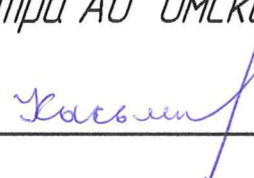




*АО "Омский электромеханический завод"*

*Согласовано*

*Начальник проектно-инжинирингового  
центра АО "Омский ЭМЗ"*

 *Касьян Н.С.*

*Технический директор АО "Омский ЭМЗ"*

 *Гаврюшкин Р.В.*

*Утверждаю*

*Заместитель генерального директора  
по производству АО "Омский ЭМЗ"*



*Иванов И.И.*

## *Типовые строительные конструкции*

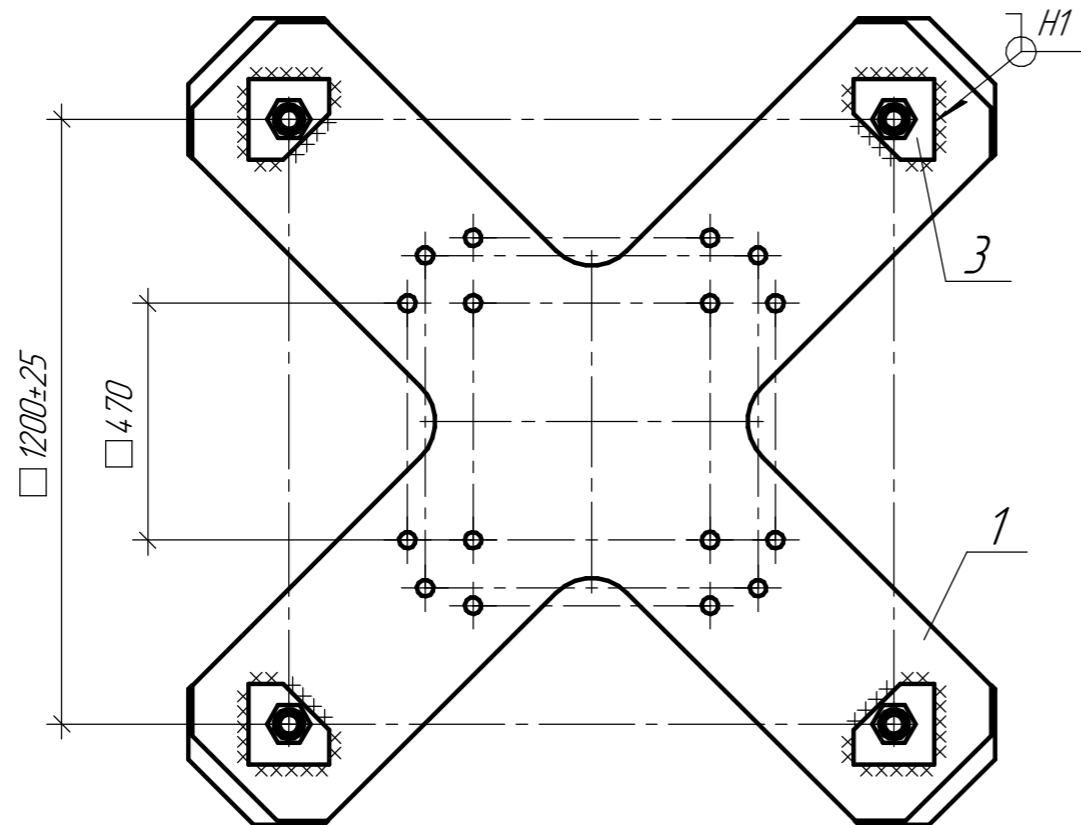
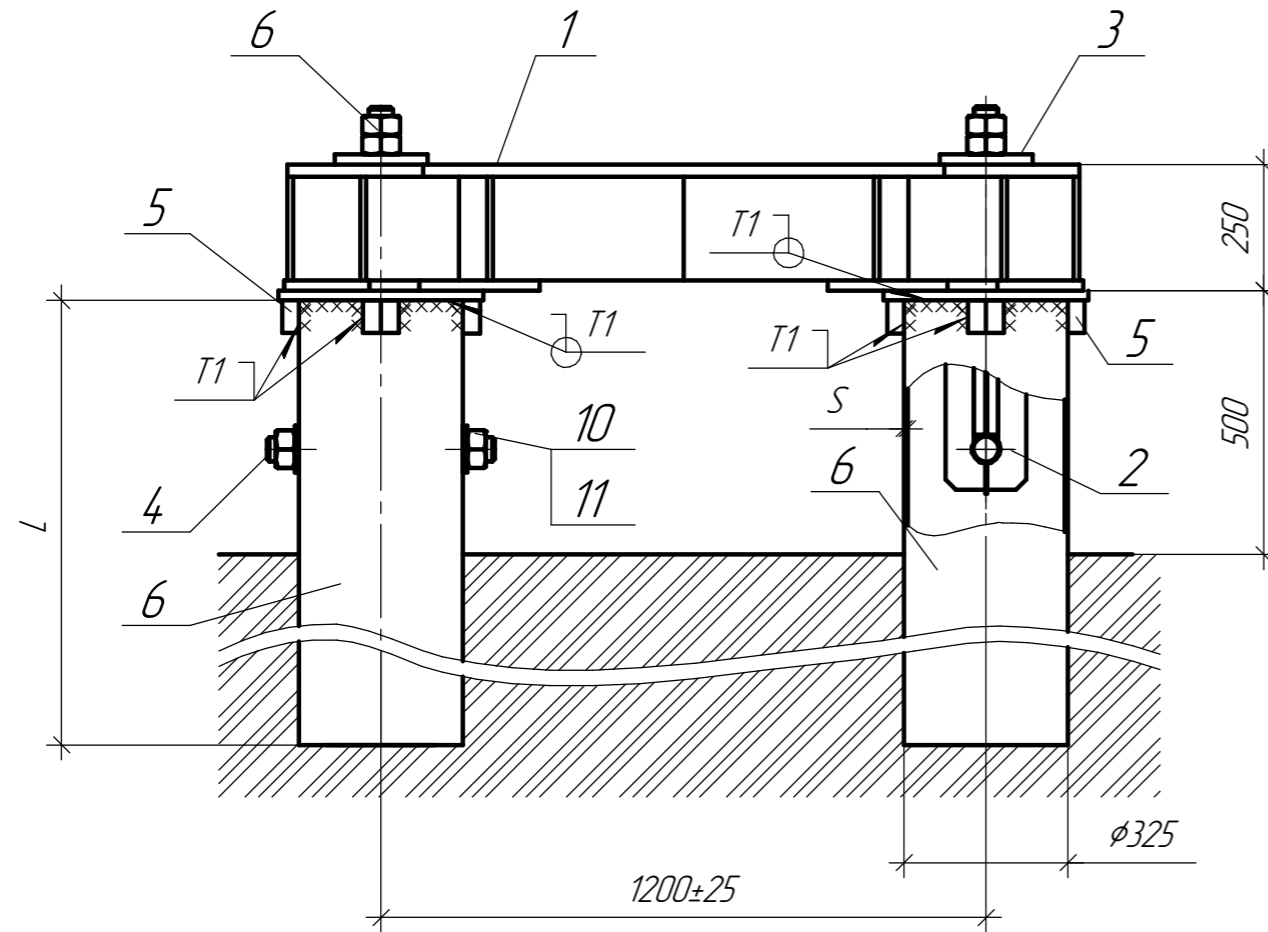
*Фундаменты для стальных опор из гнутого профиля для воздушных  
линий электропередачи напряжением 6-10 кВ*

*ОЭМЗ-ОГП-ТП.ФС.010.002  
(дополнение к ОЭМЗ-ОГП-ТП.ФС.010.001)*

*Омск - 2019 г.*

70-700'010'0'Ф'11-110-ЭВЕО

Фундамент Ф4.325.5.L.S.2



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол, шт.	Вес ед, кг	Вес, кг	Примечание	
1	Ф4 70.04	Основание	1	627,3	627,3		
2	Ф4 12	Анкерный болт	4	14,4	57,6		
3	Ф4 04	Шайба	4	3,8	15,2		
4	Ф4 15	Шпилька	4	6,1	24,4		
5	Ф4 16	Крышка	4	20,7	82,8		
6		Труба Ф325	4			п.4 ТТ	
					Итого:	807,3	без цинка
					Итого:	839,6	с цинком

Ведомость метизов

Поз.	Наименование	Кол, шт.	Масса, кг		Примечание
			ед.	всех	
10	Гайка М4.8.6.0912	16	0,96	15,36	ГОСТ 5915-70
11	Шайба 4.8.02.099	8	0,28	2,24	ГОСТ 11371-78
			Итого:	17,6	

Примечания:

- 1 Трубы по ГОСТ 10704-91, ГОСТ 8732-78, ГОСТ 20295-85.
- 2 Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Катет шва принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
- 3 Длина трубы L и толщина стенки S определяется проектом ВЛ.
- 4 Труба в комплект поставки деталей фундаментов не входит.
- 5 Вес фундаментов указан без фундаментной трубы.
- 6 Отверстие  $\phi 55$  в трубе под шпильку  $\phi 415$  поз. 4 выполнить в соответствии с ОЭМЗ-КР-ТП.ФС.35/110/220-001.31.
- 7 Гайки поз. 10 закрепить от самоотвинчивания закерниванием резьбы шпильки  $\phi 415$  на глубину не менее 3мм.
- 8 Рекомендуемый порядок монтажа фундамента :
  - а) Заглубить трубы фундамента согласно проекту ВЛ;
  - б) Выставить в одной горизонтальной плоскости торцы свай (труб) с помощью геодезического инструмента;
  - в) Установить анкерные болты  $\phi 412$  поз. 2 внутрь свай (труб) и закрепить с помощью шпилек  $\phi 415$ ;
  - г) Установить крышки  $\phi 416$  поз. 5 на торцы свай (труб);
  - д) Установить основание  $\phi 470.04$  поз. 1 на крышки  $\phi 416$  через анкерные болты;
  - е) Установить шайбы  $\phi 404$  поз. 3 на анкерные болты  $\phi 412$ ;
  - ж) Установить гайки и затянуть;
  - з) Шайбы  $\phi 404$  приварить к основанию  $\phi 470.04$ .
- 9 Тип антикоррозионного покрытия определяется проектом ВЛ.

ОЭМЗ-ОГП-ТП.ФС.010.002-02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Фундамент Ф4.325.5.L.S.2	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Смольникова		09.17				
Проб.		Кадец		09.17	Лист			Листов 1
Т.контр.								
Н.контр.		Хмелевский		09.17	Монтажный чертеж	АО "ОМСКИЙ ЭМЗ"		
Утв.		Касьян		09.17				

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

ОЭМЗ-КР-ТП.ФС.010.002-03

Перв. примен.

Справ. №

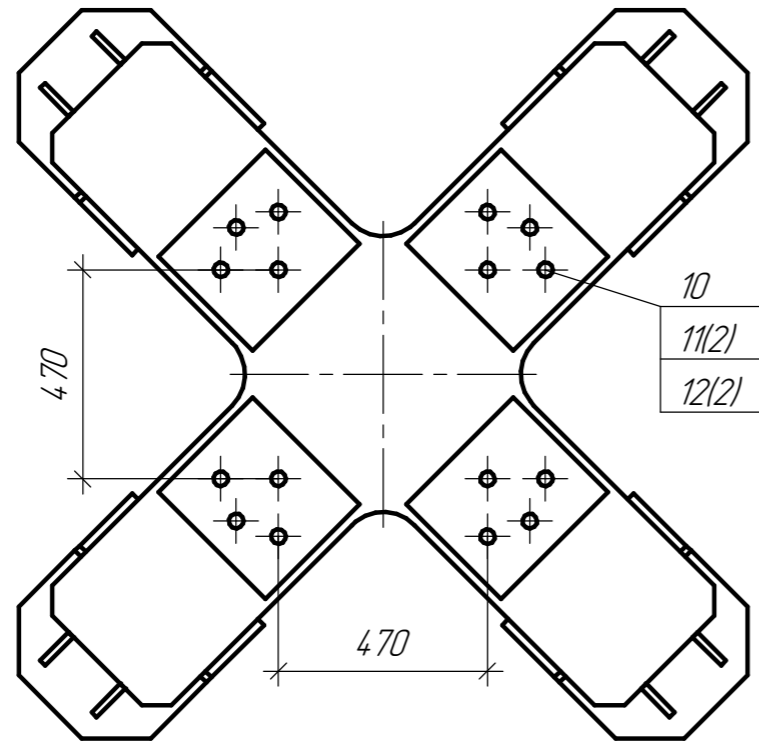
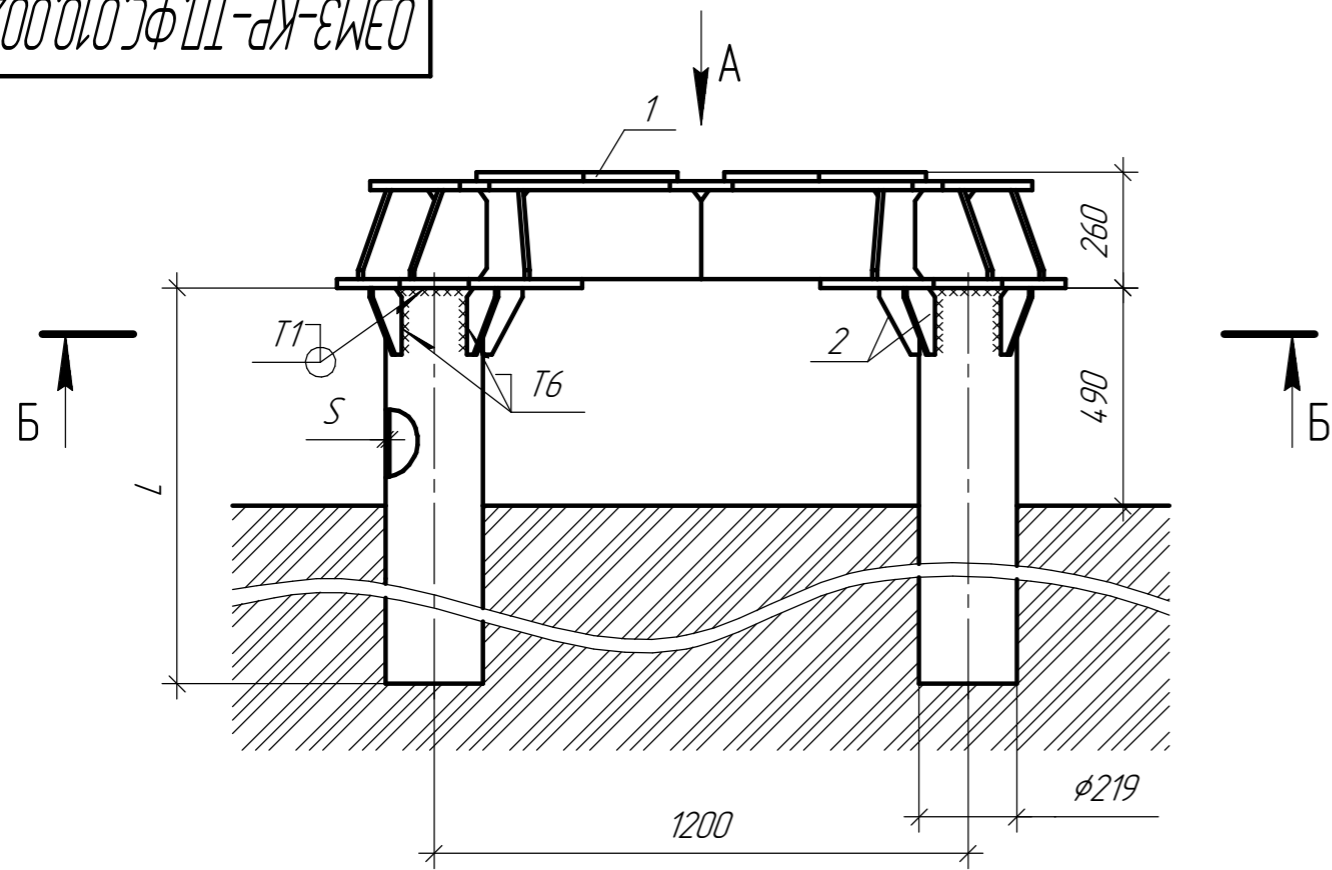
Подп. и дата

Инв. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



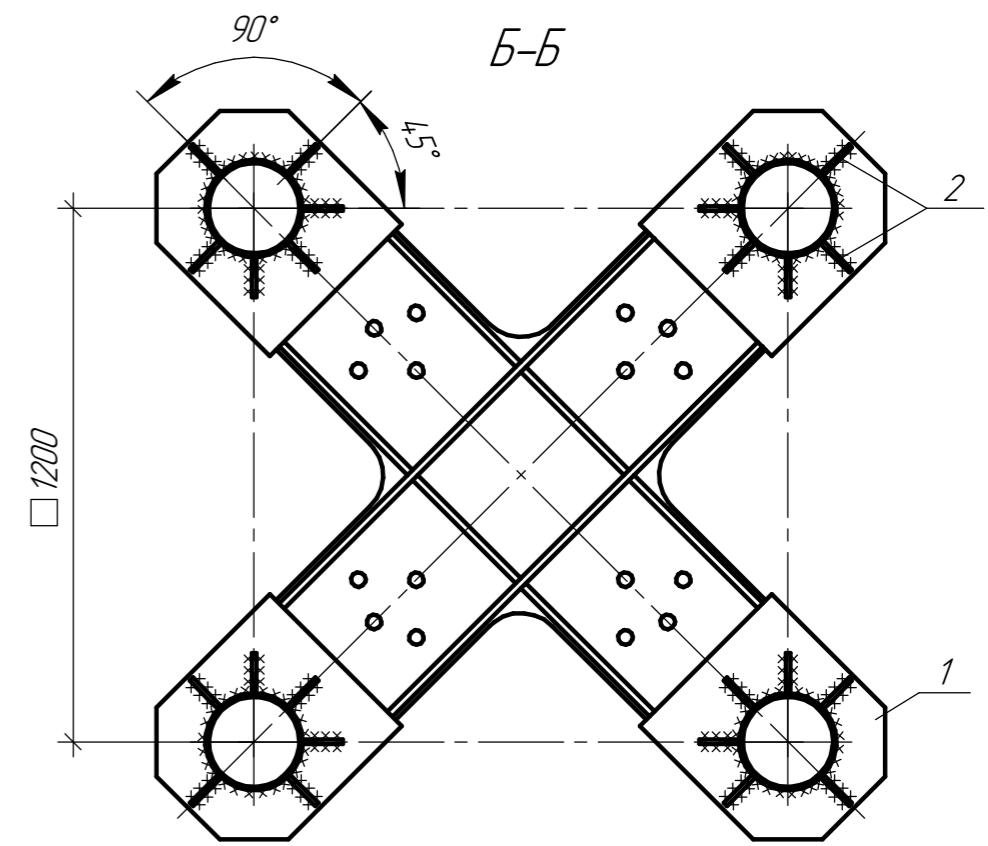
- Примечания:
1. Трубы по ГОСТ 10704-91, ГОСТ 8732-78, ГОСТ 20295-85.
  2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Катет шва принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
  3. Длина трубы L и толщина стенки S определяется проектом.
  4. Труба в комплект поставки деталей фундаментов не входит.
  5. Вес фундаментов указан без фундаментной трубы.
  6. Тип антикоррозионного покрытия определяется проектом.

Фундамент Ф4.219.5.L.S.2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол, шт.	Вес ед, кг	Вес, кг	Примечание
1	Ф4.219.5.01	Основание	1	602,85	602,85	
2	Ф4.219.5.02	Косынка	24	0,69	16,65	
					Итого:	619,50 без цинка
					Итого:	644,28 с цинком

Ведомость метизов

Поз.	Наименование	Кол, шт.	Масса, кг		Примечание
			ед.	всех	
10	Болт М30-6дх140.88	16	1,021	16,336	ГОСТ 7798-70
11	Гайка М30-6Н.8	32	0,243	7,776	ГОСТ 5915-70
12	Шайба А.30.01	32	0,054	1,728	ГОСТ 11371-78
			Итого:	25,840	

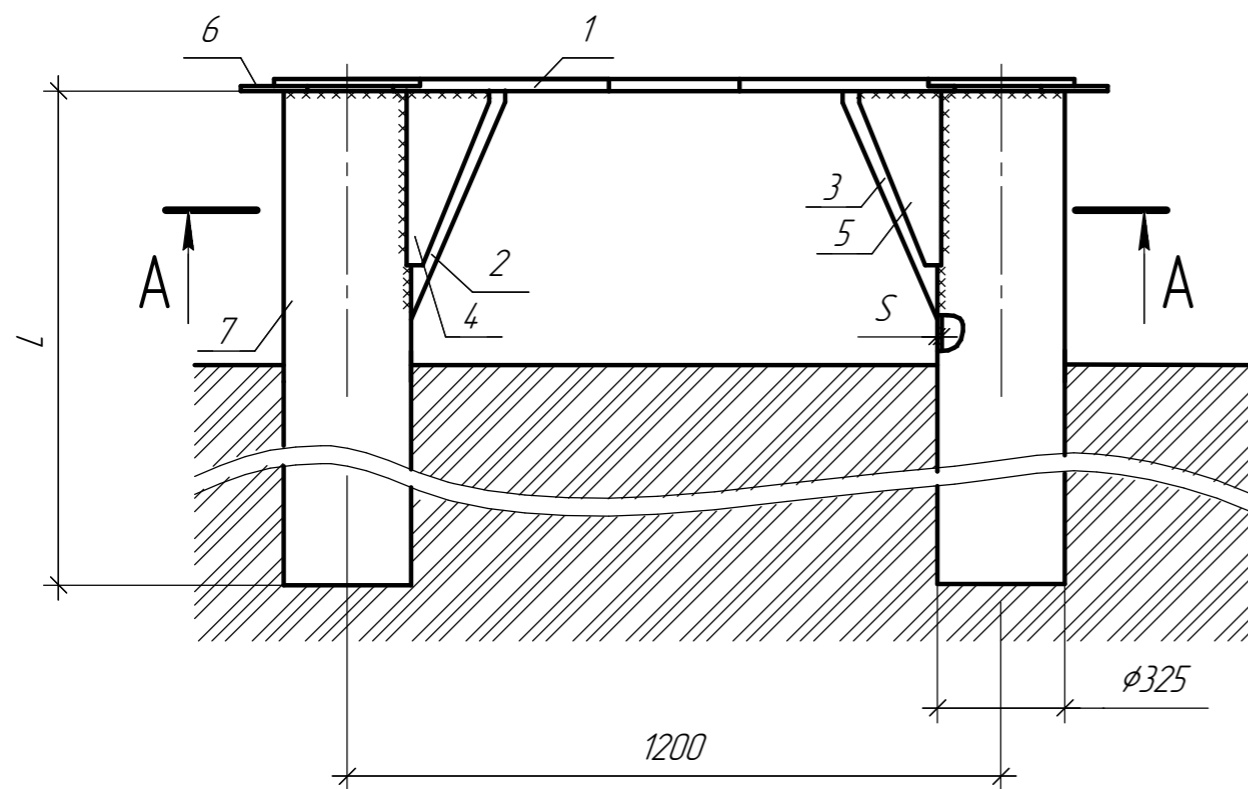


				ОЭМЗ-КР-ТП.ФС.010.002-03					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Фундамент Ф4.219.5.L.S.2	Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.	Шинкевич			09.19					
Пров.	Градовский			09.19					
Т.контр.						Лист	Листов	1	
Н.контр.	Югов			09.19	Монтажный чертёж	АО "Омский ЭМЗ"			
Утв.	Касьян			09.19					
						Копировал		Формат А3	

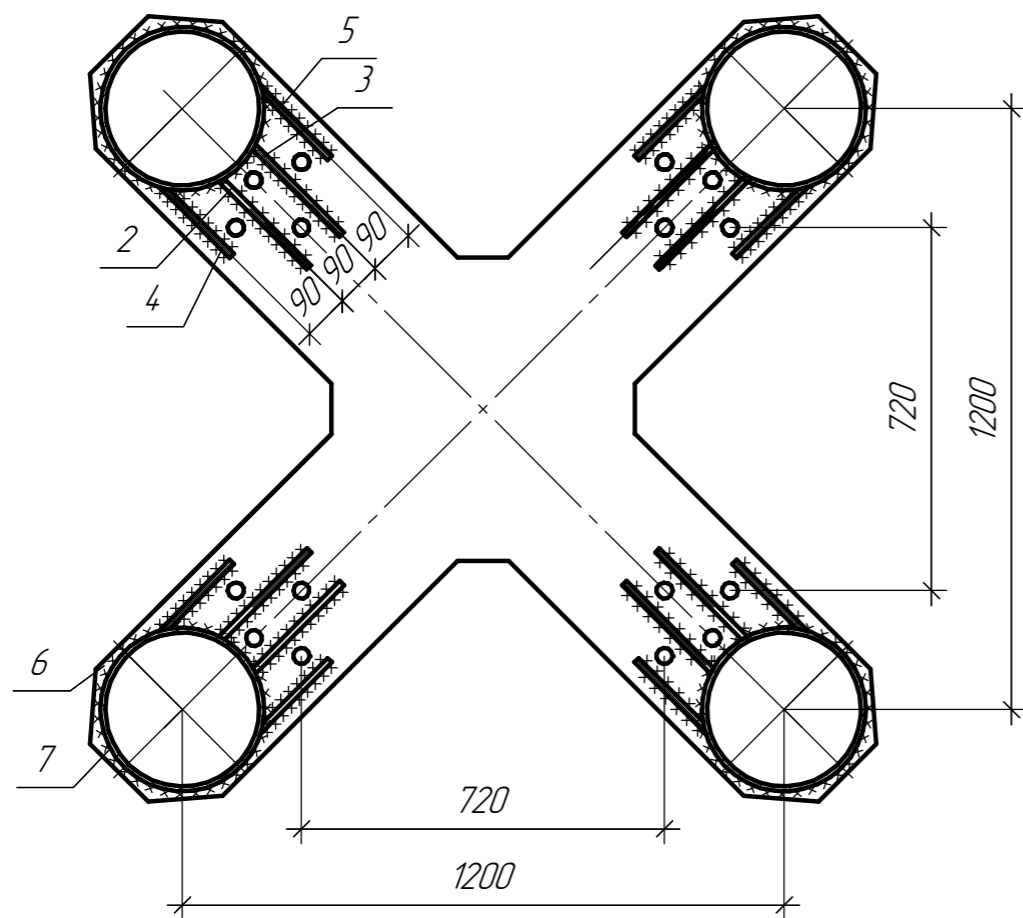
70-200'01'3Ф'11-110-ЭМЭО

Фундамент Ф4.325.10.L.S

Поз.	Наименование	Кол, шт.	Вес ед, кг	Вес, кг	Примечание
1	Основание	1	170	170	
2	Косынка	4	5,30	21,20	
3	Косынка	4	5,30	21,20	
4	Косынка	4	3,27	13,08	
5	Косынка	4	3,27	13,08	
6	Крышка	4	3,28	13,12	
7	Труба Ф325	4			п.4 ТТ
				Итого:	251,68 без цинка
				Итого:	261,75 с цинком



A-A



Примечания:

1. Трубы по ГОСТ 10704-91, ГОСТ 8732-78, ГОСТ 20295-85.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Катет шва принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
3. Длина трубы L и толщина стенки S определяется проектом ВЛ.
4. Труба в комплект поставки деталей фундаментов не входит.
5. Вес фундаментов указан без фундаментной трубы.
6. Тип антикоррозийного покрытия определяется проектом ВЛ.

				ОЭМЗ-ОГП-ТП.ФС.10.002-04			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Фундамент Ф4.325.10.L.S	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Белякова	Белякова	12.18				
Пров.	Шинкевич	Шинкевич	12.18		Лист	Листов	1
Т.контр.				Монтажный чертеж	АО "Омский ЭМЗ"		
Н.контр.	Грабовский	Грабовский	12.18				
Утв.	Касьян	Касьян	12.18				

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № дцкл.

Взам. инв. №

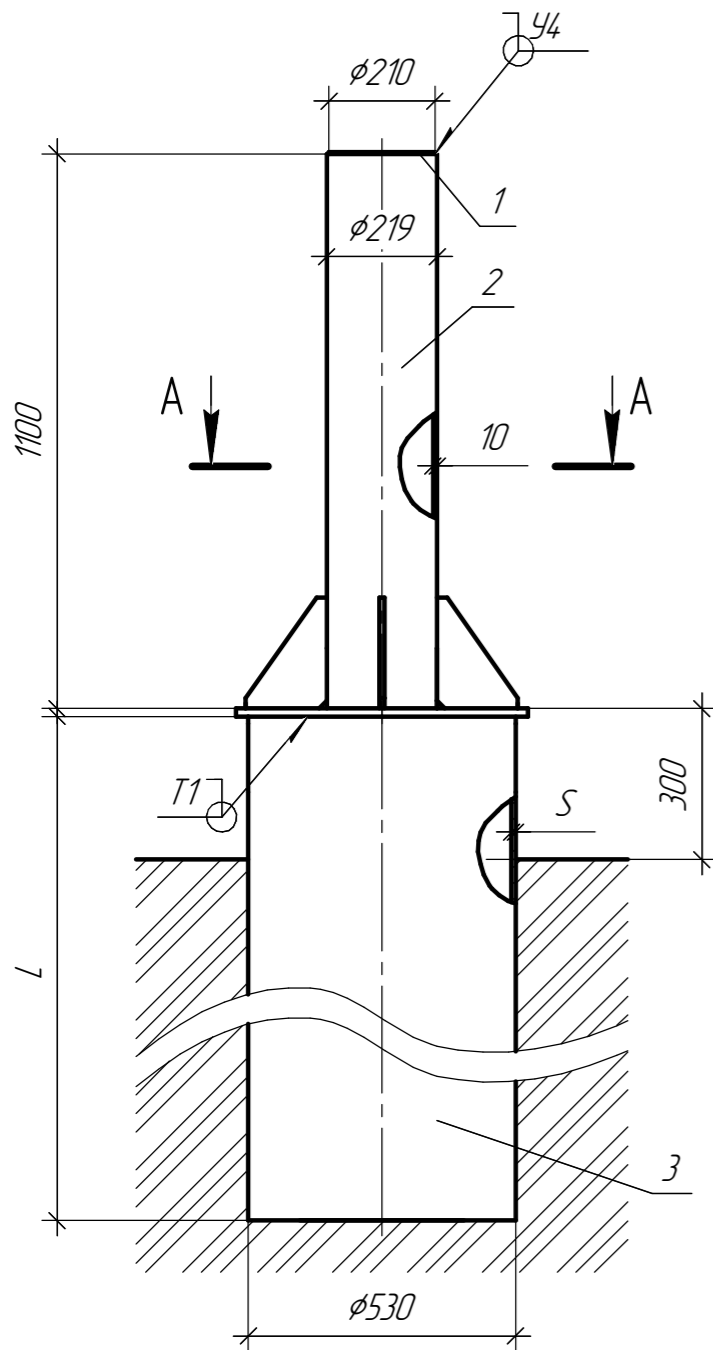
Подп. и дата

Инд. № подл.

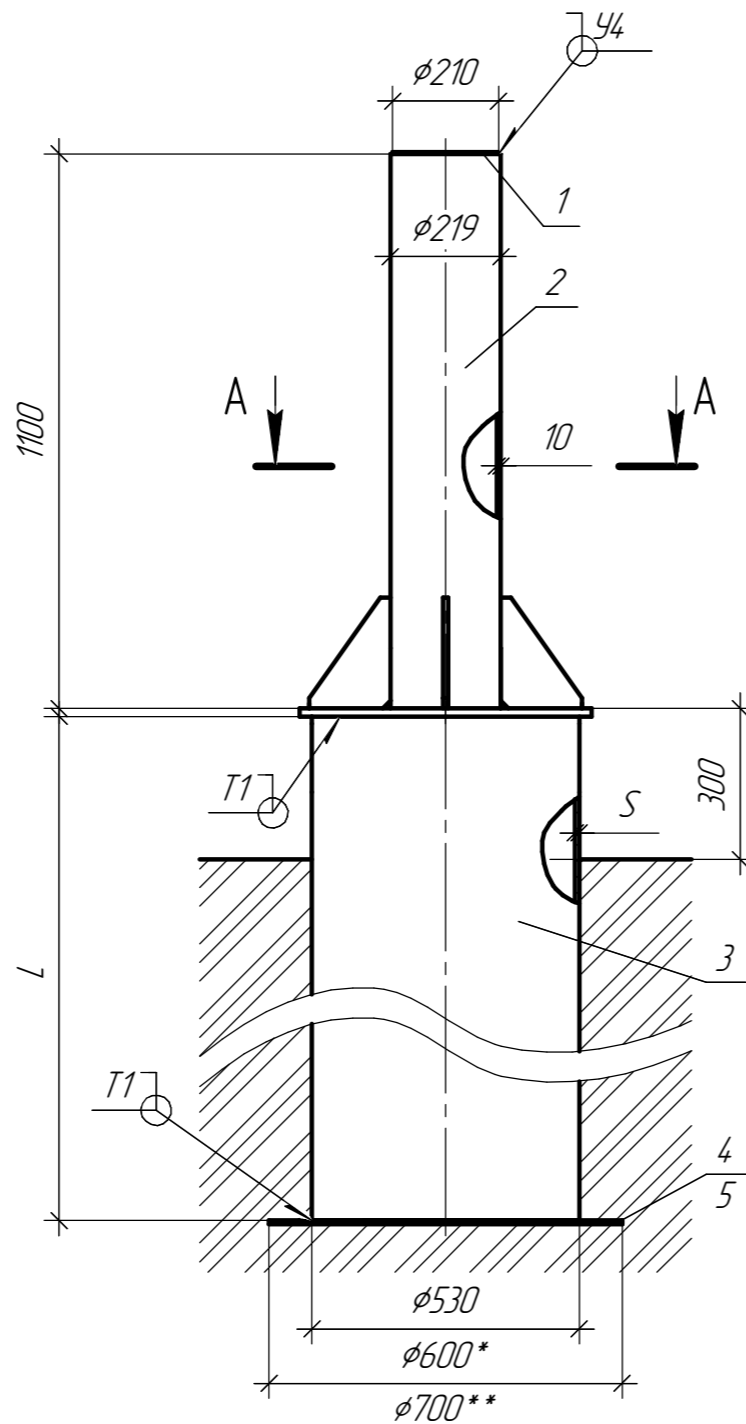
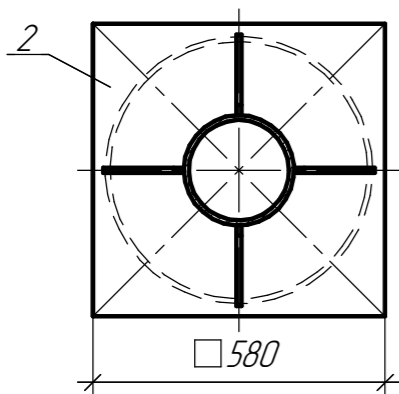
50-700'010'03'Ф'ЛЛ-ЛЛ0-ЭWEO

ФС.530.7.L.S

ФС.530.7A.L.S.D



A-A



Примечания:

1. Трубы по ГОСТ 10704-91, ГОСТ 8732-78, ГОСТ 20295-85.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Катет шва принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
3. Длина трубы  $L$  и толщина стенки  $S$  определяется проектом ВЛ (ВЛЗ).
4. Свайная труба в комплект поставки деталей фундаментов не входит.
5. Вес фундаментов указан без фундаментной трубы.
6. Тип антикоррозионного покрытия определяется проектом ВЛ (ВЛЗ).
7. Необходимость установки и диаметр анкерной пяты определяется проектом ВЛ (ВЛЗ).

Фундамент ФС.530.7.L.S

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Вес ед., кг	Вес, кг	Примечание
1	ФС.325.1.01	Заглушка $\phi 210$	1	1,09	1,09	
2	ФС.325.1.02	Стойка	1	78,12	78,12	
3		Труба $\phi 530$	1			п.4 Т.Т.
Итого:					79,21	

Фундамент ФС.530.7A.L.S.D

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Вес ед., кг	Вес, кг	Примечание
1	ФС.530.7.01	Заглушка $\phi 210$	1	1,09	1,09	
2	ФС.530.7.02	Стойка	1	78,12	78,12	
3		Труба $\phi 530$	1			п.4 Т.Т.
4	ФС.530.7.03	Анкер $\phi 600$	1	17,76	17,76	
5	ФС.530.7.04	Анкер $\phi 700$	1	24,17	24,17	
Итого:					96,97* / 103,38**	

ОЭМЗ-ОГП-ТП.ФС.010.002-05

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Шинкевич		01.17			
Проб.		Кадец		01.17			
Т.контр.							
Н.контр.		Хмелевский		01.17			
Утв.		Касьян		01.17			
Фундаменты ФС.530.7.L.S и ФС.530.7A.L.S.D					Лист	Листов	1
Монтажный чертеж					АО "ОМСКИЙ ЭМЗ"		

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № докл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

03МЗ-КР-ТП.ФС.010.002-06

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

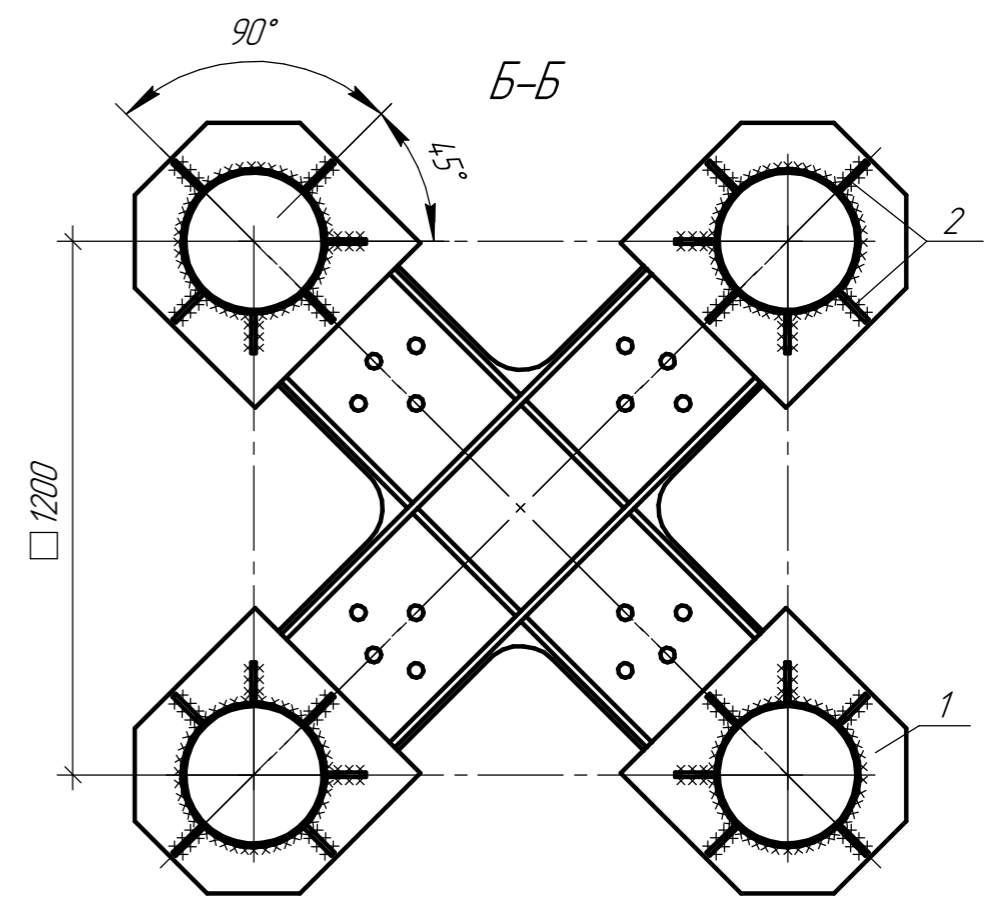
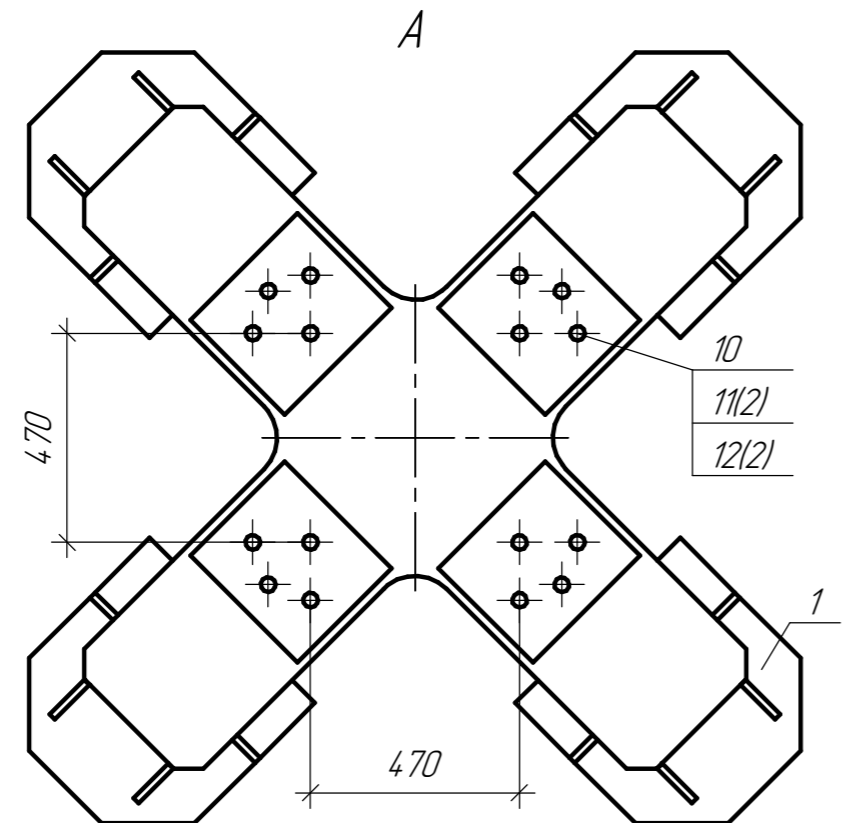
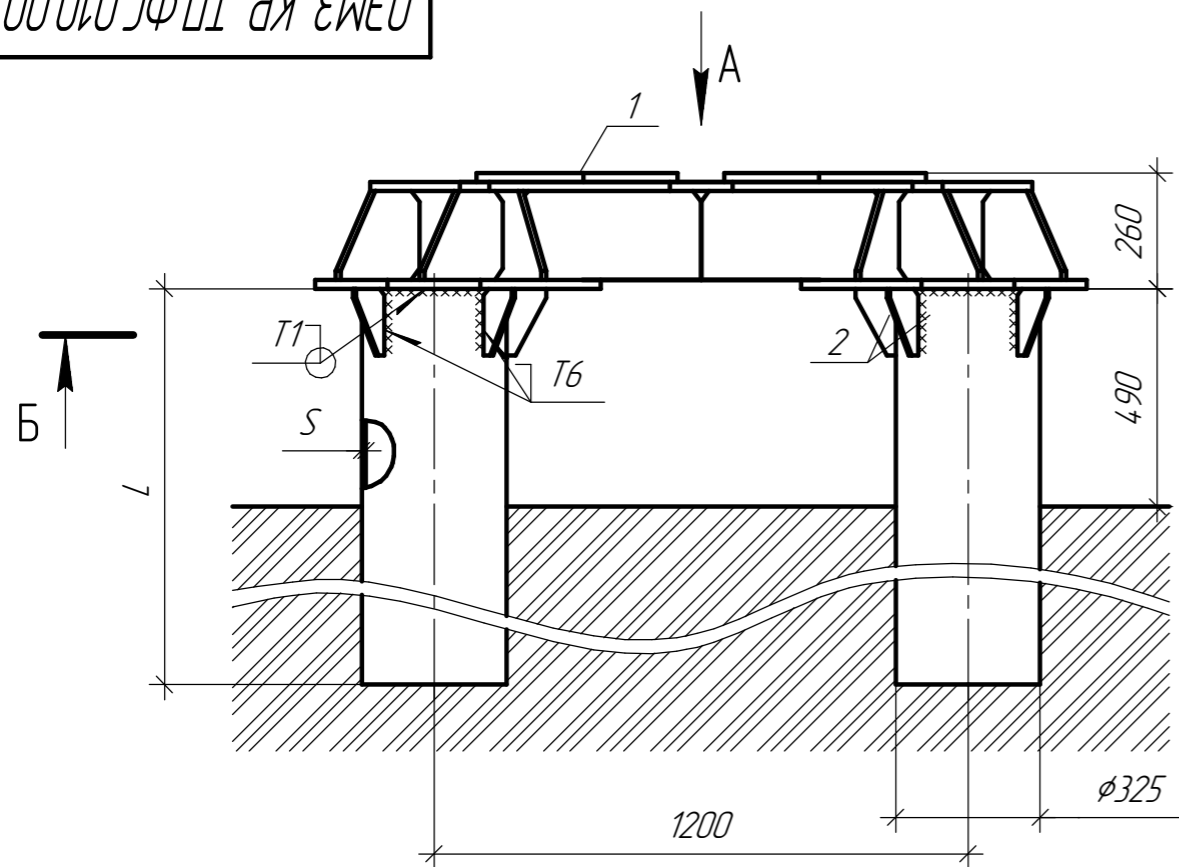
Инв. № подл.

Фундамент ФУ4.325.5.L.S.2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол, шт.	Вес ед, кг	Вес, кг	Примечание
1	ФУ4.325.5.01	Основание	1	656,08	656,08	
2	ФУ4.325.5.02	Косынка	24	0,69	16,65	
					Итого:	672,73 без цинка
					Итого:	699,64 с цинком

Ведомость метизов

Поз.	Наименование	Кол, шт.	Масса, кг		Примечание
			ед.	всех	
10	Болт М30-6х140.88	16	1,021	16,336	ГОСТ 7798-70
11	Гайка М30-6Н.8	32	0,243	7,776	ГОСТ 5915-70
12	Шайба А.30.01	32	0,054	1,728	ГОСТ 11371-78
			Итого:	25,840	



- Примечания:
1. Трубы по ГОСТ 10704-91, ГОСТ 8732-78, ГОСТ 20295-85.
  2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Катет шва принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
  3. Длина трубы L и толщина стенки S определяется проектом.
  4. Труба в комплект поставки деталей фундаментов не входит.
  5. Вес фундаментов указан без фундаментной трубы.
  6. Тип антикоррозионного покрытия определяется проектом.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Шинкевич			09.19
Пров.	Градовский			09.19
Т.контр.				
Н.контр.	Югов			09.19
Утв.	Касьян			09.19

03МЗ-КР-ТП.ФС.010.002-06

Фундамент ФУ4.325.5.L.S.2

Монтажный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
Лист	Листов	1

АО "Омский ЭМЗ"

Копировал

Формат А3

ОЭМЗ-КР-ТП.ФС.010.002-07

Перв. примен.

Справ. №

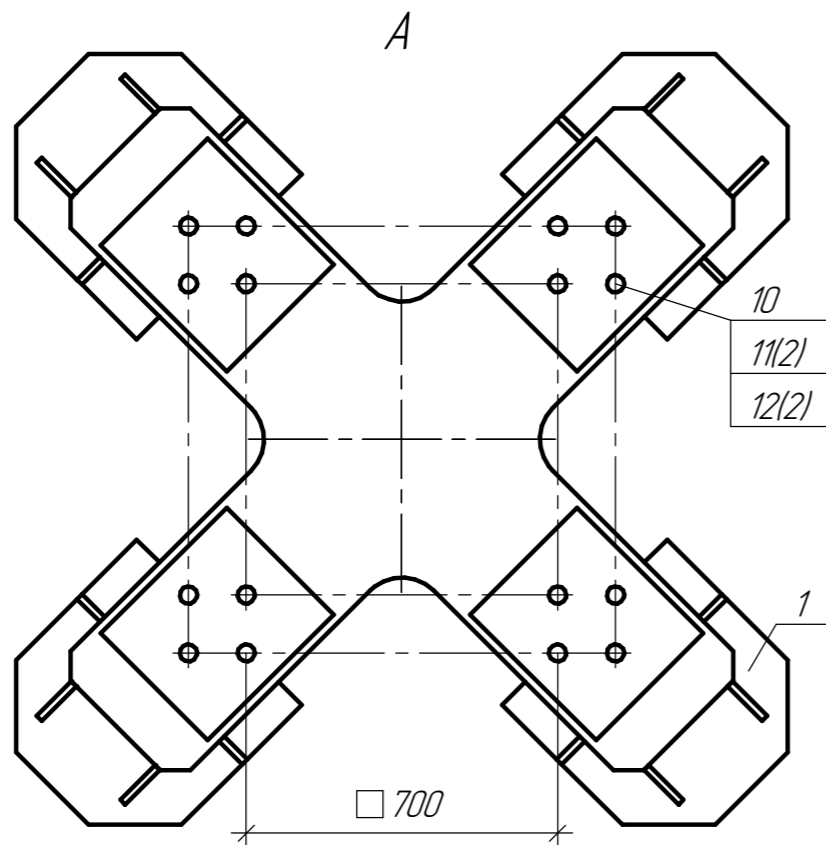
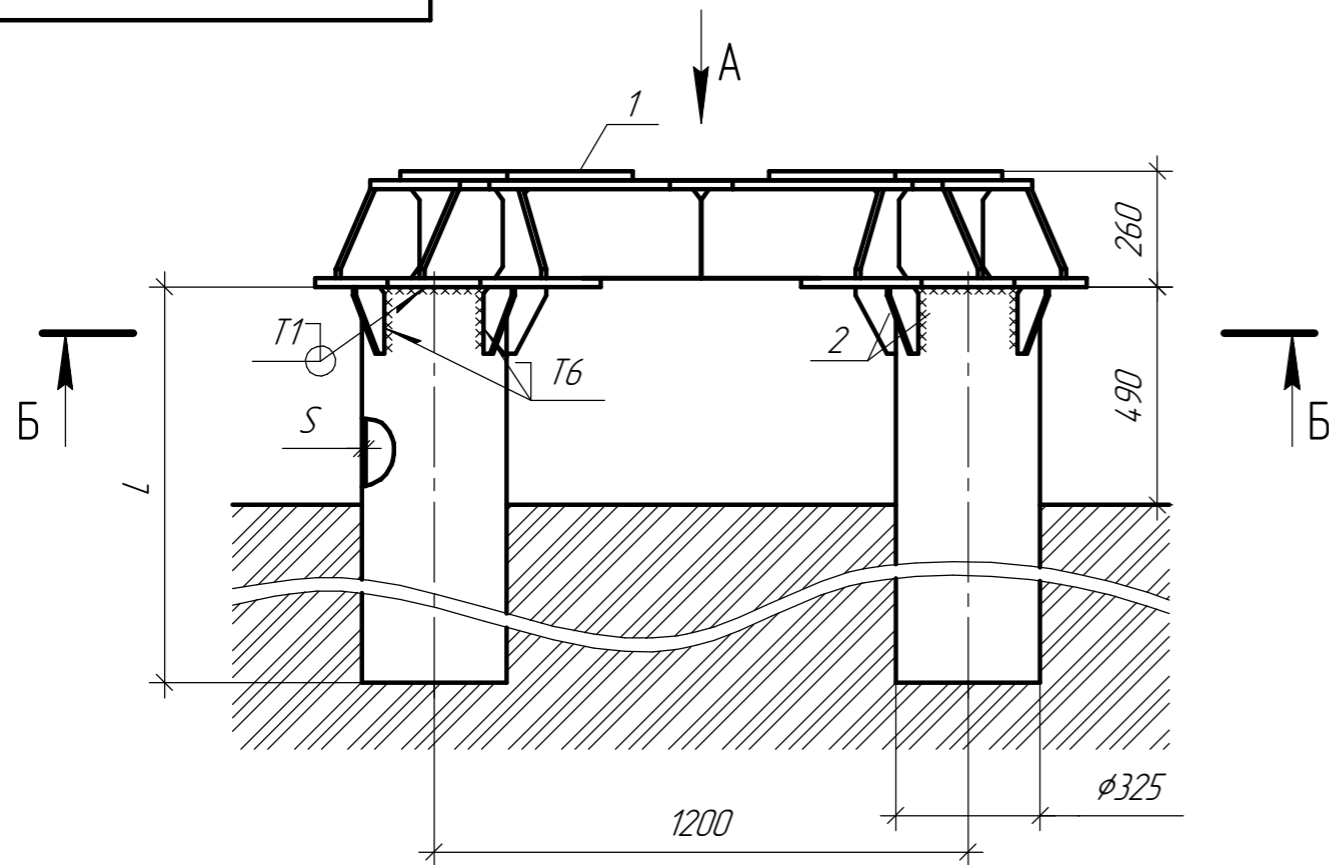
Подп. и дата

Инв. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



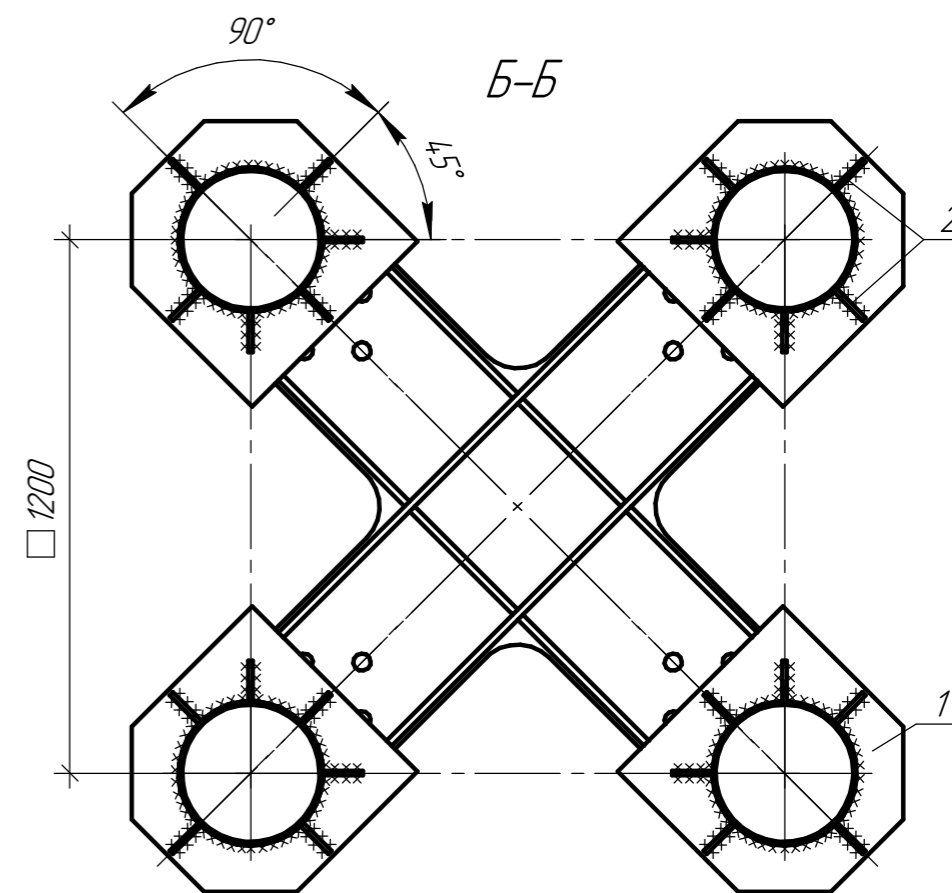
- Примечания:
1. Трубы по ГОСТ 10704-91, ГОСТ 8732-78, ГОСТ 20295-85.
  2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Катет шва принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
  3. Длина трубы  $L$  и толщина стенки  $S$  определяется проектом ВЛ.
  4. Труба в комплект поставки деталей фундаментов не входит.
  5. Вес фундаментов указан без фундаментной трубы.
  6. Тип антикоррозионного покрытия определяется проектом ВЛ.

Фундамент ФУ4.325.2.L.S.2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол, шт.	Вес ед, кг	Вес, кг	Примечание
1	ФУ4.325.2.01	Основание	1	676,56	676,56	
2	ФУ4.325.2.02	Косынка	24	0,69	16,65	
					Итого:	693,21 без цинка
					Итого:	720,94 с цинком

Ведомость метизов

Поз.	Наименование	Кол, шт.	Масса, кг		Примечание
			ед.	всех	
10	Болт М36-6dх150.88	16	1,621	25,936	ГОСТ 7798-70
11	Гайка М36-6Н.8	32	0,417	13,337	ГОСТ 5915-70
12	Шайба А.36.01	32	0,092	2,945	ГОСТ 11371-78
			Итого:	42,218	

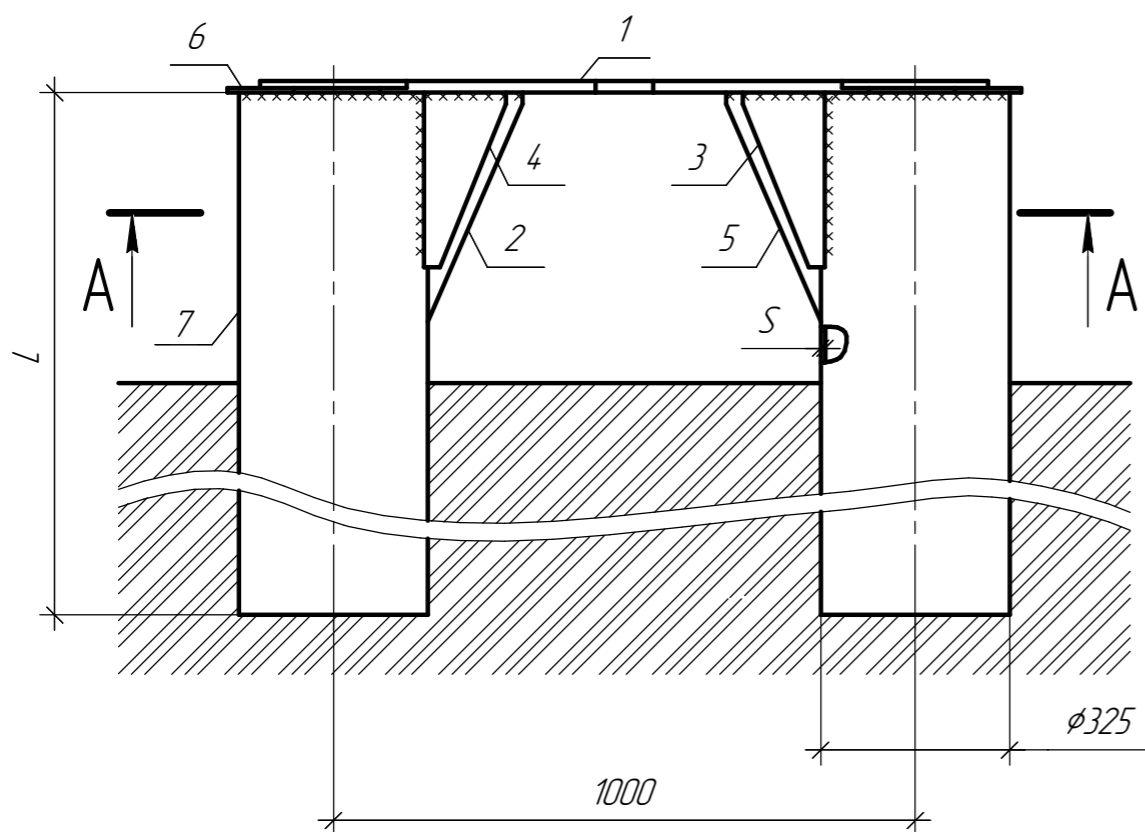


ОЭМЗ-КР-ТП.ФС.010.002-07

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Шинкевич	<i>[Signature]</i>	09.19			
Пров.		Градовский	<i>[Signature]</i>	09.19			
Т.контр.							
Н.контр.		Югов	<i>[Signature]</i>	09.19			
Утв.		Касьян	<i>[Signature]</i>	09.19			
					Лист	Листов	1
					Фундамент ФУ4.325.2.L.S.2		
					Монтажный чертёж		АО "Омский ЭМЗ"
					Копировал		Формат А3

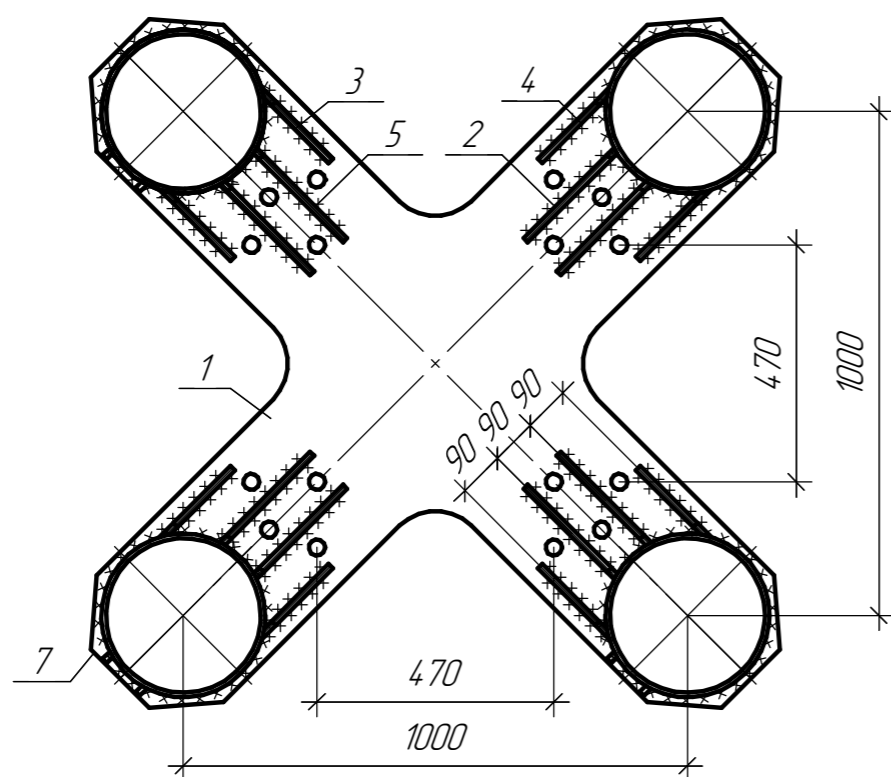
80-200'010'03ФЛЛ-ЛЛО-ЕWEO

Фундамент Ф4.325.7.L.S



Поз.	Наименование	Кол, шт.	Вес ед, кг	Вес, кг	Примечание
1	Основание	1	138,6	138,6	
2	Косынка	4	5,078	20,312	
3	Косынка	4	3,092	12,368	
4	Косынка	4	3,092	12,368	
5	Косынка	4	5,078	20,312	
6	Крышка	4	3,349	13,396	
7	Труба φ325	4			п.4 ТТ
				Итого:	217,36 без цинка
				Итого:	226,05 с цинком

A-A



Примечания:

1. Трубы по ГОСТ 10704-91, ГОСТ 8732-78, ГОСТ 20295-85.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Катет шва принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
3. Длина трубы L и толщина стенки S определяется проектом ВЛ.
4. Труба в комплект поставки деталей фундаментов не входит.
5. Вес фундаментов указан без фундаментной трубы.
6. Тип антикоррозийного покрытия определяется проектом ВЛ.

				ОЭМЗ-ОГП-ТП.ФС.010.002-08		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Шинкевич	<i>Шинкевич</i>	12.18		226,05	
Пров.	Белякова	<i>Белякова</i>	12.18			
Т.контр.				Лист	Листов	1
Н.контр.	Грабовский	<i>Грабовский</i>	12.18	Фундамент Ф4.325.7.L.S		АО "Омский ЭМЗ"
Утв.	Касьян	<i>Касьян</i>	12.18	Монтажный чертеж		

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № дцкл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.



60-200'010'03ФЛЛ-ЛЛО-ЕМЕО

Фундамент Ф4.219.8.L.S

Перв. примен.

Справ. №

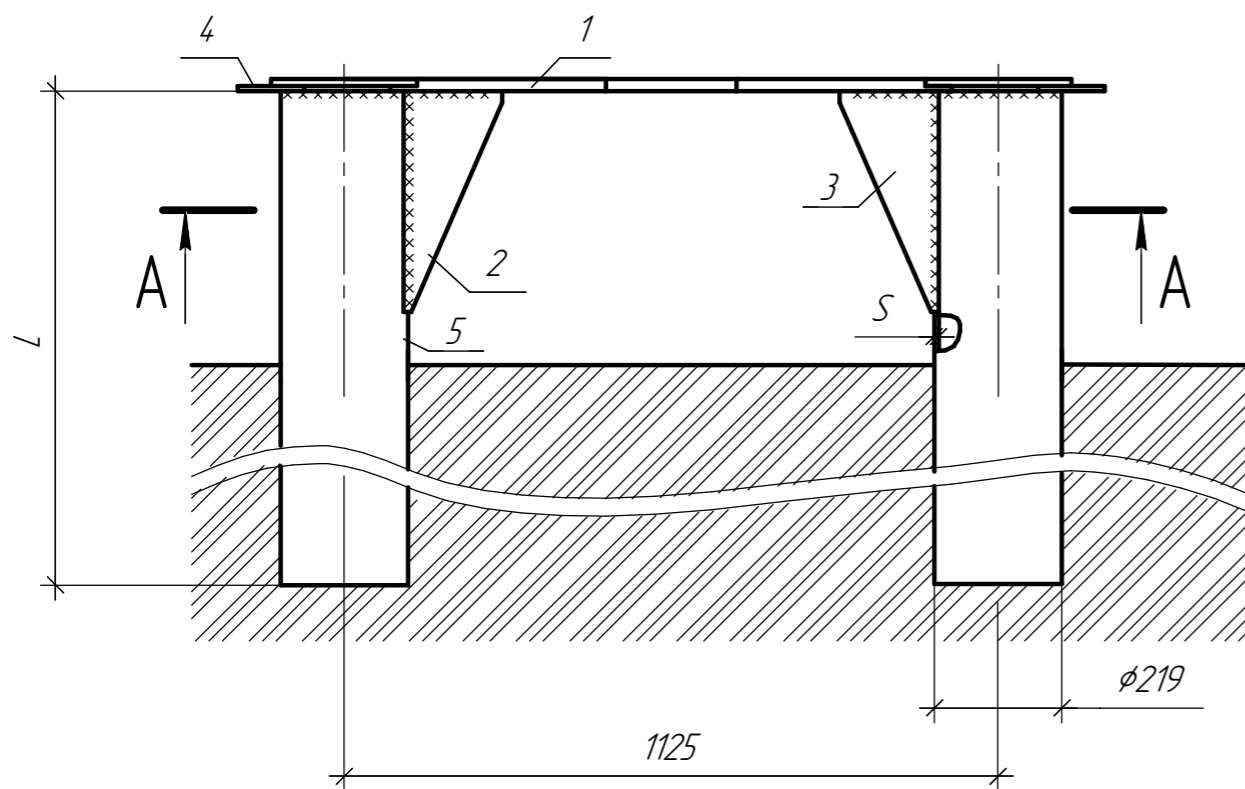
Подп. и дата

Изм. № дцкл.

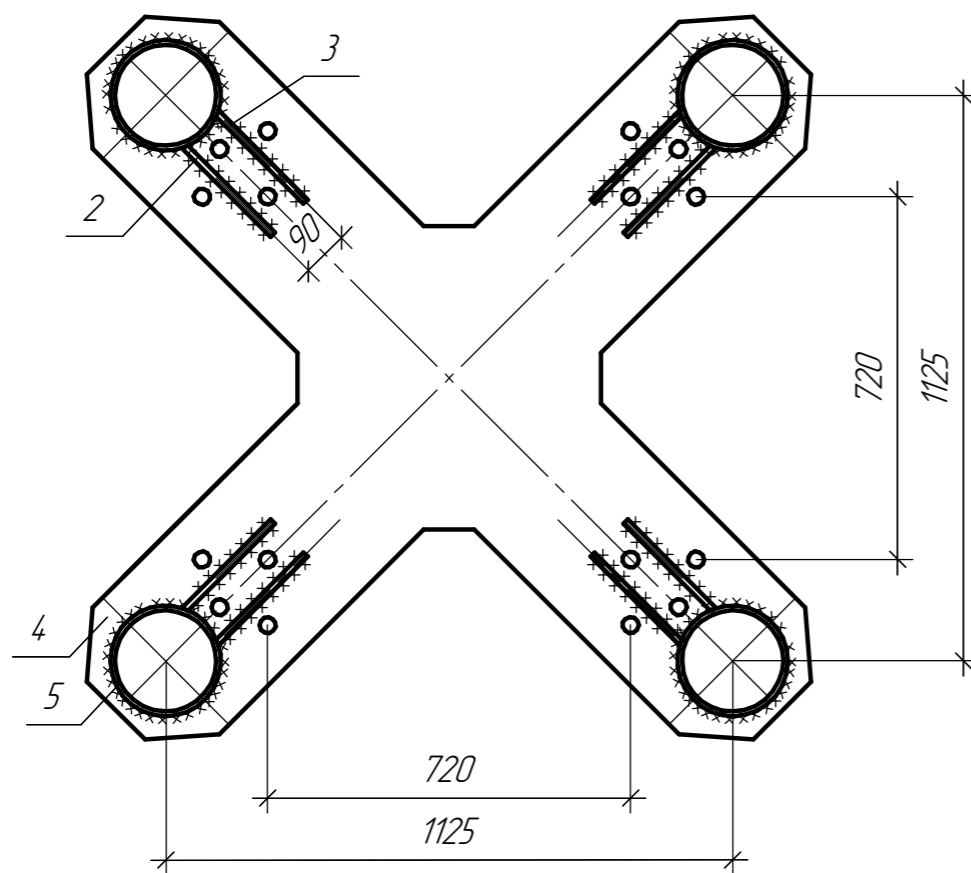
Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.



A-A



Поз.	Наименование	Кол. шт.	Вес ед., кг	Вес, кг	Примечание
1	Основание	1	158,88	158,88	
2	Косынка	4	5,28	21,12	
3	Косынка	4	5,28	21,12	
4	Крышка	4	2,42	9,68	
5	Труба $\phi 219$	4			п.4 ТТ
				Итого:	210,8 без цинка
				Итого:	219,23 с цинком

Примечания:

1. Трубы по ГОСТ 10704-91, ГОСТ 8732-78, ГОСТ 20295-85.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Катет шва принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
3. Длина трубы  $L$  и толщина стенки  $S$  определяется проектом ВЛ.
4. Труба в комплект поставки деталей фундаментов не входит.
5. Вес фундаментов указан без фундаментной трубы.
6. Тип антикоррозийного покрытия определяется проектом ВЛ.

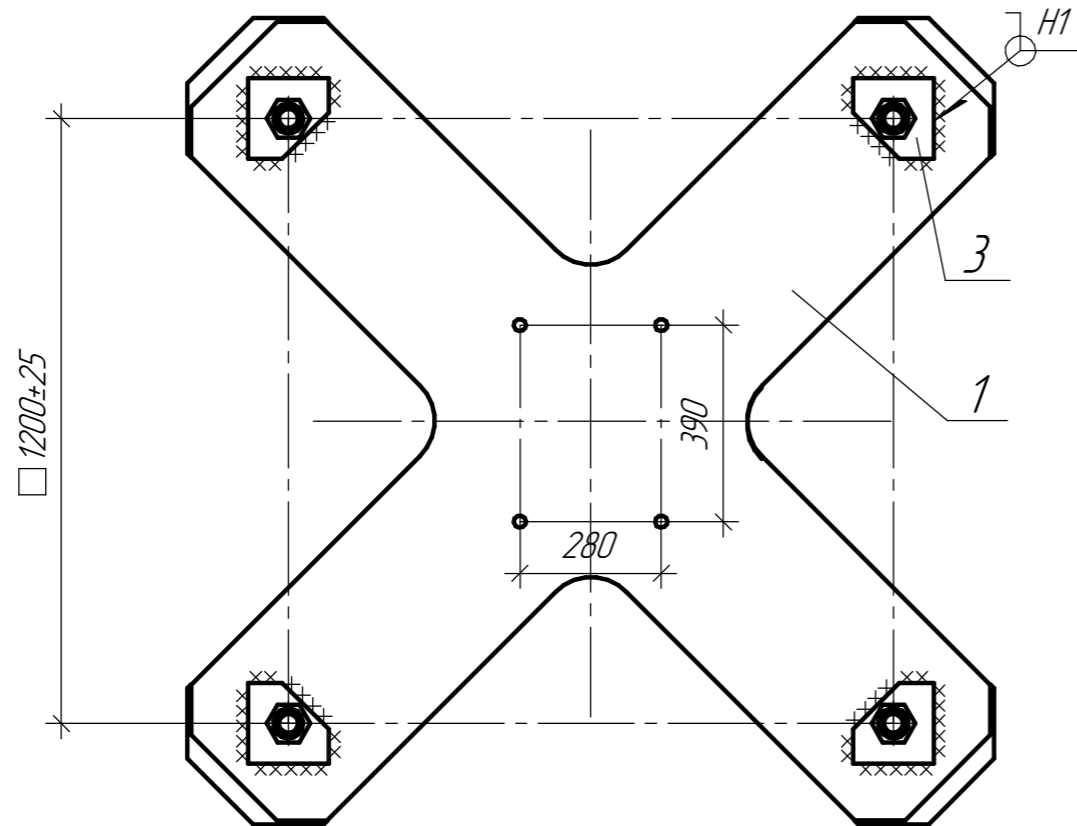
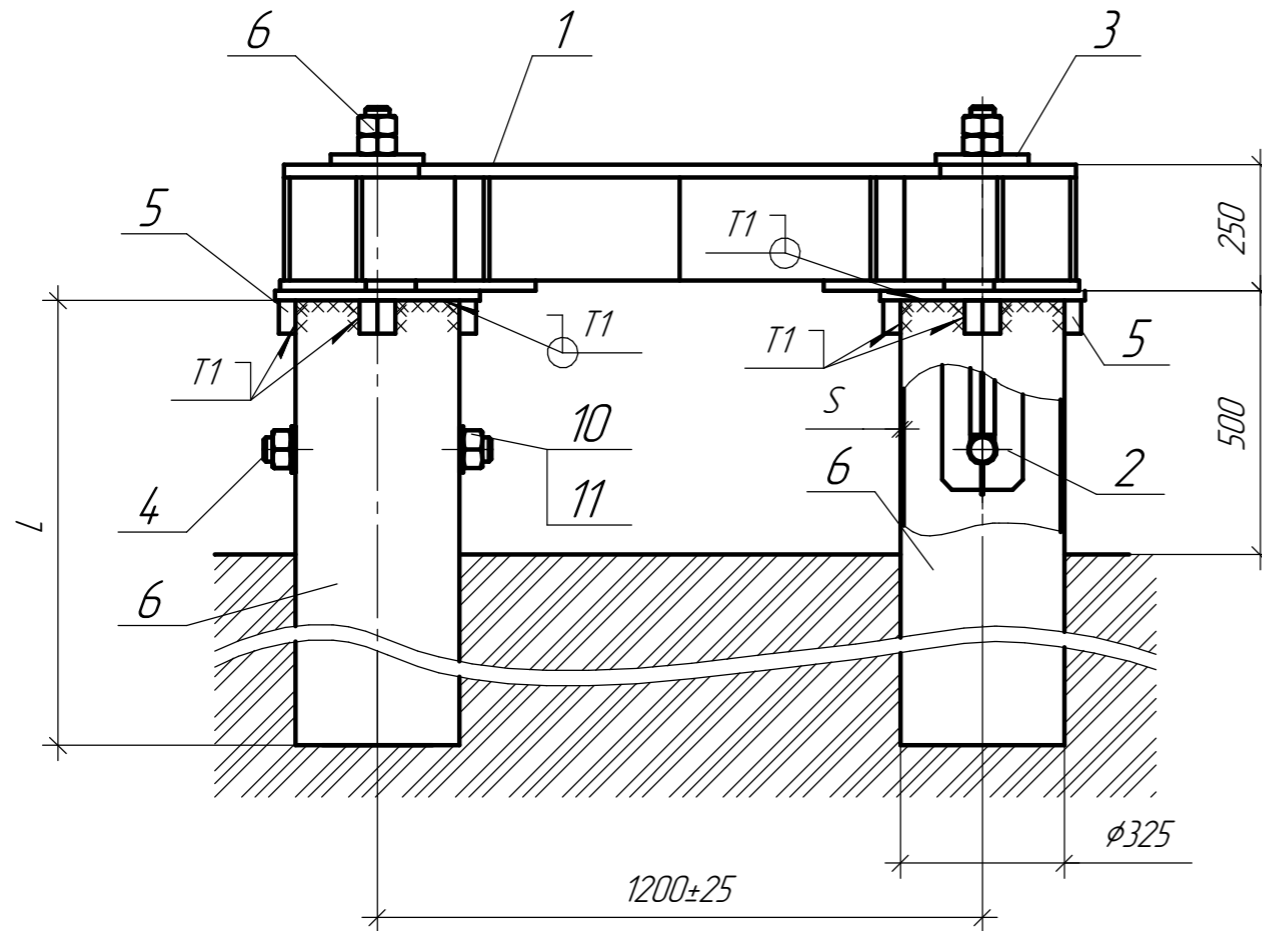
				ОЭМЗ-ОГП-ТП.ФС.010.002-09		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Белякова	Белякова	12.18			
Пров.	Шинкевич	Шинкевич	12.18			
Т.контр.				Лист	Листов	1
Н.контр.	Грабовский	Грабовский	12.18	Фундамент Ф4.219.8.L.S		АО "Омский ЭМЗ"
Утв.	Касьян	Касьян	12.18	Монтажный чертеж		

Копировал

Формат А3

01-200'010'0'Ф'11-10-ЭВЕО

Фундамент Ф4.325.11.L.S.2



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол, шт.	Вес ед, кг	Вес, кг	Примечание	
1	Ф700.04	Основание	1	660	660		
2	Ф412	Анкерный болт	4	14,4	57,6		
3	Ф404	Шайба	4	3,8	15,2		
4	Ф415	Шпилька	4	6,1	24,4		
5	Ф416	Крышка	4	20,7	82,8		
6		Труба Ф325	4			п.4 ТТ	
					Итого:	840	без цинка
					Итого:	873,6	с цинком

Ведомость метизов

Поз.	Наименование	Кол, шт.	Масса, кг		Примечание
			ед.	всех	
10	Гайка М4.8.6.0912	16	0,96	15,36	ГОСТ ISO 4032-2014
11	Шайба 4.8.02.099	8	0,28	2,24	ГОСТ 11371-78
			Итого:	17,6	

- Примечания:
- 1 Трубы по ГОСТ 10704-91, ГОСТ 8732-78, ГОСТ 20295-85.
  - 2 Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Катет шва принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
  - 3 Длина трубы L и толщина стенки S определяется проектом ВЛ.
  - 4 Труба в комплект поставки деталей фундаментов не входит.
  - 5 Вес фундаментов указан без фундаментной трубы.
  - 6 Отверстие  $\phi 55$  в трубе под шпильку  $\phi 415$  поз. 4 выполнить в соответствии с ОЭМЗ-КР-ТП.ФС.35/110/220-001.31.
  - 7 Гайки поз. 10 закрепить от самоотвинчивания закерниванием резьбы шпильки  $\phi 415$  на глубину не менее 3мм.
  - 8 Рекомендуемый порядок монтажа фундамента :
    - а) Заглубить трубы фундамента согласно проекту ВЛ;
    - б) Выставить в одной горизонтальной плоскости торцы свай (труб) с помощью геодезического инструмента;
    - в) Установить анкерные болты  $\phi 412$  поз. 2 внутрь свай (труб) и закрепить с помощью шпилек  $\phi 415$ ;
    - г) Установить крышки  $\phi 416$  поз. 5 на торцы свай (труб);
    - д) Установить основание  $\phi 700.04$  поз. 1 на крышки  $\phi 416$  через анкерные болты;
    - е) Установить шайбы  $\phi 404$  поз. 3 на анкерные болты  $\phi 412$ ;
    - ж) Установить гайки и затянуть;
    - з) Шайбы  $\phi 404$  приварить к основанию  $\phi 700.04$ .
  - 9 Тип антикоррозионного покрытия определяется проектом ВЛ.

ОЭМЗ-ОГ-ТП.ФС.010.002-10

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Шинкевич					
Проб.		Демидов					
Т.контр.							
Н.контр.		Грабовский					
Утв.		Касьян					
Фундамент Ф4.325.11.L.S.2					Лист	Масса	Масштаб
					Лист	Листов	1
Монтажный чертёж					АО "ОМСКИЙ ЭМЗ"		

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дробл.

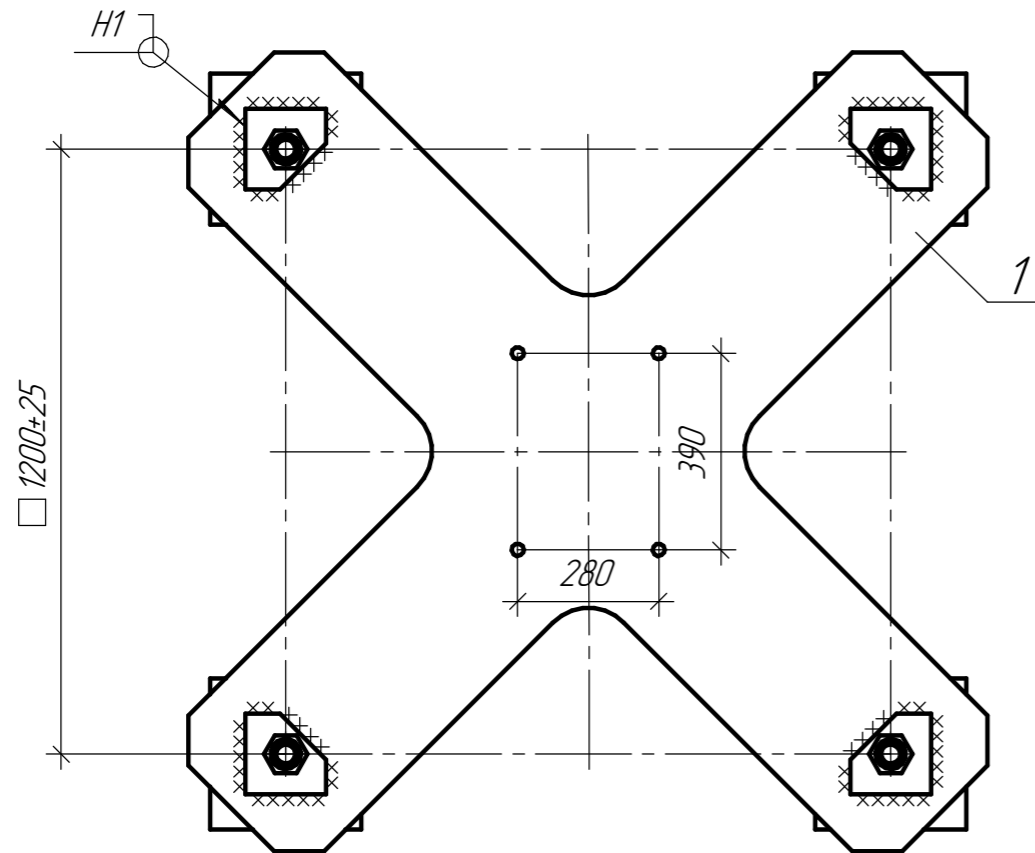
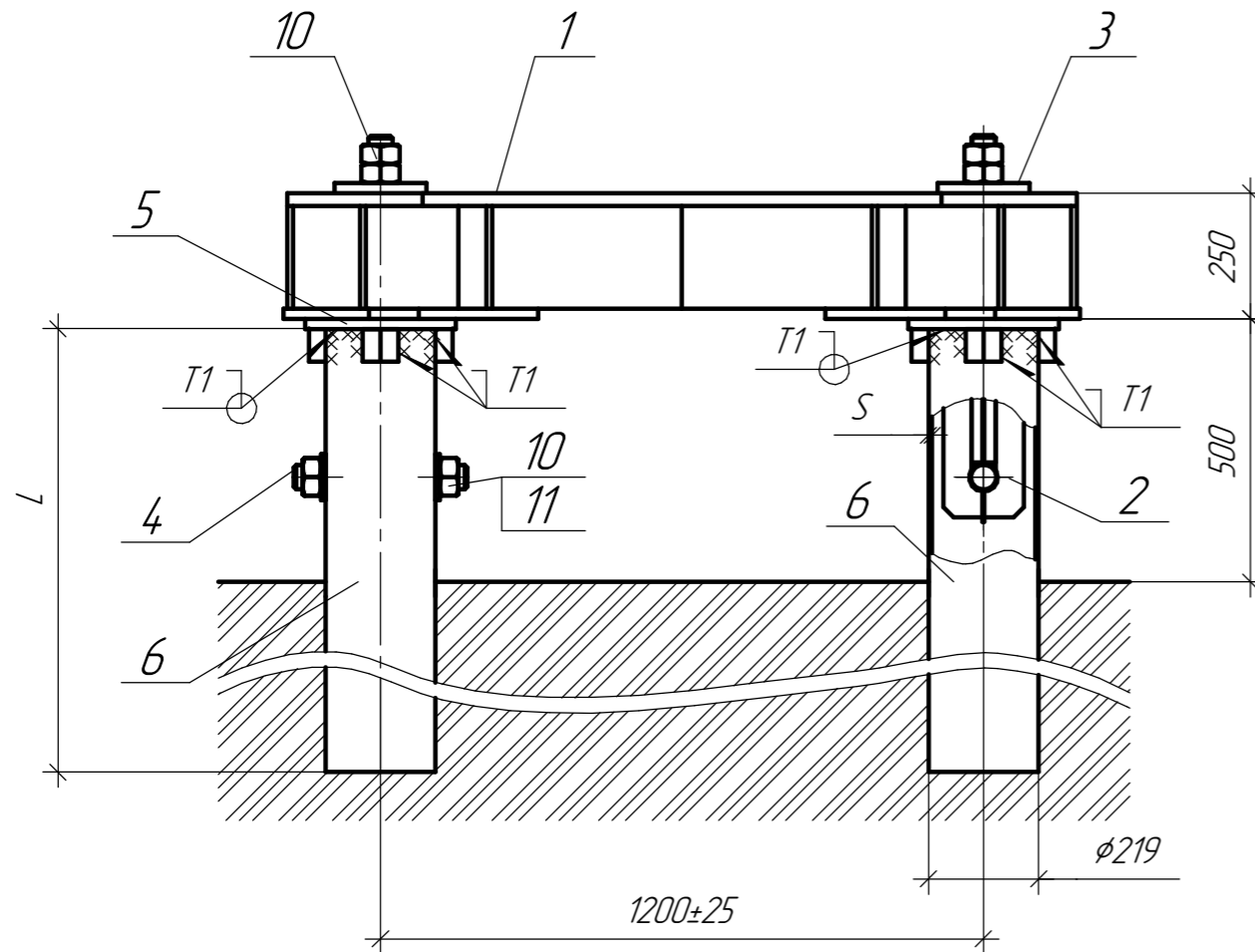
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

11-700'010'3Ф'11-10-ЭВЕО

Фундамент Ф4.219.11.L.S.2



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол, шт.	Вес ед, кг	Вес, кг	Примечание	
1	Ф700.02	Основание	1	610	610		
2	Ф402	Анкерный болт	4	13,7	54,8		
3	Ф404	Шайба	4	3,8	15,2		
4	Ф405	Шпилька	4	6,0	24,0		
5	Ф406	Крышка	4	14,5	58,0		
6		Труба Ф219	4			п.4 ТТ	
					Итого:	762	без цинка
					Итого:	792,5	с цинком

Ведомость метизов

Поз.	Наименование	Кол, шт.	Масса, кг		Примечание
			ед.	всех	
10	Гайка М4.8.6.0912	16	0,96	15,36	ГОСТ ISO 4032-2014
11	Шайба 4.8.02.099	8	0,28	2,24	ГОСТ 11371-78
			Итого:	17,6	

Примечания:

- 1 Трубы по ГОСТ 10704-91, ГОСТ 8732-78, ГОСТ 20295-85.
- 2 Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Катет шва принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
- 3 Длина трубы L и толщина стенки S определяется проектом ВЛ.
- 4 Труба в комплект поставки деталей фундаментов не входит.
- 5 Вес фундаментов указан без фундаментной трубы.
- 6 Отверстие  $\phi 55$  в трубе под шпильку Ф405 поз. 4 выполнить в соответствии с ОЭМЗ-КР-ТП.ФС.35/110/220-001.31.
- 7 Гайки поз. 10 закрепить от самоотвинчивания закерниванием резьбы шпильки Ф405 на глубину не менее 3мм.
- 8 Рекомендуемый порядок монтажа фундамента :
  - а) Заглубить трубы фундамента согласно проекту ВЛ;
  - б) Выставить в одной горизонтальной плоскости торцы свай (труб) с помощью геодезического инструмента;
  - в) Установить анкерные болты Ф402 поз. 2 внутрь свай (труб) и закрепить с помощью шпилек Ф405;
  - г) Установить крышки Ф406 поз. 5 на торцы свай (труб);
  - д) Установить основание Ф700.02 поз. 1 на крышки Ф406 через анкерные болты;
  - е) Установить шайбы Ф404 поз. 3 на анкерные болты Ф402;
  - ж) Установить гайки и затянуть;
  - з) Шайбы Ф404 приварить к основанию Ф700.02.
- 9 Тип антикоррозионного покрытия определяется проектом ВЛ.

ОЭМЗ-ОГ-ТП.ФС.010.002-11

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Шинкевич					
Проб.		Демидов					
Т.контр.							
Н.контр.		Грабовский					
Утв.		Касьян					
					Фундамент Ф4.219.11.L.S.2		
					Лист 1		
					Листов 1		
					АО "ОМСКИЙ ЭМЗ"		

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дробл.

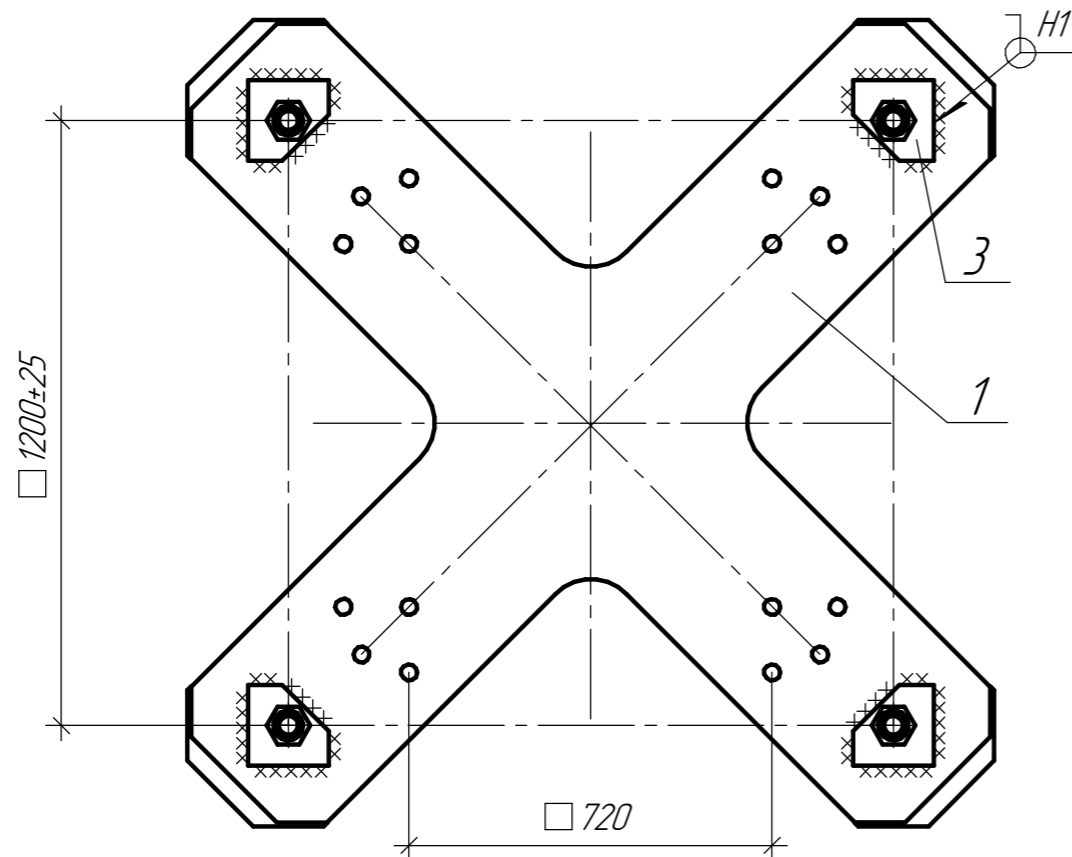
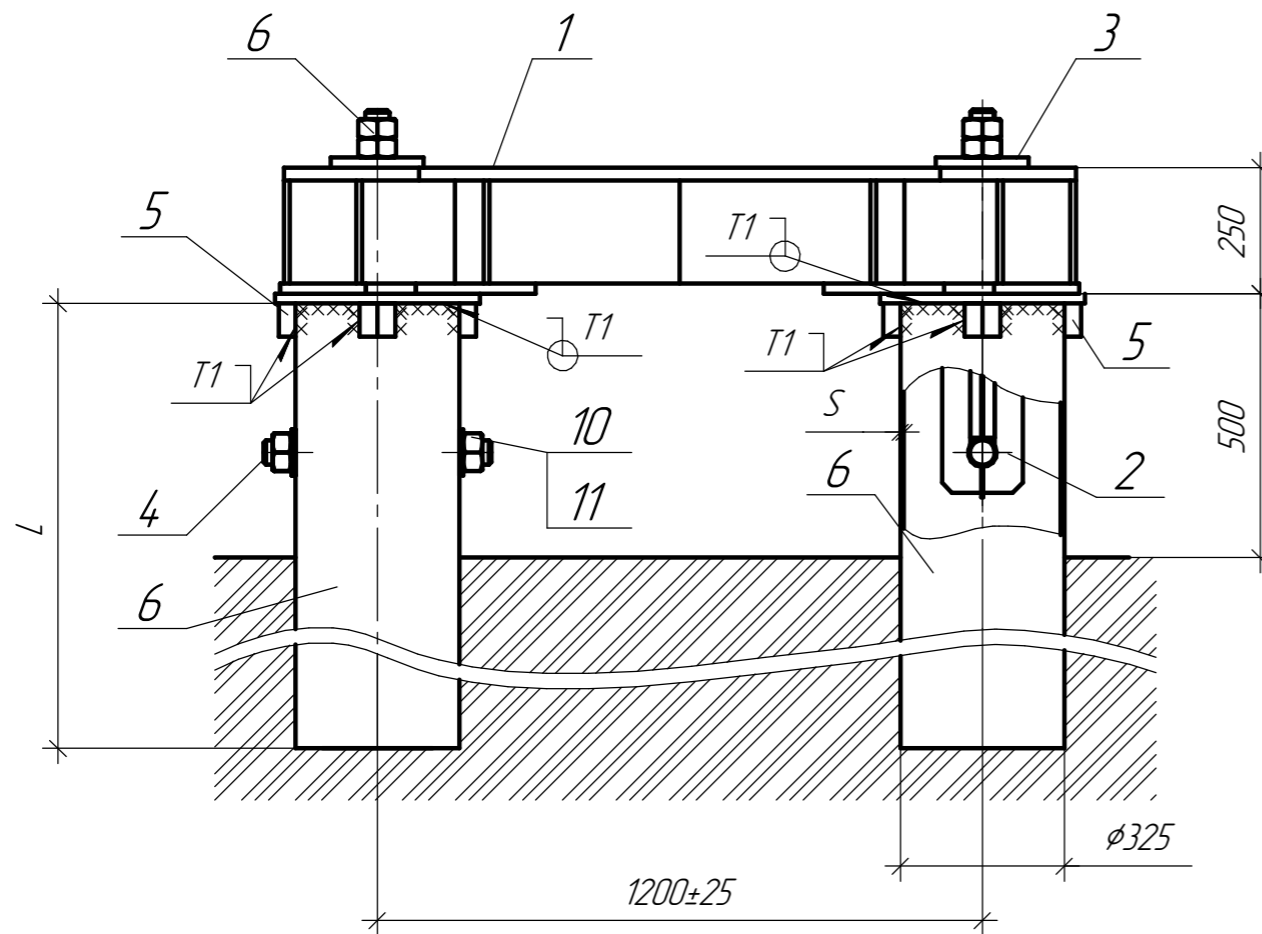
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

ЭОМЗ-ОГ-ТП.ФС.010.002-12

Фундамент Ф4.325.12.L.S.2



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол, шт.	Вес ед, кг	Вес, кг	Примечание	
1	Ф700.04	Основание	1	627,3	627,3		
2	Ф412	Анкерный болт	4	14,4	57,6		
3	Ф404	Шайба	4	3,8	15,2		
4	Ф415	Шпилька	4	6,1	24,4		
5	Ф416	Крышка	4	20,7	82,8		
6		Труба Ф325	4			п.4 ТТ	
					Итого:	807,3	без цинка
					Итого:	839,6	с цинком

Ведомость метизов

Поз.	Наименование	Кол, шт.	Масса, кг		Примечание
			ед.	всех	
10	Гайка М4.8.6.0912	16	0,96	15,36	ГОСТ ISO 4032-2014
11	Шайба 4.8.02.099	8	0,28	2,24	ГОСТ 11371-78
			Итого:	17,6	

Примечания:

- 1 Трубы по ГОСТ 10704-91, ГОСТ 8732-78, ГОСТ 20295-85.
- 2 Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Катет шва принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
- 3 Длина трубы L и толщина стенки S определяется проектом ВЛ.
- 4 Труба в комплект поставки деталей фундаментов не входит.
- 5 Вес фундаментов указан без фундаментной трубы.
- 6 Отверстие  $\phi 55$  в трубе под шпильку  $\phi 415$  поз. 4 выполнить в соответствии с ОЭМЗ-КР-ТП.ФС.35/110/220-001.31.
- 7 Гайки поз. 10 закрепить от самоотвинчивания закерниванием резьбы шпильки  $\phi 415$  на глубину не менее 3мм.
- 8 Рекомендуемый порядок монтажа фундамента :
  - а) Заглубить трубы фундамента согласно проекту ВЛ;
  - б) Выставить в одной горизонтальной плоскости торцы свай (труб) с помощью геодезического инструмента;
  - в) Установить анкерные болты  $\phi 412$  поз. 2 внутрь свай (труб) и закрепить с помощью шпилек  $\phi 415$ ;
  - г) Установить крышки  $\phi 416$  поз. 5 на торцы свай (труб);
  - д) Установить основание  $\phi 700.04$  поз. 1 на крышки  $\phi 416$  через анкерные болты;
  - е) Установить шайбы  $\phi 404$  поз. 3 на анкерные болты  $\phi 412$ ;
  - ж) Установить гайки и затянуть;
  - з) Шайбы  $\phi 404$  приварить к основанию  $\phi 700.04$ .
- 9 Тип антикоррозионного покрытия определяется проектом ВЛ.

ОЭМЗ-ОГ-ТП.ФС.010.002-12

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Шинкевич					
Проб.		Демидов					
Т.контр.							
Н.контр.		Грабовский					
Утв.		Касьян					
					Фундамент Ф4.325.12.L.S.2		
					Лист 1		
					Листов 1		
					АО "ОМСКИЙ ЭМЗ"		

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

ЭЛ-20010103ФЦЦ-ЦЦО-ЭВЕО

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № докл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

Типы фундаментов	Типы опор
Ф4.325.5.L.S.2	АО10Г-1М, АО10Г-1УМ, АО10Г-2М, АО10Г-2УМ, АО10Г-3М, АО10Г-3УМ, АО10Г-4М, АО10Г-4УМ, АЧО10Г-1М, АЧО10Г-1УМ, АЧО10Г-2М, АЧО10Г-2УМ, АО10ГИ-1М, АО10ГИ-1УМ, АО10ГИ-2М, АО10ГИ-2УМ, АО10ГИ-3М, АО10ГИ-3УМ, АО10ГИ-4М, АО10ГИ-4УМ, АЧО10ГИ-1М, АЧО10ГИ-1УМ, АЧО10ГИ-2М, АЧО10ГИ-2УМ
Ф4.219.5.L.S.2	АО10Г-1М, АО10Г-1УМ, АО10Г-2М, АО10Г-2УМ, АО10Г-3М, АО10Г-3УМ, АО10Г-4М, АО10Г-4УМ, АЧО10Г-1М, АЧО10Г-1УМ, АЧО10Г-2М, АЧО10Г-2УМ, АО10ГИ-1М, АО10ГИ-1УМ, АО10ГИ-2М, АО10ГИ-2УМ, АО10ГИ-3М, АО10ГИ-3УМ, АО10ГИ-4М, АО10ГИ-4УМ, АЧО10ГИ-1М, АЧО10ГИ-1УМ, АЧО10ГИ-2М, АЧО10ГИ-2УМ
Ф4.325.10.L.S	АО10Г-1Т, АО10Г-2Т, АО10ГИ-1Т, АО10ГИ-2Т
ФС.530.7.L.S, ФС.530.7А.L.S.D	П10Г-7М, П10ГИ-7М
ФУ4.325.5.L.S.2	АО10Г-1М, АО10Г-1УМ, АО10Г-2М, АО10Г-2УМ, АО10Г-3М, АО10Г-3УМ, АО10Г-4М, АО10Г-4УМ, АЧО10Г-1М, АЧО10Г-1УМ, АЧО10Г-2М, АЧО10Г-2УМ, АО10ГИ-1М, АО10ГИ-1УМ, АО10ГИ-2М, АО10ГИ-2УМ, АО10ГИ-3М, АО10ГИ-3УМ, АО10ГИ-4М, АО10ГИ-4УМ, АЧО10ГИ-1М, АЧО10ГИ-1УМ, АЧО10ГИ-2М, АЧО10ГИ-2УМ
ФУ4.325.2.L.S.2	АОП10ГИ-1, АЧОП10ГИ-1
Ф4.325.7.L.S	АО10Г-1М, АО10Г-2М, АО10Г-3М, АО10Г-4М, АО10ГИ-1М, АО10ГИ-2М, АО10ГИ-3М, АО10ГИ-4М
Ф4.219.8.L.S	АО10Г-1Т, АО10Г-2Т, АО10ГИ-1Т, АО10ГИ-2Т
Ф4.325.11.L.S.2	П10Г-2М, П10Г-4М, П10Г-6М, П10Г-8М, П10ГИ-2М, П10ГИ-4М, П10ГИ-6М, П10ГИ-8М
Ф4.219.11.L.S.2	П10Г-2М, П10Г-4М, П10Г-6М, П10Г-8М, П10ГИ-2М, П10ГИ-4М, П10ГИ-6М, П10ГИ-8М
Ф4.325.12.L.S.2	АО10Г-1Т, АО10Г-2Т, АЧО10Г-1Т, АЧО10Г-2Т, АО10ГИ-1Т, АО10ГИ-2Т, АЧО10ГИ-1Т, АЧО10ГИ-2Т

				<b>ОЭМЗ-ОГП-ТП.ФС.010.002-13</b>				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Таблица соответствия опор и фундаментов	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Шинкевич		09.19				
Проб.		Кадец		09.19				
Т.контр.						Лист	Листов	1
И.контр.		Хмелевский		09.19	<b>АО "ОМСКИЙ ЭМЗ"</b>			
Утв.		Касьян		09.19				