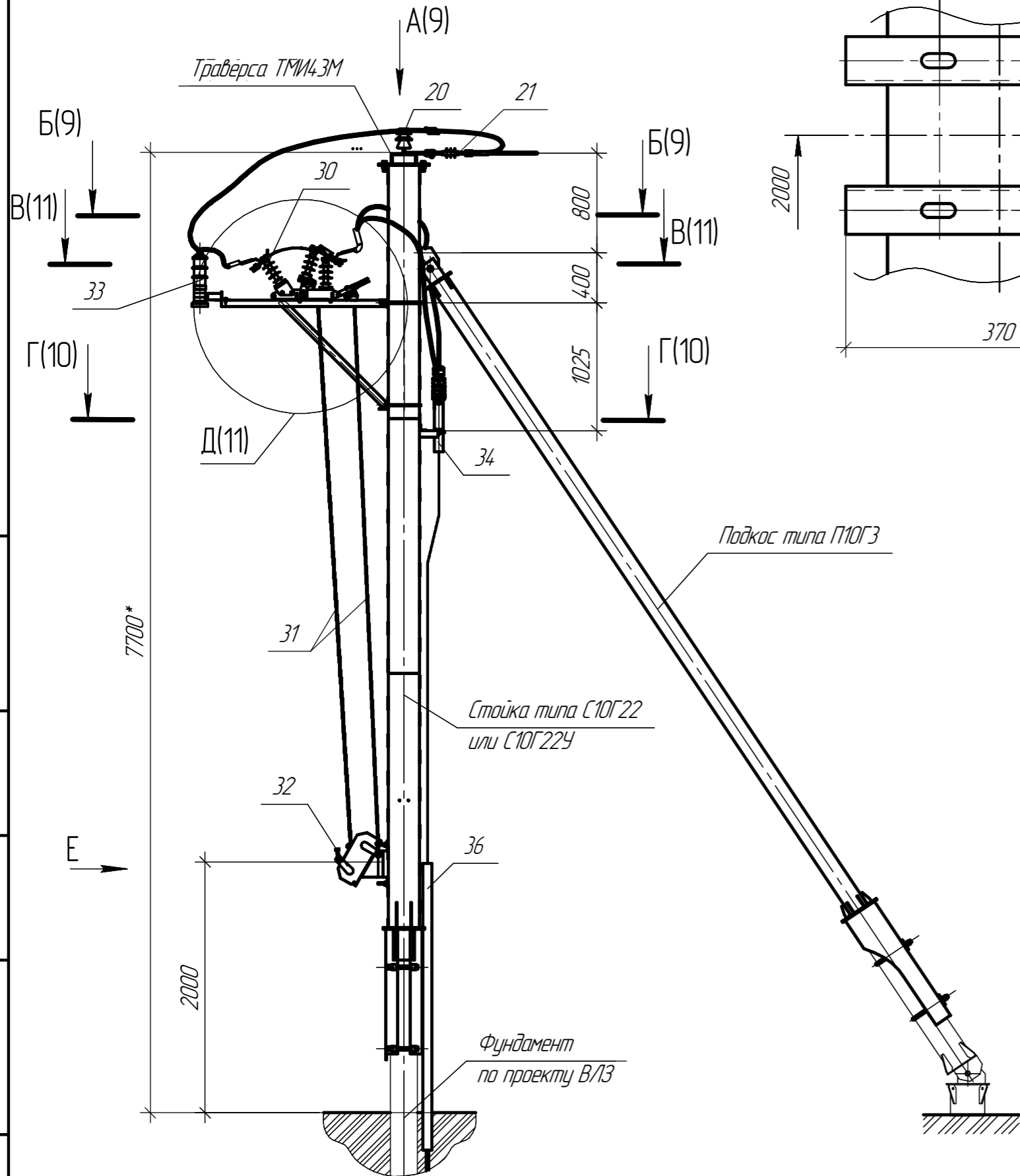
Изм. № дораб.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.

Вариант с муфтой типа КН  
Вариант установки разъединителя РЛК-18



Ведомость монтажных марок

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Вес ед., кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА10.2М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-10-2М	1			
2	КРП2М-00.00 СБ	Кронштейн КРП-2М	1			
3	РА-6М-1-00.00 СБ	Кронштейн РА-6М-1	1	2,27	2,27	
4	КМЗ-00.00 СБ	Кронштейн КМ-3	1	3,42	3,42	
				Итого:		без цинка
				Итого:		с цинком

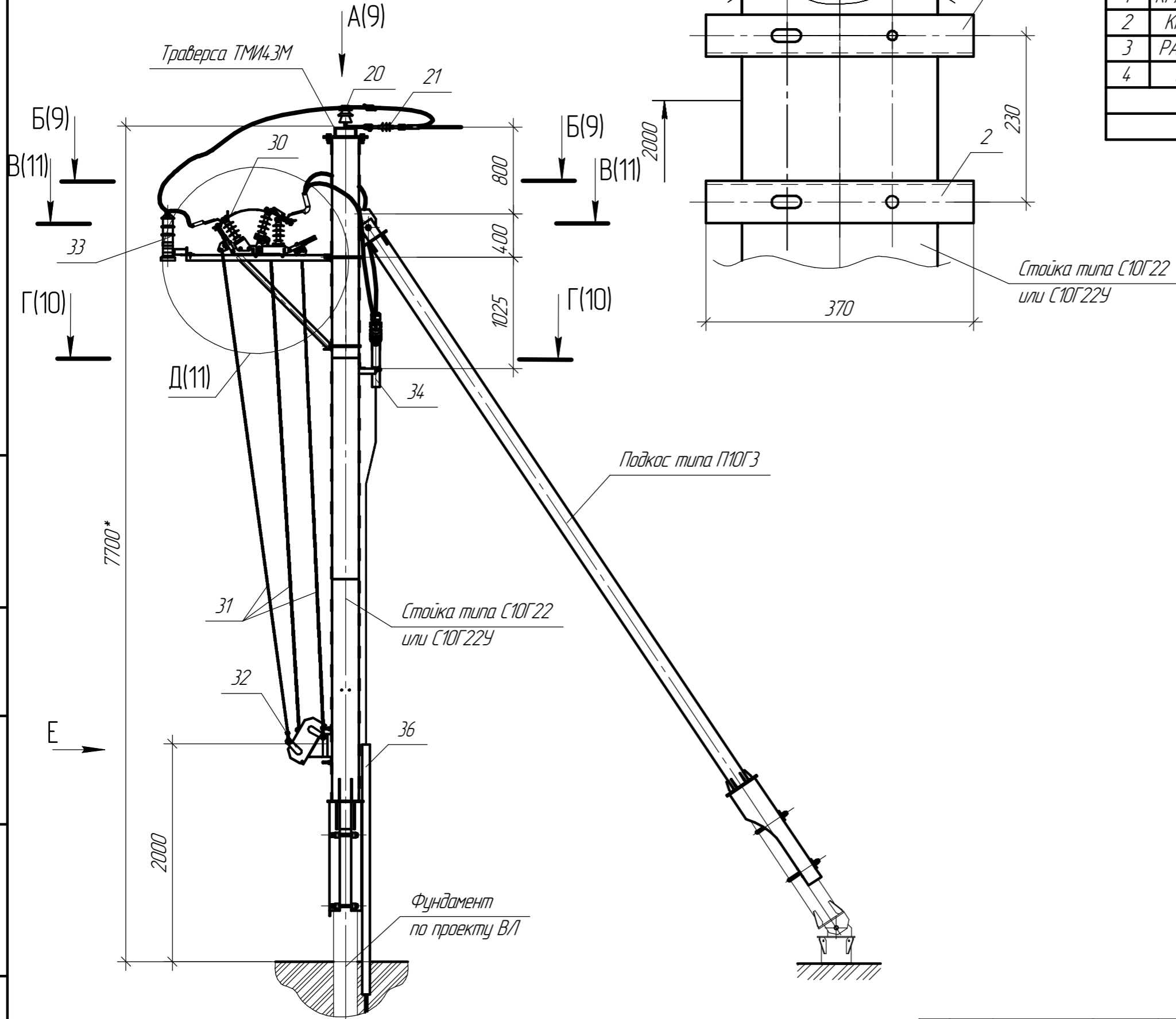
Ведомость готовых (покупных) изделий

Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
30	Разъединитель РЛК.18-10IV/400 УХЛ1	1	масса единицы 37,00 кг
31	Тяга	2	п.10 Т.Т.
32	Привод ПР-01-7 УХЛ1	1	масса единицы 10,50 кг
33	Разрядник вентильный или ОПН	3	масса единицы 4,20 кг
34	Муфта концевая наружной установки	1	типа КН
35	Муфта концевая наружной установки	1	термоусаживаемая для кабелей с пластмассовой изоляцией на напряжение 6-10 кВ
36	Уголок 80x6 (ВСтЗсп5)	1	масса единицы 16,93 кг

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

**Вариант с муфтой типа КН**  
**Вариант установки разъединителя РЛК-2**

(позиция 32 условно не показана)



*Ведомость монтажных марок*

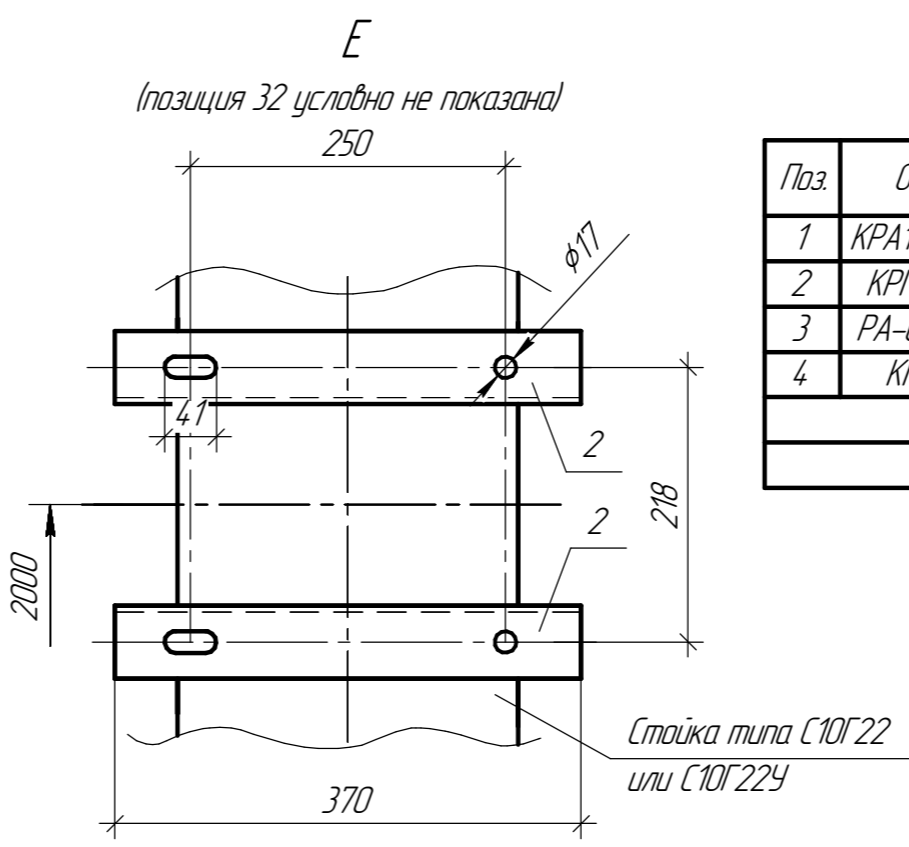
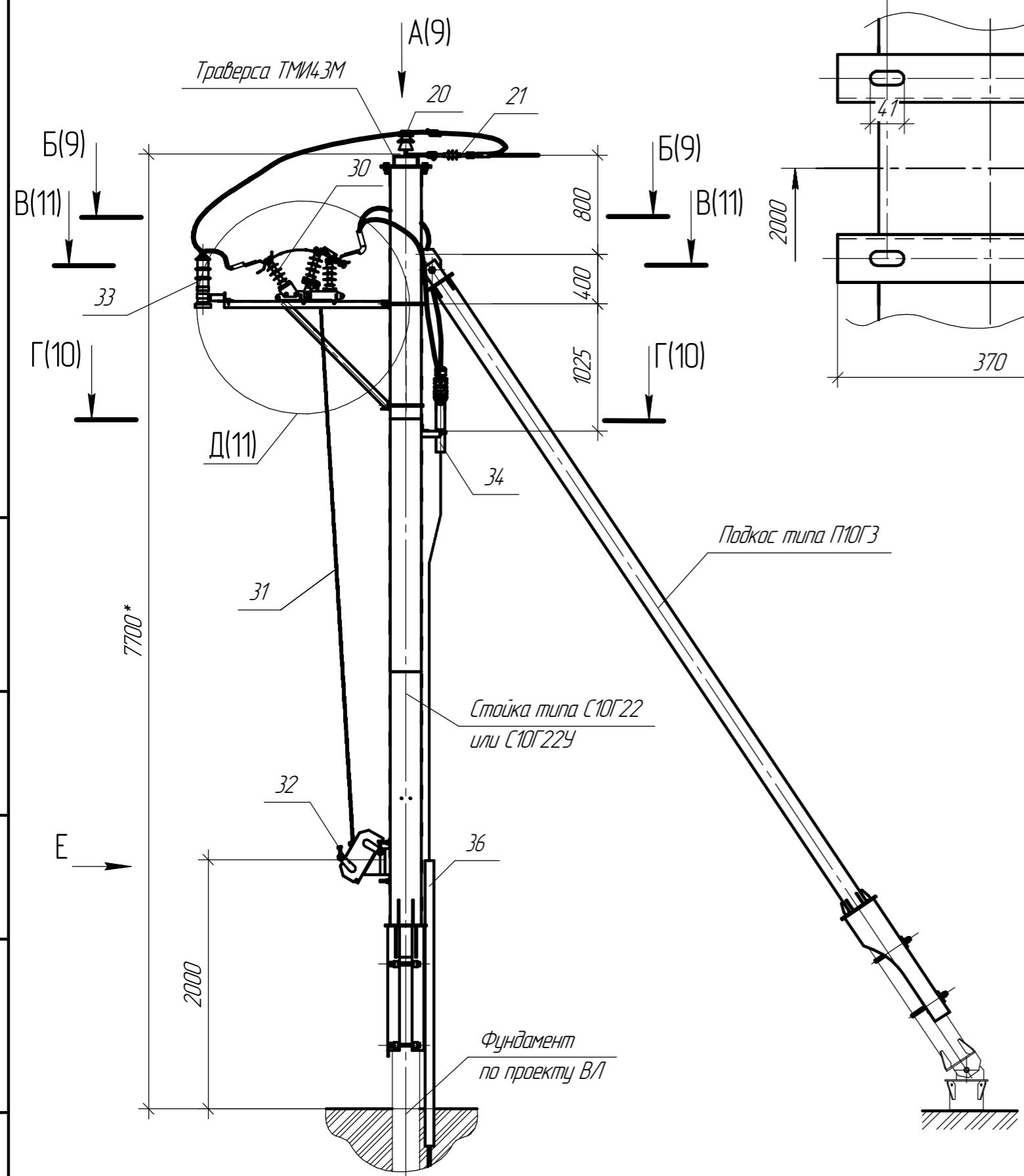
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед. кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА10.2М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-10-2М	1			
2	КРП2.М-00.00 СБ	Кронштейн КРП-2М	1			
3	РА-6М-1-00.00 СБ	Кронштейн РА-6М-1	1	2,27	2,27	
4	КМЗ-00.00 СБ	Кронштейн КМ-3	1	3,42	3,42	
					Итого:	без цинка
					Итого:	с цинком

*Ведомость готовых (покупных) изделий*

Поз.	Наименование	Кол-во шт.	Примечание
30	Разъединитель РЛК.2-10IV/400 УХЛ1	1	масса единицы 56 кг
31	Тяга	3	п.9 Т.Т.
32	Привод ПР-02-7 УХЛ1	1	масса единицы 14,8 кг
33	Разрядник вентильный или ОПН	3	масса единицы 4,20 кг
34	Муфта концевая наружной установки	1	типа КН
35	Муфта концевая наружной установки	1	термоусаживаемая для кабелей с пластмассовой изоляцией на напряжение 6-10 кВ
36	Уголок 80x6 (ВСтЗсп5)	1	масса единицы 16,93 кг

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дораб.
Подп. и дата	

Вариант с муфтой типа КН  
Вариант установки разъединителя РЛК-IV



Ведомость монтажных марок

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед. кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА10.2М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-10-2М	1			
2	КРП2.М-00.00 СБ	Кронштейн КРП-3.1М	1			
3	РА-6М-1-00.00 СБ	Кронштейн РА-6М-1	1	2,27	2,27	
4	КМЗ-00.00 СБ	Кронштейн КМ-3	1	3,42	3,42	
Итого:						без цинка
Итого:						с цинком

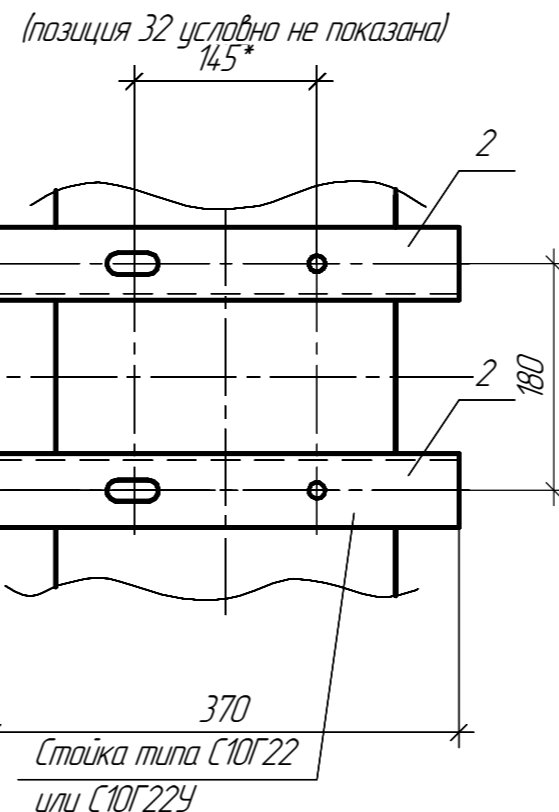
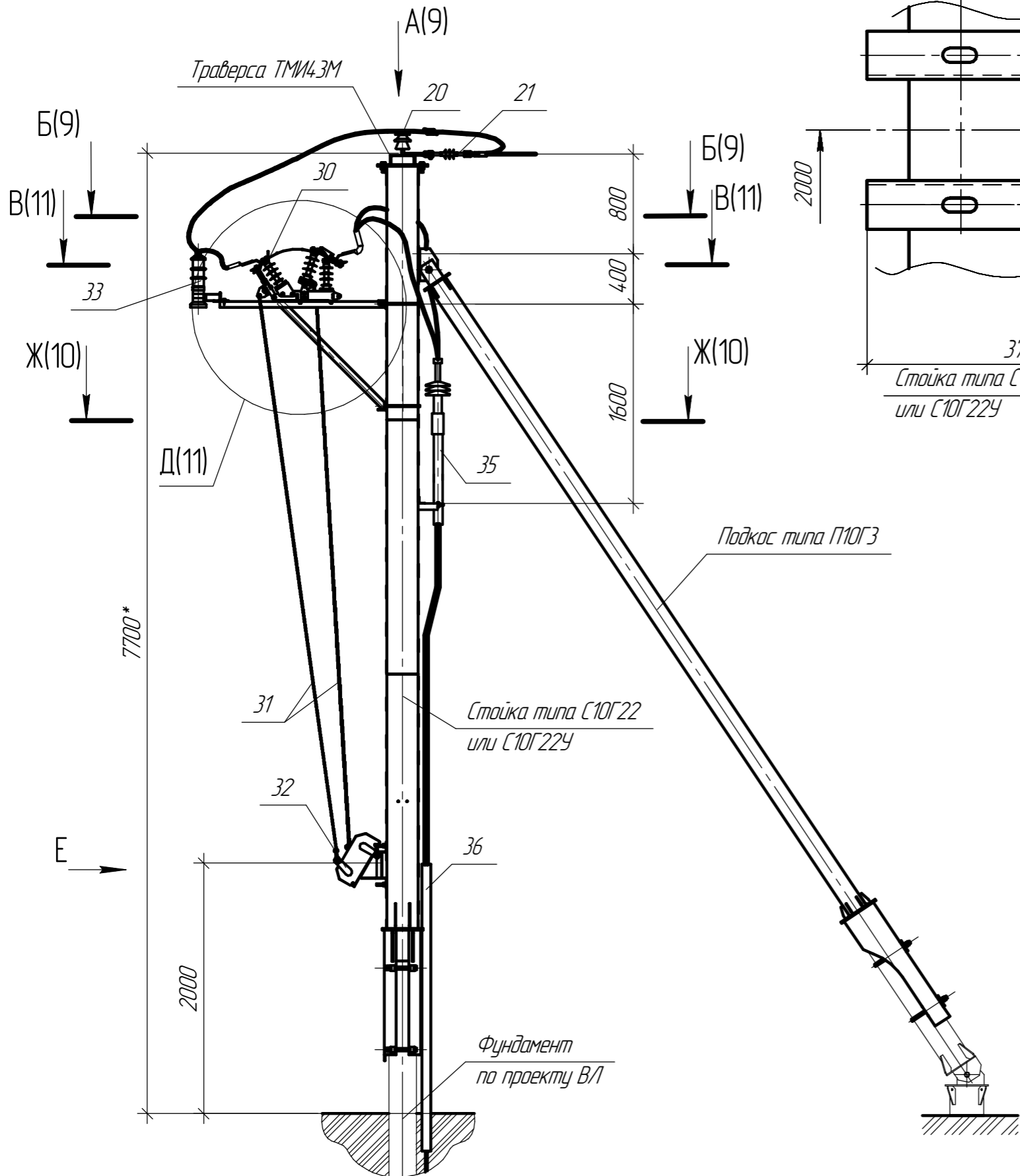
Ведомость готовых (покупных) изделий

Поз.	Наименование	Кол-во шт.	Примечание
30	Разъединитель РЛК-IV-10/400 УХЛ1	1	масса единицы 32,00 кг
31	Тяга	1	п.87.Т.
32	Привод ПР-00-7 УХЛ1	1	масса единицы 10,50 кг
33	Разрядник вентильный или ОПН	3	масса единицы 4,20 кг
34	Муфта концевая наружной установки	1	типа КН
35	Муфта концевая наружной установки	1	термоусаживаемая для кабелей с пластмассовой изоляцией на напряжение 6-10 кВ
36	Уголок 80x6 (ВСтЗсп5)	1	масса единицы 16,93 кг

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата



Вариант с термоусаживаемой кабельной муфтой  
Вариант установки разъединителя Р/К-1а



Ведомость монтажных марок

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед, кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА10.2.М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-10-2М	1			
2	КРП2.М-00.00 СБ	Кронштейн КРП-2М	2			
3	РА-6М-1-00.00 СБ	Кронштейн РА-6М-1	1	2,27	2,27	
4	КМЗ-00.00 СБ	Кронштейн КМ-3	1	3,42	3,42	
			Итого:			без цинка
			Итого:			с цинком

Ведомость готовых (покупных) изделий

Поз.	Наименование	Кол-во шт.	Примечание
30	Разъединитель Р/К.1а-10IV/400 УХЛ1	1	масса единицы 37,00 кг
31	Тяга	2	п.10 Т.Т.
32	Привод ПР-01-7 УХЛ1	1	масса единицы 10,50 кг
33	Разрядник вентильный или ОПН	3	масса единицы 4,20 кг
34	Муфта концевая наружной установки	1	типа КН
35	Муфта концевая наружной установки	1	термоусаживаемая для кабелей с пластмассовой изоляцией на напряжение 6-10 кВ
36	Уголок 80x6 (ВСтЗсп5)	1	масса единицы 16,93 кг

Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата

Вариант с муфтой типа КН

Вариант установки разъединителя РЛК-10

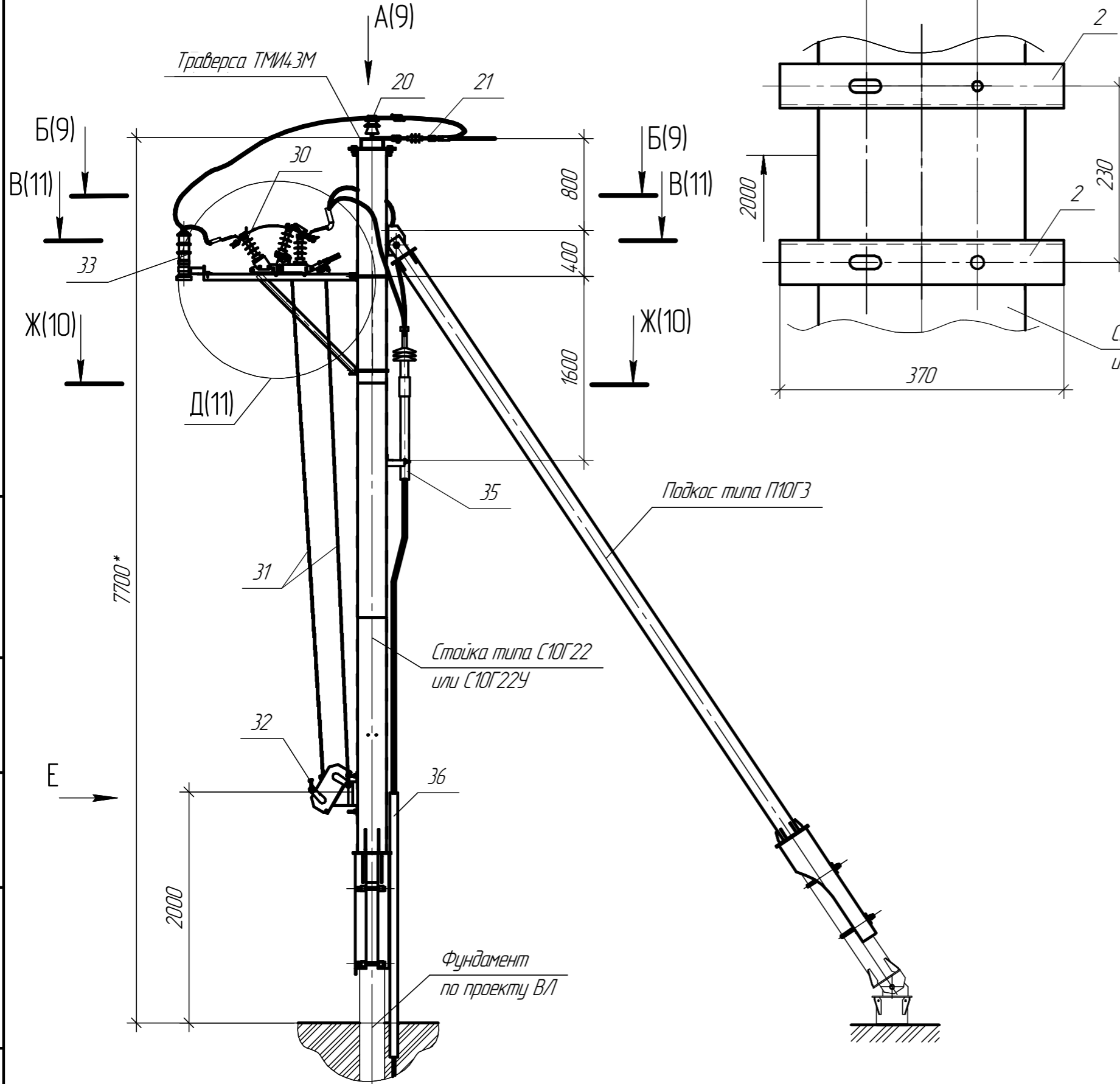
Е  
(позиция 32 условно не показана)

Ведомость монтажных марок

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Вес ед, кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА10.2М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-10-2М	1			
2	КРП2.М-00.00 СБ	Кронштейн КРП-2М	1			
3	РА-6М-1-00.00 СБ	Кронштейн РА-6М-1	1	2,27	2,27	
4	КМЗ-00.00 СБ	Кронштейн КМ-3	1	3,42	3,42	
Итого:						без цинка
Итого:						с цинком

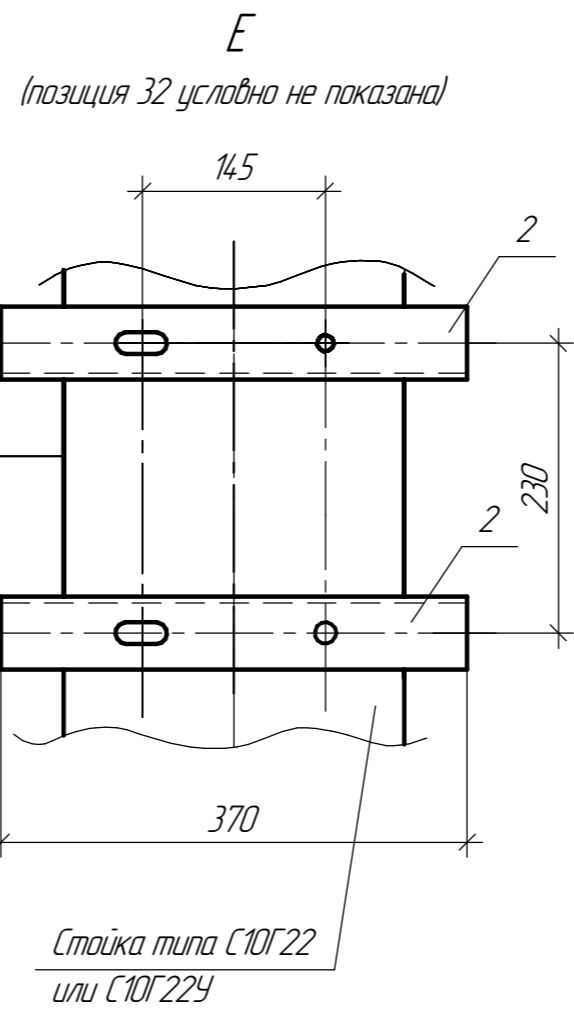
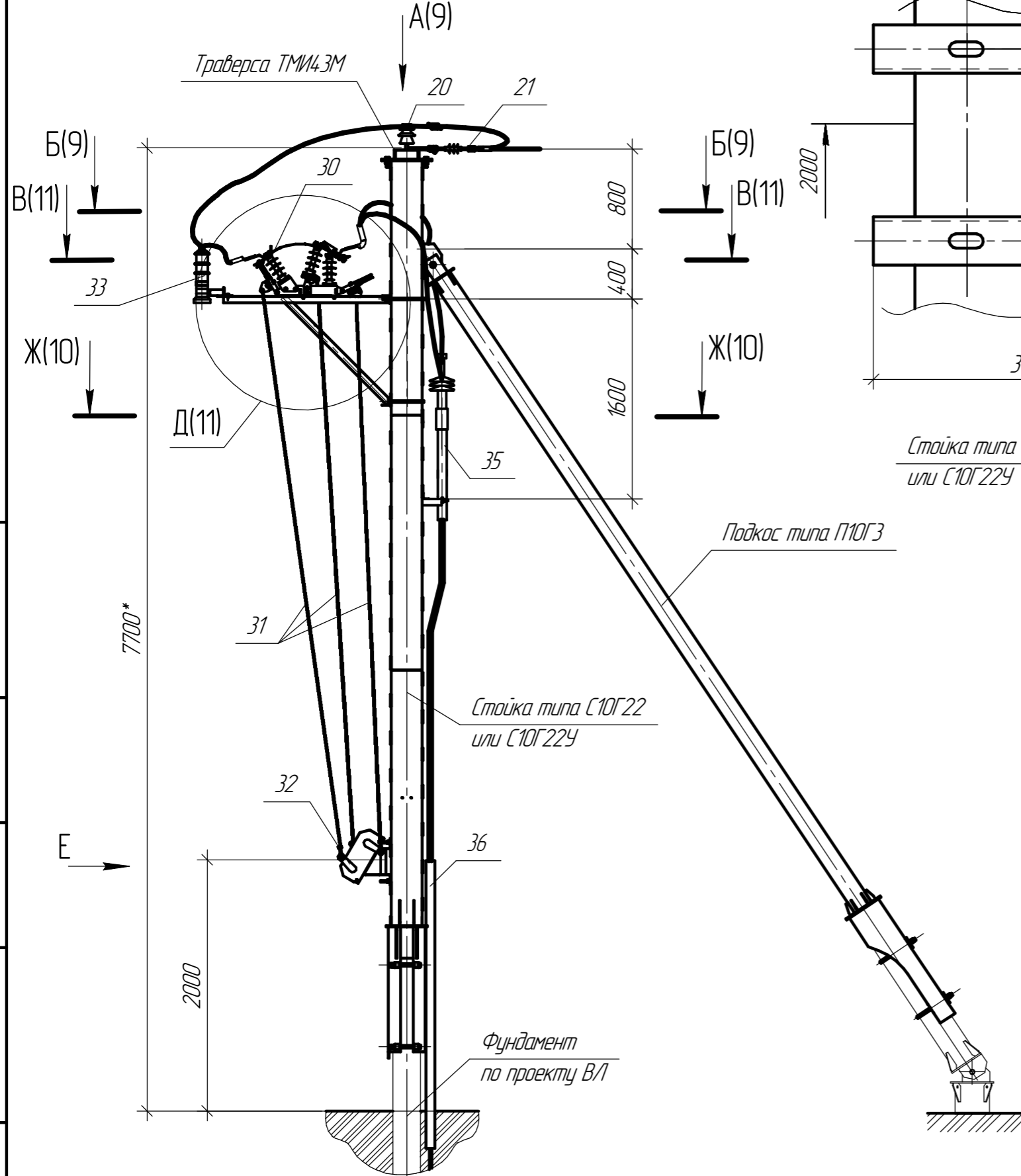
Ведомость готовых (покупных) изделий

Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
30	Разъединитель РЛК.10-10IV/400 УХЛ1	1	масса единицы 37,00 кг
31	Тяга	2	п.10 Т.Т.
32	Привод ПР-01-7 УХЛ1	1	масса единицы 10,50 кг
33	Разрядник вентильный или ОПН	3	масса единицы 4,20 кг
34	Муфта концевая наружной установки	1	типа КН
35	Муфта концевая наружной установки	1	термоусаживаемая для кабелей с пластмассовой изоляцией на напряжение 6-10 кВ
36	Уголок 80x6 (ВСтЗсп5)	1	масса единицы 16,93 кг



Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	

Вариант с муфтой типа КН  
Вариант установки разъединителя РЛК-2



Ведомость монтажных марок

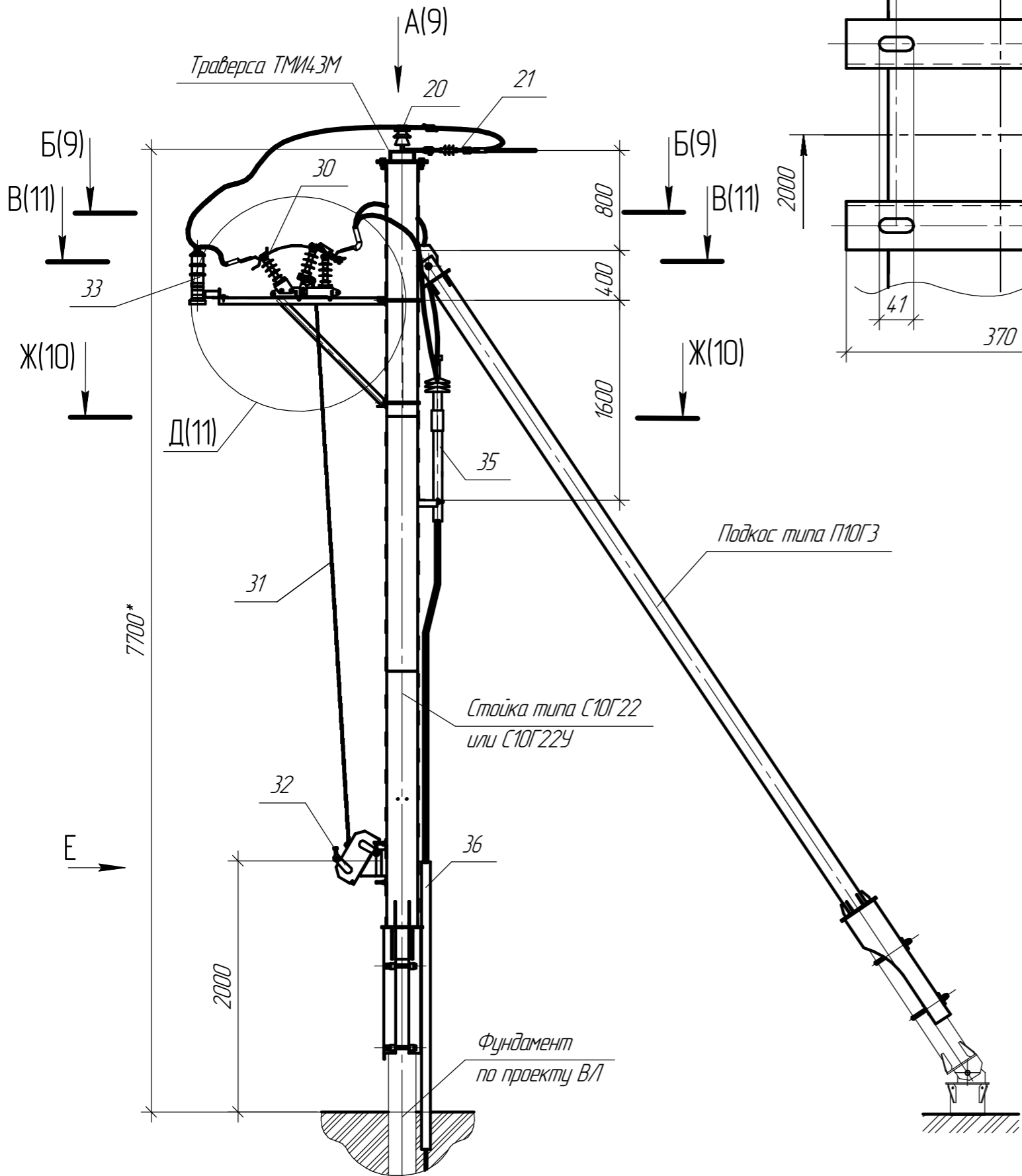
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Вес ед., кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА10.2М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-10-2М	1			
2	КРП2.М-00.00 СБ	Кронштейн КРП-2М	1			
3	РА-6М-1-00.00 СБ	Кронштейн РА-6М-1	1	2,27	2,27	
4	КМЗ-00.00 СБ	Кронштейн КМ-3	1	3,42	3,42	
Итого:						без цинка
Итого:						с цинком

Ведомость готовых (покупных) изделий

Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
30	Разъединитель РЛК.2-10IV/400 УХЛ1	1	масса единицы 56 кг
31	Тяга	3	п.9 Т.Т.
32	Привод ПР-02-7 УХЛ1	1	масса единицы 14,8 кг
33	Разрядник вентильный или ОПН	3	масса единицы 4,20 кг
34	Муфта концевая наружной установки	1	типа КН
35	Муфта концевая наружной установки	1	термоусаживаемая для кабелей с пластмассовой изоляцией на напряжение 6-10 кВ
36	Уголок 80x6 (ВСтЗсп5)	1	масса единицы 16,93 кг

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дораб.
Подп. и дата	

Вариант с муфтой типа КН  
Вариант установки разъединителя Р/К-IV



Ведомость монтажных марок

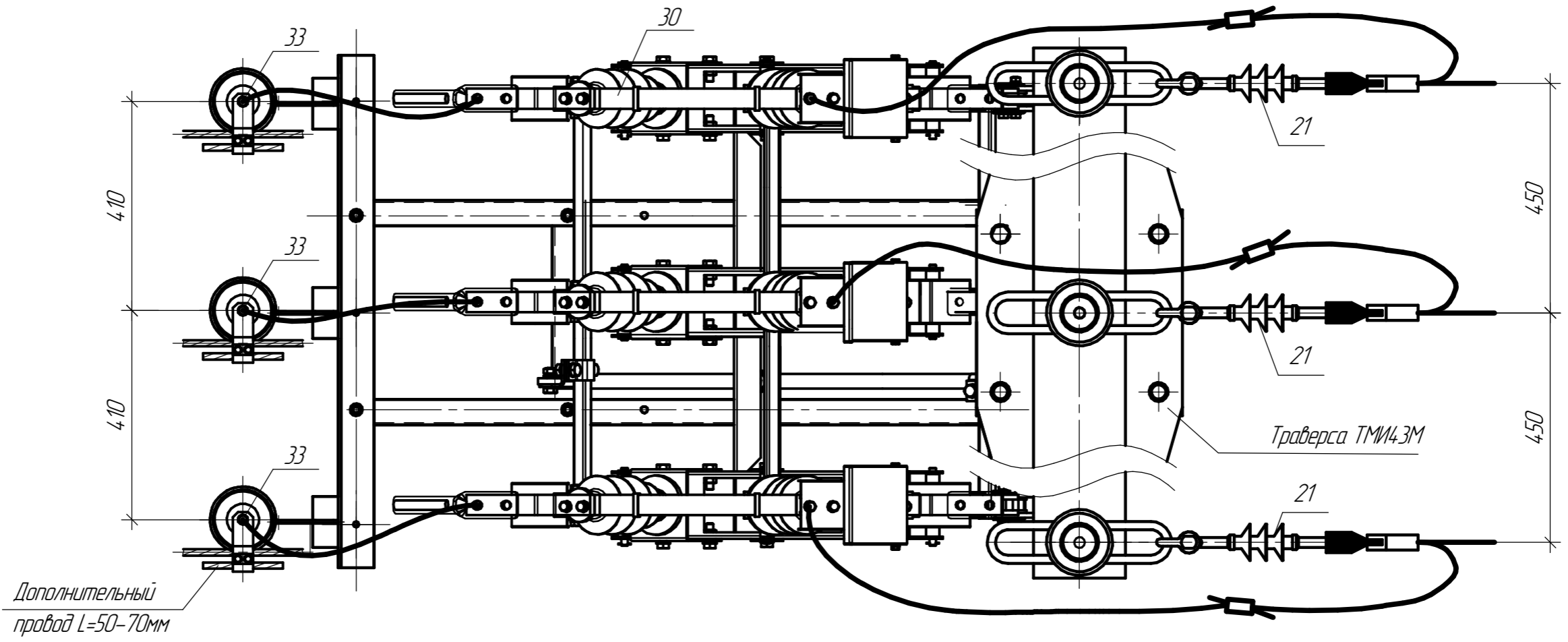
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед. кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА10.2М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-10-2М	1			
2	КРП2.М-00.00 СБ	Кронштейн КРП-3.1М	1			
3	РА-6М-1-00.00 СБ	Кронштейн РА-6М-1	1	2,27	2,27	
4	КМ3-00.00 СБ	Кронштейн КМ-3	1	3,42	3,42	
Итого:						без цинка
Итого:						с цинком

Ведомость готовых (покупных) изделий

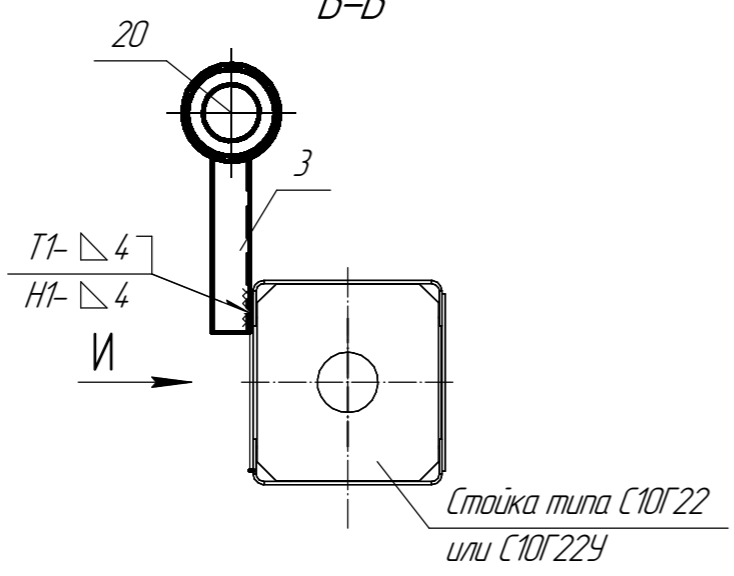
Поз.	Наименование	Кол-во шт.	Примечание
30	Разъединитель Р/К-IV-10/400 УХЛ1	1	масса единицы 32,00 кг
31	Тяга	1	п.8Т.Т.
32	Привод ПР-00-7 УХЛ1	1	масса единицы 10,50 кг
33	Разрядник вентильный или ОПН	3	масса единицы 4,20 кг
34	Муфта концевая наружной установки	1	типа КН
35	Муфта концевая наружной установки	1	термосаживаемая для кабелей с пластмассовой изоляцией на напряжение 6-10 кВ
36	Уголок 80x6 (ВСтЗсп5)	1	масса единицы 16,93 кг

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дюрл.
Подп. и дата	Подп. и дата

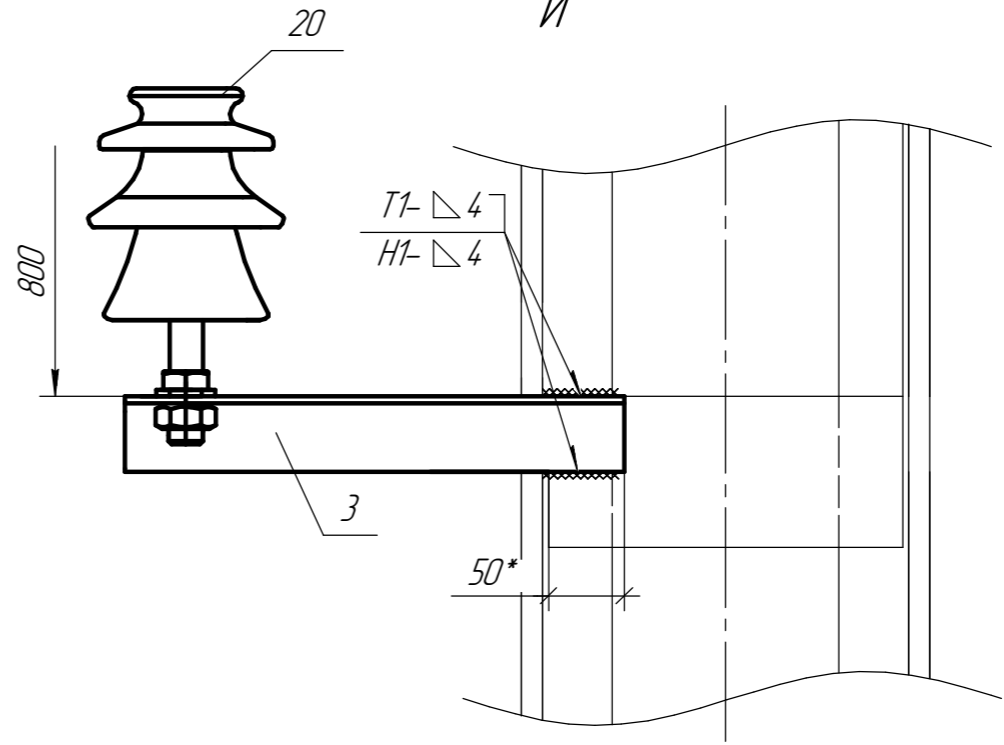
A



Б-Б



И



Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дораб.
Подп. и дата	
Инд. № подл.	

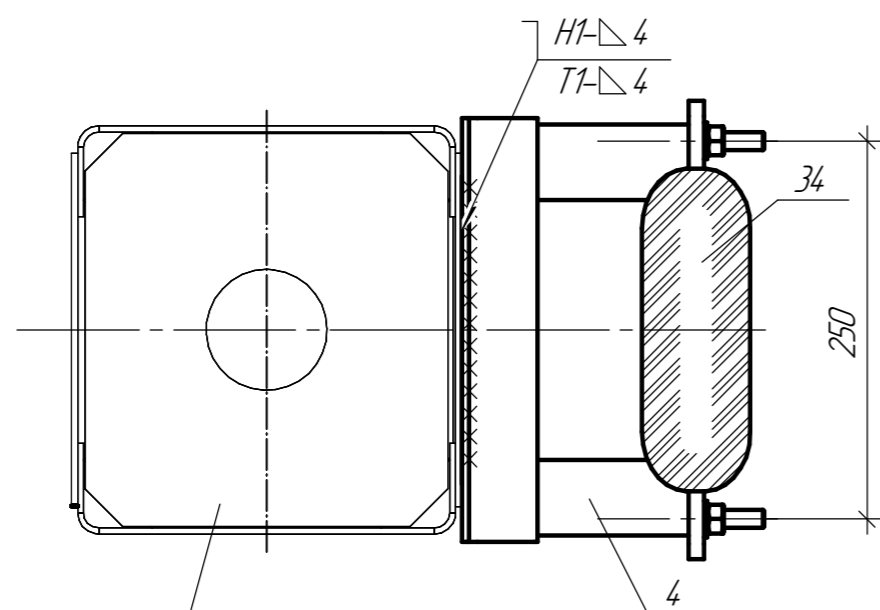
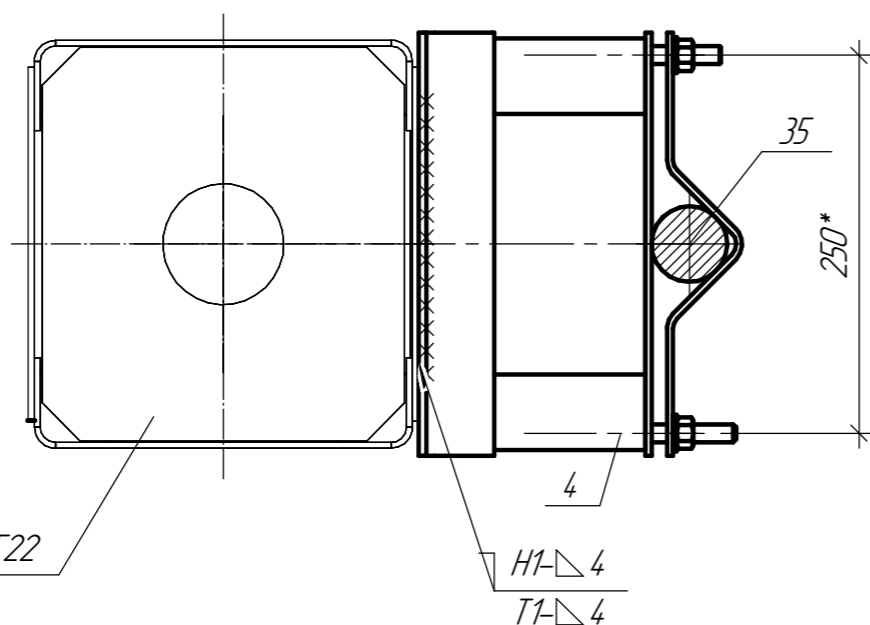
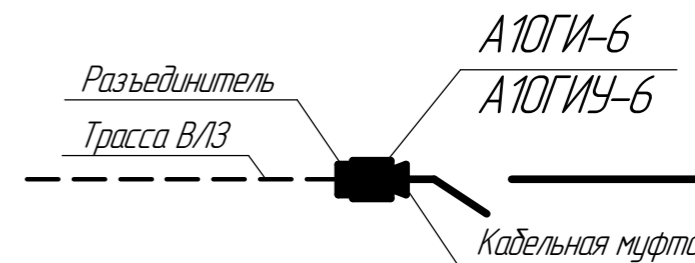
Г-Г  
(вариант с муфтой типа КН)Стойка типа С10Г22  
или С10Г22УЖ-Ж  
(вариант с термоусаживаемой  
кабельной муфтой)Стойка типа С10Г22  
или С10Г22У

Схема установки опоры на ВЛЗ:



## Примечания:

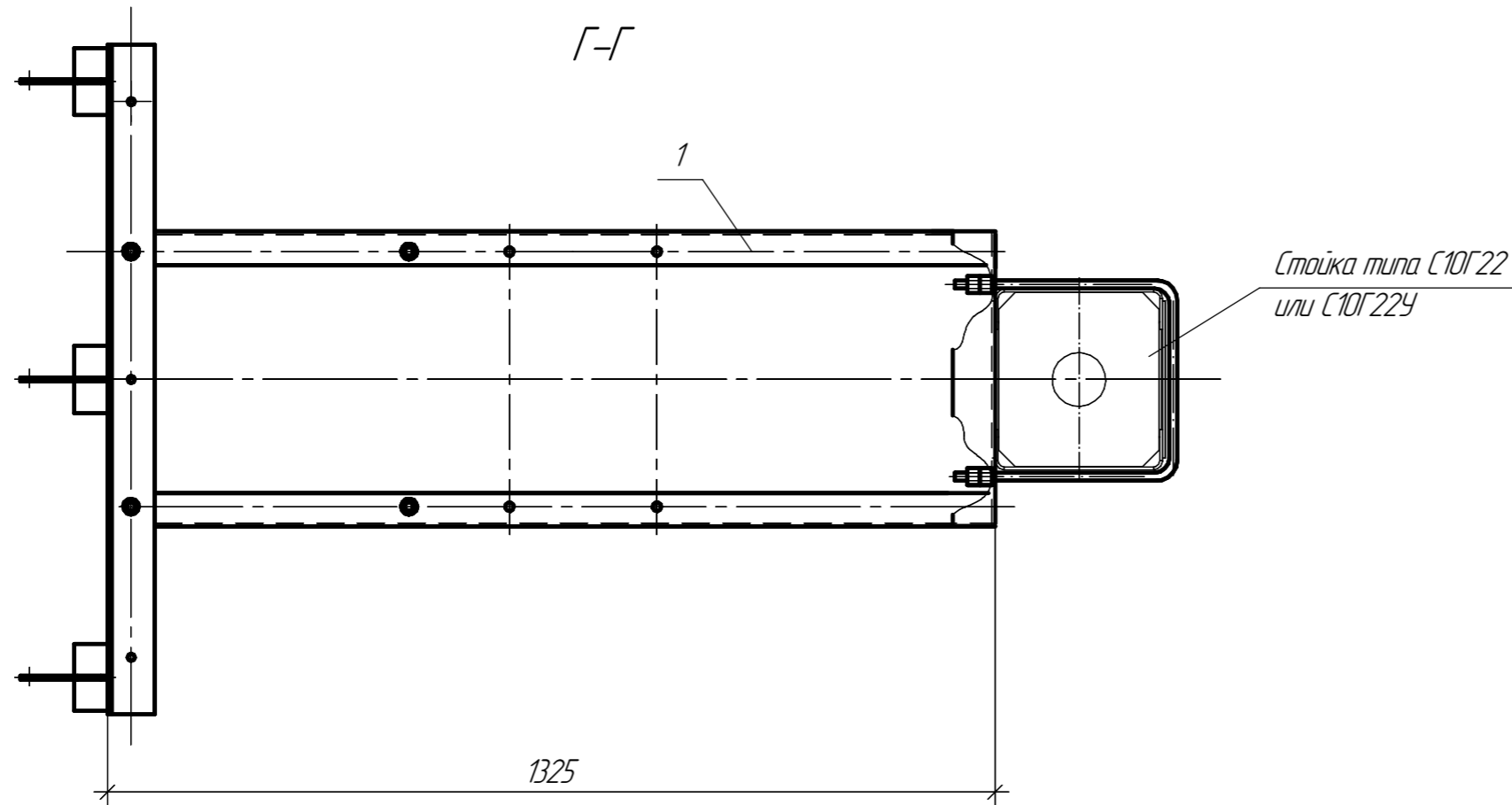
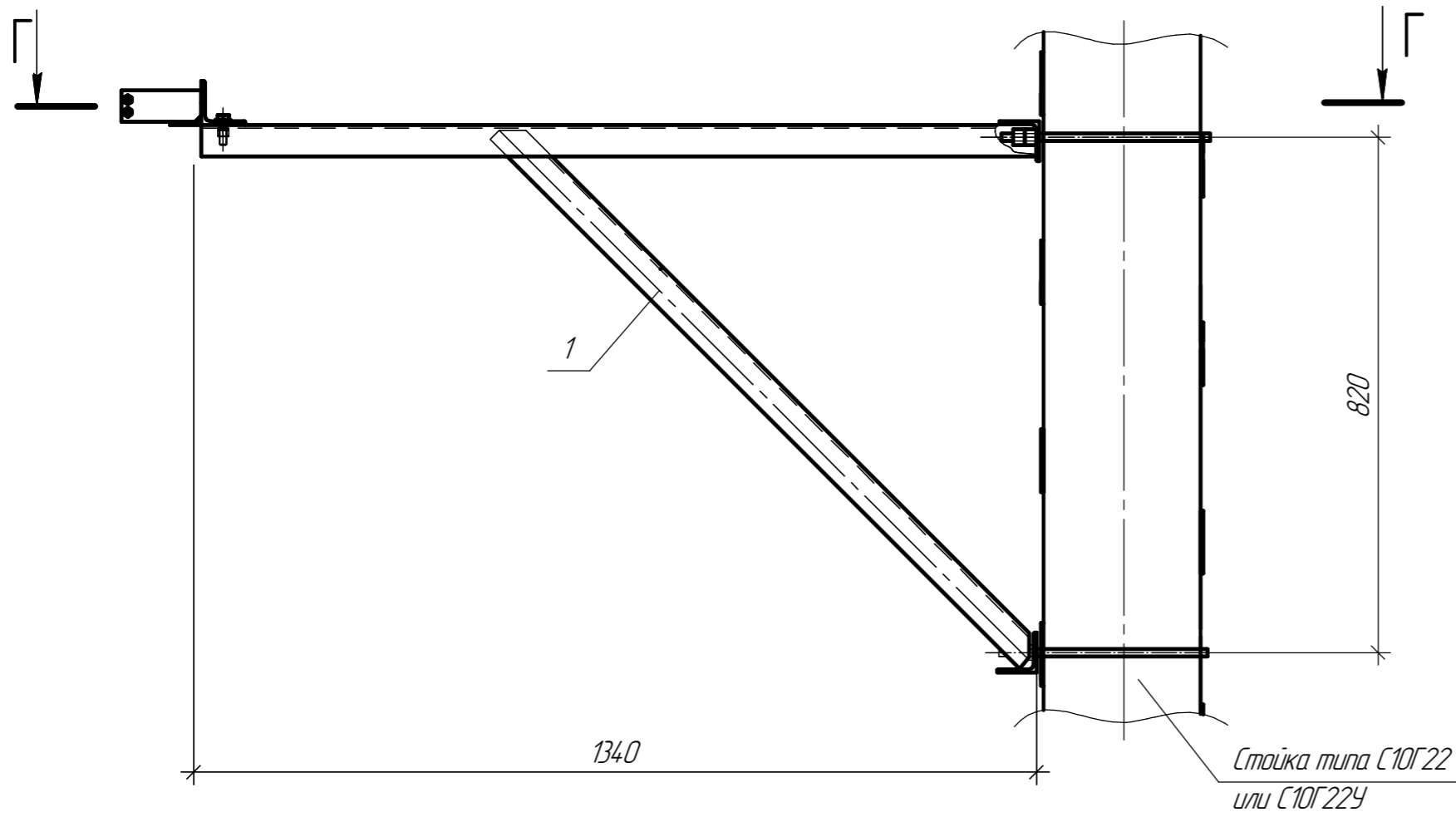
1. Кронштейн КРА-10-2М (поз. 1) затянуть хомутами на монтаже к стойке С10Г22 (С10Г22У).
2. Сборный кронштейн КРП-2М (поз. 2), КРП-3.1М (поз. 4) затянуть хомутами на монтаже к стойке С10Г22 (С10Г22У).
3. Кронштейны РА-6М-1 (поз. 3), КМ-3 (поз. 4) варить на монтаже к стойке С10Г22 (С10Г22У).
4. Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А.
5. Антикоррозионное покрытие, поврежденное при проведении монтажных работ, зачистить и восстановить.
6. На приводе (поз. 31) предусмотреть установку замка.
7. Крепление кабеля к стойке опоры производить скобами, изготавливаемыми из полосовой стали. Скобы к стойке приварить.
8. Для крепления провода на разряднике или ОПН (поз. 33) использовать зажимы типа ПА или ПАМ.
9. Количество изоляторов и линейной арматуры указано для данной схемы установки навесного оборудования.
10. Уголок 80х6 (поз. 36) к стойке приварить.
11. Покупные изделия (поз. 30, 31, 32, 33, 34, 35 и 36) в комплект поставки навесного оборудования не входят.
12. \*Размеры для справок.

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	
Инд. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-53	Лист
						10

Изоляторы и линейная арматура

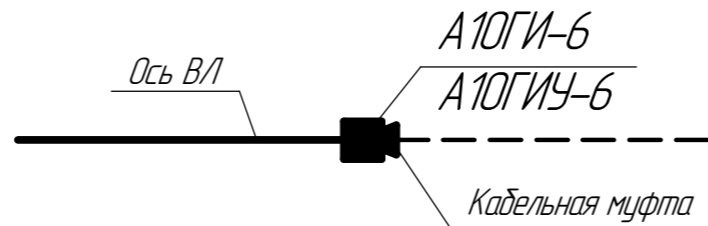
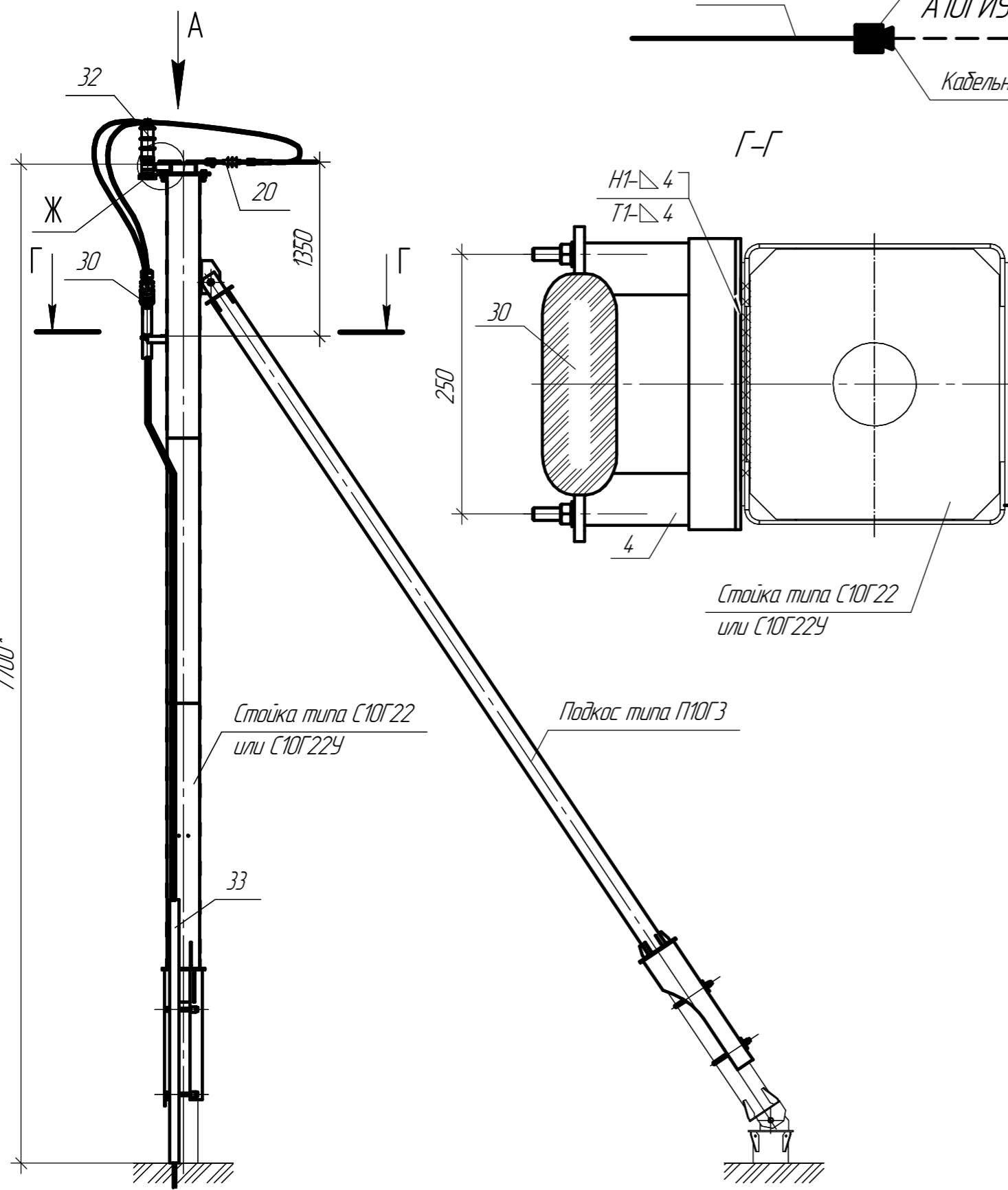
Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
20	Крепление провода	4	
	согласно ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/010.001-87		
21	Крепление провода	6	
	согласно ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/010.001-89		



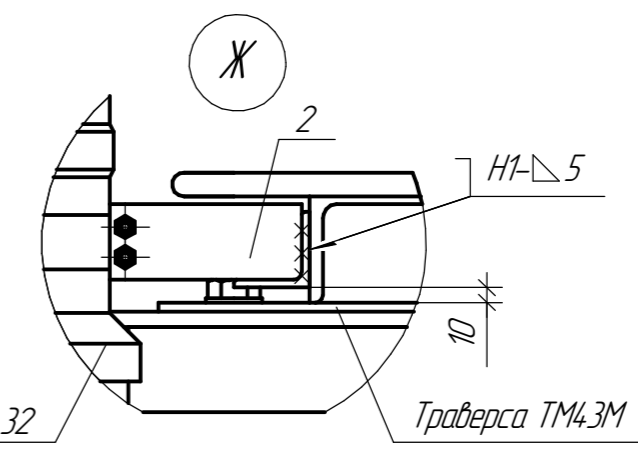
Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дюрл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-53	Лист
						11

Вариант с муфтой типа КН



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед. кг	Вес, кг	Примечание	
1	КМЗ-00.00 СБ	Кронштейн КМ-3	1	3,42	3,42		
2	КРВ10-00.00 СБ	Кронштейн КРВ-10	3	0,68	2,04		
					Итого:	5,46	без цинка
					Итого:	5,68	с цинком



- Примечания:
- Сборный кронштейн КМ-3 (поз. 1) варить на монтаже к стойке С10Г22 (С10Г22У).
  - Кронштейны КРВ-10 (поз. 2) варить на монтаже к траверсе ТМ4ЗМ.
  - Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А.
  - Антикоррозионное покрытие, поврежденное при проведении монтажных работ, зачистить и восстановить.
  - Крепление кабеля к стойке опоры производить скобами, изготавливаемыми из полосовой стали. Скобы к стойке приварить.
  - Для крепления провода на разряднике или ОПН (поз. 32) использовать зажимы типа ПА или ПАМ.
  - Количество изоляторов и линейной арматуры указано для данной схемы установки навесного оборудования.
  - Уголок 80х6 (поз. 33) к стойке приварить.
  - Покупные изделия (поз. 30, 31, 32, и 33) в комплект поставки навесного оборудования не входят.
  - \*Размеры для справок.

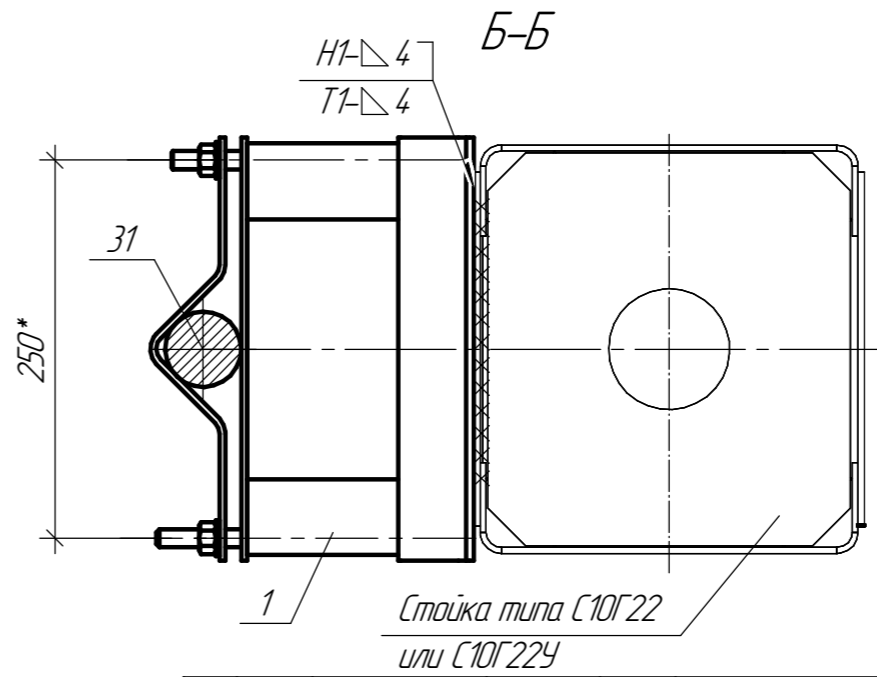
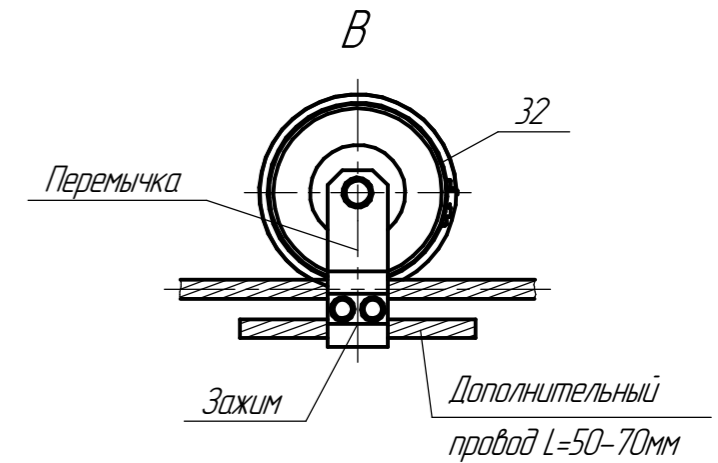
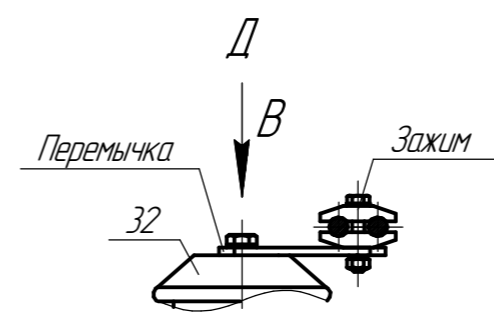
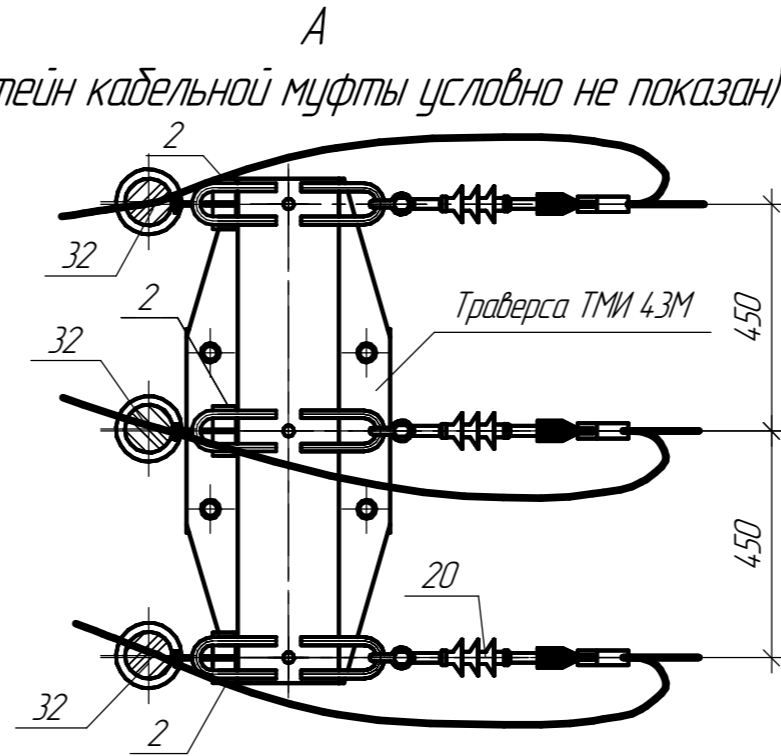
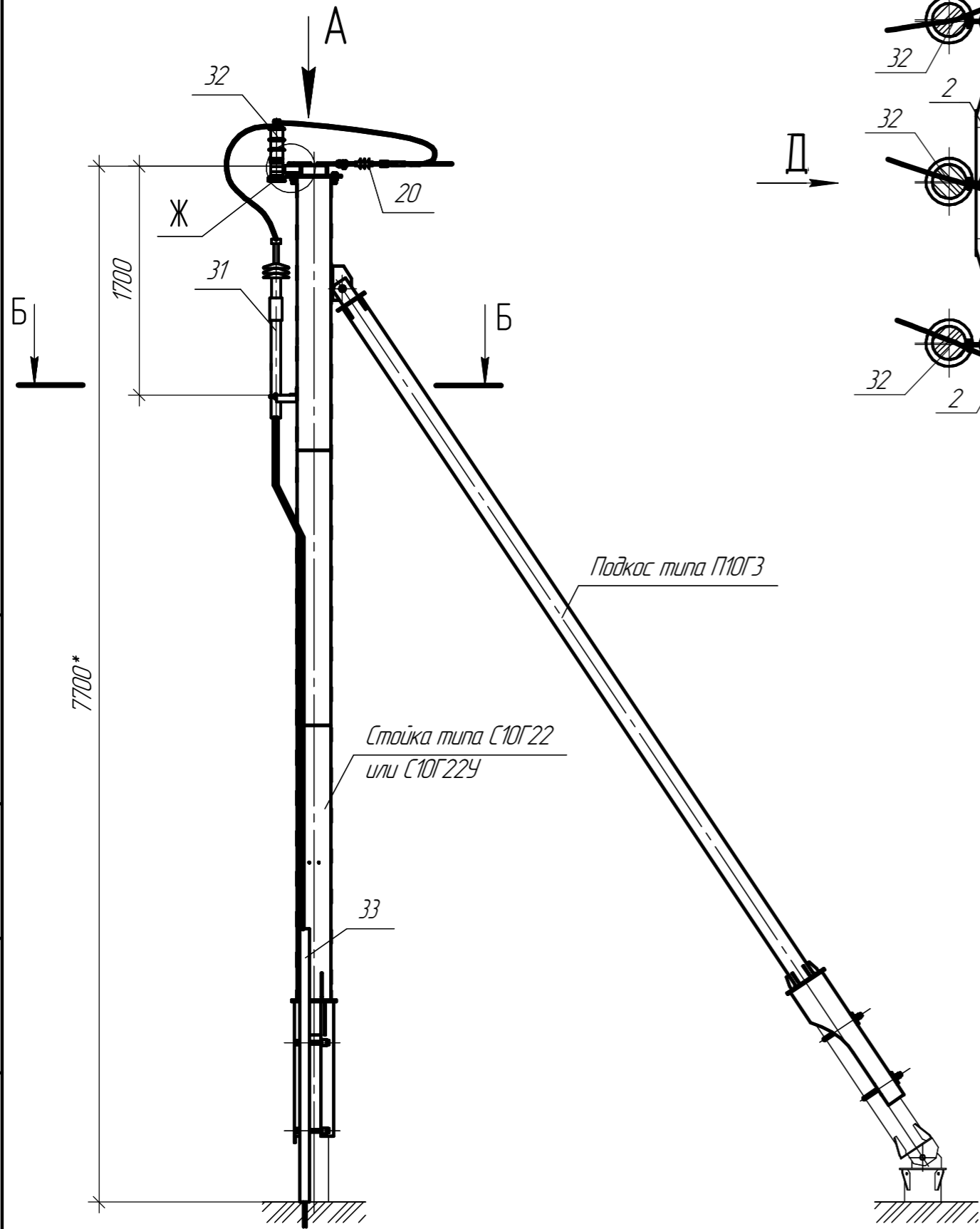
Перв. примен.	
Справ. №	
Подп. и дата	
Взам. инв. №	
Инв. № дюрл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

				ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-54				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Установка кабельной муфты на опорах анкерных конечных А10ГИ-6 и А10ГИУ-6	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Иванова	[Подпись]	01.21			5,68	
Проб.		Постнов	[Подпись]	01.21		Лист 1	Листов 2	
Т.контр.								
Н.контр.		Демидов	[Подпись]	01.21	Монтажная схема	АО "Омский ЭМЗ"		
Утв.		Касьян	[Подпись]	01.21		Формат А3		



Вариант с термоусаживаемой кабельной муфтой

(кронштейн кабельной муфты условно не показан)



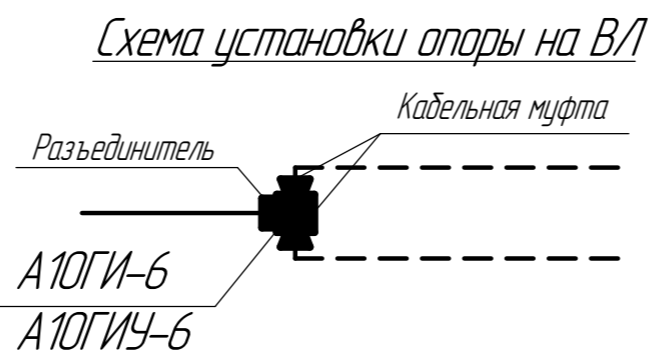
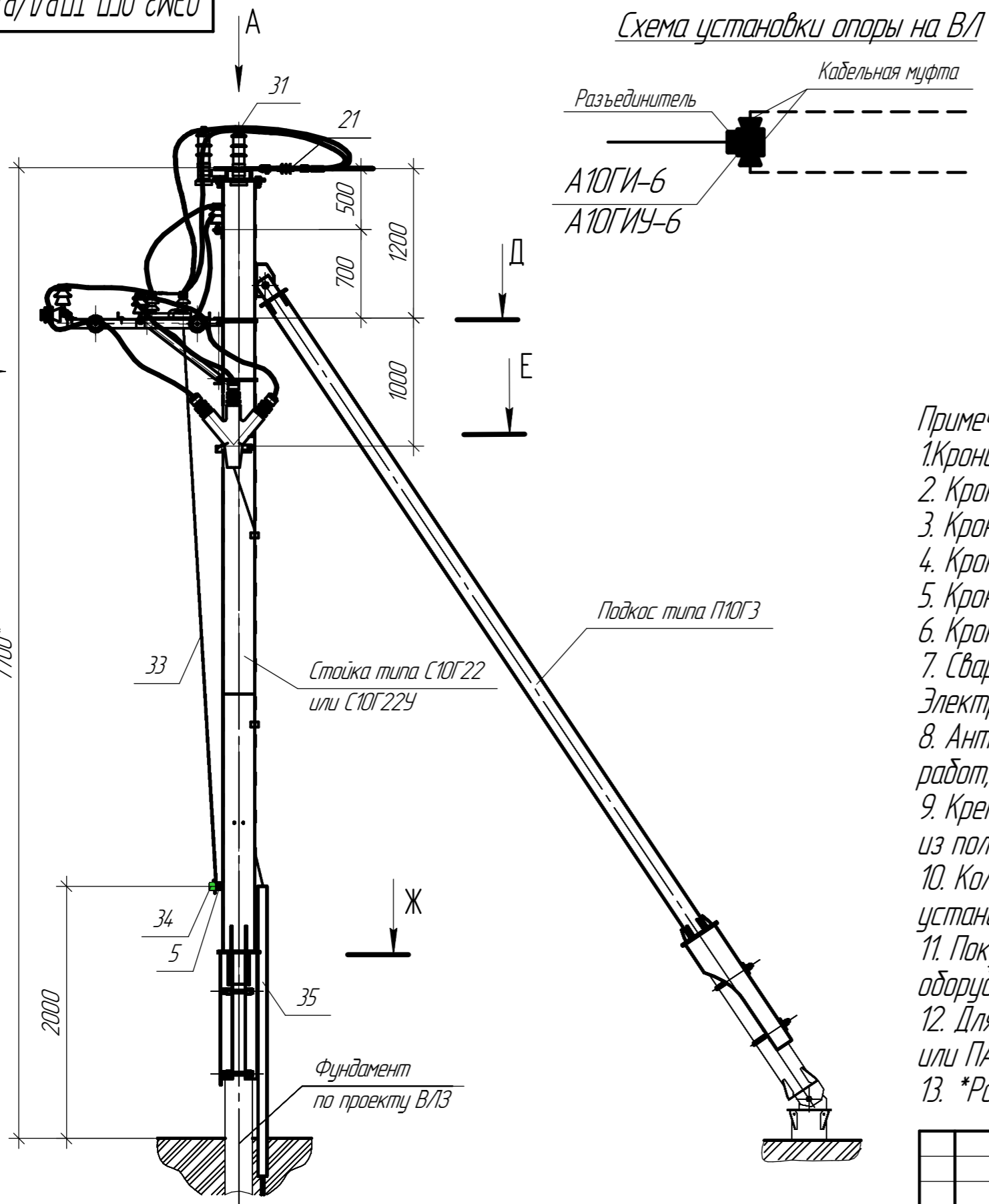
Ведомость готовых (покупных) изделий

Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
30	Муфта концевая наружной установки	1	типа КН
31	Муфта концевая наружной установки	1	термоусаживаемая
	для кабелей с пластмассовой изоляцией на напряжение 6-10 кВ		
32	Разрядник вентильный или ОПН	3	масса единицы 4,20 кг
33	Уголок 80x6 (ВСтЗсп5)	1	масса единицы 16,93 кг

Изоляторы и линейная арматура

Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
20	Крепление провода	3	согласно ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ.010.001-89

Изм. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дюрл.
Подп. и дата	Подп. и дата

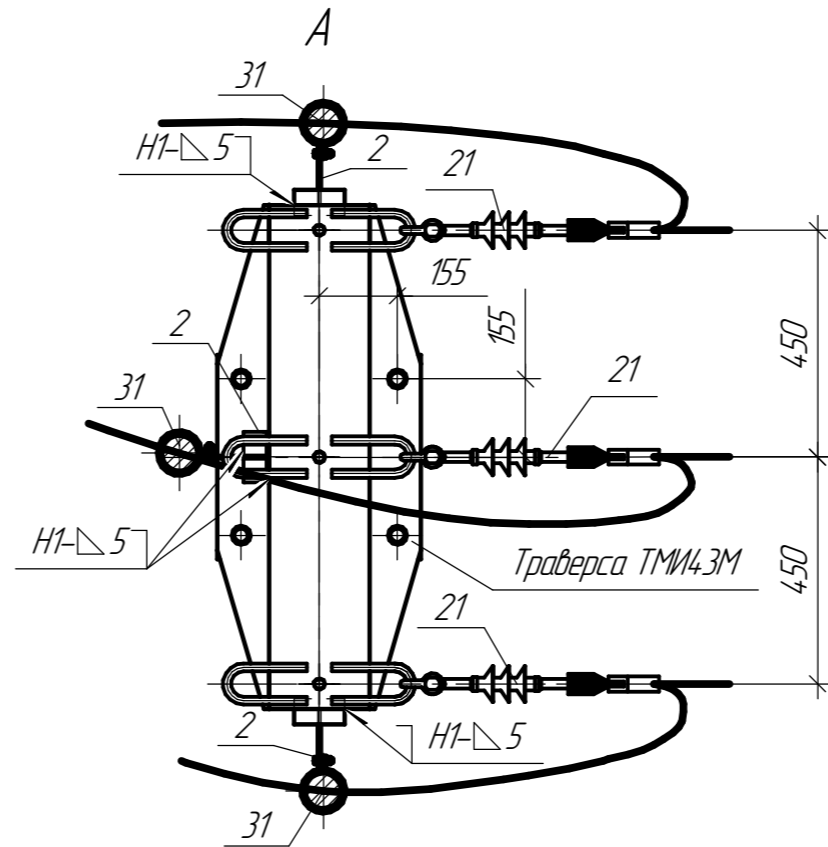
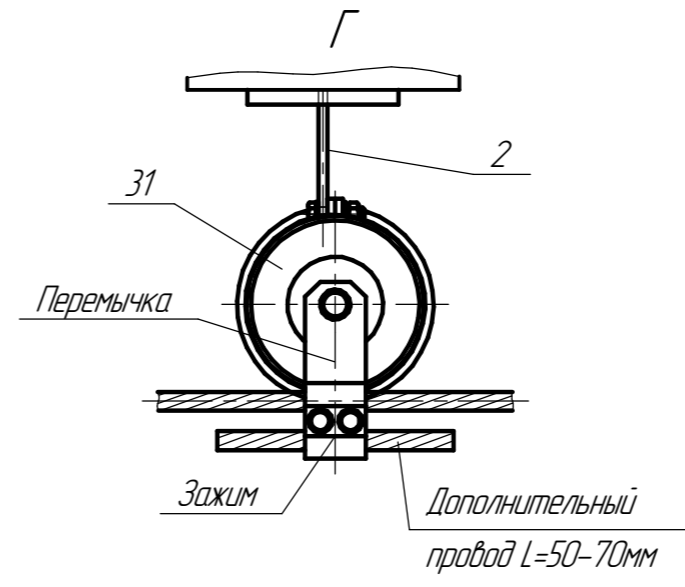
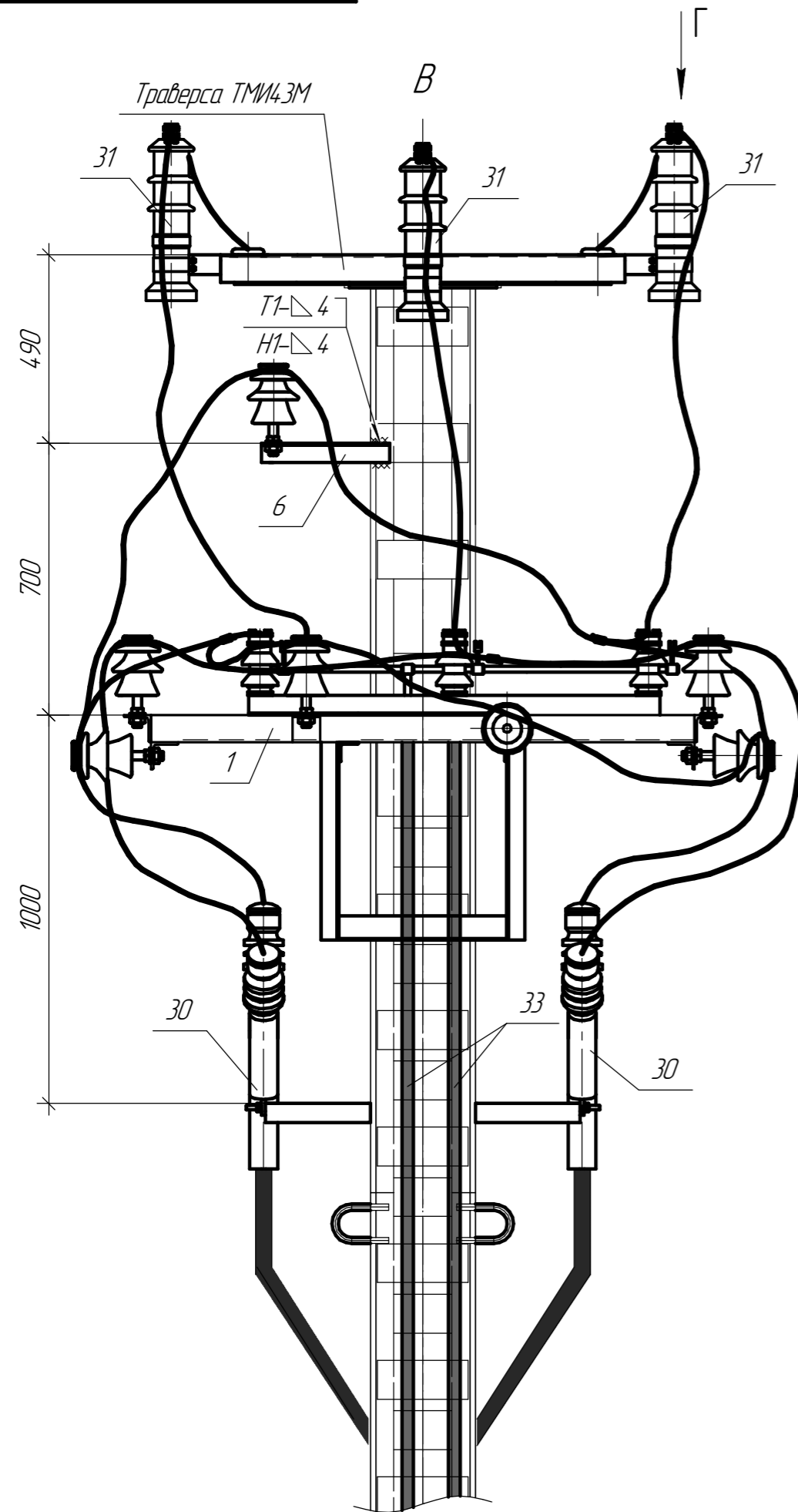


Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед. кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА4.М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-4.М	1			
2	КРВ10-00.00 СБ	Кронштейн КРВ-10	3	0,68	2,04	
3	КМ4-00.00 СБ	Кронштейн КМ-4	1	4,48	4,48	
4	КМ5-00.00 СБ	Кронштейн КМ-5	1	4,48	4,48	
5	РА2.М-00.00 СБ	Кронштейн РА-2.М	1			
6	РА6М1-00.00 СБ	Кронштейн РА-6М-1	1	2,27	2,27	
Итого:						без цинка
Итого:						с цинком

- Примечания:
1. Кронштейн КРА-4.М (поз. 1) затянуть на монтаже к стойке С10Г22 (С10Г22У).
  2. Кронштейн РА-2 (поз. 5) варить на монтаже к стойке С10Г22 (С10Г22У).
  3. Кронштейн РА-6М-1 (поз. 6), варить на монтаже к стойке С10Г22 (С10Г22У).
  4. Кронштейны КРВ-10 (поз. 2), варить на монтаже к траверсе ТМИ4ЗМ.
  5. Кронштейн КМ-4 (поз. 3) варить на монтаже к стойке С10Г22 (С10Г22У).
  6. Кронштейн КМ-5 (поз. 4) варить на монтаже к стойке С10Г22 (С10Г22У).
  7. Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80, кроме указанных. Электроды типа Э50А.
  8. Антикоррозионное покрытие, поврежденное при проведении монтажных работ, зачистить и восстановить.
  9. Крепление кабеля к стойке опоры производить скобами, изготавливаемыми из полосовой стали. Скобы к стойке приварить.
  10. Количество изоляторов и линейной арматуры указано для данной схемы установки навесного оборудования.
  11. Покупные изделия (поз. 30, 31, 32, 33, 34 и 35) в комплект поставки навесного оборудования не входят.
  12. Для крепления провода к разряднику (поз. 31) использовать зажимы типа ПА или ПАМ.
  13. \*Размеры для справок.

Перв. примен.	
Справ. №	
Подп. и дата	
Инв. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

				<b>ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-55</b>				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Установка разъединителя РЛНД и двух кабельных муфт на опорах анкерных концевых А10ГИ-6 и А10ГИУ-6	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Иванова			01.21				
Проб.	Постнов			01.21				
Т.контр.								
Н.контр.	Демидов			01.21	Монтажная схема	АО "Омский ЭМЗ"		
Утв.	Касьян			01.21				
Копировал						Формат А3		



Ведомость готовых (покупных) изделий

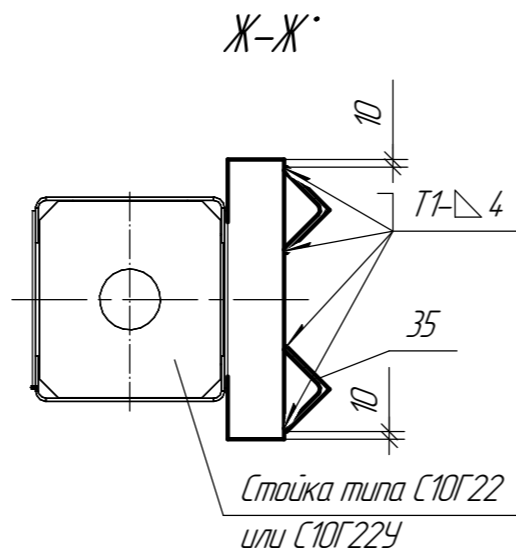
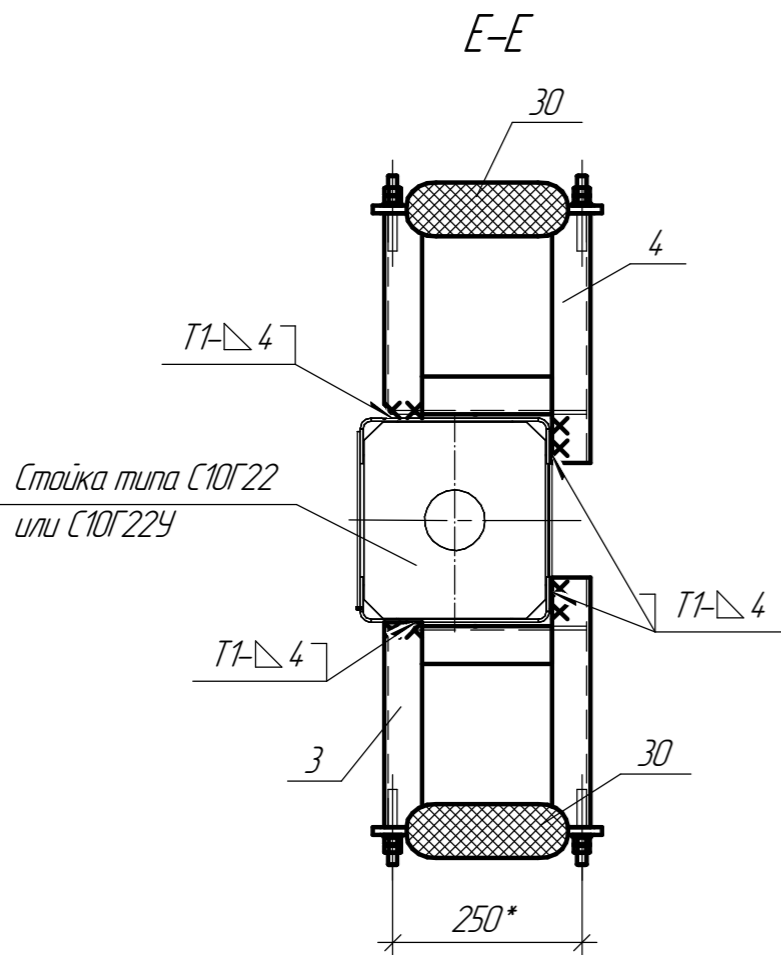
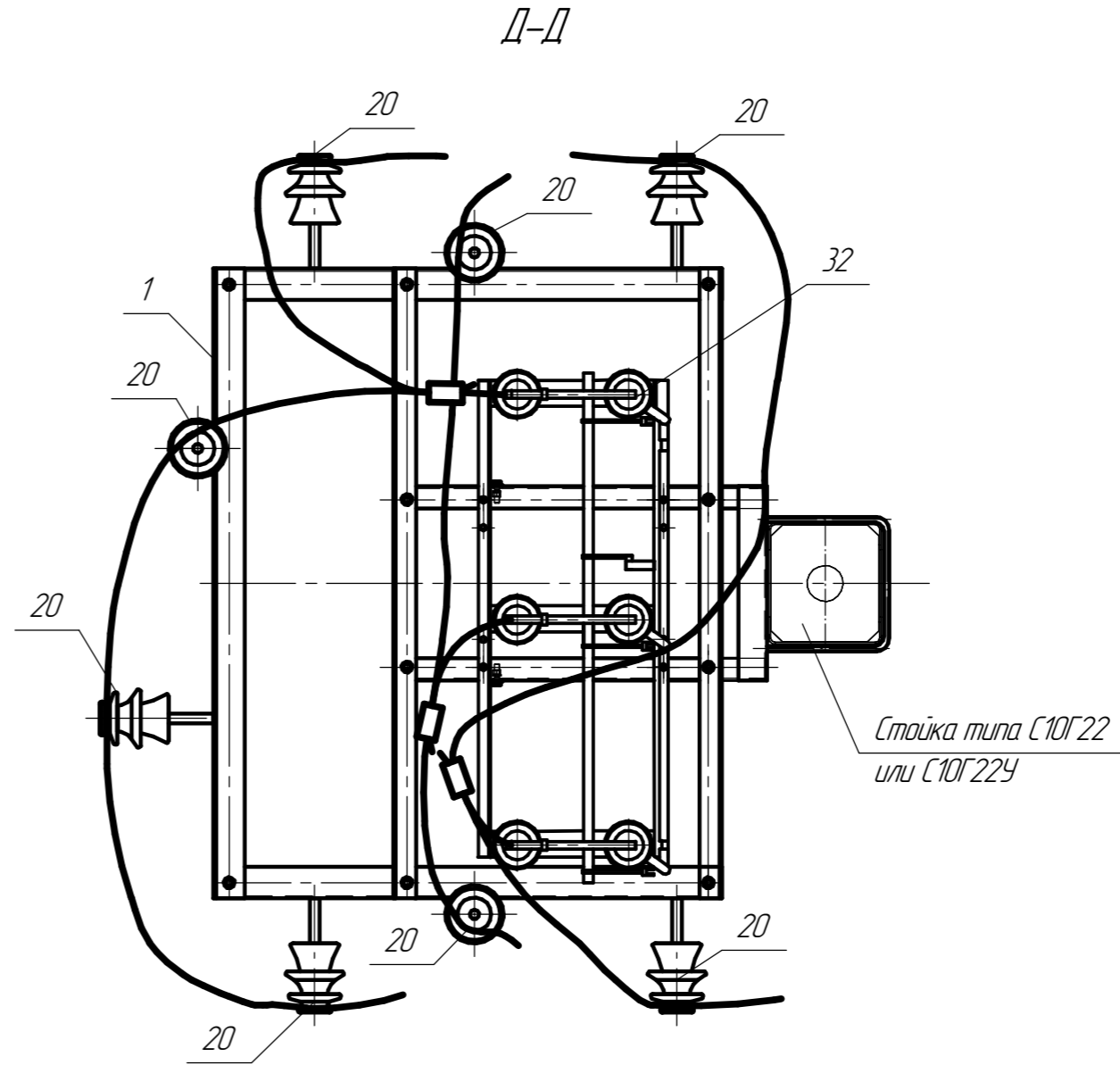
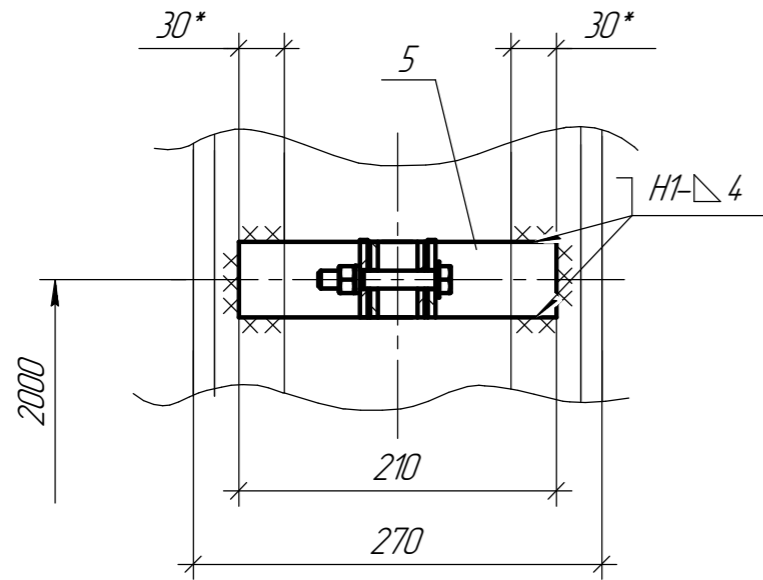
Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
30	Муфта концевая наружной установки	2	типа КН
	для кабелей с пластмассовой изоляцией на напряжение 6-10 кВ		
31	Разрядник вентиляный или ОПН	3	масса единицы 4,20 кг
32	Разъединитель РЛНД.1-10/400(630)	1	масса единицы 40,00 кг
33	Вал привода РА-3 (3.407.1-14.3.8.69)	2	масса единицы 12,00 кг
34	Привод ПРНЗ-10У1	1	масса единицы 10,50 кг
35	Уголок 80х6 (ВСтЗсп5)	2	масса единицы 16,93 кг

Изоляторы и линейная арматура

Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
20	Крепление провода	9	согласно ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/010.001-87
21	Крепление провода	3	согласно ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/010.001-89

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дораб.
Подп. и дата	

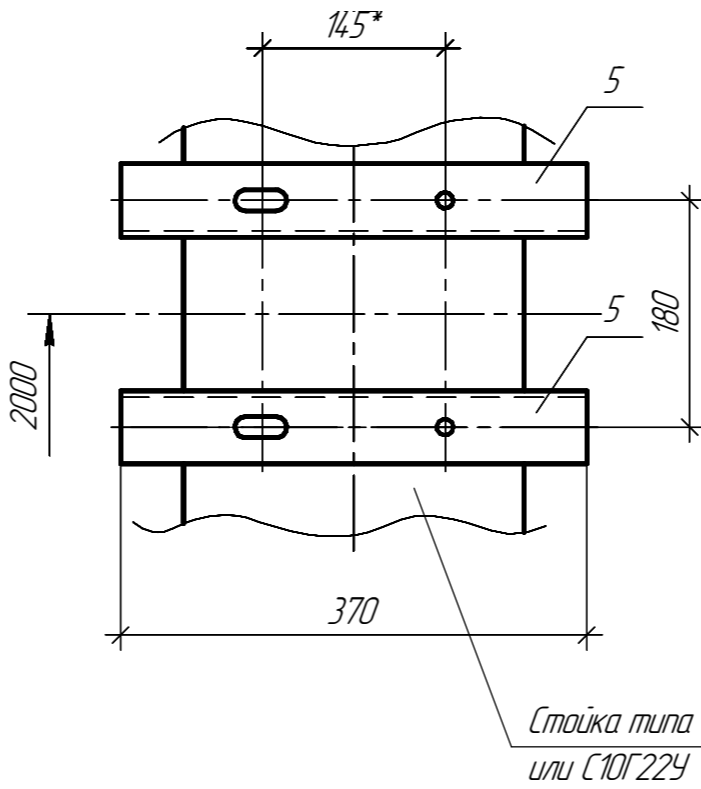
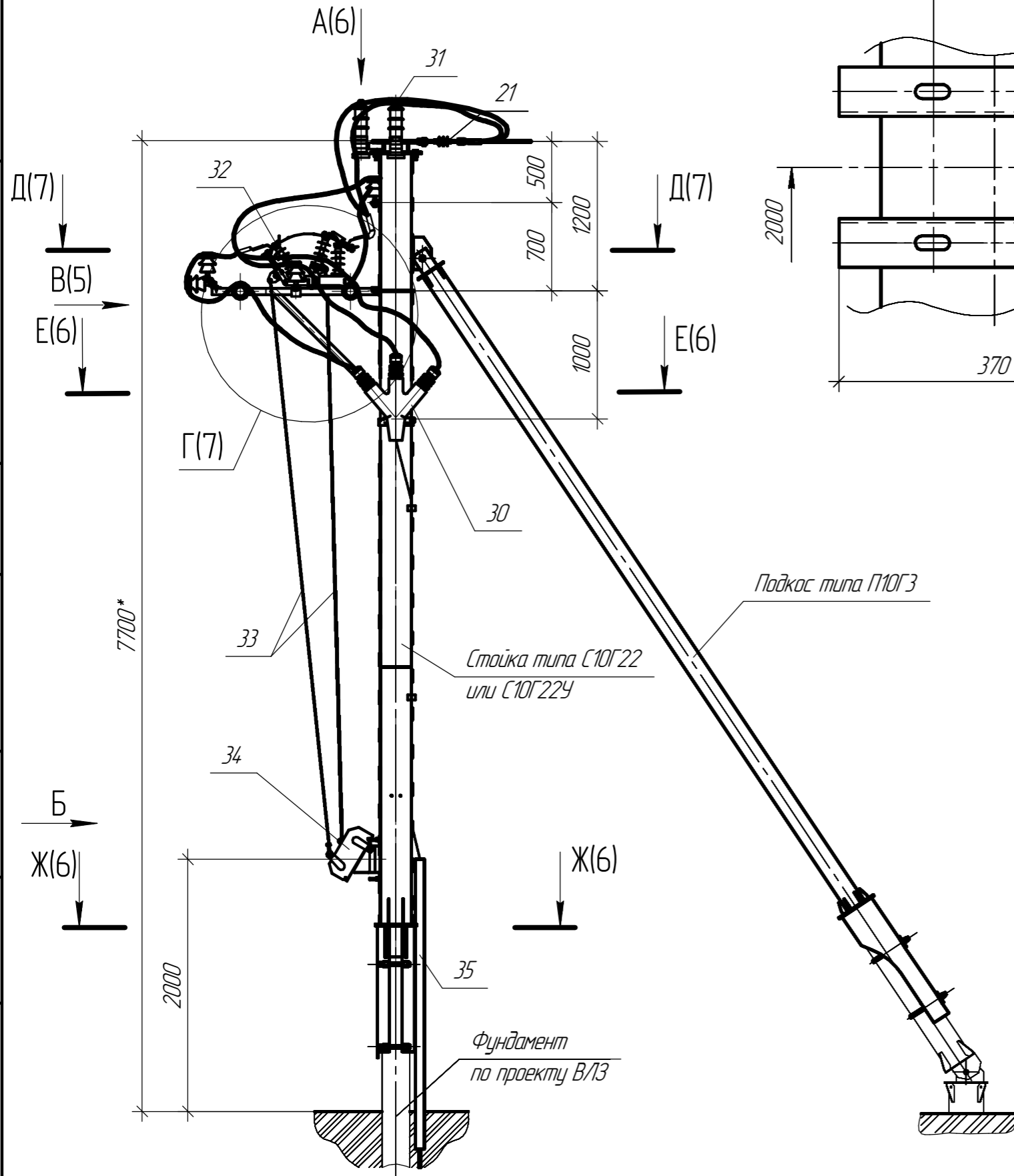
Б  
(Поз. 34 условно не показана)



Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дораб.
Подп. и дата	
Инд. № подл.	

Вариант установки разъединителя РЛК-1а

Б  
(Поз. 34 условно не показана)



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Вес ед., кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА-10-3М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-10-3М	1			
2	КРВ10-00.00 СБ	Кронштейн КРВ-10	3	0,68	2,04	
3	КМ4-00.00 СБ	Кронштейн КМ-4	1	4,48	4,48	
4	КМ5-00.00 СБ	Кронштейн КМ-5	1	4,48	4,48	
5	КРП2.М-00.00 СБ	Кронштейн КРП-2.М	2			
6	РА6М1-00.00 СБ	Кронштейн РА-6М-1	1	2,27	2,27	
Итого:						без цинка
Итого:						с цинком

Ведомость готовых (покупных) изделий

Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
30	Муфта концевая наружной установки	2	типа КН
	для кабелей с пластмассовой изоляцией на напряжение 6-10 кВ		
31	Разрядник вентильный или ОПН	3	масса единицы 4,20 кг
32	Разъединитель РЛК.1а-10IV/400 УХЛ1	1	масса единицы 37,00 кг
33	Тяга	2	п.10 Т.Т.
34	Привод ПР-01-7 УХЛ1	1	масса единицы 10,50 кг
35	Уголок 80x6 (ВСтЗсп5)	2	масса единицы 16,93 кг

<b>03МЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-56</b>			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Иванова	<i>[Signature]</i>	01.21
Проб.	Постнов	<i>[Signature]</i>	01.21
Т.контр.			
Н.контр.	Демидов	<i>[Signature]</i>	01.21
Утв.	Касьян	<i>[Signature]</i>	01.21
Установка разъединителя РЛК и двух кабельных муфт на опорах анкерных концевых А10ГИ-6 и А10ГИУ-6			
		Лит.	Масса
		Лист 1	Листов 7
Монтажная схема			
АО "Омский ЭМЗ"			
Копировал			
Формат А3			

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Взам. инв. №

Инв. № дубл.

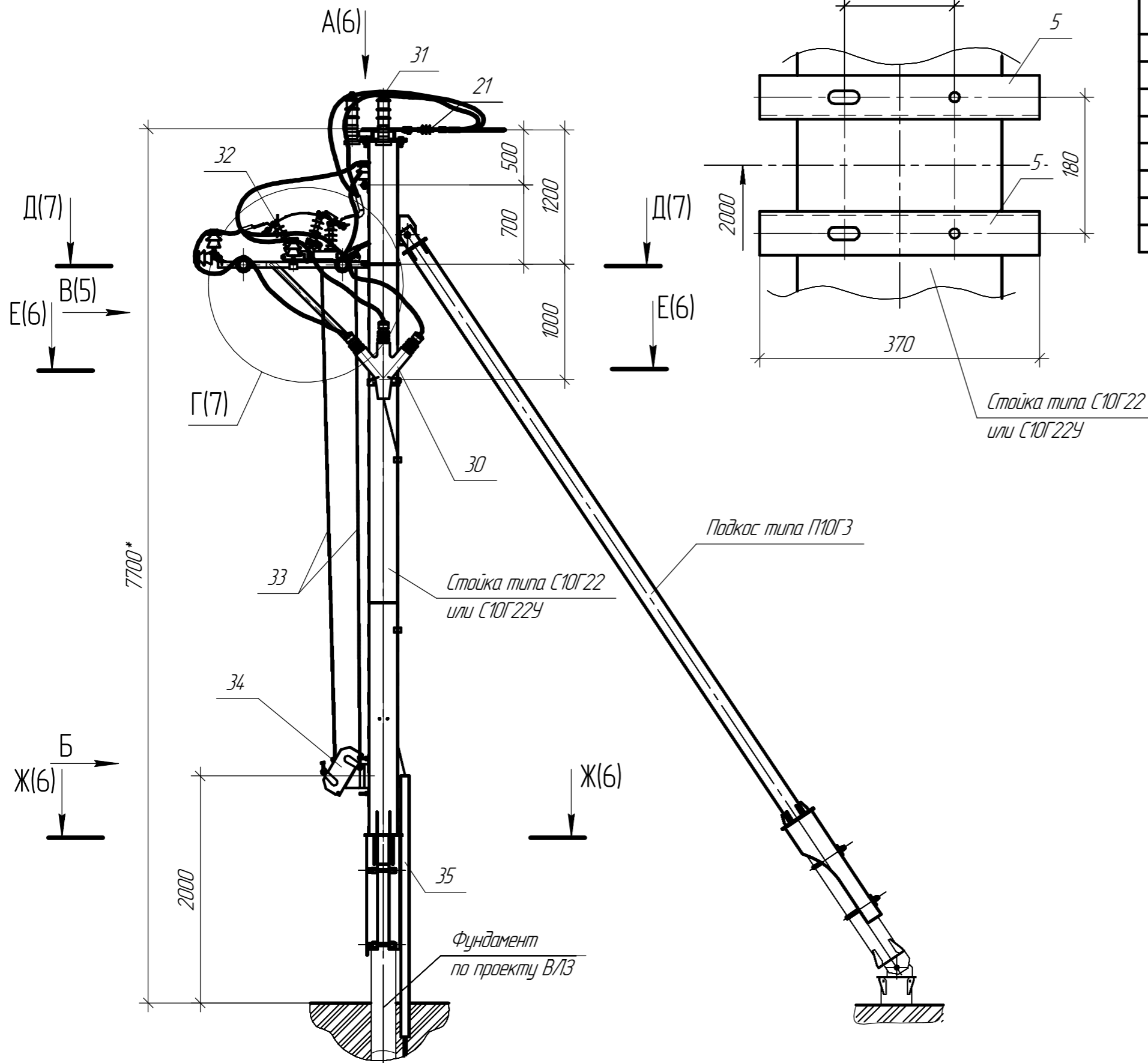
Подп. и дата

Инв. № подл.

Вариант установки разъединителя РЛК-10

Б  
(Поз. 34 условно не показана)

Ведомость монтажных марок



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед. кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА-10-3М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-10-3М	1			
2	КРВ10-00.00 СБ	Кронштейн КРВ-10	3	0,68	2,04	
3	КМ4-00.00 СБ	Кронштейн КМ-4	1	4,48	4,48	
4	КМ5-00.00 СБ	Кронштейн КМ-5	1	4,48	4,48	
5	КРП2М-00.00 СБ	Кронштейн КРП-2М	2			
6	РА6М1-00.00 СБ	Кронштейн РА-6М-1	1	2,27	2,27	
					Итого:	без цинка
					Итого:	с цинком

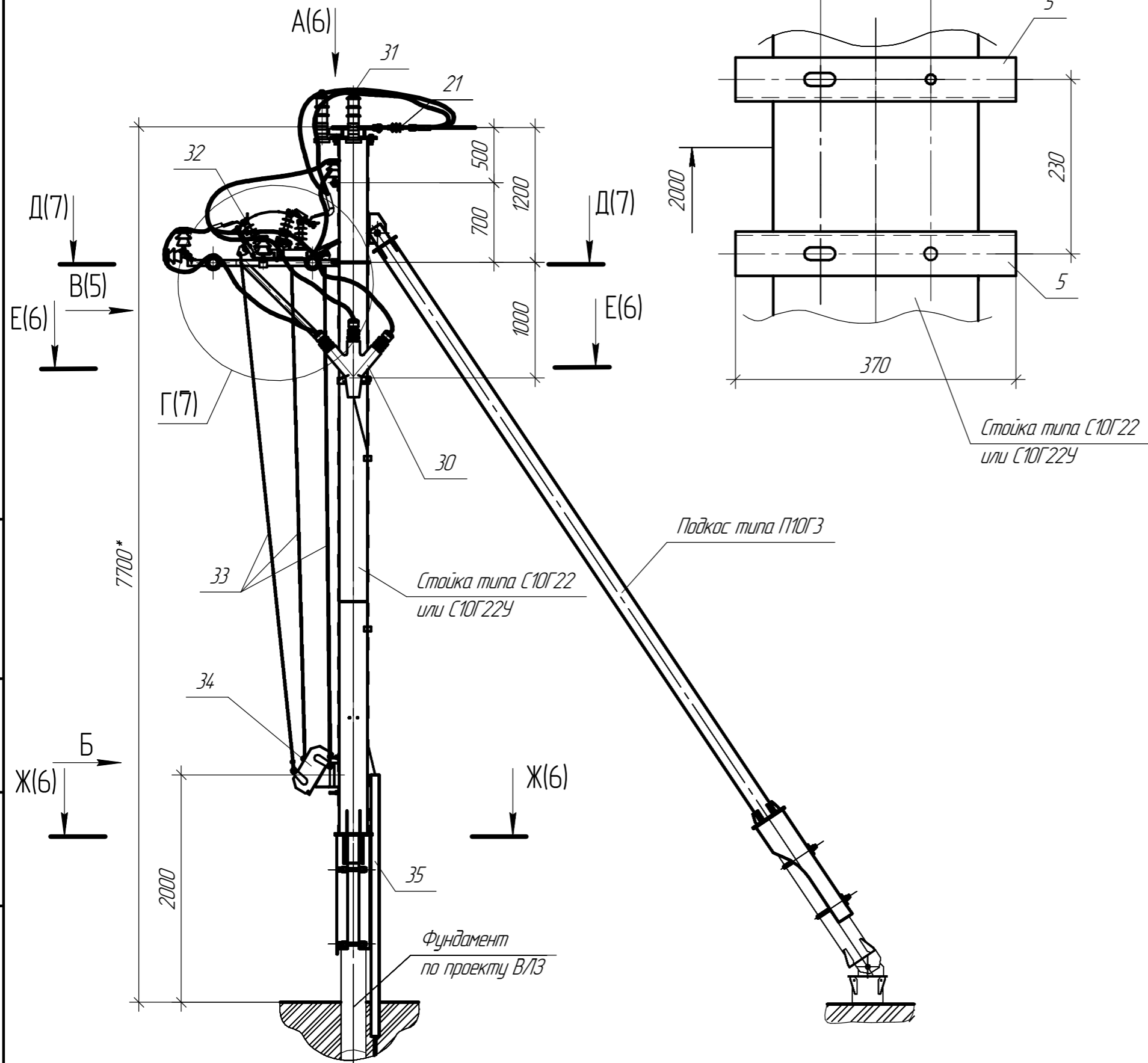
Ведомость готовых (покупных) изделий

Поз.	Наименование	Кол-во шт.	Примечание
30	Муфта концевая наружной установки	2	типа КН
	для кабелей с пластмассовой изоляцией на напряжение 6-10 кВ		
31	Разрядник вентильный или ОПН	3	масса единицы 4,20 кг
32	Разъединитель РЛК.10-10IV/400 УХЛ1	1	масса единицы 37,00 кг
33	Тяга	2	п.10 Т.Т.
34	Привод ПР-01-7 УХЛ1	1	масса единицы 10,50 кг
35	Уголок 80x6 (ВСтЗсп5)	2	масса единицы 16,93 кг

Изм. №	подл.	Изм. №	подл.
Взам. инв. №	Изм. №	подл.	Изм. №
подл. и дата	Изм. №	подл.	Изм. №
подл. и дата	Изм. №	подл.	Изм. №

Вариант установки разъединителя РЛК-2

Б  
(Поз. 34 условно не показана)



Ведомость монтажных марок

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Вес ед., кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА-10-3М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-10-3М	1			
2	КРВ10-00.00 СБ	Кронштейн КРВ-10	3	0,68	2,04	
3	КМ4-00.00 СБ	Кронштейн КМ-4	1	4,48	4,48	
4	КМ5-00.00 СБ	Кронштейн КМ-5	1	4,48	4,48	
5	КРП2М-00.00 СБ	Кронштейн КРП-2М	2			
6	РА6М1-00.00 СБ	Кронштейн РА-6М-1	1	2,27	2,27	
Итого:						без цинка
Итого:						с цинком

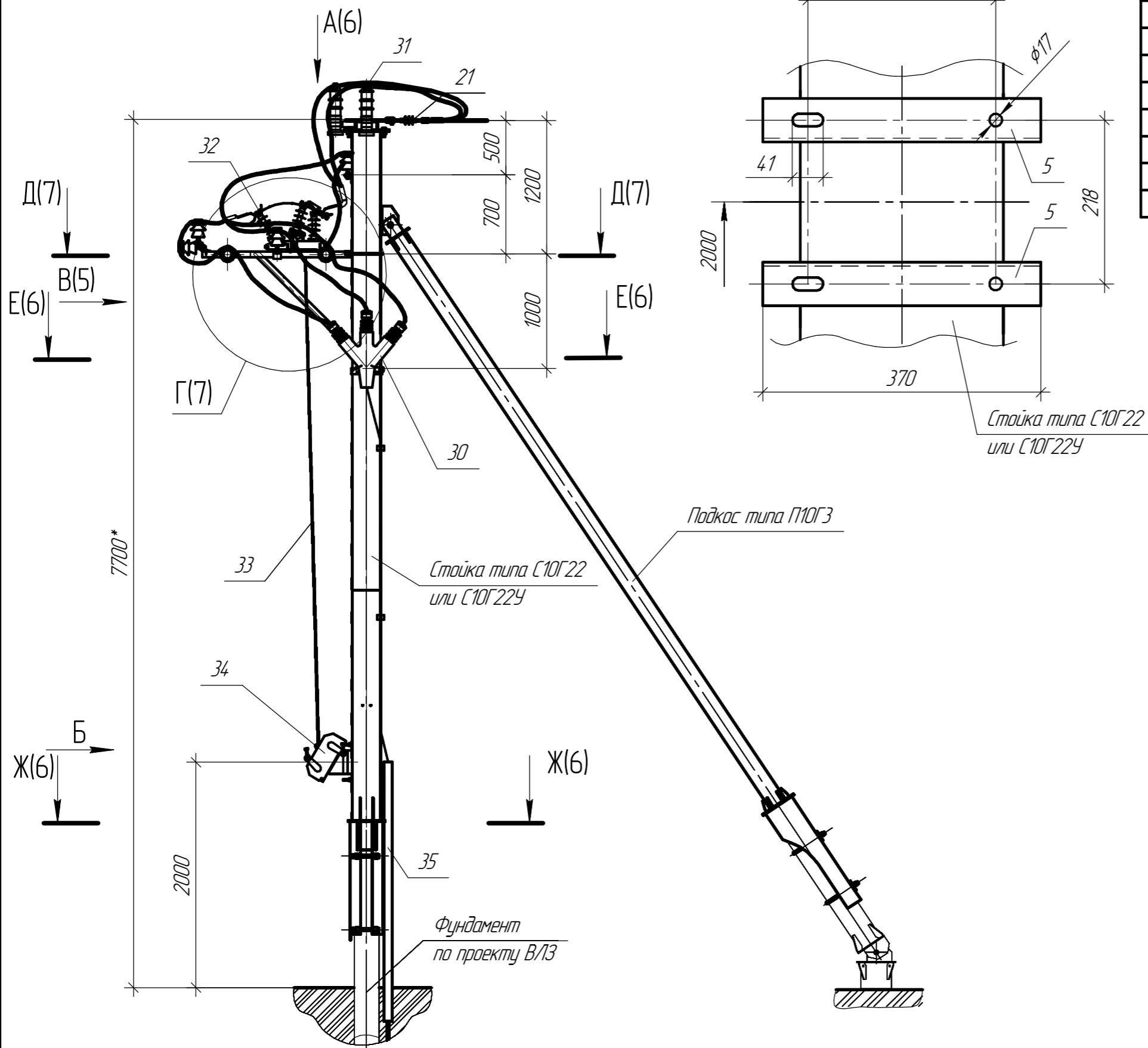
Ведомость готовых (покупных) изделий

Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
30	Муфта концевая наружной установки	2	типа КН
	для кабелей с пластмассовой изоляцией на напряжение 6-10 кВ		
31	Разрядник вентиляный или ОПН	3	масса единицы 4,20 кг
32	Разъединитель РЛК-2-10IV/400 УХЛ1	1	масса единицы 56 кг
33	Тяга	3	п.9 Т.Т.
34	Привод ПР-02-7 УХЛ1	1	масса единицы 14,8 кг
35	Уголок 80x6 (ВСтЗсп5)	2	масса единицы 16,93 кг

Изм. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дюрл.
Подп. и дата	

Вариант установки разъединителя РЛК-IV

Б  
(Поз. 34 условно не показана)



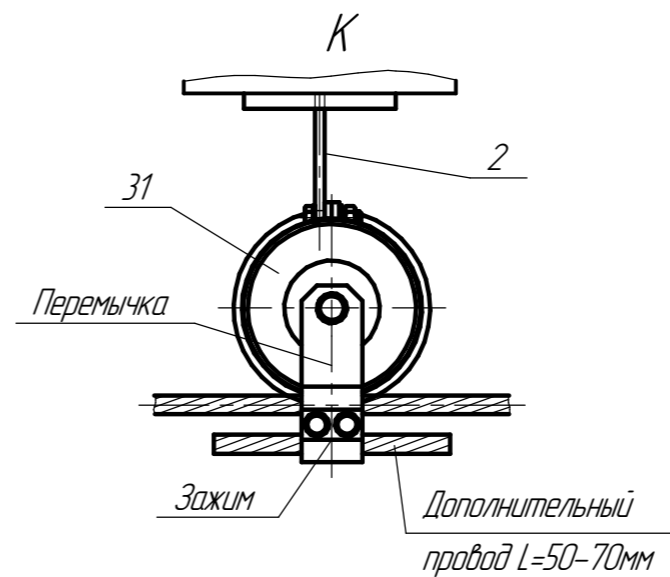
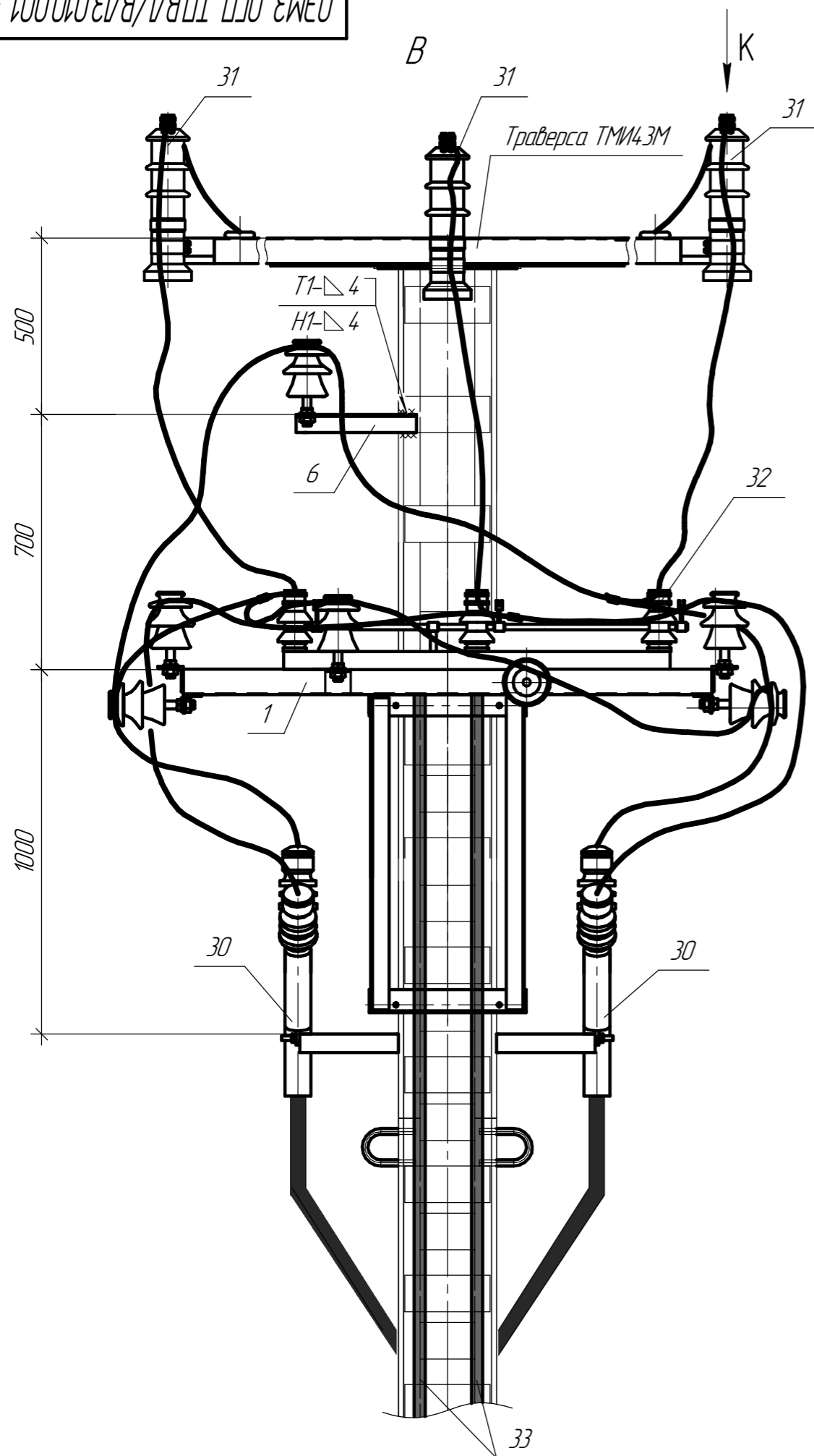
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед, кг	Вес, кг	Примечание
1	КРА-10-3М-00.00 СБ	Кронштейн КРА-10-3М	1			
2	КРВ10-00.00 СБ	Кронштейн КРВ-10	3	0,68	2,04	
3	КМ4-00.00 СБ	Кронштейн КМ-4	1	4,48	4,48	
4	КМ5-00.00 СБ	Кронштейн КМ-5	1	4,48	4,48	
5	КРП3.1М-00.00 СБ	Кронштейн КРП-3.1М	2			
6	РА6М1-00.00 СБ	Кронштейн РА-6М-1	1	2,27	2,27	
Итого:						без цинка
Итого:						с цинком

Ведомость готовых (покупных) изделий

Поз.	Наименование	Кол-во шт.	Примечание
30	Муфта концевая наружной установки	2	типа КН
	для кабелей с пластмассовой изоляцией на напряжение 6-10 кВ		
31	Разрядник вентиляный или ОПН	3	масса единицы 4,20 кг
32	Разъединитель РЛК-IV-10/400 УХЛ1	1	масса единицы 32,00 кг
33	Тяга	1	п.8Т.Т.
34	Привод ПР-00-7 УХЛ1	1	масса единицы 10,50 кг
35	Уголок 80х6 (ВСт3сп5)	2	масса единицы 16,93 кг

Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
подл.	подл.	подл.	подл.
дата	дата	дата	дата





Примечания:

1. Кронштейн КРА-10-3.М (поз. 1) затянуть хомутами на монтаже к стойке С10Г22 (С10Г22У).
2. Кронштейны КРВ-10 (поз. 2), КМ-4 (поз.3), КМ-5 (поз. 4), РА-6М-1 (поз. 6) варить на монтаже к стойке С10Г22 (С10Г22У).
3. Кронштейны КРП-2.М (поз. 5) или КРП-3.1М (поз. 5) варить на монтаже к стойке С10Г22 (С10Г22У).
4. Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80, кроме указанных. Электроды типа Э50А.
5. Антикоррозионное покрытие, поврежденное при проведении монтажных работ, зачистить и восстановить.
6. Крепление кабеля к стойке опоры производить скобами, изготавливаемыми из полосовой стали. Скобы к стойке приварить.
7. Количество изоляторов и линейной арматуры указано для данной схемы установки навесного оборудования.
8. Покупные изделия (поз. 30, 31, 32, 33, 34 и 35) в комплект поставки навесного оборудования не входят.
9. Для крепления провода к разряднику (поз. 31) использовать зажимы типа ПА или ПАМ.
10. \*Размеры для справок.

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дюрл.
Подп. и дата	
Инд. № подл.	

					ОЭМЗ-ОГП-ТП.ВЛ/ВЛЗ.010.001-56	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		5

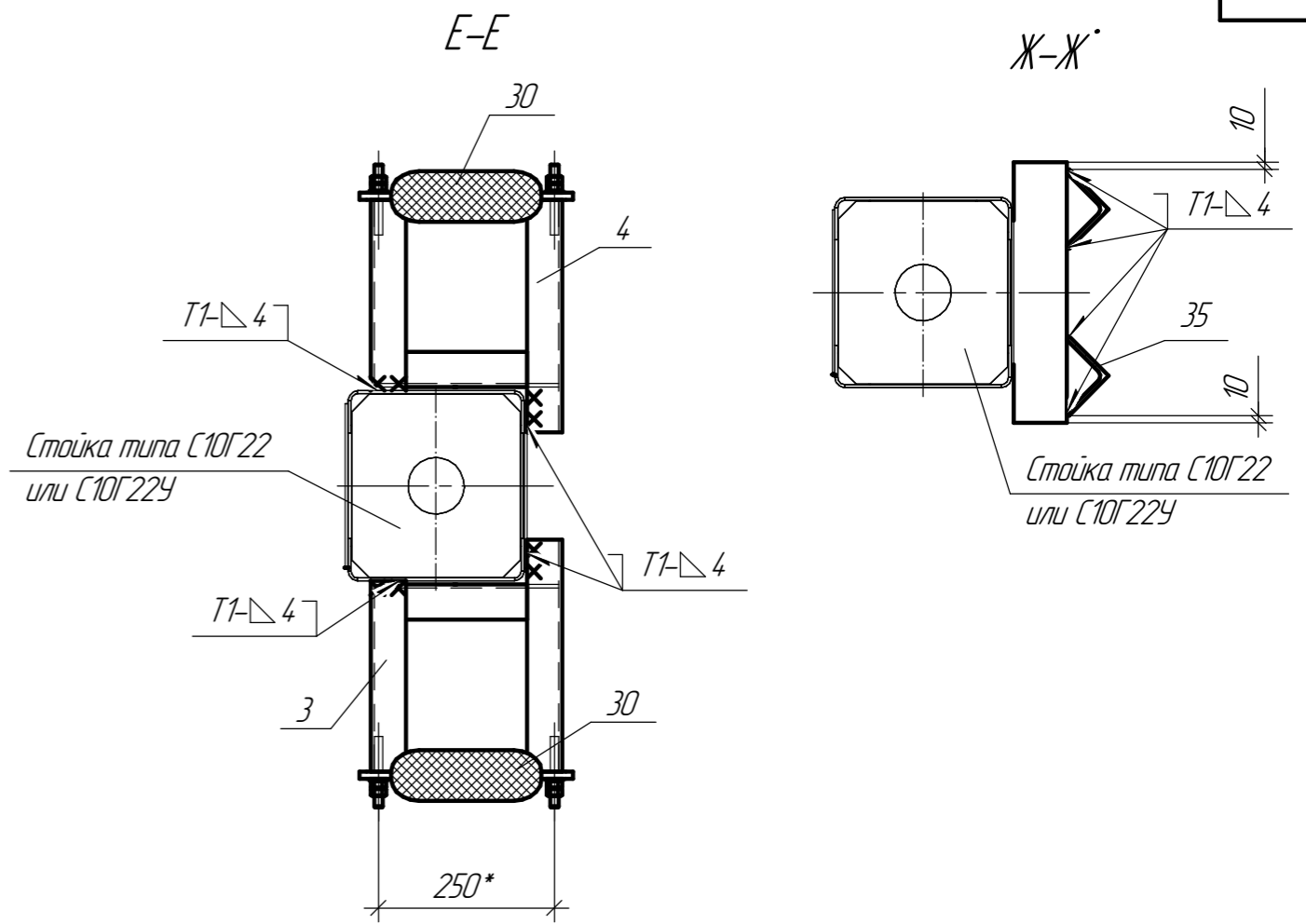
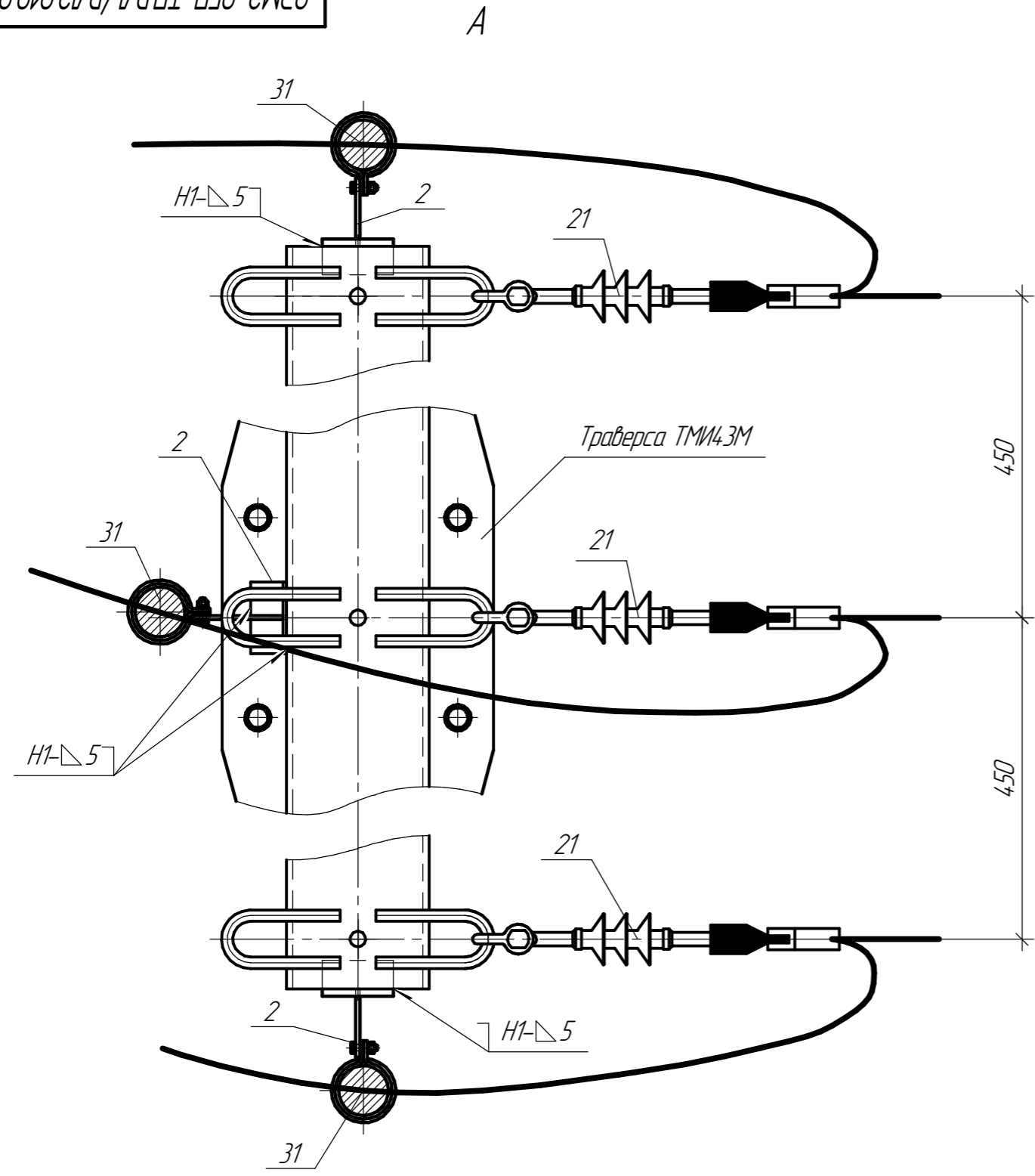
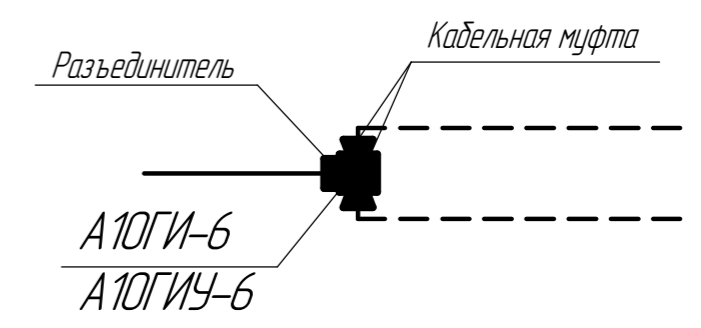
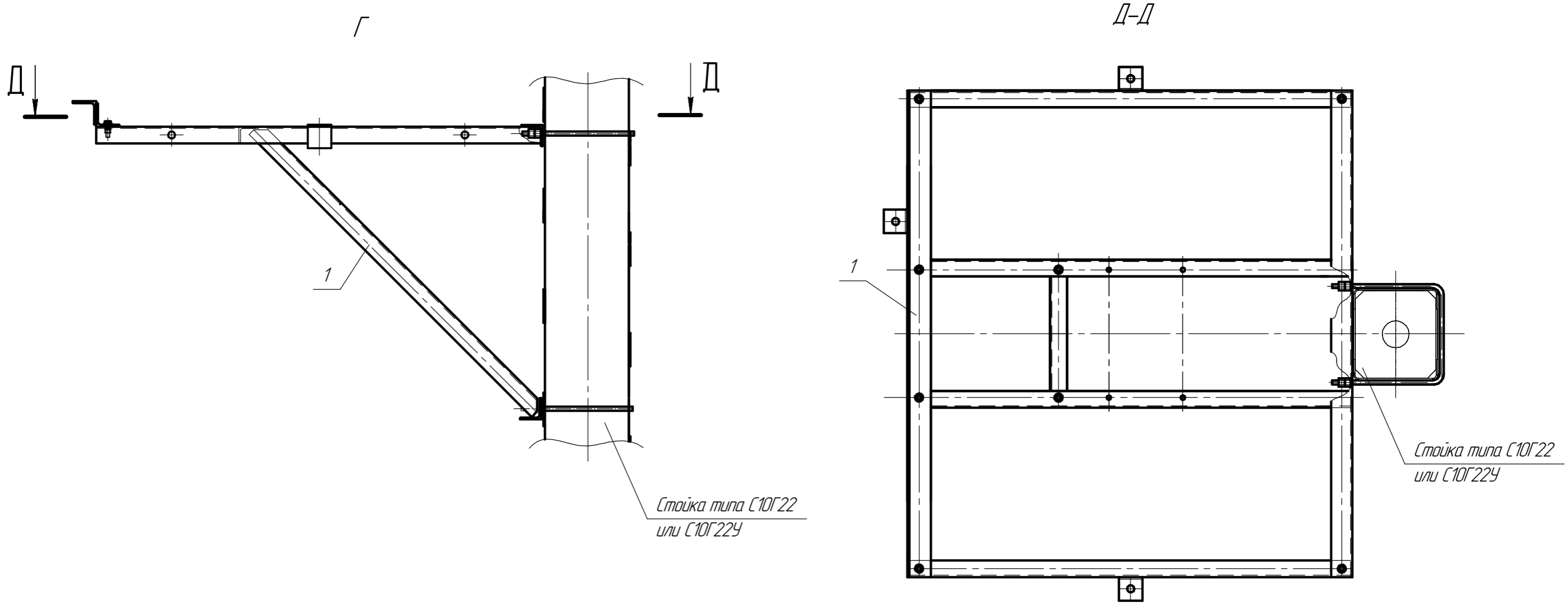


Схема установки опоры на ВЛ3



Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дюрл.
Подп. и дата	Подп. и дата



Изоляторы и линейная арматура

Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
20	Крепление провода	9	
	согласно 0ЭМЗ-0ГП-ТП.ВЛ/010.001-87		
21	Крепление провода	3	
	согласно 0ЭМЗ-0ГП-ТП.ВЛ/010.001-89		

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата